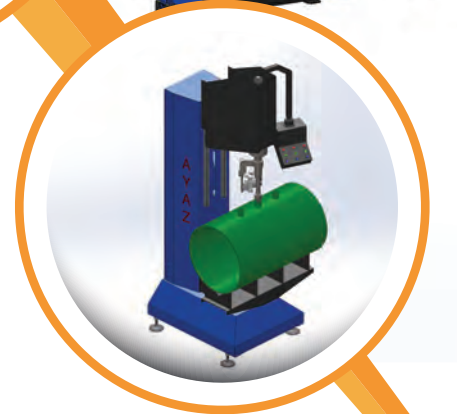
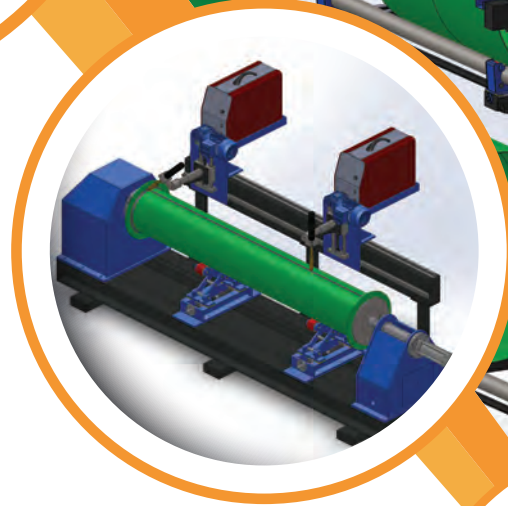


**AYAZ MAKİNA**

Robotik Makina Otomasyon



**ÜRÜN  
KATALOĞU**



Ayaz Robotik Makina Otomasyon Sistemleri çeşitli firmalarda 10 yıldan uzun bir süre görev yaparak yüksek öğrenim görmüş deneyimli, tecrübeli ve bilgi birikimini dinamik ekibi ile takviye ederek siz müşterilerine en iyi hizmeti sunmak için 2018 yılı itibari ile Türkiye'nin sanayi şehri Konya'da kurulmuştur.

AYAZ Makina neslin dinamizm ve girişimci ruhuyla kaliteli ve güvene verdiği önemi ürünlerine yansıtan satış öncesinde tüketicinin taleplerine eksiksiz ve zamanında hizmet sunmaya daima hazırdır. Satış sonrasında da müşteriyi yalnız bırakmayarak deneyimli servis ekibi ile arıza ve yedek parça sorunlarına kısa zamanda müdahale edebilen ekibi ile müşteri memnuniyetini çalışmalarında temel prensip kabul eden AYAZ Makina en uygun fiyat seçenekleriyle kaliteli ve güvenli hizmet sunmaya daima hazır bir firmadır.

AYAZ Makina girişimci ruhuyla ar-ge çalışmalarında günden güne yenilikçi, kaliteli ve hızlı kaynak için teknolojiyi takip ederek yenilikleri çıkarmaya devam ediyor. Ürün yelpazesini günden güne sektör ihtiyaçlarına göre arttıran firmamız bu sektörde faaliyet gösteren seçkin firmaların çözüm ortağı olmaya devam ediyor. Standart makina ve özel makina imalatı yaparak sizlere hizmet sunmaktadır.



