

# SM SEPLAS MAKİNE





Kurucu ortaklarının sektördeki 20 yıllık bilgi ve tecrübe birikimini siz değerli müşterilerine, hizmet anlayışı ile aktarmak üzere 2016 yılında İstanbul' da kurulan firmamız, hizmet anlayışında kaliteyi ve hızlı servis hizmetini geliştirmek amacıyla 2017 ortalarından bu yana İstanbul Ümraniye bölgesinde faaliyetine devam etmektedir.

Firmamız, plastik sektöründe, ince cidar/ambalaj serisi enjeksiyon makineleri, standart enjeksiyon makineleri, Hibrit (ince cidar) enjeksiyon makineleri, parça alma robotları, IML Robotlar ve tüm bu sistemlerle bağlantılı yan ekipman ve otomasyon sistemlerinde çözüm ortağı olma yolunda büyük yol kat etmiş ve kat etmeye de devam etmektedir.

Sektördeki engin tecrübemizden hareket ederek insana ve çevreye duyduğumuz saygıyla dünü, bugünü ve yarını gelecekle buluşturuyor, plastik sektöründe yenilikçi projelerimizle sizlere daha sağlam ve uzun ömürlü makineler sunuyoruz.

Bu anlayış çerçevesinde tutkuyla bağlı olduğumuz işimizde kaliteyi artırmayı sürekli hedef olarak görüyoruz.





*MÜKEMMELLİK PEŞİNDE  
HEP DAHA İLERİYE...*



## ÖDÜLLERİMİZ

Firmamız üretim hayatı boyunca bir çok ödülle onurlandırılmıştır. Tüm bu onur verici ödüller, özel teknik ekip, gelişmiş AR-GE tek-nolojisi, birinci sınıf ürün kalitesi ve servis hizmetinde zamanlama ve özenli çalışmanın karşılığıdır.



## MÜKEMMEL DİZAYN

Yüksek teknolojinin kaliteyi getireceği bilinciyle hareket eden firmamız, artan müşteri ihtiyaçlarının karşılanması konusunda, sürekli arayış içerisinde, kusursuz ve müşteri memnuniyeti hedefleyen makineler üretmektedir.

Mükemmel kalite, bilimsel ve teknolojik üretim süreciyle gelir. Highsun'da ürün kalitesi, marka ömrü demektir. Fabrikamız yeni CNC işleme merkezleri ve büyük boyutlu freze makineleri ile donatılmış, üretim verimliliği ve doğruluk garanti altına alınmıştır.



