



NETMAK
group



NETMAK
group

Mağaza

Koçak sokak No:54
Siteler - Ankara / TÜRKİYE
Tel. +90 312 348 98 98
Mobil +90 532 565 05 25
Faks +90 312 348 81 01
makina@netmakgroup.com

Fabrika

Esenboğa yolu 20. Km.
Akyurt - Ankara / TÜRKİYE
fabrika@netmakgroup.com

www.netmakgroup.com.tr



Netmak Group ürünlerinde haber vermeksizin her türlü değişiklik yapma hakkını saklı tutar.
Görsellerdeki ürünler opsiyonel donanım içerebilir. Opsiyonel özellikler fiyat farkı oluşturmaktadır.
Tipografik ve görsel hatalardan firmamız sorumlu değildir.

Netmak Group reserves the right to make changes in its products without notice.
The products in the images may contain optional equipments. Optional features create a price difference.
Our company is not responsible for typographic and visual errors.

Basım Yılı: Ekim 2021

Fotoğraf & Grafik: www.ekspresreklam.com.tr

2021

Product Catalogue



Necati TÜRKSEVER

Hakkımızda ;



1972 yılında marangoz planya, freze, kalınlık makineleri, kesici takımları üretimi ve bileme konularında faaliyete geçen firmamız, bugün makina imalatı olarak 6000 m², kesici takım imalatı olarak 3000 m² alanlarda son teknoloji makine parkı ile sadece iç piyasaya değil aynı zamanda da dünya pazarlarına yönelik üretim yapmaktadır.

Artan ürün portföyü ve üretim hacmi ile NETMAK şu an Netmak Endüstri ve Ahşap Makinaları İmalat Sanayi ve Ticaret A.Ş., Netmak Kesici Takım İmalat ve Pazarlama Ltd. Şti. ve Netmak Ağaç Makinaları A.Ş. olmak üzere, 3 ayrı firmada yurt içi ve yurt dışı müşterilerinin hizmetindedir.

Misyonumuz tasarımdan üretim ve satış sonrası hizmetlere kadar her aşamada koşulsuz müşteri memnuniyetini sağlamak, gelişen dünyamızda farklılaşan gereksinimlere uygun çözümler sunmaktır.

About us ;



NETMAK has begun its activities on the production of spindle moulders, thicknessers, surface planners and cutter tools in 1972. Today in our 3 companies, production is carried out in our state of the art, approximately 9000 m² factories, utilizing the very latest technology, to supply internal and external markets around the world.

With the increase of our product portfolio and production capacity, Netmak as a group has evolved and now consists of three separate companies that specialize in producing Woodworking Machines, Cutter Tools and Auxiliary Equipment.

Our mission is to provide individual customers the support required during the design process, further assistance as required after the point of sale and solutions to overcome issues in a fast developing market place.



Hayati TÜRKSEVER

FR *SERİSİ*

FREZE MAKİNALARI SPINDLE MOULDERS

2100 2100S 2100SA • 2100IT
2000 2000S 2000SA • 2000IT

07

KA *SERİSİ*

KALINLIK MAKİNALARI THICKNESSERS

400 500 • 600 • 630
M/A

13

PL *SERİSİ*

PLANYA MAKİNALARI SURFACE PLANERS

400 • 500 • 600

17

FRS *SERİSİ*

ŞAKULİ FREZE MAKİNALARI ROUTERS

S900 • S1250

21

FRY

YATAR MİLLİ FREZE MAKİNASI SPINDLE MOULDER WITH TILTING SHAFT

2000 Y

25

CNC *SERİSİ*

CNC FREZELER CNC ROUTERS

4222 • 2411

29

NKM

KAPI KASASI MAKİNASI DOOR FRAME JOINING MACHINE

NKM 240

35

ST

SÜRÜCÜ ROBOTLAR AUTOMATIC FEEDERS

ST 1 • ST 4

39

FR *SERISI*

FREZE MAKİNALARI
SPINDLE MOULDERS



S · SA · IT
2000 / 2100

FR 2000 SERİSİ



FREZE MAKİNALARI SPINDLE MOULDERS



» FR 2000



» FR 2000 S



» FR 2000 SA



Teknik Özellikler / Technical Data		2000	2000 _s	2000 _{sa}	2000 _{it}
Tabla Ebadı Table Size	mm	1000x750	1000x750	1000x750	2000x800
Tabla Tipi Table Type	T	Düz Tablalı Fixed Table	Arabalı Carriage	Takviye Arabalı Added Carriage	İlave Tablalı Added Table
Mil Çapı Diameter of Spindle	ømm	30	30	30	30
Pens Collets	ømm	14	14	14	14
Mil Kursu Vertical Movement of Spindle	mm	150	150	150	150
Mil Morsu Taper of Spindle Morse	MK	5	5	5	5
Motor Gücü Motor Power	Kw HP	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5 7.5	5.5 7.5
Mil Devri RPM of Spindle	d/dak RPM	4000 - 6000 - 8000 - 10000			
Genel Ölçüler Overall Dimensions	mm	850x1000x1400	850x1000x1400	850x1050x1400	900x2000x1400
Net Ağırlık Net Weight	Kg	480	540	560	550

- » Monoblok çelik gövde
Monoblock steel body
- » Kapak koruma devresi
Door protection
- » Elektromekanik fren sistemi
Electromechanical brake system
- » Kavslı parça güvenlik aparatı
Curved piece safety apparatus
- » Dijital mil yükseklik göstergesi sayesinde hassas ayar imkanı
Sensitive adjustment possibility by means of digital spindle height indicator.



