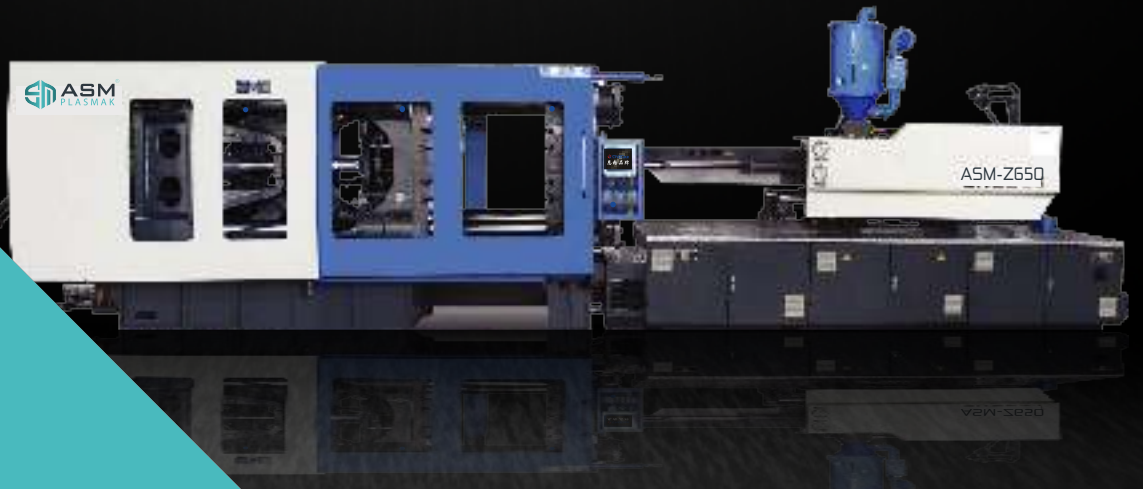




Plastik Enjeksiyon Makineleri
Plastic Injection Molding Machines



www.asmplasmak.com.tr
info@asmplasmak.com.tr





Dudullu Organize Sanayi Fabrikamız

HAKKIMIZDA

1986 yılında kurulan İNAN MAKİNA 19 mart 2019 tarihi itibari ile ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ. olarak üretime devam etmektedir. Firmamız Plastik Enjeksiyon Makineleri ve yardımcı makine ekipmanlarında Türkiye'de lider üretici olmuştur. Bu geçen süre içerisinde "ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." Müşteri taleplerine en yeni, en verimli ve en uygun çözümleri sunmuş, satış sonrası hizmet ve eğitimi ile plastik sektöründe bilgi ve deneyimlerini aktarmayı ilke haline getirmiştir. Günümüz şartları gereği plastik ürünlerinin üretimleri gelişmekte olan teknolojik ilerlemelere paralel olarak, Firmamız tarafından takip edilmektedir. Buna bağlı olarak firmamız 1986 yılından itibaren Yerli Plastik Enjeksiyon Makineleri ve ekipmanları üretmekte olup 2003 yılından itibaren Uzakdoğu'dan ithal Plastik Enjeksiyon Makinesi, Plastik Kırma Makinesi, Dik Enjeksiyon Makinesi, Pet Şişirme Makinesi, Kurutucu, Soğutucu, Karıştırıcı, Isıtıcı, Boya Dozajlayıcısı gibi makinelerin mükemmelliklerini de alarak siz değerli müşterilerimizin hizmetine sunmaktadır.

ABOUT US

Founded in 1986, "İNAN MAKİNA" will be keeping on manufacturing in the company under the title of "ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." as of the date of 19th March, 2019. Our company has been the leading manufacturer of Plastic Injection Machines and supplying machine equipments in Turkey. During this time "ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ." has offered the latest, the most efficient, the most suitable solutions to customer demands, has attached importance to transfer knowledge and experiences through the service and training after sales in the plastic industry. In the need of today's conditions, the production of plastic products in parallel with developing technological progress, has been followed closely by our company. Correspondingly, our company has been not only producing domestic Plastic Injection Machines and supplying equipments since 1986 but also getting the distributorship of the machines such as Plastic Injection Machines, Plastic Crushing Machines, PET blowing machines, hopper dryers, chillers, mixers, heaters, dye dosing machines that are imported from the Far East since 2003, offers a considerable service for customers, dear you all.



Makinelerin üzerinde her türlü değişiklik yapma hakkı firmamıza aittir.

MAKİNE GENEL STANDART ÖZELLİKLERİ

1. Beş noktadan kilitlemeli makas sistemi
2. Hidrolik, mekanik kapı emniyet sistemleri
3. %70'e kadar enerji tasarrufu sağlayan servo motor ve pompa
4. Yüksek basınca dayalı hidrolik dişli pompa
5. Türkçe renkli ekran
6. Yüksek L/D oranı
7. Yağ sıcaklık seviyesi göstergesi
8. Maça Valfi
9. Hava Valfi
10. Çift enjeksiyon ve grup pistonu
11. Enjeksiyon geri basınç
12. Renkli alarm lambası
13. Otomatik yağlama ünitesi
14. Otomatik kalıp kalınlık ayarı
15. Termometreli su regülatörü
16. Ultra hızlı kalıp kilitleme fonksiyonu
17. Kolonlar güçlü ve güvenilir olması için özel çelikten üretilmiştir.
18. Mengene gezer plakası ayarlanabilir haddelene tekerlekler ile hareket eden gövdeyi destekleyen yapı
19. Kalıp açma ve kapama itici pozisyon denetimi lineer transformatör tarafından yapılır
20. Dört bölüm kalıp açma ve kapama basıncı, hız pozisyonu bulunmaktadır.
21. "6" adet ısı kontrol bölgesi vardır
22. Vida-Kovan aşınmaya dirençli malzemeden (nitrasyon çeliğinden) yapılmıştır.
23. Roket, bilezik alaşımlı takım çeliğinden yapılmıştır.
24. Alçak basınç kalıp koruması
25. 10 kademe enjeksiyon basıncı
26. Otomatik ocak temizleme
27. Zaman ya da konuma göre ütüleme
28. Hızlı kalıp açma ve kapama sistemi

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

1. Bimetalik vida kovan
2. Polikarbonat vida
3. PET için büyütülmüş hidromotorlu motor, pompa ve PET vida
4. Grup Cetveli
5. Kalıp bağlama vinci
6. Tamamı kapalı kafes sistemi
7. 6 lı, 8'li, 10'lu su regülatörü
8. Hızlı enjeksiyon için akümülatör



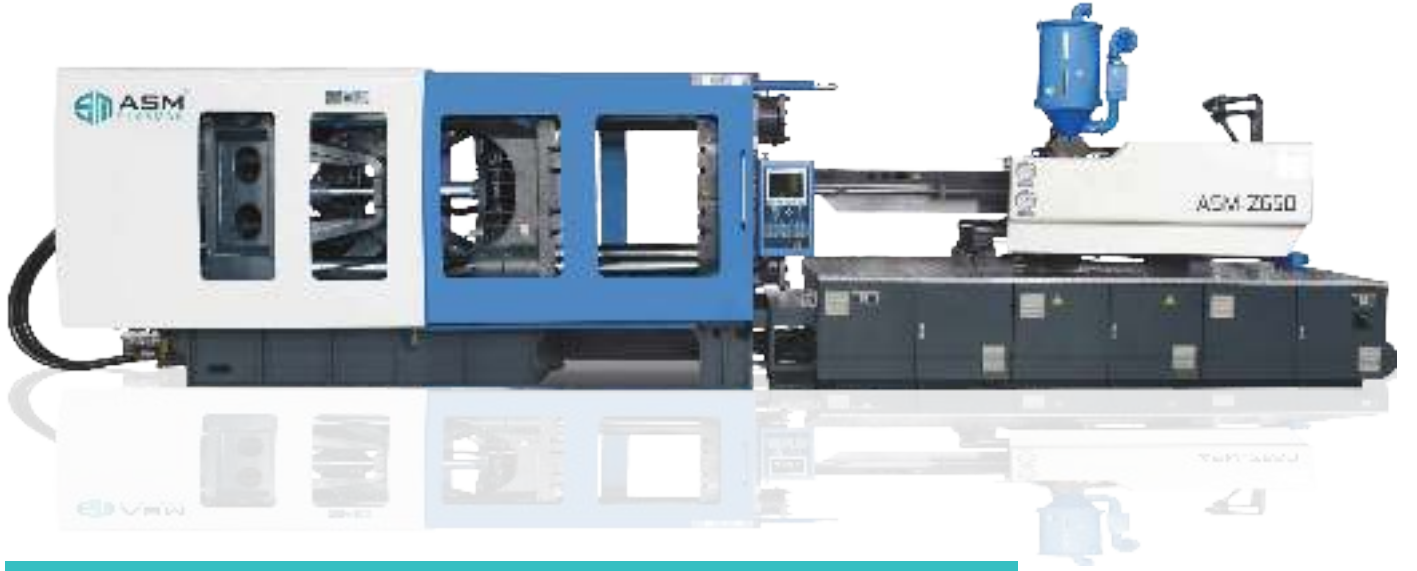
ASM Z SERİSİ



ASM JD SERİSİ



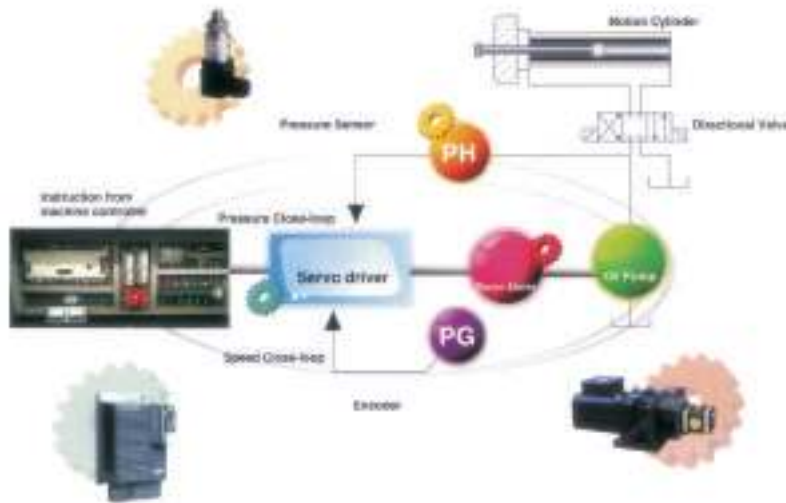
ASM Y SERİSİ



%70'e varan Enerji Tasarrufu : Servo Motor

SERVO MOTOR VE STANDART MAKİNA ARASINDAKİ FARKLAR

- 1)Yüksek ivme ve son hızın yanı sıra eş zamanlı çalışma hareketleri, döngü süresinin azalmasıyla işletimi daha da hesaplı hale getirir. Bu durum minimum zamanda maksimum imalatı beraberinde getirmektedir.
- 2) Servo elektrikli makina mükemmel pozisyon hassasiyeti ile birlikte üst düzey üretim sürekliliği ve maksimum parça kalitesine imkân sağlar. Mutlak mesafe algılayıcısı referans pozisyon hareketini gereksiz kılar. Aynı zamanda hassas ve kısa zamanlı çevrim süreleri elde etmemizi sağlar
- 3) Servo elektrikli makinelerin yüksek etki derecesi ve mafsallı kapama ünitesi sayesinde elektrikli ve enerji verimliliğini beraberinde getiren bir çalışma sistemi sağlar. Frenleme sırasında servo motorların enerji geri beslemesine de enerji tüketimini en aza indirir. Bu faktörlerin hepsi enerji tüketiminde yüzde 40 ila yüzde 70 oranında bir kazanım sağlamaktadır
- 4) Servo motor ve pompa tamamen sessizdir.
- 5) Servo Motor ve pompa yağ ısını minimum seviyede tutar.
- 6) Ürün ağırlığı arttıkça,bekleme süresi artar ve bununla birlikte enerji tasarrufu artar.



ASM Z SERİSİ PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

Asm Z Series Plastic Injection Molding Machines



Ürün Modelleri

Product Models

Z70 / Z110 / Z140 / Z170 / Z230 / 270

Z310 / Z360 / Z410 / Z460 / Z530 / Z650 / Z780

Z1100 / Z1300 / Z1500 / Z1800 / Z2200

+ Ürün modelleri : Z170



+ Ürün modelleri : Z140



+ Ürün modelleri : Z1800



+ Ürün modelleri : Z360



+ Ürün modelleri : Z650



MÜŞTERİLERİMİZE HİZMETLE DEĞER VERME

Serve for customers facilitate customers

Müşteri memnuniyeti önceliğimizdir .Profesyonel ekibimiz özel talepler için tam destek sağlamaktadır.

