

2017
— CNC - 1 —

YENİLİKÇİ

ÜRETKEN

VERİMLİ





sanayinin
üzüğü

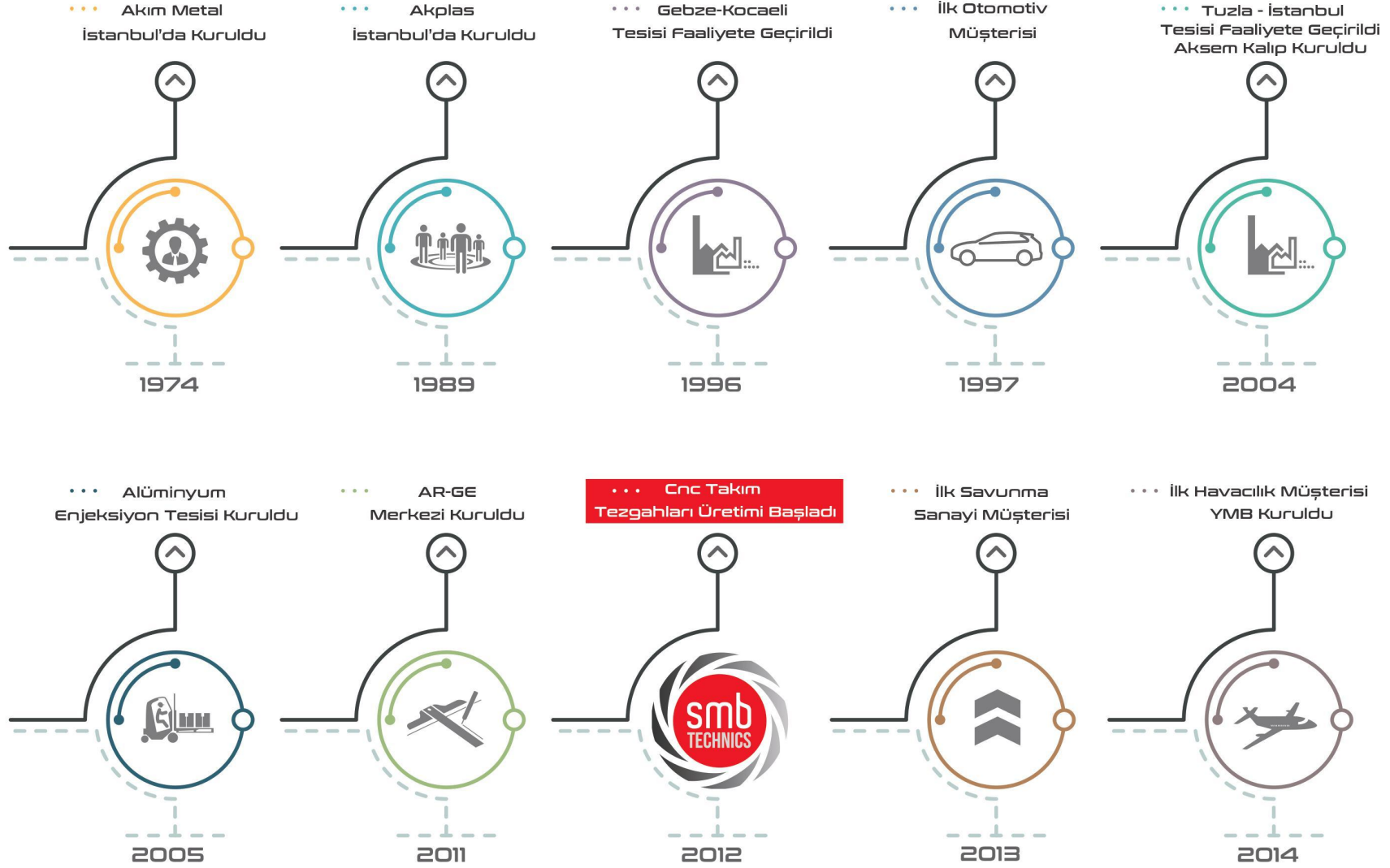
43 yılı aşkın talaşlı imalat ve üretim tecrübesine sahip olan Akim Metal, Tuzla-İstanbul' da ki yerleşkesinde beyaz eşya, otomotiv ve endüstriyel motor sektörlerine, metal işleme ve metal enjeksiyon ile parça imalatı yapmaktadır.

