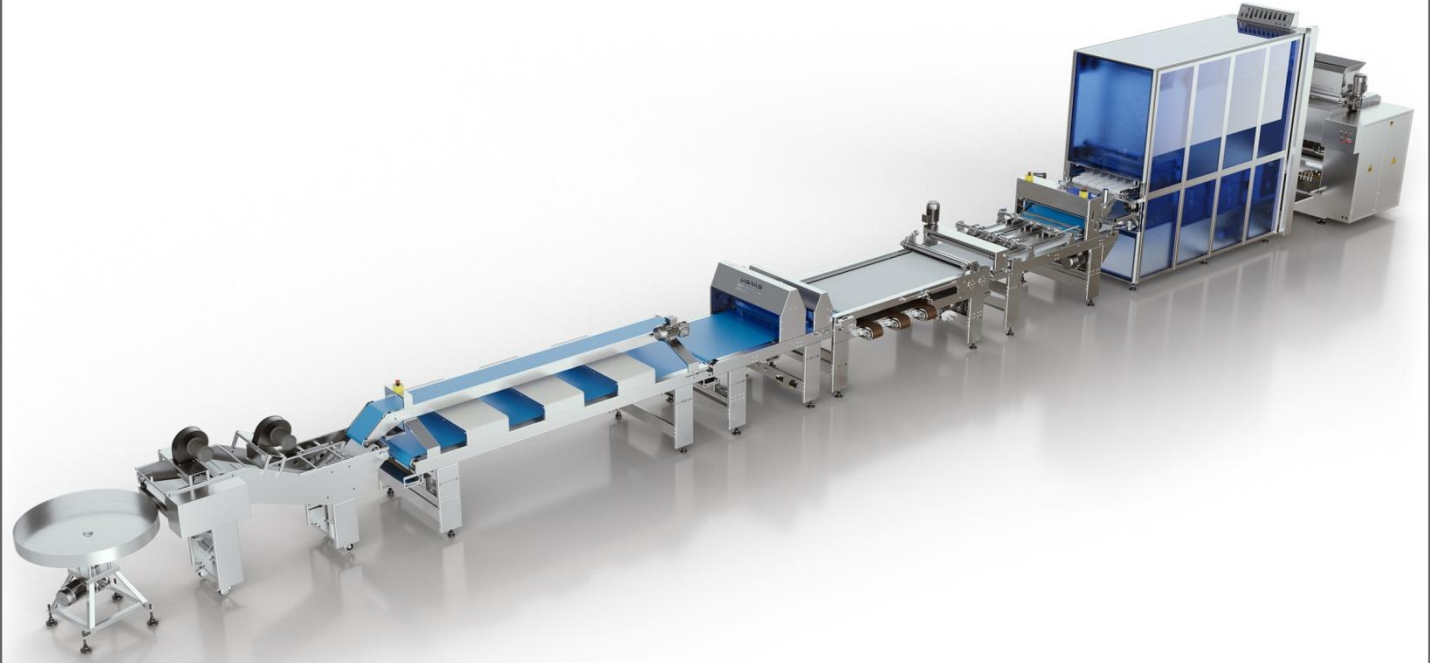




دامس في كل مكان في العالم يقدم الأفضل فقط



DAMS Ligne Production de Sandwich Hamburger Bagel turc Patisserie Baget Pain Doner - ib3 / DHSR-43

الماكينه التي تحلمون بها حقيقة الان



Mümin YALÇINKAYA  
مدير الشركة



Latif KAPTANOĞLU



Ahmet YUNT

## دامس قطع وتدوير بستة مداخل \ 11 - DAKY



DAMS Kafa

المواصفات الفنية			
1480 ملم	عرض الآلة	380 فولت	الجهد الكهربائي
2220 مم	حجم الآلة	25 أمبير	التيار
1840 مم	ارتفاع الآلة	50 هيرتز	التردد
1700 كجم	وزن الآلة	5 كيلو واط	أقصى طاقة
11000 قطعة / ساعة	السعة (المتوسط)	4 كيلو واط	متوسط الطاقة



## المواصفات العامة

- يمكن ضبط إعدادات الماكينة على PLC وشاشة العرض الرقمي.
- الإعدادات الميكانيكية بسيطة وسهلة الاستخدام والتعلم.
- يمكن استخدام المعلومات حول الاستخدام (التعليمات) بشكل مستمر عن طريق الحفظ مرة واحدة في الذاكرة.
- تنظيفها اليومي سهل.
- من السهل تفكيك الأحزمة وأجزاء العمل وتركيبها واستبدالها.
- يمكن تعديل سرعات الأحزمة إلى المستوى المطلوب
- يتم عرض الأعطال الكهربائية والإلكترونية التي قد تحدث على شاشة ب ل س ( PLC ) مع الصور والنصوص.
- في حالة حدوث خلل ، يمكن إجراء أي نوع من التدخل من خلال الوصول عن بعد إلى برنامج ب ل س ( PLC )

## قسم القطع

- الغلاف الخارجي مصنوع من 304 كروم ، والأسطح التي تلامسها العجين هي 304 كروم ، تم صنعها من طلاء الكروم ومواد مناسبة للصحة.

110 - 30 غرام

160 - 40 غرام

180 - 50 غرام

200 - 70 غرام

قطع العجين في نطاق ال . يتم استخدام أسطوانات خارجية مختلفة لقطع العجين في هذه الأوزان

- يبلغ متوسط العجينة المدروسة و خبز الرول 11.000 قطعة في الساعة الواحدة.
- عجين الهمبرغر البوجة بحد أقصى 11.000 قطعة في ساعة واحدة ، متوسط العجين سيميت والساندويتش 7500 قطعة / ساعة.
- نظرًا لأنه يتم استخدام القليل جدًا من الدقيق في قطع العجين ، فإنه يوفر بيئة عمل نظيفة.
- يمكن تعديل كمية الدقيق الموردة للعجين المقطوع.
- يتم تعديل نظام التزييت تلقائيًا أثناء عملية قطع العجين.
- على عكس الآلات الأخرى ، لا تتآكل العجين بسبب القطع بدون ضغط.

**ملاحظة :** بما أن الآلة بها مكابس هوائية ، فإن الحد الأدنى 4 بار لتشغيل الجهاز.

مطلوب الهواء عند الضغط. يجب سحب 5 \* 2.5 كابلات متعددة للكهرباء.

من أجل عدم إتلاف منتجات الأتمتة المستخدمة

في الماكينة ، يوصى بمنظم مناسب لمنع تقلبات الجهد في الكهرباء.

