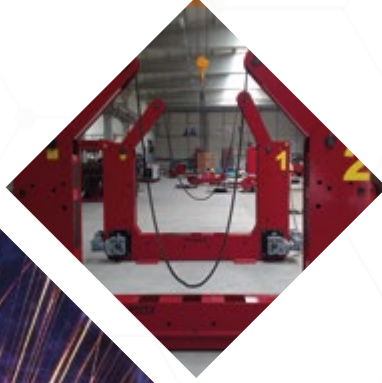


KameshWelding
»welding equipments



Ürün Katalođu

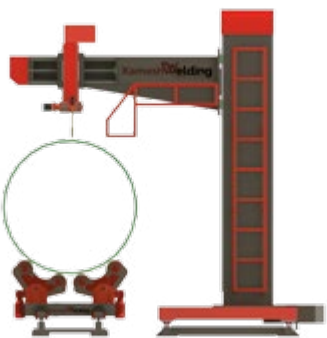
2016

Kolon Bom Sistemleri



Kolon-Bom sistemleri gerekli kaynak şartlarını oluşturmak için iş parçası üzerinde uygun şekilde yerleştirilen otomatik kaynak kafasıyla çevirici ve/veya pozisyonlama donanımı ile bağımsız veya birleştirme şeklinde dairesel ve boy kaynak yapmak için tasarlanmıştır.

Kolon-Bom sistemleri ful otomasyonlu üretim teknikleriyle kalitenin artırılmasına, üretim zamanının ve operatör yorgunluklarının azaltılmasına, hassasiyete ve bir operatörün ulaşabileceğinden çok daha fazla sürede devamlı kaynak yapmaya imkan verir. Standart Özellikler: Kolonun 360° derece dönebilmesini sağlamak için monte edilen döner tabla, dönme elle kilitlenebilen özelliğine sahiptir.



Konvansiyonel Çeviriciler



Çeviriciler dünya üzerinde tamamen tüm endsütride üretimi kolaylaştırmak ve tankların, varillerin, basınçlı ve silindirik kapların tüm çeşidi ve ölçülerinde olmak üzere montajı için kullanılmaktadır.

Çeviriciler hem otomatik hem de elle kaynakta hızı ve verimi, üretkenliğin artışıyla ve ekstra işleme tarzının ve de vinç kullanımının minimize edilmesiyle geliştirilmektedir. Çeviriciler operatörlere tüm fonksiyonlarının kontrolüne imkan sağlar ki bunlar saat yönünde ve tersi yönünde dönüş ve son derece düzgün, hassas hızlarda döndürür.

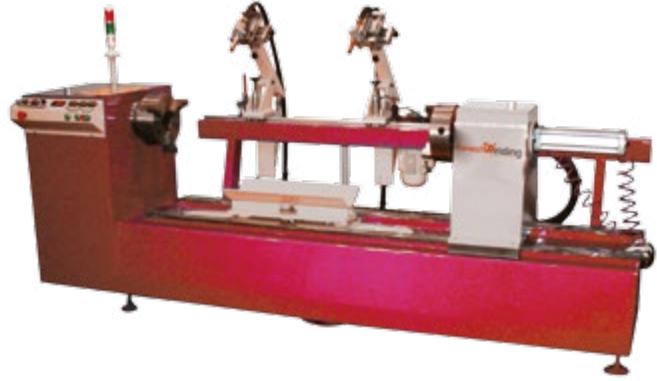


Zincirli Çeviriciler



Kamesh welding zincirli tip çeviriciler çelik konstrüksiyon imalatında çok sık imalatı yapılan H, I profil ve tavan vinc kirişleri gibi düzlemsel parçaların uygun kaynak pozisyonuna getirelerek kaynaklanmasına olanak tanıyan sistemlerdir. Vinç kullanımını büyük ölçüde azaltan sistemlerde malzemeler oluk pozisyonuna getirilerek kaynak hızlarının artmasına olanak tanır. Her iki ünitenin de tahrikli olduğu çeviriciler birbirleri ile senkronize olarak hareket etmekte bu sayede optimum dönüş kabiliyetine ulaşılabilmektedir.