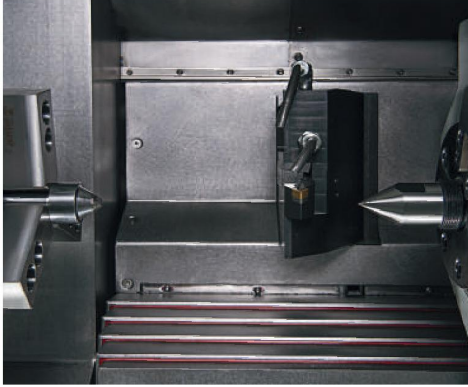
2011 yılında Sanayi Bakanlığı onaylı AR-GE Merkezini de kuran Akim Metal, 2012 yılından itibaren Türk Endüstrisinin ihtiyacı olan ve dışa bağımlılığı azaltacak ürünler üretmek üzere yatırımlarını hızlandırmaya başlamıştır.

Halen müşteri odaklı çalışmaya devam eden firmamız, 2014 yılı itibari ile AR-Ge merkezinde üretmiş olduğu ürünleri, yerli ve yabancı pazarlarda son kullanıcıların hizmetine sunmaya başlamıştır.

Son kullanıcıya hitap eden ürünlerin başında; Endüstriyel uygulamalarda ve savunma sanayinde kullanılan Servo Motorlar, iç ve dış mekan aydınlatmalarında kullanılan Led Armatürler ve geniş üretim çeşitliliği ile yüksek katma değer sağlayan CNC Takım Tezgahları gelmektedir.

Dünya çapında ki seçkin müşterileri ile Türk Endüstrisinde haklı bir üne sahip olan Akim Metal, ISO/TS 16949, ISO 14001 kalite belgelerine sahiptir.





ST - 250

Yüksek verimlilik ve hassasiyet amaçlanarak tasarlanmış ST- 250 CNC Torna Tezgahı, mono blok 30° döküm gövde ve dahili 3 eksen Kartezyen robotu ile birlikte mükemmel hız ve üretkenliğe sahiptir.



STANDART AKSESUARLAR

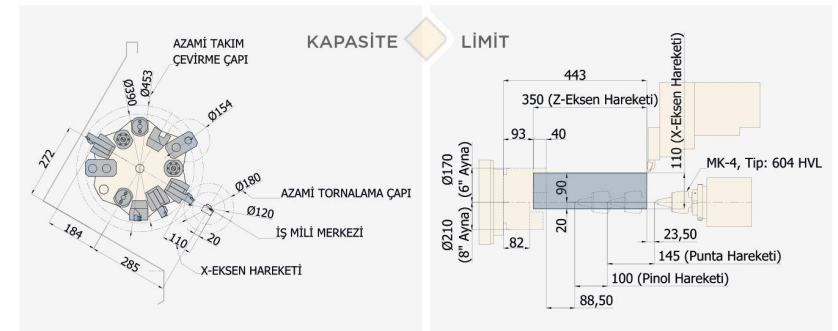
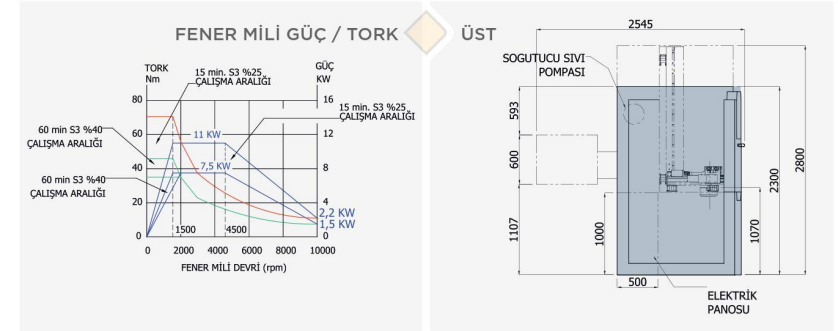
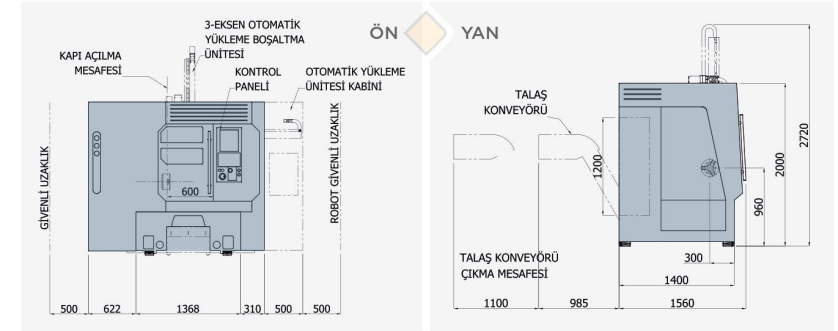
- Fanuc CNC Kontrol Ünitesi
- 8" Açık Merkez Hidrolik Ayna
- 300 mm Tornalama Boyu
- Ø 49 mm Çubuk İşleme Kapasitesi
- 12 Takımlı Servo Taret
- Paletli Talaş Konveyörü
- VDI 30 İç ve Dış Çap Takım Tutucular
- Grafik Ekran
- Kartezyen Tip 3 Eksen Yükleme - Boşaltma Robotu
- 30 derece yekpare eğik gövde
- MK - 4 Hidrolik Karşı Punta
- Tüm Eksenler Lineer Masuralı Tip Kızak