» FR 2000 IT



» FR 2100



» FR 2100 S



» FR 2100 SA



Teknik Özellikler / Technical Data

2100 2100s 2100sa 2100it

Tabla Ebadı Table Size	mm	1200x800	1200x800	1200x800	2200x840
Tabla Tipi Table Type	T	Düz Tablalı Fixed Table	Arabalı Carriage	Takviye Arabalı Added Carriage	İlave Tablalı Added Table
Tabla Yüksekliği Table Height	mm	850	850	850	850
Mil Çapı Diameter Of Spindle	ømm	30/35	30/35	30/35	30/35
Pens Collets	ømm	14	14	14	14
Mil Kursu Vertical Movement of Spindle	mm	150	150	150	150
Mil Morsu Taper of Spindle Morse	MK	5	5	5	5
Motor Gücü Motor Power	Kw HP	7.5 10	7.5 10	7.5 10	7.5 10
Mil Devri RPM of Spindle	d/dak RPM	4000 - 6000 - 8000			
Genel Ölçüler Overall Dimensions	mm	900x1250x1300	900x1250x1400	970x1250x1450	1000x2200x1400
Net Ağırlık Net Weight	Kg	600	660	680	670

- » Monoblok çelik gövde
Monoblock steel body
- » Kapak koruma devresi
Door protection
- » Elektromekanik fren sistemi
Electromechanical brake system
- » Kavisli parça güvenlik aparatı
Curved piece safety apparatus
- » Dijital mil yükseklik göstergesi sayesinde hassas ayar imkanı
Sensitive adjustment possibility by means of digital spindle height indicator.



» FR 2100 IT

KA SERİSİ

KALINLIK MAKİNALARI
THICKNESSERS



400/500/600/630

KA 400 / 500 / 600 / 630 SERİSİ



KALINLIK MAKİNALARI THICKNESSERS



» KA 400



» KA 500



» KA 630



Teknik Özellikler / Technical Data

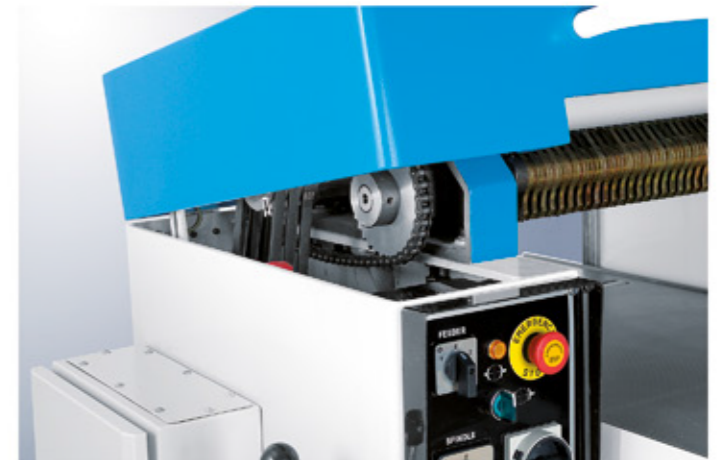
400 500 600 630

Tabla Ebadı Table Size	mm	420x790	520x890	620x990	640x990
Maks. İşleme Genişliği Max. Working Width	mm	400	500	600	630
Maks. İşleme Yüksekliği Max. Working Height	mm	250	250	250	250
Maks. Talaş Kaldırma Max. Cutting Depth	mm	8	8	8	8
Kesici Bıçak Çapı Cutter Spindle Diameter	ømm	110	110	120	120
Mil Devri Spindle RPM	d/dak RPM	4500	4500	4500	4500
Çekme Hızı Feeding Speed	m/dak m/min	7-14	7-14	7-14	7-14
Kesici Motor Gücü Spindle Motor Power	Kw HP	4 5.5	5.5 7.5	7.5 10	7.5 10
Çekici Motor Gücü Feeder Motor Power	Kw HP	0.6/0.9 0.8/1.22	0.6/0.9 0.8/1.22	0.6/0.9 0.8/1.22	0.6/0.9 0.8/1.22
* Tabla Motor Gücü Table Adjustment Motor	Kw HP	0.25	0.25	0.37	0.37
Genel Ölçüler Overall Dimensions	mm	800x1000x1050	900x1100x1050	1000x1100x1050	1000x1200x1050
** Net Ağırlık Net Weight	Kg	620	700	810	840

*KA 400 ve KA 500 ürünlerinin manuel tablalı modellerinde bu özellik bulunmamaktadır.

This feature is not available in the manual table models of KA 400 and KA 500.
**KA 400 ve KA 500 manuel tablalı modellerinin ağırlıkları farklıdır.
Manual table models of KA 400 and KA 500 have different weights.

