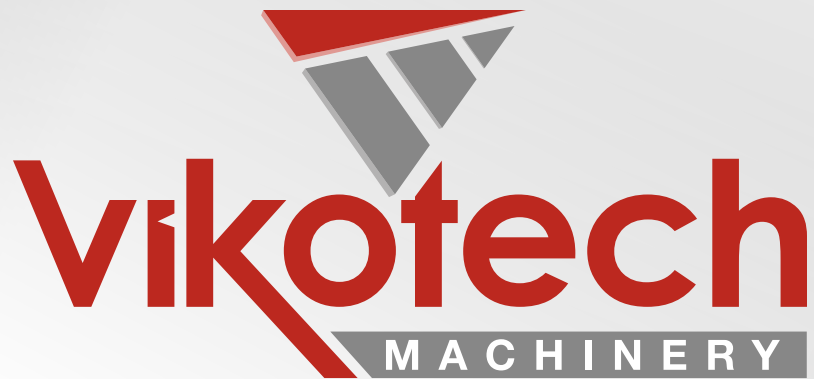


Передовые Технологии И  
Высокая Эффективность  
Переработки Пластика

*Advanced Technology &  
High Efficiency in **Plastic Recycling***







[www.vikotechmakina.com](http://www.vikotechmakina.com)

**ПЕРЕДОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ И ВЫСОКАЯ  
ЭФФЕКТИВНОСТЬ  
ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТИКА**

*Advanced Technology &  
High Efficiency in Plastic Recycling*

ADVANCED TECHNOLOGY AND HIGH EFFICIENCY





Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика

*Advanced Technology & High Efficiency  
in Plastic Recycling*

## ABOUT US

*Our company is specialized in manufacturing Plastic Recycling Machines and facility with top experienced stuff. All the machines that we produce will turn waste plastics in to reusable High quality Virgin-Row material. When we produce and design the machines we consider the fact that, all the plastic materials are dirty and abrasive.*

*As an Vikotech Makina our missions are:*

- We always consider innovation and performance, when we make Research and Development - R&D*
- We want to be a brand-name in the world by producing a high quality Recycling Machines.*
- Provide an easy and quick solution for the customers that when they need it.*
- Provide an excellent work environment for our employees.*
- We want to increase the productivity by reducing cost of production process to accelerate the profit share for all our customers.*

## О НАС

Наша компания специализируется на производстве машин для переработки пластика и оборудования для них. С помощью наших станков и высококвалифицированного персонала, пластиковые отходы превращаются в пластиковое сырье для вторичного использования путем прохождения соответствующих процессов.

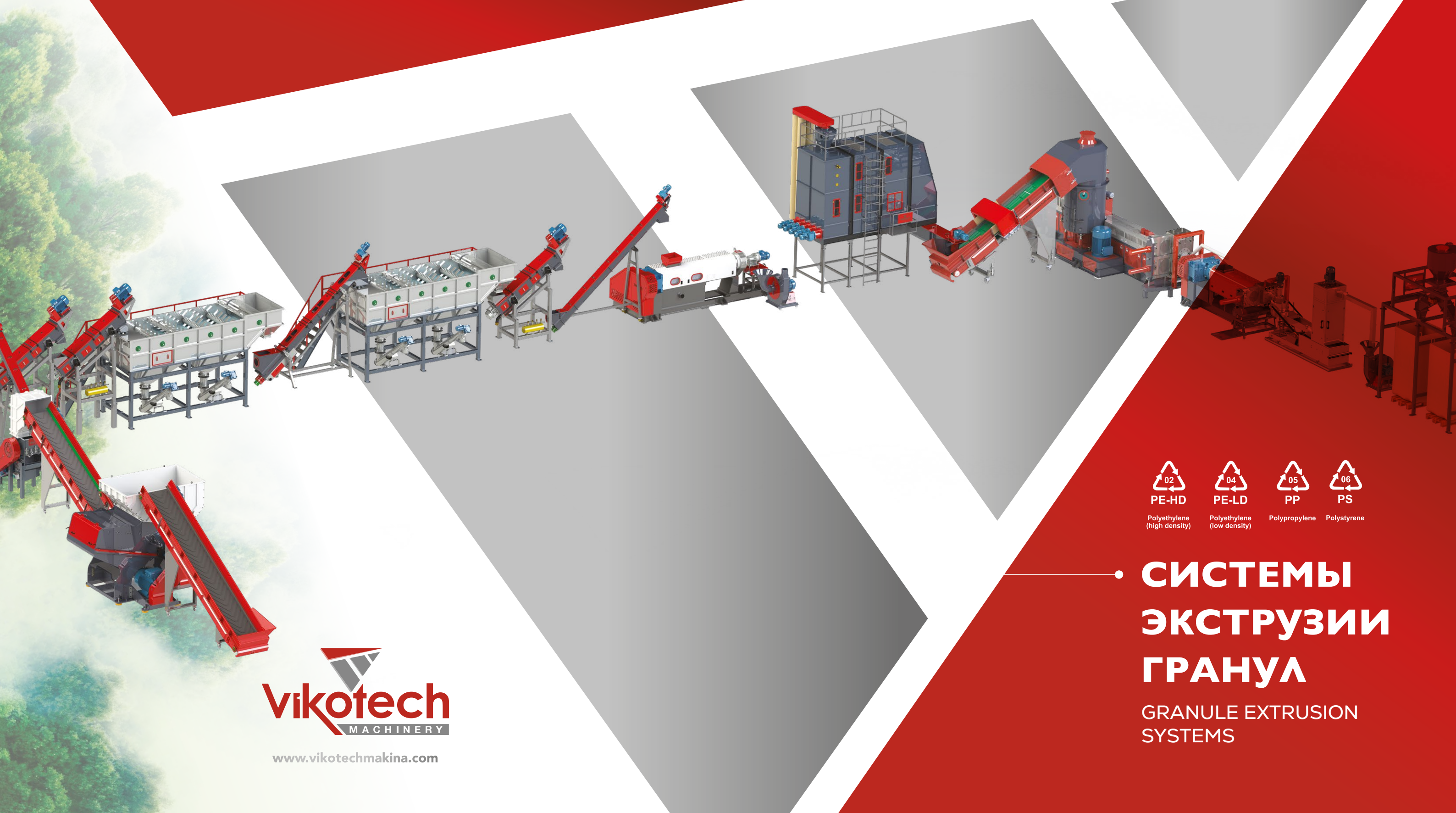
При проектировании и производстве мы учитываем тот факт, что мы будем работать с загрязненными и абразивными пластиковыми отходами.