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Siemens Kontrol Sistemi
- C - Eksen
- Çubuk Sürücü
- Tüm Eksenler için Lineer Cetvel
- Takım Sıfırlama Kolu
- Karşı Ayna

YERLİ ÜRETİM

TEKNİK ÖZELLİKLER	STANDART	OPSİYONEL
Kapasite		
Kızak Üstü Çevirme Çapı	450 mm	
Azami Tornalama Çapı	200 mm	
Azami Tornalama Boyu	300 mm	
Çubuk İşleme Kapasitesi	Ø49 mm	Ø32 mm
İş Mili		
Ayna Çapı	8"	6"
Azami İş mili Devri	4500 dev/dak	6000 dev/dak
İş Mili Koniği	A2-6	A2-5
İş Mili Delik Çapı	Ø65 mm	
İş Mili Rulman Çapı	Ø100 mm	
İş Mili Motor Gücü	11 kW (30 min)	15 kW (15 min)
Eksen Hareketleri		
X Eksen Hareketi	150 mm	
Z Eksen Hareketi	350 mm	
Boştaki Hızlar (X/Z)	30 m/dak, 60 m/dak	
Kızak Yapısı	Lineer Masuralı	
Taret		
Taret Sayısı	1	
İstasyon Sayısı	12	
Pozisyonlama Zamanı	0,15 sn	
Kare Kater Şaft Ölçüsü	25 x 25 mm	
Taret Diski	VDI 30	VDI 40
Punta		
Pinol Koniği	MK-4	MK-5
Punta Tipi	Canlı Merkez	Built-in
Punta Hareketi	150 mm	
Tank Kapasiteleri		
Soğutma Sıvısı Tankı	230 lt	
Hidrolik Ünite Tankı	60 lt	
Kızak Yağı Tankı	2 lt	
Voltaj	220 V	
Makine Ölçüleri		
Zemin Alanı (Baz Tezgah)	2300 x 2600 mm	
Zemin Alanı (Otomasyon ile)	3000 x 2600 mm	
Net Ağırlık	3500 kg	





TT - 550

Çift taretli olarak üretilen TT-550 CNC torna tezgahları, aynı zamanda yerli olarak üretilen ilk üst sınıf CNC Torna olma özelliğini de taşımaktadır. Sahip olduğu eş zamanlı tornalama teknolojisi, işleme sürelerini ve işleme hassasiyetini olumlu yönde etkileyerek, daha geniş üretim çeşitliliğinde daha yüksek verim alınmasına katkı sağlamaktadır.



