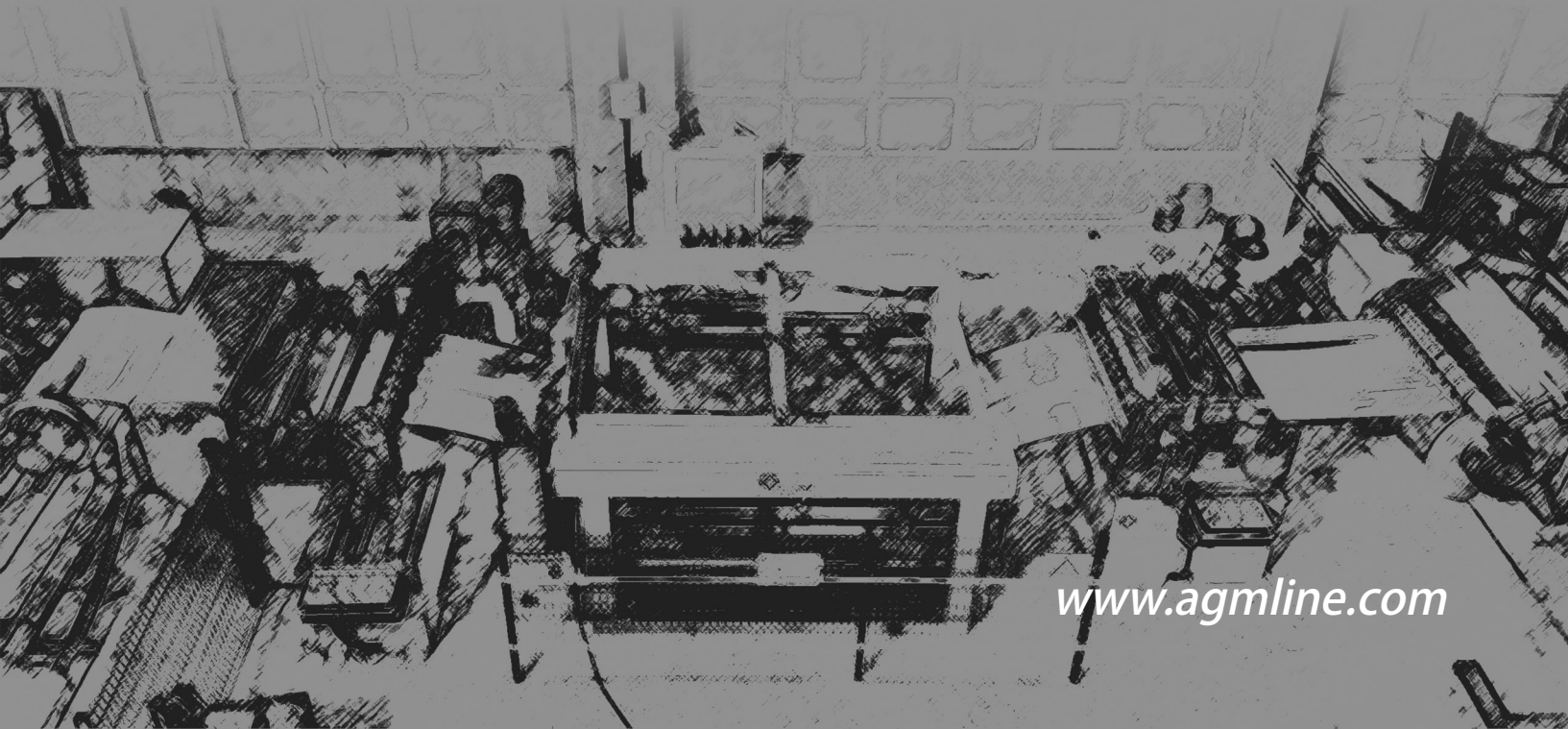


Rulo Sac İşleme Hatları
Coil Processing Lines



AGMline[®]



www.agmline.com



RM1500M
RM2500F
RMX3000M
RMD4000
RMH25000HM-PUB
RMF702
RM10000HM-PUB
RMX10000HM

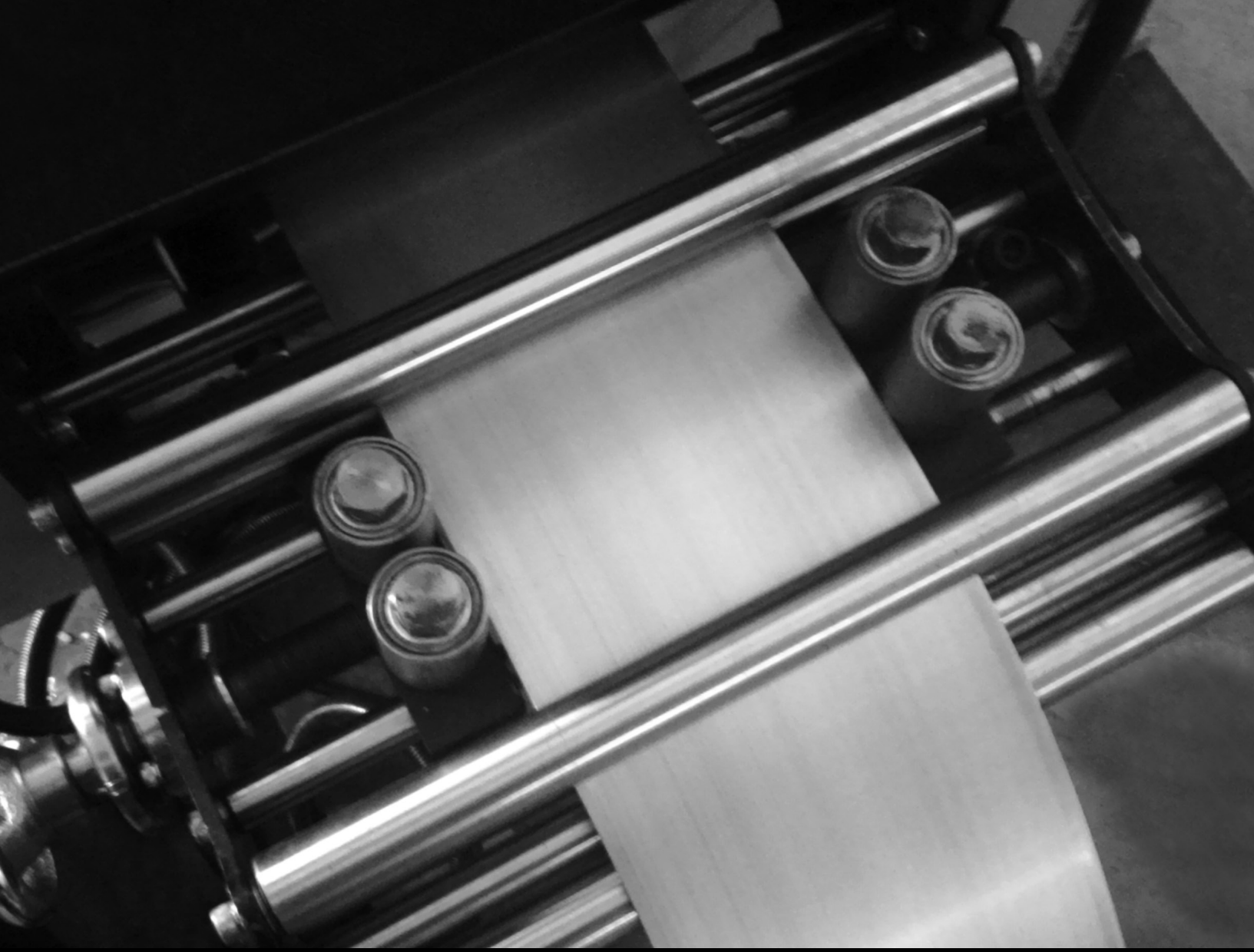
hakkımızda / about us

AGMline, hidrolik, pnömatik ve mekanik sistem özelliklerine göre çalışan, PLC mekanizması ile kontrol edilen makine hatları ile otomatik delme presleri, rulo sac işleme sistemleri gibi imalat sektörünün en önemli teknolojilerini yüksek mühendislik kriterlerine uygun maksimum kalitede üretmektedir.

Amacımız bu ürettiğimiz projelerle, makine teknolojisinde bir lider olarak müşterilerimizin makine parkurlarına esneklik, hızlı kullanılabilirlik ve uzmanlık alanlarında öncü ve yenilikçi adımlarla, yüksek standartlar sunarak tutarlı bir marka imajı yaratmaktır.

AGMline, works with PLC controlled production lines such as automatic punching presses, coil processing systems that are controlled with PLC controlling mechanism. We produce the most important technologies of the manufacturing market with the maximum possible quality according to the highest engineering criteria.

Our aim in this projects are to be a leader in machine technologies and provide high quality, flexibility, fast usability and expertness to our customers in their machine park with the target of consistent brand image.



ürünlerimiz / our product

www.agmline.com

ürünlerimiz

- Boy Kesme Hattı
- Rulo Sac Dilme Hattı
- Kompakt Pres Besleme Hattı
- Hızlı Servo Sürücü Hattı
- Rulo Sac Doğrultma Makineleri
- Servo Besleme Hattı
- Hidrolik Genişlemeli Sac Açıcı
- Sac ve Metal Transfer Hattı
- Özel Delme Basma ve Bükme Presleri
- Yükleme Arabası
- Sac ve Metal Form Verme Hatları ile Makineleri

We Supply

- Cut to Length Line
- Coil Slitting Line
- Compact Press Feeding Line
- Fast Servo Feeder System
- Coil Steel Straightener
- Servo Feeder
- Decoiler with Hydraulic Expansion of Spindle
- Steel and Metal Transferring System
- Special Blanking, Forming and Bending Presses
- Coil Car
- Steel and Metal Forming Lines and Machines



AGMline®

There are things we are aware of while working...

RM1500M

RM2500F

RMX3000M

RM4000

RM25000HM-PUB

çevre politikamız

AGMline yürüttüğü tüm faaliyetlerde sürekli iyileştirmeyi, doğal kaynakların etkin kullanılmasını, yasalara tam uyumlu kirliliğin önlenmesini çevre politikasının temeli kabul eder. Satınalma sürecinden kurulumu gerçekleştirilen ürünlere kadar her aşamada çevresel etkiler kontrol altında tutulmaktadır. Tüm faaliyetlerde çevrenin korunması sürdürülebilir öncelikli olarak değerlendirilmektedir. Çevre dostu malzeme ve teknolojiler kullanılmaktadır. Tüm üretim süreçlerinin, çevre boyut ve etkileri kontrol altında tutulmakta ve doğal kaynakların etkin kullanımına özen gösterilmektedir.

our environmental policy

AGMline accepts, continuous improvement in all activities we carried out, efficient use of natural resources, full compliance with the law in the prevention of pollution as the basis of our environmental policy. Environmental impact at every stage from the purchase process until the installation of the products are kept under control. Sustainable protection of the environment in all our activities are considered as a priority. Eco-friendly materials and technologies are used. Environmental aspects and impacts of all production processes are kept under control and particular attention is given to efficient use of natural resources.

We contribute to the economy of the country

lojistik

AGMline, yurt içindeki ve ihracat yaptığı ülkelerdeki bütün faaliyet sahalarında ve hizmet birimlerinde kalite bilincini sistematik ve düzenli bir şekilde sağlamaktadır.

Yurt içi ve yurt dışında önemli bir pazar payı ve müşteri kitlesi oluşturan AGMline, ülke ekonomisine de katkıda bulunmaktadır.

logistics

AGMline ensures quality awareness in all fields of activity and service units domestically and in the countries which we export in a systematic and orderly manner.

AGMline contributes to the national economy creating significant market share and customer base both at locally and globally.

- > AFRICA
- > AMERICA
- > ASIA
- > AUSTRALIA
- > EUROPE
- > MIDDLE EAST



- › İlgili çevre mevzuatına, kanuni ve idari düzenlemelere uymak, bu amaçlı kuruluşlarla işbirliği içinde olmak.
- › Doğal kaynakların korunması ve kirlenmesinin önlenmesi yönünde, ekonomik ve ticari olanakların elverdiği ölçüde, çevreye en az zarar verecek teknolojilerin uygulanmasını sağlamak.
- › Tasarım ve üretim proseslerinde çevre dostu uygulamaları ön plana çıkarmak.
- › Çevre başarısının sürekli geliştirilmesi yönünde etkin bilgi akışı ve eğitim faaliyetlerine, tüm çalışanların çevre sorumluluğu ve bilinci içerisinde aktif katılımını sağlamak.
- › Hava, su ve toprağa giden atıklarımızda çevre etkileri ve kirlenmeyi en aza indirmek, proses, arıtma, uzaklaştırma, depolama sırasında doğal etkileri kontrol altında tutmak, tasarrufu teşvik etmek ve doğal kaynakların verimli kullanılmasını sağlamak.



- › To comply with the relevant environmental legislation, legal and administrative regulations, to collaborate with institutions for this purpose.
- › To ensure the application of technology to minimize damage to the environment for prevention of pollution and conservation of natural resources.
- › To bring environmentally friendly practices to the forefront in the design and production processes.
- › To ensure active participation of all employees to the active flow of information and training activities with environmental responsibility and awareness in the direction of continuous improvement of environmental achievements.
- › To minimize environmental effects and pollution with our waste going to air, water and soil, controlling the effects arising during processing, purification, disposal and storage, encourage savings and the efficient use of natural resources.

www.agmline.com





AGMline[®]

We made sustainable development our way of life...

- Toplam Kalite Felsefesini esas alarak, takım ruhu içerisinde şirket hedeflerine ulaşmak.
- Ürünü veya hizmeti, müşterilerin kalite beklentisinde, fiyat ve zamanda, şirketin oluşturduğu kalite hedefleri doğrultusunda sağlamak.
- İnsana, topluma ve çevreye saygılı çalışma şartlarını sağlamak ve sürdürmek.
- Tedarikçilerimizi ve iş ortaklarımızı kalite sistemimizin bir parçası olarak görmek ve geliştirmek.
- Çalışanların yüksek motivasyonla çalıştığı, katılımcı, pozitif bir kurum kültürü oluşturmak.
- Teknik ve sosyal yetkinlikleri artıracak eğitimler gerçekleştirerek, yenilikçi ve yaratıcı yaklaşımları cesaretlendirmek.
- Based on its philosophy of total quality, the company achieve its goals in the team spirit.
- To provide products and services within the quality, price and time expectations of our customers and in accordance with the quality goals of our company.
- To ensure creating and maintaining respectful working conditions towards society and environment.
- To see our suppliers and business partners as part of our quality system and improve them.
- To create a participative and positive corporate culture with high employee motivation.
- To encourage innovative and creative approaches performing trainings that improves technical and social competencies.

kalite politikamız

AGMline, üretimdeki yerel ve uluslararası standartları eksiksiz uygulayan ve yüksek kaliteli ürünleriyle müşteri beklentilerini tam olarak karşılayan bir şirket olma hedefiyle sürekli gelişim içindedir.