+90 532 136 29 83



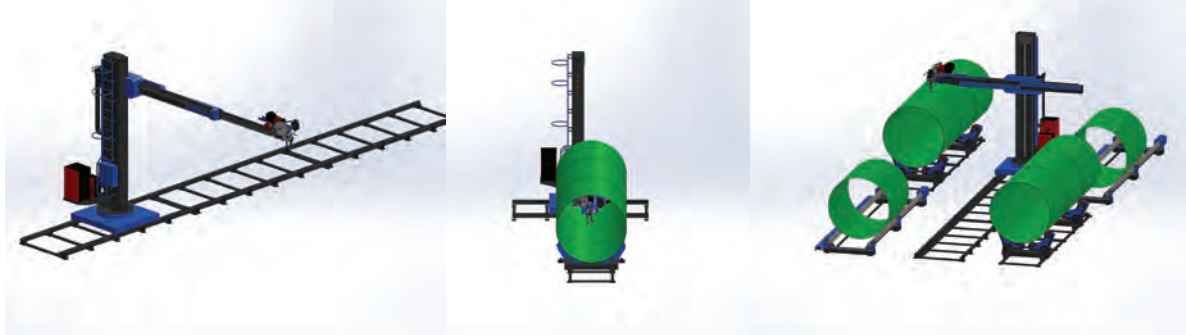
ayazrobotik.com



/ayazrobotik



/ayazrobotik

**Kolon-Bom Sistemleri ( Standart ve Özel İmlatları Yapılır. )**

Kolon-Bom sistemleri gerekli kaynak şartlarını oluşturmak için iş parçası üzerinde uygun şekilde yerleştirilen otomatik kaynak kafasıyla çevirici veya pozisyonlama donanımı ile bağımsız veya birleştirme şeklinde dairesel ve boy kaynak yapmak için tasarlanmıştır. Kolon-Bom sistemleri ful otomasyonlu üretim teknikleriyle kalitenin artırılmasına, üretim zamanının ve operatör yorgunluklarının azaltılmasına, hassasiyete ve bir operatörün ulaşabileceğinden çok daha fazla sürede devamlı kaynak yapmaya imkan verir. Standart Özellikler: Kolonun 360 derece dönebilmesini sağlamak için monte edilen döner tabla, dönme elle kilitlenebilme özelliğine sahiptir. Tek eksenle titresimsiz ve düzgün hareket etmesi için tüm yatay ve dikey rayların hassas şekilde işlenmiştir. Bom yatay hareketine ve kolon-bom sisteminin ray üzerindeki hareketine değişken hızları sağlayabilmek için inverter sürücü takılmıştır. Bom'un dikey hareketinde otoblokajlı motorredüktör grubu kullanılmıştır ve de ek olarak mekanik güvenlik sistemi yerleştirilmiştir. Bom'un dikey hareketin de hassas ilerlemesi için kolon'un içine yerleştirilen karşı denge sistemi yerleştirilmiştir ve bu sistem yüksek dayanıklılığa sahip zincir ve dişlileri kullanılarak sağlanmıştır. Tüm fonksiyonların sonlandırılmasında limit vıççeri kullanılmıştır ve standart güvenlik önlemleri alınmıştır. Tüm kablolar kablo kanallarıyla sağlanmıştır.

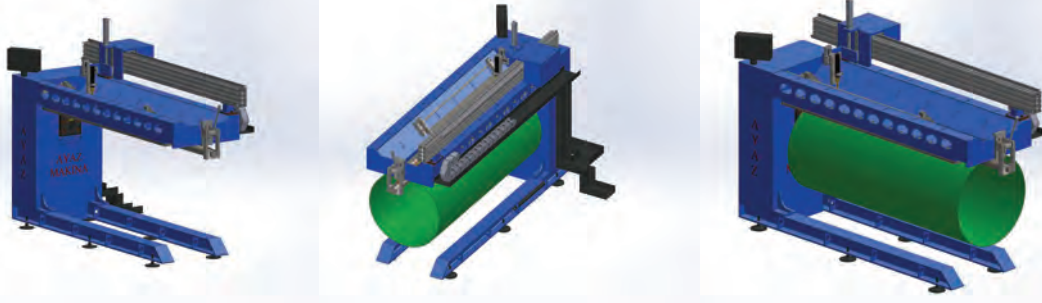
**Şaşe ve Kiriş Kaynak Makinesi**

Şasi kaynak makinesi farklı tip ve ölçülerde ki tır şasilerinin ve farklı ebatlardaki yapma kirişler için tasarlanmıştır. Sistem; şasi bağlama fikstürü (masa) şasi baskı aparatı (puntalama köprüsü) ve şasi kaynak aparatı (kaynak köprüsü) kısımlarından oluşmuştur. Sistemin kaynak bölgesinin takibi mekanik takip sistemi ile sağlanmaktadır. Şasi kaynak makinesi sayesinde tek operatör ile aynı anda çift taraflı kaynağın takibi yapılabilir ve kaliteli bir kaynak oluşmaktadır. Müşteri isteğine göre gazaltı veya tozaltı kaynak yöntemi uygulanabilir. Müşterinin istek ve taleplerine uygun şasi kaynak makinesi tasarlanabilir.