▶ **HXM SERİSİ STANDART SERVO MAKİNELER**



▶ **SP YÜKSEK PERFORMANS SERİSİ SERVO MAKİNELER**



▶ **HXH İNCE CİDAR / AMBALAJ SERİSİ YÜKSEK HIZLI SERVO MAKİNELER**



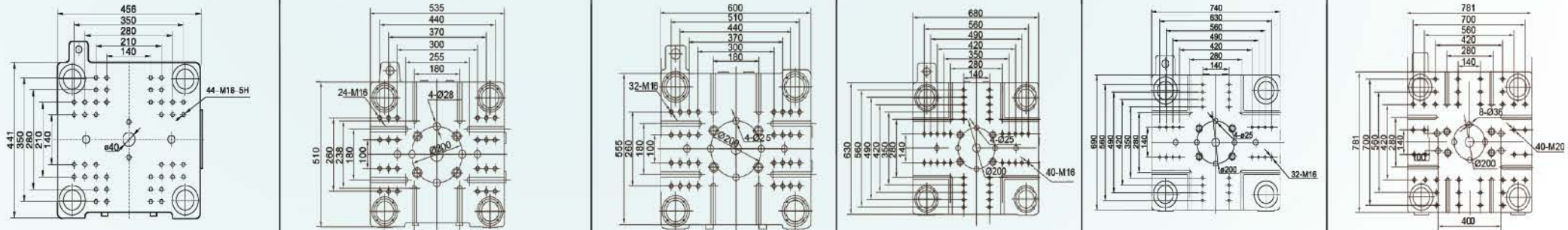
➤ **HXM** STANDART MAKİNELER



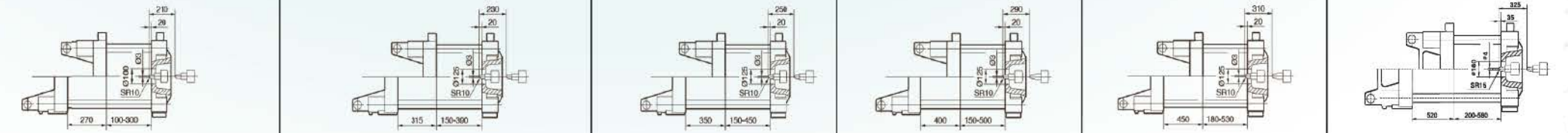


PARAMETRELER	HXM65				HXM98				HXM128			HXM158				HXM188			HXM218			
	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	
ENJEKSİYON ÜNİTESİ																						
Vida Çapı	mm	28	32	35	38	32	35	38	40	35	38	42	38	42	45	48	40	45	48	45	50	55
Vida L/D Oranı	L/D	24.3	21.3	19.5	18	24	22	20.2	19.2	23.8	22	19.9	24.3	22	20.5	19.2	24.7	22	20.6	22.2	20	18.2
Teorik Enj. Kapasitesi	cm <sup>3</sup>	73	96	115	136	128	154	181	200	192	226	277	226	277	318	361	282	358	407	349	431	522
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	67	87	105	123	116	140	164	182	175	206	252	206	252	289	328	262	330	378	324	400	485
	oz	2.3	3.0	3.7	4.3	4.0	4.9	5.7	6.4	6.1	7.2	8.8	7.2	8.8	10.1	11.5	9.24	11.6	13.3	11.4	14.1	17.1
Enjeksiyon Basıncı	MPa	229	175	146	123	262	219	185	168	219	186	152	248	203	177	155	224	176	155	210	170	140
Enjeksiyon Oranı	g/s	40	55	66	74	71	85	101	111	87	102	126	100	126	144	163	100	126	144	128	158	192
Mal Alma Kapasitesi	g/s	6	8	10	12	10	11	13	17	11	13	15	13	15	20	24	14	19	23	18	25	32
Vida Devri	rpm	190				200				200			200				160			170		
ENJEKSİYON ÜNİTESİ																						
Kitleme Kuvveti	kN	650				980				1280			1580				1880			2180		
Kalıp Açma Mesafesi	mm	270				315				350			400				450			520		
Max. Kalıp Kalınlığı	mm	300				390				450			500				530			580		
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	100				150				150			150				180			200		
Kolon Arası	mm	310 x 290				360 x 340				410 x 370			460 x 410				510 x 460			520 x 520		
İtici Kuvveti	kN	27.5				45				45			53				53			80		
İtici Mesafesi	mm	65				100				120			130				130			150		
İtici Pin Sayısı	n	1				5				5			5				5			9		
DİĞER																						
Pompa Basıncı	MPa	16				16				16			16				16			16		
Standart / Servo Motor	kW	7.5/11				11/11				13/15			15/18.5				15/18.5			18.5/23		
Isıtıcı Kapasitesi	kW	7.4				8.2				10.5			10.95				12.95			13.55		
Makine Ölçüleri BxExY	m	3.53 x 1 x 1.75				4.16 x 1.15 x 1.82				4.41 x 1.2 x 1.89			5.0 x 1.23 x 1.975				5.39 x 1.29 x 2.05			5.745 x 1.34 x 2.125		
Makine Ağırlığı	t	1.9				2.7				3.2			4.3				5.2			6.6		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	117				203				235			253				272			281		

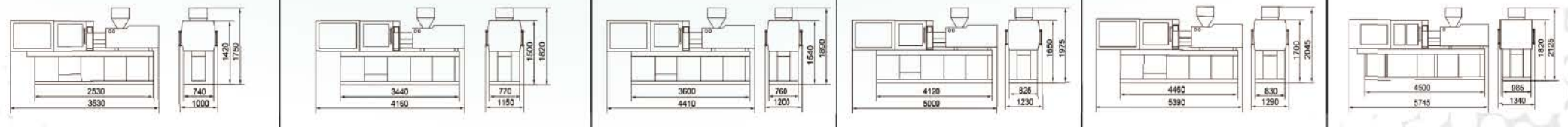
Plaka Ölçüleri



Plaka Ölçüleri (Yan Görünüm)



Makine Ölçüleri





PARAMETRELER	HXM258			HXM298			HXM330-I			HXM330-II			HXM410-I		HXM410-II			
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	A	B	C	
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>																		
Vida Çapı	mm	50	55	60	55	60	65	60	65	70	65	70	75	65	70	70	75	80
Vida L/D Oranı	L/D	22	20	18.3	22.5	20.6	19	22.7	21	19.5	22.6	21	19.6	22.6	21	21.4	20	18.8
Teorik Enj. Kapasitesi	cm <sup>3</sup>	451	546	650	689	820	962	905	1062	1232	1128	1308	1502	1128	1308	1423	1634	1859
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	420	508	605	627	750	876	841	1000	1145	1026	1200	1367	1026	1200	1295	1500	1692
	oz	14.8	17.9	21.3	21.7	25.8	30.3	29.6	34.8	40.4	36.1	41.9	48.2	36.1	41.9	45.6	52.4	59.6
Enjeksiyon Basıncı	MPa	205	169	142	200	168	143	219	186	161	182	157	137	182	157	199	173	152
Enjeksiyon Oranı	g/s	190	230	275	227	270	316	243	285	331	245	284	326	245	284	366	395	446
Mal Alma Kapasitesi	g/s	27	35	44	35	43	51	40	48	57	33	41	49	33	41	60	65	70
Vida Devri	rpm	180			180			160			136			136		160		
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>																		
Kitleme Kuvveti	kN	2580			2980			3300			3300			4100		4100		
Kalıp Açma Mesafesi	mm	550			600			660			660			700		700		
Max. Kalıp Kalınlığı	mm	600			690			750			750			800		800		
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	230			230			250			250			280		280		
Kolon Arası	mm	570 x 570			605 x 590			720 x 670			720 x 670			770 x 720		770 x 720		
İtici Kuvveti	kN	80			80			125			125			125		125		
İtici Mesafesi	mm	150			150			180			180			180		180		
İtici Pin Sayısı	n	13			13			13			13			13		13		
<b>DİĞER</b>																		
Pompa Basıncı	MPa	16			16			16			16			16		16		
Standart / Servo Motor	kW	22/30			30/30			30/37			30/37			30/37		37/30+23		
Isıtıcı Kapasitesi	kW	16.83			18.15			20.35			23.15			23.15		23.15		
Makine Ölçüleri BxExY	m	5.825 x 1.61 x 2.17			6.50 x 1.75 x 2.08			7.02 x 1.77 x 2.18			7.20 x 1.77 x 2.18			7.38 x 1.96 x 2.35		7.57 x 1.96 x 2.35		
Makine Ağırlığı	t	7.6			8.4			11			11.5			13.7		14		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	311			415			680			680			680		687		

