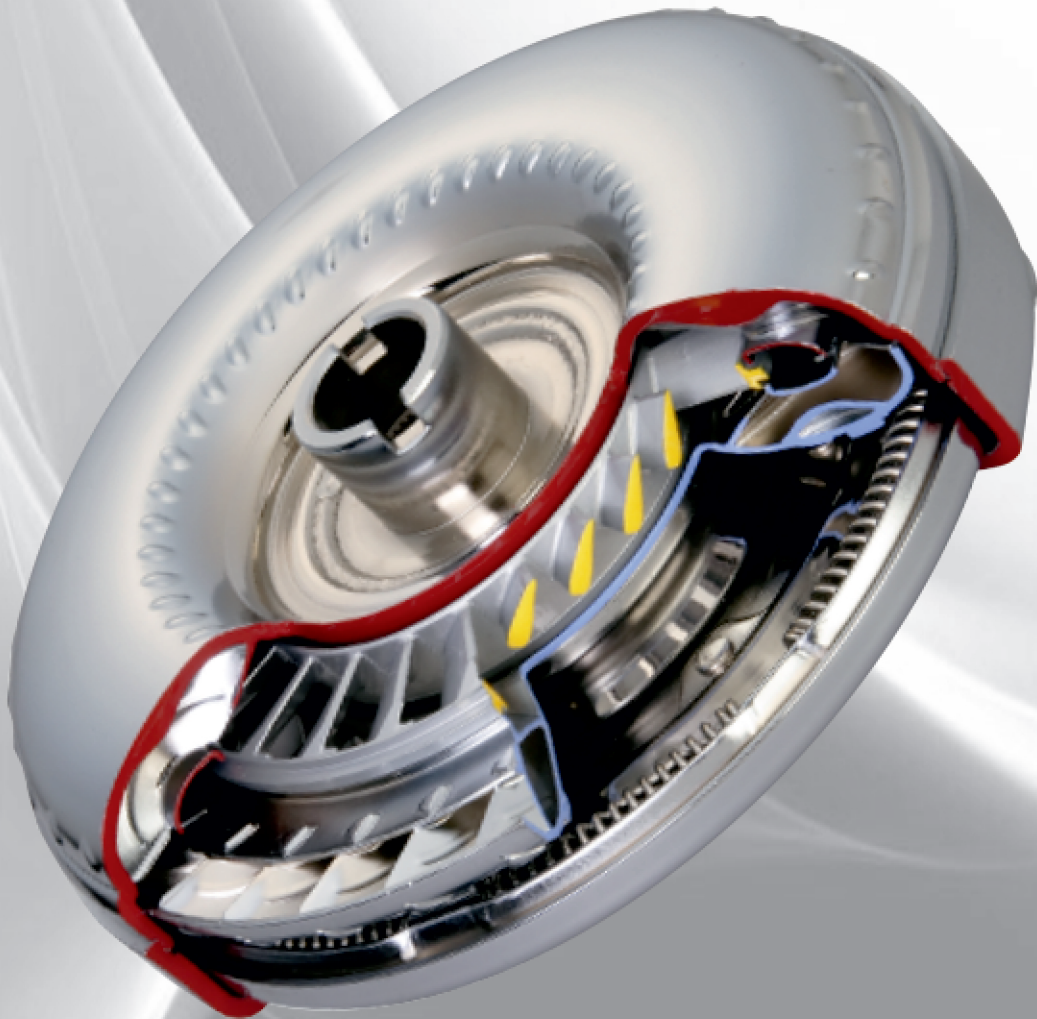
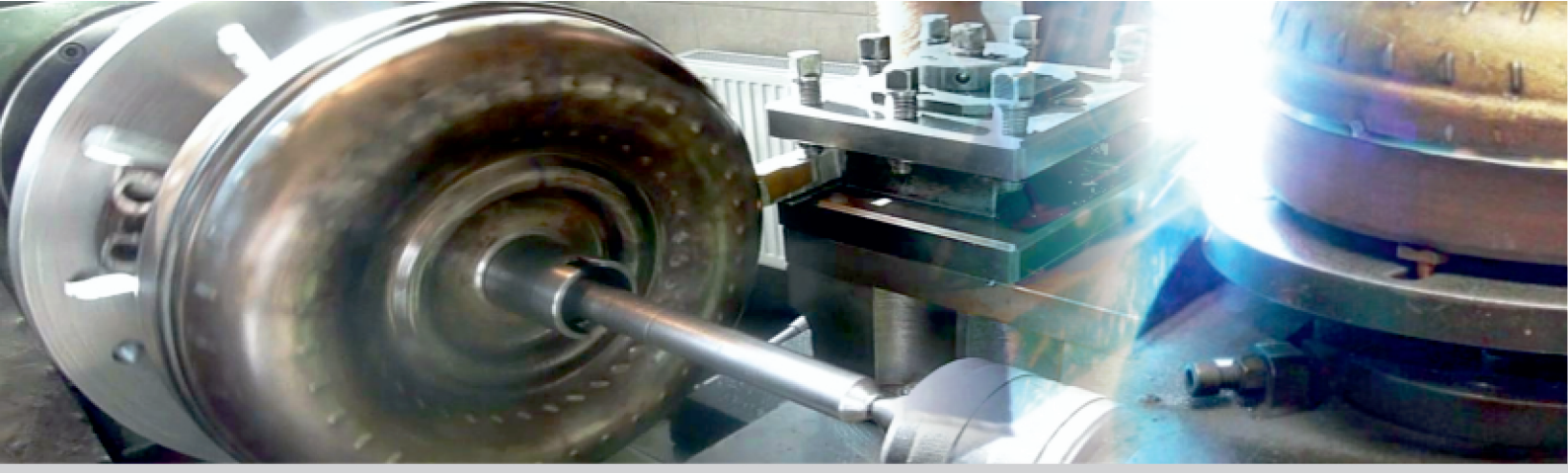