**Depolama Tank Kaynak Sistemleri**

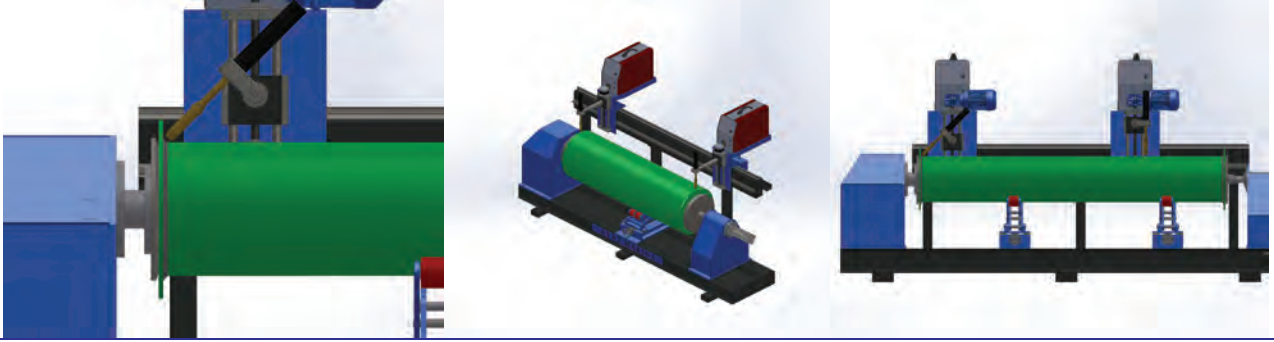
Askaynak tank kaynak sistemleri saha tanklarının kaynağını hızlandırarak tek seferde hızlı ve yüksek kaynak kalitesine olanak tanıyan otomasyonlardır. Alüminyum ile hafifleştirilen konstrüksiyon sayesinde 8 mm'ye kadar çelik malzemelerin kaynağına olanak tanıyan sistem minimum 8000 mm çaptan üst sınır olmaksızın saha tipi depolama tanklarının kaynağında kullanılabilir. Ayrıca Askaynak Tank Kaynak sistemlerin de güç ünitesi konstrüksiyon üzerinde yer aldığından ciddi oranda kaynak kablosu ve şase kablosundan tasarruf edilebilir. Tüm sistem sadece tek bir enerji kablosu ile çalıştırılabilir.