**Миссия компании Vikotech Makina:**

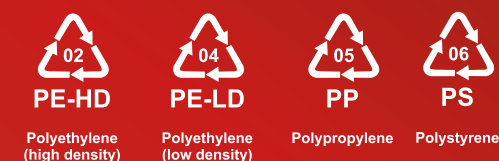
- учитывать инновационные научноисследовательские разработки для увеличения производительности;
- быть востребованным международным брендом, производя высококачественные машины и оборудование;
- предоставлять легко доступные услуги и обеспечивать быстрые решения;
- Иметь гибкую организацию в корпоративной структуре и обеспечить отличные условия труда для наших сотрудников;
- Ускорить производственные процессы компаний, которые мы обслуживаем, повысить их эффективность, снизить затраты и максимально увеличить долю прибыли.



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
*Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling*



[www.vikotechmakina.com](http://www.vikotechmakina.com)

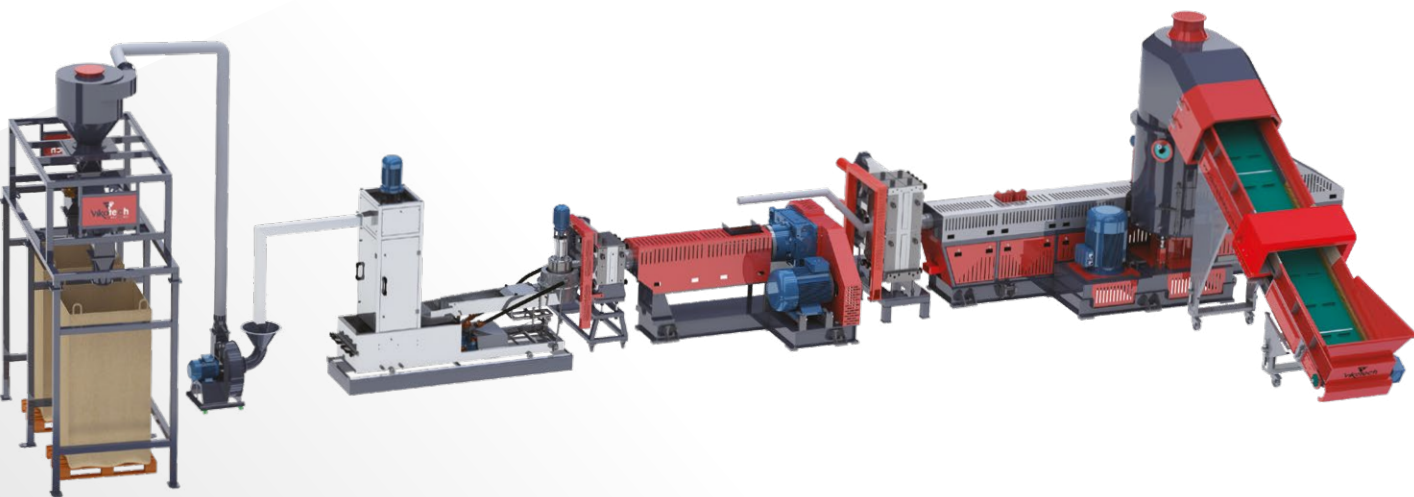
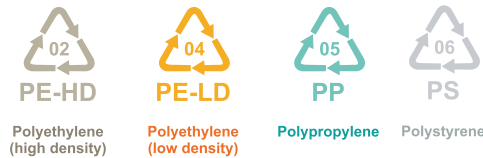


## СИСТЕМЫ ЭКСТРУЗИИ ГРАНУЛ

GRANULE EXTRUSION  
SYSTEMS



ГРАНУЛЯТОР-КОМПАКТОР  
COMPACT EXTRUDER



Простота Использования  
Easy User

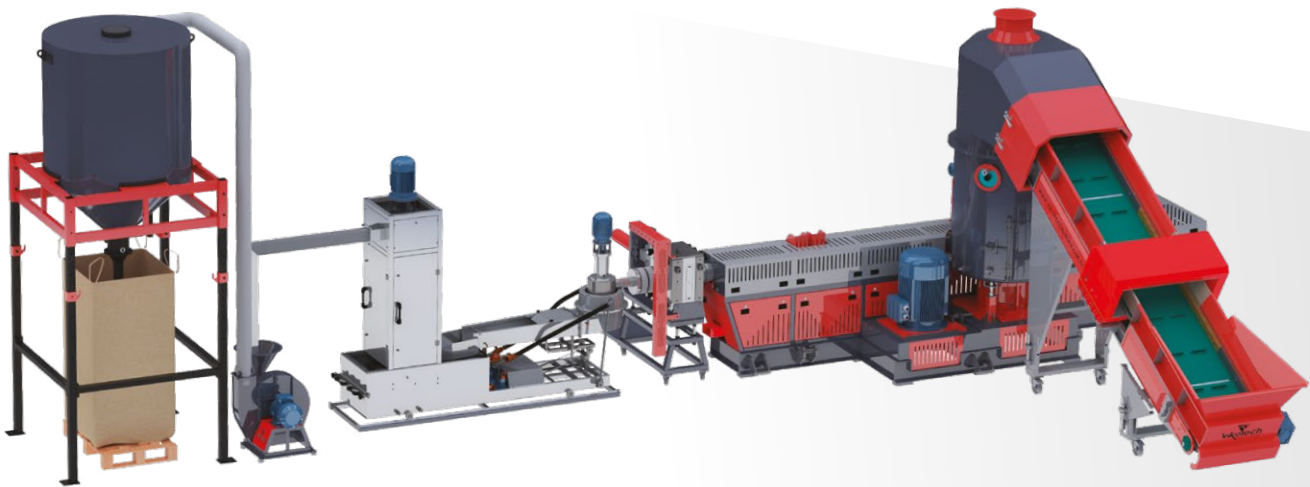
Простое управление с помощью ПЛК  
Easy Control with PLC System

Минимум персонала  
Minimum Person

ДИАГРАММА / CHART	МОДЕЛЬ / MODEL NO	VK-CP 85	VK-CP 95	VK-CP 105	VK-CP 125	VK-CP 140	VK-CP 150	VK-CP 160	VK-CP 170
	Диаметр Шнека (Мм) Screw Diameter (mm)	85	95	105	125	140	150	160	170
	Соотношение Длины И Ширины Шнека (Мм) Screw Length/Diameter Ratio (mm)	30/38	30/38	30/38/49	30/38/49	30/38/42/49	36/38/42/49	36/38/42/49	36/38/42/49
	Двигатель (Общая Мощность) Engines Power (Total - kw)	90+110: 200	110	132	132+160: 292	160+200:360	200+250:550	250+315:565	315
	Мах. Производительность (Кг/С) Max. Capacity (kg/h)	400	500	650	800	900	1100	1300	1500-2000

Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.

Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



VK-CP экструдер производится с использованием новейших технологий в системах экструдера рециклинга, самых простых в использовании среди систем экструзии пластиковых гранул, с наивысшим соотношением эффективности и наименьшими затратами. Экструдеры VK-CP требуют минимальной рабочей силы благодаря автоматической операционной системе. Экструдер VK-CP перерабатывает все виды материалов типа LDPE, LLDPE, HDPE, PP, PS, ABS типа «обрезки, отруби, пена». Даже пластмассы с высоким содержанием влаги до 7% можно гранулировать без проблем. Высокая спецификация экструдеров VK-CP позволяет: Окончательная сушка, уплотнение, гомогенизация и дегазация

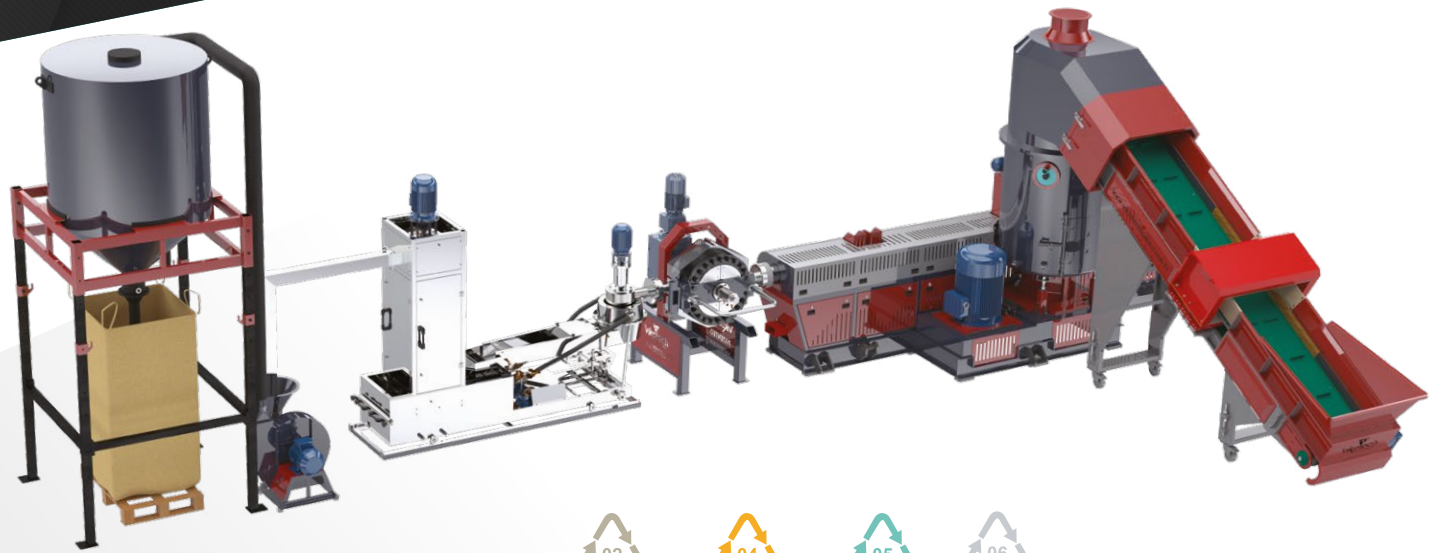
Our VK-CP Extruder manufactured with latest technology in the Recycling Systems, the easiest to use, the highest benefit and the lowest in-duty cost ratio among the plastic granule extrusion systems. VK-CP Extruders requires minimum man-power, thanks to their Automatic operating system. VK-CP Extruder process plastic with all forms "burr, bran, foam" of: LDPE, LLDPE, HDPE, PP, PS, ABS types of material. Even plastics with a high moisture content of up to 7% can be granulated smoothly.

The high technical features of the VK-CP Extruders can manage: Final drying, Condensation, Homogenization, & Degassing operations in one step.





ГРАНУЛЯТОР-КОМПАКТОР  
COMPACT EXTRUDER

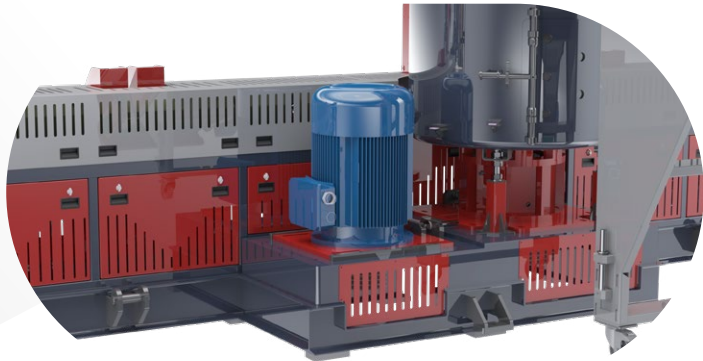


- 02  
PE-HD  
Polyethylene  
(high density)
- 04  
PE-LD  
Polyethylene  
(low density)
- 05  
PP  
Polypropylene
- 06  
PS  
Polystyrene

Простота Использования  
Easy User

Простое управление с помощью ПЛК  
Easy Control with PLC System

Минимум персонала  
Minimum Person



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛАЗЕРНЫЙ ФИЛЬТР  
AUTOMATIC LASER FILTER



ОДНОПЛАСТИНЧАТЫЙ ФИЛЬТР РАСПЛАВА  
SINGLE PLATE MELT FILTER



ДВОЙНОЙ ФИЛЬТР РАСПЛАВА  
DOUBLE PLATE MELT FILTER

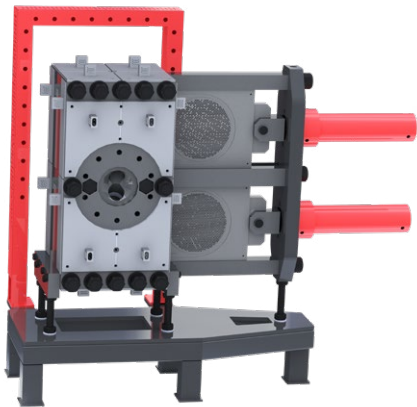
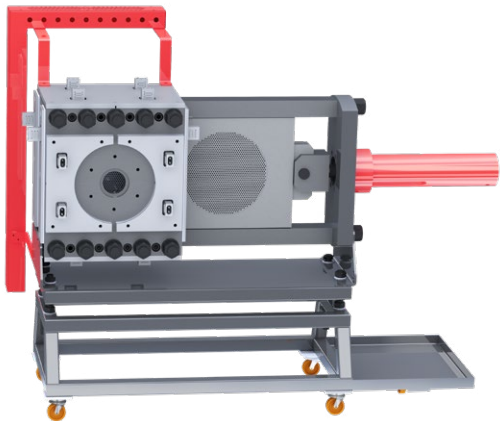