STANDART AKSESUARLAR

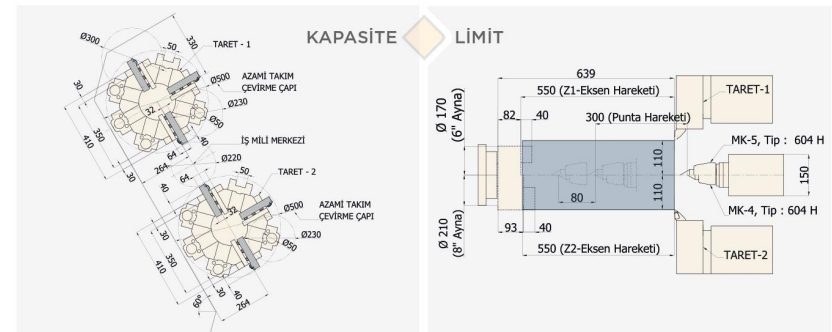
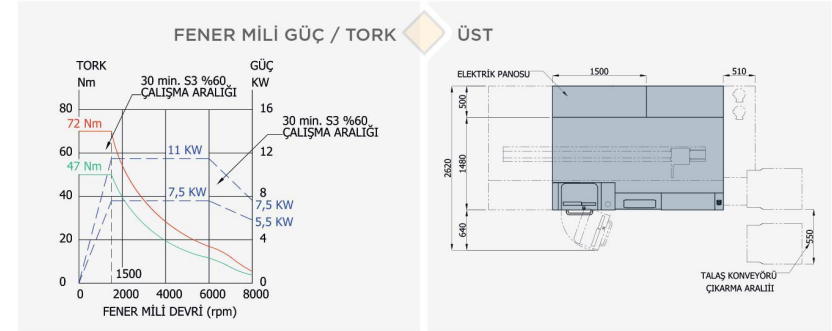
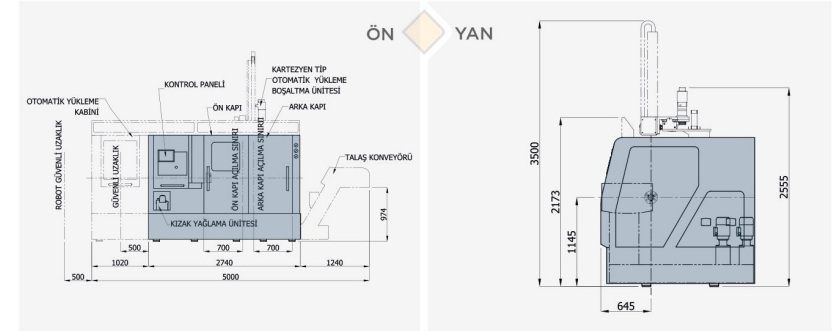
- Fanuc CNC Kontrol Ünitesi
- 6" Açık Merkez Hidrolik Ayna
- 500 mm Tornalama Boyu
- Çift Taret
- 8 Takımlı Elektromekanik Taretler
- Paletli Talaş Konveyörü
- İç ve Dış Çap Takım Tutucular
- Grafik Ekran
- 60 derece yekpare eğik gövde
- MK - 4 Programlanabilir Hidrolik Karşı Punta
- Tüm Eksenler Lineer Masuralı Tip Kızak

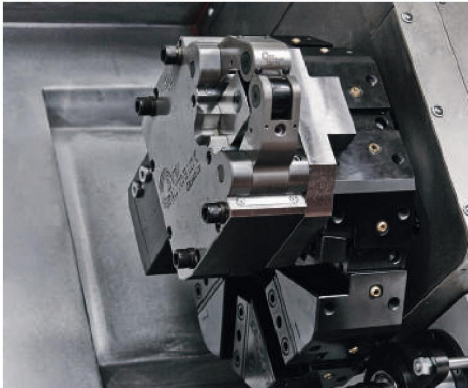
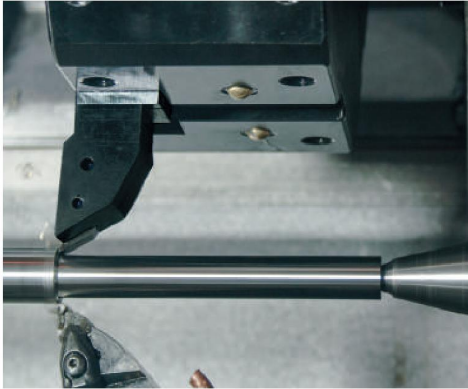
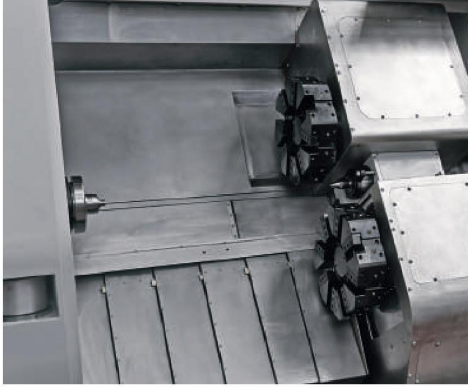
OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Siemens Kontrol Sistemi
- Ara yatak
- Çubuk Sürücü
- Tüm Eksenler için Lineer Cetvel
- Takım Sıfırlama Kolu
- Kartezyen Tip 3 Eksen Yükleme Boşaltma Robotu