- » Monoblok çelik gövde
Monoblock steel body
- » Kapak koruma devresi
Door protection
- » Elektromekanik fren sistemi
Electromechanical brake system
- » Çekmeyi kolaylaştıran poliüretan merdane
Polyurethane feeder for easy feeding
- » Dijital tabla yükseklik göstergesi sayesinde hassas ayar imkanı (Ops.)
Sensitive adjustment possibility by means of digital table height indicator. (Opt.)
- » Uzun ömürlü Helis Bıçak Topu (Ops.)
Long Lifetime Helical Cutter Head (Opt.)



PL *SERISI*

PLANYA MAKİNALARI
SURFACE PLANERS



400 / 500 / 600

NETMAK

NETMAK ENDÜSTRİYEL MAKİNE VE ARAÇLARI
CE

CE

Motor Front Axle
Motor Brake Adjustment

PL 600



SAFETY INSTRUCTIONS
1. Read the instructions carefully before using the machine.
2. Only qualified personnel should be allowed to operate the machine.
3. The machine must be properly grounded.
4. Do not touch the moving parts of the machine.
5. Do not use the machine if you are tired or under the influence of alcohol or drugs.
6. Do not use the machine if you are wearing jewelry or loose clothing.
7. Do not use the machine if you are wearing gloves.
8. Do not use the machine if you are wearing safety glasses.
9. Do not use the machine if you are wearing a hard hat.
10. Do not use the machine if you are wearing a safety harness.
11. Do not use the machine if you are wearing a safety vest.
12. Do not use the machine if you are wearing a safety helmet.
13. Do not use the machine if you are wearing a safety cap.
14. Do not use the machine if you are wearing a safety mask.
15. Do not use the machine if you are wearing a safety goggles.
16. Do not use the machine if you are wearing a safety glasses.
17. Do not use the machine if you are wearing a safety helmet.
18. Do not use the machine if you are wearing a safety cap.
19. Do not use the machine if you are wearing a safety mask.
20. Do not use the machine if you are wearing a safety goggles.

PL 400 / 500 / 600



PLANYA MAKİNALARI SURFACE PLANERS



» PL 600



» PL 500



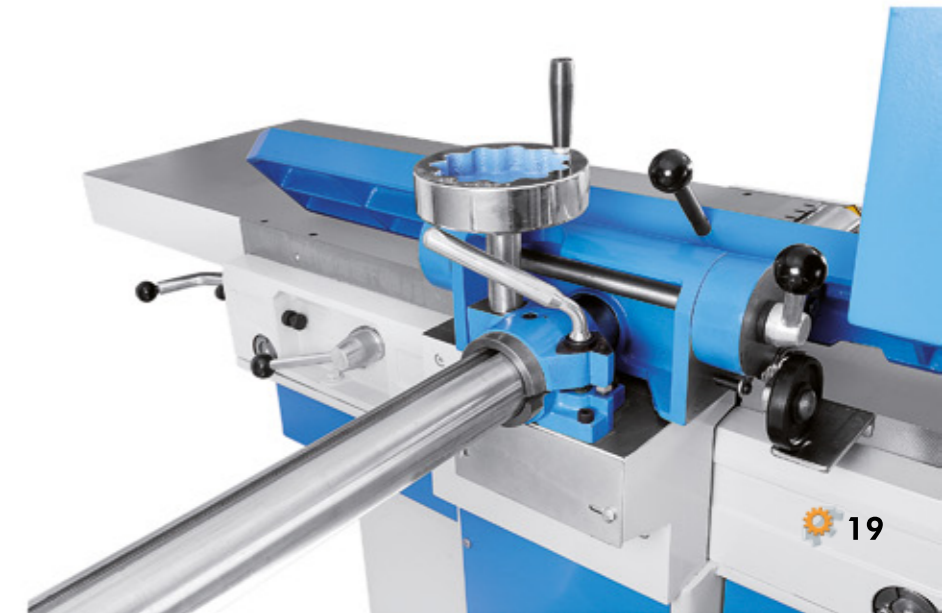
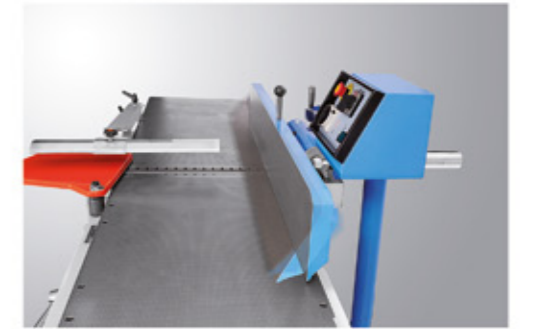
» PL 400