Dairesel Kaynak Sistemleri



Kaynak teknolojilerinin hepsinde tek ve çok pasolu kaynak tıg, mig/mag ve tozaltı kaynaklarının kullanılabilirdiği geniş bir kullanım alanına hitap eder.Dairesel formlu malzemelerin çevresel olarak kaynak edilmesinde kullanılır ve kaynak yapılan bölgenin altında kök kaynağının geçmesini sağlar.Malzeme ve zaman tasarrufuyla verimi ve kazancı 2 kat artırır. Kaynak yapılacak malzemede 100 mm ile 1000 mm arası çaplarda 300 mm ile 6000 mm arası boylarda 1 mm ile 10 mm arası bütün kalınlıklarda malzemeleri sıkma kafası ile pnömomatik itme tahrikli karşı punto sistemi sayesinde sıkıştırmak ve sıkıştırılan malzemelerin hız kontrol ayarıyla tek ve çift torç mekanizmalarına bağlanması sonucu hassas kaynak yapması sağlanır.

Hidrolik Pozisyoner



Dişli Pozisyoner







- Kamesh Welding Max. load 150 kg ile 20 ton kapasiteli
- Kaynak döner diskin dönme ayak pedalı anahtarı (ileri / geri) kontrol edilir. El kontrol kablosu 3 m uzunluğunda
- Bu otomatik kaynak için TIG/CO2 çalışabilirsiniz.
- Diskin yüzü 3 pençe veya kalıp tutturmak için üç T şeklinde yuva vardır.
- Bu kaynak makinesi eylem diskin dönme tarafından yapılan ve devirme açısı 135° derecedir.
- Diskin dönme hızı kolaylık ve çabukluk için VR tarafından kontrol edilir. Kaynaklar daha düzgün ve daha hızlı yapılmasına yardımcı olur

L Tipi Pozisyoner



Standart Özellikler

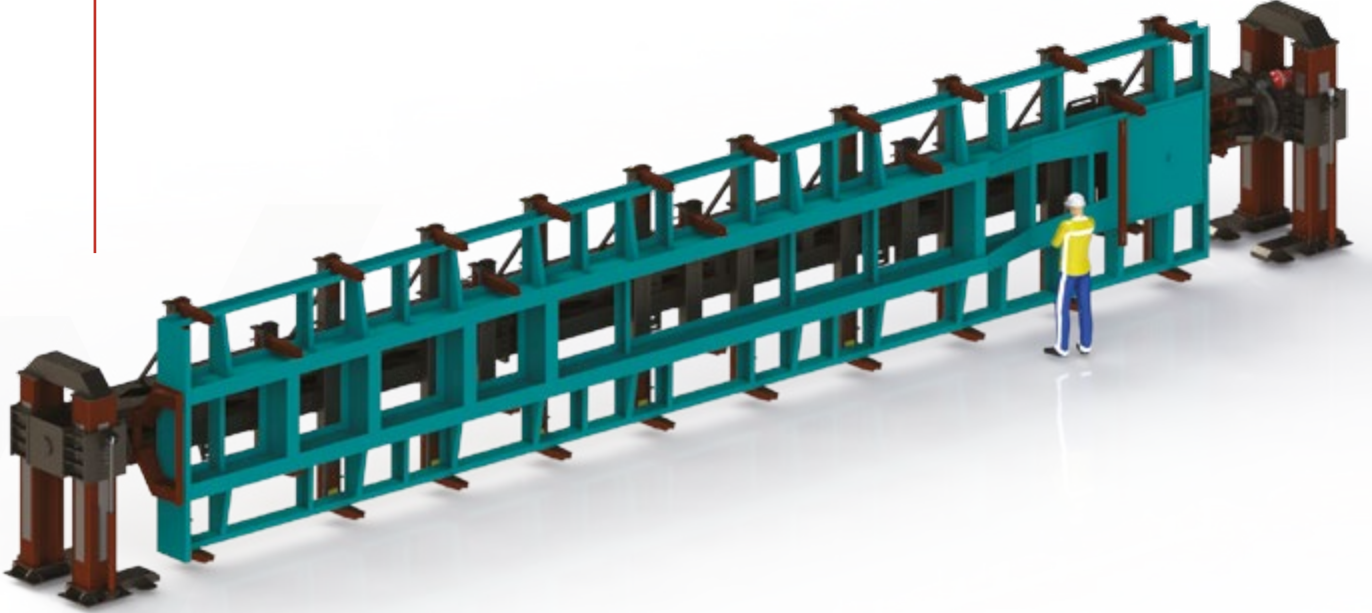
-  Tablada ve eğim hareketinde ayarlanabilir dönüş hızı
-  5m kablolu uzaktan kumanda
-  Kumanda paneli üzerinde dönüş takibini sağlayan dijital hız göstergesi
-  Frenli ve cebri fan soğutmalı motorlar