Plaka Ölçüleri						
Plaka Ölçüleri (Yan Görünüm)						
Makine Ölçüleri						



PARAMETRELER	HXM470-I		HXM470-II			HXM530-I		HXM530-II			HXM630-I		HXM630-II				
	A	B	A	B	C	A	B	A	B	C	A	B	A	B	C	D	
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>																	
Vida Çapı	mm	70	75	75	80	85	75	80	80	85	90	75	80	85	90	95	100
Vida L/D Oranı	L/D	21.4	20	21.3	20	18.8	21.3	20	21.3	20	18.9	22.7	21.3	22.2	21	19.9	18.9
Teorik Enj. Kapasitesi	cm <sup>3</sup>	1423	1634	1634	1860	2099	1634	1860	2110	2382	2670	1855	2110	2496	2799	3118	3455
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1295	1500	1495	1701	1921	1495	1701	1920	2168	2430	1688	1920	2272	2547	2838	3144
	oz	45.6	52.4	52.7	60.0	67.7	52.7	60.0	67.7	76.4	85.7	59.5	67.7	80.1	89.9	100.1	110.8
Enjeksiyon Basıncı	MPa	199	173	191	168	148	191	168	188	167	149	191	168	206	184	164	149
Enjeksiyon Oranı	g/s	366	395	382	435	491	382	435	437	494	571	409	465	417	470	530	580
Mal Alma Kapasitesi	g/s	60	65	52	57	62	52	57	62	71	82	52	62	60	75	85	100
Vida Devri	rpm	160		150			150		130			130		125			
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>																	
Kitleme Kuvveti	kN	4700		4700			5300		5300			6300		6300			
Kalıp Açma Mesafesi	mm	780		780			830		830			870		870			
Max. Kalıp Kalınlığı	mm	820		820			830		830			900		900			
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	300		300			330		330			350		350			
Kolon Arası	mm	820 x 770		820 x 770			860 x 810		860 x 810			900 x 850		900 x 850			
İtici Kuvveti	kN	120		120			181		181			200		200			
İtici Mesafesi	mm	200		200			230		230			260		260			
İtici Pin Sayısı	n	13		13			17		17			17		17			
<b>DİĞER</b>																	
Pompa Basıncı	MPa	16		16			16		16			16		16			
Standart / Servo Motor	kW	37/30+23		45/30x2			45/30x2		55/30x2			55/30x2		55/30x2			
Isıtıcı Kapasitesi	kW	23.15		26.45			26.45		28.85			28.85		42			
Makine Ölçüleri BxExY	m	7.85 x 1.89 x 2.4		8.04 x 1.89 x 2.43			8.1 x 2.14 x 2.5		8.35 x 2.14 x 2.57			9.22 x 2.27 x 2.61		9.515 x 2.27 x 2.65			
Makine Ağırlığı	t	16.2		16.5			19.7		20.5			28		29			
Yağ Tankı Kapasitesi	L	687		969			969		1156			1156		1136			