Teknik Özellikler / Technical Data

400 500 600

		400	500	600
Tabla Ebadı Table Size	mm	400x2600	500x2600	600x2600
Ön Tabla Uzunluğu Front Table Length	mm	1420	1420	1420
Arka Tabla Uzunluğu Rear Table Length	mm	1180	1180	1180
Maks. Talaş Kaldırma Max. Cutting Depth	mm	15	15	15
Kesici Bıçak Adedi Number of Knives	adet pcs.	4	4	4
Kesici Bıçak Çapı Cutter Spindle Diameter	Ømm	120	120	120
Mil Devri Spindle RPM	d/dak RPM	4500	4500	4500
Motor Gücü Spindle Motor Power	Kw HP	4 5.5	4 5.5	5.5 7.5
Genel Ölçüler Overall Dimensions	mm	800x2600x1250	900x2600x1250	1000x2600x1250
Net Ağırlık Net Weight	Kg	680	740	800

- » Monoblok çelik gövde
Monoblock steel body
- » Elektromekanik fren sistemi
Electromechanical brake system
- » Özel 2 adet el ve bıçak koruyucu siper
2 pieces special designed hand and cutter protector
- » 15 mm talaş derinliği
15 mm sawdust depth
- » 45° açılı döküm siper
45° cast fence with angle
- » Dijital tabla yükseklik göstergesi (Ops.)
Digital table height indicator (Opt.)
- » Otomatik tabla yükseklik ayarı (Ops.)
Motorized table height adjustment (Opt.)
- » Uzun ömürlü Helis Bıçak Topu (Ops.)
Long Lifetime Helical Cutter Head (Opt.)



FRS *SERİSİ*

ŞAKÜLİ FREZE MAKİNALARI
ROUTERS



S9000 / S1250

FRS 900 / 1250

ŞAKÜLİ FREZE MAKİNALARI ROUTERS



» FRS 1250

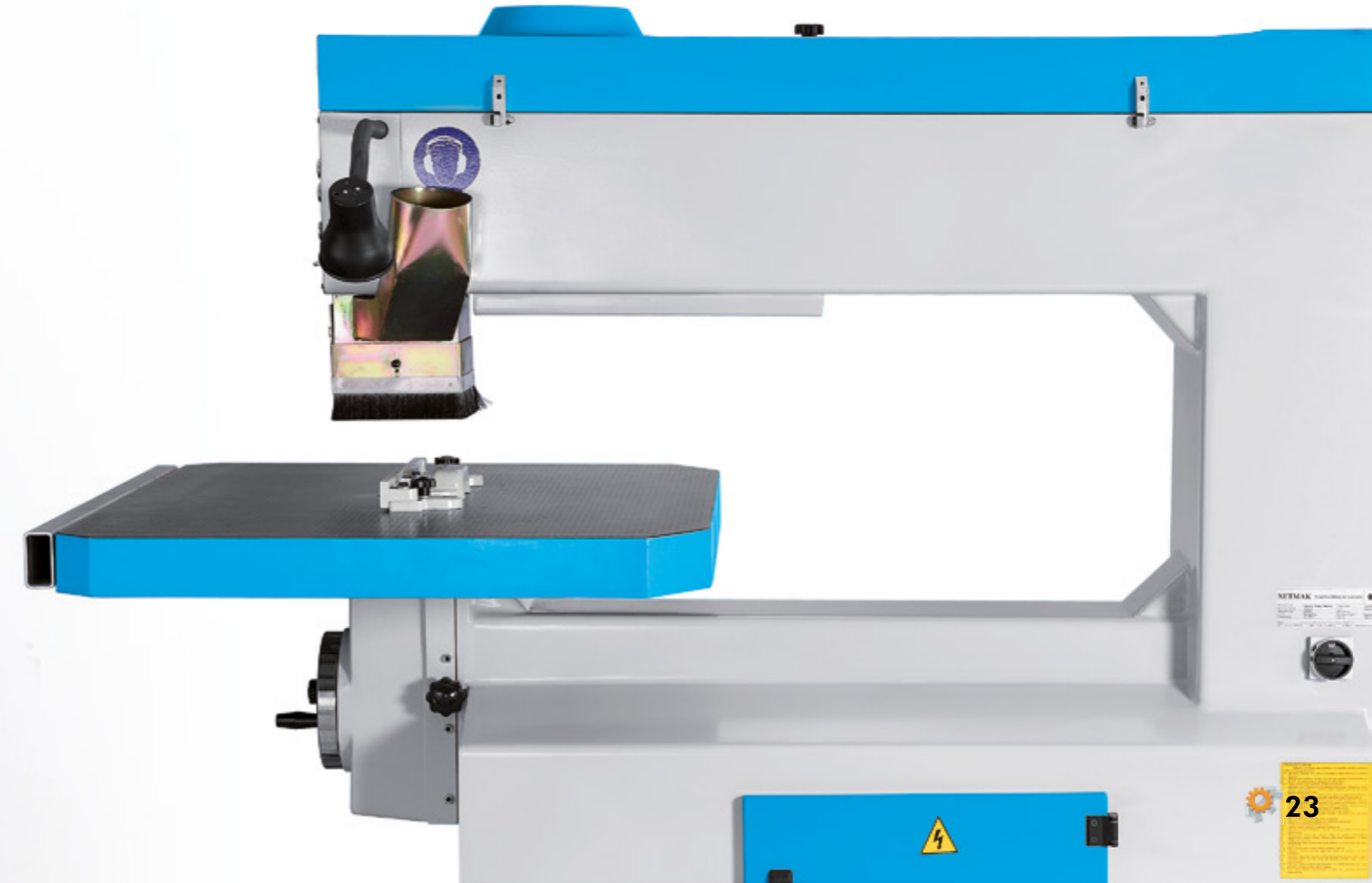


» FRS 900

- » Monoblok çelik gövde
Monoblock steel body
- » İş milini Pnömatik indirip kaldırma
Pneumatic spindle moving up&down
- » İş milinde kademeli derinlik ayarı
Dept spindle setting over the top piston
- » Aydınlatma sistemi 24 volt
Lighting system 24 volt
- » Bıçak el koruma aparatı
Protection for hand and cutter