مع تحياتنا

## الروول خبز آلة / DREM -11

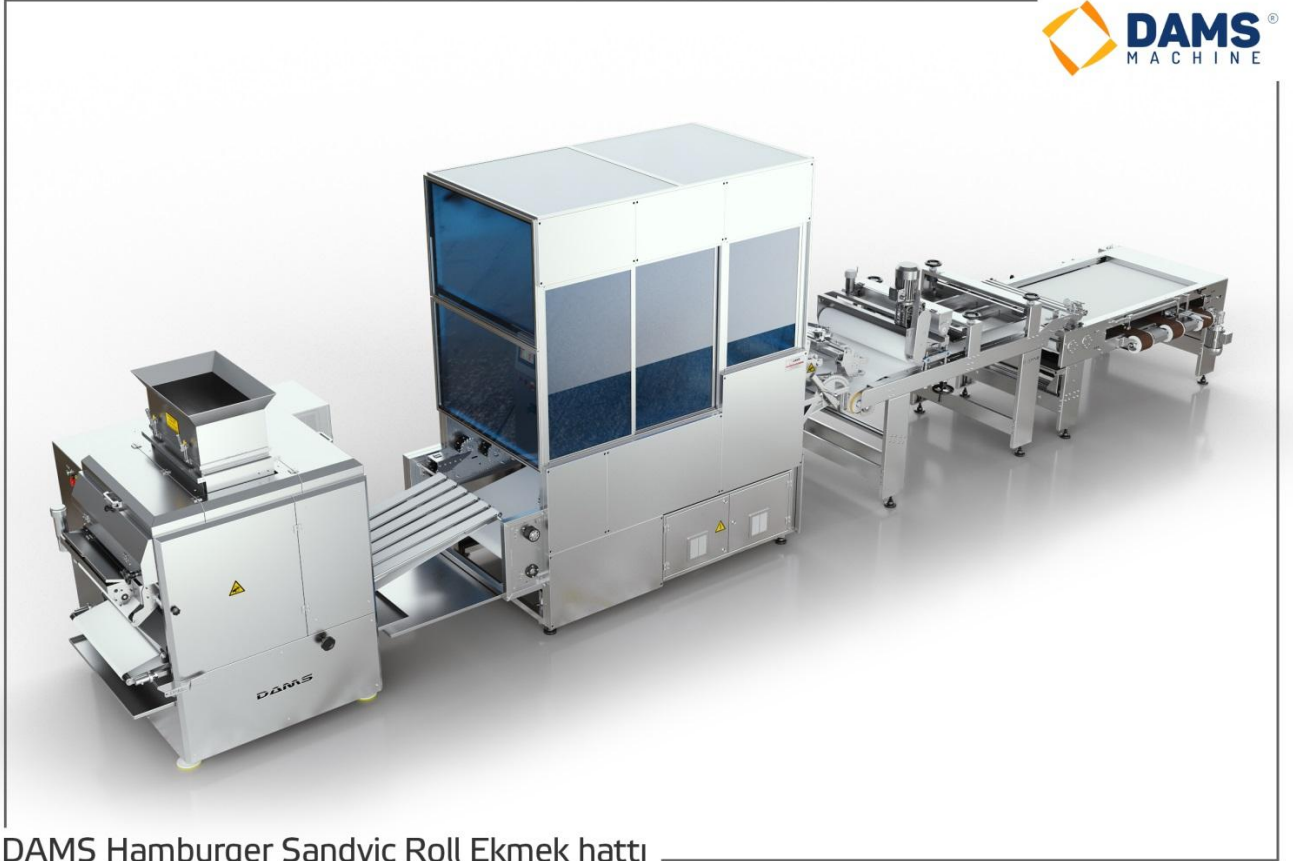


المواصفات الفنية			
1480 ملم	عرض الآلة	380 فولت	الجهد الكهربائي
2220 مم	حجم الآلة	25 أمبير	التيار
1840 مم	إرتفاع الآلة	50 هيرتز	التردد
1700 كجم	وزن الآلة	7 كيلو واط	أقصى طاقة
11000 قطعة / ساعة	السعة (المتوسط)	6 كيلو واط	متوسط الطاقة





## دامس خط خبز الهمبورغر و الساندوتش و الرول 102 – وعاء / 75 – DHSR



DAMS Hamburger Sandviç Roll Ekmek hattı

المواصفات الفنية			
الجهد الكهربى	380 فولت	عرض الآلة	1600 ملم
التيار	أمبير 32	حجم الآلة	8650 ملم
التردد	50 هيرتز	إرتفاع الآلة	2020 ملم
الطاقة	12 كيلو واط	وزن الآلة	3300 كجم



## خط السميت والبووجة -İB3 / DPSH – 75



DAMS Simit Poğaç Üretim Hattı

المواصفات الفنية			
1480 ملم	عرض الآلة	380 فولت	الجهد الكهربى
14510 ملم	حجم الآلة	36 أمبير	التيار
2435 ملم	ارتفاع الآلة	50 هيرتز	التردد
5010 كجم	وزن الآلة	14 كيلو واط	الطاقة





## دانس خط السميت IB3 \ DSHT - 75

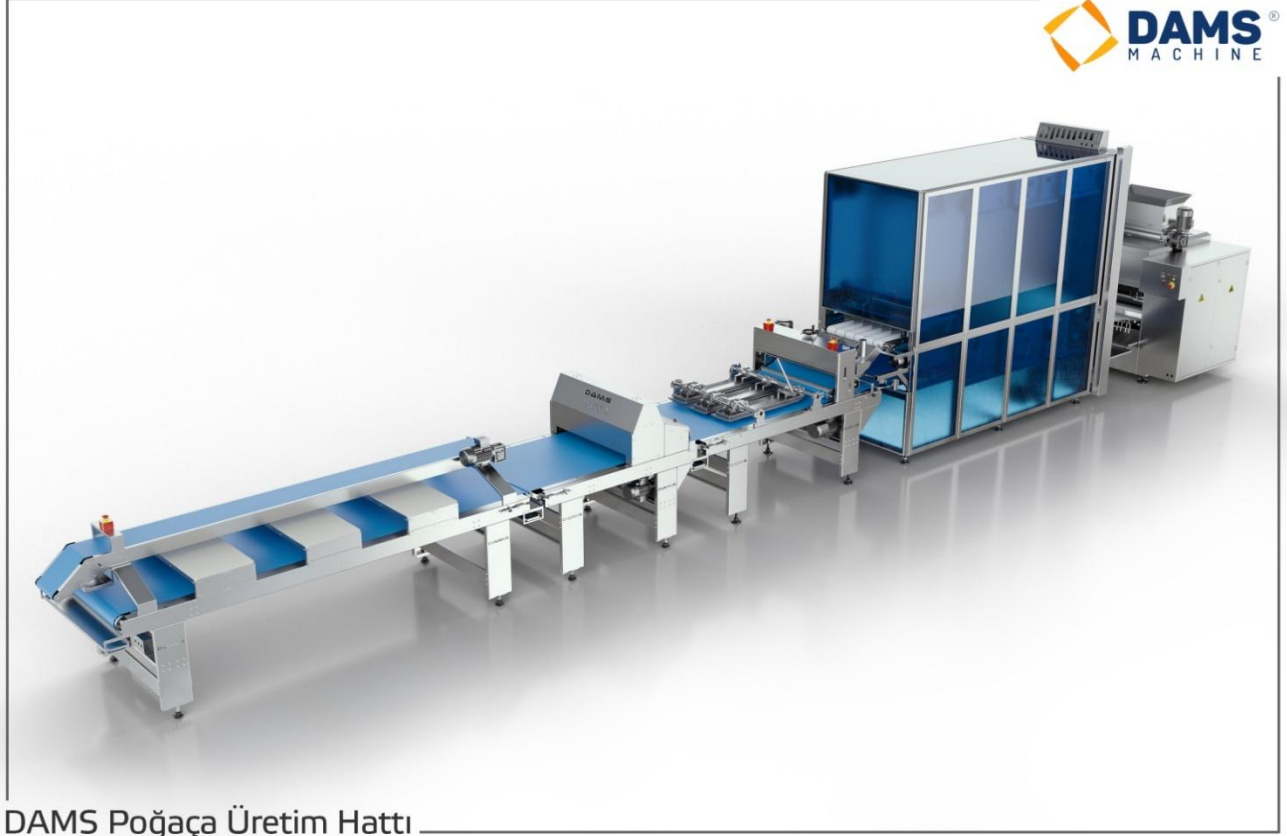


DAMS Simit Hattı

المواصفات الفنية			
1480 ملم	عرض الآلة	380 فولت	الجهد الكهربی
13360 ملم	حجم الآلة	32 أمبير	التيار
2435 ملم	إرتفاع الآلة	50 هيرتز	التردد
4040 كجم	وزن الآلة	12 كيلو واط	الطاقة



## دانس خط إنتاج البوچه - İB3 / DPHT - 75



DAMS Poğaça Üretim Hattı

المواصفات الفنية			
1480 ملم	عرض الآلة	380 فولت	الجهد الكهربى
11600 مم	حجم الآلة	32 أمبير	التيار
2020 ملم	إرتفاع الآلة	50 هيرتز	التردد
4100 كجم	وزن الآلة	12 كيلو واط	الطاقة



