

BTM MAKİNE

Modern hayatı şekillendiren, oluklu mukavva sektöründeki yenilikleri üstlenerek daha iyi bir ambalaj standartlarını oluşturmak için çalışan BTM Makine, 15 yıldır hizmet vermektedir.

Sektördeki tecrübemiz ile güncel teknolojileri de takip ederek müşterilerimize en iyi hizmeti vermeye devam ediyoruz.

İÇERİK

OLUKLU MUKAVVA HATTI	01
OLUKLU MUKAVVA HATTI	02
TOPLAMA - KAĞIT EKLEYİCİ (BTM MAKİNE TÜRKİYE ÜRETİMİ)	03
ONDÜLE GRUBU	04
JİLET KESİM	05
MAKAS KESİM GRUBU	06
INLINE BASKI ÜNİTESİ	07
INLINE BASKI ÜNİTE GRUBU	08
SLOTTER BASKI ÜNİTESİ	09
SLOTTER BASKI ÜNİTE GRUBU	10
OTOMATİK SIVAMA	11
YARI OTOMATİK SIVAMA	12
BOBİN EBATLAMA	13
KATLAMA YAPIŞTIRMA	14
DÜZ KALIPLI KESİM - OTOMATİK DİKİŞ	15
DÜZ KALIPLI KESİM - LEVHA ÇEVİRİCİ	16
KARTON EKİPMANLARI	17
YEDEK PARÇALAR	18

BTM Yüksek Hızlı Oluklu Mukavva Üretim Hattı



- Mevcut Genişlik: 180 mm (71"), 2000 mm (79"), 2200 m (87"), 2500 mm (98")
- Tasarım Hızı: 250 m/dk (820fpm) ya da 200 m/dk (656fpm)
- Aylık Çıktı: (yaklaşık): 4800 ton (her gün 10 saat, her ay 24 çalışma günü)
- Gerekli Operatörler: 5
- Kağıt Türleri: 90 GSM-440GSM
- Buhar Tüketimi (yaklaşık): 4.3 ton (tepe değeri)
- Kurulu Güç Kapasitesi (yaklaşık): 620 Kw, çalışma gücü: 280 Kw
- Kapladığı Alan Boyu (yaklaşık): 115 m (377")

BTM Yüksek Hızlı Oluklu Mukavva Üretim Hattı

Oluklu Mukavva Üretim Hattı, oluklu mukavva üretimi için profesyonel bir ekipmandır. 3 katlı, 5 katlı, 7 katlı ve çok fonksiyonlu olarak çeşitlendirilmektedir.

BTM Toplama



made in
Turkey

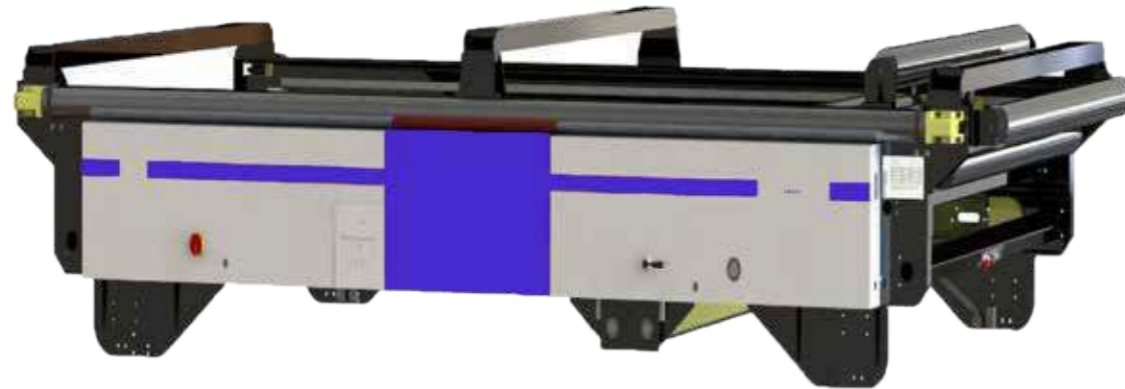


- Etkili Çalışma Genişliği: 1600mm-2500mm, Max Çalışma Hızı: 200m/min 250m/min.
- Max. Sayfa Uzunluğu: 3000mm, Min Sayfa Uzunluğu: 500mm, maksimum istifleme yüksekliği: 1700mm (İstifleme yüksekliği, sayfa genişliğinin üç katından fazla değildir.)
- Otomatik sayfa istifleme ve yandan gönderme
- Simpleks veya dubleks istifleyici yapı

BTM Kağıt Ekleyici



made in
Turkey



- PLC kontrollü, otomatik ayarlanabilir, güvenilir kağıt ekleme.
- Sıfır hızda ekleme, mükemmel birleştirme imkanı sağlar.
- Vakum hizalama mekanizması ve otomatik uç kesici ile kağıt eklemeyi pnömatik olarak ters çevirir.
- İki merdane arasındaki kağıdı tutarak kağıt yapıştırma performansını artırır.
- Çok katlı kağıt depolamada yüksek hızda kağıt ekleme.
- Bobin çapı: Max 1500mm
- Kağıt ekleme hızı: 50-150m/min
- 180-200mm arası (hızlı tip)

BTM Ondüle Grubu (Kasetli)