Genç ve dinamik ekibimiz, yenilikçi ve yaratıcı yaklaşımımız, akılcı ve hızlı uygulamalarımız ile; Kalite Odaklılık ve Müşteri Memnuniyeti konularında her zaman sektör liderliğini hedeflemekteyiz.

Tüm çalışanlarımız, sorumlu oldukları alanda uygulanan kalite ve müşteri hizmeti gerekliliklerine uymak, iç ve dış müşteri beklentilerini tam olarak karşılamak için gereken çabayı göstermeye odaklanmaktadır.

our quality policy

AGMline is in constant development aiming to be a company that implements complete local and international standards into production and meets exactly the expectations of customers with high quality products.

Our team of young and dynamic, innovative and creative approach, rational and quick applications, focusing on quality and customer satisfaction, we aim to lead the industry all the time.

All of our employees are focused on complying with quality and customer service requirements in their area of responsibility and fully meeting customer expectations both at locally and globally.



Değerlerimiz ve Felsefemiz Our Values and Our Philosophy



AGMline

SÖZÜMÜZ

Sorumluluk bilinciyle hareket eden, yetkin ve güven veren çalışanlarımızdan aldığımız güçle sürdürülebilir büyümeyi gerçekleştirmekte kararlıyız.



DEĞERLERİMİZ

Müşteri Odaklılık; müşterilerimiz daima haklıdır.

Süreklilik; kısa dönemlerde sonuçları gözardı etmeden, uzun vadede başarıyı ve sürekliliği sağlarız.

Kalite; daha iyiyi hedefler, daha yeniyi takip eder, daha kaliteliğini üretiriz.

Rekabetçilik; her alanda birinciliği hedefler, çok çalışır ve en iyiyi müşterilerimize en önce sunarız.

Doğruluk, Dürüstlük ve Açıksözlülük; sadece gerekli olan kısımları değil resmin tamamını anlatırız. Söylediğimiz her sözün sorumluluğunu üstleniriz.

Sosyal Sorumluluk; birbirimize, topluma ve çevreye karşı sorumluyuz. Yaşadığımız toplum ve çevre için hepimizin yapabileceği bir şeyler olduğunu düşünüyor ve sosyal sorumluluk projelerini inarak sahipleniyoruz.

FELSEFEMİZ

Sürekli Büyüme; başarımızın ölçüsü ve temel motivasyonudur. İnovasyonun yolunu açar, daha başarılı sonuçlar sağlar.

Yetkin İnsanlar; işimizi yapmak için gerektiği şekilde düşünüp davranmakta özgür olduğumuzu, bununla birlikte yönetimin gerektirdiği süreçlere bağlı kaldığımızı ve şirketin ihtiyaçlarını kendi ihtiyaçlarımızın üstünde tuttuğumuzu ifade eder.

Sorumluluk ve Güven; sağlıklı büyümenin temelini oluşturur. Bireyler ve şirket olarak insanların bize duyduğu güveni hak etmemiz gerekir. Sözlerimizle yaptıklarımız bir olursa ve verdiğimiz sözleri yerine getirebilirsek, bu güveni daha da güçlendirerek hep birlikte başarıya ulaşacağımıza inanırız.

www.agmline.com

OUR PROMISE

We are committed to sustainable growth with power we have received from our competent and faithful employees who act responsibly.

OUR VALUES

Customer Oriented; our customers are always right.

Continuity; without undermining the results in the short term, we will ensure the success and sustainability in the long term.

Quality; we aim better, follow innovations, produce better quality.

Competitiveness; we aim first place in every field, work hard and we offer our clients the best before others.

Accuracy, honesty and frankness; We tell the whole picture not only required sections. We take responsibility for every word we say.

Social Responsibility; We are responsible for each other, society and environment. We believe there things we can do for society and the environment we live in and we are embracing social responsibility projects.

OUR PHILOSOPHY

Continuous Growth; is the measure of our success and is the main motivation. Opens the way to innovation, provides a more successful outcome.

Competent People; means we are free to act as required to do our jobs, however, it requires a process-driven governance and we keep the needs of the company above our own needs.

Accountability and trust; forms the basis of healthy growth. As individuals and as a company, we need to earn people's confidence. When our words and what we do are the same and when we can fulfill our promises, we believe we will succeed together further strengthening the confidence.



AGMline®

> 08 → 11

RM1500M

> 12 → 15

RM2500F

RMX3000M

> 16 → 19

RMD4000

> 20 → 23

RMH25000HM-PUB

RMF702

> 26 → 31

RM4000KM-PUB

RMX10000HM

> 32 → 35

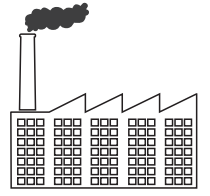
> 36 → 41

> 42 → 45

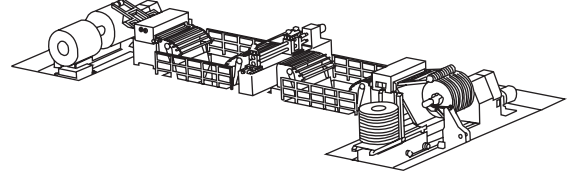
www.agmline.com
ürün yelpazesi
product index

> 46 → 47

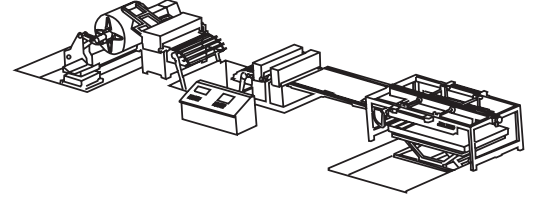
ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLER
INDUSTRIAL SOLUTIONS



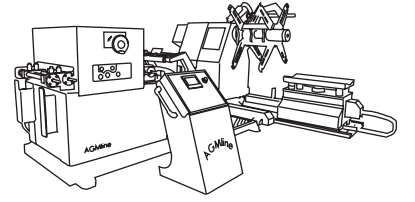
RULO DİLME HATLARI
COIL SLITTING LINES



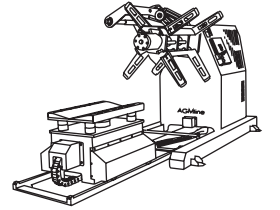
BOY KESME HATLARI
CUT to LENGTH LINES



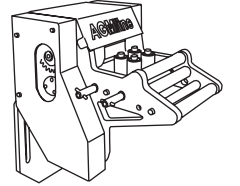
KOMPAKT SİSTEMLER
COMPACT SYSTEMS



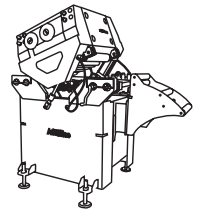
RULO SAC AÇICILAR
DECOILERS



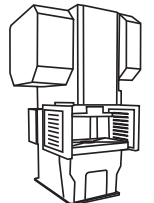
SERVO SÜRÜCÜLER
SERVO FEEDERS



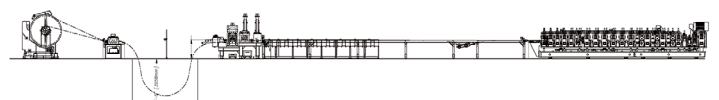
DOĞRULTMALI SERVO SÜRÜCÜLER
SERVO FEEDERS with STRAIGHTENER



PRESLER
PRESSES



ROLLFORM HATLARI
ROLLFORMING LINES



Beyaz eşya White appliances

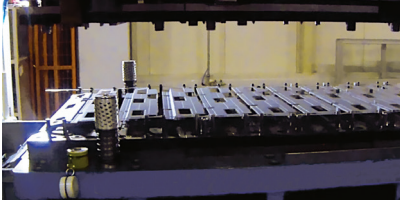
Bulaşık
makinesi
arka kapak
Dishwasher
back cover



Mikrodalga
fırın arka
kapak
Microwave
oven back
cover

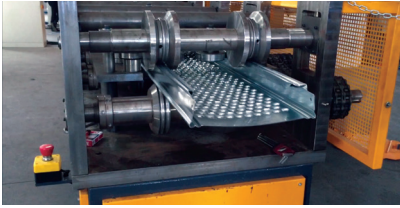


LCD TV
bağlantı
parçası
LCD TV
connection
piece



Güvenlikli iskele Safe scaffolding

Metal kalas
roll form
Scaffolding
walkway
rollform
production



Metal kalas
üretimi
Scaffolding
walkway
production



İskele
kelepçesi
üretimi
Scaffolding
clamps
production



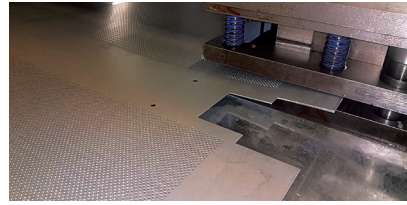
Profesyonel iş ortağınız / Your professional business partner



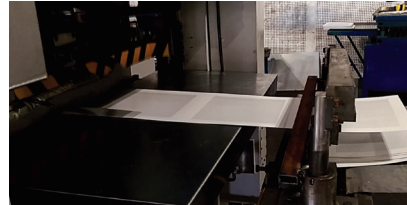
Perfore Hatları Perforated Lines



Paslanmaz
perfore sac
üretimi
Perforated
stainless steel
sheet production



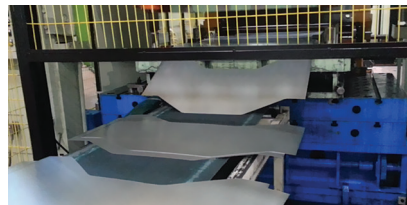
Çelik perfore sac
üretimi
Perforated
steel sheet
production



Alüminyum
perfore sac
üretimi
Perforated
aluminium sheet
production



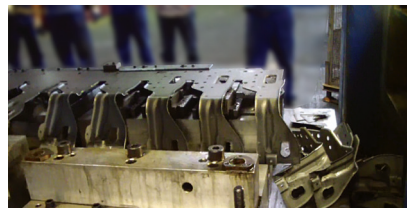
Otomotiv Automotive



Motor kapağı
üretimi
Engine Cover
Production



Muhtelif
parçalar
Various parts

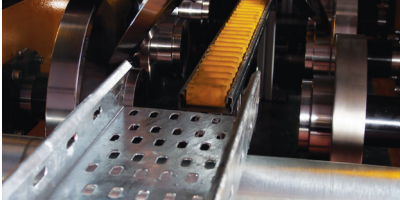


Ağır vasıta
parçaları
Heavy
vehicle parts

Endüstriyel çözümlerimiz / Industrial solutions

Kablo kanalı üretim bantları Cable tray production lines

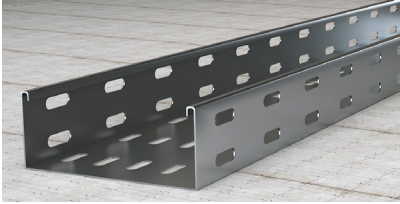
Kablo kanalı
üretimi
Cable trays
production



Ek bağlantı
parçası
Fitting pieces

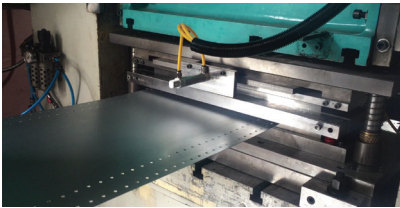


Metal kablo
kanalları
Metallic
cable
channels

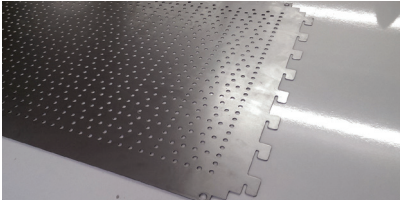


Market rafları / Çelik raflar Market shelves - Steel shelves

Çelik raf
üretimi
Steel shelves
production



Market raf
arka fon
üretimi
Market shelf
back plate
production

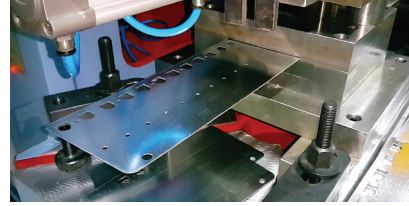


Çelik raf
üretimi
Steel shelves
production





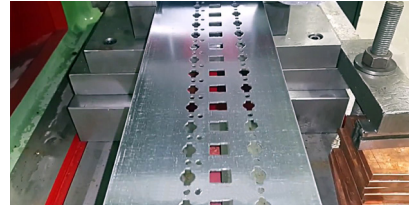
Elektrik pano, server rack kabinler
Electricity boards, server rack cabin



Elektrik pano
dikme profili
Profile of planting
electricity board



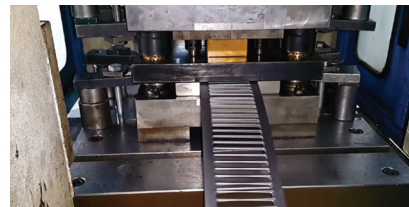
Elektrik pano
üretimi
Electricity board
production



Server rack kabin
profili
Profile of server
rack kabin



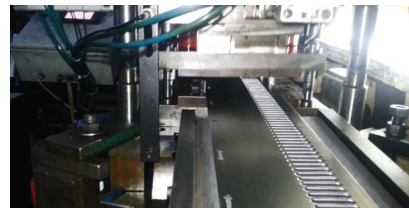
Panel radyatör
Panel radiator



Radyatör üst
kapak
Radiator upper
cover



Radyatör yan
duvar
Radiator side
cover



Radyatör üst
kapak
Radiator upper
cover

RULO DİLME HATLARI COIL SLITTING LINES

Rulo Dilme Hatları

Bugüne kadar üretilen rulo saclar, nakliye ve stok maliyetleri gibi giderlerden tasarruf sağlamak amacıyla, yıllar içinde aşama aşama 1000 mm genişliklerden 2000 mm genişliklere kadar çıkmıştır. Ürettiğimiz dilme hatlarımız 2000 mm sac genişliklerinde çalışmaktadır.

AGMline Ar&Ge bölümünde geliştirdiği yenilikçi teknolojileri kullanarak; sacın hızlı kesilmesini, yüksek tonajlı işler yapılabilmesini ve operatörün daha hızlı ve verimli çalışabilmesini sağlamaktadır.