## خط السميت الساندوتش و الها مبورجر - 73 / İb3 - DSSH

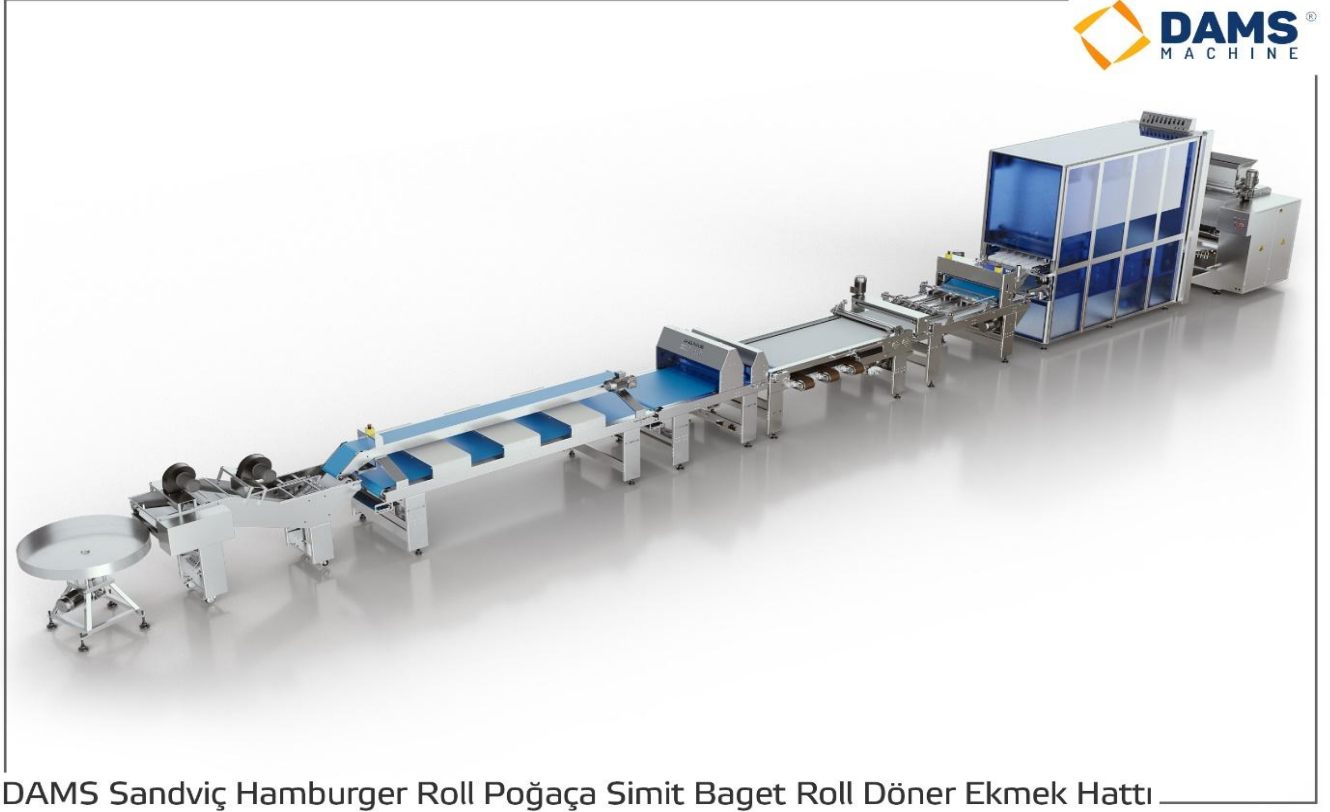


DAMS Simit Sandviç Hamburger Roll hattı

المواصفات الفنية			
1600 ملم	عرض الآلة	380 فولت	الجهد الكهربى
17000 ملم	حجم الآلة	36 أمبير	التيار
2435 ملم	إرتفاع الآلة	50 هيرتز	التردد
5360 كجم	وزن الآلة	14 كيلو واط	الطاقة



## دامس خط خبز الشاورما الرول الباجيت السميت البوجة الهمبورغر الساندوتش / DHSR-43



DAMS Sandviç Hamburger Roll Poğaç Simit Baget Roll Döner Ekmek Hattı

المواصفات الفنية			
1600 ملم	عرض الآلة	380 فولت	الجهد الكهربى
20060 ملم	حجم الآلة	36 أمبير	التيار
2435 ملم	إرتفاع الآلة	50 هيرتز	التردد
5600 كجم	وزن الآلة	14 كيلو واط	الطاقة





## آلة التورتيا



DAMS Tortilla Makinesi

487 ملم	عرض الآلة	220 فولت	الجهد الكهربائي
720 ملم	حجم الآلة	32 أمبير	التيار
583 ملم	ارتفاع الآلة	هيرتز 50	التردد
81 كجم	وزن الآلة	كيلو واط 6	أقصى طاقة
1000 قطعة / ساعة	السعة القصوى	10 - 30	قطر المنتج





## قسم الترييح المتوسط

- يستخدم هذا الجزء من آلتنا للتخمير على المدى القصير لضمان سهولة تشكيل المنتجات.
- يوفر معالجة أسهل للعجين الذي يتم تقطيعه ولفه حسب الوزن.
- 6 ( يمكن ان يكون 8 ) من العجين المفروك القادم من قسم التقطيع يتم تخفيضه الى 3 ( الى 4 في التقطيع الثماني) في قسم الترييح . بالإضافة إلى عوامل مثل المناخ والبيئة ، ووزن العجين المراد قطعه ، التي ستعمل بها الآلة سيتم تحديد فترة الراحة حسب الطلب،الراحة تتم بطريقة وجود سلة تحمل وعاء العجين .
- يوجد 6 سلال نقلالعجين في كل وعاء. السلال مصنوعة من مواد غذائية قابلة للتنظيف (بوليمر).
- يعتمد وقت الراحة على سرعة آلة القطع ، ويتم تحديد عدد الأطباق وفقاً لوقت الراحة.تم تحديد متوسط الوقت بـ 5 دقائق. لأوقات أعلى ، يتم زيادة عدد الأوعية وجعلها مناسبة للوقت المطلوب.
- في الحالات التي لا يُنظر فيها إلى استخدام الراحة ، يتم نقل العجين القادم من قسم القطع مباشرة باستخدام شريط النقل المباشر المتاح تحت قسم الراحة.
- يستخدم عند طلب منتج السميت و الساندويتش .



## قسم التحضير ( التشكيل )

- يوجد في هذا القسم في آلتنا التشكيل، عملية السحق التي يقوم بها حزام السحق، وسادة التشكيل ووحدة الفرز .
- عمل حزام السحق على إعطاء العجين الشكل الدائري .
- يتم صنع عجينة الخبز من نوع ساندويتش (طويلة) بواسطة وسادة التشكيل
- من السهل جدًا ضبط طول المنتج وأشكاله وفقًا لوزن العجين.
- يتم وضع العجين الذي على شكل ساندويتش في صف واحد في قسم الفرز بحيث لا تصبح فوضوية على حزام التوزيع. يوجد مصفاة على الرف من أجل ترتيب المنتجات بشكل صحيح على اللوح أو الصينية .
- يتم نقل جميع العجينة المشكل (3 قطع) إلى شريط الانتشار في نفس الوقت.
- يتم التحكم بعمل الآلة وإدارة المستشعرات عن طريق برنامج بل س PLC.
- جميع المواد المستخدمة في تصنيع الآلات تتوافق مع اللوائح الغذائي



DAMS Şekil verme

## التوزيع ( الترتيب التلقائي للصينية – لوح )

- تدخل الصينية أو اللوح تلقائيا للتوزيع. وبعد إنتهاء التوزيع تخرج تلقائيا
- يتم تعديل مسافة التوزيع عبر الشاشة.
- بناء على الحجم المطلوب تقوم بترتيب العجين المقطوع وترتيبه في الصينية أو اللوح .
- يجب الإبلاغ بأحجام الصواني من قبل. يتغير القياس للصواني غير القياسية
- بواسطة إعدادات بسيطة تقوم بالفرز التلقائي على الصواني المموجة والمسطحة.
- إذا لم يتم وضعه بشكل صحيح في مكان الصينية أو الألواح، فلن يتم إجراء الترتيب ، وسوف يعطي تحذيرًا على الشاشة.



DAMS Serme

## الكايزر

- بعد قطع عجينة البوجة ولفها تصل إلى السمك المطلوب للتحضير (السحق بين الحزامين) ، فإنها تمر مباشرة من حزام التوزيع.
- يتم أخذ عجائن البوجة بمحاذاة الرف الأول للكايزر
- تتوقف عجائن البوجة التي تم أخذها بالمحاذاة عند المحطة الثانية ويتم عمل خط عليها ويمرر إلى حزام التحضير .



DAMS Kaziyer

## حزام التحضير

- يتكون هذا الحزام من حزامين متتاليين.
- يتكون هذا الحزام من حزامين متتاليين.
- يوجد على الحزام السفلي حزام فارغ يوجد عليه صوان العمل .
- يتم عمل عجين السميت والبووجة الآتي من الأجزاء السابقة يدويا على هذه الصواني.
- يتم وضع المنتجات التي تأخذ الشكل النهائي على الحزام الناقل العلوي.
- يستخدم حزام النقل العلوي بشكل عام في إنتاج السميت.
- توضع قطعة السميت المربوطة على هذا الحزام وتنقل إلى قسم الشربات ومن ثم تسقط المنتجات التي تم وضع الشربات عليها في صينية السمسم.
- كلا الشريطين مصنوعان من مادة PVC البيضاء. ويمكن تنظيفها بسهولة بالغة. التنظيف الرطب يمكن القيام به.
- كل هيكل الحزام مصنوع من مواد غير قابلة للصدأ.