- Çalışma Genişliği: 1400 - 2200 mm
- Tasarım Hızı: 200 m/dk - 150m/dk
- Oluklu makara çapı: Dia. Φ 360 mm - Dia. Φ 320 mm
- Orta kağıdın, oluklu silindir yüzeyine eşit ve daha yakın baskı yapmasına yardımcı olan ve ayrıca oluklu kağıdın mükemmel bir şekilde lamine edilmesi için oluk ucuna bile yapışmasını sağlayan negatif basınç tipi tasarımı.
- 15 dakika içinde elektrik dolly yükü ve oluklu rulolar oluklu ruloların yerini alırken ana makineye teslim eden, daha sonra ana makine tabanına sabitleyen, hızlı ve kolay bir şekilde oluklu - rulo değiştirme elde edilmesini sağlayan hızlı değişim silindiri.
- Oluklu merdane, basınç merdanesi ve tutkal merdane, hava yastığı kontrol sisteminin yüksek stabilitesi ve pnömatik kontrol tampon etkisi.

- Yapıştırıcının kurumasını önlemek için, elektrik tertibatının tutkal genişliğini ve miktarını ayarlayan, ana makine durduğunda bağımsız olarak çalışan yapıştırma cihazı.
- Kolay kullanım kontrol sistemi, renkli ekran çalışma durumu, kullanımı kolay, PLC dokunmatik ekran arayüzü.
- Çekirdek kağıdın sıcaklığını ve nemini ayarlamak için sisli püskürtme cihazı.

BTM Ondüle Grubu (Modüler)



- Çalışma genişliği: 1400mm-2200mm.
- Tasarım hızı: 200m/dk.
- Kalınlık duvarı: Döküm HT200/kalınlık 240mm
- Oluklu rulo çapı: Φ 380mm/52CrMo alaşımlı çelik.
- Basınç silindiri çapı: Φ 380mm /45# çelik.
- Ön ısıtma silindiri çapı: Φ 400mm/45# çelik.
- Tutkal rulo çapı : Φ 240mm/45# çelik.

- Oluklu rulo 52CrMo yüksek kaliteli alaşımlı çelik, su verilmiş ve temperlenmiş, sertleştirilmiş, cilalı yüzey, oluklu çap Φ 380mm, yüzey sertliği HRC60 derece; Oluklu silindirin yukarı ve aşağı kontrolünü sağlayan pnömatik silindirler.
- Bağımsız sürücü kutusu ile beraber olan Gimble sürücü. Ömrü uzatan kapalı dişli yağda daldırmalı yağlama.
- Kılavuz kayma, hata ayıklama ve rahatça kılavuz grupları oluşturmak için tasarlanan Tutkal merdane, ana makine ile ayrı olarak tasarlanan, dışarıdan kaldırma ve diğer tip oluk silindirlerini değiştirme kolaylığı sağlayan oluklu silindir ünitesi.
- Güçlü bir yüksek basınç türbini ile kâğıda kılavuzluk etmek için adsorpsiyonu vakumlayan rüzgâr kontrol cihazı ile makine emme susturucusu.
- Kaplamalı macun ana sistem durduğunda yapıştırıcının kurumasını önleyen elektrik ayarlı tutkal genişliği.
- Elektrikli ayarlı ve dijital göstergeli tutkal miktarı, kullanımı kolay. (Kağıt ön ısıtıcı için sisli püskürtme cihazı ile donatılmıştır; PLC dokunmatik ekran seçilebilir!)

BTM Jilet Kesim



- Tasarım hızı: 150m / dk
- Çalışma genişliği: 1400-2200mm
- 4 bıçak 6 Scorers ya da 5 bıçak 8 Scorers.
- Kağıt besleme yüksekliğine uygun olarak kağıt kesen ve kırma yüksekliğini değiştiren elektrikli kaldırmaç.
- İnsizyonları düz ve kadifemsi olan ince kenarlı ve yüksek hızlı kağıt kesme.
- Hem işlemine, hem de malzemesinin durumuna göre aralıksız makine taşlama kenarı üretim sürecinde gerçekleştirebilen, aralık sayacını ve taşlama zamanını her an ayarlayan otomatik taşlama kenarı sistemi
- Karton sapmasını düzeltmek için elektrikli bıçak ayarını benimseyen tüm setler.

BTM Jilet Kesim

- Tasarım hızı: 150m / dk, 200m / dk, Çalışma genişliği: 1400mm-2200mm
- İnce bir tungsten çelik alaşım, keskin bıçak, 8 milyon metreden uzun ömürlü kullanma.
- Bilgisayar kontrollü otomatik veya manuel bıçak bileyici ve üretim verimliliğini artıran döşeme tahtası kenarları.
- İthal senkron tahrik ünitesi, yarı hassasiyetli, uzun ömürlü, düşük gürültülü çalışma.
- Tek bir non-stop için 999 siparişi otomatik veya manuel olarak kaydedebilme.
- İki makineye tek bir anda hemen yavaşlama olmadan ulaşılabilen hızlı değişim emri (3-8 saniye).
- Senkronizasyon, bağlantı ve üretim yönetim sistemi ve uyumluluklarını sağlayan otomatik izleme üretim hattı hızları.
- Japan'ın NTN taşıyan ana bileşenleri, Schneider Elektrik, Delta elektrik ürünleri, Taiwan Dragon - bilgisayar sistemleri ve Taiwan lineer klavuz rayından oluşur.