YERLİ ÜRETİM

TEKNİK ÖZELLİKLER	STANDART	OPSİYONEL
Kapasite		
Kızak Üstü Çevirme Çapı	550 mm	
Azami Tornalama Çapı	200 mm	
Azami Tornalama Boyu	500 mm	
Çubuk İşleme Kapasitesi	Ø32 mm	Ø49 mm
İş Mili		
Ayna Çapı	6"	8"
Azami İş mili Devri	4500 dev/dak	6000 dev/dak
İş Mili Koniği	A2-5	A2-6
İş Mili Delik Çapı	Ø32 mm	
İş Mili Rulman Çapı	Ø80 mm	
İş Mili Motor Gücü	11 kW (30 min)	15 kW (30 min)
Eksen Hareketleri		
X Eksen Hareketi	125mm	
Z Eksen Hareketi	550 mm	
Boştaki Hızlar (X/Z)	20 m/dak, 30 m/dak	
Kızak Yapısı	Lineer Masuralı	
Taret		
Taret Sayısı	2	
İstasyon Sayısı	16	
Pozisyonlama Zamanı	0,3 sn	
Kare Kater Şaft Ölçüsü	32 x 32 mm	25x25
Azami Bara Çapı	32-40 mm	
Punta		
Pinol Koniği	MK-4	MK-5
Punta Tipi	Canlı Merkez	Built-in
Punta Hareketi	300 mm	
Tank Kapasiteleri		
Soğutma Sıvısı Tankı	300 lt	
Hidrolik Ünite Tankı	60 lt	
Kızak Yağı Tankı	2 lt	
Voltaj	220 V	
Makine Ölçüleri		
Zemin Alanı (Baz Tezgah)	4000 x 2000 mm	
Zemin Alanı (Otomasyon ile)	5000 x 2000 mm	
Net Ağırlık	6500 kg	





TT - 850

Çift taretli olarak üretilen TT-850 CNC torna tezgahları, 1 metre uzunluğa kadar parçaları işleyebilmektedir. Sahip olduğu eş zamanlı tornalama teknolojisi ve entegre ara yatak ünitesi, işleme çeşitliliğini, çevrim sürelerini ve işleme hassasiyetini olumlu yönde etkileyerek, daha geniş üretim çeşitliliğinde daha yüksek verim alınmasını sağlamaktadır.