Teknik Özellikler / Technical Data **900 1250**

Tabla Ebadı Table Size	mm	790x970	960x1220
Tabla Hareket Mesafesi Vertical Travel of Table	mm	200	200
Bıçak Sütun Açıklığı Distance Shaft of Column	mm	910	1250
Mil Hareket Mesafesi Vertical Travel of Spindle	mm	80	80
Ayarlı Yükseklik Kademesi Adjustable Clamps	seviye level	5	5
Maks. Mil/Tabla Ara Açıklığı Max. Distance Between Table to Spindle	mm	260	260
İş Mili Devri RPM of Spindle	d/dak RPM	9000 - 18000	9000 - 18000
Motor Gücü Motor Power	Kw HP	2.4/3 3.2/4	2.4/3 3.2/4
Pens Collets	ø	14	14
Genel Ölçüler Overall Dimensions	mm	1700x1000x1650	2100x1200x1650
Net Ağırlık Net Weight	Kg	600	820



FRY

YATAR MILLİ FREZE MAKİNALARI SPINDLE MOULDER WITH TILTING SHAFT



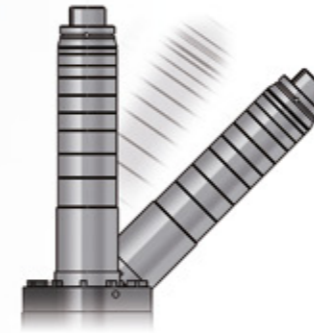
FR 2000 Y

NETMAK





» FR 2000 Y



» -5 / +45° Mil Açısı
Spindle Tilt

- » Monoblok çelik gövde
Monoblock steel body
- » Kapak koruma devresi
Door protection
- » Elektromekanik fren sistemi
Electromechanical brake system
- » İş milini -5°/+45° yatırma özelliği
Spindle tilting -5°/+45°
- » Kavisli parça güvenlik aparatı
Curved piece safety apparatus
- » Dijital mil yükseklik ve açı göstergesi sayesinde hassas ayar imkanı
Precise adjustment possibility by means of digital spindle height and angle indicator
- » Ø35, Ø40 mm mil seçenekleri
Ø35, Ø40 mm spindle options
- » Sabit mil, değiştirilemez
Fixed spindle, unchangeable

Teknik Özellikler / Technical Data **2000Y**

Tabla Ebadı Table Size	mm	1050x800
Tabla Tipi Table Type	T	Düz Tablalı Fixed Table
Tabla Yüksekliği Table Height	mm	900
Mil Çapı Diameter Of Spindle	mm	30
İş Mili Yüksekliği Spindle Useful Length	Ø30-35 Ø40	140 150
İş Mili Hareketi Spindle Stroke	mm	170
İş Mili Yatma Açısı Tilt of Spindle	∠	-5/+45
İş Mili Hızları Rotation Speed	d/dak RPM	3200-4200-6000-8000
Tabla Flanş Çapları Reduction Ring Diameters	mm	115-170-220-270-345
En Büyük Çapı Max. Tool Diameter	mm	300
Motor Gücü Motor Power	Kw HP	5.5 7.5
Genel Ölçüler Overall Dimensions	mm	1050x1200x1400
Net Ağırlık Net Weight	Kg	460



CNC *SERISI*

CNC FREZE VE KAPI MAKİNALARI
CNC ROUTER AND DOOR PRODUCTION MACHINES



2411 / 4222



- Çelik kapı MDF plakası, rustik mutfak-banyo-yatak odası-vestiyer kapak işlemleri seri imalatında
For production of steel door MDF plates, rustic kitchen, bathroom, bedroom, cabinets
- Sunta, alüminyum, pleksiglas ve her çeşit demir olmayan malzemeler üzerinde frezeleme, delik delme işlemleri.
For engraving, cutting and sizing of MDF, wood, chipboard, plexiglass and non ferrous metals
- Monoblok gövde tamamen çelik konstrüksiyon
Monobloc body, totally steel construction.
- Alüminyum (flat) vakum kanallı tabla
Aluminium (flat) table with vacuum canals
- Otomatik takım değiştirme sistemi
Automatic tool changing system
- Eksen motorları servo kontrollüdür.
Axes motors are with servo control
- Endüstriyel kontrol sistemi
Industrial control system
- ISO G kodu üretebilen tüm cad cam programları ile çalışabilme özelliği
Work with all cad cam programs that produce ISO G codes.
- X ve Y eksenleri helis kramiyer dişli
X and Y axes are helical geared rack
- Çoklu delik grubu (14 adet dikey, 6 adet yatay kesici ve 1 adet testere (ops.))
Multiple drilling group (14 pcs. vertical, 6 pcs. horizontal) and 1 saw blade (opt.)