Plaka Ölçüleri						
Plaka Ölçüleri (Yan Görünüm)						
Makine Ölçüleri						

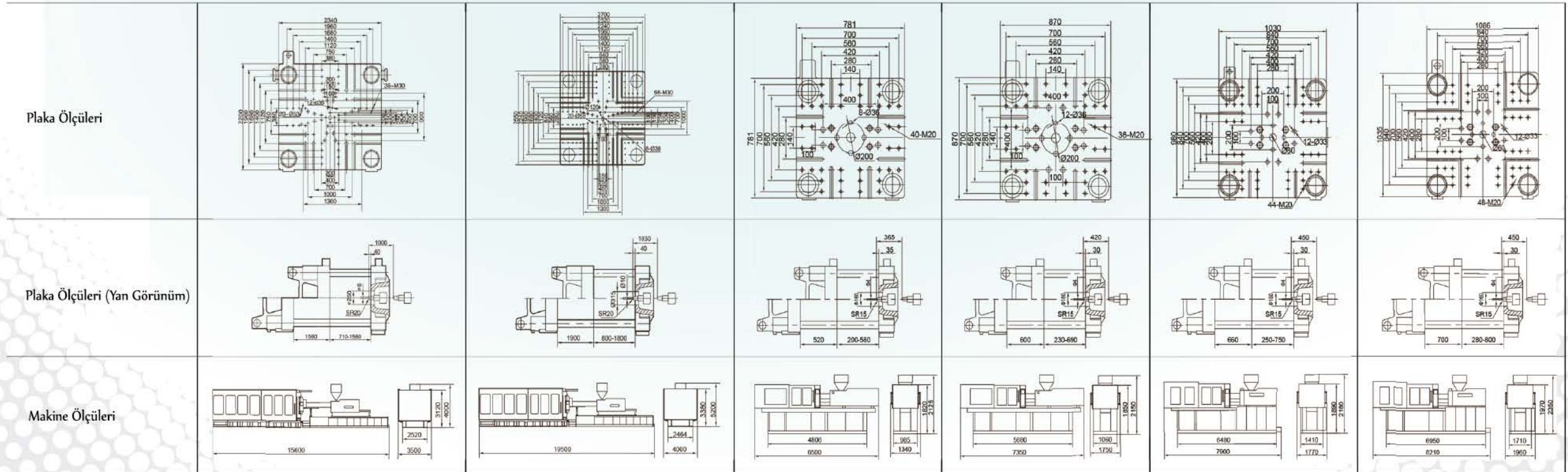


PARAMETRELER	HXM730-I		HXM730-II				HXM830			HXM1100			HXM1250				HXM1500			
	A	B	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>																				
Vida Çapı	mm	85	90	90	95	100	105	95	100	105	110	120	130	110	120	130	140	130	140	150
Vida L/D Oranı	L/D	22.2	21	23.2	22	20.9	19.9	22	20.9	19.9	22	20.2	18.6	26.2	24	22.2	20.6	23.7	22	20.5
Teorik Enj. Kapasitesi	cm <sup>3</sup>	2496	2799	2861	3188	3534	3894	3849	4264	4701	5321	6333	7433	5892	7012	8229	9544	8627	10005	11486
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	2272	2547	2603	2901	3216	3543	3502	3880	4278	4842	5763	6764	5361	6380	7488	8685	7851	9105	10452
	oz	80.1	89.9	91.8	102.3	113.4	124.9	123.5	136.8	150.8	170.7	203.2	238.5	189.1	225.0	264.1	306.3	276.9	321.1	368.8
Enjeksiyon Basıncı	MPa	206	184	195	175	158	143	175	158	143	178	150	127	204	172	151	130	164	141	123
Enjeksiyon Oranı	g/s	417	470	556	620	687	757	640	687	785	804	936	1099	778	926	1087	1260	1134	1315	1510
Mal Alma Kapasitesi	g/s	60	75	76	85	90	98	85	90	98	101	112	125	115	128	145	175	140	150	160
Vida Devri	rpm	125		110				110			110			95				90		
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>																				
Kitleme Kuvveti	kN	7300		7300				8300			11000			12500				15000		
Kalıp Açma Mesafesi	mm	950		950				1080			1220			1300				1500		
Max. Kalıp Kalınlığı	mm	960		960				1050			1170			1300				1500		
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	400		400				400			450			550				700		
Kolon Arası	mm	1000 x 950		1000 x 950				1070 x 970			1160 x 1160			1260 x 1260				1450 x 1350		
İtici Kuvveti	kN	200		200				200			245			260				318		
İtici Mesafesi	mm	280		280				300			320			400				400		
İtici Pin Sayısı	n	17		17				13			21			21				25		
<b>DİĞER</b>																				
Pompa Basıncı	MPa	16		16				16			16			16				16		
Standart / Servo Motor	kW	55/30x2		37 + 30/37x2				37+30/37x2			45 + 45/30x3			55 + 55/37x3				37 x 4		
Isıtıcı Kapasitesi	kW	42		48.8				48.8			68.85			87.95				103.5		
Makine Ölçüleri BxExY	m	9.67 x 2.45 x 2.95		10.79 x 2.45 x 3.31				11.3 x 2.65 x 3.4			12.55 x 2.65 x 3.5			13.43 x 2.75 x 3.5				14 x 3.3 x 4		
Makine Ağırlığı	t	33		34				40			54			65				87.5		
Yağ Tankı Kapasitesi	L	1136		1315				1315			2000			1745				2000		