Rulo dilme konusunda uzun yıllara dayanan tecrübeye sahip olan AGMline tecrübesini ve teknolojilerini demir çelik sektörüyle paylaşarak, kendi sektörünün teknoloji üssü olmuştur. Dünyada sağlıklı ve verimli çalışan rulo sac dilme hatları çok yüksek maliyetlerle elde edilmektedir. Ancak AGMline Ar&Ge yatırımları ve geliştirdiği teknolojilerle Dünya kalitesinde ürettiği dilme hatlarını çok daha uygun maliyetlerle sunmaktadır.

DKP, boyalı rulo sac, paslanmaz çelik, alüminyum ve bakır rulo saclar için de rulo dilme sistemlerimiz vardır.

AGMline geliştirdiği üstün teknoloji rulo dilme hatlarını, 3 ana seri de metal şekillendirme sektörüne sunmaktadır.

Bunlar;

- 1 - **RuloDilme 600** serisi
- 2 - **RuloDilme 1600** serisi
- 3 - **RuloDilme 2000** serisi

Coil Slitting Lines

In order to save the transportation and stocking expences, the width of the coils produced until today went up to 2000 mm from 1000 mm gradually. The slitting lines produced by our company are working with untill 2000 mm width steel.

AGMline ensures the fastest cutting of the steel, operation with higher tonnages and fast and efficient operator working by using its innovative technologies in R&D area.

Considering its long time exper in coil slitting area, AGMline became the techno centre of the sector by sharing its experience and technologies with steel industry. Globally the reliable and efficient slitting lines are very costly, however, AGMline, due to its R&D works, was able to offer the same line with much more competitive prices.

We supply the coil slitting lines for painted steel, stainless steel, aluminum and copper material as well.

By contribution of the long experience and R&D investments, AGMline has developed high-technology coil slitting lines with main 3 series.

These are;

- 1 - **SlittingLine 600** series
- 2 - **SlittingLine 1600** series
- 3 - **SlittingLine 2000** series

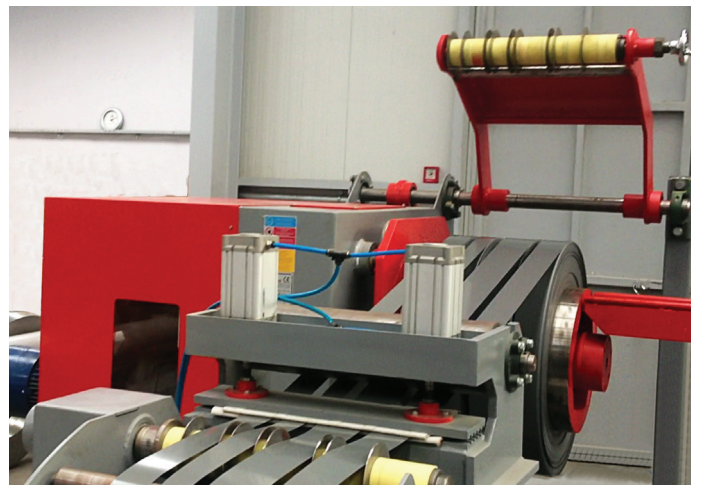
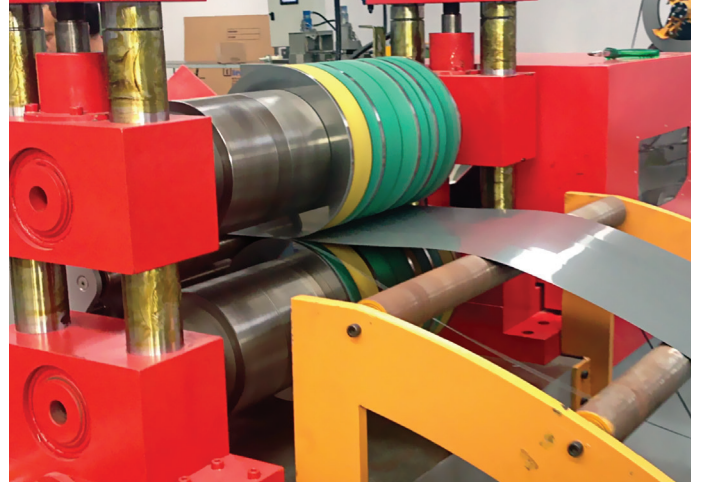


RuloDilme 600 serisi

600 mm sac genişliğinde 3.000 kg'dan 12.000 kg'a kadar rulo ağırlığında sacların dilinmesinde ihtiyacınız olan rulo sac dilme hatlarımız.

SlittingLine 600 series

Coil Slitting Lines for slitting of the steel coil with the width of 600 mm and weight of 3.000 kg up to 12.000 kg.

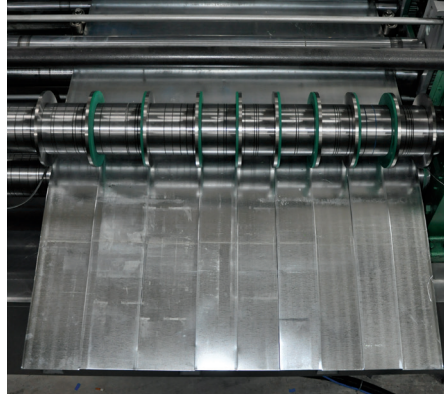


RuloDilme 1600 serisi

1600 mm sac genişliğinde 15.000 kg'dan 30.000 kg'a kadar rulo ağırlığında sacların dilinmesinde ihtiyacınız olan rulo dilme hatlarımız.

SlittingLine 1600 series

Coil Slitting Lines for slitting of the steel coil with the width of 1600 mm and weight of 15.000 kg up to 30.000 kg.



RuloDilme 2000 serisi

2000 mm sac genişliğinde 15.000 kg'dan 30.000 kg'a kadar rulo ağırlığında sacların dilinmesinde ihtiyacınız olan rulo sac dilme hatlarımız.

SlittingLine 2000 series

Coil Slitting Lines for slitting of the steel coil with the width of 2000 mm and weight of 15.000 kg up to 30.000 kg.



BOY KESME HATLARI CUT TO LENGTH LINES

Boy Kesme Hatları

Yakın zamana kadar rulo sac açma sistemlerinin yeterince gelişmemiş olmasından dolayı demir çelik işletmeleri plaka sac üretmekteydi. Rulo sac açma sektöründe son yıllardaki gelişmeler demir çelik işletmelerini rulo sac üretmeye yönlendirmiştir. Sac üretimindeki bu değişiklikler sonucunda rulo sac dilme ve boy kesme hatlarına olan talep artmaya başlamış ve artık işletmeler kendi ürünlerini kendileri plakalama yolunu tercih etmeye başlamışlardır. Bu durum plaka sac stoklama maliyetlerini de ortadan kaldırmaktadır.

Bu aşamada AGMline'ın işletmelere sunduğu boy kesme sistemleri, rulo sacların açılması, doğrultulması, sürülmesi, giyotin makaslaması, konveyör ve istiflenmesine kadar A'dan Z'ye çözümler sunmaktadır.

AGMline'da üretilen boy kesme hatları, sac üretiminin %80 DKP sac üzerine olmasından dolayı, DKP sac özelliklerine göre standartlaşmıştır. DKP sacın dışında boyalı rulo, paslanmaz çelik, alüminyum ve bakır rulo saclar içinde boy kesme sistemlerimiz vardır.

AGMline geliştirdiği üstün teknoloji rulo sac boy kesme hatlarını 3 ana seri de metal şekillendirme sektörüne sunmaktadır.

Bunlar;

- 1 - **BoyKesme 1300** serisi
- 2 - **BoyKesme 1600** serisi
- 3 - **BoyKesme 2000** serisi

Cut to Length Lines

Until recently, steel enterprises used to manufacture blank sheets because of the insufficient decoiling systems. The developments in decoiling systems pushed the steel industries to produce coil steel. As a result of such changes in steel production, the demand for the coil slitting lines and cut to length lines started to grow up and the majority of the companies preferred to cut the blanks by themselves. This tendency eliminated the expenses for the stocking of steel plates.

AGMline, as a part of this tendency, offering complete solutions from A to Z, as cut to length lines, decoiling, straightening and feeding systems, guillotine shear, conveyor and stacking units.

In addition to the standard steel, AGMline is supplying cut to length lines for different material such as painted steel, stainless steel, aluminum and copper as well.

By contribution of the long experience and R&D investments, AGMline has developed high-technology cut to length lines with main 3 series.

These are;

- 1 - **CuttingLine 1300** series
- 2 - **CuttingLine 1600** series
- 3 - **CuttingLine 2000** series



BoyKesme 1300 serisi

1300 mm sac genişliğine kadar ihtiyacınız olan rulo sac boy kesme hatlarımız.



CuttingLine 1300 serisi

Cut to Length Lines for cutting the steel with width up to 1300 mm.

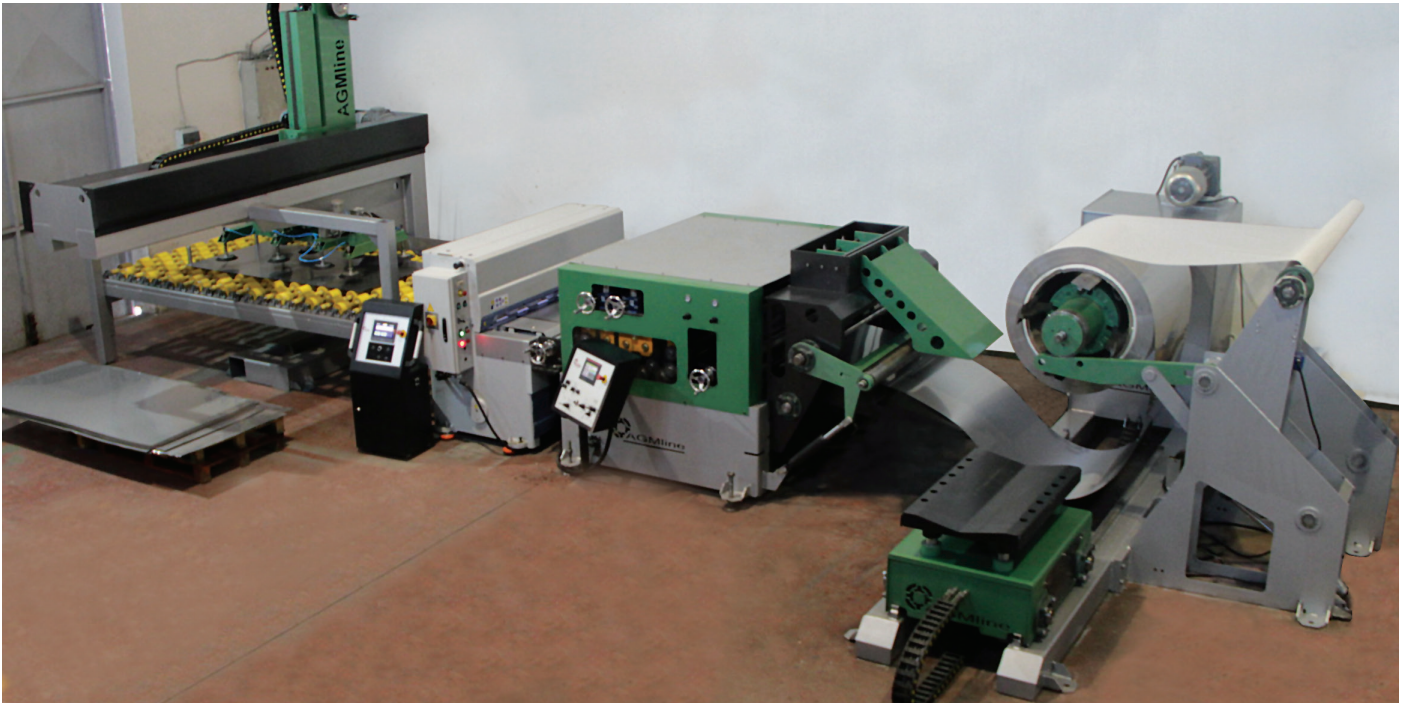
Sacların istiflenmesi de, taşıma ve istifleme şekillerine bağlı olarak ayrılmaktadır. Bunlar; vakumlu taşıma, mıknatıslı taşıma, salınımlı taşıma ve direk düşme olarak 4 gruba ayrılabilir. Üretilen boy kesme hattı kullanılan sac malzemeye göre şekillenmektedir.

Stacking the sheet metals can be different as to transporting and stacking types; there are vacuum stackers, magnetic strackers, oscillating stackers, and direct drop. Our Cut to Length Lines are designed according to material.



AGMline boy kesme hatları, kullandığı ABB Elektronik otomasyon sistemleri ile daha hızlı ve daha hassas üretim yapmanızı sağlar. Üretim kapasitenizdeki belirgin yükselmenin yanında, müşteri istekleri doğrultusunda en yüksek teknolojileri kullanarak, daha az personelle yüksek iş güvenliği ve firesiz çalışma imkanı verir.

AGMline Cut to Length Lines ensure faster and more precision production with their ABB Electronic Automation Systems with less personnel, in addition to the significant increase in the production capacity, our lines afford to work safely and without wastage



BoyKesme1600 serisi

1600 mm sac genişliğine kadar ihtiyacınız olan rulo sac boy kesme hatlarımız.



CuttingLine 1600 serisi

Cut to Length Lines for cutting the steel with width up to 1600 mm.

AGMline boy kesme hatlarında kullandığımız doğrultma sistemlerimiz, sac genişlik ve kalınlığına bağlı olarak 9, 11 veya 12 merdaneli olarak sunulmaktadır. İşlenecek sacın bileşenlerine ve kalınlığına göre merdane sayısı artırılabilir.

The straightener systems used in AGMline Cut to Length Lines, can be with 9, 11 or 12 rollers, depending on the width and thickness of the steel. The rollers can be even more according to the chemical composition and thickness of the steel.



Boy kesme hatları dahilindeki otomatik rulo sac bel kırma ve sac kapma sistemi standarttır.

Cut to Length Lines are equipped with the coil support and pulling system.



BoyKesme 2000 serisi

2000 mm sac genişliğine kadar ihtiyacınız olan rulo sac boy kesme hatlarımız.



CuttingLine 2000 series

Cut to Length Lines for cutting the steel with width up to 2000 mm width.

Boy kesme hatlarımızda kullanılan rulo sac açma sistemleri, sac kalınlığına ve hat hızına bağlı olarak hidrolik baskı kolu ile birlikte sunulmaktadır.

The Decoiling systems in our Cut to Length Lines can be offered with the hydraulic snubber arm according to the steel thickness and the line speed.



AGMline boy kesme sistemlerinde kullanılan giyotinlerimiz döner makas (rotary) veya sabit makas ile start-stop sistemiyle çalışmaktadır.

Guillotines used in AGMline Cut to Length Lines are working with start-stop system using rotary shear or fixed type shear.