BTM Makas

- Tasarım Hızı: düz bıçaklar: 120m/dk
- Etki Genişliği: 1400mm-2000mm
- Kesme kartonunun uzunluğu: 500-9999mm, kesme kartonu hassaslığı: ± 1 mm
- Kısa çapı verimliliği artırmak için daha yüksek hız sağlayan bıçak mili.
- Otomatik pompalı yağlama makinesini kullanan Şanzıman sistemi.
- Bıçağın kenarının tam olarak hareket etmesini sağlayan kesin ve ayarlanabilen aralıksız dişli. Bıçağı koruyan, İnsizyon kalitesi iyi, kesim derecesi yüksektir.
- Karton iletim hızını takip eden ve senkronizasyonu sürdüren NC otomatik.
- Sipariş gruplarını ayıran ve prosedür olarak veya tercih edilen duruma göre otomatik olarak tamamlanan ekranda çeşitli üretim mesajları görüntüleyen NC.



BTM Makas



- Makine hızı: 150m / dk / 200m / dk.
- Etki genişliği: 1400mm-2200mm
- Kesme uzunluğu: 500mm-9999mm, kesme hassasiyeti: ± 1 mm
- Besleme yağını, yağlama ve soğutma için çeşitli dişli pozisyonlarında dağıtan, iki bakır boru grubunu koordine etmek için kullanılan bağımsız yağ pompası ve filtre.
- Testere dişli bıçak tipi ile kesme engelini azaltarak düşük gürültü sağlayan helis bıçağı yapısı.
- Balans İşlemi: İyi bir stabilite tutmaya yardımcı olan, bıçak mili için yüksek alaşım çelik.
- Öne ve yırtma konveyörüne karton bastıran güneş tekerlekleri. Nakliye stabildir ve sıkışmadan veya kırılan kartondan kaçınmak için eşit basınçta durur.
- Ortak kesiciyle karşılaştırıldığında üçüncü enerjiden sadece birini tüketen, daha fazla kazanç için %70'in üzerinde enerji tasarrufu yapan özel kesme.
- Hassasiyetini garanti eden ve sürekli çalışan Boşluk dişlisindeki tam ve ayarlanabilir bıçak kenarı.
- Çeşitli verileri ayrı ekranlarda görüntüleyen bilgisayar sistemi değişim sırası ve insan makine arayüzü kontrolü. Siparişi kontrol edebilir, değiştirebilir, ekleyebilir ve iptal edebilirsiniz.

BTM Yüksek Çözünürlüklü Baskı Die-Cutter



- Yüksek hassasiyet, altı renk, 0.3mm hizalama doğruluğu; yüksek tel, 140Lpi printing tel; yüksek verim, HD printing, kurutma, camlama, tekrar kurutma, yarma, kalıp kesim, atık temizleme, boncuklanma, komple sayma; Düşük tüketim, çok kademeli risk kontrolü, çok kademeli sıcaklık kontrolü, servo ile frekans dönüşümü, elektrik tasarrufu.
- Tüm makine elektrik parçaları seçimi uluslararası ünlü markadan, kaliteli ve sağlam olacak bir şekilde seçilmiştir.
- Metal iç kuvvetini azaltma temeli kullanılarak kullanılan ve yüksek hassasiyetli işlem merkezi tarafından yapılan, rakam kontrollü taşlama ile taşlanan makinenin tümü ve önemli parçaları.
- Yüksek kaliteli çelik, tav ve dinamik balansından yapılan; sert krom ve taşlanmış yüzey ile kaplanan tüm şanzıman aksları ve makaraları.
- Isıl işlemde sonra öğütülmüş 20CrMnTi alaşımlı çelik kullanılarak ve sürtünme ile yapıldığı için hala yüksek tepme hassasiyetini koruyan tüm şanzıman dişlileri.
- Çift yağ boru dengeleme sistemini ayarlayan sezgisel gösteri ayarına göre spreylama işleminden geçen makinenin tamamı.
- Hızlı ve rahat kullanılan makine çalışma aralığı ayarı, serbest anahtar, kendinden kilitli sonsuz tekerlek ve sonsuz aygıt.

SERİ	WYAZS ADI	ÜNİTE	WYAZSLAR				
			900x2000	1200x2000	1200x2400	1400x2000	1400x2400
1	İç genişlik boyutu	mm	2400	2400	2800	2400	2800
2	Max kağıt boyutu	mm	950x2200	1270x2200	1270x2600	1470x2200	1470x2600
3	Max baskı boyutu	mm	900x2000	1200x2000	1200x2400	1400x2000	1400x2400
4	Besleme atlama boyutu	mm	1150x2000	1450x2000	1450x2000	1650x2400	1650x2400
5	Min boşluk boyutu	mm	300x640	320x640	320x640	380x720	380x720
6	Baskı plakasının kalınlığı	mm	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
7	Max hız	p/min	220	180	180	160	160
8	Üst kaplama hassasiyeti	mm	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3
9	Planya hassasiyeti	mm	±1	±1	±1	±1	±1
10	Max yuva derinliği	mm	200	300	300	350	350