Plaka Ölçüleri						
Plaka Ölçüleri (Yan Görünüm)						
Makine Ölçüleri						



PARAMETRELER	HXM2000				HXM2500			HXM218-PET	HXM298-PET	HXM330-PET	HXM410-PET	
	A	B	C	D	A	B	C					
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>												
Vida Çapı	mm	130	140	150	160	170	185	200	65	75	80	85
Vida L/D Oranı	L/D	23.7	22	20.5	19.2	23.9	22	20.3	24	24	24	24
Teorik Enj. Kapasitesi	cm <sup>3</sup>	8627	10005	11486	13069	24059	28493	33300	962	1502	1859	2099
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	7851	9105	10452	11892	21894	25928	30303	1019	1592	1970	2225
	oz	276.9	321.1	368.6	419.4	772.2	914.5	1068.8	36	56.3	69.6	78.6
Enjeksiyon Basıncı	MPa	186	161	140	123	170	144	123	143	137	152	135
Enjeksiyon Oranı	g/s	1162	1348	1548	1800	1384	1551	1813	316	376	446	503
Mal Alma Kapasitesi	g/s	141	150	158	162	170	190	220	76	85	105	120
Vida Devri	rpm	95				60			150	160	160	160
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>												
Kitleme Kuvveti	kN	20000				25000			2180	2980	3300	4100
Kalıp Açma Mesafesi	mm	1560				1900			520	600	660	700
Max. Kalıp Kalınlığı	mm	1560				1800			580	690	750	800
Min. Kalıp Kalınlığı	mm	710				800			200	230	250	280
Kolon Arası	mm	1620 x 1480				1850 x 1700			520 x 520	605 x 590	720 x 670	770 x 720
İtici Kuvveti	kN	480				480			80	125	180	180
İtici Mesafesi	mm	400				450			150	150	180	180
İtici Pin Sayısı	n	33				33			9	13	13	13
<b>DİĞER</b>												
Pompa Basıncı	MPa	16				16			16	16	16	16
Standart / Servo Motor	kW	45 + 45 + 45/37 x 4				45 x 4			22/30	37/37	37/30+23	45/30+23
Isıtıcı Kapasitesi	kW	103.5				170			22.7	24.73	31.15	32.85
Makine Ölçüleri BxExY	m	15.60 x 3.50 x 4.00				19.50 x 4.00 x 5.20			6.5 x 1.34 x 2.125	7.35 x 1.75 x 2.15	7.9 x 1.77 x 2.18	8.21 x 1.96 x 2.35
Makine Ağırlığı	t	128				175			6.9	9	12	14.2
Yağ Tankı Kapasitesi	L	3500				3700			281	415	680	687







### Medikal

Şırıngalar, Kan Toplama Tüpleri,  
Petri Kapları, Teşhis,  
Sağlık Bakımı, Rehabilitasyon vb.  
için sarf malzemelerinin üretimi



### Plastik Eşyalar

Yüksek Kaliteli Ev Gereçleri,  
Saklama Kapları, Oyuncaklar,  
Kozmetik Ambalajları



### Ev Gereçleri

Çamaşır Makinesi, Buzdolabı,  
Klima, Televizyon vb.  
Ev gereçleri parçaları



### Otomobil Parçaları

Dış kasa, İç Dizayn Parçaları,  
Led ve Standart far parçaları



### Elektronik

Cep telefonu, Monitör, Bilgisayar,  
Oyun Konsolları,  
Haberleşme Cihazları



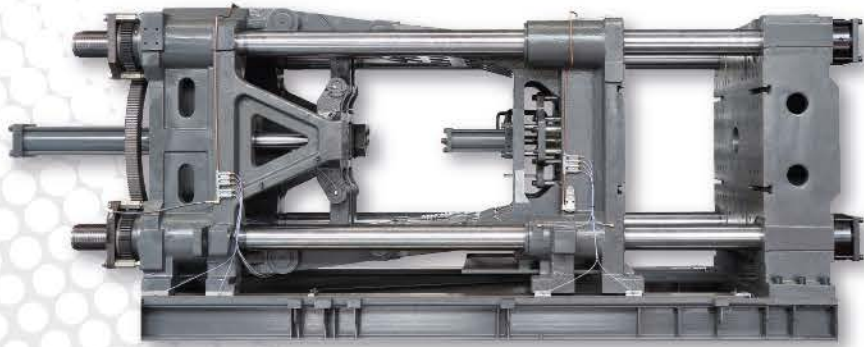
### PET preform ve PVC Ürünler







- ▶ Optimize edilmiş **5 nokta makas sistemi** ile merkezde toplanan kitleme kuvveti, daha fazla açma stroku ve daha düşük makas gerilimi sağlar.
- ▶ Çelik Grafit burçlarla optimize edilmiş makas yapısı, makina ömrünü uzatırken **daha düşük bakım maliyetleri sağlar.**
- ▶ Kuvvetlendirilmiş itici sistemi ve uzatılmış enjeksiyon stroku **daha rijit üretim imkanı verir.**
- ▶ Plaka yanına montajlı **yeni mekanik emniyet çubuğu** daha kullanışlı, daha emniyetli ve kalıp değişikliğinde ayar gerektirmez.



- ▶ Enjeksiyon ünitesi hidrolik yağ geri dönüş mesafesini ve süresini minimuma düşürecek şekilde, yekpare döküm olarak tasarlanmıştır. Yüksek tekrarlanabilirlik ve stabil çalışma şartları için enjeksiyon ünitesi **lineer kızaklarla donatılmıştır.** Elektronik basınç kontrol sistemi ile max. enjeksiyon hassasiyeti ile çalışmayı destekler.
- ▶ Kovan - Vida yapısı optimize edilmiştir. Galvanik ve Bi-metal vidalar standart hale getirilerek kovanın et kalınlığı artırılmıştır. Hidromotor - Vida bağlantısı daha doğrusal hale getirilmiş, plastikleştirme ve enjeksiyon hassasiyeti büyük ölçüde geliştirilmiştir.