KOMPAKT HATLAR COMPACT LINES

Kompakt Hatlar

Firmamızda üretilen kompakt tip servo sürme makineleri, hidrolik açıcı ve doğrultmalı servo sürücülerden (ihtiyaca göre pres ve kalıp sistemleri ile birlikte) oluşmaktadır.

Fabrikadaki alan sorunlarınıza çözüm olarak AGMline mühendisleri tarafından tamamen size özel çözümler sunmak amacıyla geliştirilen kompakt sistemlerimiz sac kalınlığına ve genişliğine bağlı olarak, merdane çapı ile sayılı alternatiflerinde 3 ana grupta üretilmektedir.

ABB elektrik otomasyon sistemleri ile donatılan kompakt sistemlerimiz ile set süreleri önemli oranda kısaltmakta, yüksek verimlilik sağlamak ve üretim kalitesi artmaktadır. Geliştirdiğimiz bu kombinasyonla parça başı üretim maliyetlerinizin düşmesinde belirleyici katkı sağlıyoruz.

AGMline uzun yıllara dayanan tecrübesini ve Ar&Ge yatırımlarını bir araya getirerek geliştirdiği üstün teknolojlili kompakt hatlarını 3 ana seri de metal şekillendirme sektörüne sunmaktadır.

Bunlar;

- 1 - **KompaktHat 600** serisi
- 2 - **KompaktHat 1300** serisi
- 3 - **KompaktHat 1600** serisi

Compact Lines

The Compact Systems are consisting of the hydraulic decoiler and servo feeder with straightener (press and die-set also can be included, if required).

As a solution for the space problems in your factories,

The Compact Systems have been developed by AGMline engineers in order to provide tailor made solutions for focusing on the special requirements. These systems are produced in 3 main groups, which are use different roller diameters and roller quantities, according to the steel thickness and coil width.

With our compact systems which equipped with ABB Electronic-automation system, the set duration will be shorter, high efficiency will be provided and the production quality will be increased. By these systems, the cost of a produced unit will be fallen down significantly.

By contribution of the long experience and R&D investments, AGMline has developed high-technology Compact Lines with main 3 series.

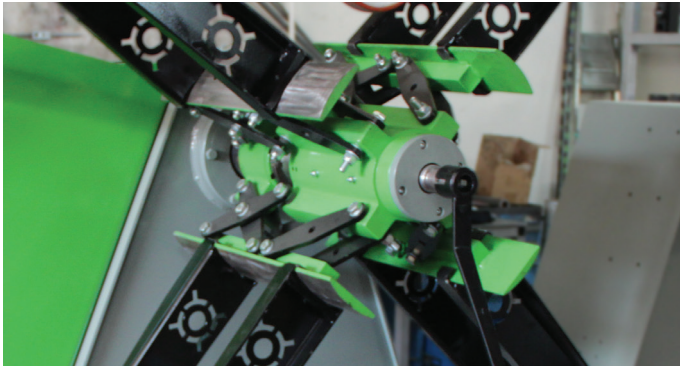
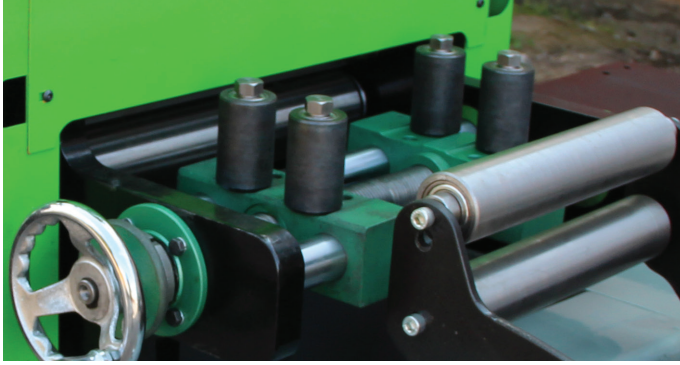
These are;

- 1 - **CompactLine 600** series
- 2 - **CompactLine 1300** series
- 3 - **CompactLine 1600** series



KompaktHat 600 serisi

Mekanik kompakt hatlar tek şase üzerine tasarlanmıştır. 750 kg ile 3.000 kg aralığında çalışır. İşletmelerde alan ihtiyacını minimuma düşürür. 600 mm genişliğe kadar üretilmektedir. Sac genişliğine bağlı olarak 0,3 mm ile 4 mm kalınlığa kadar çalışmaktadır. AGMline Ar&Ge bölümünde geliştirilen özel merdane dizilişi ile çekici sistemi kullanılmaktadır.



CompactLine 600 series

Mechanic compact lines are designed as single body. Working coil weight is between 750 kg – 3.000 kg, with maximum width of 600 mm and thickness between 0,3 mm – 4 mm, according to the coil width. This system is minimizing the space requirement. The special roller arrangement and pulling system are used, which have been developed in R&D department of AGMline.

Mekanik kompakt hatlarda kullandığımız yan kılavuzlar, kalıp ile sürücü arasındaki sacın 90° dik olmasını sağlar. Sürücü merkezinden açılıp kapanabilir ve 50 mm sağa sola kaydırılabilir özelliğe sahiptir.

The side guides are used in mechanical compact systems ensuring the 90° position of steel between die and feeder. The guides are controllable and can be moved right to left 50 mm.

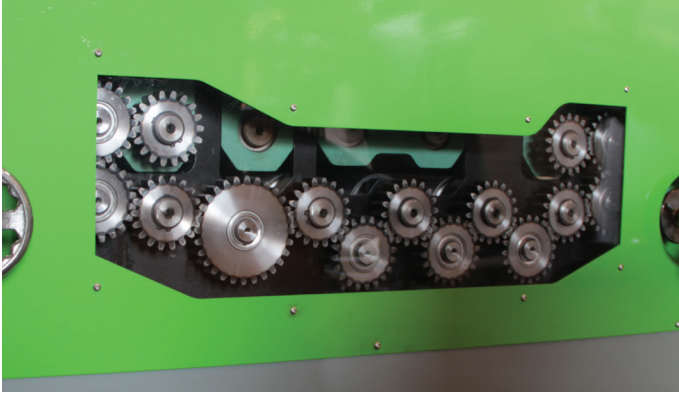
Mekanik kompakt hatlar göbekten vida mili sıkma ve boşaltma yapar. Rulo iç sıkma sisteminde, rulonun yapısını bozmamak amacıyla 4 adet tambur kullanılır.

Mechanic compact lines press with leadscrew. 4 companion flanges are used on coil pressing system.



KompaktHat 1300 serisi

Otomatik hidrolik hatlar 6.000 kg ile 15.000 kg aralığında çalışır. 400 mm'den 1300 mm genişliğe kadar üretilmektedir. Müşteri ihtiyaçlarına bağlı olarak 60 m/dk hızlara kadar çıkmaktadır. Sac genişliğine bağlı olarak 0,5 mm ile 6 mm kalınlığa kadar çalışmaktadır.

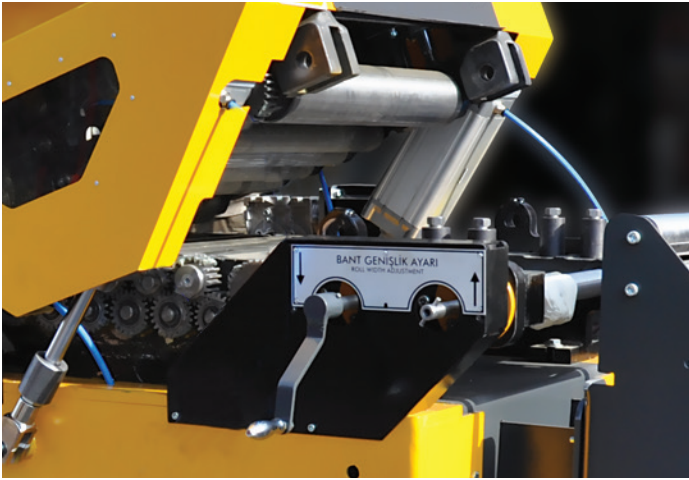


CompactLine 1300 series

Automatic hydraulic compact systems are working with the weight between 6.000 kg - 15.000 kg, with width of 400 - 1300 mm and thickness of 0,5 - 6 mm according to the coil width. These systems can reach a speed of 60 m/min as per customer requirement.

AGMline'da kullandığımız merdane grupları çok geniş bir malzeme kullanımına olanak sağlamaktadır. Bunlar; sıcak veya soğuk haddelenmiş malzemeler, karbon veya paslanmaz çelik, yüksek mukavemetli malzemeler, alüminyum alaşım, yumuşak v.b malzemelerdir.

The rollers used in our machines allowing to work with a wide range of materials such as: hot or cold rolled steel, carbon steel, stainless steel, high-strength steel, low-alloy material etc.



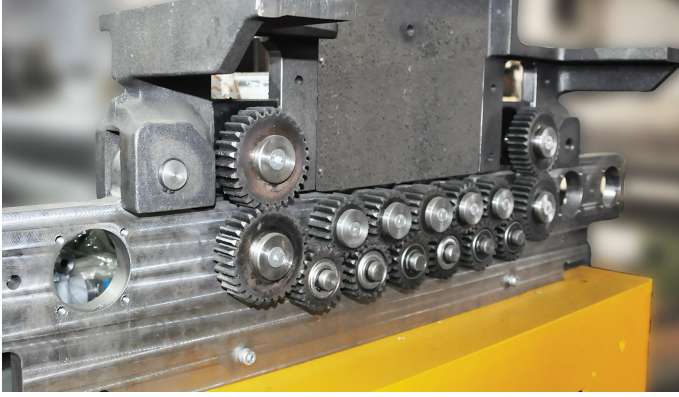
AGMline kompakt hatların sürücü grubunda kullandığımız timsah ağız pilotlama sistemi, çok aşamalı progresif kalıplardaki pilotlamaların çalışabilmesi ve sacın rahatlayabilmesi için, sürücü grubu doğrultma merdanelerinin açılmasını ve sacın serbest bırakılmasını sağlar.

We use Crocodile type plotting system in our Feeder part of AGMline Compact Systems, which allows the opening of the straightener rollers and releasing the sheet, in order to ensure the reliable plotting in the progressive dies.



KompaktHat 1600 serisi

1600 serisi kompakt hatlarımız 6.000 kg ile 15.000 kg aralığında çalışır. 600 mm'den 1600 mm genişliğe kadar üretilmektedir. Müşteri ihtiyaçlarına bağlı olarak 60 m/dk hızlara kadar çıkmaktadır. Sac genişliğine bağlı kalınarak 2 mm ile 10 mm kalınlığa kadar çalışmaktadır.

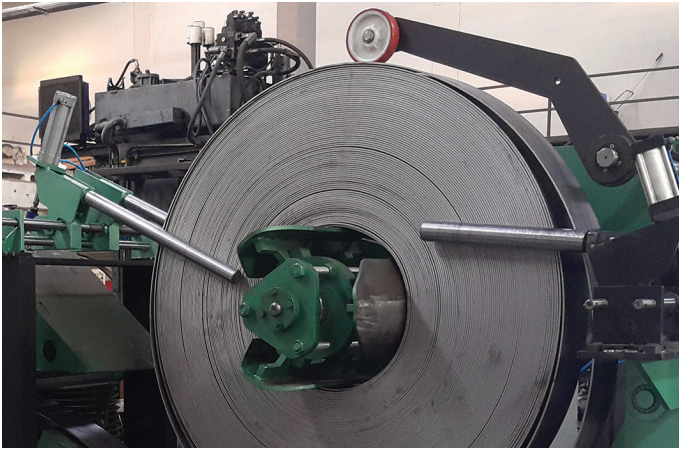


CompactLine 1600 series

1600 Series are working with the weight between 6.000 kg-15.000 kg, with width of 600-1600 mm and thickness of 2-10 mm according to the coil width. These systems can reach a speed of 60 m/min according to customer requirement.

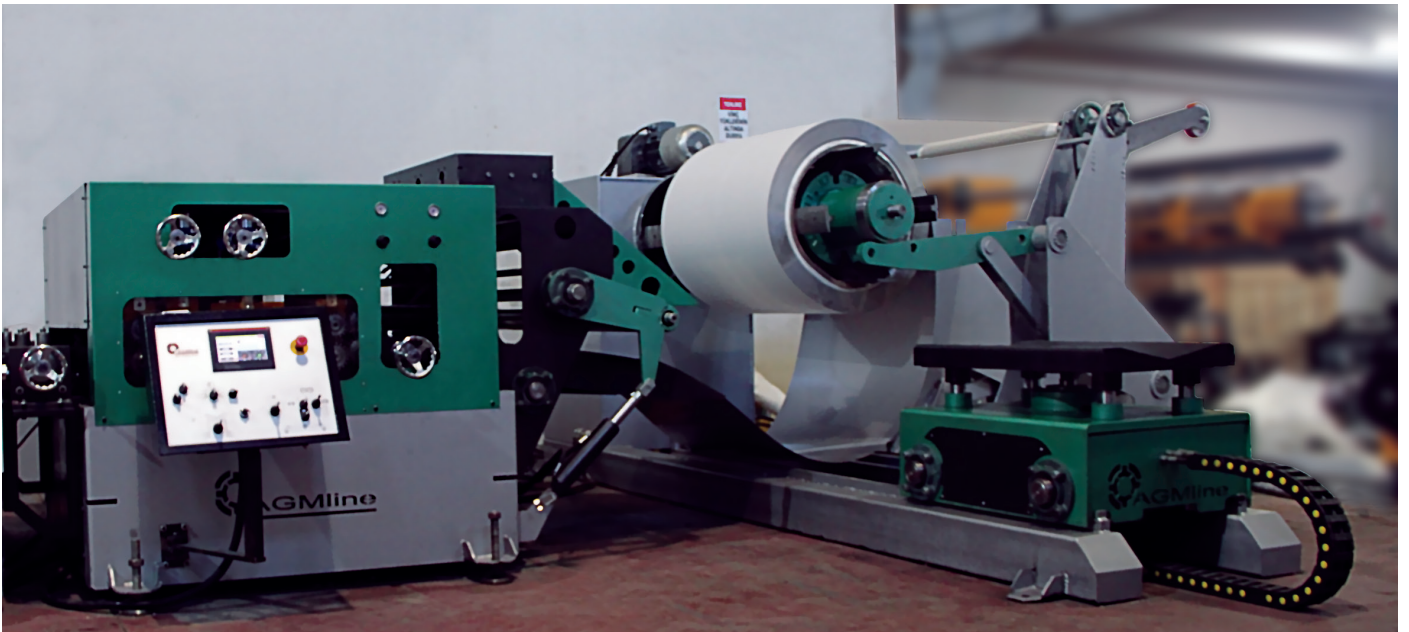
AGMline'in kullandığı tahvil oranı düşük özel tasarımlı dişli sistemleri ve şaft sistemi sayesinde merdane grupları tek bir noktadan hareket ettirilir, bu sayede doğrultma kalitesi ve sürme hassasiyeti maksimum düzeye çıkmaktadır.