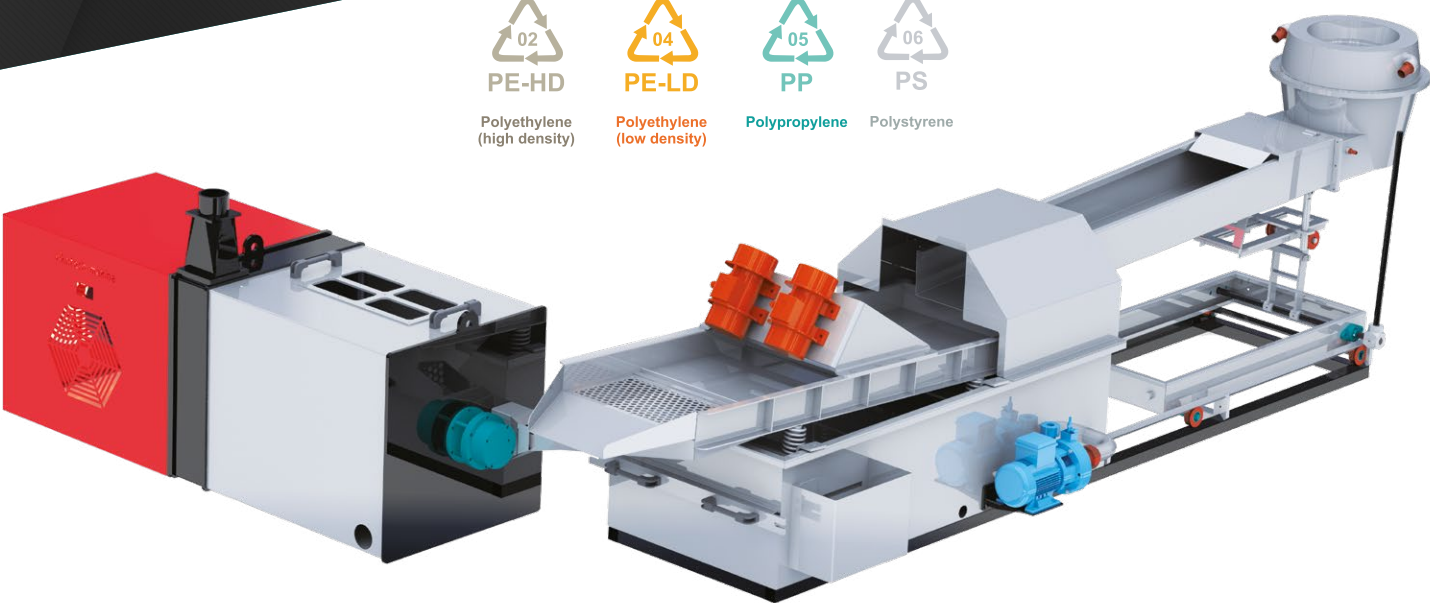
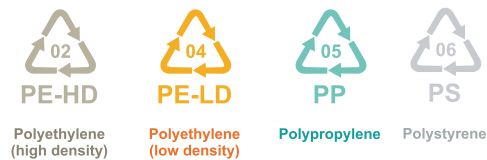
ДИАГРАММА / CHART	ОДНОПЛАСТИНЧАТЫЙ SINGLE PLATE	MF250	MF330	MF400	MF500
	Диаметр Сита (Мм) Screen Diameter (mm)	250	330	400	500
	Количество Сит / Total Screen	75-100	90-150	140-220	210-300
	Производительность (кг/ч) Capacity (kg/h)	100-300	300-600	600-900	900-1200

ДИАГРАММА / CHART	ДВУХПЛАСТИНЧАТЫЙ ФИЛЬТР ПЛАВЛЕНИЯ / DOUBLE PLATE	DMF250	DMF330	DMF400
	Диаметр Сита (Мм) Screen Diameter (mm)	250X2	330X2	400X2
	ЕКоличество Сит / Total Screen	75-100	90-150	140-220
	Производительность (кг/ч) Capacity (kg/h)	900-1200	1200-1700	1700-2200

Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.



ГРАНУЛЯТОР  
GRANULE PELLETIZER



Простота Использования  
Easy User

Простое управление с помощью ПЛК  
Easy Control with PLC System

Минимум персонала  
Minimum Person

Машина для резки гранул, используется для пластиковых материалов, таких как PE, PP, HDPE, LDPE, ABS PS и PU, после прохождения через экструдер.

- Размеры гранул можно регулировать опционально благодаря инвертору в двигателе резки.
- Процесс резки происходит благодаря легко регулируемым подпружиненным ножам на горизонтальной сетке с водяным охлаждением.
- Режущие лезвия изготовлены из материала DIN1.2379.
- Машина для резки гранул полностью изготовлена из нержавеющей стали AISI 304.
- Легко заменяемые сетки и ножи.
- При помощи горизонтальной центрифуги гранулы распределяются в мешки или бункер для хранения
- Пульты управления, электрические устройства и кабели выполнены с учетом всех стандартов CE.

Pelletizer is used for cutting the plastic melt, which comes from Extruder and turns it into a small granule form. This pelletizer can be used for PP, PE, HDPE, LDPE, ABS, PS and PU materials.

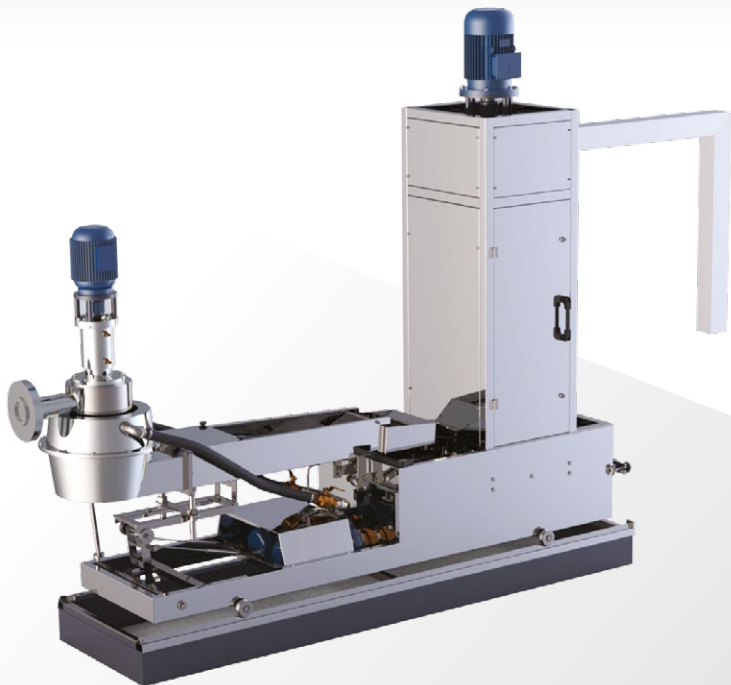
- Granule sizes can be adjustable according to customer request.
- Cutting process takes place with horizontal water-cooled, with an easy adjustable spring-loaded blade system.
- Cutting blades made of 1.2379 steel.
- Pelletizers are completely made of AISI-304 stainless steel.
- Easy changeable mirror and the Steel blades.
- Perfect vertical air system for drying with-in transfer to final storage-silo.

Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling

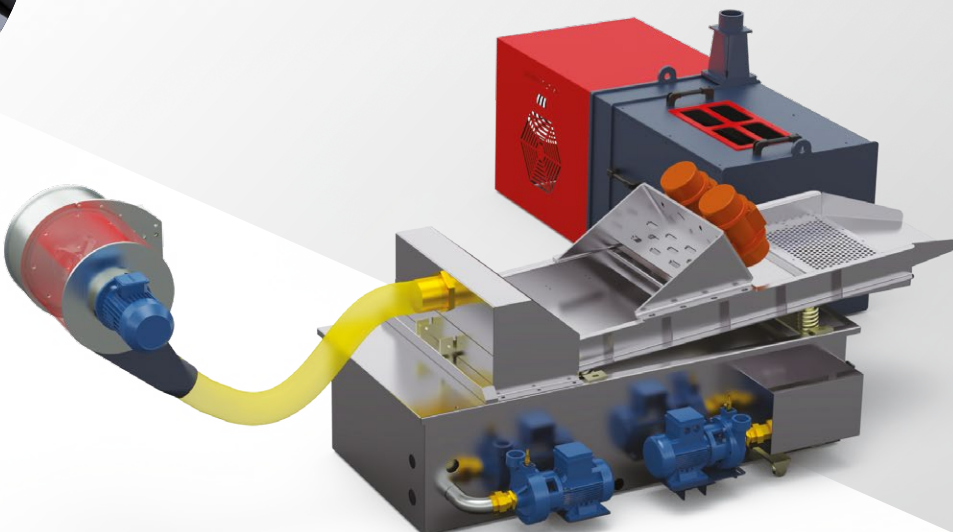


МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ГРАНУЛ  
STANDARD GRANULE PELLETIZER

МОДЕЛЬ / MODEL NO	VK200	VK250	VK500
Сушилка Центрифуга (мм) Dryer Diameter (mm)	200 x 1000	250 x 1000	430 x 1500
Мощность сушки (кВт) Dryer power (kw)	17	21	28
Производительность Capacity (kg/h)	400	900	1500
Паровой фильтр Steam Fan	Опция Optional	Опция Optional	Опция Optional



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ВОДО-КОЛЬЦЕВАЯ ГРАНУЛЯТОР  
HORIZONTAL WATER RING PELLETIZER



Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Пока-затели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, зна-чения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.



ЭКСТРУДЕР С БОКОВОЙ ПОДАЧЕЙ  
GRANULE EXTRUDER (SIDE FEED)

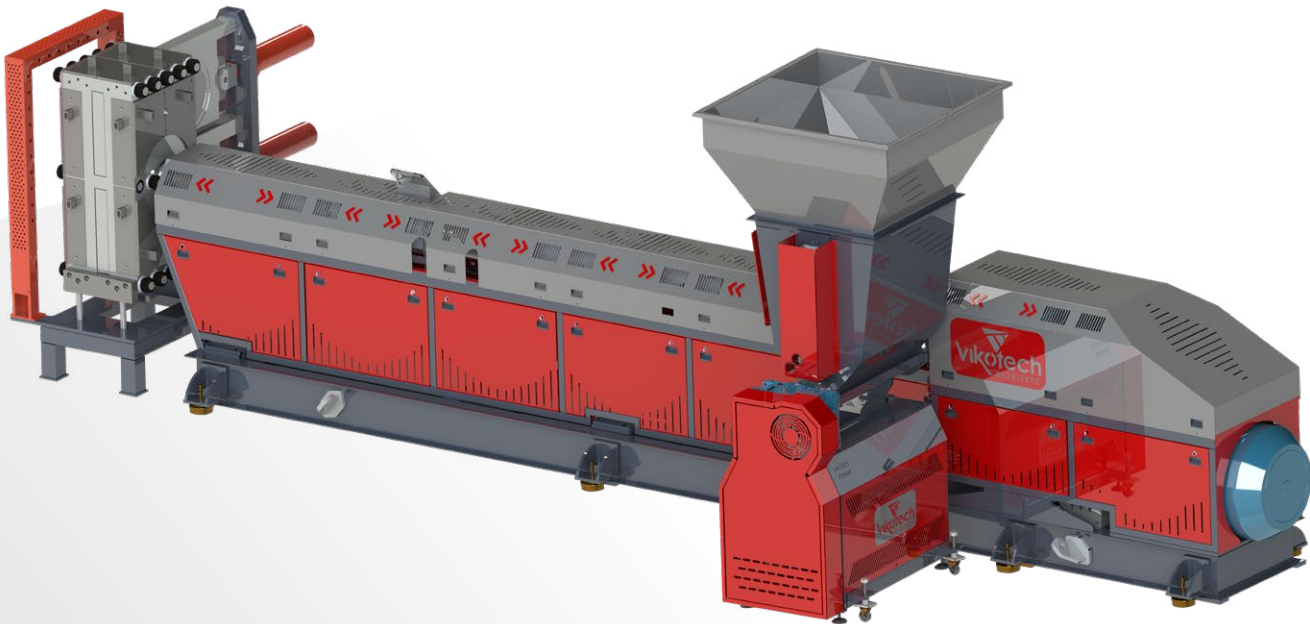
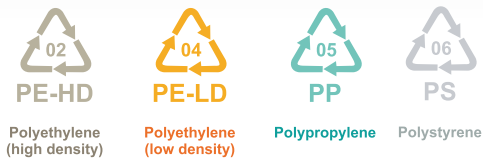


ДИАГРАММА / CHART

МОДЕЛЬ / MODEL NO	EXT 90	EXT 100	EXT 110	EXT 120	EXT 130	EXT 140	EXT 150	EXT 160	EXT 170
Диаметр Шнека (мм) Screw Diameter (mm)	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Длина и Ширина Шнека (мм) Screw Length/Diameter Ratio (mm)	25/38/42/47								
Скорость Шнека (об/мин) Screw Torque (rpm)	60-80	60-90	70-100	80-100	60-110	60-110	60-110	60-110	60-110
Мощность Резистора (кВт) Heaters (kw)	25	30	30	40	40	40	50	65	80
Крутящий Момент Редуктора (кНм) Gearbox (kNm)	20-25	25-30	30-40	50-60	50-60	60-80	60-80	80-100	80-100
Мощность Двигателя (кВт) Engine power (kw)	45-55	55-75	75-90	90-110	110-132	110+132	132-160	200-250	250-315
Производительность (кг/ч) Capacity (kg/h)	100-180	150-250	200-350	250-400	300-450	350-500	400-600	600-850	900-1250

Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.

Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



В окружающей среде много отходов пластика, таких как LDPE, HDPE, LLDPE, PP, OPP, BOPP, CPP, PS, EPS, ABS, после того, как все эти пластиковые отходы будут собраны, они будут отправлены на перерабатывающие заводы. Они будут разделены. Все очищенные и высушенные материалы отправляются на экструдер, где становятся многократными. гранула.