STANDART AKSESUARLAR

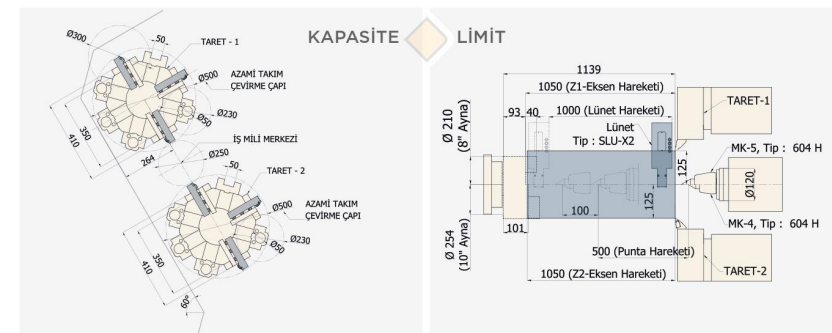
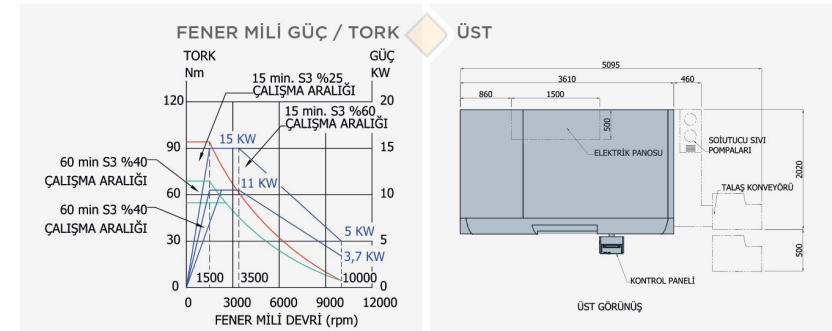
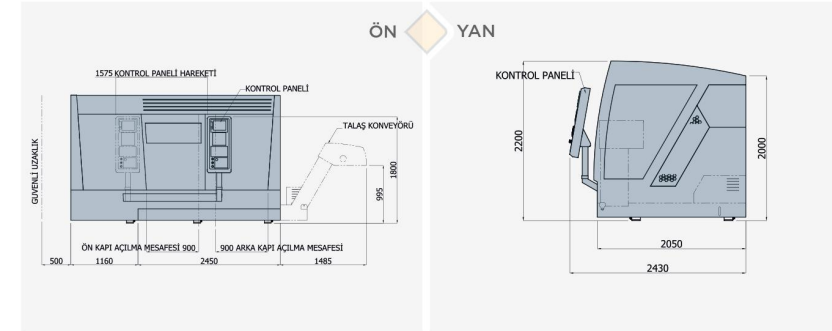
- Fanuc CNC Kontrol Ünitesi
- 8" Açık Merkez Hidrolik Ayna
- 1 metre Tornalama Boyu
- Çift Taret
- Ara Yatak
- 8 Takımlı Elektromekanik Taretler
- Paletli Talaş Konveyörü
- İç ve Dış Çap Takım Tutucular
- Grafik Ekran
- 60 derece yekpare eğik gövde
- MK - 5 Hidrolik Karşı Punta
- Tüm Eksenler Lineer Masuralı Tip Kızak