With the help of using the low exchange ratio gearbox and shaft systems, rolling system is moved from one side thus provides maximum feeding accuracy.



Kompakt ürünlerimizin açıcı grubundaki kılavuzlama sistemlerimiz, rulo sacın eksenini sabit tutarak operatörün çalışma sahasının güvenliğini sağlar. Sacın sürücüye 90° açıyla ulaşmasında önemli bir etkisi vardır.

The guiding system on the Decoiler part of our Compact Systems, ensuring the working safety, by keeping the coil axis fixed. It takes part in delivering the steel to the feeder in 90°.



RULO SAC AÇICI ve SÜRÜCÜLER DECOILERS and FEEDERS

ReMac® Series

- ▶ Hız Kontrol Sistemi
- ▶ Fren Balata Sistemi
- ▶ Tambur Genişlikleri Ölçülendirme
- ▶ 750 kg ile 25.000 kg Aralığında Yükleme Kapasitesi
- ▶ Opsiyonel Özellik Açılımları
- ▶ Rulo Sac Tutucu Pnömatik veya Hidrolik Üst Baskı
- ▶ Otomatik Yükleme Arabası

- ▶ Speed Control System
- ▶ Brake System
- ▶ Adjustable Coil Width
- ▶ Loading Capacity Between 750 kg to 25.000 kg
- ▶ Optional Features
- ▶ Pneumatic or Hydraulic Snubber Arm
- ▶ Automatic Coil Car

- ▶ 250 Adet Kalıp Hafızası
- ▶ 50 Adet Farklı Sürme Boyu Yazma Özelliği
- ▶ 8 Adet Harici Çıkış Ekleme Özelliği
- ▶ Dokunmatik Renkli LCD Ekran
- ▶ Kalıp Koruma ve Kalıp Yağlama Sistemi

- ▶ Memory for 250 Molds
- ▶ 50 Different Entries for the Feeding Length
- ▶ 8 Addition of External Output
- ▶ Colorfull LCD Touch Screen
- ▶ Mold Protection and Lubrication System

www.agmline.com



Kullanım Alanları / Application Areas

- Pres Besleme Hatları
- Boy Kesme Hatları
- Rulo Dilme Hatları
- Roll Form Hatları
- Özel Rulo Sac İşleme Alanları
- Press Feeding Lines
- Cut to Length Lines
- Coil Slitting Lines
- Roll Forming Lines
- Special Coil Processing Lines

Profesyonel iş ortağınız / Your professional business partner



**MEKANİK AÇICILAR
MECHANICAL DECOILERS****Mekanik Açıcılar
ReMac[®] RM Serisi**

Mekanik açıcı grubu, göbekten vida mili sıkma ve boşaltma yapar. Sistem 750 kg ile 4.000 kg arasında çalışır. Motorlu, pnömatik üst baskılı, frenli modelleri mevcuttur. Mekanik açıcılar, az alan kaplar ve işletme için maliyeti en düşük makinalardır.

**Mechanical Decoilers
ReMac[®] RM Series**

Mechanical decoiler group has screw shaft clamping and expansion system from center. Working capacity range is between 750 kg to 4.000 kg. Motorized, pneumatic snubber arm and brake models are available. Mechanical decoilers take up less space and have minimum operating cost for companies.



RM750M



RM1500M



RM2500M



- › Rulo İç Çap Sıkma Mekanik Mandrel Manuel Sistem
- › Hız Kontrol Sistemi
- › Fren Balata Sistemi
- › Tambur Genişlikleri Ölçülendirme
- › 750 kg ile 4.000 kg Aralığında Yükleme Kapasitesi
- › Opsiyonel Özellik Açılımları
- › Rulo Sac Tutucu Pnömatik Üst Baskı

- › Manuel Mechanical Mandrel Expansion
- › Speed Control System
- › Brake System
- › Adjustable Coil Width
- › Loading Capacity Between 750 kg to 4.000 kg
- › Optional Features
- › Pneumatic Coil Hold-Down

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği Max. Material Width (mm)	Rulo İç Çapı Coil Inside Diameter (mm)		Rulo Dış Çapı Max. Coil Outside Diameter (mm)	Rulo Ağırlığı Coil Weight(kg)	Motor Motor	Fren Brake	Üst Baskı Snubber Arm
		Min	Max					
RM750M	20-300	300	550	1400	750	✓		Opsiyonel-Optional
RM750F	20-300	300	550	1400	750		✓	Opsiyonel-Optional
RM1500M	20-400	350	550	1400	1500	✓		Opsiyonel-Optional
RM1500F	20-400	350	550	1400	1500		✓	Opsiyonel-Optional
RM2500M	30-500	400	550	1400	2500	✓		Opsiyonel-Optional
RM2500F	30-500	400	550	1400	2500		✓	Opsiyonel-Optional
RM3000M	30-600	450	550	1400	3000	✓		Opsiyonel-Optional
RM3000F	30-600	450	550	1400	3000		✓	Opsiyonel-Optional
RM4000KM-PUB	70-600	470	530	1500	4000	✓		Standart - Standard
RM4000KM-PUB	70-800	470	530	1500	4000	✓		Standart - Standard
RM4000KM-PUB	100-1000	470	530	1500	4000	✓		Standart - Standard

ÇİFT MANDREL MEKANİK AÇICILAR DOUBLE MANDREL MECHANICAL DECOILERS

Çift Mandrel Mekanik Açıcılar ReMac® RMX Serisi

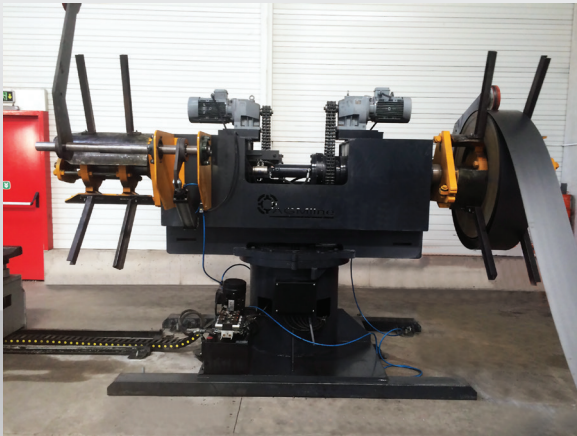
Çift mandrel rulo açıcılar, 750 kg'dan 4.000 kg'a kadar manuel rulo iç sıkma ve 6.000 kg ile 10.000 kg aralığında hidrolik rulo iç sıkma özellikleri ile rulo sac tüketiminde zaman yönetimi açısından oldukça kullanışlı makinelerdir.

Double Mandrel Mechanical Decoilers ReMac® RMX Series

Double head decoilers have working range with mechanical expansion between 500 kg to 4.000 kg and with hydraulic expansion between 6.000 kg to 10.000 kg, these models are quite useful for time management on sheet metal working.

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği Max. Material Width (mm)	Rulo İ Çapı Coil Inside Diameter (mm)		Rulo Dış Çapı Max. Coil Outside Diameter (mm)	Rulo Ağırlığı Coil Weight(kg)	Motor Motor	Fren Brake	Üst Baskı Snubber Arm
		Min	Max					
RMX750M	20-300	300	550	1500	750	✓		Opsiyonel - Optional
RMX750F	20-300	300	550	1500	750		✓	Opsiyonel - Optional
RMX1500M	20-400	350	550	1500	1500	✓		Opsiyonel - Optional
RMX1500F	20-400	350	550	1500	1500		✓	Opsiyonel - Optional
RMX2500M	20-500	400	550	1500	2500	✓		Opsiyonel - Optional
RMX2500F	20-500	400	550	1500	2500		✓	Opsiyonel - Optional
RMX3000M	20-600	450	600	1500	3000	✓		Opsiyonel - Optional
RMX3000F	30-600	450	600	1500	3000		✓	Opsiyonel - Optional
RMX4000M	30-800	470	530	1500	4000	✓		Opsiyonel - Optional
RMX4000F	30-800	470	530	1500	4000		✓	Opsiyonel - Optional
RMX6000M	30-800	470	530	1500	6000	✓		Opsiyonel - Optional
RMX6000F	30-800	470	530	1500	6000		✓	Opsiyonel - Optional
RMX10000HM	30-1000	470	530	1500	10000	✓		Opsiyonel - Optional



AÇMA DOĞRULTMA SİSTEMLERİ DECOILER STRAIGHTENER STSTEMS

Açma Doğrultma Sistemleri ReMac® RMD Serisi

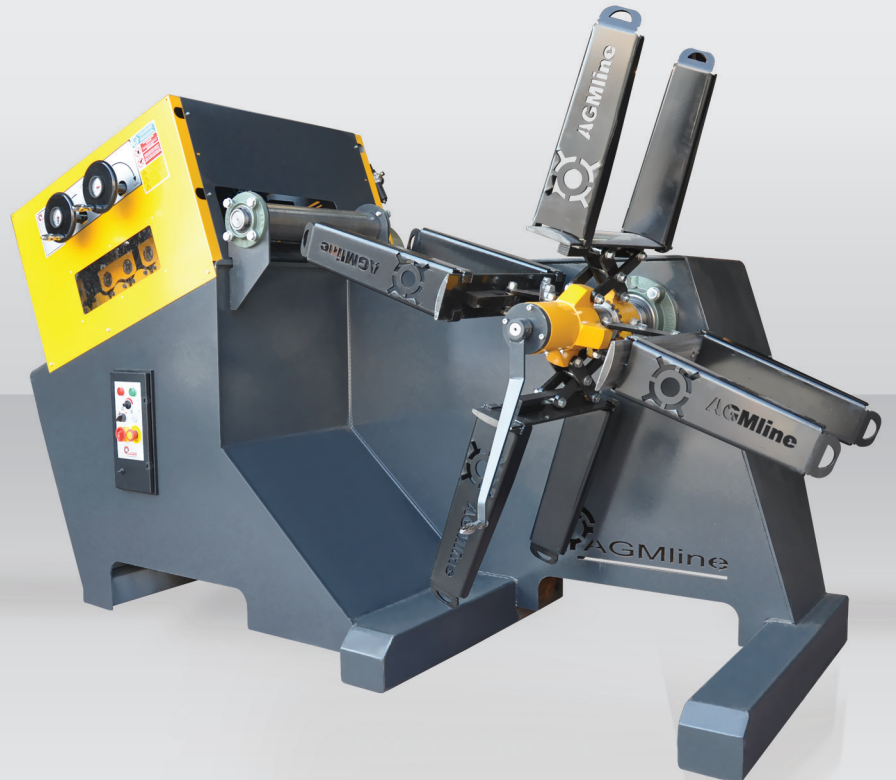
Ürünümüz, 300 mm ile 800 mm rulo genişliğinde 0,4 mm - 5 mm sac kalınlığında, 750 kg ile 4.000 kg rulo ağırlığında taşıma kapasiteli, kompakt rulo sac açma doğrultma sistemidir.

Decoiler Straightener Systems ReMac® RMD Series

Our compact decoiler and straightener systems have working capacity between 300 to 800 mm roll width, 0.4 mm to 5 mm thickness and 750 kg to 4.000 kg loading capacity.

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği Max. Material Width (mm)	Malzeme Kalınlığı Material Thicknes(mm)	Rulo İç Çapı Coil Inside Diameter (mm)		Rulo Dış Çapı Max. Coil Outside Diameter (mm)	Rulo Ağırlığı Coil Weight (kg)	Merdane Sayısı (adet) Roller Number (pieces)	Motor Motor	Serbest Sürme Hızı (m/dk) Free Feed Speed (m/min)	Üst Baskı Snubber Arm
			Min	Max						
RMD-1500	30-400	0,5 - 4	350	550	1300	1500	9	✓	24	Ops. - Opt.
RMD-2500	50-500	0,5 - 4	400	550	1300	2500	9	✓	24	Ops. - Opt.
RMD-3000	70-600	0,5 - 4	450	600	1300	3000	9	✓	24	Ops. - Opt.
RMD-4000	100-800	0,5 - 4	470	530	1300	4000	9	✓	24	Ops. - Opt.