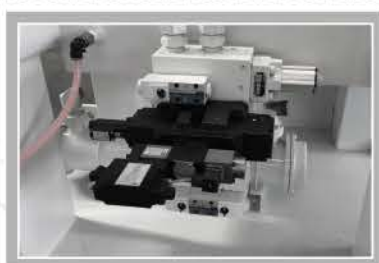
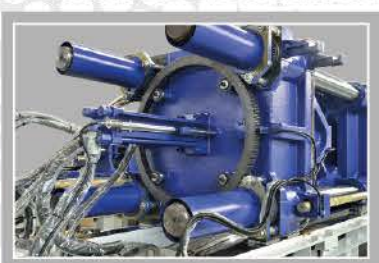
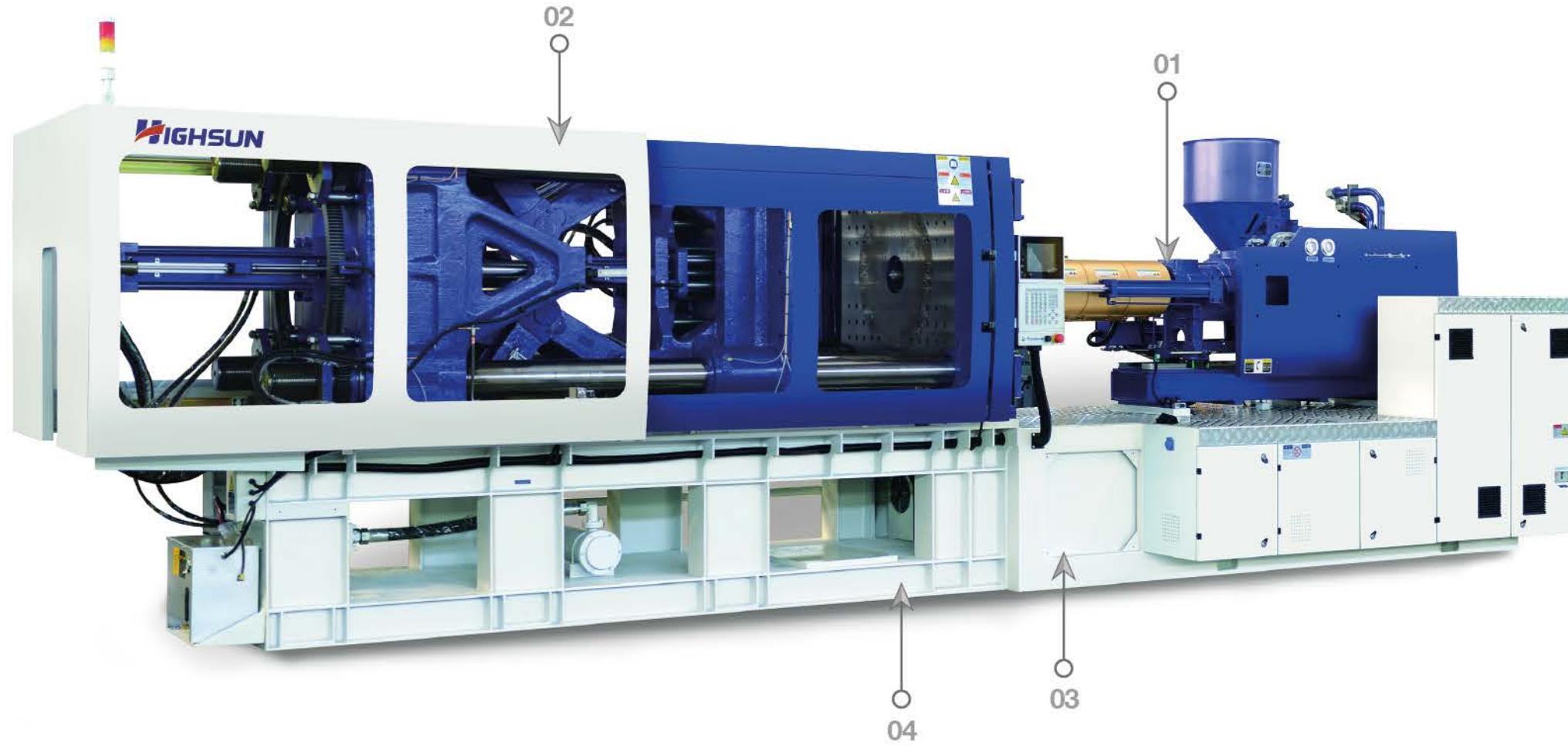


- 01 ▶ Farklı Vida seçenekleriyle mükemmel hızlanma performansı  
*Modular Injection Unit with Excellent Acceleration Performance*
- 02 ▶ High Speed uygulamalar için yüksek mengene grubu dayanıklılığı  
*High-stiffness Clamping Unit for High Speed Applications*
- 03 ▶ Yüksek Performanslı ve Sessiz Hidrolik Sistem  
*Hydraulic System with High Response and Low Noise*
- 04 ▶ High Speed Makineler için Optimize edilmiş, yüksek doğruluk ile çalışan kontrol sistemi  
*Optimized Control System Excellent in Response and Accuration for High Speed Machines*