# UZMAN TORK KONVERTÖR

*"Tork Revizyonunda Uzman Kuruluş"*



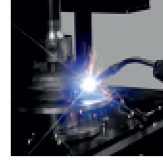


## TORK AÇMA



- Tamire alınacak tork öncelikle torna yardımıyla açılır.
- Torku açma işlemi torkun içerisinde bulunan çalışma aksamlarına zarar vermeyecek şekilde yapılır.
- Bu sayede torkun birden fazla tamiri mümkün olur.
- Daha sonra tork tamir için hazırlanır.

## TORK KAYNAK ÜNİTESİ



- Tamiraty yapılan torkun kapakları tork kaynak ünitesi vasıtasıyla kaynak yapılarak kapatılır.
- Bu işlem insan hatasını minimuma indirmek için otomatik sistemle yapılır.
- Tork kaynak ünitesi torkun güvenle kaynak yapılarak kapatılmasını sağlar.

## TEST ÜNİTESİ



- Kaynak ünitesinde kaynak yapılan tork hava basınç testine tabi tutulur.
- Tork test ünitesinde tork 90 °C'de ısıtılmış su ve kimyasal maddeden oluşan karışıma daldırılır.
- Daha sonra tork içerisine yüksek basınçlı hava verilerek test edilir.



## BALANS AYARI



- Hava testinden alınan tork balans testine tabi tutulur
- Balans ünitesinde balans ayarı otomatik makineler yardımıyla yapılır.

Balans Ayarı;

- Torkun daha uzun ömürlü olmasını sağlar; tork boğazı ve şansuman pompasının zarar görmesini engeller.
- Forklift ve otomobiller üzerindeki titreşimi minimize eder.

## KUMLAMA ÜNİTESİ



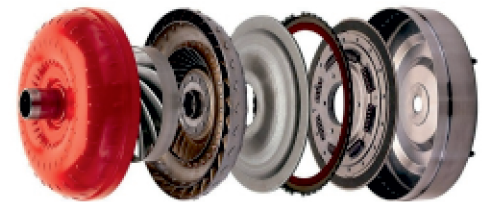
- Tork revizyonu yapıp, kaynak ve test ünitesinden geçtikten sonra kumlamaya tabi tutulur.
- Kumlamaya tabi tutulan tork boya işleme tutulmaz.



## ÇAPAK ALMA ve PARLATMA



- Çapak alma
- Parlatma
- Yağ alma
- Pas giderme
- Yüzey aşındırma
- Kurutma





*“Tork Revizyonunda  
Uzman Kuruluş”*



**UZMAN FORKLİFT İSTİF  
MAKİNALARI SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.**

İstanbul Deri Org. San. Bölge. Astar Sokak  
No:2/V-2B Özel Parsel Tuzla / İSTANBUL

Tel : 0 (216) 394 27 50 - 51

Faks : 0 (216) 394 27 52

E-mail : info@uzmantork.com

Web : www.uzmantork.com