SATIŞ ÖNCESİ

Müşterilerimizin doğru makine seçimi için hizmet ve teknik desteği vermekte ve makul standart maliyet sistemi uygulamaktayız

SATIŞ

Satış hizmeti sırasında, müşteri talepleri doğrultusunda su ve elektrik bağlantı önerileri ile birlikte teknik ve makine çalıştırma eğitimleri de tarafımızdan verilmektedir.

SATIŞ SONRASI SERVİS

Teknik destek ve makine bakımları, eğitim için deneyimli personelimizi problem olması halinde müşterilerimizin fabrikalarına göndermekteyiz.

Customer is foremost integrity comes first. Our Professional team can offer worriless full range service and customer-oriented service according to customers individual requirements.

BEFORE SERVICE PURPOSE

Considering reasonable, standard and saving cost scheme for customers, we offer all-around service and technical support to help them choose correct machine.

SALES SERVICE

We will provide customer instructions on water and electricity connection of the machine, free new machine commissioning, technical training and machine operation Training.

AFTER-SALES SERVICE

Technical support and product maintenance We offer subsequent training and technical consultation, can even send service engineer to solve the problem at the customer' s factory. After upgrading our product, we will give priority to update the sold machines according to customer' s requirement .



**FARKLI PLASTİK ENJEKSİYON ÜRETİM ALANLARINDA
OLACAK SORUNLAR ÇÖZÜYORUZ.**

We can solve the problem for you at different injection molding industry



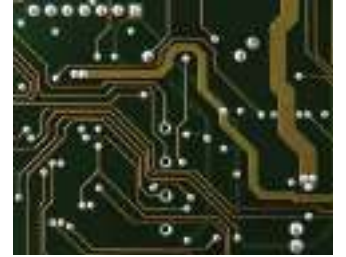
OTOMOTİV AKSAMI
Automotive Industry



EV ELEKTRİK GEREÇLER
Household appliances industry



KIRTASIYE OYUNCAK SANAYİ
Stationery/Toy Industry



ELEKTRİK, ELEKTRONİK SANAYİ
Electric & Electronic Industry



İNŞAAT
Construction Industry



AMBALAJ
Packaging Industry



GÜNLÜK GEREÇLER
Household Goods



TIBBİ MALZEMELER
Medical Industry



BAĞLANTI KOLLARI LINKING CONNECTING ROD

Bağlantı kol sistemimiz bütün mengene dayanıklılığını ve hassasyeti arttırmaktadır.

Linkage structure of front connecting rod increases connecting rod's strength greatly, as well as the whole clamping unit's rigidity and accuracy.



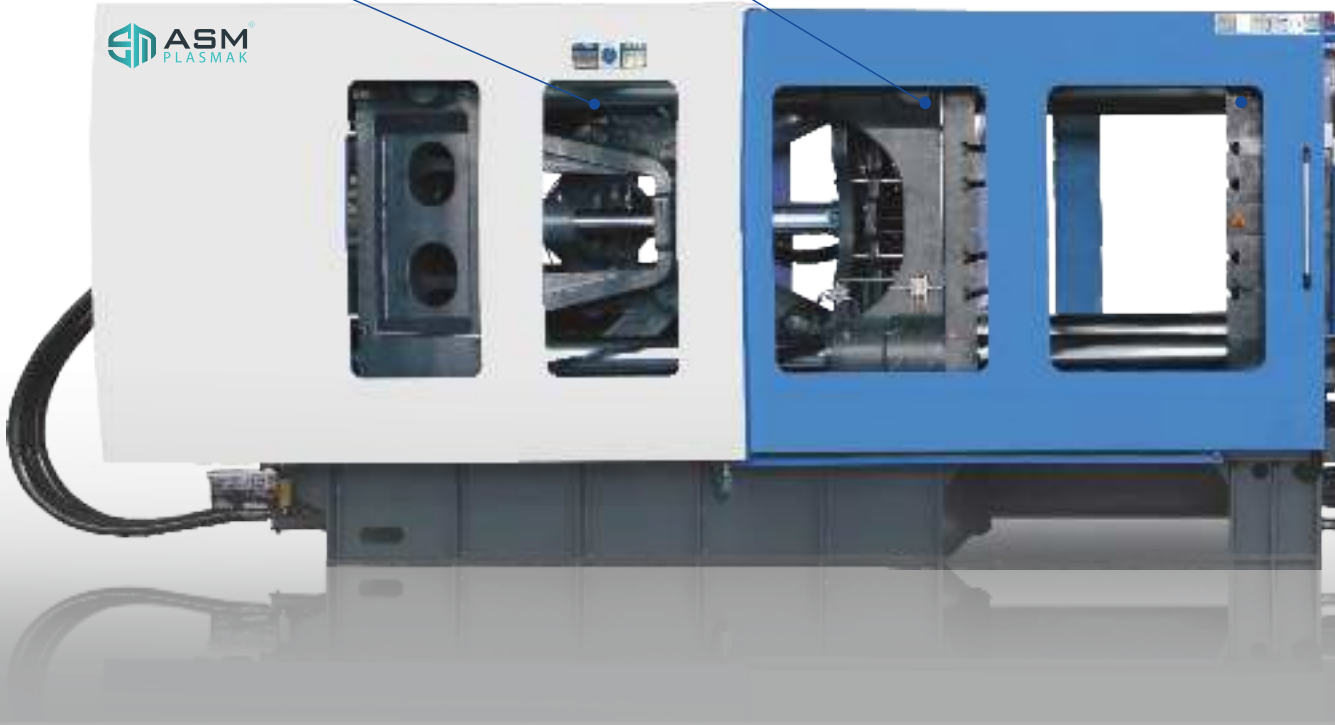
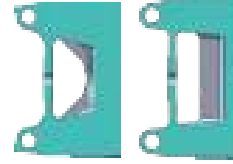
PLAKANIN MERKEZİ YETERLİ KALINLIKTAKİ PLATEN CENTER IS THICK ENOUGH

Mengene plaka kalınlıkları bağlanan kalıbın doğru desteklenmesini sağlamaktadır . Kalıpla temasta olmayan plaka yüzeyindeki deformasyon azaltılmakta kalıba koruyarak kalıplama kalitesi arttırmaktadır .Eski model yapılar zayıf olup plaka merkezinde kalıp desteklemede yetersizdir .boşta olan plaka yüzeyleri fedellerle desteklenmekte bu sayede plakaların kalın görünmesi sağlanmaktadır .

The enough thickness of platen clamping part ensures that the mold is clamped and supported effectively. Entire strength cooperation in unsupported part gives mold over-all balance and stability, reduces platen deformation, improves moulding quality, protects mold, and extends mold's service life. Some traditional old-type structure is weak in the platen center for mold supporting. Instead of that, it applies reinforcing rib structure in unsupported platen edge. So the platen looks thick and makes a reliable illusion, but the actual effect is not so good.

YENİ TASARIM MODEL PATENTİ

New utility
model patent:
200920121070.7



GÜÇLÜ ÖN PLAKA

ENHANCED STATIONARY PLATEN

Ön sabit plaka merkez deliği destekleme fonksiyonu için önemlidir. Patentimizde olan delik destekleme fedelleri, kalıplama kalitesi ve dengelemeyi sağlamaktadır.

The central hole part of the stationary platen is significant in supporting function. Our selfowned patent of the reinforcing rib supports mold center effectively, favors moulding quality and stability.



YENİ TASARIM MODEL PATENTİ

New utility
model patent:
200920122627.9

ÖZEL OPTİMİZE EDİLMİŞ KONTROL SİSTEMİ SPECIAL CUSTOMIZED AND OPTIMIZED CONTROL SYSTEM

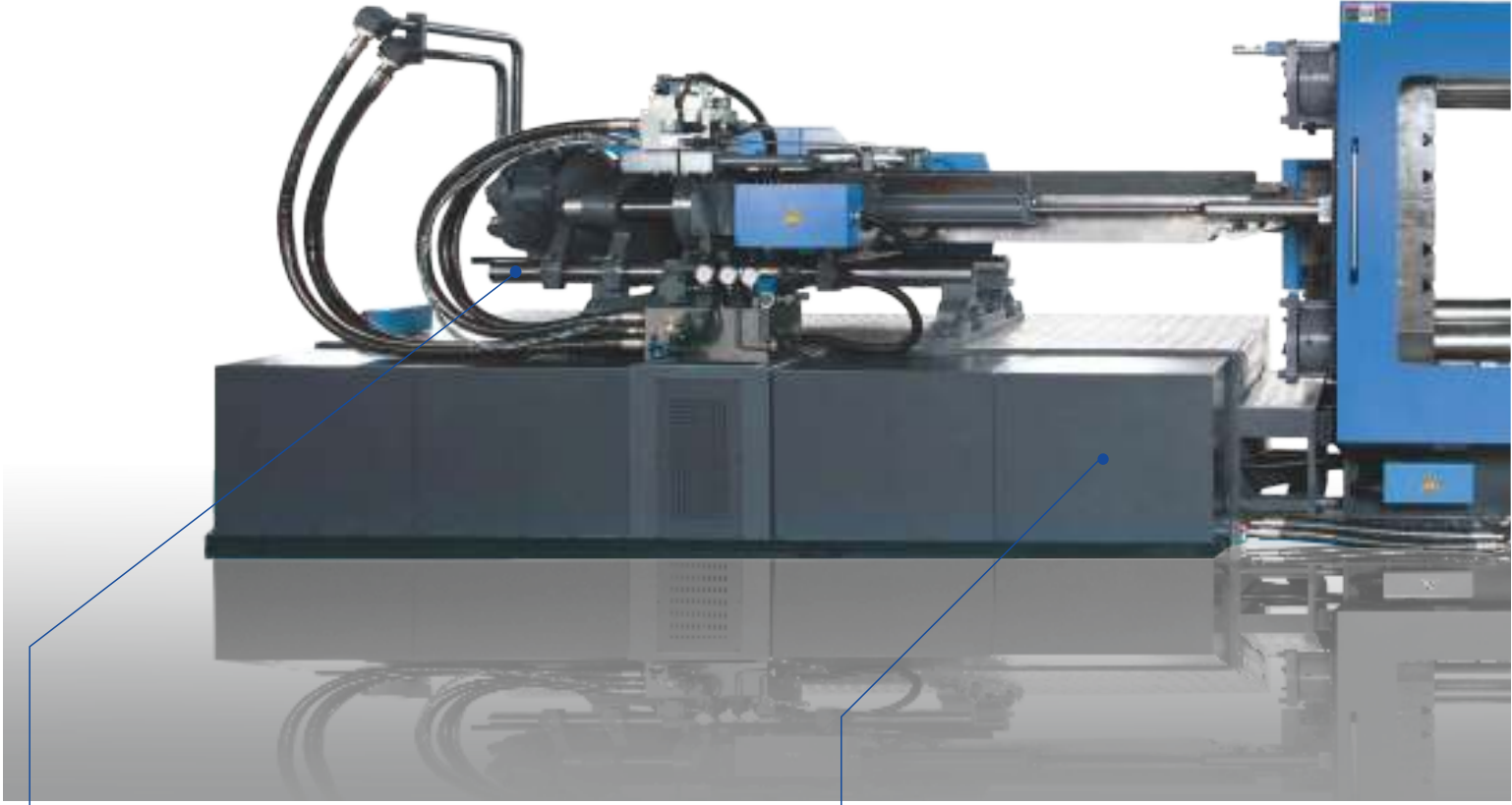
30 yıllık profesyonel deneyim ile, kontrol sistemi tedarikçisi ile birlikte çalışarak makina toplam çalışma verimliliği artırılmıştır.

According to our more than thirty years' professional experience and control system supplier's technique we develop specialized and customized control program to improve machine's overall performance.

TASARIM PATENTİ

Design patent:
200930142016.6





BAKIR BURÇLU ENJEKSİYON ÜNİTESİ

INJECTION PRE-PLASTICIZATION SEAT WITH OIL COPPER SLEEVE.

Enjeksiyon ünitesi bazı üretimlerde hareketli çalışır. Bu yüzden kendinden yağlı bakır burçlar, ünitenin kolayca hareketi için yağlama olmadan çalışmasını sağlar.

The pre-plasticization seat reciprocates once in every injection motion. Normal non-automatic lubrication in injection unit can not offer lubrication support to this important motion. Thus we use oil copper sleeve to make sure that injection reciprocates well. Even without lubricating oil support it can also slide excellently. Considering cost however some materials without oil always cause harmful effect to injection accuracy after a period of time.