BTM Yüksek Çözünürlüklü Baskı Die-Cutter



- Konsantre ve basit, rahat işletilen kontrol paneli fonksiyon düğmesi.
- Elektriksel olarak kontrol edilen ve operatörün ilerleyişi esnasında emniyetini sağlamak için alarmla ayrılan makinenin her ünitesi.
- Sol ve sağ bölme, geri tepme, elektrik ayarlı arka bölge.
- Baskı kalitesini artırmak için kağıt yüzeyindeki yabancı maddeleri temizleyebilen girişteki fırça ve üst emme cihazı;
- %30 civarında güç tasarrufu sağlayabilen frekans dönüşümü, başlatma ve sürekli çalıştırma ile kontrol edilebilen ana bilgisayar.
- Sipariş kağıdı miktarını önceden ayarlayabilen Kızılötesi fotoelektrik sayaç;
- Makinenin hatalı çalışmasını önleyebilecek tüm makine için bir kilit işlevi (ana motor çalışmaya başlar, her ünite otomatik olarak kilitlenir)
- Karton yönünü daha kesin yapan kapak israf fonksiyonunu ekleyen dış bölme,
- Basıncız kağıt beslemesini karton üzerine sıfır basınç uygulayarak gerçekleştiren servo basınçsız öncü kağıt besleme (envanter patenti), uzun süre için kullanılabilen, geleneksel mekanik iletim mekanizmasından daha dayanıklı servo iletimi.



- Tüm yüksek dereceli çelikten aks silindirleri. Bilgisayar dinamik dengesi; Sert krom ve taşlanmış yüzeye sahip, merkezkaç etkisini ortadan kaldırır;
- Planet dişli yapıya sahip baskı aşamaları, 360 dereceli elektrik ayarı, (durma ve çalıştırma ayarlanabilir)
- Dokunmatik ekranla kontrolü ve ayar kapsamı 10mm olan elektrikli basamak ayarı ile donatılan yatay yönlendirme baskı silindiri,
- Mürekkebi besleyen pnömatik pompa;
- Ayak pedali saat yönünde ve saat yönünün tersine hareket edebilen asılı plaka cihazı, toptan asılı ve yarı asılı oluk açma çentiği;
- Sabit mürekkep boşluğu, bilgisayar ayarı kullanarak baskı silindiri boşluğu yazdırma;
- Baskı aşaması düzeltilmesi için kullanıldığında, her bir ünite birbirinden ayrıldığında ana şasinin çalışmasını durduran, böylece menşe dişlisi sabitleme pozisyonunun hareket ettirilememesini sağlayan pnömatik fren yapısı.
- Yeniden konumlandırma işleminden önce resetlenebilen şirket baskı konumu hafızası,
- Seramik aniloks rulo, kalın duvar, yüksek kaliteli dikişsiz çelik boru, yüzey kaplamalı seramik ince taşlama kullanır, lazer oyma aniloks, iyi baskı, aşınma dirençlidir, uzun ömürlüdür.
- Pnömatik yükseltme yer cihazından kurtularak, makine baskı yapmadığında otomatik olarak yağ pürüzsüzleştirilen, yağın kurumasını önleyen, aniloks merdanesi.
- Tam vakumlu kağıt dağıtım sistemi ile çalıştırılabilen tam plaka ve çözgü karton baskı. Karton israfını azaltmak için kartonun her iki tarafında çekiş payı bırakmaya gerek yoktur.



- Transpor hassasiyetini sağlamak için ayrı vakum aktarımı
- Kurutmaya yardımcı, uygun parlatma, yiv açma ve kalıp kesme, iyi eşleşme kalitesi
- Ayarlanabilir kurutma sıcaklığı kontrol sistemi
- Mürekkep damlayan görünüşten kaçınmak ve cam etkisini etkileyen su bazlı mürekkebi baskı yapılan maddenin yüzeyinde hızla kurutmak için kızılötesi ışın yolu (ultraviyole ışınları da seçilebilir)
- Acil durdurma gerçekleştiğinde yangına neden olmayan ve elektrik enerjisinden tasarruf etme ihtiyacınıza göre kurutma miktarını ayarlayabileceğiniz kurutma sistemi.



- Otomatik sıfıra dönüş ve baskı hassasiyeti kesme kuvvetinden etkilenmeyen bağımsız servo motor sürücüsü ve kontrolü,
- Örs matlarının aşınmasına bağlı lineer hız farkını otomatik olarak telafi edilebilen, böylece takım silindiri ve örs silindiri ile kalıp kesim prezisyonu arasında aynı doğrusal hızı sağlayan otomatik hız farkı dengeleme cihazı.
- Örs matlarının ömrünü etkin bir şekilde uzatabilen örs düzeltici ve örs silindirinin otomatik çapraz aktarımı
- Kırpm mekanizmasını kesen yapıştırma silindiri ve birçok kez kullanılabilen ve kullanım maliyeti büyük ölçüde düşük yastık.