## Boy Kaynak Sistemleri



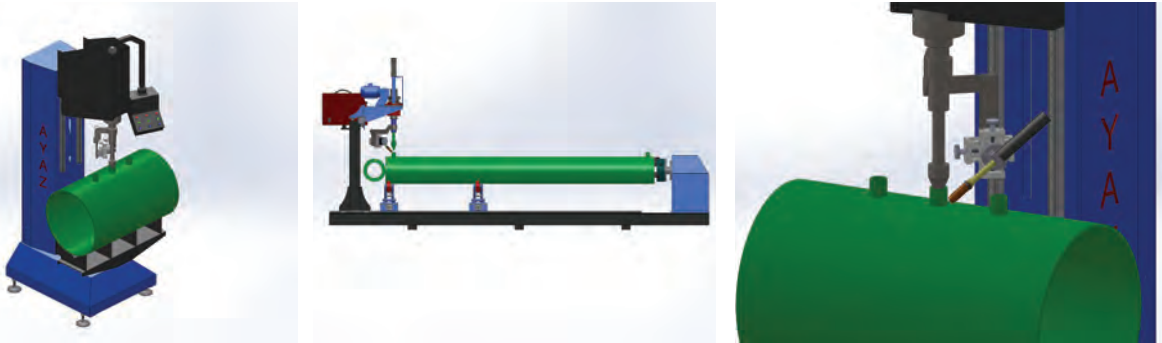
Silindirik ,konik, ve dikdörtgen şeklinde bükülmüş iş parçalarını ve düz plaka halindeki sac ve levhaları boy kaynağı yapmanız üzere tasarlanmıştır. 100-3000 mm çap arasındaki iş parçaları değişik makina tipleri üzerinde rahatlıkla kaynatılabilmektedir. Kaynaklarınız içten ve dıştan yapma özelliği sunan makinamız 1 metre uzunluktan 4 metre uzunluğa kadar imaledilmektedir. Bazı özel durumdan uzunluk daha çok artabilmektedir. Şu anda minimum 0,60 mm et kalınlığındaki iş parçaları kaynatılabilmektedir. Tozaltı uygulamalarında et kalınlığı 20-25 mm 'ye kadar çıkmaktadır. Boyler , termosifon, güneş enerjisi kazanları,soğutma tankları, doğalgaz bacaları, Lpg tüpleri vb. malzemelerin boy kaynakları bu makina üzerinde yapılmaktadır. Tozaltı , gazaltı, tig vb. kaynak sistemleri makinamızla senkron çalışmaktadır. Plc ekranı sayesinde kullanımı çok kolay olup, farklı reçeteler girilerek raporlama ve takip sistemi çok kolaydır.

## Dairesel Kaynak Sistemleri



Kaynak teknolojilerinin hepsinde tek ve çok pasolu kaynak tıg, mıg/mag ve tozaltı kaynaklarının kullanılabilirdiği geniş bir kullanım alanına hitap eder.Dairesel formulu lpg tankı, boylar , termosifon, lpg tankı, hidrolik silindir, konveyör rulosu ve konveyör tanburu, güneş enerjisi kazanları vs. gibi malzemelerin çevresel olarak kaynak edilmesinde kullanılır ve kaynak yapılan bölgenin altında kök kaynağının geçmesini sağlar.Malzeme ve zaman tasarrufuyla verimi ve kazancı 2 kat artırır. Kaynak yapılacak malzemede 100 mm ile 1000 mm arası çaplarda 300 mm ile 6000 mm arası boylarda 1 mm ile 10 mm arası bütün kalınlıklarda malzemeleri sıkma kafası ile pnömomatik itme tahrikli karşı punto sistemi sayesinde sıkıştırmak ve sıkıştırılan malzemelerin hız kontrol ayarıyla tek ve çift torç mekanizmalarına bağlanması sonucu hassas kaynak yapması sağlanır.

## Maşon Kaynak Sistemleri



LPG tankları, kompresör hava tankları, hidrolik silindir, basınçlı hava tüpleri vb. işlerin manşon kaynaklarının kolayca yapılması için tasarlanmıştır. V-yataklar üzerindeki iş parçası sabit, torç mekanizması ayarlanabilir kaynak hızı ile 0-360 derece otomatik dönüş sağlayarak kaynağı bitirmektedir ve başlangıç alanına geri gelip malzeme değiştirilerek start durumuna getirilir.