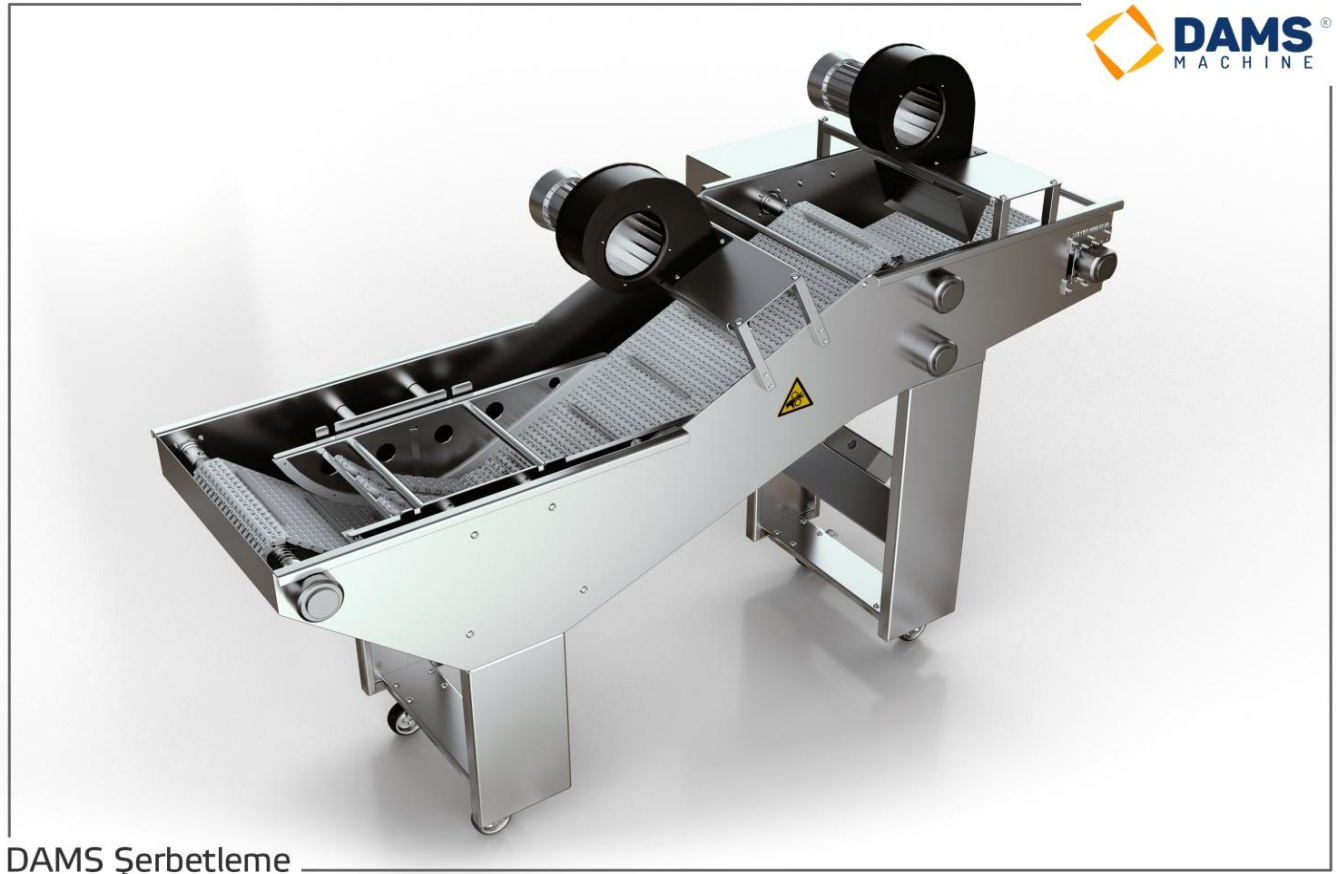


DAMS İşleme Bandı



## وحدة الشربات

- يتم إجراء عملية الشربات لقطع السميت القادمة من حزام النقل العلوي في هذا القسم . .
- يوجد مروحتين على مدخل ومخرج قسم الشربات .
- يرش سطح السميت الذي يحتوي على شربات أكثر من اللازم بواسطة مروحة نفخ واحدة توجد على هذا الحزام .
- تتدحرج قطع السميت أثناء قدومها من الحزام الأول الى الحزام الثاني. يتم رش الحلى الزائد المتبقي على القسم السفلي للسميت .
- وبهذه الطريقة ، يتم التأكد من أن الشربات يتم استهلاكها بأقل كمية وأن السميت أصبح شكله جميل.
- جميع محامل وأجزاء آلة الشرباتغير قابلة للصدأ.
- يمنع تسرب الشربات الى خارج الآلة بواسطة لباد مانع التسرب .



DAMS Şerbetleme

## صينية السمسم

- هذه الوحدة ، المستخدمة في إنتاج السميت، مصنوعة بالكامل من الفولاذ المقاوم للصدأ.
- يتكون من صينية دائرية تدور حول محور واحد.
- يسقط السميت القادم من وحدة الشرابات في داخل هذه الصينية ويقوم الموظفون بمزج السميت مع بذور السمسم وجمعها بشكل صحيح ومرتب في الصواني.



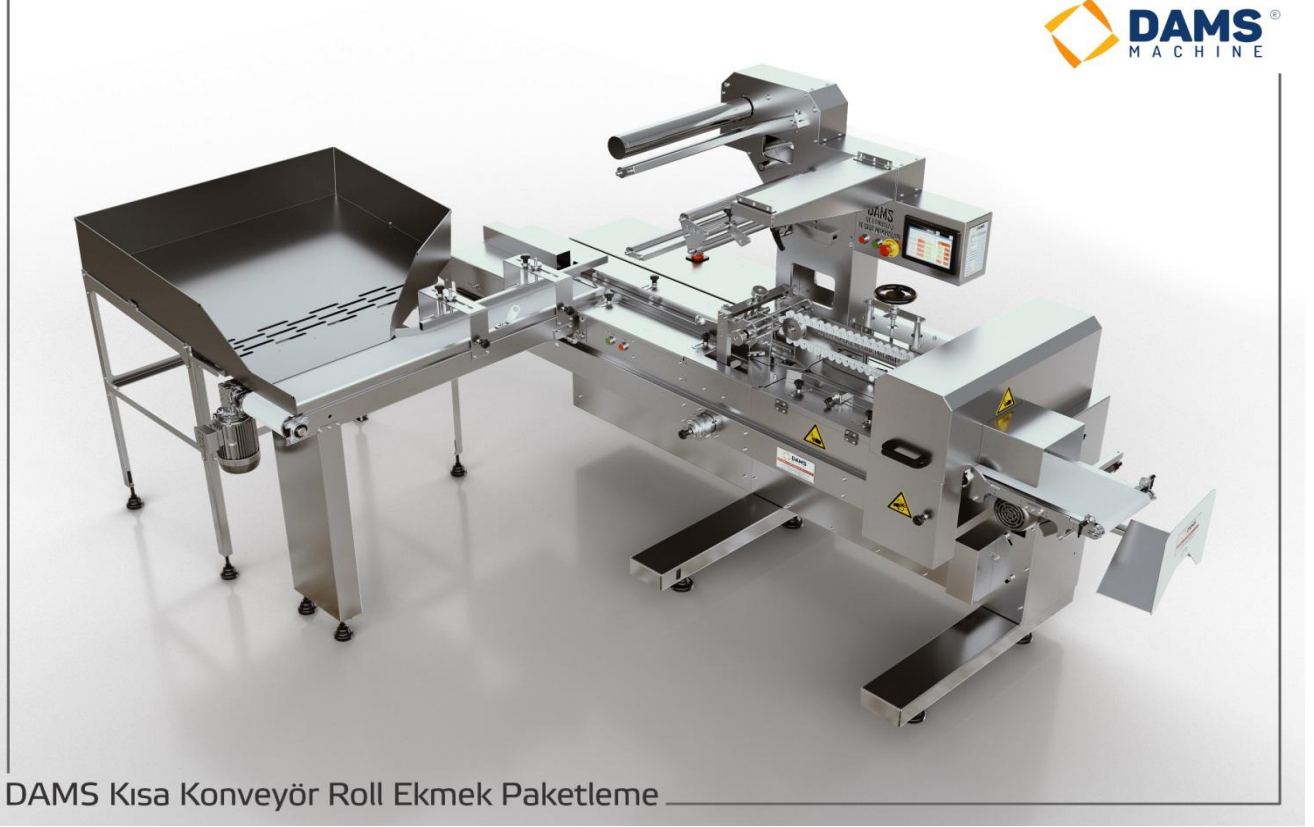
DAMS Susamlama



داس التعبئة والتغليف

داس في كل مكان في العالم يقدم الأفضل فقط

## دامس تغليف الروول در ب م -11



مواصفات الآلة	
السعة القصوى	180 قطعة/دقيقة
عرض الآلة	1920 مم
حجم الآلة	3310 ملم
ارتفاع الآلة	1690 ملم
وزن الآلة	800 كجم
عرض الباكيت	140-20 ملم
حجم الباكيت	250-100 ملم
ارتفاع الباكيت	60-20 ملم
السعة القصوى	دقيقة/قطعة 180 . .
أقصى عرض الفة	500ملم
أقصى قطر لفة السيليفون	350ملم
القطر الداخلي الفة	" 3"