KAPALI ŞASE YAPISI

CLOSED BASE STRUCTURE

Kapalı şase yapısı daha düzgün görünümde olup, bazı parçaların çarpma ile hasar görmesini engeller.

Compared with opened structure, the closed base structure is neater and protects components better to avoid any damage by crash. It also improves operation safety.

OTOMATİK KALIP AYARLAMA

AUTOMATIC MOULD ADJUSTMENT

Otomatik kalıp ayarlama, çalışmayı kolaylaştırır. Automatic mould adjustment device is convenient for customer operation.



KONİK YÜZEYLERLE SIZDIRMAZLIK SEALED STRUCTURE WITH CONE SURFACE

Uluslar arası diğer markalarla birlikte konik yüzey bağlantıları yüksek basınçta aşınan boru ve hortumlarda sızdırmazlık sağlamaktadır.

In line with famous international brands sealed structure with cone surface in connection position of high-pressure oil pipe/hoses improves sealing reliability realty.



PLASTİK KAPLAMALI YAĞ TANKI SPRAY PLASTIC IN OIL TANK

Yağ tankı sprey plastik ile kaplama, çürüme ve paslanmayı engellemektedir.

Spray plastic in oil tank makes it clean and what is more it prevents oil tank to be corroded for long time extends hydraulic oil service time effectively and decreases customers use cost.

YENİ MODEL TASARIM PATENTİ

New utility model patent:
200920121071.1

ÇİFT HİDROLİK PİSTON YAPISI GÜÇLENDİRMEKTEDİR

DOUBLE MOVABLE HYDRAULIC CYLINDERS
TIGHTENING STRUCTURE

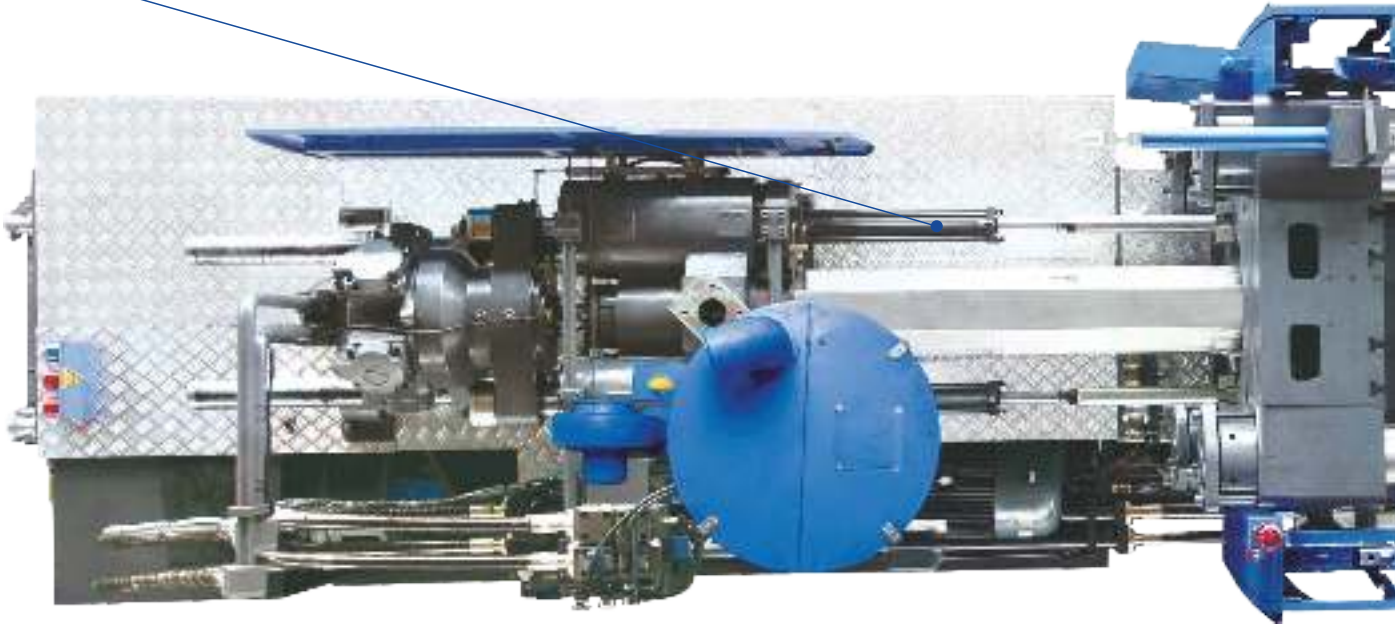
Çift pistonlu enjeksiyon ünitesi düzgün meme ve kalıp temasını sağlamaktadır.
Tek silindirli eğik torktan kaçınılması, vida kovanın deformasyonunu azaltabilir ayrıca plastikleştirme etkisini en uygun hale getirmesinin yanı sıra vida kovanın kullanımını da artırır.

Injection carriage with double-cylinder structure can make good matches for nozzle and mould.
Avoiding the oblique torque of single-cylinder can reduce the deformation of screw-barrel, also increase the usage of screw-barrel as well as optimize the plasticizing effect.



KALİTELİ BAKIR BURÇ COPPER BUSH WITH HIGH QUALITY

Yüksek kaliteli bakır burçlar kolon mili üzerinde rahat hareketi sağlamak ve servis ömrünü arttırmaktadır.
Full application the high quality copper bush in tie bars guiding part protects tie bars effectively and prolongs their service life.



BAĞLANTI DÖNÜŞTÜRME NUMBER CONVERSION LINKAGE STRUCTURE

Pimler plaka üzerinde sabitleyerek bağlantı kol sayısı dönüştürülür. Bu yolla gelecekteki bakım ihtiyacı azaltılır ve önemli noktaların korunması sağlanır.

On purpose of keeping pin on platen non-rotated we convert connecting rod number. In that way the cost of maintenance in the future decline effectively at the same time it protects the crucial components.



HACİMSEL YAĞ AKTARMA PARÇASI THE DEVICE TO TRANSIT THIN LUBRICATION OIL IN VOLUME STYLE

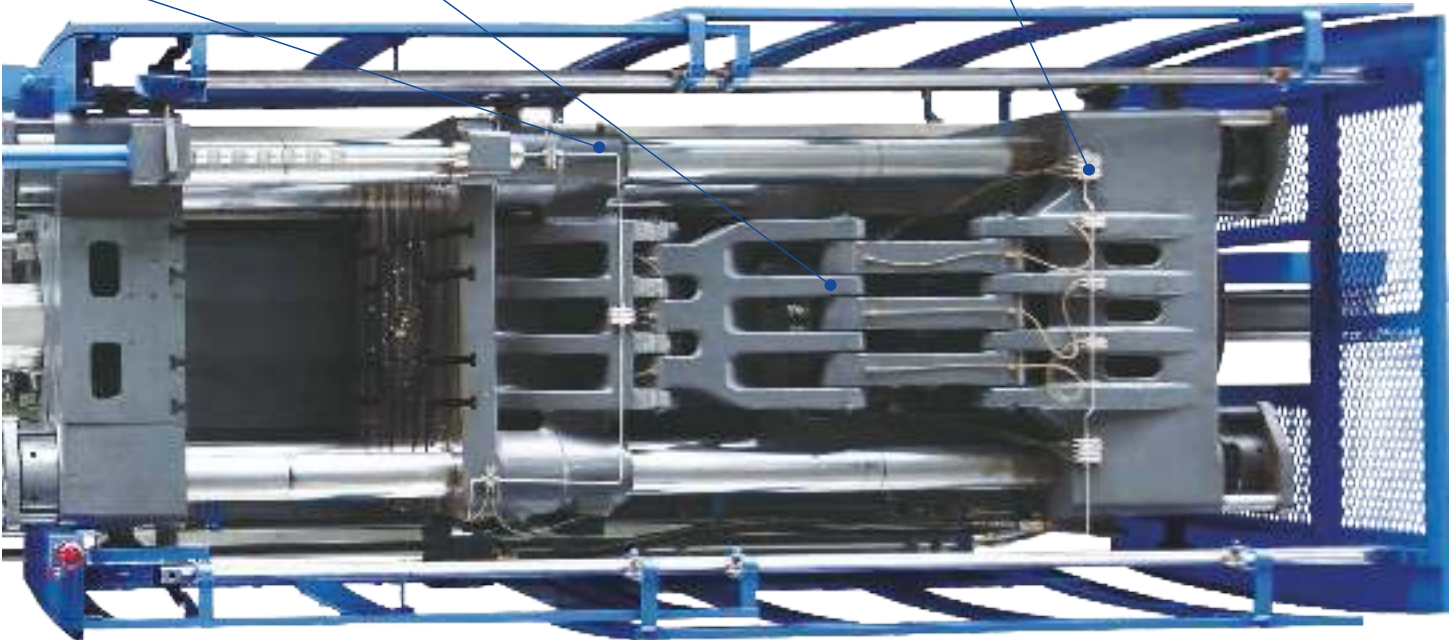
Hacimsel yağlama her noktanın düzgün yağlanması sağlamak ve makinenin uzun çalışmasını teminen yağlama hatalarını engellemektedir.

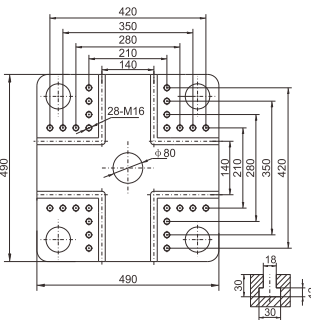
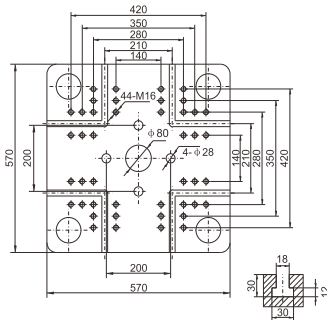
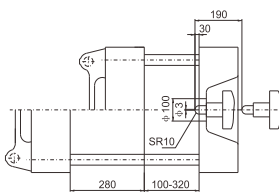
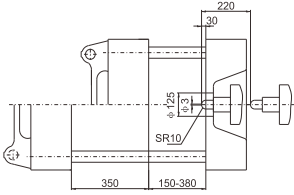
The volume structure lubricates each point homogeneously, avoids lubrication invalidation due to unhomogeneous distribution, then guarantees machine's long well running.

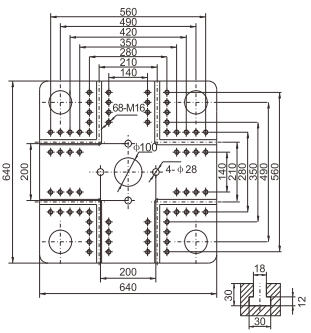
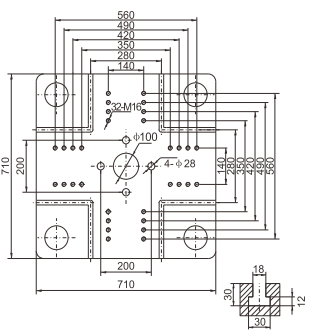
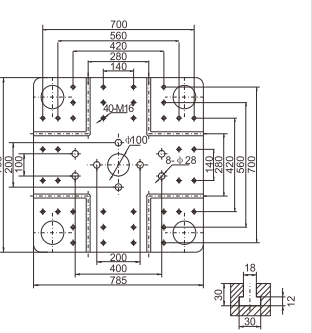
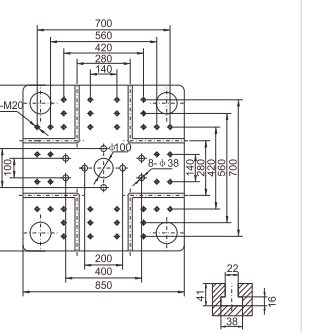
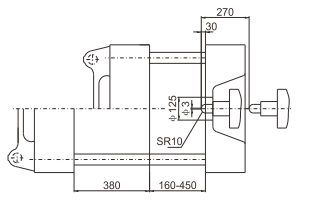
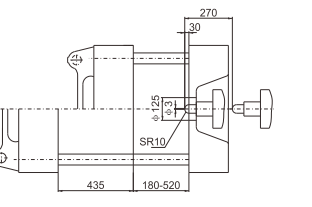
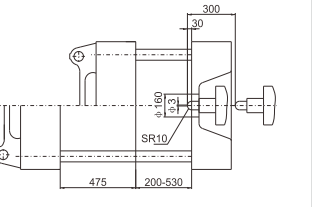
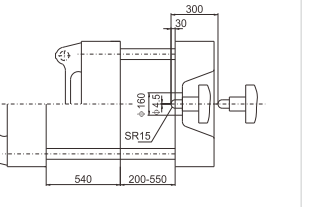
VİDA DEVİR HIZI KONTROLÜ SCREW ROTATIONAL SPEED DETECTION

Vida devir hız kontrol cihazı çalışmayı kolaylaştırır.