BTM Baskı Slotter



- Makinenin tüm elektrikli parçaları, uluslararası ünlü markadan, sağlam ve kaliteli olacak şekilde seçilmiştir.
- Metal iç kuvvetini azaltmak için temper kullanılarak yüksek hassasiyetli işlem merkezi tarafından yapılan ve rakam kontrollü taşlama ile öğütülen komple makine bölmeleri ve önemli parçaları.
- Sert krom kaplı ve taşlanmış yüzeye sahip yüksek kaliteli çelik, tav ve dinamik balanstan yapılan şanzıman aksları ve makaraları.
- Isıl işlemden sonra öğütülmüş 20CrMnTi alaşımli çelik kullanılarak ve sürtünme ile yapılan şanzıman dişlileri. Hala yüksek tepirme hassasiyetini korumaktadırlar.
- Tüm makine spreyağlama işleminden geçer. sezgisel gösteri ayarlama, çift yağ boru denge sistemini ayarlama.
- Serbest anahtarlı, kendinden kilitli, sonsuz tekerlek ve sonsuz aygıtlı, hızlı ve rahat makine çalışma aralığı ayarları.
- Müşteri isteğine göre vakumlu adsorpsiyon, tekme besleme veya öncü besleme seçeneği.
- Çalışma durumu gerçek zamanlı izlenebilen mürekkep besleme sistemi, ayarlanabilen mürekkep alarm cihazı.
- Her baskı birimi baskı plakasını kartonun ortasına göre karton genişliğine göre ayarlarken, makineyi ayarlarken atık kartonu azaltan bilgisayar, tek tuşlu otomatik ön stik baskı plakası.

Seri	Wyaz Adı	Ünite	Wyaz											
			900x2000/2400 (Ø304)			1200x2000/2400/2800 (Ø420)			1400x2000/2400/2800 (Ø480)			1600x2000/2400/2800 (Ø536)		
1	Mutlak iç genişlik	mm	2400	2800	2400	2800	3200	2400	2800	3200	2400	2800	3200	
2	Max kağıt boyutu	mm	950x2200	950x2600	1270x2200	1270x2600	1270x3000	1470x2200	1470x2600	1470x3000	1670x2200	1670x2600	1670x3000	
3	Max Baskı boyutu	mm	900x2000	900x2400	1200x2000	1200x2400	1200x2800	1400x2000	1400x2400	1400x2800	1600x2000	1600x2400	1600x2800	
4	Besleme boyutu	mm	1150x2000	1150x2400	1450x2000	1450x2400	1450x2800	1650x2000	1650x2400	1650x2800	1850x2000	1850x2400	1850x2800	
5	Min bülüş boyutu	mm	320x640	320x640	320x640	320x640	320x640	380x720	380x720	380x720	400x720	400x720	400x720	
6	Baskı plakasının kalınlığı	mm	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	
7	Komple makine bölme kalınlığı	mm		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
8	Max hız	pieces/min	220	220	180	180	180	160	160	160	130	130	130	
9	Ekonomik hız	pieces/min	180	180	150	150	150	140	140	140	100	100	100	
10	Üstün hassasiyet	mm	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	4 Colours ±0.5	
11	Plan hassasiyeti	mm	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	±1.5	
12	Max yiv açma derinliği	mm	200	300	300	350	350	350	350	350	400	400	400	
13	Min planya aralığı	mm	Cock wise: 160x160x160x160 260x60x260x60			Cock wise: 160x160x160x160 260x60x260x60			Clock wise: 180x180x180x180 280x80x280x80			Clock wise: 180x180x180x180 280x80x280x80		

BTM Baskı Slotter



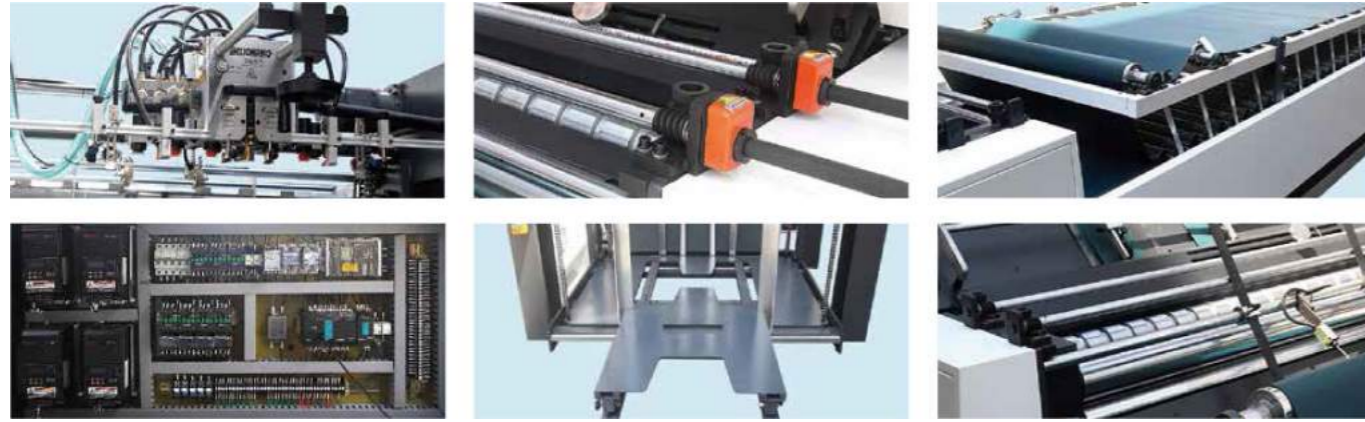
- Basit ve uygun işletilen kontrol paneli fonksiyon düğmesi.
- Operatörün işlem sırasındaki güvenliğini sağlamak için elektrikle kontrol edilir ve her ünite için alarmla ayrılır.
- Sol ve sağ bölme, geri besleme. Elektrik ayarlı arka bölme.
- Baskı kalitesini artırmak için yüzdeki yabancı maddeleri temizleyebilen girişteki fırçalama ve üst emme cihazı.
- Frekans Dönüştürme başlangıcı ile kontrol edilen ve yaklaşık %30 güç tasarrufu sağlayıp sürekli çalışma sağlayan ana bilgisayar.
- Sipariş kağıdı miktarını önceden ayarlayabilen kızılötesi fotoelektrik sayaç.
- Hata işleminde makinenin hasar görmesini önleyebilen tüm makine için bir kilit fonksiyonu. (Ana motor çalışmaya başlar, her birim otomatik olarak kilitlenir).
- Basınç modeli esnekliği kauçuk merdaneyi besler.
- Oluklu mukavva dayanımına zarar vermeyen basınç modeli esnekliği ile kauçuk rulo.
- Seçenek: Dış bölmeye klape işlevini ekleyin. Karton uyumlandırması daha keskin olur ve israftan kaçındırır.