المواصفات الفنية	
أقصى طاقة	3 كيلو واط
الجهد الكهربى	380 فولت
أقصى تيار	25 أمبير
التحكم	شاشة تعمل باللمس PLC
متطلبات ضاغط الهواء	بار 5-6

## المميزات العامة

تقوم بتغليف خبز الرول واحدة تلو الأخرى

بفضل شاشة اللمس و PLC ، هناك سهولة الوصول والتدخل في طول تغليف المنتج، إعدادات العين السحرية، و سرعة الآلة يوجد في آلتنا نظام المحركات الذكية محركات سيرفو المؤتمتة .  
يوجد مستشعر تحكم في المنتج الذي يمنع إزدحام خبز الرول أو المنتجات الأخرى أثناء التغليف.  
لا تسحق أجزاء التغليف أثناء التغليف الخبز إذا كان موقع الخبز غير مناسب ، فإن مستشعر العين الذكي يوقف الآلة.  
جميع الأسطح التي تتلامس مع المنتج الموجود بالآلة والأغطية البيئية مصنوعة من معدن النيكل والكروم المقاوم للصدأ 304 عالي الجودة المناسب للطعام.  
يتم إنتاج آلتنا وفقاً لتشغيل الجهاز ، الذي يطبع معلومات عن المنتج مثل تاريخ الإنتاج والرقم التسلسلي وتاريخ انتهاء الصلاحية. هذا الجهاز اختياري.  
تم وضع زر توقف للطوارئ عند الضرورة لضمان سلامة المستخدم والآلة.

يوجد نظام للتحكم في معلومات المنتج المغلف.

في حالة حدوث خطأ أ عطل ، يتم عرض صورة واسم الموقع المُعطل على شاشة جميع الأجزاء المتصلة بنظام بالأتمتة.

الحد الأقصى في الدقيقة: 180 قطعة ، متوسط الحد الأقصى للساعة ؛ يمكن عمل 11.000 قطعة ، وقد تختلف هذه الأرقام تبعاً للمنتج.

القطعة التي تجعل العبوة عن طريق ضغط مادة التغليف السيلوفان تسمى الفك نظراً لأن نظام الفك هذا يدور ويوجد أربع (4) قطع ، فإنه يعمل دون فقدان المواد. يقومبمضغطين في كل جولة ، لا يوجد هدر. يتم تغليف منتجين في كل جولة كاملة.

قياس لفائف السيلوفان وهو مادة التعبئة والتغليف للآلة ، يتم تقليل تكاليف التعبئة والتغليف حيث يمكنها العمل بحد أدنى 20 ميكرون. هذا النظام هو إنتاج خاص لآلتنا.  
سهولة الاستخدام وبسيطة التنظيف.

خلال الحياة القانونية للآلة ، تتوفر قطع الغيار والدعم الفني.

تم تطوير الماكينة بالكامل في مصنعنا في أزمير تركيا مع نماذجنا الفريدة وأنشطة البحث والتطوير الخاص بنا .

إنه ليس منتجاً يتم إنتاجه بموجب ترخيص وجميع الحقوق ملك لشركتنا.

ملف السيلوفان لمواد التغليف سهل الفك والت تركيب ، والمكان الذي يتم تركيبه فيه هو عمود تحكم PLC يتم التحكم فيه بالهواء.

نظام ختم أسفل التغليف الذي يعمل عن طريق الهواء،، يتم التحكم بإعداداته بواسطة نظام PLC ، دون إضاعة الوقت.

نظام شد لفائف السيلوفان. إنه فريد من نوعه وهو خاص بنا ويقوم تلقائياً بتعديل تمدد السيلوفان بناءً علىالوزن وسمك الملف.

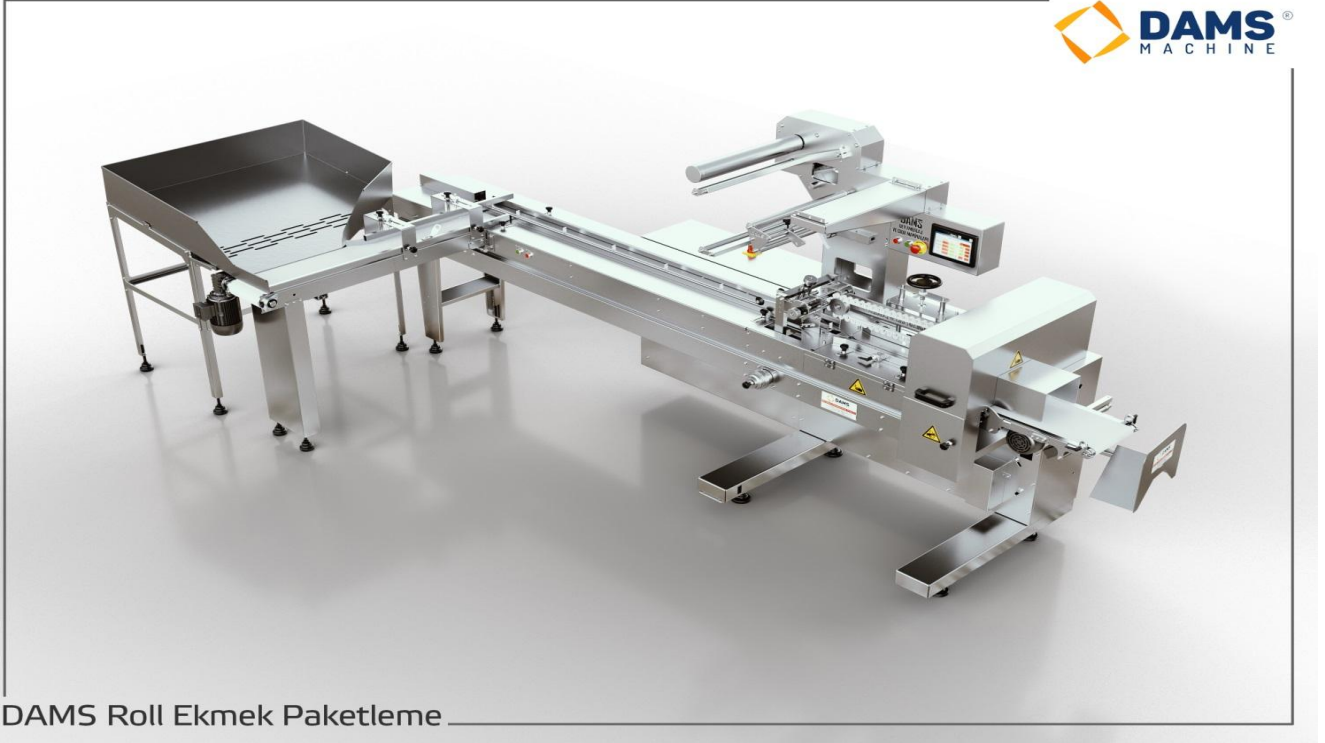
تم تصميم هذه الماكينة لتغليف الخبز الرول، ويمكن استخدامها لأغراض متعددة عن طريق إجراء تغييرات بسيطة عند الرغبة.

تحتفظ شركتنا بالحق في تغيير المواصفات الفنية المذكورة أعلاه.