Двухступенчатый экструдер работает как машина, соединенная с продолжением текущего экструдера. Самая большая причина предпочтения этой машины во время тяжелого печатного производства пластика или в случаях, когда трудно выпустить вредные газы из расплавленного пластика, лучше всего раствор гранул.

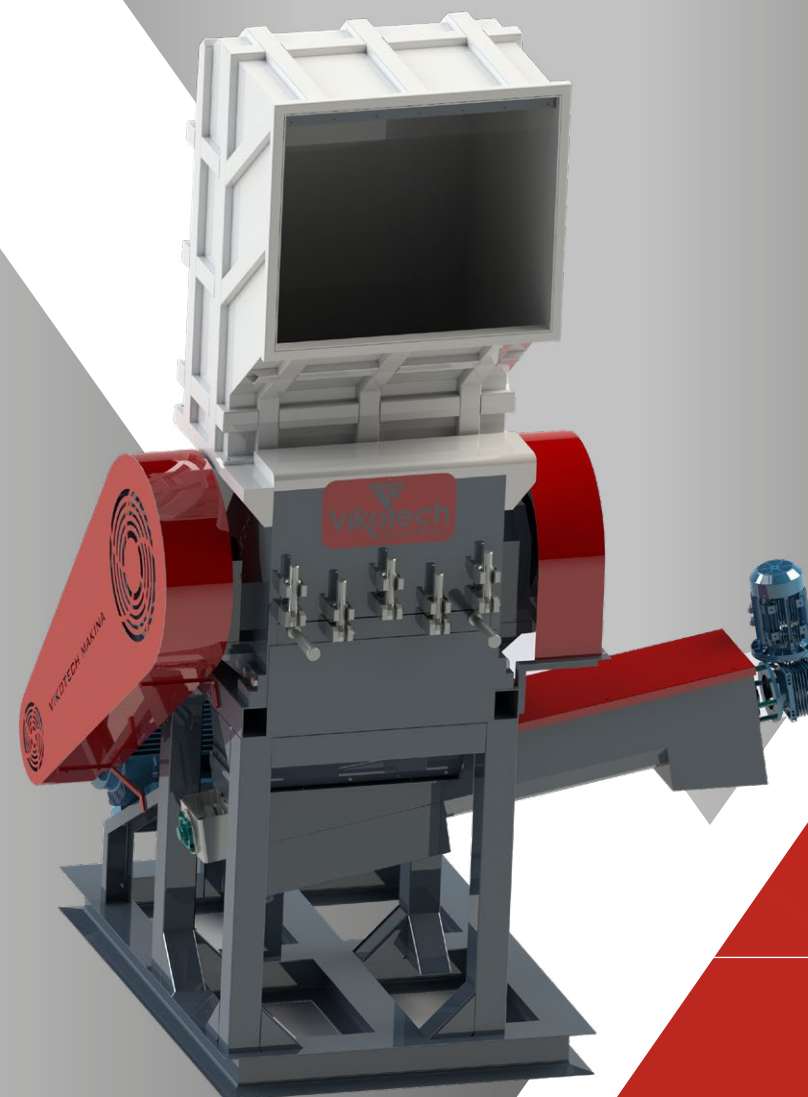
There is a lots of waste plastic in environment such as LDPE, HDPE, LLDPE, PP, OPP, BOPP, CPP, PS, EPS, ABS, after all this plastic waste collected, they will be taken to recycling plants. They will be separated. All the cleaned and dried materials will go to Extruder machine, where becomes a reusable granule.

Two-stage extruder machine is working as a machine coupled with the continuation of current extruder. The biggest reason for the preference of this machine during heavy printed plastic production or in cases where it is difficult to release the harmful gases out of the melted plastics, then it is the best granule solution.





Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
*Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling*



Polyethylene  
(high density)



Polyethylene  
(low density)



Polypropylene



Polystyrene

# .ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ ПОЛИМЕРНЫХ СИСТЕМ

SHREDDERING  
SYSTEMS



[www.vikotechmakina.com](http://www.vikotechmakina.com)



ШРЕДДЕР ОДНОРОТОРНЫЙ  
SINGLE ROTOR SHREDDER



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



- 02 PE-HD Polyethylene (high density)
- 04 PE-LD Polyethylene (low density)
- 05 PP Polypropylene
- 06 PS Polystyrene

ПРОГРАММЫ / APPLICATIONS

- Бытовые пластиковые отходы;  
Post Consumer Plastic Waste
- Промышленная сельскохозяйственная пленка из пластиковых отходов (теплица)  
Post Industrial Plastic Waste , Agricultural Film
- Биг-бэг, Jumbo Bag, мешки  
Bigbag, Jumbo Bag Plastic Film, Stretch Film
- Пластиковая пленка, стретчпленка  
Plastic Pipe, Crate, Pallet
- Трубы, корпуса, поддоны, пластиковые паллеты;  
Plastic Lumps
- Все типы и формы пластиковых отходов;  
Plastic Waste In All Type And Form, Paper
- Картон и бумажные отходы;  
Cardboard Scrap
- ДСП и древесные отходы  
Wood Scrap

Применяется для измельчения пластиковых отходов всех видов и форм, таких как картон, бумага, текстиль, ДСП и древесина. Благодаря своему принципу работы на него не влияют силовые воздействия материала, такие как толщина, твердость и плотность.

С высокой эффективностью перерабатывает все пластиковые материалы, благодаря типу ротора, типам лезвий, печатающему устройству и типу сита, выбранным в соответствии со свойствами обрабатываемого материала. В зависимости от типа и формы материала используются плоские, угловые или поворотные печатные секции, которые приводятся в движение гидравлическим или пневматическим приводом. Печатные блоки управляются системой PLC. Благодаря интеллектуальному управлению ПЛК и системе рецептов он обеспечивает полную автоматическую адаптацию к различным типам материалов.

Single Rotor Shredders are used for size reduction of all types and forms of plastic scrap, cardboard, textile, carpet, paper waste without getting affected by thickness and density of material.

Rotor, blade, feeder and screen model is chosen according to the type and form of scrap to guarantee high capacity. Straight, inclined or swing type feeders are used for different forms of scrap and feeders can be powered by hydraulic or pneumatic power. Feeders are controlled by PLC system.