Screw rotational speed detection device is convenient for customer operation.

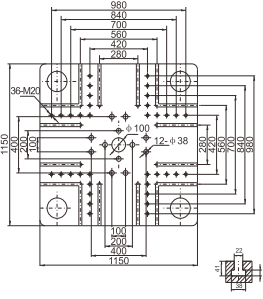
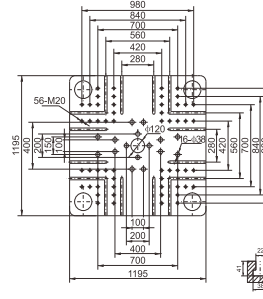
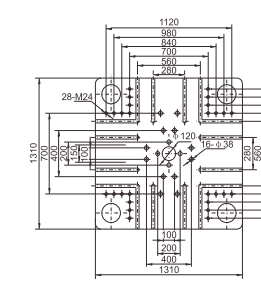
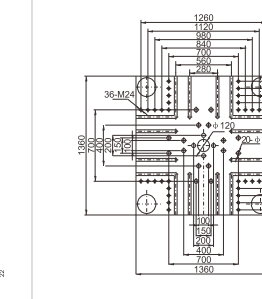
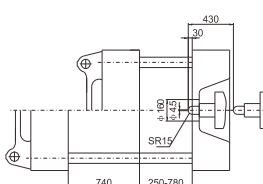
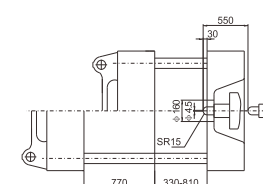
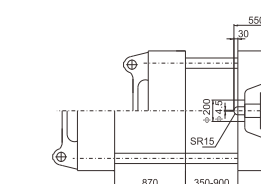
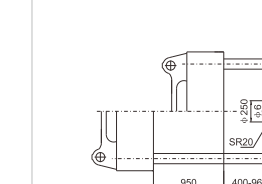


Ünite	Item	BR	Z70			Z110				
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT		A	B	C	A	B	C	D	
Vida çapı	Screw diameter	mm	26	30	32	32	35	38	42	
L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	25	22	21	24	22	20	18	
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm ³	69	92	104	137	163	192	235	
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	62.8	83	95	125	148	175	213	
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	55	73	83	74	89	105	128.1	
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	MPa	227	170	150	260	219	186	152	
Vida stroku	Screw stroke	mm	130			170				
Vida hızı	Screw speed	rpm	185			210				
Mengene Ünitesi	CLAMPING UNIT									
Mengene kuvveti	Clamping force	kN	700			1100				
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm	280			350				
Kolon ara mesafe (genişlik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm	320×320			370×370				4
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm	320			380				
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm	100			150				
İtici stroğu	Ejector stroke	mm	80			100				
İtici kuvveti	Ejector force	kN	28			38				
İtici pim sayısı	Number of ejector pins	ad	1			1+4				
Diğerleri	OTHERS									
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa	16			16				
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW	7.5			13				
Isıtıcı gücü	Heating power	kW	6.3			7.5				
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L	150			230				
Rezistans Adedi	Number of resistance	ad	7			7				
Makina ölçüsü (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m	3.65×1.16×1.73			4.32×1.27×1.90				
Makine ağırlığı	Machine weight	t	2.5			3.4				
Plaka ölçüsü×ön	Platen dimension x front									
Plaka ölçüsü×yandan	Mould space dimensions									

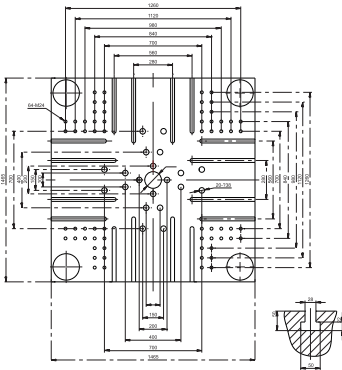
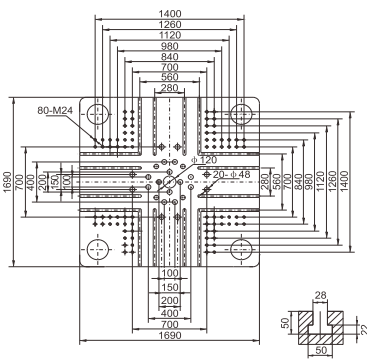
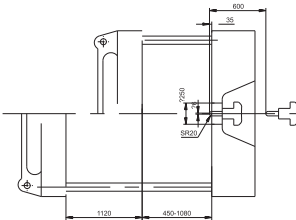
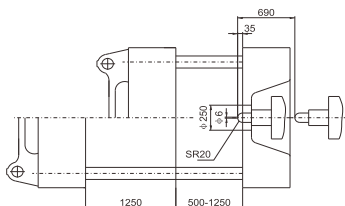
	Z140			Z170			Z230			Z270		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	55	60
	25	22	21	22	20	18	23	21	19	23	21	18
	226	277	318	311	357	441	397	490	593	530	641	763
	206	252	289	283	325	402	362	446	540	482	583	694
	94	115	132	138	160	196	124	154	186	187	227	270
	208	171	148	203	177	143	207	168	138	205	169	142
	200			225			250			270		
	185			180			155			180		
	1400			1700			2300			2700		
	380			435			475			540		
	420×420			470×470			520×520			570×570		
	450			520			530			550		
	160			180			200			200		
	120			140			140			150		
	50			50			70			70		
	1+4			1+4			1+8			1+8		
	16			16			16			16		
	13			18.5			18.5			22		
	9.3			12.3			14.8			16.8		
	270			300			300			380		
	7			7			8			8		
	4.48×1.33×1.90			5.04×1.43×2.12			5.68×1.50×2.14			5.90×1.60×2.25		
	4			6			7			8		
												
												

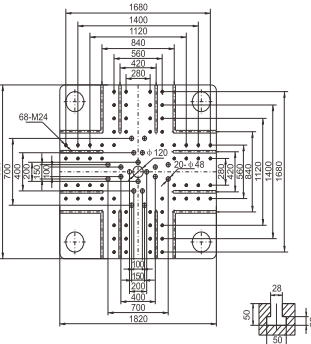
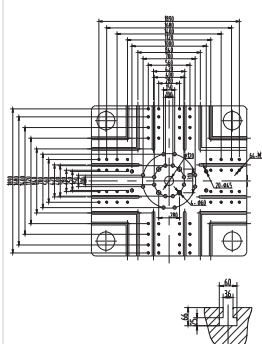
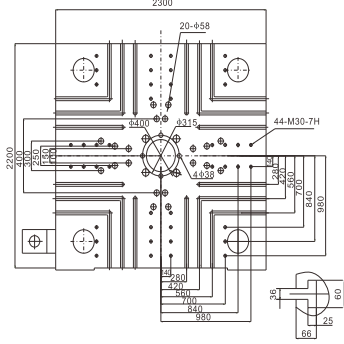
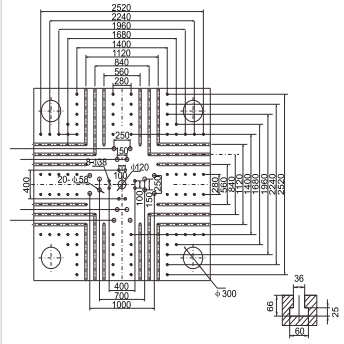
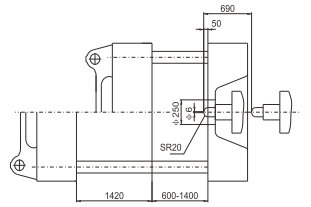
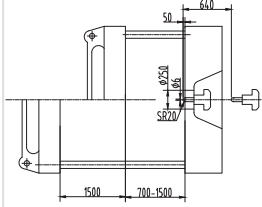
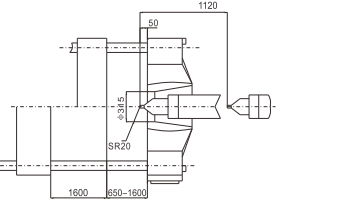
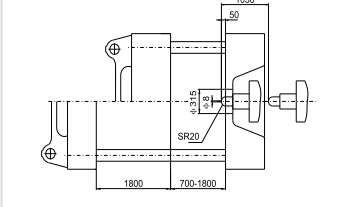
Firmamız sürekli değişen teknoloji dolayısı ile yukarıdaki özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. We reserve the right to make any product improvement or specifications change without prior notice.

Ünite	Item	BR	Z310			Z360			Z410				
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT		A	B	C	A	B	C	A	B	C		
Vida çapı	Screw diameter	mm	55	60	65	65	70	75	70	75	80		
L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	23	21	20	23	22	20	22	21	19		
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm³	700	834	978	1112	1289	1480	1500	1723	1960		
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	637	759	890	1012	1175	1349	1365	1567	1784		
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	223.5	266	312.2	337	368	422	335	384	437		
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	MPa	200	168	143	195	170	148	199	173	152		
Vida stroku	Screw stroke	mm	298			335			390				
Vida hızı	Screw speed	rpm	180			190			150				
Mengene ünitesi	CLAMPING UNIT												
Mengene kuvveti	Clamping force	kN	3100			3600			4100				
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm	590			660			705				
Kolon ara mesafe (genişlik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm	620×620			670×670			720×720				
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm	630			720			780				
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm	200			250			250				
İtici stroğu	Ejector stroke	mm	150			160			180				
İtici kuvveti	Ejector force	kN	70			70			90				
İtici pim sayısı	Number of ejektor pins	Ad	1+12			1+12			1+12				
Diğerleri	OTHERS												
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa	16			16			16				
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW	30			37			37				
Isıtıcı gücü	Heating power	kW	18.3			24.6			30.7				
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L	385			620			700				
Resitans Adedi	Number of resistance	Ad	11			10			12				
Makina ölçüsü (Uzunluk x Genişlik x Yükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m	5.98×1.66×2.37			7.21×1.90×2.34			7.54×1.88×2.41				
Makine ağırlığı	Machine weight	t	9			12.5			15.4				
Plaka ölçüsü×ön	Platen dimension x front												

	Z460			Z530				Z650				Z780			
	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
	70	75	80	75	80	85	90	90	95	100	105	90	95	105	110
	22	21	19	23	21	19	18	23	22	21	21	23	22	20	19
	1500	1723	1960	1811	2061	2326	2608	2735	3048	3377	3723	2990	3331	4070	4466
	1365	1567	1784	1648	1875	2117	2373	2489	2774	3073	3388	2721	3032	3703	4064
	344	395	449	386	442	499	560	552	612	679	748	574	640	781	858
	199	173	152	191	168	148	132	184	165	149	135	195	175	143	130
	390			410				430				470			
	160			130				145				100			
	4600			5300				6500				7800			
	740			770				870				950			
	770×770			820×820				880×880				980×980			
	780			810				900				960			
	250			330				350				400			
	200			230				250				280			
	110			150				150				210			
	1+12			1+16				1+16				1+20			
	16			16				16				16			
	45			55				30+37				37+37			
	30.7			32.6				42.8				54.3			
	720			900				1100				1200			
	12			12				13				15			
	7.98×1.90×2.30			8.82×2.05×2.82				10.2×2.24×2.71				11.43×2.40×3.14			
	16			20				28				36			
															
															

Firmamız sürekli değişen teknoloji dolayısı ile yukarıdaki özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. We reserve the right to make any product improvement or specifications change without prior notice.