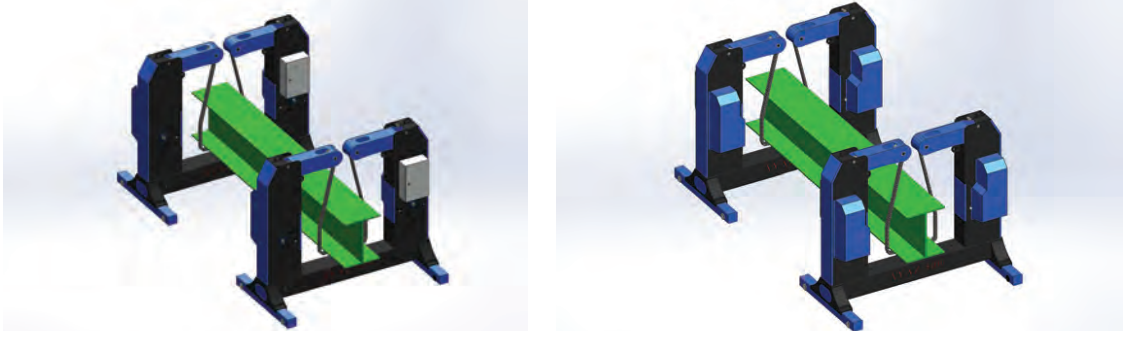
Standart Özellikler

Ayarlanabilir kaynak hızı

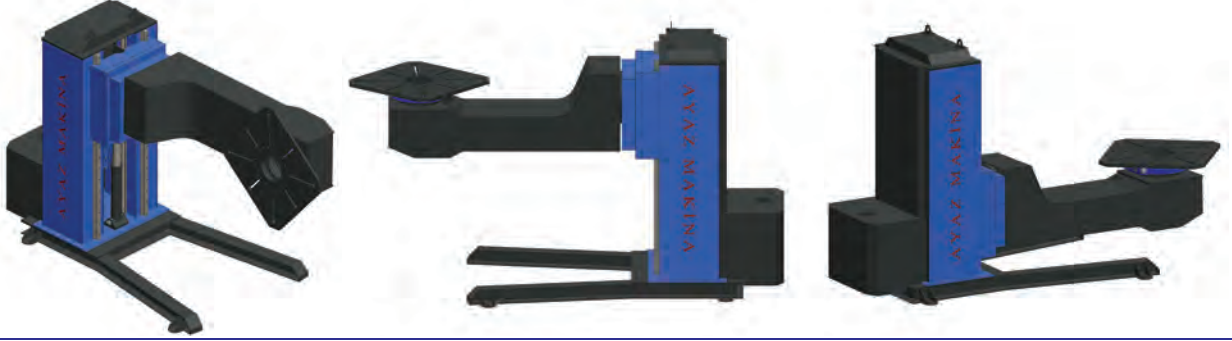
Yükseklik ayarlı V-yataklar

Torç sarkma engelleyici

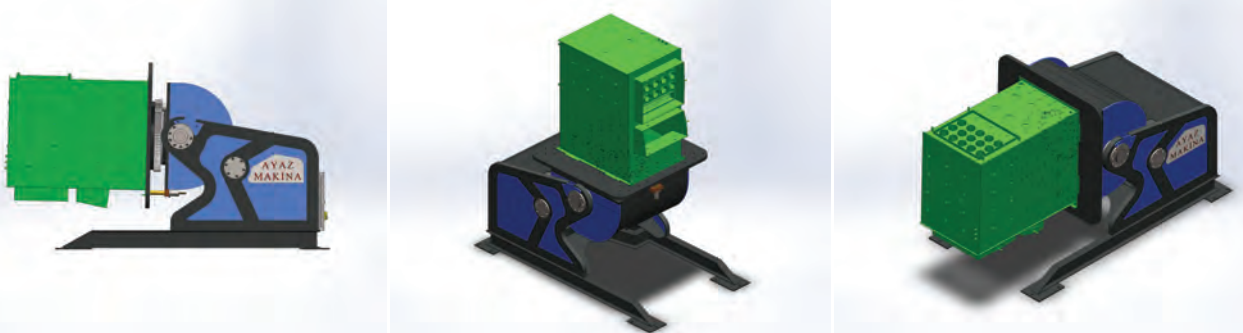
Alt tabla

**Zincirli Tip Çevirici Sistemleri**

Zincirli tip çeviriciler çelik konstrüksiyon imalatında çok sık imalatı yapılan H, I profil ve tavan vinc kirişleri gibi düzlemsel parçaların uygun kaynak pozisyonuna getirelerek kaynaklanmasına olanak tanıyan sistemlerdir. Vinç kullanımını büyük ölçüde azaltan sistemler de malzemeler oluk pozisyonuna getirilerek kaynak hızlarının artmasına olanak tanır. Her iki ünitenin de tahrikli olduğu çeviriciler birbirleri ile senkronize olarak hareket etmekte bu sayede optimum dönüş kabiliyetine ulaşılabilmektedir.