مع تحياتنا



## بتغذية الطويل الناقل تغليف / DUKB - 50



DAMS Roll Ekmek Paketleme

مواصفات الآلة	
السعة القصوى	180 قطعة/دقيقة
عرض الآلة	1920 مم
حجم الآلة	4150 ملم
إرتفاع الآلة	1690 ملم
وزن الآلة	950 كجم
عرض الباكيت	ملم 20-140
حجم الباكيت	ملم 100-250
إرتفاع الباكيت	ملم 20-60
السعة القصوى	قطعة/دقيقة 180
أقصى عرض الفة	500ملم
أقصى قطر لفة السيليفون	350ملم
القطر الداخلي الفة	" 3"

المواصفات الفنية	
أقصى طاقة	3كيلو واط
الجهد الكهربى	380 فولت
أقصى تيار	25 أمبير
التحكم	شاشة تعمل باللمس PLC
متطلبات ضاغط الهواء	بار 5-6

## المميزات العامة

- يتم تغليف الرول ، ساندويتش هامبورجر ومنتجات ذات الحجم المماثل للخبز الفرنسي بشكل فردي.
- يوجد في آلتنا نظام محركات سيرفو ..
- بفضل شاشة اللمس و PLC على الآلة ، يمكن تعديل طول حزمة المنتج وتعديل الخلية الكهروضوئية وسرعة الماكينة حسب الرغبة.
- يوجد نظام مستشعرات تحكم يعمل على منع إزدحام المنتج. إذا كان موقع المنتج يقوم بإيقاف الآلة
- جميع الأسطح والأغطية التي تتصل بالمنتج في الآلة مصنوعة من معدن النيكل والكروم 304 عالي الجودة.
- نظام الفك الدوار.
- وفقا للمنتج ( رول، ساندويتش، هامبورغر، ومنتجات المشابهة) 115 في الدقيقة ، بالنسبة للخبز الفرنسي تقوم بتعبئة 83 قطعة في الدقيقة .
- سهولة الاستخدام.
- بشكل اختياري ، يتم إنتاجه بحيث يمكن تركيب جهاز تشفير على الجهاز.
- ملف السيوفان سهل الفك والتركيب حيث يتم تركيبه بنظام هواء إنه عمود تحكم PLC..
- نظام ختم أسفل التغليف الذي يعمل عن طريق الهواء،، يتم التحكم بإعداداته بواسطة نظام PLC ، دون إضاعة الوقت..

مع تحياتنا



في كل مكان في العالم  
نقدم الأفضل فقط

## تغليف الناقل الطويل بدون تغذية / DUKS-50



مواصفات الآلة	
السعة القصوى	180 قطعة/دقيقة
عرض الآلة	910 ملم
حجم الآلة	3740 ملم
ارتفاع الآلة	1690 ملم
وزن الآلة	800 كجم
عرض الباكيت	ملم 20-140
حجم الباكيت	ملم 100-250
ارتفاع الباكيت	ملم 20-60
السعة القصوى	قطعة/دقيقة 180
أقصى عرض الفة	500 ملم
أقصى قطر لفة السيليفون	350 ملم
القطر الداخلي الفة	3"

المواصفات الفنية	
أقصى طاقة	3 كيلو واط
الجهد الكهربى	380 فولت
أقصى تيار	25 أمبير
التحكم	شاشة تعمل باللمس PLC
متطلبات ضاغط الهواء	بار 5-6

## 50 - DGPP / دماس مجموعة الفك المتحرك للتعبئة



DAMS Gezer Çene Grup Paketleme

المواصفات الفنية	
أقصى طاقة	4 كيلو واط
الجهد الكهربى	380 فولت
أقصى تيار	25 أمبير
التحكم	شاشة تعمل باللمس PLC
متطلبات ضاغط الهواء	بار 5-6

مواصفات الآلة	
السعة القصوى	دقيقة/قطعة 40 .
عرض الآلة	1055 ملم
حجم الآلة	5095 ملم
ارتفاع الآلة	1685 ملم
وزن الآلة	570 كجم
عرض الباكيث	ملم 250-60
حجم الباكيث	ملم 600-200
ارتفاع الباكيث	ملم 130-20
أقصى عرض الفة	700 ملم
أقصى عرض الفة	350 ملم
القطر الداخلى الفة	" 3"

## المواصفات العامة

- يتم وضع السندويشات والهمبرغر التي تأتي من وحدة التبريد أو تصب في وعاء الخبز بين وحدات ضبط المنتج يدويًا أو تلقائيًا بواسطة نظام التغذية غير المأهولة.
- تنقسم المنتجات المحاذية إلى مجموعات 4.5 و 6 ، وذلك بفضل صمامين.
- يتم التحكم في عدد المنتجات بواسطة أجهزة الاستشعار أثناء فصل المنتجات ويستمر التحكم حتى الانتهاء.
- في جميع المنتجات المجمعة ، إذا رغبت في ذلك ، تتم عملية التقسيم مع نظام التقسيم وتصل المنتجات إلى العبوة.
- يتم نقل المنتجات التي تصل إلى العبوة إلى الوحدة ذات الصلة من خلال ذراع الروبوت.
- يتم التحكم في وحدة التعبئة بواسطة محرك سيرفو واحد.
- يتم التحكم في PLC من الشاشة. تتم مراقبة جميع الإعدادات وحالة المنتج والأداء والأخطاء والتحذيرات على هذه الشاشة.
- أثناء التغليف ، يتوقف تلقائيًا عندما لا يرى المنتج ويمنع هدر العبوات الفارغة.
- بفضل الخلية الكهروضوئية الموضعية ، لا يوجد حد أدنى للخسارة.
- يستخدم نظام الفك المتحرك.
- جميع الأسطح مصنوعة من مادة الطعام Cr.304 -Cr
- يتم التحكم في PLC من الشاشة. تتم مراقبة جميع الإعدادات وحالة المنتج والأداء والأخطاء والتحذيرات على هذه الشاشة.

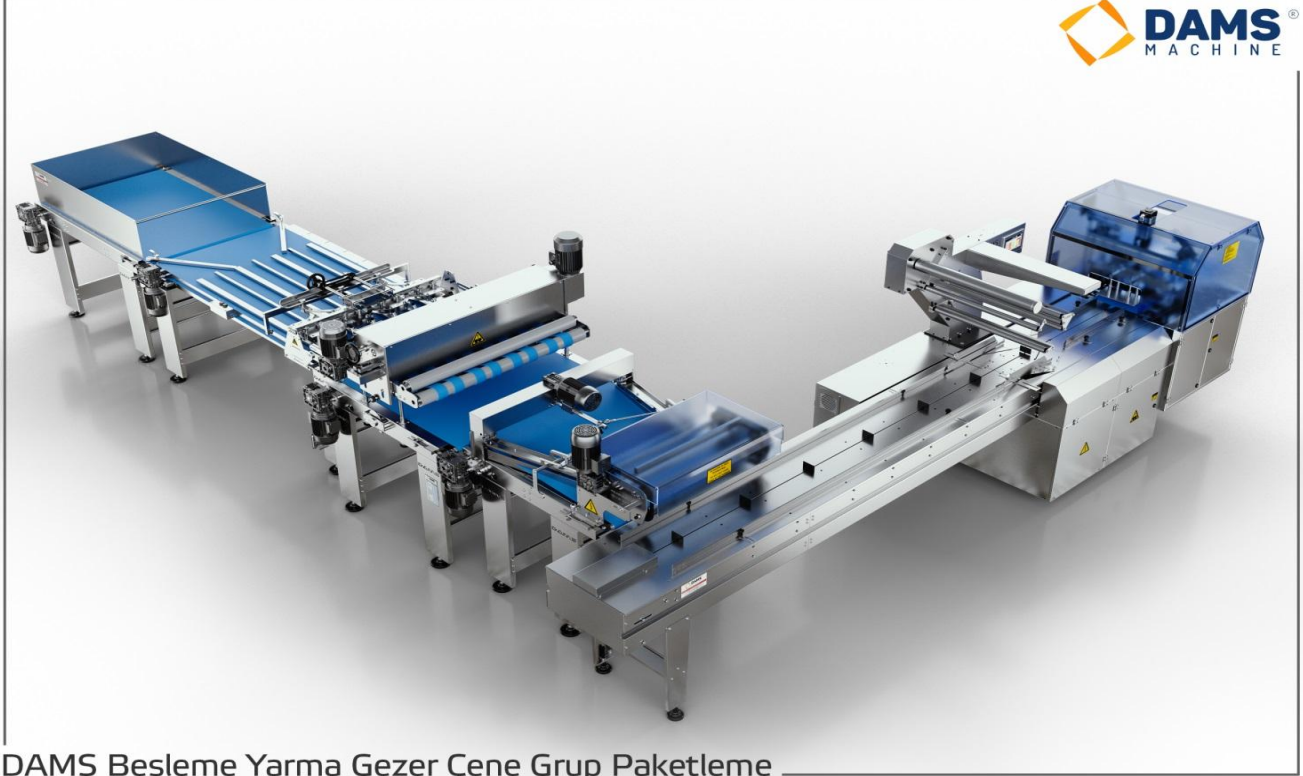
### ملاحظة:

- نظرًا لوجود مكابس تعمل بالهواء المضغوط في الآلة ، كحد أدنى لتشغيل الآلة مطلوب 4 بار ضغط الهواء.
- يجب سحب كوابل متعددة 5 \* 2.5 للكهرباء.
- من أجل منع تلف منتجات الأتمتة المستخدمة في الماكينة ، يوصى بمنظم مناسب لمنع تقلبات الجهد في الكهرباء.