Ünite	Item	BR	Z980			Z1100			
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT		A	B	C	A	B	C	D
Vida çapı	Screw diameter	mm	90	100	110	100	110	120	130
L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	24	21	20	24	21	19	18
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm ³	3147	3886	4702	4712	5702	6899	8348
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	2864	3536	4279	4288	5189	6278	7597
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	565	697	843	660	798	966	1169
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	MPa	215	174	144	207	171	144	123
Vida stroku	Screw stroke	mm	495			600			
Vida hızı	Screw speed	rpm	97			100			
Mengene Ünitesi	CLAMPING UNIT								
Mengene kuvveti	Clamping force	kN	9800			11000			
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm	1120			1250			
Kolon ara mesafe (genişlik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm	1080×1080			1170×1170			
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm	1080			1220			
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm	450			500			
İtici stroğu	Ejector stroke	mm	325			325			
İtici kuvveti	Ejector force	kN	246			245			
İtici pim sayısı	Number of ejektor pins	Ad	1+20			1+20			
Diğerleri	OTHERS								
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa	16			16			
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW	22+55			37+55			
Isıtıcı gücü	Heating power	kW	58			60.9	67	73	75
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L	1200			1600L			
Resitans Adedi	Number of resistance	Ad	17			29			
Makina ölçüsü (Uzunluk x GenişlikYükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m	11.43×2.4×3. 14			11.5×2.6×2.85			
Makine ağırlığı	Machine weight	t	43			50			
Plaka ölçüsü×ön	Platen dimension x front								
Plaka ölçüsü×yandan	Mould space dimensions								

	Z1300				Z1500			Z1800				Z2200		
	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C
	110	120	130	140	120	130	140	130	140	150	160	140	150	160
	23	21	18	18	24	22	20	26	24	22	21	24	22	19
	5702	6899	8348	9236	7122	8258	9693	8760	10155	11660	13670	9683	11115	15072
	5189	6278	7597	8405	6481	7606	8828	7971	9240	10600	12440	8812	10115	13715
	798	966	1169	1293	944	1108	1285	1172	1360	1560	1776	1262	1448	1468
	204	171	146	126	193	164	142	184	159	138	122	163	142	125
	610				630			680				720		
	100				104			70				75		
	13000				1500			18000				22000		
	1420				1500			1600				1900		
	1280×1280				1480×1360			1580×1480				1850×1600		
	1350				1500			1600				1800		
	600				700			650				700		
	325				375			400				420		
	245				282			407				500		
	1+20				1+20			1+20				1+20		
	16				16			16				16		
	55+55				168			45+45+45				45+37x5		
	66				85,6			110.7				114.05		
	2100				29			3000				2970		
	29				14.1x3.07x3.5			29				29		
	12.6×2.66×3.3				1800			16.35X3.15X4.17				13.6X3.6X5.3		
	60				80			120				100		
														
														

Firmamız sürekli gelişen teknoloji dolayısı ile yukarıdaki özelliklerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. We reserve the right to make any product improvement or specifications change without prior notice.



1-Enjeksiyon silindir çift piston

Özel enjeksiyon piston tasarımı, kuvvet dengesi, yağ contasının kullanım süresini uzatır. Özellikle yüksek hızda enjeksiyona geri yağ kaçırma miktarını azaltır.

Enjeksiyon hızı çevrim süresini azaltan paralel hareket ve yüksek hızda/alçak basınç hareketi. Özellikle ince cidar ürünleri içindir.

Düşük sürtünme dizaynı

Enjeksiyon ünitesinde kullanılan lineer kızak sürtünmeyi azaltır ve enjeksiyon sırasında hızı artırır.

2-Yeni tasarımı geliştirilmiş plaka

Yüksek sertlikte yapıyla geliştirilmiş plaka özellikle ince cidarlı ürünlere uyumludur.

Gergi çubuğu tasarımı sağlamlaştıran ve alaşım çeliğinden yapılan geliştirilmiş gergi çubuğu, yüksek hızda çalıştırma durumunun hizmet alanını genişletir.

3-Vida ve kovan

Opsiyonlu kızıl ötesi ısı yalıtımlı rezistans sistemi; hızlı ısıtma, enerji tasarrufu, uzun ömürlü olmanın yanında plastik kalitesini artırma gibi avantajlara sahiptir.

1-Injection cylinder double rod

Special injection piston rod design, the force balance, Can prolong the use time of oil seal oil seal. Significantly reduce the amount of oil back to the high

speed of injection, So as to reduce the oil resistance of injection.

Parallel movement end high-speeds/low pressure injection movement that shortens circle time, especially for thin wall products.

The injection unit used linear guide, to minimize the friction and increase speed during injection.

2-New design enhanced template

Improved platen with high rigidity structure, especially suit to thin-wall products.

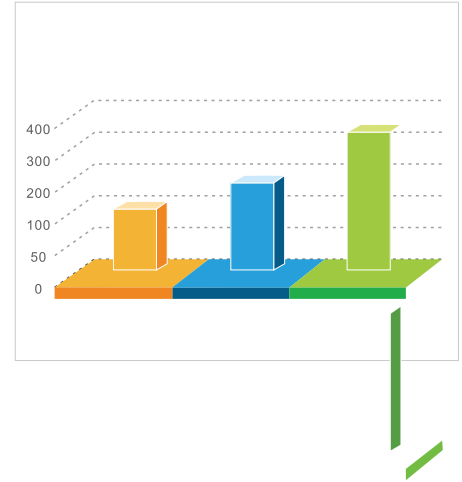
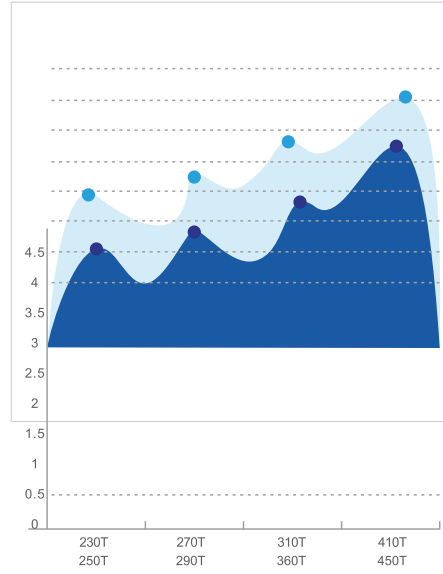
The tension rod is made of alloy steel and strengthening design, to extend the service life of high speed running condition.

3-Screw & barrel

Can be optional infrared thermal insulation device, has the advantages of fast heating, energy saving, long life and other advantages, to further enhance the plasticization quality.

HIZLI, SABİT, DAHA DÜŞÜK BAKIM MAALİYETLERİ

Fast, Stable, Lower Maintenance Costs



EV EŞYALARI / Home Furnishing

Giysi askısı

Hammadde malzemesi : PP

Ağırlık : 35gr

Kalıp boşluğu : 4 Gözlü

Kullanım modeli : 260

Çevrim süresi : 18s

Name :Giysi askısı

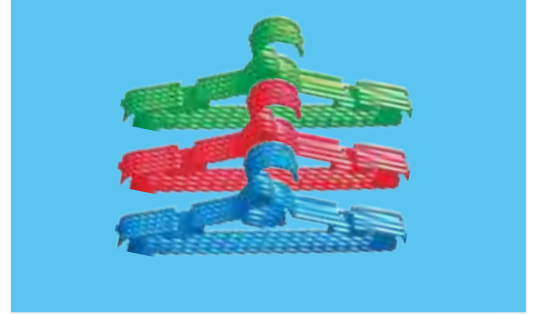
Raw materials : PP

Weight : 35g

Die cavity: 4

Use models : 260

Molding cycle : 18s



MUTFAK EŞYALARI / Kitchen Ware

Taze saklama kabı

PP yüksek şeffaflık

Ağırlık : 75gr

Kalıp boşluğu : 4 Gözlü

Kullanım modeli : 300 Ton

Çevrim süresi : 22s

Name: 1100ML Fresh box

Raw material : PPhigh transarensy

Weight : 75g

Die cavity : 4

Use models : 300

Molding cycle : 22s



İKRAM GEREÇLERİ / Catering Supplies

Tek kullanımlık çatal, bıçak

Hammadde malzemesi : PP

Ağırlık : Fiziksel ürüne göre

Kalıp boşluğu : 32 Gözlü

Kullanım modeli : 300 / 260

Çevrim süresi : 9s

Name: Disposable knife fork spoon

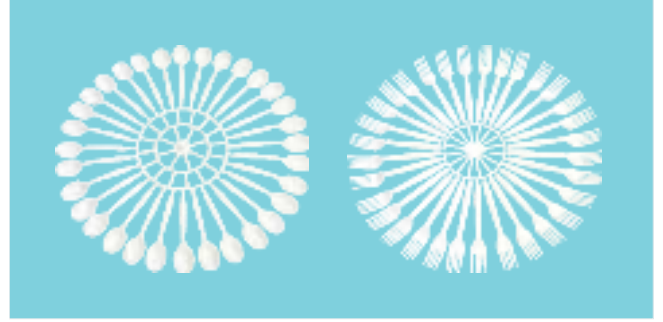
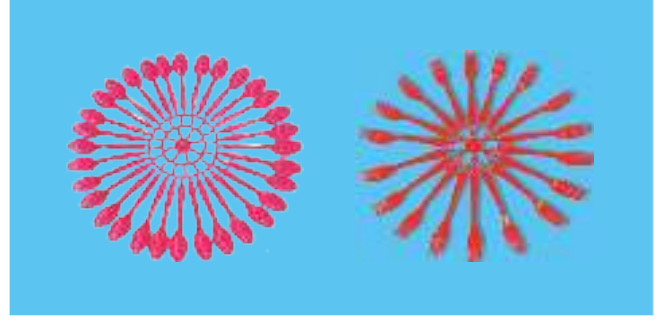
Raw materials : PP

Weight : According to the physical

Die cavity : 32

Use models : 300,260

Molding cycle : 9s



MEDİKAL ENDÜSTRİ / Medical Industry

Şırınga enjektörü

Hammadde malzemesi : PP

Ağırlık : Fiziksel ürüne göre

Kalıp boşluğu : 48 Gözlü

Kullanım modeli : 260

Çevrim süresi : 20s

Name: Needle

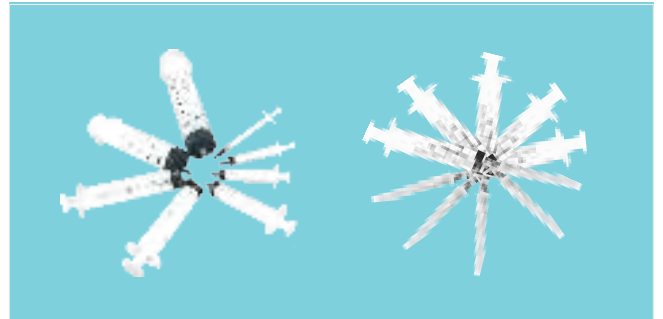
Raw materials : PP

Weight : According to the physical product

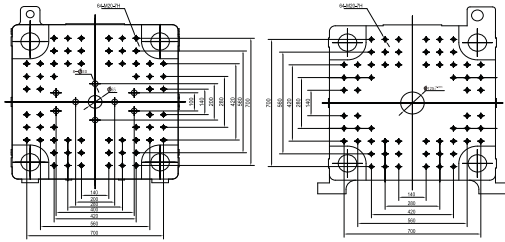
Die cavity : 48

Use models : 260

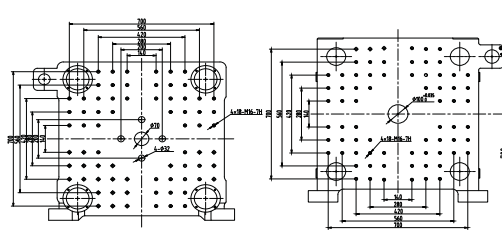
Molding cycle : 20s



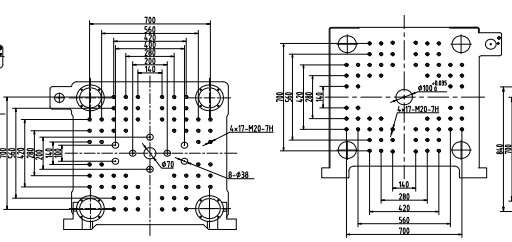
Ünite	Item		JD270		JD250	
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT		A	B		
Vida çapı	Screw diameter	mm	55.00	67.00	45	
L/D oranı	Screw L/D ratio	L/D	51.00	17.24	25	
Baskı ölçüsü	Shot volume(theoretical)	cm ³	641.15	951.44	397	
Enjeksiyon ağırlığı	Injection weight(ps)	g	583.45	865.81	361	
Enjeksiyon Hızı	Injection Speed	mm	145.97		242	
Enjeksiyon oranı	Injection rate	g/s	315.42	468.07	351	
Enjeksiyon basıncı	Injection pressure	Mpa	169.26	114.06	190	
Vida hızı	Screw speed	rpm	165.98		329	
Mengene ünitesi	CLAMPING UNIT					
Mengene kuvveti	Clamping force	kN	2700.00		2500	
Mengene açma stroğu	Open stroke	mm	540.00		495	
Kolon ara mesafe (genislik x yükseklik)	Space between tie bars(WxH)	mm	565*565		25*525	5
Max.kalıp kalınlığı	Max.Mould height	mm	510.00		575	
Min.kalıp kalınlığı	Min.Mould height	mm	160.00		245	
İtici stroğu	Ejector stroke	mm	150.00		150	
İtici kuvveti	Ejector force	kN	70.65		70	
İtici pim sayısı	Number of ejektor pins	Ad	4		4	
Diğerleri	OTHERS					
Max.pompa basıncı	Max.Pump pressure	MPa	45		16	
Pompa motor gücü	Pump motor power	kW	25		36.70	
Isıtıcı gücü	Heating power	kW	397		24.80	
Yağ tankı kapasitesi	Oil tank capacity	L	361		6.1*1.6*2.25	6*
Makina ölçüsü (Uzunluk x Genislik x Yükseklik)	Machine dimension(LxWxH)	m	242		380	
Makine ağırlığı	Machine weight	t	351		9	



JD270



JD250



JD290

Technical drawings of three types of electrical control cabinets: JD360, JD450, and JD550. Each type is shown with a top view and a side view. The top views show the layout of components, including a main terminal block, a fuse block, and a terminal block, with dimensions for mounting holes and overall size. The side views show the internal components and the door mechanism. The drawings are labeled with dimensions and component names in Chinese.