L Tipi Pozisyoner (LP), hiçbir geometrik şekil farketmeksizin, ölçü sınırlarındaki tüm parçalara pozisyonlama yapabilme ve uygun kaynak köşesi oluşturabilme adına kaliteli ve ideal bir çözümdür. Asimetrik, devrilme olasılığı yüksek iş parçalarına güvenilir pozisyonlama yapması için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır. İmalat sırasında yaşanan parça taşıma, döndürme vb. vinç işlemlerini ortadan kaldırır, operatörlerin çalışma gücünü en verimli şekilde kullanmasını sağlar, zaman kaybını minimize eder ve iş verimliliğini artırır.

L Tipi Pozisyoner, sağlam yapısı, kolay kontrol edilebilmesi, operatörlerin rahat çalışabilmesi ve kaynak kalitesinin iyileştirilmesini sağlar.

L Tipi Pozisyoner ile operatörler tabla ekseninde ve eğim ekseninde iş parçasını saat yönüne ya da saat yönünün tersine hassas bir şekilde kumanda paneli üzerinden kontrol edebilecekleri ayarlanabilir hızlarda 360° derece rahatça döndürebilirler. Standart olarak 500 kilogram, 1 ton ve 3 ton 5 ton L tipi pozisyonerlere yer vermektedir.

Şase Pozisyoner



Kamesh Welding Şase Kaynak Pozisyoneri farklı tip şaselerin üretiminde son kaynak amacıyla tasarlanmıştır. Bu kaynak pozisyoneri 2 kafa sisteminden ki bunların birisi son kaynağa hazırlanan tır şase montajını çevirme mekanizmasına diğeri ise avare dönme sistemine sahiptir. Ana gövde ,tır şase ekipmanlarını sıkma ve montaj platformundan ,hidrolik sistem ile kaldırıcı sistemlerden oluşmaktadır.Bu kaldırma sistemi son kaynağa hazırlanan şase montajının 360° derece dönebilmesini sağlamak içindir. Bu sistemle daha hızlı ve güvenli çalışma sağlanır.

Maşon Kaynak



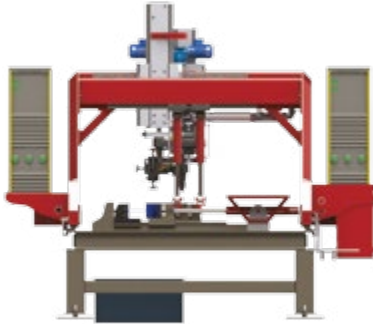
Standart Özellikler

- ⊖ Ayarlanabilir Kaynak Hızı
- ⊖ Yükseklik Ayarlı V Yataklar
- ⊖ Torç Sarkma Engelleyici

LPG tankları, kompresör hava tankları, hidrolik silindir, basınçlı hava tüpleri vb. işlerin manşon kaynaklarının kolayca yapılması için tasarlanmıştır.