مع تحياتنا



دانس مجموعة تغليف الفك المتحرك للتغذية والتقسيم / DG YR – 50



DAMS Besleme Yarma Gezer Çene Grup Paketleme

مواصفات الآلة	
السعة القصوى	قطعة/دقيقة 40.
عرض الآلة	5250 ملم
حجم الآلة	6440 ملم
إرتفاع الآلة	1670 ملم
وزن الآلة	2100 كجم
عرض الباكيث	250-60 ملم
حجم الباكيث	600-200 ملم
إرتفاع الباكيث	130-20 ملم
أقصى عرض الفة	700 ملم
أقصى عرض الفة	350 ملم
القطر الداخلي الفة	" 3"

المواصفات الفنية	
أقصى طاقة	8 كيلو واط
الجهد الكهربى	380 فولت
أقصى تيار	21 أمبير
التحكم	شاشة تعمل باللمس PLC
متطلبات ضاغط الهواء	بار 5-6

## الميزات العامة والمعلومات حول الاستخدام

- يتم وضع السندويشات والهمبرغر التي تأتي من برج التبريد أو الآلة سكب بين شرائح فرز المنتج يدويًا بمساعدة شخصين من العاملين .
- أثناء تقسيم المنتجات إلى مجموعات ، يتم التحقق من الأرقام باستخدام أجهزة الاستشعار. إذا كانت هناك صفوف غير مكتملة، فإنها تنتظر حتى اكتمال الصف.
- تنقسم المنتجات التي دخلت الترتيب إلى مجموعات حسب الطلب (ساندويتش 4 ، 5 ، 6 مجموعة ، هامبرغر 4 ، 6 ، 8) بمساعدة مصفاتيْن .
- من هناك ، بمساعدة مقبض دفع ، يتم إدخال المنتجات بين دافعات المنتج لآلة التعبئة والتغليف.
- تقوم دافعات المنتج بنقل المنتجات إلى وحدة التغليف والتأكد من تغليفها.
- يتم التحكم بآلتنا تغليف الفك المتحرك بواسطة السيرفو .
- هناك شاشة لوحة التحكم PLC من هذه الشاشة ، يمكن اتباع جميع الإعدادات وتتبع المنتج والأعطال والتحذيرات.
- يتم فتح الأقرص اللاصقة وإغلاقها من الشاشة ، حتى إذا ظلت مفتوحة ، يتم إيقاف تشغيلها تلقائيًا عند إعطاء البداية.
- يوجد نظام تحكم الباكيتالفارغ. إذا لم يتم تعطيل هذا النظام ، فلن تخرج عبوة الفارغة من الجهاز أبدًا.
- الآلة تحتوي على مستشعرا ضوئيًا وبالتالي لا تسمح بنفايات التغليف.
- مع التحكم السريع في البقع ، تم تقليل نفايات التغليف إلى لا شيء تقريبًا مقارنة بأشباهاها في التعديل الأول.
- يحتوي الفك المتحرك على نظام .
- يتم استخدام مادة النكل والكروم Cr-Ni 304 في جميع الأسطح التي تلامس المنتج و يُستخدم أحزمة ملائمة للطعام .
- عندما يتم إيقاف الآلة ، يتم فتح القرص الساخن تلقائيًا ، ولن يتلف العبوة ، ولن يذوب ، وبالتالي فإن فقدان العبوة سيكون قريبًا من الصفر.
- قدرة التعبئة ما بين 10 و 35 قطعة / دقيقة. قد يختلف هذا حسب المنتج.
- يتم إنتاج آلتنا وفقًا لعمل الجهاز الذي يطبع معلومات عن المنتج مثل تاريخ الإنتاج والرقم التسلسلي وتاريخ انتهاء الصلاحية. (هذا الجهاز اختياري.)
- ملاحظة: في آلتنا ، يمكن أيضًا تغليف منتجات مثل البزلمة ، والكاتمر ، والسميت وما إلى ذلك.

مع تحياتنا

دامس باك دب 2020 / د س م ب -20



DAMSPack Sınırsız Paketleme

المواصفات الفنية	
أقصى طاقة	كيلو واط 1.5
الجهد الكهربائي	220 فولت
أقصى تيار	8 أمبير
عرض الآلة	870 ملم
حجم الآلة	1220 ملم
إلتفاع الآلة	1560 ملم
وزن الآلة	280 كجم



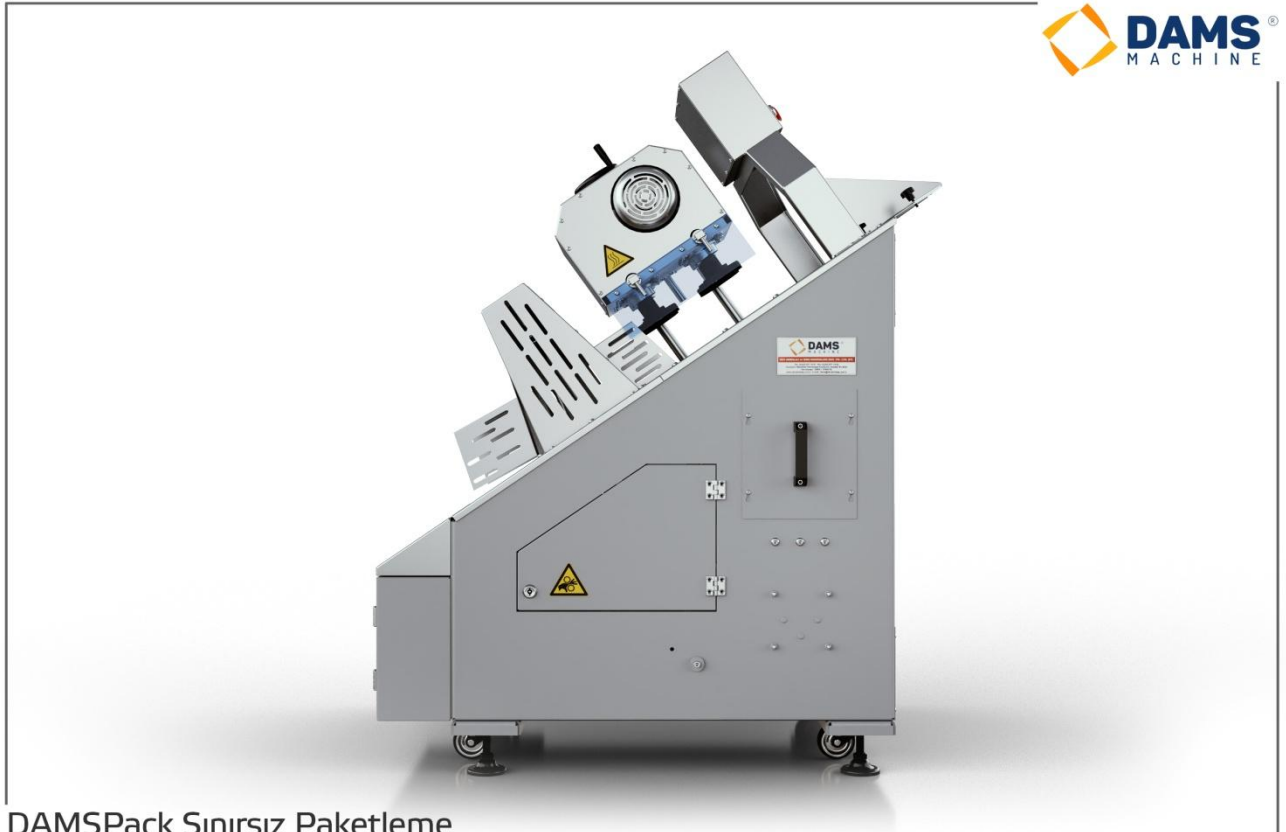
## المواصفات العامة

- إنها آلة تغليف صناعية.
- إنها تغلف كل منتج يدخل إلى الداخل اعتمادًا على عرض مادة التعبئة والتغليف.
- لا يتطلب تعديل حجم المنتج، فهو يضبط طول العبوة تلقائيًا وفقًا لطول المنتج ويقوم بتغليفه.
- يمكن أن تكون المنتجات المراد تغليفها مفردة ومتعددة.
- بغض النظر عن الحجم، يمكن تغليف خبز الروول والهامبرغر، وأنواع الخبز، والفواكه، والخضروات، والبقوليات، والأسماك وما إلى ذلك.

مع تحياتنا



في كل مكان في العالم  
نقدم الأفضل فقط



DAMSPack Sınırsız Paketleme

## دامس قطع الخبز بتغذية / 20 - DEKB



DAMS Tekli Ekmek Kesme (Yarma)

### الخصائص العامة

- يتم استخدامه لتقسيم (قطع) الخبز ساندويتش وهامبرغر قبل التعبئة والتغليف.
- يتم استخدام شفرة دائرية ، سهلة الفك والتركيب.
- الأسطح التي يلمسها المنتج مصنوعة من صاج النيكل و الكروم 304.
- الأحزمة المستخدمة مناسبة للطعام.
- تغذية المنتج تتم يدويا.
- يوجد ثلاثة أذرع تعديل.
- ذراع التثبيت الأول

الطباعة الفوقية هي الإعداد. يتم ضبط الشريط العلوي وفقاً لسمك الخبز المراد تقسيمه ليمنع الخبز من الطيران أثناء القطع.