## ▶ HXH İNCE CİDAR

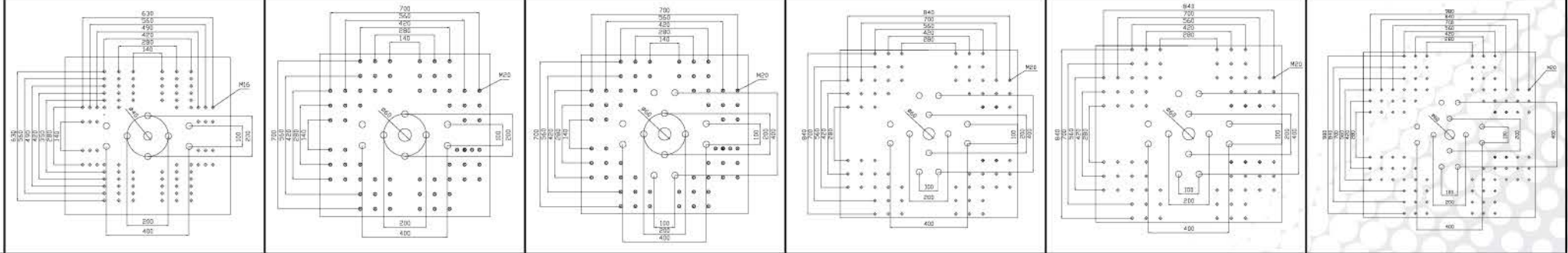
Ambalaj Serisi





HIGH SPEED		Ton	HXH160		HXH220		HXH280		HXH380		HXH450		HXH550	
		Vida	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Enjeksiyon Ünitesi	Vida Çapı		40	45	45	50	50	55	55	60	55	60	60	65
	Vida Oranı	L/D	22	20	24	22	24	22	24	22	24	22	24	22
	Teorik Enj. Kapasitesi	cm <sup>3</sup>	232	294	294	363	422	510	582	692	763	895	978	1135
	Gramaj	gr	211	268	268	330	384	464	529	630	694	815	890	1033
	Enjeksiyon Basıncı	MPa	217	171	171	138	175	144	185	156	207	176	211	182
	Enjeksiyon Hızı	mm/sn	500		500		500		500		450		400	
	Mal Alma Kapasitesi	gr/sn	28	40	46	57	57	80	80	97	103	126	126	150
	Vida Devri	RPM	400		400		400		400		400		400	
Mengene Ünitesi	Kitleme Kuvveti	kN	1600		2200		2800		3800		4500		5500	
	Açma Mesafesi	mm	420		500		530		630		690		780	
	Max. Kalıp Kalınlığı	mm	530		580		600		650		780		800	
	Min. Kalıp Kalınlığı	mm	150		200		230		250		280		320	
	Kolon Arası	mm	520 x 470		570 x 520		610 x 560		710 x 660		760 x 710		820 x 770	
	İtici Kuvveti	kN	35		80		80		125		181		18	
	İtici Mesafesi	mm	150		150		150		180		180		200	
	İtici Pin Sayısı	Adet	5		9		13		13		13		13	
Diğer	Sistem Basıncı	Bar	160		160		160		160		160		160	
	Servo Motor Gücü	kW	37		37		30 + 30		37 + 37		45 + 45		45 + 45	
	Isıtıcı Gücü	kW	13.55		13.55		17.8		20.3		23		28	
	Makine Ölçüleri	m	5.22 x 1.59 x 2.05		5.80 x 1.75 x 2.05		6.49 x 1.80 x 2.11		7.20 x 1.88 x 2.12		7.40 x 1.96 x 2.35		7.85 x 2.00 x 2.40	
	Makine Ağırlığı	Ton	6.05		8		10		14		15.5		17.5	
	Yağ Tankı Kapasitesi	lt	280		410		560		700		800		900	

### PLAKA ÖLÇÜLERİ



## KONFIGÜRASYON LİSTESİ

● Standart

○ Opsiyonel

Enjeksiyon / Mal Alma Ünitesi	Standart	Opsiyonel
Galvanik Bi-Metal Vida	●	
PID Meme Isıtıcı Kontrolü	●	
Çift Silindir Enjeksiyon Ünitesi	●	
Oto Temizleme	●	
PID Kovan Isıtıcı Kontrolü	●	
Tam Kapalı Ocak Muhafazası	●	
Hassas Cetvel ile Enjeksiyon Pozisyon Kontrolü	●	
Çok Kademeli Enjeksiyon Hız, Basınç ve Pozisyon Kontrolü	●	
Çok Kademeli Ütüleme Hız, Basınç ve Pozisyon Kontrolü	●	
Çok Kademeli Mal Alma Hız, Basınç ve Pozisyon Kontrolü	●	
Oransal Geri Basınç	●	
Uzun Meme	●	
Bi-Metal Kovan		○
Ocak Hava Üfleme Sistemi		○
Pnömatik/Hidrolik Kilitli Meme		○
Artırılmış Enjeksiyon Mesafesi		○
<b>Hidrolik Ünite</b>		
Servo Enerji Tasarruf Sistemi	●	
Yüksek Hassasiyetli Bypass Filtresi	●	
Otomatik Ayarlı Sistem Basıncı	●	
Hidrolik Kontrol Valfi	●	
Yüksek Kaliteli Keçeler	●	
Sistem Basınç Sensörü	●	
Yağ Isı ve Seviye Alarmı	●	
Düşük Hidrolik Sistem Gürültüsü	●	
Hidrolik Yağ Soğutma Sistemi	●	
Çift Maça Valfi	●	
Bağımsız Hidrolik Yağ Isı Kontrol Sistemi	●	
Mal Alma Geri Basıncı	●	
Döner Plaka Boşaltma Sistemi		○
Oransal Enjeksiyon Valfi		○
Oransal Mengene Açma/Kapama Valfi		○
İtici Yolda Vurma		○
Büyütülmüş Eşanjör		○
Artırılmış Pompa/Motor Gücü		○
Daha Fazla Maça Valfi		○
<b>Diğer</b>		
Kullanım Kılavuzu	●	
Ayarlanabilir Makina Alt Ayakları	●	
Takım Çantası	●	
Yağ Filtresi	●	