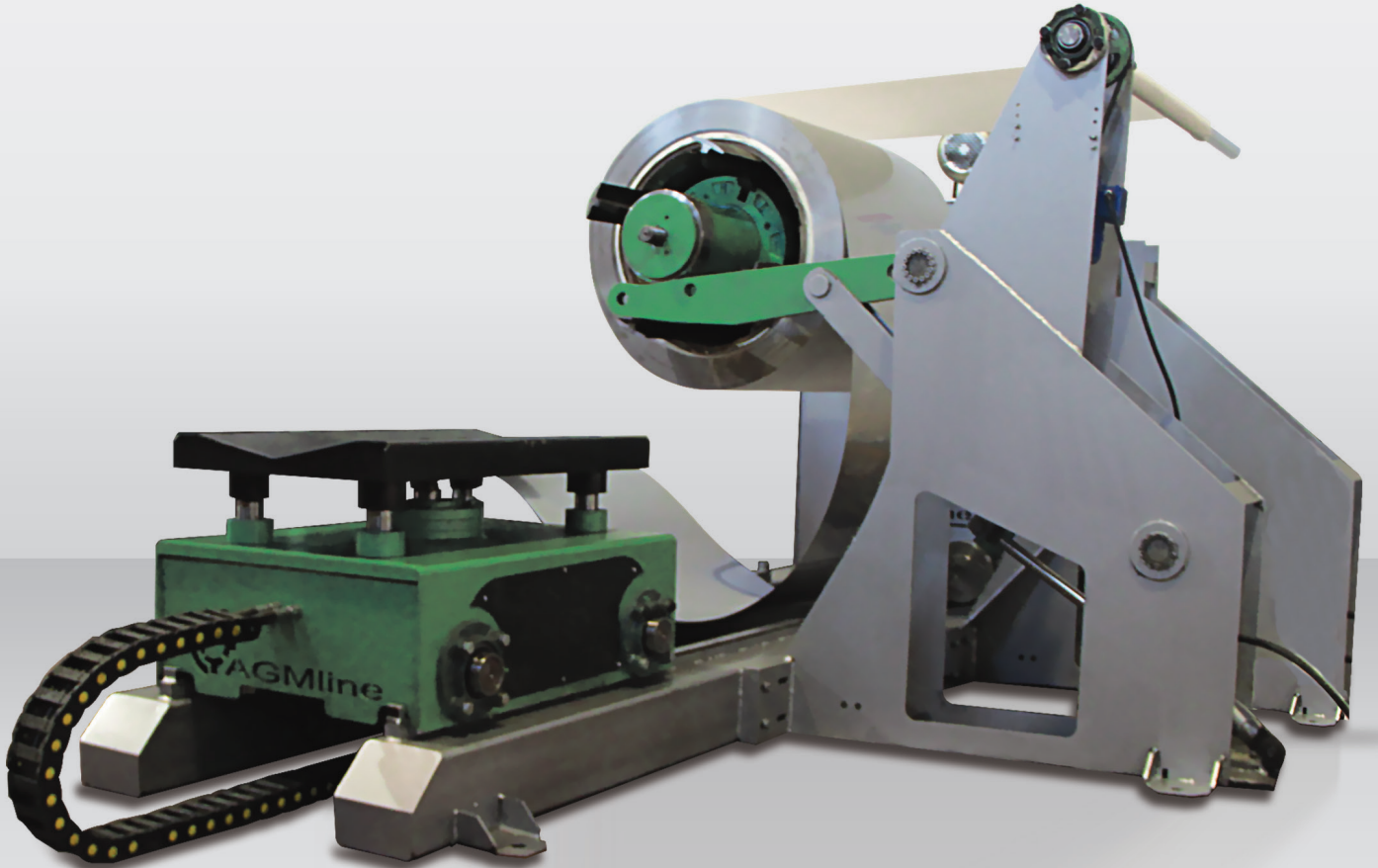


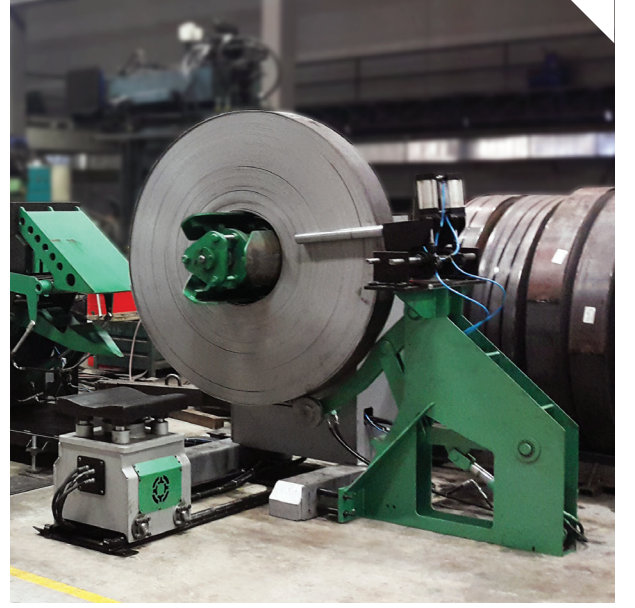
**HİDROLİK AÇICILAR
HYDRAULIC DECOILERS****Hidrolik Açıcılar (Yükleme Arabalı)
ReMac[®] RMH Serisi**

Rulo sac yükleme arabalı hidrolik açıcıların taşıma kapasitesi 6.000 kg ile 25.000 kg aralığındadır. Rulo sac iç çap sıkma özelliği hidrolik olup, çalışma kontrol sistemi joystick kol ile sağlanmaktadır. Yükleme arabası motorlu sistemle çalışmaktadır ve hız kontrol ünitesi standarttır.

**Hydraulic Decoilers (With Coil Loading Car)
ReMac[®] RMH Series**

Hydraulic decoilers with loading cars have working capacity between 6.000 kg to 25.000 kg. Expansion system is hydraulic and working system is controlled by joystick arm. Loading car is working with motorized system and speed control unit is as a standard option.





- › Taşıma Kapasitesi 6.000 kg ile 25.000 kg aralığındadır
- › Rulo Çap İç Sıkma Özelliği Hidroliktir
- › Çalışma Kontrol Sistemi Joystick Kol
- › Rulo Sac Üst Baskı
- › Rulo Sac Alt Baskı
- › Hız Kontrol Ünitesi
- › Sensör Kontrol Foto Elektrik (Ayarlanabilir)

- › Loading Capacity Between 6.000 kg to 25.000 kg
- › Hydraulic Mandrel Expansion
- › Joystick Control System
- › Coil Snubber Arm
- › Coil Support Arm
- › Speed Control Unit
- › Photoelectric Sensor (Adjustable)

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği Max. Material Width (mm)	Rulo İç Çapı Coil Inside Diameter (mm)		Rulo Dış Çapı Max. Coil Outside Diameter (mm)	Adaptörlü With Adapter	Rulo Ağırlığı Coil Weight (kg)	Rulo Sac İç Çap Sıkma Mandrel Expansion	Motor Motor	Üst Baskı Snubber Arm
		Min	Max						
RMH6000HM-PUB	75-600	470	530	1600	620	6000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH6000HM-PUB	100-800	470	530	1600	620	6000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH6000HM-PUB	100-1000	470	530	1600	620	6000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH10000HM-PUB	100-1000	470	530	1600	620	10000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH10000HM-PUB	100-1300	470	530	1600	620	10000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH15000HM-PUB	130-1300	470	530	1600	620	15000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH15000HM-PUB	150-1600	470	530	1600	620	15000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH20000HM-PUB	150-1600	470	530	1600	620	20000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓
RMH25000HM-PUB	150-1600	470	530	1600	620	25000	Hidrolik/Hydraulic	✓	✓

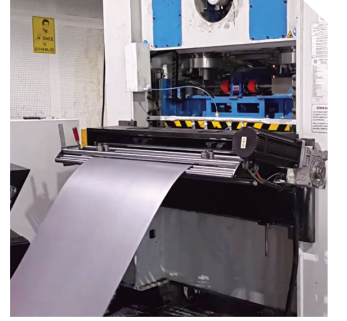
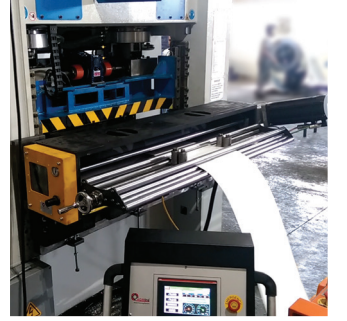
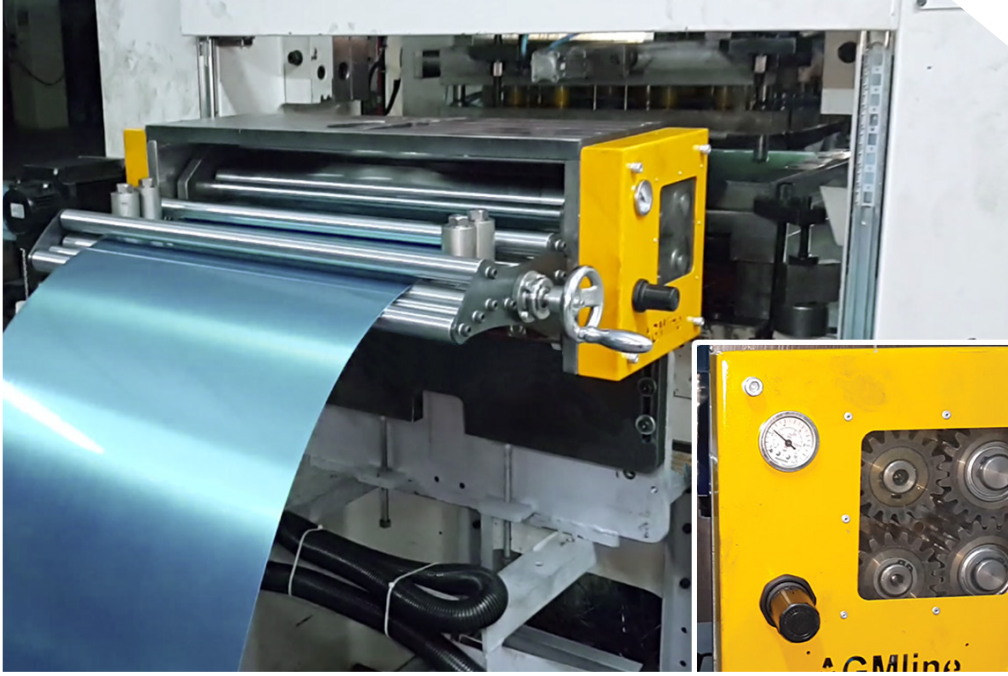
**SERVO SÜRÜCÜLER
SERVO FEEDERS****Kasasız Servo Sürücüler
ReMac[®] RMF Serisi**

RMF kasasız rulo sac servo sürücü modellerimiz, 100 mm ile 800 mm sac genişliklerinde çalışmaktadır. Rulo sac besleme sac kalınlığı kapasitesi 0,2 mm ile 2 mm aralığındadır. Ayrıca ürünümüz yardımcı ekipmanlar ile plaka sac sürücü olarakta kullanılmaktadır.

**Servo Feeders without Case
ReMac[®] RMF Series**

RMF servo feeders without case have sheet working capacity between 100 mm to 800 mm width and 0,2 mm to 2 mm thickness. The machine can also be used as plate sheet feeder with auxiliary equipment. The machine can also be used as plate sheet feeder with auxiliary equipment.





- › 250 Adet Kalıp Hafızası
- › 50 Adet Farklı Sürme Boyu Yazma Özelliği
- › 8 Adet Harici Çıkış Ekleme Özelliği
- › Dokunmatik Renkli LCD Ekran
- › Kalıp Koruma ve Kalıp Yağlama Sistemi

- › Memory for 250 Molds
- › 50 Different Entries for the Feeding Length
- › 8 Addition of External Output
- › Colorfull LCD Touch Screen
- › Mold Protection and Lubrication System

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği (mm) Max. Material Width (mm)	Malzeme Kalınlığı (mm) Material Thickness (mm)	Serbest Sürme Hızı (m/dk) Continuously Speed (m/min)	Sürücü Merdane Çapı Feeder Roll Diameter (mm)	Sürme Merdanesi (Adet) Feeder Rolls (Quantity)	Pres Kontrol Press Control	Serbest Sürme Hızı (Opsiyonel) Continuously Speed (Optional)	Merdane Kaplama (Ops) Rolls Coating (Opt.)
RMF102	15-100	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓
RMF202	20-200	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓
RMF302	20-300	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓
RMF402	30-400	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓
RMF502	40-500	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓
RMF602	70-600	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓
RMF702	80-700	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓
RMF802	80-800	0,2 - 3	100	Ø 80	2	Sensor	250	✓

**SERVO SÜRÜCÜLER
SERVO FEEDERS****Kasalı Servo Sürücüler
ReMac[®] RMC Serisi**

RMC kasalı rulo sac servo sürücü modellerimiz, 300 mm ile 1600 mm sac genişliklerinde çalışmaktadır. Rulo sac besleme sac kalınlığı kapasitesi 0,4 mm ile 3 mm aralığındadır. Ayrıca ürünümüz yardımcı ekipmanlar ile plaka sac sürücü olarakta kullanılmaktadır.

**Servo Feeders with Case
ReMac[®] RMC Series**

RMC servo feeders with case have sheet working capacity between 300 mm to 1600 mm width and 0,4 mm to 3 mm thickness. The machine can also be used as plate sheet feeder with auxiliary equipment.





- › 250 Adet Kalıp Hafızası
- › 50 Adet Farklı Sürme Boyu Yazma Özelliği
- › 8 Adet Harici Çıkış Ekleme Özelliği
- › Dokunmatik Renkli LCD Ekran
- › Kalıp Koruma ve Kalıp Yağlama Sistemi
- › Memory for 250 Molds
- › 50 Different Entries for Feeding Length
- › 8 Addition of External Output
- › Colorfull LCD Touch Screen
- › Mold Protection and Lubrication System

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği (mm) Max. Material Width (mm)	Malzeme Kalınlığı (mm) Material Thickness (mm)	Serbest Sürme Hızı (m/dk) Continuously Speed (m/min)	Sürücü Merdane Çapı Feeder Roll Diameter (mm)	Sürme Merdanesi (Adet) Feeder Rolls (Quantity)	Pres Kontrol Press Control
RMC303	40-300	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC403	40-400	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC503	60-500	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC603	60-600	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC803	70-800	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC1003	110-1000	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC1203	250-1200	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC1303	250-1300	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor
RMC1603	400-1600	0,4 - 3	35	Ø 85	2	Sensor

Opsiyonel Özellikler Optional Features

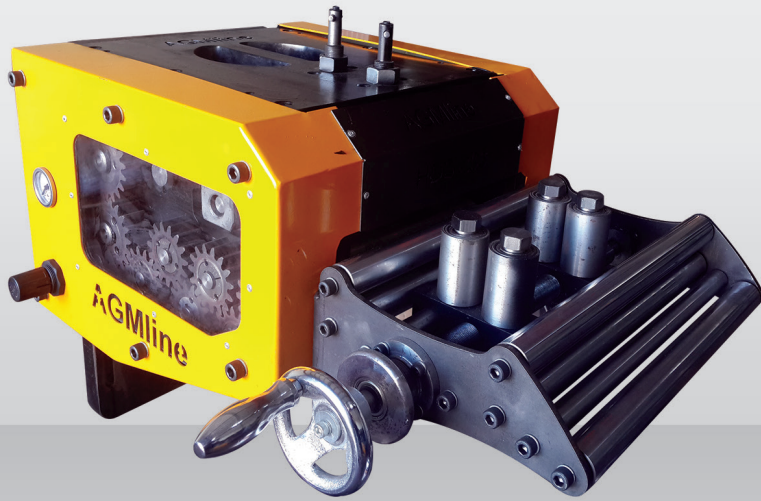
- › Merdane Sayısı
Number of Rollers
- › Merdane Kaplama
Roller Coating
- › Kalıp Koruma ve Yağlama
Mold Protection and Lubrication
- › Harici Çıkış
External Output
- › Özel Yazılım
Special Software

**SERVO SÜRÜCÜLER
SERVO FEEDERS****Doğrultmalı Servo Sürücüler
ReMac[®] RML Serisi**

RML kasasız doğrultmalı rulo sac servo sürücü modellerimiz, 100 mm ile 200 mm sac genişliklerinde çalışmaktadır. Rulo sac besleme sac kalınlığı kapasitesi 0,3 mm ile 3 mm aralığındadır. Ürünümüz RML model sürücüleri çoğunlukla kullanan işletmeler için ekonomik çözümler sunmaktadır.

**Servo Feeders with Straightener
ReMac[®] RML Series**

RML servo straightener feeders without case have sheet working capacity between 100 mm to 200 mm width and 0,3 mm to 3 mm thickness. The machine offers cost-effective solutions for the facilities who use RML feeders intensively.