V-yataklar üzerindeki iş parçası sabit, torç mekanizması ayarlanabilir kaynak hızı ile 0-360 derece otomatik dönüş sağlayarak kaynağı bitirmektedir.ve başlangıç alanına geri gelip malzeme değiştirilerek start durumuna getirilir.

Şasi Kaynak Makinası



Kaynatılabilir Şasi Genişliği [mm]

Kaynatılabilir Şasi Flanş Yüksekliği [mm]

Kaynatılabilir Şasi Uzunluğu [mm]

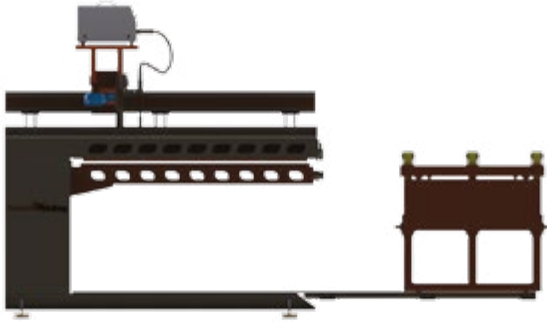
110 - 640

100 - 180

15 000

Kamesh Welding Şasi Şaynak Makinesi farklı tip ve ölçülerde ki tır şasilerinin ve farklı ebatlardaki yapma kirişler için tasarlanmıştır. Sistem; şasi bağlama fişürü(masa) şasi baskı aparatı (puntalama köprüsü) ve şasi kaynak aparatı (kaynak köprüsü) kısımlarından oluşmuştur. Sistemin kaynak bölgesinin takibi mekanik takip sistemi ile sağlanmaktadır. Şasi kaynak makinesi sayesinde tek operatör ile aynı anda çift taraflı kaynağın takibi yapılabilen ve kaliteli bir kaynak oluşmaktadır. Müşteri isteğine göre gazaltı veya tozaltı kaynak yöntemi uygulanabilmektedir. Müşterinin istek ve taleplerine uygun şasi kaynak makinesi tasarlanabilir.

Boy Kaynak Makinası



Kamesh Welding Boy Kaynak Sistemleri silindirik, konik ve dikdörtgen şeklindeki bükümü yapılmış iş parçalarını ve düz tabaka halindeki sac ve levhaları boy olarak kaynak yapmak amacıyla tasarlanmıştır. Tig,mig, mag, gazaltı ve tozaltı kaynaklara uygun olarakta üretilir.

Hakkımızda

Firmamız, 2001 yılında kaynak otomasyon makinaları sektöründe imalat faaliyetine başlayarak, Türkiye'nin sanayi şehri Konya'da kurulmuştur.

Yıllarca ülkenin bütün illerine Kaynak Otomasyon Makinaları L Tipi Pozisyoner, Hidrolik Pozisyoner, Dişlilili Pozisyoner, Maşon Kaynatma Makinası, Zincirli Çevirici, Boru Çevirici, Kolon Bom Sistemleri, Dairesel kaynak sistemleri satışı yapmış ve yurt dışında birkaç ülkeye ihracatı olmuştur.

Farklı sektörlerin imalat portföylerinden ihracatları olan kaynak otomasyon makinelerinin eksiklerini keşfedip bu konuda derin çalışmalar yapmıştır.

2013 yılından itibaren **Kamesh Welding** adı altında kaynak otomasyon makineleri imalatına başlamıştır.

Dinamik tüm kadrosu ile Türkiye genelinde ve yurt dışında kendi sektöründe otomasyona yönelmek hedef olmuştur.

Gelişen pazar şartlarında iç ve dış piyasada yerini bir numara olarak almak isteyen Kamesh Kaynak Otomasyon Makineleri sürekli teknolojiyi takip ederek bütün sektörlerle iyi sunmaktadır.



KameshWelding
»welding equipments

İletişim Bilgileri

📍 Hacı Yusuf Mescit Mah. Battalgazi Cad.
Aslım San. Sit. No:1/D Karatay KONYA

☎ +90 332 342 4531

📱 +90 544 893 7934

✉ info@kameshwelding.com

🌐 www.kameshwelding.com