- Merkezkaç etkisini ortadan kaldırarak, Sert krom ve taşlanmış yüzeye sahip bilgisayarın dinamik dengesi, ve tümü yüksek Facie çelikten yapılmış aks ve silindirler.
- Planet dişli baskı aşamaları, 360 derece ayarlı basamakları gösteren elektriksel CL. - (durdurma ve çalıştırma ayarlanabilir.)
- Dokunmatik ekran kontrollü yatay yönlendirmeli baskı silindiri ve elektriksel rakam ayarı, ayar kapsamı 10mm'dir.
- Mürekkebi besleyen pnömatik pompa.
- Plakayı sabitlemek ve indirmek için hızlı hareket eden, asılı plaka cihazı, toplam asılı ve yarı asılı oluk çentiğini saat yönünde ve saatin tersi yönünde kontrol eden ayak pedalı.
- Yağ aralığının sabitlenmesi, baskı basıncı silindiri, kurşun silindiri aralığı ayarlanması için Serbest Anahtarlı, kendinden kilitlenmeli helezon dişli tekerleği ve helezon dişli cihazı.
- Pnömatik fren yapısını kullanan baskı aşaması düzeltmesi; ana ünitenin sabit kaldığı her ünite ayrıldığında ana çerçevenin çalışmasını durduran, böylece menşe dişlisinin sabitleme konumunu hareket ettirememesini sağlayan fren yapısı.
- Keniden konumlandırma işleminden önce, şirket belleği yazdırma konumunu yeniden konumlandırmayı değiştirerek otomatik olarak sıfırlayabilen yeniden konumlandırma işlevi.
- Kauçuk merdane ve sarılı yüzey aşınma kauçuğu, transfer mürekkebinin özel taşlama etkisi.
- Çelik aniloks rulo, çelik yüz krom, aniloks ve sert krom basınç.
- Aniloks silindiri pnömatik olarak ayıran, makine baskı yapmadığında yağı otomatik olarak düzeltip kurumasını önleyen pnömatik yükseltme plakası cihazı.

- Planet dişli yapısı ile Planya fazları, basamakları gösteren elektriksel 360° ayarlaması (durdurma, çalıştırma ayarlanabilir).
- Yerleştirme aleti dayanağı, basınç tekerleği, elektrikli mekanik mafsallı yatay kısım ile yatay hareket.
- Yüksekliği senkronize olarak ayarlanan kutu boyutu.
- Kendiliğinden kilitlenen serbest anahtar helezon tekerlek ve helezon dişlisinin takılması ve sabitlenmesi için kullanılan basınç aralığı.
- Herhangi bir ayar yapmadan üç ve beş katlı kartonu kesebilen elastik teğet kazıyıcı yapısı.
- Yüksek kalite alaşımli çelikten seçilen, ısıl işlemden sertliği ve mukavemeti en iyi olan, böylece uzun vadede avantaj sağlayan Yiv açma bıçağı.
- Taşınabilir sıkma tutucu ile donatılabilir.
- Seçenek: Derleyici çift shaft yarı ayarı.

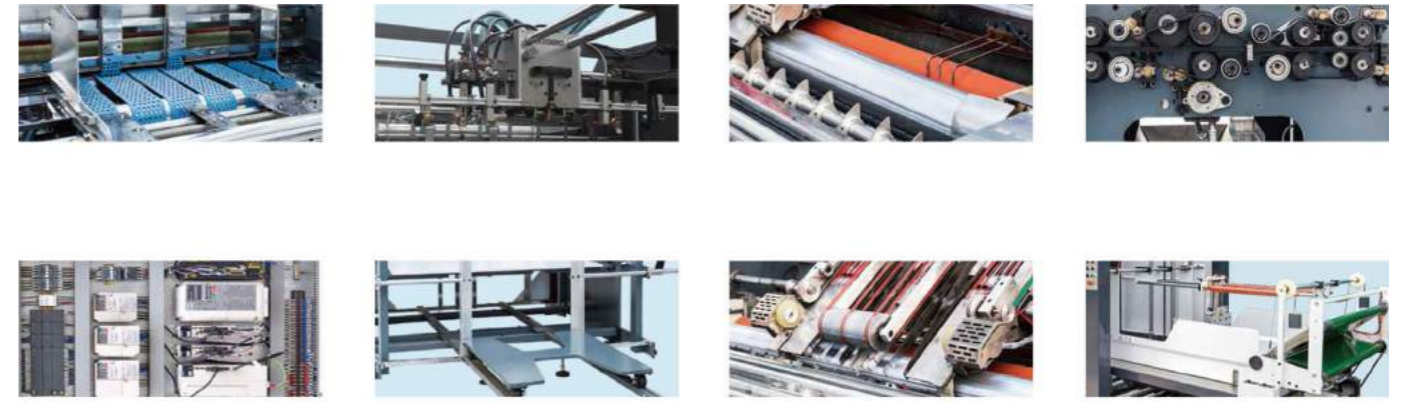
- Bilgisayar ve elektrik dijitiyle kontrol edilen kalıp kesici aşaması.
- 10 mm'den manuel kontrol ile yatay olarak ayarlanabilen kalıp kesme kazıyıcı kancası.
- Kesme mekanizmasını kesen ve yastığı birçok kez kullanılabilen ve kullanım maliyetini büyük ölçüde düşüren yapıştırma silindiri.
- Kalıp kesme minderinin ömrünü uzatabilen mekanik, yatay ve +30mm'den -30mm'e kadar olan tesis.
- Tel-hız dengelemesi sağlayan kalıp kesme ekolayzır (dengeleyici), kauçuğun onarımdan sonra aynı boyutta olmasından emin olun.