Teknik Özellikler / Technical Data

4222

Kullanım Ölçüsü <i>Useful Sizes</i>		
X Axis	mm	4200
Y Axis	mm	2200
Z Axis	mm	250
Boşta Hızlar <i>Positioning Speed</i>		
X Axis	m/1'	60
Y Axis	m/1'	60
Z Axis	m/1'	15
İş Mili Devri <i>RPM of Spindle</i>	d/dak rpm	12000...24000
İş Mili Motor Gücü <i>Spindle Motor Power</i>	Kw/HP	9/12.5
★ Yatay Motor Devri <i>Horizontal Motor RPM</i>	d/dak rpm	18000
★ Yatay Motor Gücü <i>Horizontal Motor Power</i>	Kw/HP	2.6/3.5
Maks. Panel Kalınlığı <i>Max. Panel Thickness</i>	mm	150
★ ★ Takım Sistemi <i>Tool Holder System</i>	HSK	F63
Kesici Sayısı <i>Number of Cutters</i>	adet pcs.	9
Vakum Pompası <i>Vacuum Pump</i>	m ³ /h	305
Genel Ölçüler <i>Overall Dimensions</i>	mm	5000x2650x2400
Net Ağırlık <i>Net Weight</i>	kg.	4200

★ Kapı işleme modellerinde mevcuttur.
Only for door production system's models.

★ ★ İstenildiğinde ISO 30 takım da kullanılabilir.
Can be used ISO 30 tool holder.





- Çelik kapı MDF plakası, rustik mutfak banyo-yatak odası-vestiyer kapak işlemleri seri imalatında
For production of steel door MDF plates, rustic kitchen, bathroom, bedroom, cabinets
- Sunta, alüminyum, pleksiglas ve her çeşit demir olmayan malzemeler üzerinde frezeleme, delik delme işlemleri
For engraving, cutting and sizing of MDF, wood, chipboard, plexiglass and non ferrous metals
- **Monoblok gövde tamamen çelik konstrüksiyon**
Monobloc body, totally steel construction.
- Alüminyum (flat) vakum kanallı tabla
Aluminium (flat) table with vacuum canals
- Otomatik takım değiştirme sistemi
Automatic tool changing system
- Eksen motorları servo kontrollüdür
Axes motors are with servo control
- Endüstriyel kontrol sistemi
Industrial control system
- ISO G kodu üretebilen tüm cad cam programları ile çalışabilme özelliği
Work with all cad cam programs that produce ISO G codes.

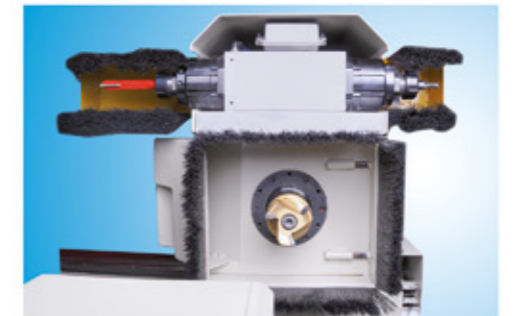


Teknik Özellikler / Technical Data **2411**

Kullanım Ölçüsü		
X Axis	mm	2400
Y Axis	mm	1100
Z Axis	mm	250
Boşta Hızlar <i>Positioning Speed</i>		
X Axis	m/1'	40
Y Axis	m/1'	40
Z Axis	m/1'	15
İş Mili Devri <i>RPM of Spindle</i>	d/dak rpm	12000...24000
İş Mili Motor Gücü <i>Spindle Motor Power</i>	Kw/HP	9/12
★ Yatay Motor Devri <i>Horizontal Motor RPM</i>	d/dak rpm	18000
★ Yatay Motor Gücü <i>Horizontal Motor Power</i>	Kw/HP	2.2/2.95
Maks. Panel Kalınlığı <i>Max. Panel Thickness</i>	mm	150
★★★ Takım Sistemi <i>Tool Holder System</i>	HSK	F63
Kesici Sayısı <i>Number of Cutters</i>	adet pcs.	6
Vakum Pompası <i>Vacuum Pump</i>	m ³ /h	205
Genel Ölçüler <i>Overall Dimensions</i>	mm	3200x1750x2500
Net Ağırlık <i>Net Weight</i>	kg.	3000

★ Kapı işleme modellerinde mevcuttur.
Only for door production system's models.

★★ İstenildiğinde ISO 30 takım da kullanılabilir.
Can be used ISO 30 tool holder.