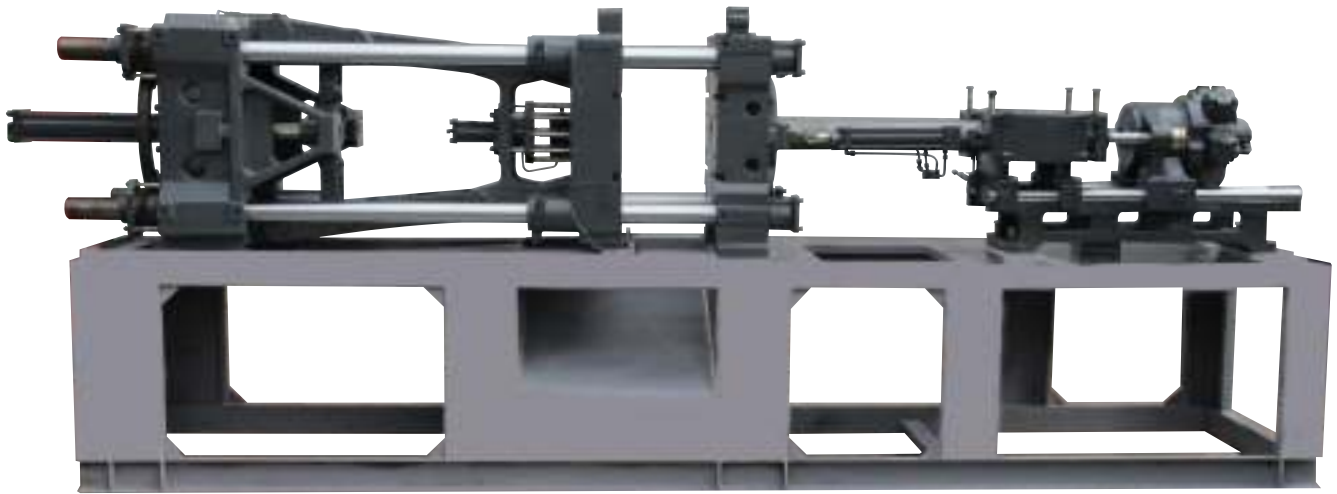


ÖZELLİKLER

- Radyal Hidromotor makine çalışırken ayar imkanı,
- 250 kalıplık hafıza, basınç ve hız rampalarını bilgisayardan değiştirme,
- Çift silindir enjeksiyon, sipariş adedini basılan ve kalan miktarı ekranı izleme imkanı,
- Arıza bildirimi ikaz sayfa ları, grafik izleme imkanı,
- Kafes sisteminde elektrikli ve mekanik emniyet olanağı,
- Manuel yarı otomatik ve tam otomatik kumanda tüm termoplastikleri işleyebilen helezon,
- Grup kalıba dayalı çalışma kalıptan ayrılıp mal alma, standartlarına uygun elektrik sistemi her çeşit meme sistemi.

SPECIFICATIONS

- Radial hydromotor, adjusment when in operation,
- 250 mould memory, pressure and speed control from computer,
- Double cylinder injection, injection order and reamining quantity follow up from the screen,
- Warming and bresk down pages, graphical examination,
- On cage electrical and mechanical safety systems,
- Manuel semi automatic and fully automatic operation, screw operating with all thermoplastics, operation when group combined with the mould,
- Intake away from mould electrical systems complying with the standarts, all kind of nozzle system.





ASM Y SERİSİ YERLİ ÜRETİM PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

Asm Y Series Domestic Production Plastic Injection Molding Machines



ENJEKSİYON GRUBU / ENJECTION UNIT		ASM Y110 TON (213gr)				ASM Y140 TON (280gr)			ASM Y170 TON (350gr)				
Vida Çapı Screw Diameter	mm	32	35	38	42	38	42	45	42	45	50		
Baskı Hacmi Shot Volume (theoretical)	cm	137	163	192	235	226	277	318	311	357	441		
Vida Ağırlığı Injection Weight (ps)	g	125	148	175	216	206	252	289	283	325	402		
Enjeksiyon Oranı Injection Rate	g/s	74	89	105	128,1	94	115	132	138	160	196		
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	260	219	186	152	208	171	148	203	177	143		
Vida Hızı Screw Speed	rpm	210				185			180				
MENGENE GRUBU / CLAMPING UNIT													
Mengene Kuvveti Clamping Force	kN	1100				1400			1700				
Açma Stroğu Open Stroke	mm	350				380			435				
Kolon Ara Mesafe Space Between Tie Bars	mm	370 x 370				420 x 420			470 x 470				
Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	380				450			520				
Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	150				160			180				
İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	100				120			140				
İtici Kuvvet Ejector Force	kN	38				50			50				
DİĞERLERİ / OTHERS													
Max Pompa Basıncı Max Pump Pressure	Mpa	16				16			16				
Pompa Motor Gücü Pomp Motor Power	Kw	11				15			18.5				
Rezistanslar Heating Power	Kw	7.5				9.3			12.3				
Makina Ölçüleri Machine Dimension(lxwxh)	m	4.32x1.27x1.90				4.48 x 1.33 x 1.90			5.04 x 1.43 x 2.12				
Yağ Tankı Hacmi Oiltank Capacity	L	230				270			300				
Makina Ağırlığı Machine Weight	ton	3.4				4			6.0				

	ASM Y230 TON (400gr)			ASM Y270 TON (600gr)			ASM Y310 TON (800gr)			ASM Y360 TON (1000gr)		
	45	50	55	50	55	60	55	60	65	65	70	75
	397	490	593	530	641	763	700	834	978	1112	1289	1480
	362	446	540	482	583	694	637	759	890	1012	1175	1349
	124	154	186	187	227	270	223,5	266	312,2	337	368	422
	207	168	138	205	169	142	200	168	143	195	170	148
	155			180			180			190		
	2300			2700			3100			3600		
	475			540			590			660		
	520 x 520			570 x 570			620 x 620			670 x 670		
	530			550			630			720		
	200			200			200			250		
	140			150			150			160		
	70			70			70			70		
	16			16			16			16		
	22			30			37			45		
	14.8			16.8			18.3			24.6		
	5.68x1.50x2.14			5.90x1.60x2.25			5.980x1.66x2.37			7,21 x 1,90 x 2,34		
	300			380			385			620		
	7			8			9			12.5		



Teknik Özellikler Technical Specification	Birim Unit	TY	TY-S	TY		TY-S	TY		TY-S	TY	
		120		200			400			550	
Vida Çapı Screw Diameter	mm	Ø 22	Ø 25	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 28	Ø 32
Teorik Enjeksiyon Oranı Theoretical injection Volume	cm ³	40	52	51.5	65	84	73	96	122	73	96
Enjeksiyon Ağırlığı Maximum shot weight (PS)	g/Oz	36/1.3	46/1.3	46/1.6	58/2.0	75/2.6	66/2.3	86/3.0	109/3.8	66/2.3	86/3.0
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Kg/cm	1627	1260	1814	1446	1107	2169	1662	1313	2169	1662
Enjeksiyon Oranı Injection Rate	cm ³ /s	44	57	39.8	50	65	44	58	73	50	58
Termokup Isı Kontrol Temperature Control	ZONE	2		3			3			3	
Kurutucu Kapasitesi Material Hopper Capacity	L	15		15			20			20	
Mengene Kuvveti Clamping Force	ton	12		25			40			55	
Açma Kuvveti Opening Force	ton	6.3		6.6			8.3			8.3	
Min. Kalıp Yüksekliği Minimum Mold Height	mm	120/180		100/180			150/200			150/200	
Açma Stroku Opening Stroke	mm	160		180			200			200	
Max. Kalıp Açma Maximum Daylight	mm	280/340		280/360			350/400			350/400	
Kalıp Ölçüsü Mold Dimensions	mm	280 x 145		360x230			415x250			460x310	
İtici Stroku Ejector Stroke	mm	60		60			60			60	
İtici Gücü Ejector Force	ton	1.3		1.3			1.3			1.3	
Maks. Hidrolik Basıncı Maximum Hydraulic Pressure	Kg/cm ²	140		140			140			140	
Yağ Tank Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	80		130			160			160	
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	KW	4		4			5.5			5.5	
Isıtma Kapasitesi Heating Capacity	KW	2.1		2.7			4.1			4.1	
Toplam Voltaj Total Wattage	KW	6.1		6.7			9.6			9.6	
Kayar Tablo Stroku Slide Table Stroke	mm	-	300	-	350		-	420		-	480
Döner Tablo Çapı Round Set Diameter	mm	-	-	-	-		-	-		-	-
Makine Ölçüleri Machine Dimensions (LxWxH)	m	1.3x0.85x2.35	1.6x1.0x2.5	1.65x1.0x2.5	1.85x1.0x2.45		1.9x1.1x2.45	2.15x1.1x2.6		1.9x1.2x2.7	2.0x0.9x2.6
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	0.66	0.7	0.96	1.25		1.6	1.7		1.9	2.1

TEK KAYAR TABLA DİK PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ

Single Slide Machine Series Plastic Injection Moulding Machine



TY-S	TY		TY-S	TY		TY-S	TY	TY-S	TY	TY-S	TY	TY-S	TY	TY-S
	700			850			1000		1200		1600		2100	
Ø 36	Ø 32	Ø 36	Ø 42	Ø 32	Ø 36	Ø 42	Ø 42	Ø 48	Ø 46	Ø 52	Ø 50	Ø 55	Ø 55	Ø 60
122	144	182	249	144	182	249	277	362	365	467	471	570	570	678
109/3.8	129/4.5	162/5.7	222/7.8	129/4.5	162/5.7	222/7.8	247/8.7	323/11.3	325/11.4	415/14.6	420/14.8	509/17.9	509/17.9	605/21.3
1313	2180	1723	1266	2180	1723	1266	2083	1595	2193	1716	1856	1534	1749	1470
73	69	87	119	81	103	140	85	111	123	157	157	190	180	215
	4			4			4		4		4		4	
	30			30			30		30		30		60	
	70			85			102		120		160		210	
	13.5			13.5			16		16		18		20	
	200/250			200/250			200		250		300		350	
	250			250			250		300		300		400	
	450/500			450/500			450		550		600		750	
	500x340			500x340			560x360		600x400		660x630		670x720	
	60			60			75		75		75		75	
	2.7			2.7			3.9		4.6		5.4		6.2	
	140			140			140		140		140		140	
	230			230			260		480		500		535	
	7.5			11			15		15		18.5		21.5	
	4.5			4.5			7.5		10.4		10.5		12.5	
	12			15.5			22.5		25.4		29		34	
	-	500		-	500		-	600	-	750	-	800	-	950
	-	-		-	-		-	-	-	-	-	-	-	-
	2.0x1.135x2.8	2.2x1.1x3.3		2.0x1.3x2.9	2.1x1.1x3.5		2.15x1.35x2.94	2.6x1.2x3.4	2.1x1.65x4	2.5x1.2x3.7	2.7x1.45x4.0	3.2x1.4x4.1	2.8x1.3x4.6	3.6x1.5x4.8
	2.8	3.0		3	3.5		4.5	4.7	6.5	6.7	7.2	7.4	9.2	9.5