BTM Otomatik Sıvama



MODEL	YB-1300E	YB-1450E	YB-1650E
Max Sayfa Boyutu	1300X1250mm	1450X1250mm	1650X1450mm
Min Sayfa Boyutu	400X400mm	400X400mm	400X400mm
Üst Sayfa Kalınlığı	150-600g	150-600g	150-600g
Alt Sayfa Kalınlığı	A, B, C, E, F (Oluklu mukavva), (Endüstriyel karton)		
Max Hız	6000 Sheets/hour	6000 Sheets/hour	6000 Sheets/hour
Hassaslık	±1mm	±1mm	±1mm
Ebat	11.5X2X2.4M	11.5X2.2X2.4M	11.5X2.4X2.4M
Makine Ağırlığı	5000kg	5500kg	6000kg
Makine Gücü	10KW/380V	11KW/380V	12KW/380V

BTM Yarı Otomatik Sıvama



- Kağıdı makineye tam olarak sokabilen vakum emiş tipi besleme sistemi; bir sonraki kağıt partisini kesintisiz çalışacak şekilde daha verimli bir şekilde istifleyebilen döngü istifleme düzlemleri.
- Otomatik beslemeli emiş güçlü alt tabaka, yüz kağıdının hızına göre otomatik izleme.
- Ön gösterge konumlu yeni konsept, pozisyon için yüksek doğruluk ve hassasiyet, asla öne çekilmeyen alt tabaka.
- Devre sistemi sabit, arıza alarmını otomatik olarak görüntüleyebilen, dokunmatik ekran / PLC / servo motor kontrol sistemi kullanan makine.
- Tutkalı dolaşimli kullanılarak tutkal israfını önleyen otomatik yapıştırma.
- Hız yüksek olduğunda tutkalın dışarı fırlamasını önleyen silindir tasarımı
- Hızlı ve rahat olan tek taraf ayarını benimsemiş basınç silindirleri
- Yıkama silindirinin dalgalanmasını kontrol eden ve kolay temizlenebilen Rocker
- Çalışma miktarını kolayca kayıt eden, bilimsel tasarımlı sayaç.

MODEL	YB-1450HS	YB-1650HS
Maximum sayfa boyutu	1450×1450mm (57 " ×57 ")	1650×1450mm (64 " ×57 ")
Minimum sayfa boyutu	500×500mm (20 " ×20 ")	500×500mm (20 " ×20 ")
Üst sayfa	150-500g	150-500g
Kalınlık	±1mm	±1mm
Hava tüketimi ölçümü	1.2m3/min 23.6×2.7×3M	1.2m3/min 23.6×2.9×3M
Makine gücü	30KW	32KW

BTM BOBİN EBATLAMA



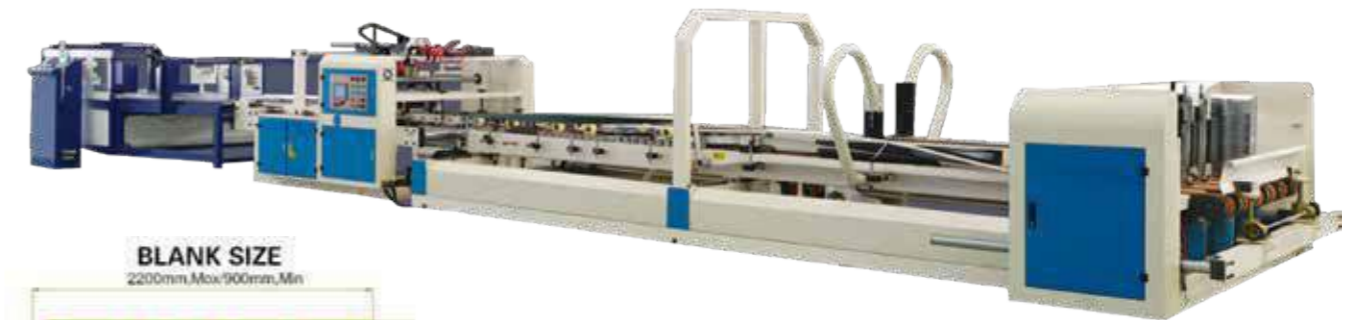
Model	GZH-1100/1450/1700
Kesme kağıdının ağırlığı	650-550GSM
Kesim hassasiyeti	./-0.3mm
Max Kesme Hızı	120sheets/min
Max Kesme Hızı Uzunluğu	90m/min
Kesim aralığı	450-1450mm
Max Kaydırma Çapı	1500mm(GZH-1100)/1800mm(GZH-1450/1700)
Kağıt istif yüksekliği	1200mm
Max kağıt kesme genişliği	1100/1450/1700mm
Brüt ağırlık	5000/6000/7000kg