**Hidrolik Pozisyonel Sistemleri**

3 eksenli olan makinamız 1-3-5 tonluk kapasitelerle müşterilerimizin hizmetine sunulmuştur. Aşağı yukarı hareketi, kol hareketi ve tabla dönüş hareketiyle kaynak operatörüne çok kolay kullanım imkanı sunar. Mobil vinç bomları, kabinler, ağır iş parçası vb. malzemenin konumlandırılıp kaynak edilmesi için tasarlanmıştır. Hareketler kablolu uzaktan kumanda kontrol edilebilir. İş parçası tabla üzerine açılmış T kanalları ile kolayca bağlanmaktadır. Kaynak işlerinin çok seri ve kaliteli olmasını sağlayan bir otomasyon aracıdır.

**Dişli Pozisyoner Sistemi**

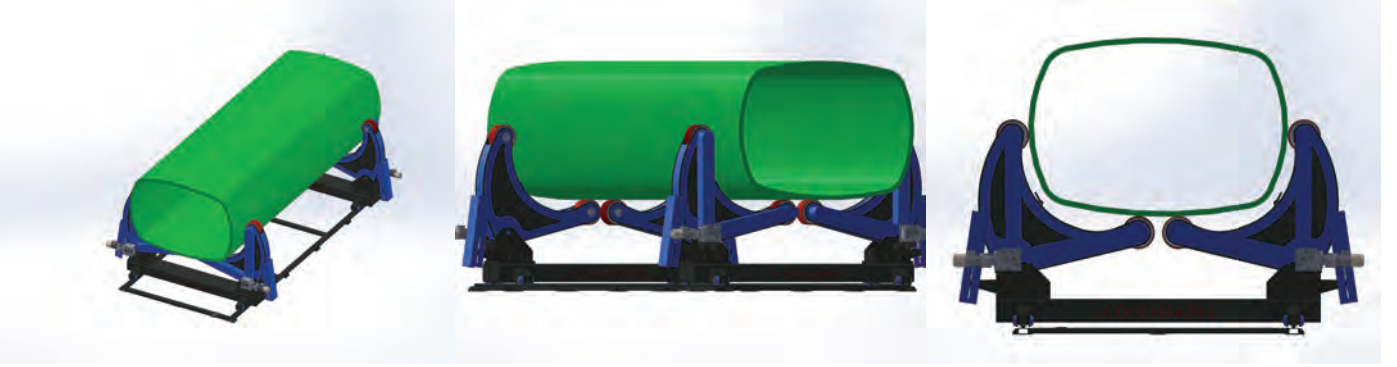
50 kg ve 20 ton yüklemeye kapasiteli ürünlerdir. Dişli ve hidrolik olmak üzere iki tipte imal edilmektedir. Bünyesinde kaynaklı imalat bulunan bütün firmaların faydalanabileceği makinalardır. Üzerinde bulunan tablalar 360 derece dönerli ve öne tilt etme özelliğine sahiptir. Bu tilt sayesinde tabla üzerinde bulunan iş parçası her açıdan rahatlıkla kaynak yapılabilmektedir. Küçük tonajlarda örneğin 50-500 kg 'lık pozisyonelerde kontroller kablolu uzaktan kumanda ve 500 kg üstü pozisyonelerde kontroller kablolu uzaktan kumanda ile yapılmaktadır. Bu sayede kolay bir kullanım özelliği sunar. Otomatik kaynaklarda makinamızda hazır bulunan tetik kablosuna kaynak makinası adapte edilerek senkron çalıştırma imkanı sunar. Tozaltı , tig ve gazaltı kaynak uygulamalarında kullanılmaktadır. Tabla dönüşü hız kontrollü olup, Tilt etmede hız kontrolü yoktur. Standart, L tipi, Hidrolik olarak farklı tip ve özelliklerde imalatedilebil mektedir. Standart makinalarımız 2 eksenli olup, L tipi pozisyonelerimiz 3 eksenlidir. Opsiyonel olarak Plc kontrollü olarakta yapılabilir. Tablalarımızın üzerinde makina yüklemeye ağırlıklarına göre Delikler ve T kanalları açılmaktadır.