● Standart

○ Opsiyonel

DİĞER	Standart	Optional
Hammadde Hunisi	●	
Kalıp Şartlandırıcı		○
Hammadde Yükleyici		○
Kurutma / Nem Alma		○
Cam Tüplü Su Regülatörü		○
Kurutucu		○
<b>Mengene Ünitesi</b>		
Hassas Cetvel ile İtici Mesafe Kontrolü	●	
2 Kademe İtici Kontrolü	●	
Düşük Basınç Kalıp Koruma	●	
Çoklu İtici Modeli	●	
Otomatik Kalıp Ayarı	●	
Hidrolik / Elektrik Güvenlik Mekanizması	●	
Merkezi Yağlama Sistemi	●	
Mekanik Emniyet	●	
Artırılmış Kalıp Kalınlığı		○
Artırılmış İtici Mesafesi		○
Kalıp Isı Yalıtım Plakası		○
Özel Kalıp Bağlama Delikleri		○
<b>Elektrik Ünitesi</b>		
Giriş ve Çıkışlar	●	
Isıtma Zamanlama Fonksiyonu	●	
Ayar Geçmişi	●	
Otomatik Kalıp Ayarı	●	
Renkli LCD Ekran	●	
200 Adet Alarm Geçmişi ve 200 Adet Ayar Geçmişi	●	
Çoklu Dil Desteği	●	
Tekli veya Üçlü Uyarı Lambaları	●	
Monofaze ve Trifaze Servis Prizleri	●	
Enerji Ölçüm Sistemi	●	
Robot interface	●	
Farklı Voltaj Sistemi		○
Infrared Isıtıcı		○
Sıcak Yolluk Bağlantısı		○

**HAIXIONG - HIGHSUN**, Çin de 40 yılı aşkın tarihe (Kuruluş 1973) sahip en profesyonel Enjeksiyon Makinesi imalatçılarından biridir. Enjeksiyon Makinesinin önde gelen yenilikçi ve geliştiricilerinden biri olan **HAIXIONG - HIGHSUN**, dünyanın birinci sınıf üretim tesislerinde 100.000 m2 alan üzerinde kurulu, gelişmiş ve yeni CNC işleme sistemleri (CNC kullanım oranı %83) ve gelişmiş kalite kontrol cihazları ile donatılmış tesislerde hızlı ve kaliteli üretim gerçekleştirmektedir.

Üretim kapasitesi yılda 5000-7000 adet arasındadır. HXF Sabit Debili Pompa Serisi, HXM Servo Motor Serisi, HXS Çift Renk Serisi, HYBRID, Hidrolik HIGH SPEED ve Full Elektrikli modeller ile 65 Ton' dan 3300 Ton' a kadar kitleme kuvvetine sahip makineler üreten HAIXIONG - HIGHSUN, 2015 yılında 100 Milyon Amerikan Dolarından fazla satış gerçekleştirdi ve son 3 yıl içinde %15 lik artış kaydetti. Asya ve Afrika başta olmak üzere Amerika ve SEPLAS MAKİNE' nin katkılarıyla Avrupada da tanınmış olan HAIXIONG - HIGHSUN markası, iş birliği yaptığı müşterilerinden %100 memnuniyet kazanmıştır.

*Ningbo Haixiong Plastics Machinery Co.,Ltd.is located in the "capital of plastic machinery"--Beilun Science&Technology Park of Ningbo city. It covers an area of 100,000 plus square meters, with the building construction 70,000 plus square meters. The company is specialized in production of "Haixiong" brand high-grade plastic injection molding machines.*

*As one of the top leading innovator for research, manufacture and assembly debugging of the plastic injection molding machines. It undertakes the management conception and purpose of " Take the road of science and technology, create high-end machines". Insist on business philosophy" Pursue Excellence, Molding Perfection".*

**HIGHSUN**



**SM SEPLAS MAKİNE**

**Seplas Makine ve Otomasyon Sanayi İç ve Dış Ticaret Limited Şirketi**

www.seplas.com.tr • info@seplas.com.tr • Tel: 0216 641 28 13 • 0545 532 34 22 • 0532 572 20 15

Ihlamurkuyu Mahallesi Malazgirt Caddesi No:28/A Ümraniye/İstanbul