BTM Yüksek Hızlı Katlama Yapıştırma



- Tüm makine özellikleri:
- Karton kutu üretim hattının son işleminden oluşan baskı makinesi ile kartonun baskı, delik açma, katlama, yapıştırma ve sayma işlemleri sırayla tamamlanmasıyla oldukça basitleşen karton kutu ürün işlemleri.
- Uluslararası ünlü bir markadan kaliteli ve güçlü olacak şekilde seçilen makinenin tüm elektrik parçaları.
- Doğru iletimi sağlayan, Amerika'dan ithal senkronize kayışlardan oluşan tüm makine ana sürüşü.
- İthal vidalı, kaliteli sağlam ve hassas tüm hareketli anahtar parçaları.
- Yüksek aşınmaya dayanıklı lastik kayış, düzgün çalışma ve devre dışı bırakma ile donatılan tüm makine kayışları.
- Mekanik hız: 255m / dk.
- Ana motor gücü: 18.5kw
- Tüm makinenin uzunluğu: -11.5m
- Kontrol: PLC program kontrolü.

BTM Tam Otomatik Katlama Yapıştırma



Model	2400	2800	Model	2400	2800
Max Karton(mm)	1200x2400	1200x2500	W	450MM	180MM
Min Karton(mm)	300x900	300x900	L	650MM	270MM
Boyutlar	L11000XW3000XH1600	L12500XW3200XH1600	D2	900MM	300MM
Toplam Ağırlık	550KG	6500KG	G	40MM	35MM
Güç Gereksinimi	12kw 380v 3Phase 50hz	12KW 380V 50HZ			
Karton Kalınlığı	3 or 5 layer paperboard				
Kontrol	PLC & TOUCH SCREEN				

BTM Otomatik Düz Kalıplı Kesim



Model	MY-1200	
Kesme İpi kalıp	Soyulmuş preslenmiş düz kalıpla kesme (Üst kısım hareketsiz iken alt taraf hareketlidir)	
Max kağıt iletim boyutu	1200*780mm	
Min kağıt iletim boyutu	400*380mm	
Max kesim boyutu	1185*770mm	
Min tutucu boyutu	5mm	
Max kalıp kesme basıncı	300N/cm ²	
Kağıt İşleme	Fildişi Karton	200 g/m ² -2000 g/m ²
	Oluklu mukavva	Less than 8mm
Kesim hassasiyeti	±0.1mm	
Max kesim hızı	6500 sheets/h	
Max yığın yüksekliği	1100mm(above the level)	
Min yığın yüksekliği	1100mm(above the level)	
Toplam Güç	17kw	
Toplam Ağırlık	18T	
Toplam Büyüklük	7600*2100*2100mm (Not Including the pedal)	

BTM Yüksek Hızlı Yarı Otomatik Karton Dikiş



- Etki Genişliği: 1400mm-2200mm
- Design Speed: 100m/min-180m/min.
- Maks. sac uzunluğu:3000mm-3500mm.
- Otomatik istifleme ve karton toplama.
- Elektrik ayarlaması ile yatay olarak iletilen elektrikli durdurma ile geri durma pozisyonu.
- Dikey karşılama kartonu iletmek için kullanılan geniş konveyör.
- Otomatik olarak taşlanan veya istenirse anahtar kontrolü yapılabilen karton levhalar veya yükseklikler.

BTM Düz Kalıplı Kesim



Model	BTM-1900BL
Max. Kağıt boyutu	1900x1400 mm
Min. Kağıt boyutu	650x550 mm
Max. Kesim Boyut	1870x1380 mm
Max. Çalışma Hızı	3500 s/h
Max Güç	22 kw
Max. Çalışma Basıncı	300 T
Makine Ağırlığı	29 T
Boyut	8218x5300x2500 mm
Uygulama Alanı	E, B, C, A ve AB oluklu kağıt B49(1-8.5mm kalınlığında)

BTM Levha Çevirici



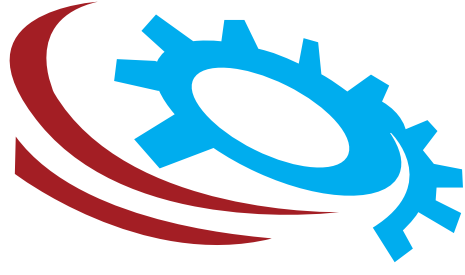
Model	BTM-1650S
Max Sayfa Boyutu	1650X1450
Min Sayfa Boyutu	500X500
Ölçüler	5500X2800X2900
Güç	6KW

BTM Karton Ekipmanları



BTM Yedek Parçalar





BTM MAKİNE

İLETİŞİM

Ürünlerimiz hakkında bilgi almak için ya da teklif talebinde bulunmak için bizi arayabilir veya e-posta aracılığıyla ileti gönderebilirsiniz.



İOSB Mahallesi,
Dersankoop Sanayi
Sitesi, S1B Blok, No: 241
Başakşehir/İSTANBUL



Telefon
+90 212 549 02 86



E-posta:
info@btmmakine.com.tr
sales@btmmakine.com.tr