**Çevirici Sistemleri ( 50 Kg - 150 Ton'a Kadar Çevirici Sistemleri Üretimleri Yapılır. )**

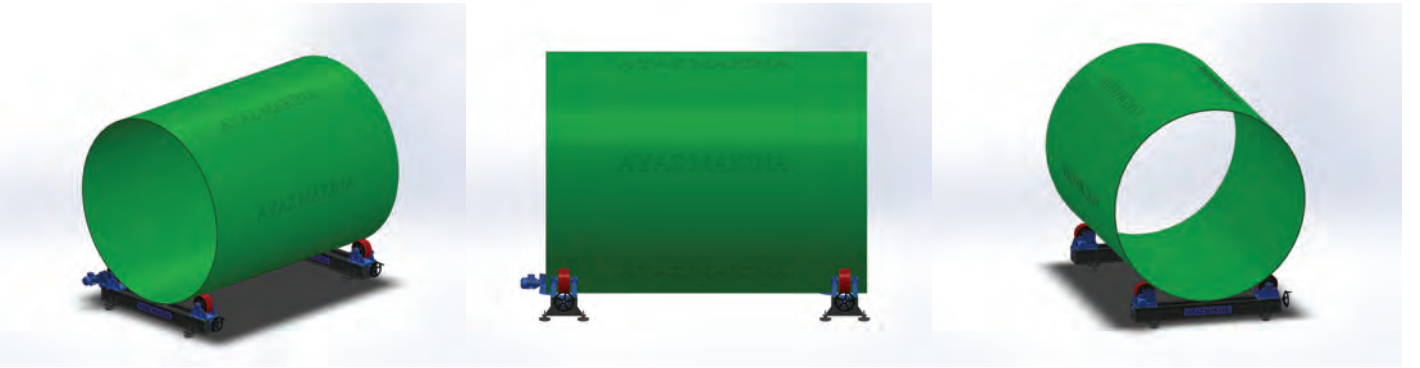
**Kendinden Pozisyonlana bilen Çevirici Sistemleri**



**Asimetrik Çevirici Sistemleri**

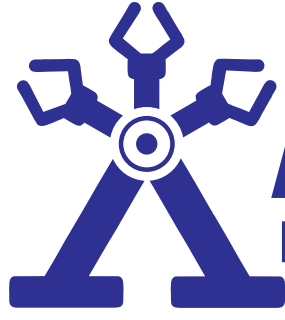


**Konvansiyonel Çevirici Sistemleri**



**Fitup Çevirici Sistemleri**

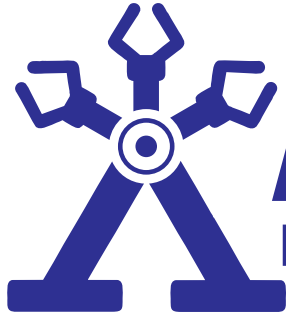




**AYAZ MAKİNA**  
Robotik Makina Otomasyon



[ayazrobotik.com](http://ayazrobotik.com)



**AYAZ MAKİNA**  
Robotik Makina Otomasyon

 Hacıyusufmescit Mah. Battalgazi Cad.  
Aslım San. Sit. No:1/D Karatay KONYA

 0.532 136 29 83

 0.332 342 49 23

 0.332 342 49 23

 [www.ayazrobotik.com](http://www.ayazrobotik.com)

 [ayazmakina2018@gmail.com](mailto:ayazmakina2018@gmail.com)