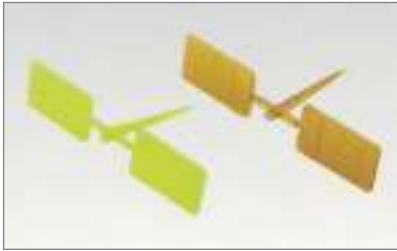
ÜNİTE	Item	BR	SSF25		SSF38		SSF50		SSF70	
Enjeksiyon Ünitesi	INJECTION UNIT		A	B	A	B	A	B	A	B
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	22	25	27	30	28	30	34	36
Vida L/D Oranı	Screw L/D Ratio	L/D	17.7	15.5	18.4	16.5	19	17.7	18.8	17.7
Baskı Değeri (Teori)	Shot Size (Theoreical)	cm³	30	38	48	58	70	80	113	127
Enjeksiyon Ağırlığı	Injection Weight	g	27	34	44	53	64	73	103	115
Enjeksiyon Oranı	Injection Ratio	g/s	25	32	35	43	43	49	86	96
Eritme Basıncı	Injection Pressure	Mpa	185	143	187	151	192	167	171	153
Vida Hızı	Screw Speed	rpm	165		170		200		180	
Enjeksiyon Ünitesi	CLAMPING UNIT									
Mengene Kuvveti	Clamp Force	KN	250		380		500		700	
Mengene Stroku	Clamp Stroke	mm	150		235		250		270	
Kolon Mil Mesafesi	Space Betw. Tie Bars	mm	240x190		240x240		290x270		315x300	
Max Kalıp Kalınlığı	Max Mould Height	mm	220		270		300		320	
Min Kalıp Kalınlığı	Min Mould Height	mm	80		80		100		130	
İtici Stroku	Ejector Stroku	mm/KN	40		60		65		80	
İtici Kuvveti İtici Pim Sayısı	Ejector Force No of Ejector Pins	Piece	13		17.5		20		27	
Diğerleri	OTHERS									
Max Pompa Basıncı	Max Pump Pressure	Mpa	14		14		16		16	
Pompa Motor Gücü	Pump Motor Power	KW	3		4		5.5		7.5	
Isıtıcı Gücü	Heating Power	KW	2.5		3.2		4.7		5.1	
Kurutucu Kapasitesi	Hopper Capacity	kg	25		25		25		25	
Yağ Tank Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	85		90		115		130	
Makina Ölçüleri	Machine Dimensions	M	2.75x0.86x1.35		2.9x1.10x1.4		3.2x1.10x1.6		3.6x1.20x1.65	
Makina Ağırlığı	Machine Weight	T	1		1.35		1.90		2.20	

25 TONDAN 70 TONA KADAR PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

Plastic injection molding machine from 70 tons to 25 tons



KÜÇÜK VE HASSAS ÜRÜNLER İÇİN İDEAL
PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ





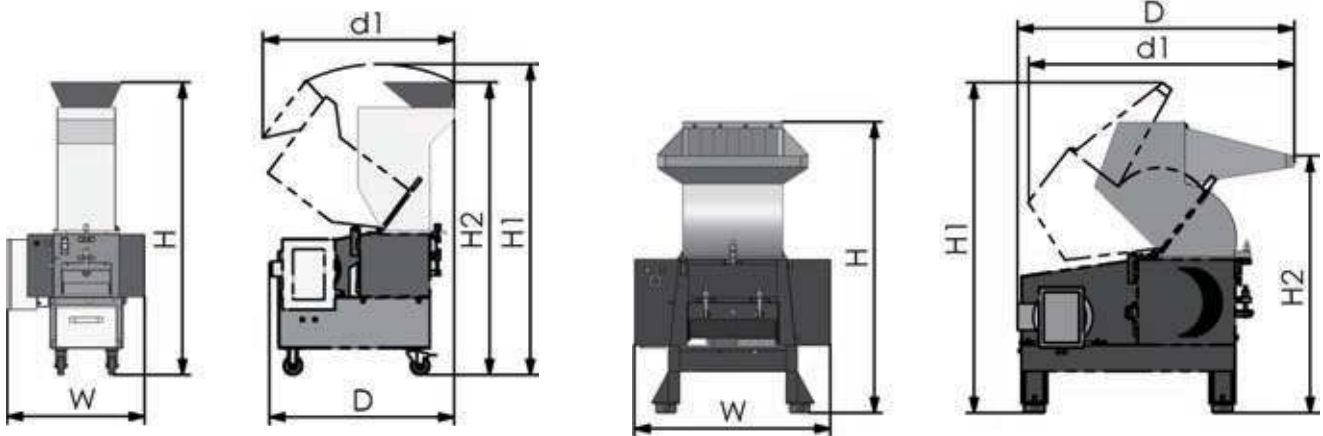
Teknik Özellikler Technical Specification	Birim Unit	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R
		120		200		400		550	
Vida Çapı Screw Diameter	mm	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 32	Ø 36	Ø 32	Ø 36
Teorik Enjeksiyon Oranı Theoretical injection Volume	cm ³	40	52	65	84	96	122	96	122
Enjeksiyon Ağırlığı Maximum shot weight (PS)	g/Oz	36/1.3	46/1.3	58/2.0	75/2.6	86/3.0	109/3.8	86/3.0	109/3.8
Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Kg/cm	1627	1260	1446	1107	1662	1313	1662	1313
Enjeksiyon Oranı Injection Rate	cm ³ /s	44	57	50	65	58	73	58	73
Termokup Isı Kontrol Temperature Control	ZONE	2		3		3		3	
Kurutucu Kapasitesi Material Hopper Capacity	L	15		15		20		20	
Mengene Kuvveti Clamping Force	ton	12		25		40		55	
Açma Kuvveti Opening Force	ton	6.3		6.6		8.3		8.3	
Min. Kalıp Yüksekliği Minimum Mold Height	mm	120/180		100/180		150/200		150/200	
Açma Stroku Opening Stroke	mm	160		180		200		200	
Max. Kalıp Açma Maximum Daylight	mm	280/340		280/360		350/400		350/400	
İtici Stroku Ejector Stroke	mm	60		60		60		60	
İtici Gücü Ejector Force	ton	1.3		1.3		1.3		1.3	
Maks. Hidrolik Basıncı Maximum Hydraulic Pressure	Kg/cm ²	140		140		140		140	
Yağ Tank Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	80		130		160		160	
Pompa Motor Gücü Pump Motor Power	KW	4		4		5.5		5.5	
Isıtma Kapasitesi Heating Capacity	KW	2.1		2.7		4.1		4.1	
Toplam Voltaj Total Wattage	KW	6.1		6.7		9.6		11.6	
Kayar Tablo Stroku Slide Table Stroke	mm	300	-	350	-	420	-	480	-
Döner Tablo Çapı Round Set Diameter	mm	-	Ø 580	-	Ø 700	-	Ø 900	-	Ø 900
Makine Ölçüleri Machine Dimentions (LxWxH)	m	1.6x1.4x2.4	1.1x0.8x2.6	1.8x0.9x2.7	1.2x1.6x2.6	1.9x1.1x2.7	2.0x1.6x2.8	2.4x0.9x2.7	2.0x1.2x2.7
Makine Ağırlığı Machine Weight	ton	0.73	0.75	1.5	1.6	1.95	3.2	2.4	3.2

ÇİFT KAYAR TABLA DİK PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ

Double Slide Machine Series Plastic Injection Moulding Machine



	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R	TY-DS	TY-R
	700		850		1000		1200		1600		2100	
	Ø 36	Ø 42	Ø 36	Ø 42	Ø 42	Ø 48	Ø 46	Ø 52	Ø 50	Ø 55	Ø 55	Ø 60
	182	249	182	249	277	362	365	467	471	570	570	678
	162/5.7	222/7.8	162/5.7	222/7.8	247/8.7	323/11.3	325/11.4	415/14.6	420/14.8	509/17.9	509/17.9	605/21.3
	1723	1266	1732	1266	2083	1595	2193	1716	1856	1534	1749	1470
	87	119	103	140	85	111	123	157	157	190	180	215
	4		4		4		4		4		4	
	30		30		30		30		30		60	
	70		85		102		120		160		210	
	13.5		13.5		16		16		18		20	
	200/250		200/250		200		250		300		350	
	250		250		250		300		300		400	
	450/500		450/500		450		550		600		750	
	60		60		100		100		100		150	
	2.7		2.7		3.9		4.6		5.4		6.2	
	140		140		140		140		140		140	
	230		230		260		480		500		535	
	7.5		11		15		15		18.5		21.5	
	4.5		4.5		7.5		10.4		10.5		12.5	
	12		15.5		22.5		25.4		29		34	
	500	-	500	-	600	-	750	-	800	-	950	-
	-	Ø 1000	-	Ø 1000	-	Ø 1100	-	Ø 1224	-	Ø 1480	-	Ø 1600
	2.3x1.1x3.4	1.9x1.3x3.0	2.3x1.1x3.2	2.0x1.4x3.0	2.6x1.2x3.4	2.3x1.7x3.5	2.9x1.2x3.7	2.3x1.7x3.8	3.7x1.2x4.1	3.1x1.7x4.1	4.3x1.3x4.7	3.6x2.0x4.7
	2.9	3.4	3.7	4.1	4.8	5	6.9	7	7.6	7.9	9.8	10



Model	Type	Unit	HSS180	HSS230	HSS300	HSS400	HSS500	HSS600	HSS800
Motor Gücü	Motor power	kW	2.2	4	5.5	7.5	11	15	22
Dönme Hızı	Rotating speed	rpm	530	640	670	650	650	580	560
Rotör Bıçakları	Rotor blades	- A	Pcs	-	6	9	12	15	18
		- B	Pcs	3	3	3	3	6	6
Sabit Bıçakları	Fixed blades	Pcs	2	2	2	2	2	4	4
Kapasite / S	Output	kg/hr	75~150	100~200	200~300	350~500	400~580	450~600	600~800
Ağırlık	Weight	kg	145	280	350	490	600	980	1560
Huni Ağız Ölçüsü	Infeed opening	mm	140×180	160×230	210×300	250×400	250×500	310×600	420×800
Rotor Boyu	Crushing rotary size	mm	Ø 150×180	Ø 205×230	Ø 220×300	Ø 250×400	Ø 250×500	Ø 330×600	Ø 415×800
Elek Delik Çapı	Screen size	mm	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 10	Ø 10	Ø 12	Ø 12

Dimensions									
H	mm	1160	1060	1195	1340	1345	1680	2130	
H1	mm	1235	1280	1280	1530	1530	1210	2290	
H2	mm	1160	970	1065	1190	1190	1485	1875	
W	mm	550	645	800	910	1010	1155	1440	
D	mm	735	960	1060	1310	1360	1370	1725	
d1	mm	760	785	920	1045	1036	1240	1050	



A-Type



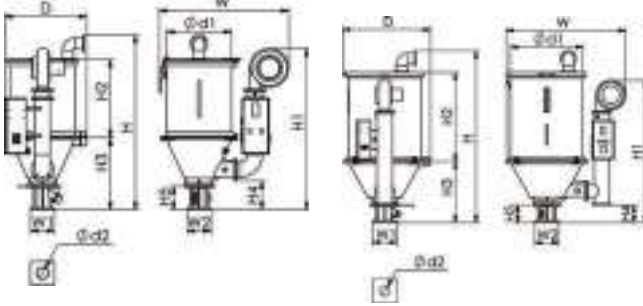
B-Type

ÖZELLİKLER

- Standart A tipi – B tipi bıçaklı HSS serisi kırma makineleri
- Standart su soğutucu taşıma, yerleştirme ve çekçek toplama kutulu 800 ve üst modeli.
- Standart donanımlı aşırı yükleme koruması, kısa devre koruması, koruyucu açma kapanma koruması
- Fan bekleme siklon ayırma ve ikincil toz ayırıcı isteğe bağlı olabilir.
- Standart voltaj 3 Faz, 380 V, 50 Hz
- Maksimum kırma kapasitesi, elek deliği malzemeye bağlıdır.
- Herhangi bir konuda ihtiyacınız olursa, bizimle iletişime geçebilirsiniz.
- Teknik özellikleri değiştirmeye hakkımız vardır.

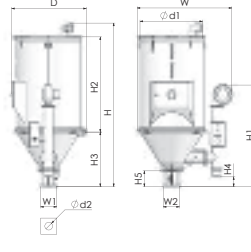
SPECIFICATIONS

- HSS series granulator standard type A-type blade OR B-type blade;
- 800 and above model with standard water-cooled bearing housing and cart collection bins;
- Standard equipped with: overload protection, short circuit protection, hopper open shutdown protection;
- Fan feed cyclone separation and secondary dust can be optional.
- The standard voltage is 3 Phase, 380V, 50 Hz.
- The maximum crushing capacity depends on screen hole, material etc.
- Have any special needs, please contact us.
- We reserve right to change specifications without prior notice.