- › 250 Adet Kalıp Hafızası
- › 50 Adet Farklı Sürme Boyu Yazma Özelliği
- › 8 Adet Harici Çıkış Ekleme Özelliği
- › Dokunmatik Renkli LCD Ekran
- › Kalıp Koruma ve Kalıp Yağlama Sistemi
- › Memory for 250 Molds
- › 50 Different Entries for the Feeding Length
- › 8 Addition of External Output
- › Colorfull LCD Touch Screen
- › Mold Protection and Lubrication System

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği (mm) Max. Material Width (mm)	Malzeme Kalınlığı (mm) Material Thickness (mm)	Serbest Sürme Hızı (m/dk) Continuously Speed (m/min)	Sürücü Merdane Çapı Feeder Roll Diameter (mm)	Sürme Merdanesi (Adet) Feeder Rolls (Quantity)	Doğrultma Merdanesi (Adet) Straightener Rolls (Quantity)	Pres Kontrol Press Control
RML103	15-100	0,3 - 3	35	Ø 80	2	5	Sensor
RML203	15-200	0,3 - 3	35	Ø 80	2	5	Sensor

Opsiyonel Özellikler Optional Features

- › Merdane Kaplama
Roller Coating
- › Kalıp Koruma ve Yağlama
Mold Protection and Lubrication
- › Harici Çıkış
External Output
- › Özel Yazılım
Special Software

SERVO SÜRÜCÜLER
SERVO FEEDERS

Doğrultmalı Servo Sürücüler
ReMac® RMS Serisi

RMS serisi doğrultmalı servo sürücülerimiz 3 ana grupta üretilmekte olup, 300 mm ile 1600 mm sac genişliği aralığı ile 0,30 mm ile 6 mm sac kalınlığı aralığında çalışmaktadır.

Servo Feeders with Straightener
ReMac® RMS Series

RMS Series Servo Feeders with Straightener are produced in 3 main groups and have working sizes between 300 mm to 1600 mm width and 0,3 mm to 6 mm thickness.

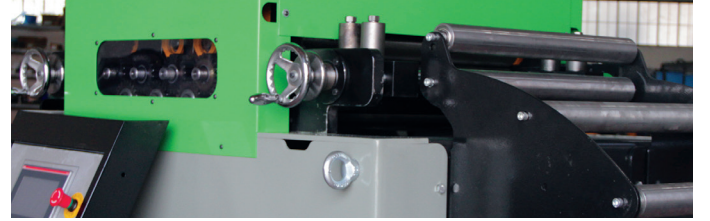
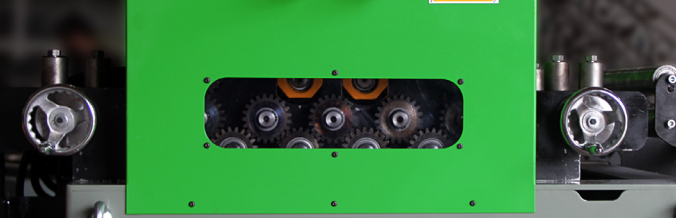


Profesyonel iş ortağınız / Your professional business partner



- › 250 Adet Kalıp Hafızası
- › 50 Adet Farklı Sürme Boyu Yazma Özelliği
- › 8 Adet Harici Çıkış Ekleme Özelliği
- › Dokunmatik Renkli LCD Ekran
- › Kalıp Koruma ve Kalıp Yağlama Sistemi
- › Otomatik Kalıp Ayar Sistemi

- › Memory for 250 Molds
- › 50 Different Entries for the Feeding Length
- › 8 Addition of External Output
- › Colorfull LCD Touch Screen
- › Mold Protection and Lubrication System
- › Automatic Mold Adjustment System



RMS 9 MERDANE TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği (mm) Max. Material Width (mm)	Malzeme Kalınlığı (mm) Material Thickness (mm)	Serbest Sürme Hızı (m/dk) Continuously Speed (m/min)	Sürücü Merdane Çapı (mm) Feeder Rool Diameter (mm)	Sürme Merdanesi (Adet) Feeder Rolls (Quantity)	Çekici Merdanesi (Adet) Pinch Rolls (Quantity)	Doğrultma Merdanesi (Adet) Straightener Rolls (Quantity)	Pres Kontrol Press Control	Merdane Dizilişi (Opsiyonel) Rolls Placement (Optional)
RMS9-304	30-300	0,3 - 4	32	Ø 85	2	2	5	Sensor	7 + 2
RMS9-404	40-400	0,3 - 4	32	Ø 85	2	2	5	Sensor	7 + 2
RMS9-604	60-600	0,3 - 4	32	Ø 85	2	2	5	Sensor	7 + 2
RMS9-804	70-800	0,3 - 4	32	Ø 85	2	2	5	Sensor	7 + 2
RMS9-1004	150-1000	0,3 - 4	32	Ø 85	2	2	5	Sensor	7 + 2
RMS9-1304	400-1300	0,3 - 4	32	Ø 85	2	2	5	Sensor	7 + 2
RMS9-1604	500-1600	0,3 - 4	32	Ø 85	2	2	5	Sensor	7 + 2

Opsiyonel Özellikler
Optional Features

- › Merdane Sayısı
Number of Rollers
- › Merdane Kaplama
Roller Coating
- › Kalıp Ayarı
Mold Adjustment
- › Kalıp Koruma ve Yağlama
Mold Protection and Lubrication
- › Timsah Ağız Pilotlama
Crocodile Mouth Type
Fit-up Turning Roll
- › Harici Çıkış
External Output
- › Özel Yazılım
Special Software

SERVO SÜRÜCÜLER
SERVO FEEDERS

Doğrultmalı Servo Sürücüler
ReMac® RMS Serisi

Servo Feeders with Straightener
ReMac® RMS Series

RMS 12 MERDANE TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği (mm) Max. Material Width (mm)	Malzeme Kalınlığı (mm) Material Thickness (mm)	Serbest Sürme Hızı (m/dk) Continuously Speed (m/min)	Sürücü Merdane Çapı (mm) Feeder Roll Diameter (mm)	Sürme Merdanesi (Adet) Feeder Rolls (Quantity)	Çekici Merdanesi (Adet) Pinch Rolls (Quantity)	Doğrultma Merdanesi (Adet) Straightener Rolls (Quantity)	Bel Kırma Merdanesi (Adet) Straightener Rolls (Quantity)	Pres Kontrol Press Control
RMS12-306	30-300	1 - 6	32	Ø 110	2	2	6	2	Sensor
RMS12-406	40-400	1 - 6	32	Ø 110	2	2	6	2	Sensor
RMS12-606	60-600	1 - 6	32	Ø 110	2	2	6	2	Sensor
RMS12-806	70-800	1 - 6	25	Ø 110	2	2	6	2	Sensor
RMS12-1006	150-1000	1 - 6	25	Ø 110	2	2	6	2	Sensor
RMS12-1306	400-1300	1 - 6	25	Ø 110	2	2	6	2	Sensor
RMS12-1606	500-1600	1 - 6	25	Ø 110	2	2	6	2	Sensor
RMS12-2000	500-2000	1 - 6	25	Ø 110	2	2	6	2	Sensor

Opsiyonel Özellikler
Optional Features

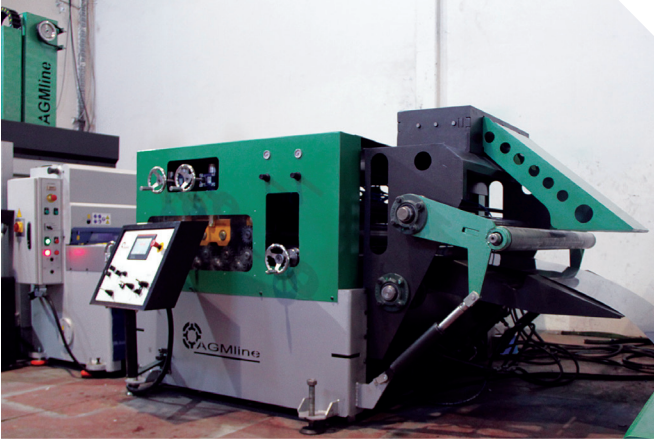
- › Merdane Sayısı
Number of Rollers
- › Merdane Kaplama
Roller Coating
- › Kalıp Ayan
Mold Adjustment
- › Kalıp Koruma ve Yağlama
Mold Protection and Lubrication
- › Timsah Ağız Pilotlama
Crocodile Mouth Type Fit-up Turning Roll
- › Harici Çıkış
External Output
- › Özel Yazılım
Special Software



Profesyonel iş ortağınız / Your professional business partner

RMS 11 merdane sürücülerimizde timsah ağız pilotlama sistemi standarttır.

RMS 11 Roller Feeders are equipped with crocodile type plotting system.



- › 250 Adet Kalıp Hafızası
- › 50 Adet Farklı Sürme Boyu Yazma Özelliği
- › 8 Adet Harici Çıkış Ekleme Özelliği
- › Dokunmatik Renkli LCD Ekran
- › Kalıp Koruma ve Kalıp Yağlama Sistemi
- › Otomatik Kalıp Ayar Sistemi

- › Memory for 250 Molds
- › 50 Different Entries for the Feeding Lengths
- › 8 Addition of External Output
- › Colorfull LCD Touch Screen
- › Mold Protection and Lubrication System
- › Automatic Mold Adjustment System

RMS 11 MERDANE TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DETAILS

Model	Malzeme Genişliği (mm) Max. Material Width (mm)	Malzeme Kalınlığı (mm) Material Thickness (mm)	Serbest Sürme Hızı (m/dk) Continously Speed (m/min)	Sürücü Merdane Çapı (mm) Feeder Roll Diameter (mm)	Doğrultma Merdane Çapı (mm) Straightener Rolls Diameter (mm)	Sürücü Çekici Merdanesi (Adet) Pinch Rolls (Quantity)	Doğrultma Merdanesi (adet) Straightener Rolls (Quantity)	Pres Kontrol Press Control
RMS11-306	30-300	0,5 - 6	32	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor
RMS11-406	40-400	0,5 - 6	32	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor
RMS11-506	60-600	0,5 - 6	32	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor
RMS11-806	70-800	0,5 - 6	25	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor
RMS11-1006	150-1000	0,5 - 6	25	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor
RMS11-1306	400-1300	0,5 - 6	25	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor
RMS11-1606	500-1600	0,5 - 6	25	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor
RMS11-2006	500-2000	0,5 - 6	25	Ø 132	Ø 90	2	9	Sensor

Opsiyonel Özellikler
Optional Features

- › Merdane Sayısı
Number of Rollers
- › Merdane Kaplama
Roller Coating
- › Kalıp Ayarı
Mold Adjustment
- › Kalıp Koruma ve Yağlama
Mold Protection and Lubrication
- › Özel Yazılım
Special Software
- › Harici Çıkış
External Output

**PRESLER
PRESSES****C Tipi Eksantrik Presler**

C tipi 6 kızaklı eksantrik preslerimiz bütün emniyet prosedürlerine uygun olarak üretilmiştir.

- CE normlarına uygun güvenlik sistemi
- 6 yüzeyden kızaklı koç sistemi
- Sıvı yağlı dişli sistemi
- Koç dengeleme pistonları
- Hidrolik sigorta sistemi

C Type Eccentric Presses

C type eccentric press with 6 slides are produced according to safety regulations.

- Safety system as per CE norms
- Sliding ram system on 6 points
- Gear system with liquid lubrication
- Balancing pistons of ram
- Hydraulic braker system



H Tipi Eksantrik Presler

H tipi tek kollu eksantrik presler çelik konstrüksiyonlu yekpare gövde yapısına sahiptir. Kol bölgesinde bulunan pim sistemiyle hassas ve güçlü basınç uygulamaktadır.

H tipi çift kollu eksantrik presler çelik konstrüksiyonlu 4 parçadan oluşan güçlü gövde yapısına sahiptir.

- CE normlarına uygun güvenlik sistemi
- 8 yüzeyden kızaklı koç sistemi
- Sıvı yağ haznesinde dişli sistemi
- Dişli veya otomatik kurs ayar sistemi

H Type Eccentric Presses

H type single connection rod eccentric presses have a unibody steel construction frame. It put on sensitive and powerful pressure with tap bolt system which located control area.

H type double connection rod eccentric presses have four pieces robust structure.

- Safety system as per CE norms
- Sliding ram system on 8 points
- Gear system of liquid oil chamber
- Gear or automatic stroke adjustment system



**PRESLER
PRESSES****Yüksek Hızlı Presler**

Yüksek hızlı AGMline presler çelik konstrüksiyonlu 4 parça gövde yapısına sahiptir. Gövde dahil tüm parçalar gerilim giderime tabi tutulup CNC tezgahlarda işlenmektedir. Koç bölgesinden 4, reglaj bölgesinden 2 yerden olmak üzere 6 yerden yataklama yapılmaktadır. Krank sisteminde bulunan mafsallar ile preste oluşabilecek titreşimler engellenmiştir.

Yetenekler:

- Maksimum hızlarda maksimum hassasiyeti yakalamak
- Maksimum hızda minimum titreşimle çalışmak
- Maksimum hızda yağ sızdırmazlık
- Maksimum hızda kalıp bindiğinde hidrolik sigortanın minimum zamanda devreye girmesi

High Speed Presses

High Speed AGMline Presses have four pieces robust structure. All the parts including the frame, are stress relieved and processed on CNC machines. Guiding is done on 6 points, 4 of them at ram area and 2 are at carriage. The vibration on the press has been eliminated by the joints on the crank system.

Capabilities:

- Getting maximum preciseness at maximum speeds
- Working minimum vibration at maximum speed
- Oil tightness at maximum speed
- Activation of the hydraulic braker at minimum time at the operation with maximum speed



Perfore Presleri

H tipi perfore presleri çelik konstrüksiyonlu yekpare gövde yapısına sahiptir. Kol bölgesinde bulunan pim sistemiyle hassas ve güçlü basınç uygulamaktadır.