- ذراع التثبيت الثاني  
يتم ضبط الشفرة لأعلى ولأسفل. بفضل هذا الإعداد ، يتم تحديد نقطة الخبز المراد قطعه.
- ذراع التثبيت الثالث  
يتم تعديل عمق التقسيم (القطع).
- يتم إجراء هذه الإعدادات يدويًا.
- يقوم مستشعر معدني في الآلة بحماية الحزام العلوي ويحمي من خطأ المشغل المحتمل ، مما يؤدي إلى إيقاف جميع المحركات الجارية.

مع تحياتنا



في كل مكان في العالم  
نقدم الأفضل فقط



## داس قطع الخبز بدون تغذية / 20 - DEKS



DAMS Tekli Ekmek Kesme (Yarma)

### الخصائص العامة

- يتم استخدامه لتقسيم (قطع) الخبز ساندويتش و هامبرغر قبل التعبئة والتغليف.
- يتم استخدام شفرة دائرية ، سهلة الفك والتركيب.
- الأسطح التي يلمسها المنتج مصنوعة من صاج النيكل و الكروم 304.
- الأحزمة المستخدمة مناسبة للطعام.
- تغذية المنتج تتم يدويا.
- يوجد ثلاثة أذرع تعديل.
- ذراع التثبيت الأول.

الطباعة الفوقية هي الإعداد. يتم ضبط الشريط العلوي وفقاً لسمك الخبز المراد تقسيمه ليمنع الخبز من الطيران أثناء القطع.

- ذراع التثبيت الثاني.
- يتم ضبط الشفرة لأعلى ولأسفل. بفضل هذا الإعداد ، يتم تحديد نقطة الخبز المراد قطعه.

- ذراع التثبيت الثالث
- يتم تعديل عمق التقسيم (القطع).
- يتم إجراء هذه الإعدادات يدويًا.
- يقوم مستشعر معدني في الآلة بحماية الحزام العلوي ويحمي من خطأ المشغل المحتمل ، مما يؤدي إلى إيقاف جميع المحركات الجارية.

مع تحياتنا



في كل مكان في العالم

نقدم الأفضل فقط



DAMS Beslemesiz

داس وضع السمسم – وضع الماء \ 50 - DSSM



Sulama Susamlama

المواصفات الفنية	
أقصى طاقة	1.5 كيلو واط
الجهد الكهربى	380 فولت
أقصى تيار	16 أمبير
عرض الآلة	970 ملم
حجم الآلة	2245 ملم
إرتفاع الآلة	1245 ملم
وزن الآلة	250 كجم





## المواصفات العامة

- يمكن ضبط إعدادات الماكينة على PLC وشاشة العرض الرقمي.
- الإعدادات الميكانيكية بسيطة وسهلة الاستخدام والتعلم.
- يمكن استخدام المعلومات حول الاستخدام (التعليمات) بشكل مستمر عن طريق الحفظ مرة واحدة في الذاكرة.
- تنظيفها اليومي سهل.
- من السهل تفكيك الأحزمة وأجزاء العمل وتركيبها واستبدالها.
- يمكن تعديل سرعات الأحزمة إلى المستوى المطلوب
- يتم عرض الأعطال الكهربائية والإلكترونية التي قد تحدث على شاشة ب ل س ( PLC ) مع الصور والنصوص.
- في حالة حدوث خلل ، يمكن إجراء أي نوع من التدخل من خلال الوصول عن بعد إلى برنامج ب ل س ( PLC )

ملاحظة : بما أن الآلة بها مكابس هوائية ، فإن الحد الأدنى 4 بار لتشغيل الجهاز.  
مطلوب الهواء عند الضغط. يجب سحب 5 \* 2.5 كابلات متعددة للكهرباء. من أجل عدم إتلاف منتجات الأتمتة المستخدمة في الماكينة ، يوصى بمنظم مناسب لمنع تقلبات الجهد في الكهرباء.



Sulama Susamlama



## داس برج التخمير / DFKA - 25



DAMS Fermentasyon Kulesi

الأكثر كفاءة في استخدام الحيز المادي

هذا النظام ، الذي يسمى أيضًا الناقل الحلزوني ، هو نوع الناقل المستخدم لتبريد المنتجات ، ونقلها إلى ارتفاعات مختلفة وتوفير مساحة. يتم استخدامه في قطاعات الأدوية والطباعة والخدمات اللوجستية والغذاء والقطاعات المماثلة. يتم تحديد الناقل ، عرض نوع الحزام ، القطر وعدد الطوابق وفقًا للمنتج المستخدم والغرض والسعة. بالإضافة إلى التبريد العادي ، يستخدم هذا النظام أيضًا في ترتيبات معينة لصدمة منتجات الدقيق ومنتجات الدقيق التي تحتوي اللحم.. إنه نظام يوفر الطاقة والمساحة والوقت في التخمير والتجميد والتبريد.

تم تصميم نظام النقل من خلال مراعاة حجم المنتج والقدرة الإنتاجية ويتم إنتاجه وفقًا للاحتياجات. يتم تركيب الناقل المصنع في المنطقة لتشغيله. يتم اختيار البيئة المناسبة (الطقس البارد وما شابه).

يوفر الوقت والعمل والطاقة في عمليات التخمر والتجميد والتبريد مقارنة بتطبيقات نوع الغرفة..  
يتم تعديل توتر الشرائط تلقائيًا.  
مع الناقل اللولبي ، يتم إنشاء خط عريض جدًا في مساحة ضيقة وفقًا لأبعاد المنتج ومنطقة الاستخدام والقدرة.  
الحد الأدنى من المساحة ، منطقة الاستخدام الأمثل  
أقصى توفير للطاقة  
الكفاءة القصوى  
عمل بدون إنقطاع  
مع تسليم المنتج دون انقطاع  
دامس هو شريك الحل الخاص بك

مع تحياتنا



في كل مكان في العالم  
نقدم الأفضل فقط

## داس برج التبريد / DSKA - 25



DAMS Soğutma Kulesi

### مرافق إمكانيات البرج

الأكثر كفاءة في استخدام الحيز المادي

هذا النظام ، الذي يسمى أيضًا الناقل الحلزوني ، هو نوع الناقل المستخدم لتبريد المنتجات ، ونقلها إلى ارتفاعات مختلفة وتوفير مساحة.

يتم استخدامه في قطاعات الأدوية والطباعة والخدمات اللوجستية والغذاء والقطاعات المماثلة.

يتم تحديد الناقل ، عرض نوع الحزام ، القطر وعدد الطوابق وفقًا للمنتج المستخدم والغرض والسعة.

بالإضافة إلى التبريد العادي ، يستخدم هذا النظام أيضًا في ترتيبات معينة لصدمة منتجات الدقيق ومنتجات اللحوم.

إنه نظام يوفر الطاقة والمساحة والوقت في التخمير والتجميد والتبريد.

تم تصميم نظام النقل من خلال مراعاة حجم المنتج والقدرة الإنتاجية ويتم إنتاجه وفقاً للاحتياجات. يتم تركيب الناقل المصنع في المنطقة لتشغيله. يتم اختيار البيئة المناسبة (الطقس البارد وما شابه). يوفر الوقت والعمل والطاقة في عمليات التخمر والتجميد والتبريد مقارنة بتطبيقات نوع الغرفة.. يتم تعديل توتر الشرائط تلقائياً.

مع الناقل اللولبي ، يتم إنشاء خط عريض جداً في مساحة ضيقة وفقاً لأبعاد المنتج ومنطقة الاستخدام والقدرة.

الحد الأدنى من المساحة ، منطقة الاستخدام الأمثل

أقصى توفير للطاقة

الكفاءة القصوى

عمل بدون إنقطاع

مع تسليم المنتج دون انقطاع

دامس هو شريك الحل الخاص بك

مع تحياتنا



في كل مكان في العالم

نقدم الأفضل فقط

**DAMS MAKİNA İHRACAT İTHALAT SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ.**

Mehmet Akif Ersoy Mah. Çayirlar (Küme Evler) No:90/ 4A

KEMALPAŞA, İZMİR, TÜRKİYE

info@damsmachine.com

+90 850 850 32 67

+90 535 666 00 71

www.damsmachine.com