25E-150E

12E & 200E-400E



600E-1000E



HHD-50HL

TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Specifications

Tipi	Type		HHD-12E	HHD-25E	HHD-50E	HHD-75E	HHD-100E	HHD-150E
Yükleme Kapasitesi	Loading capacity	kg	12	25	50	75	100	150
Isıtma Gücü	Heating power	kW	2.1	2.7	3.9	5	6.4	7.8
Üfleyici Gücü	Blower power	kW	0.14	0.14	0.17	0.17	0.35	0.35
Ağırlık	Weight	kg	20	32	43	48	75	82
H		mm	820	990	1165	1250	1425	1520
H1		mm	690	945	1075	1140	1220	1325
H2		mm	380	465	530	620	735	785
H3		mm	325	415	480	475	535	580
H4		mm	45	190	195	200	225	240
H5		mm	110	160	160	160	175	175
D		mm	430	490	545	610	685	760
ø d1		mm	300	350	435	495	550	630
ø d2		mm	42	61	74	74	81	81
W		mm	600	745	865	920	1040	1105
W1		mm	110	150	160	160	180	180
W2		mm	110	150	160	160	180	180

Tipi	Type		HHD-200E	HHD-300E	HHD-400E	HHD-600E	HHD-800E	HHD-1000E
Yükleme Kapasitesi	Loading capacity	kg	200	300	400	600	800	1000
Isıtma Gücü	Heating power	kW	10	15	20	27	32	32
Üfleyici Gücü	Blower power	kW	0.75	0.75	0.75	0.75	1	1
Ağırlık	Weight	kg	120	150	215	295	320	410
H		mm	1685	1855	1995	2290	2665	2830
H1		mm	1415	1560	1630	1705	1705	1750
H2		mm	840	935	1035	1270	1650	1650
H3		mm	605	685	710	765	765	930
H4		mm	205	215	205	120	120	155
H5		mm	200	210	210	255	255	270
D		mm	860	935	1015	1180	1180	1310
ø d1		mm	700	760	835	995	995	1095
ø d2		mm	115	120	120	135	135	135
W		mm	1200	1305	1410	1580	1580	1655
W1		mm	230	280	320	320	320	320
W2		mm	230	280	320	320	320	320



HAL-300GE



HAL-300GN



HAL-600GN



MP-11



MB-50

TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Specifications

Tipi	Type	Unit	HAL-300GN	HAL-600GN	HAL-600GN-D	HAL-800GN	HAL-800GN-D
Motor Tipi	Motor type		Carbon brush		Induction		
Motor Gücü	Motor power	kW	1.1 (1 ¢)	1.5 (3 ¢)		2.2 (3 ¢)	
Taşıma Kapasitesi	conveying capacity	kg/hr	350	450	450	550	550
Uyumlu Kurutucu	Matching hopper		MH 6L	MH 6L	MH 6L X1 PH 6L X1	MH 12L	MH 12L X1 PH 12L X1
Hortum Çapı	Material pipe/Air pipe	Inch	1.5/1.5	1.5/1.5	1.5/1.5	1.5/1.5	1.5/1.5
Ağırlık	Weight	kg	15	50	58	63	72

Boyutlar	Dimensions						
H		mm	490	650	770	725	845
W		mm	300	385	610	390	500
D		mm	460	515	615	575	675

Tipi	Item	Unit	Mechanical hopper				Electric eye hopper			
Type			MH 6L	MH 12L	MH 24L	MH 36L	PH 6L	PH 12L	PH 24L	PH 36L
H		mm	445	545	740	940	645	745	940	1140
W		mm	250	320	320	320	250	320	320	320
D		mm	335	385	385	385	355	385	385	385



HHS-50EA



HHS-150EB



HHSL-1000

			HHS-50E	HHS-100E	HHS-150E	HHS-200E
Tipi	Type					
Motor Gücü	Motor power	kW	1.5	3	4	5.5
Taşıma Kapasitesi	Mixing capacity	kg/min	50/3	100/3	150/4	200/4
Ağırlık	Weight	kg	140	280	270	360
Boyutlar	Dimensions	mm	790×790×1115	1035×1035×1255	1150×1150×1355	1225×1225×1480

			HHSL-500	HHSL-1000	HHSL-2000	HHSL-3000	HHSL-5000
Tipi	Type						
Motor Gücü	Motor power	kW	4kW-4P	4kW-4P	5.5kW-4P	7.5kW-4P	7.5kW-6P
Maksimum Çıktı	Max output	kg/hr	2000	3000	6000	8000	10000
Boyutlar	Dimensions	mm	D 1200×2650	D 1500×2800	D 1800×3250	D 2000×3750	D2400×4200

KURUTMALI MİKSER / With drying function

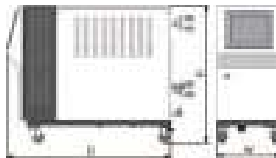
			HHSL-500T	HHSL-1000T	HHSL-2000T	HHSL-3000T	HHSL-5000T
Tipi	Type						
Motor Gücü	Motor power	kW	4kW-4P	4kW-4P	5.5kW-4P	7.5kW-4P	7.5kW-6P
Isı Gücü	Heat power	kW	12	15	20	36	40
Maksimum çıktı	Max output	kg/hr	2000	3000	6000	8000	10000
Boyutlar	Dimensions	mm	D 1200×2650	D 1500×2800	D 1800×3250	D 2000×3750	D2400×4200

Tipi	Type	Unit	HMC-6W HMC-6WG	HMC-9W HMC-9WG	HMC-12W HMC-12WG	HMC-18W HMC-18WG	HMC-24W HMC-24WG	HMC-6W-D HMC-6WG-D	HMC-9W-D HMC-9WG-D	HMC-12W-D HMC-12WG-D
Orta	Medium									
Maksimum Sıcaklık	Max temp		W=90°C WG=120°C							
Kafa Gücü	Heat power	kW	6	9	12	18	24	6x2	9x2	12x2
Pompa Gücü	Pump power	kW	0.37	0.75	0.75	1.5	2.2	0.37x2	0.75x2	0.75x2
Maksimum pompa akışı	Max pump flow	L/min	42	56	135	160	315	42x2	56x2	135x2
Maksimum pompa basıncı	Max pump pressure	Bar	2.8	3.8	2.5	2.7	3.0	2.8	3.8	2.5
Soğutma Yöntemi	Cooling method									
Kalıp Bağlantısı	Mould coupling	W	Ø10(2x2)	Ø10(2x2)	Ø10(4x2)	Ø10(6x2)	Ø10(6x2)	Ø10(2-2x2)	Ø10(2-2x2)	Ø10(2-4x2)
		WG	3/8"(2x2)	3/8"(2x2)	3/8"(4x2)	3/8"(6x2)	3/8"(6x2)	3/8"(2-2x2)	3/8"(2-2x2)	3/8"(2-4x2)

Boyutlar	Dimensions									
H		mm	770	770	905	1025	1025	770	770	920
W		mm	310	310	350	350	410	660	660	660
D		mm	790	840	755	755	885	790	840	840

Tipi	Type	Unit	HMC-9WP	HMC-9WP3	HMC-9WP-D	HMC-9WP3-D
Orta	Medium					
Maksimum Sıcaklık	Max temp		160°C			
Kafa Gücü	Heat power	kW	9	9	9x2	9x2
Pompa Gücü	Pump power	kW	0.75	2.2	0.75 x2	2.2 x2
Maksimum pompa akışı	Max pump flow	L/min	135	240	135 x2	240 x2
Maksimum pompa basıncı	Max pump pressure	Bar	2.5	3.6	2.5 x2	3.6 x2
Soğutma Yöntemi	Cooling method					
Kalıp Bağlantısı	Mould coupling	inch	3/8"(4x2)	3/8"(4x2)	3/8"(2-4x2)	3/8"(2-4x2)

Boyutlar	Dimensions					
H		mm	775	825	775	825
W		mm	350	380	700	760
D		mm	915	965	915	965



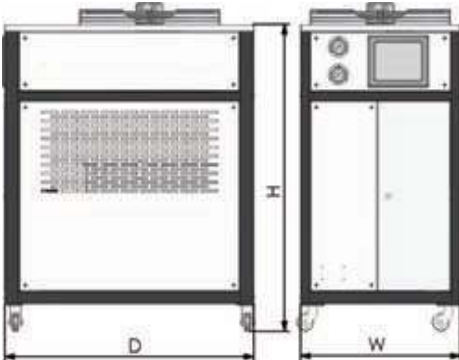

HC-05ACI
TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Specifications

Tipi	Type	Unit	HC-03ACI
Soğutma Kapasitesi	Cooling capacity	kW	8
		Kcal/h	6800
Kompresör	Compressor	type	
		power	kW 2.5
Soğutucu	Refrigerant	type	
Hava Soğutmalı Kondenser	Air cooled condenser	type	
		fan power	kW 0.25
Pompa / Kw	Pump	power	kW 0.75
		flow	L/min 83
Su Tankı Kapasitesi	Water tank capacity	Liter	100
Soğuk Su Giriş ve Çıkış Borusu	Frozen water inlet and outlet pipe	Inch	1
Ağırlık	Weight	kg	195

Boyutlar	Dimensions	
H	mm	1250
W	mm	680
D	mm	1060

ÖZELLİKLER

- Dayanıklı ve enerji tasarruflu fanlar, markalı pompalar ve yüksek kalitede tasarlanmış kompresör ithalatını kullanır.
- Eşsiz yeni tasarım ısı eşanjörü, ısı transfer verimliliği
- Elverişli ve hızlı onarım temizleme, paslanmaz çelik açık tank donanımlıdır.
- Hassas sıcaklık kontrolü 1C(derece) , mikrobilgisayar sıcaklık kontrolörü donanımlıdır.
- Standart otomatik su fonksiyonu, ters faz koruması, mevcut aşırı yük koruması, yüksek ve düşük basınç koruması ve birkaç elektronik zaman gecikmesi, diğer güvenlik koruması, bir arıza meydana geldiğinde, derhal bir alarm verilir.
- Çift başlı makine modellerinde toplu (kümülatif) ana bilgisayar rotasyonu olarak kompresörü zamana göre çalıştırmak için zamanı yöneten iki kompresörün etkili dengesi makine ömrünü uzatır.



HC-05ACI	HC-08ACI	HC-10ACI	HC-12SACI	HC-15SACI	HC-20SACI-D	HC-25SACI-D	HC-30SACI-D	HC-40SACI-D	HC-50SACI-D
14	22	30	37	42	52	62	86	104	125
12040	19000	25200	32000	37000	45000	54000	74000	90000	108000
All-close scroll									
4.4	7	9	10.5	13.4	9×2	10.5×2	13.4×2	17.8×2	20×2
R22(R407C)									
Finned condenser									
0.6	0.25×2	0.45×2	0.45×2	0.6×2	0.45×4	0.6×4	0.6×4	0.6×6	0.7×6
0.75	1.5	1.5	1.5	3	3	3	4	5.5	5.5
83	208	208	208	330	330	330	500	660	660
100	160	200	160	160	250	250	320	450	450
1	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2	2.5	2.5
210	340	370	400	565	820	835	900	1000	1120
1250	1450	1500	1500	1700	1800	1800	1900	1940	1940
680	700	800	900	960	1600	1600	1900	1950	1950
1060	1360	1470	1470	1580	1480	1480	2400	2540	2840

SPECIFICATIONS

- Using European and the United States imports of high-quality design compressor and brand-name pumps, fans, Power saving and durable
- Unique new design of the heat exchanger, heat transfer efficiency
- Equipped with stainless steel open tank, cleaning repair convenient and quick
- Equipped with microcomputer temperature controller, precise temperature control $\pm 1^{\circ}\text{C}$
- Standard with automatically water function, reverse Phase protection, current overload protection, high and low pressure protection and a number of electronic time delay and other security protection and function, when a failure occurs immediately issued an alarm.
- In double head models machine the compressor according to the cumulative time to run as a host rotation, effective balance the two compressors running time, improve machine life.



ASM PLASMAK MAKİNA SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.
Şerifali Mah. Barbaros Cad.
No:55 Ümraniye, İSTANBUL

T +90 216 313 74 41
T +90 216 314 16 82
F +90 216 313 74 43