- CE normlarına uygun güvenlik sistemi
- 8 yüzeyden kızaklı koç sistemi
- Sıvı yağ haznesinde dişli sistemi
- Dişli veya otomatik kurs ayar sistemi

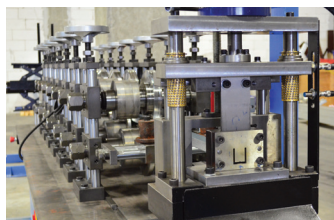
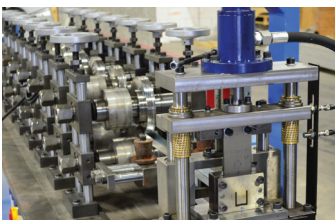
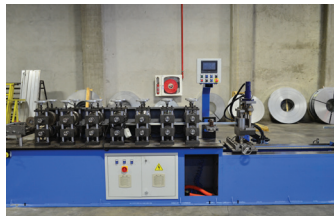
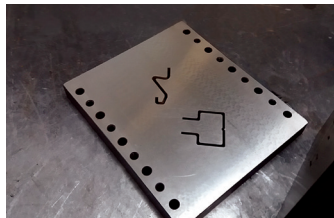
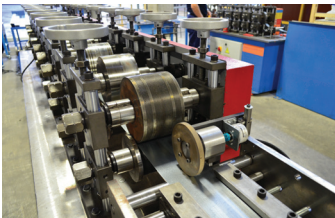
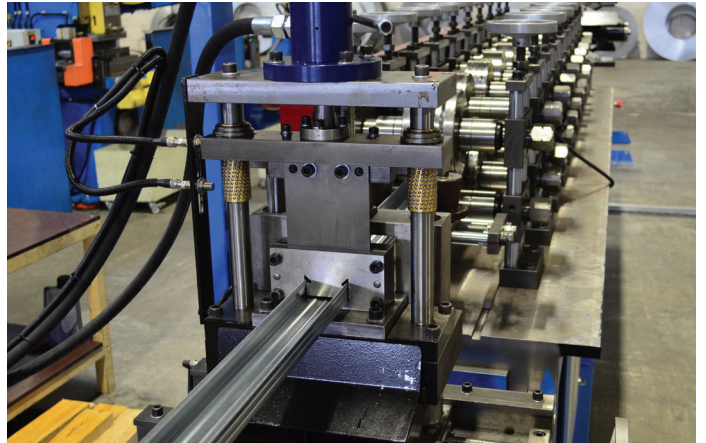
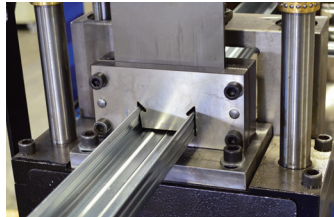
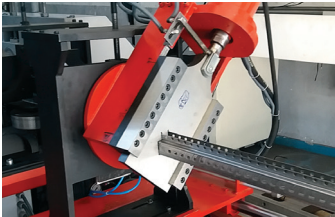
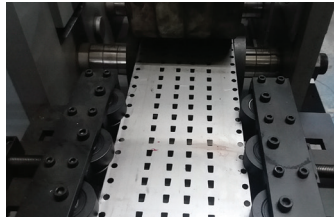
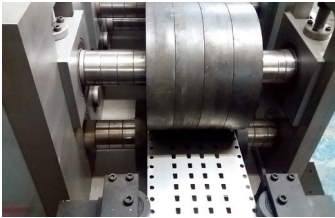
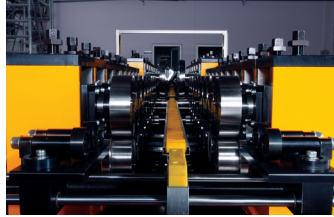
Perforation Presses

H type perforation presses have steel constriction unibody frame. It put on sensitive and powerful pressure with top bolt system which located control area.

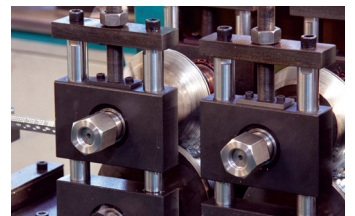
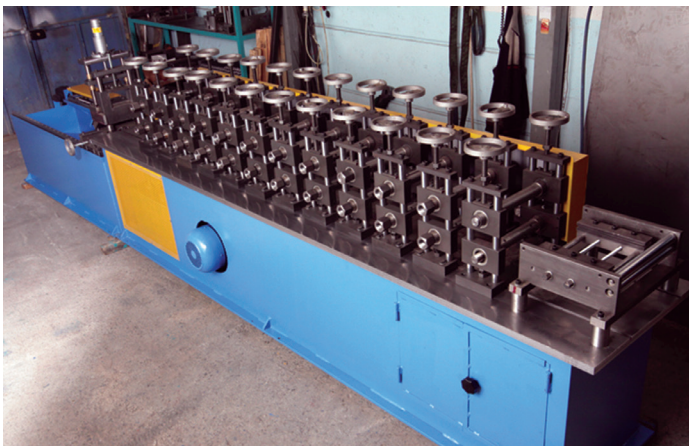
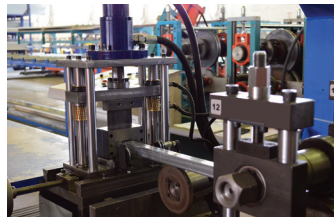
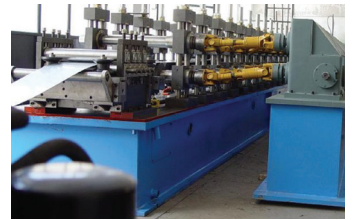
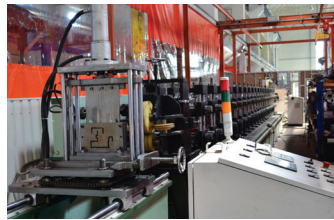
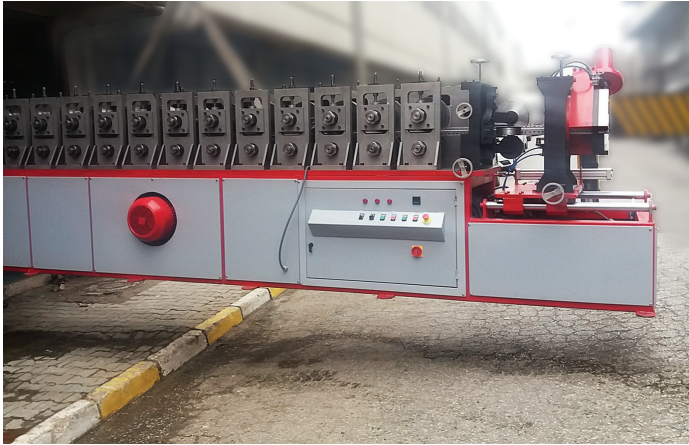
- Safety system as per CE norms
- Sliding ram system on 8 points
- Gear system of liquid oil chamber
- Gear or automatic stroke adjustment system



**ROLL FORM HATLARI
ROLL FORMING LINES**



**ROLL FORM HATLARI
ROLL FORMING LINES**





notlar

Rulo Sac İşleme Hatları / Coil Processing Lines

www.agmline.com

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



CERTIFICATE 

of Conformity
EC Council Directive 2006/95/EC
Low Voltage Directive

Registration No.: AN 60082498 0001
Report No.: 27111996 001

Holder: SAÇFORM MAKİNA KALIP SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İmes Sanayi Sitesi C Blok 310.Sokak No:6
Ümraniye / İstanbul
TURKEY

Product: HYDRAULIC DECOILER

Identification:
AGM 6,000 HM, AGM 6,000 HM-PUB, AGM 6,000 HM-YK, AGM 6,000 HM-PUB-YK,
AGM 10,000 HM, AGM 10,000 HM-PUB, AGM10,000 HM-YK, AGM 10,000 HM-PUB-YK,
AGM 12,000 HM, AGM 12,000 HM-PUB, AGM12,000 HM-YK, AGM 12,000 HM-PUB-YK.

Tested acc. to: EN ISO 60204-1:2006+A1+AC:2010.
This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. Technical Report and documentation are at the Licence Holder's disposal. This is to certify that the tested sample is in conformity with all provisions of Annex I of Council Directive 2006/95/EC, in its latest amended version, referred to as the Low Voltage Directive. This certificate does not imply assessment of the series-production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex III of the Directive.

Date: 14.01.2013
Place: İstanbul
Valid until: 14.01.2014

 Certification Body
Dipl.-Ing. H. Schmiede

TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2 – 90431 Nürnberg

The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with.


T.C.
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No : 2010 04388 - Ticaret

agmline

Marka Sahibi : SAÇFORM MAKİNA KALIP SAN. TİC. LTD. ŞTİ
İmes sanayi Sitesi C Blok 310. Sokak No:6
Ümraniye / İstanbul
TURKEY

Emtiası : 07
İlişktedir.

Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde Kararnameye göre 26/01/2010 tarihinden itibaren ON YIL müddetle 09/08/2011 tarihinde tescil edilmiştir.

 Mustafa DALKIRAN
Enstitü Başkanı a.
Markalar Dairesi Başkanı

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

CERTIFICATE 

of Conformity
EC Council Directive 2006/42/EC
Machinery

Registration No.: AM 60082508 0001
Report No.: 27111997 002

Holder: SAÇFORM MAKİNA KALIP SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İmes Sanayi Sitesi C Blok 310.Sokak No:6
Ümraniye / İstanbul
TURKEY

Product: SERVO FEEDER

Identification:
AGMDSS-ZP-9, AGMDSS-9, AGMDSS-7, AGMDSS-12,
AGMSS-2, AGMH-7, AGMSSK-4, AGMSSK-2.

Tested acc. to: EN ISO 12100:2010, ISO 4413:2010.

This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. This is to certify that the tested sample is in conformity with all provisions of Annex I of Council Directive 2006/42/EC, referred to as the Machinery Directive. This certificate does not imply assessment of the production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex I of the Directive.

Date: 14.01.2013
Place: İstanbul
Valid until: 14.01.2014

 Certification Body
Dipl.-Ing. H. Schmiede

TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2 – 90431 Nürnberg

The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with.

CERTIFICATE 

of Conformity
EC Council Directive 2006/95/EC
Low Voltage Directive

Registration No.: AN 60082497 0001
Report No.: 27111995 001

Holder: SAÇFORM MAKİNA KALIP SAN. TİC. LTD. ŞTİ.
İmes Sanayi Sitesi C Blok 310.Sokak No:6
Ümraniye / İstanbul
TURKEY

Product: MECHANICAL DECOILER

Identification:
AGM 500 M, AGM 500 M-PUB, AGM 500 FR-PUB, AGM 1,000 M, AGM 1,000 M-PUB,
AGM 1,000 FR-PUB, AGM 2,000 M, AGM 2,000 M-PUB, AGM 2,000 FR-PUB,
AGM 3,000 M, AGM 3,000 M-PUB, AGM 3,000 KM, AGM 3,000 KM-PUB,
AGM 3,000 KM-PUB-FR, AGM 4,000 M, AGM 4,000 M-PUB, AGM 4,000 KM,
AGM 4,000 KM-PUB, AGM 4,000 KM-PUB-FR.

Tested acc. to: EN ISO 60204-1:2006+A1+AC:2010.

This certificate of conformity is based on an evaluation of a sample of the above mentioned product. Technical Report and documentation are at the Licence Holder's disposal. This is to certify that the tested sample is in conformity with all provisions of Annex I of Council Directive 2006/95/EC, in its latest amended version, referred to as the Low Voltage Directive. This certificate does not imply assessment of the series-production of the product and does not permit the use of a TÜV Rheinland mark of conformity. The holder of the certificate is authorized to use this certificate in connection with the EC declaration of conformity according to Annex III of the Directive.

Date: 14.01.2013
Place: İstanbul
Valid until: 14.01.2014

 Certification Body
Dipl.-Ing. H. Schmiede

TÜV Rheinland LGA Products GmbH Tillystraße 2 – 90431 Nürnberg

The CE marking may be used if all relevant and effective EC Directives are complied with.



AGM 6,000 HM, AGM 6,000 HM-PUB, AGM 6,000 HM-YK, AGM 6,000 HM-PUB-YK,
AGM 10,000 HM, AGM 10,000 HM-PUB, AGM 10,000 HM-YK, AGM 10,000 HM-PUB-YK,
AGM 12,000 HM, AGM 12,000 HM-PUB, AGM 12,000 HM-YK, AGM 12,000 HM-PUB-YK.

AGMDSS-ZP-9, AGMDSS-9, AGMDSS-7, AGMDSS-12,
AGMSS-2, AGMH-7, AGMSSK-4, AGMSSK-2.

AGM 500 M, AGM 500 M-PUB, AGM 500 FR-PUB, AGM 1,000 M, AGM 1,000 M-PUB,
AGM 1,000 FR-PUB, AGM 2,000 M, AGM 2,000 M-PUB, AGM 2,000 FR-PUB,
AGM 3,000 M, AGM 3,000 M-PUB, AGM 3,000 KM, AGM 3,000 KM-PUB,
AGM 3,000 KM-PUB-FR, AGM 4,000 M, AGM 4,000 M-PUB, AGM 4,000 KM,
AGM 4,000 KM-PUB, AGM 4,000 KM-PUB-FR.

AGM 6,000 HM, AGM 6,000 HM-PUB, AGM 6,000 HM-YK, AGM 6,000 HM-PUB-YK,
AGM 10,000 HM, AGM 10,000 HM-PUB, AGM 10,000 HM-YK, AGM 10,000 HM-PUB-YK,
AGM 12,000 HM, AGM 12,000 HM-PUB, AGM 12,000 HM-YK, AGM 12,000 HM-PUB-YK.

AGMDSS-ZP-9, AGMDSS-9, AGMDSS-7, AGMDSS-12,
AGMSS-2, AGMH-7, AGMSSK-4, AGMSSK-2.

AGM 500 M, AGM 500 M-PUB, AGM 500 FR-PUB, AGM 1,000 M, AGM 1,000 M-PUB,
AGM 1,000 FR-PUB, AGM 2,000 M, AGM 2,000 M-PUB, AGM 2,000 FR-PUB,
AGM 3,000 M, AGM 3,000 M-PUB, AGM 3,000 KM, AGM 3,000 KM-PUB,
AGM 3,000 KM-PUB-FR, AGM 4,000 M, AGM 4,000 M-PUB, AGM 4,000 KM,
AGM 4,000 KM-PUB, AGM 4,000 KM-PUB-FR.



Rulo Sac İşleme Hatları
Coil Processing Lines



SACFORM MAKİNA KALIP SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

SATIŞ / SHOWROOM

İmes Sanayi Sitesi C-Blok 310. Sokak
No: 6 Ümraniye - İSTANBUL / TURKEY

Tel / Phone : +90 (216) 314 65 94
: +90 (216) 508 27 05

Faks / Fax : +90 (216) 314 51 59

E-posta / E-mail : info@agmline.com

www.agmline.com

FABRİKA / FACTORY

Ataşehir Ferhatpaşa Mahallesi Akdeniz Caddesi
G-44 Sokak No: 55-57 ATAŞEHİR-İSTANBUL / TURKEY

Tel / Phone : +90 (216) 660 02 30

Faks / Fax : +90 (216) 660 02 31

E-posta / E-mail : info@agmline.com



KOSGEB

Basım Tarihi: 22. 04. 2016

www.kosgeb.gov.tr

Vendo Design Office

+90(507) 837 58 88

www.vendodesign.com