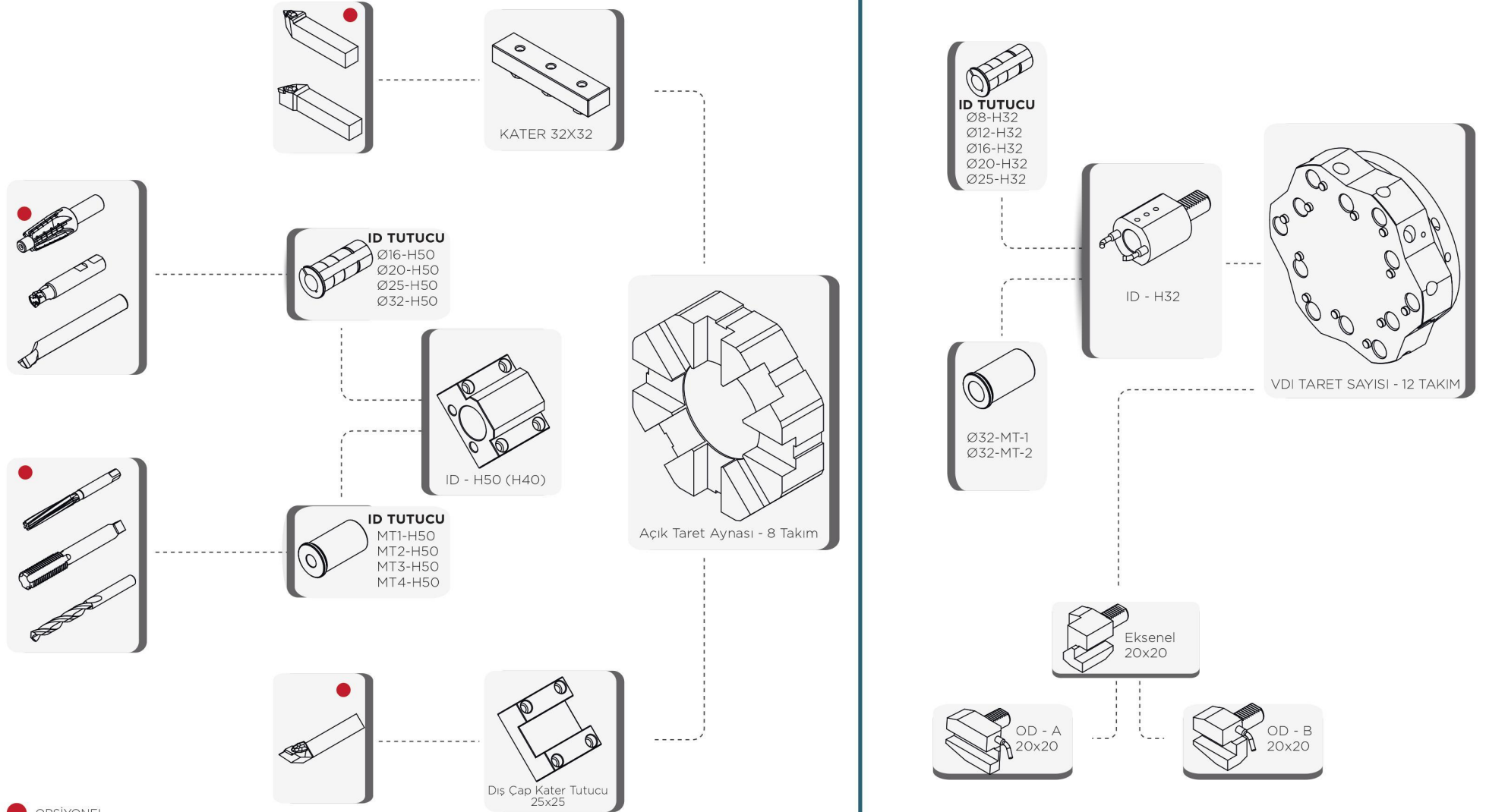
OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Siemens Kontrol Sistemi
- C - Eksen
- Çubuk Sürücü
- Tüm Eksenler için Lineer Cetvel
- Takım Sıfırlama Kolu
- Kartezyen Tip 3 Eksen Yükleme - Boşaltma Robotu

YERLİ ÜRETİM

TEKNİK ÖZELLİKLER	STANDART	OPSİYONEL
Kapasite		
Kızak Üstü Çevirme Çapı	650 mm	
Azami Tornalama Çapı	200 mm	
Azami Tornalama Boyu	1000 mm	
Çubuk İşleme Kapasitesi	Ø49 mm	Ø100 mm
İş Mili		
Ayna Çapı	8"	10"
Azami İş mili Devri	4500 dev/dak	
İş Mili Koniği	A2-6	A2-8
İş Mili Delik Çapı	Ø65 mm	
İş Mili Rulman Çapı	Ø100 mm	
İş Mili Motor Gücü	11 kW (30 min)	18 kW (30 min)
Eksen Hareketleri		
X Eksen Hareketi	125mm	
Z Eksen Hareketi	1050 mm	
Boştaki Hızlar (X/Z)	20 m/dak, 30 m/dak	
Kızak Yapısı	Lineer Masuralı	
Taret		
Taret Sayısı	2	
İstasyon Sayısı	16	
Pozisyonlama Zamanı	0,3 sn	
Kare Kater Şaft Ölçüsü	32 x 32 mm	25 x 25
Azami Bara Çapı	32-40 mm	
Punta		
Pinol Koniği	MK-5	MK-5
Punta Tipi	Canlı Merkez	Built-in
Punta Hareketi	500 mm	1000 mm
Tank Kapasiteleri		
Soğutma Sıvısı Tankı	300 lt	
Hidrolik Ünite Tankı	60 lt	
Kızak Yağı Tankı	2 lt	
Voltaj	220 V	
Makine Ölçüleri		
Zemin Alanı (Baz Tezgah)	4900 x 2050 mm	
Zemin Alanı (Otomasyon ile)	6200 x 2050 mm	
Net Ağırlık	8500 kg	







İstanbul Anadolu Yakası OSB 2. Sanayi Cd. Tuzla - 34953 İSTANBUL / TÜRKİYE

T: 0216 593 19 90 F: 0216 593 19 99
info@smbcnc.com www.smbcnc.com