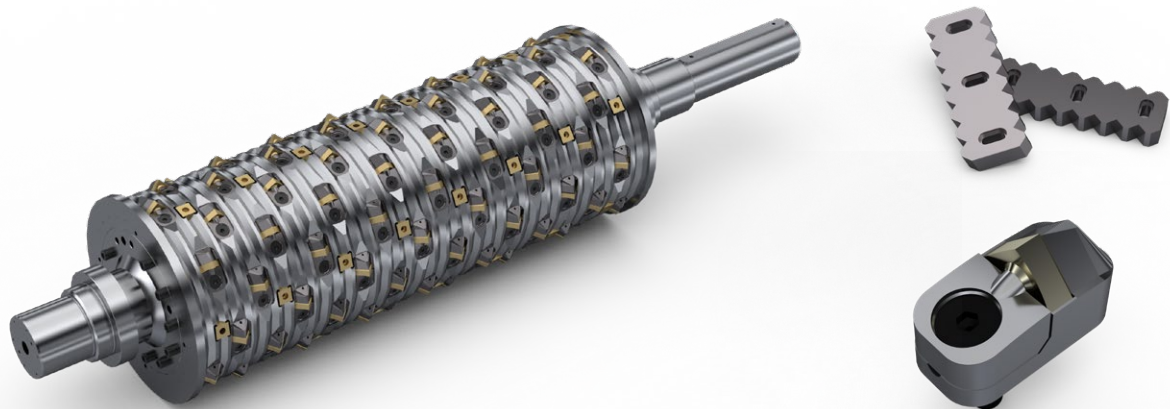


ДИАГРАММА / CHART	МОДЕЛЬ / MODEL NO	VK-SHD 1200	VK-SHD 1500	VK-SHD 2000
	Длина ротора (мм) / Rotor Length (kW)	1200	1500	2000
	Диаметр ротора (мм) / Rotor Diameter (mm)	430	430	430
	Количество вращающихся Ножей (шт.) / Rotating Blade Amount (Pcs.)	58	74	98
	мощность двигателя (кВт) / Engine Power (kW)	110 - 160	132 - 200	110x2 - 132x2
	Вес (кг) / Weight (kg)	9500	12000	15000
	Размер загрузочного окна (мм) / Shredding Chamber (mm)	1250x1500	1550x1800	2050x1700

Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.



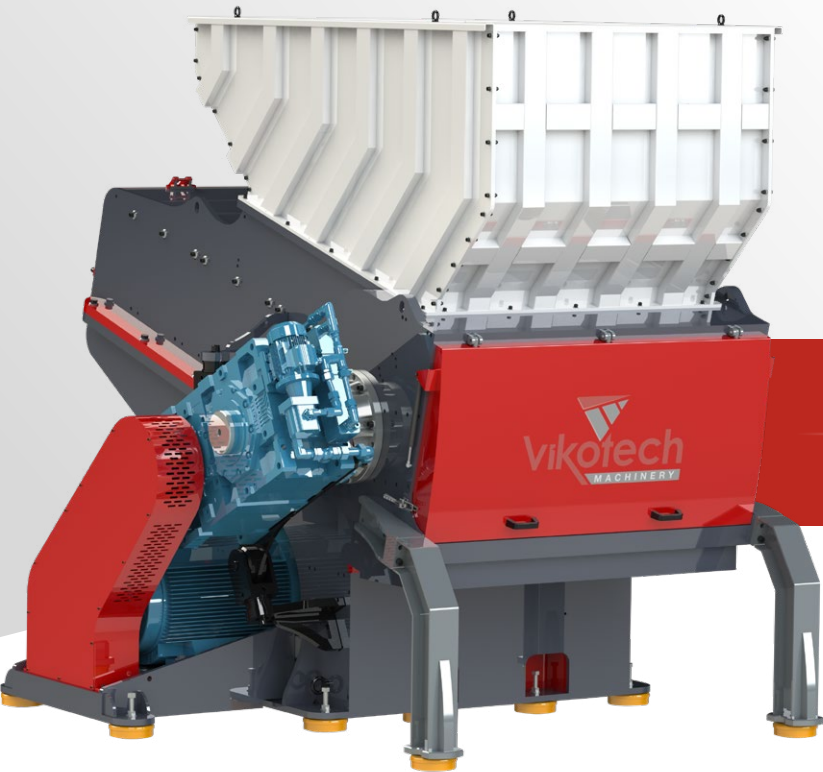
ШРЕДЕР ОДНОРОТОРНЫЙ  
SINGLE ROTOR SHREDDER



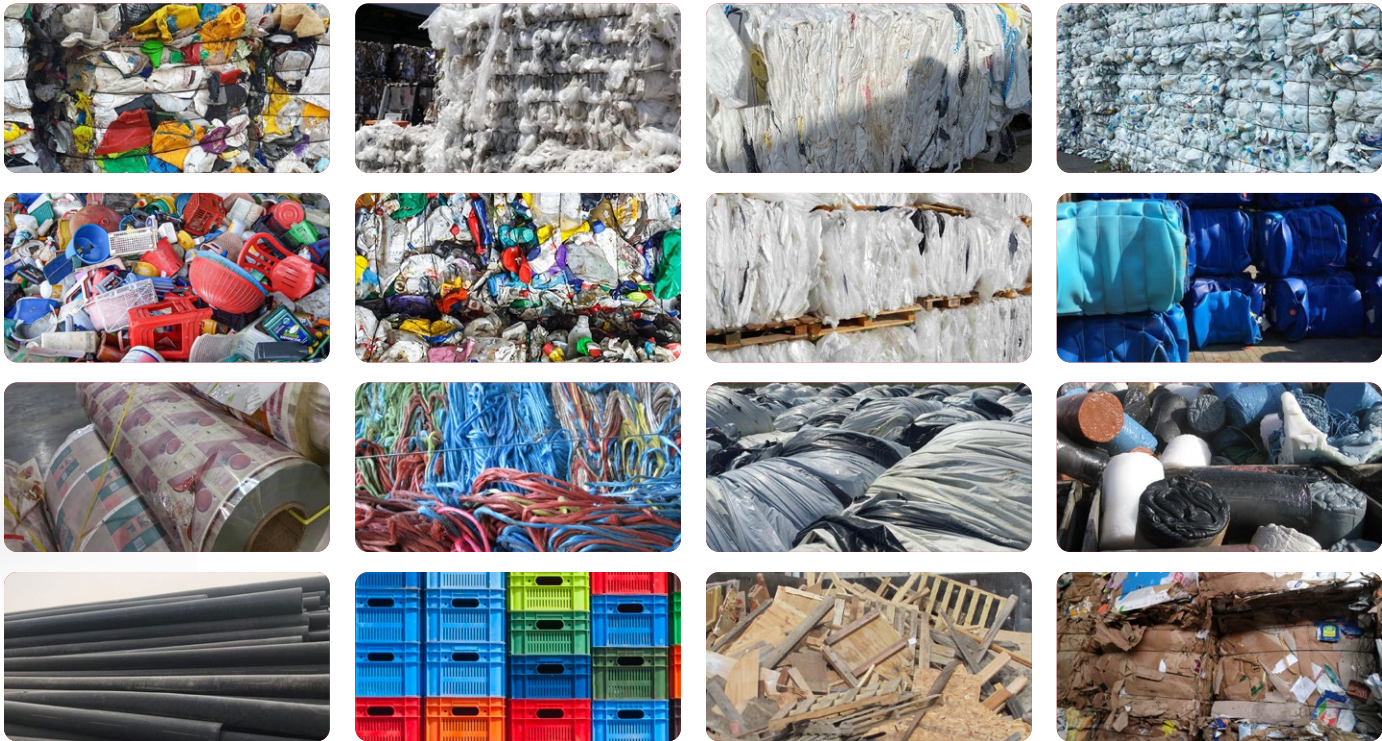
ШРЕДЕР (ПЛОСКИЙ)  
SHREDDER (STRAIGHT)