NKM



**KAPI KASASI MAKİNASI
DOOR FRAME JOINING MACHINE**

240 CNC



» NKM 240

- Eksen hareket kontrolleri servo motor ve servo sürücüler ile sağlanmaktadır.
Axis' motions are controlled via servo motors & servo drivers.
- Tüm eksenlerde bilyalı vidalı mil ve linear kızak kullanılmaktadır.
Ball screw spindles and linear sledges are used in all axes.
- Kanal açma freze motoru hareketi Z eksenini ile yapılmaktadır.
Grooving milling motor motion is made through Z axis.
- Testere hareketi pnömatik sistem desteklidir.
Saw blade motion is supported by pneumatic system.
- Kanal açma freze çapı 220 mm'dir ve takma ağızlı takım kullanılmaktadır.
Diameter of grooving milling is 220 mm & insert tools are used.
- Tamamen CNC kontrollü üstün yapı, dokunmatik ekranlı endüstriyel bilgisayar sistemi sayesinde, son derece rahat ve kolay kullanım özelliği.
Usage is very easy and comfortable with CNC control and touch screen industrial computer.
- Hazır yüklü kasa imalat programları sayesinde, sadece 3 ölçü girerek çok kısa sürede makina çalıştırabilmektedir.
With as built software, only 3 dimension input is enough for door frame production.
- 20 sn. gibi kısa bir sürede tekli (erkek-dişi), 28 sn.'de ise çiftli (erkek-dişi) kasa imalatı yapılabilmektedir.
Production time is 20 seconds for single frame door & 28 seconds for double frame door.
- 8 saat içerisinde 150 adet kapı kasası üretebilme kapasitesi.
150 door frames / 8 hours capacity
- Birleştirme sıklık ayarı, testere çapı ve kanal freze ölçüleri için otomatik ayar özelliği bulunmaktadır.
Automatic adjustment is present for saw blade diameter, grooving milling sizes & for tightness of joints

Teknik Özellikler / Technical Data

240

Maksimum Kasa Kalınlığı <i>Max. Jamb Thickness</i>	mm	50
Minimum Kasa Kalınlığı <i>Min. Jamb Thickness</i>	mm	32
Maksimum Kasa Genişliği <i>Max. Jamb Width</i>	mm	300
Minimum Kasa Genişliği <i>Min. Jamb Width</i>	mm	100
Freze Motor Gücü <i>Milling Motor Power</i>	Kw HP	3 4 6000RPM
Freze Çapı <i>Milling Diameter</i>	mm	220
Testere Motor Gücü <i>Saw Blade Motor Power</i>	Kw HP	2.2 3 4000RPM
Testere Çapı <i>Saw Blade Diameter</i>	mm	200
Makina Yerleşim Ölçüleri <i>Machine Settlement Sizes</i>	mm	1400x1550x1550
Makina Paket Ölçüleri <i>Machine Package Sizes</i>	mm	1240x1550x1550
Net Ağırlık <i>Net Weight</i>	Kg	420



ST

SÜRÜCÜ ROBOTLAR
AUTOMATIC FEEDERS



ST 4 / ST 1



ST 4		I		II		Z		S	
MOTOR 1	1	4	6	8	12	10	15	20	30
MOTOR 2	2	8	12	15	20	12	15	20	30
MOTOR 1	1	10	15	20	30	15	20	30	40
MOTOR 2	2	20	30	40	60	30	40	60	80
ÖRNEK	Ø=20	Z=2	Z=4	Z=6	Z=12	30	20	15	10
ÖRNEK 2	Ø=30	Z=4	Z=6	Z=12	Z=24	30	20	15	10
						30	20	15	10

m / min

ST4



SÜRÜCÜ ROBOTLAR AUTOMATIC FEEDERS



» ST 4



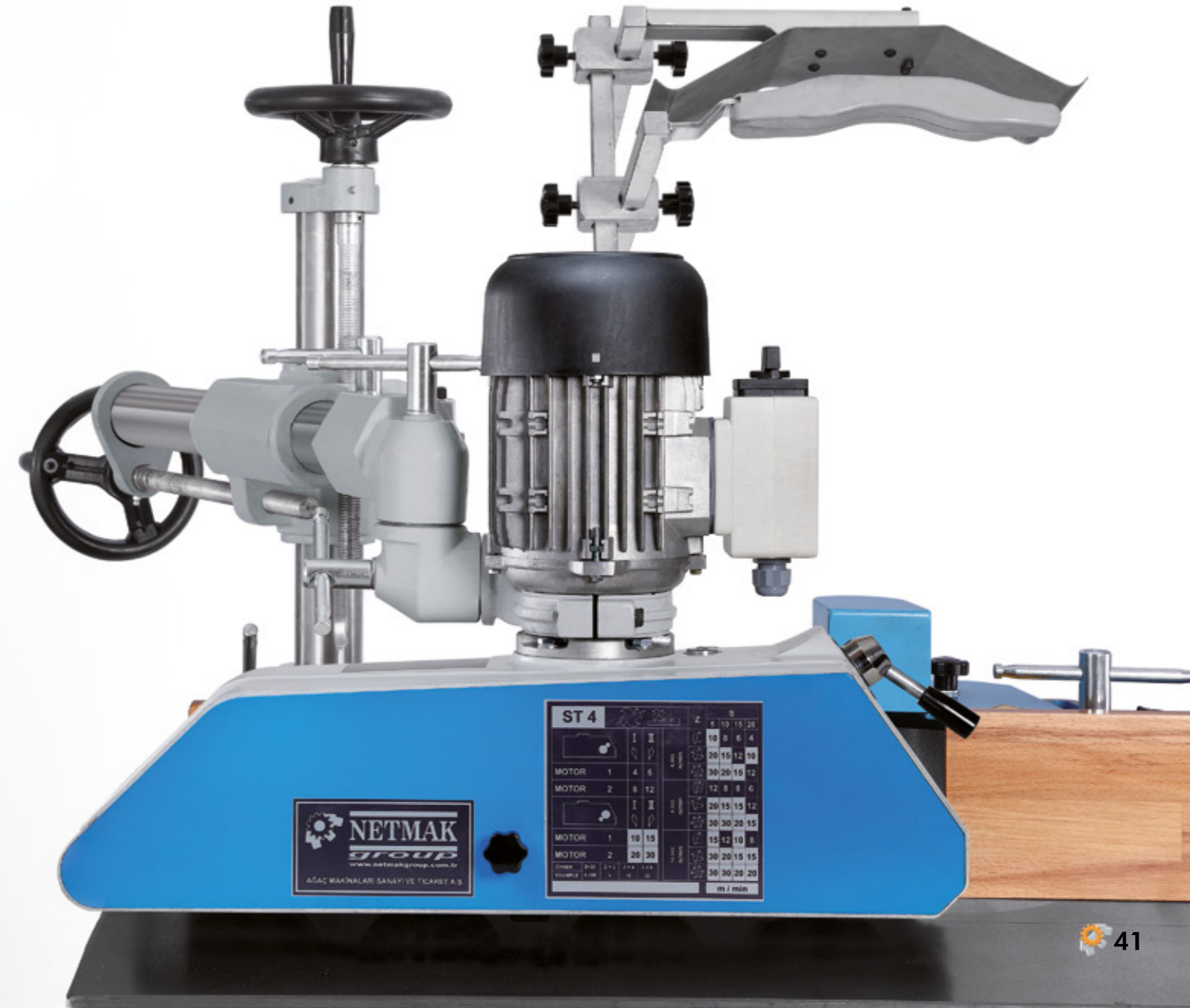
» ST 1



Teknik Özellikler / Technical Data

ST1 ST4

Tekerlek Sayısı Number of Rollers	Adet pcs.	1	4
Tekerlek Ölçüsü Roller Dimensions	ømm	100x50	
Motor Gücü Motor Power	Kw HP	0.7 / 0.85 1 / 1.15	
Motor Devri Motor RPM	d/dak rpm	1500-3000	
İlerleme Hızı Feeding Speeds With Reverse	m/dak m/min	4 - 6 / 8 - 12 10 - 15 / 20 - 30	
Net Ağırlık Net Weight	Kg	60	80
Genel Ölçüler Overall Dimensions	mm	460x1100x700	600x1100x700



Fabrikamız 6000 m² kapalı alanda, Uluslararası kalite standartlarında üretim yapmaktadır. İç piyasaya ve yurtdışına yaptığı ihracatıyla ülke ekonomimize sağlamış olduğu katma değer ile Türk halkının hizmetindedir. Yaklaşık 100 çalışanıyla sağladığı istihdam ve eğitime verdiği destekle de genç nesillere iş garantisi sunmaktadır.

Our factory manufactures through a premises with an enclosed space of 6000 m2, to the world quality standards. It serves to Turkish people with added value it contributes to country's economy through sales in local market and exports. It also creates guaranteed jobs to youngster through about 100 jobs and support extended to the education



Montaj hattımızda uzman personelimiz, ürünlerimizin uzun ömürlü olması için hassas kriterleri yerine getirerek Netmak markalı ürünlerin standartlaşmış kalitesini garanti altına alırlar.

Our specialist personnel on the assembly line, satisfy sensitive criteria for ensuring our product to have a long service life, thereby guaranteeing standardized quality of Netmak brand products.



Boya atölyemiz fabrikamızın kapalı alanı dahilinde bulunmakta olup ürünlerimizde kullanılan boyalar Sanayi Bakanlığınca uygun görülen standartlardadır.

Our paint shop is located within enclosed space of our premises and paints used on our products comply with the standards as approved by the Ministry of Industry.



Kalite kontrol bizim için en önemli kriteri oluşturmaktadır. Montajı biten ürünlerimiz, kalite kontrol personelimiz tarafından son kez test edilerek ambalajlanmaya gönderilir.

Quality control represents the most important criteria for us. Our products whose assembly is completed, is tested by our quality control personnel once more for the last time and released for packaging.

NETMAK olarak kullanıcılarımızın ürünlerinden maksimum süre faydalanabilmesi için parçaları boya öncesi temizleyip astarlayarak malzemenin uzun süre korozyona karşı dayanmasını sağlamaktayız.

As NETMAK, we clean and apply prime to the parts for enabling our users to benefit from them for a maximum period, thereby ensuring that the material is protected from corrosion for a long time.



BAYİİ / RESELLER