ШРЕДЕР (УГЛОВОЙ)  
SHREDDER (ANGLED)



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



COMPACT SHREDDER  
KOMPAKT PARÇALAYICI



ДИАГРАММА / CHART	МОДЕЛЬ / MODEL NO	600	800	900
	Диаметр ротора (мм) / Rotor Diameter (mm)	310	310	310
	Длина ротора (мм) / Rotor Width (mm)	560	775	880
	Скорость ротора (об/мин) / Rotor Speed (RPM)	70-90	90-110	90-110
	мощность двигателя (кВт) / Engine Power (kW)	18.5	22	30
	Лопастей ротора (шт) / Rotor Knives (pcs)	18	26	34
	Стальные лезвия / Steel Knives	1	1	1
	Эффективная рабочая зона (мм) / Effective Working Area (mm)	490x550	490x770	490x860
	Вес (кг) / Weight (kg)	1450	1600	1850

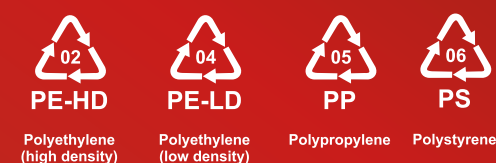
Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
*Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling*



[www.vikotechmakina.com](http://www.vikotechmakina.com)



# СИСТЕМЫ МОЙКИ ПОЛИМЕРНЫХ ОТХОДОВ

PLASTIC WASHING  
SYSTEMS



ТУРБО ЦЕНТРИФУГА  
TURBO CENTRIFUGE

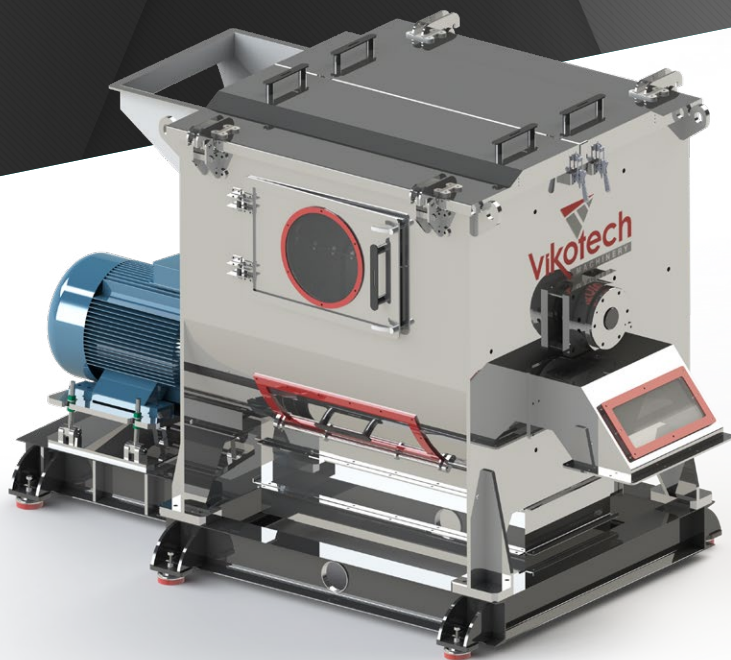


ДИАГРАММА / CHART	МОДЕЛЬ / MODEL NO	VIKO-T500	VIKO-T1000	VIKO-T1500
	Размер Ротора (мм) / Rotor Length (kW)	1200	1400	1500
	Количество лопастей ротора / Number of Rotor Blades	20	22	24
	Мощность двигателя (кВт) / Engine Power (kW)	45	75	90
	Производительность (кг/ч) / Capacity (kg/h)	<500	500-1000	>1000

Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации.  
Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.

Это multifunctional машина, которая может мыть-чистить, сушить и отделять измельченные пластмассовые материалы, такие как полиэтилен, полипропилен, полиэтилентерефталат и полиэтилен низкой плотности.

В то время как ротор центрифуги вращается со скоростью 1500 об/мин, перфорированный барабан вокруг него вращается в противоположном направлении для максимально интенсивной очистки. Ротор на высокой скорости с центробежным принципом собирает весь тяжелый пластик на дне машины и в то же время всю воду и не выбрасывает пластик из перфорированных отверстий барабана.

- Сушка производится механическим способом без
- Снижает уровень влажности менее чем на %1
- Диаметр отверстий барабана может изменяться в зависимости от технологического процесса.
- Зависит от технологического ротора и частоты вращения барабана в диапазоне 1000-1500 об/мин.
- Легкий доступ к очистке барабана
- Производительность сушки и мойки варьируется от 500 кг/час до 3500 кг/час в соответствии с запросами и потребностями клиентов.

It's a multifunctional machine that can wash-clean, dry and separates crushed plastics materials such as PE, PP, PET, and LDPE

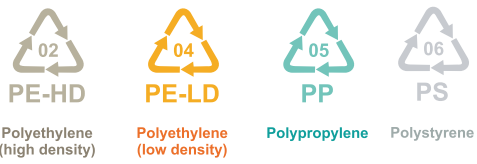
While rotor on centrifuge turns at 1500 rpm the perforated trommel around it turns opposite direction for maximum intensive cleaning. Rotor at high speed with centrifugal principle collects all heavy plastics at bottom of machine and same time all the water and none plastics thrown out from perforated trommel holes.

- Drying is done mechanically without
- Reduces moist level less than %1
- Trommel holes diameter changeable it depends on process to be
- Depends on process rotor and trommel speed ranges from 1000-1500
- Easy access to trommel cleaning and
- According to customers request and needs drying and washing capacity range 500kg/hr to 3500 kg/hr

Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЦЕНТРИФУГА  
HORIZONTAL CENTRIFUGE



Горизонтальная центрифуга используется для мытья грязных материалов водой на высокой скорости и обеспечивает глубокую очистку с помощью создаваемого трения. Благодаря специально разработанному ротору и лопастям ротора трение было доведено до более высокого уровня, а эффективность центрифуги увеличена. Горизонтальная центрифуга изготавливается из нержавеющей стали AISI 304 длиной Ø250-Ø500мм и 3000мм-5000мм в зависимости от грузоподъемности.

Horizontal Centrifuges VK-SNT are used for washing plastics under high speed and they clean plastics intensively by friction. Our improved rotor and rotor wings design creates more friction which increases centrifuge efficiency.

VK-SNT are made of AISI 304 stainless steel material, and sizes between diameter Ø250-Ø500mm, and length 3000mm-5000mm according to required production capacity.

Простота Использования  
Easy User

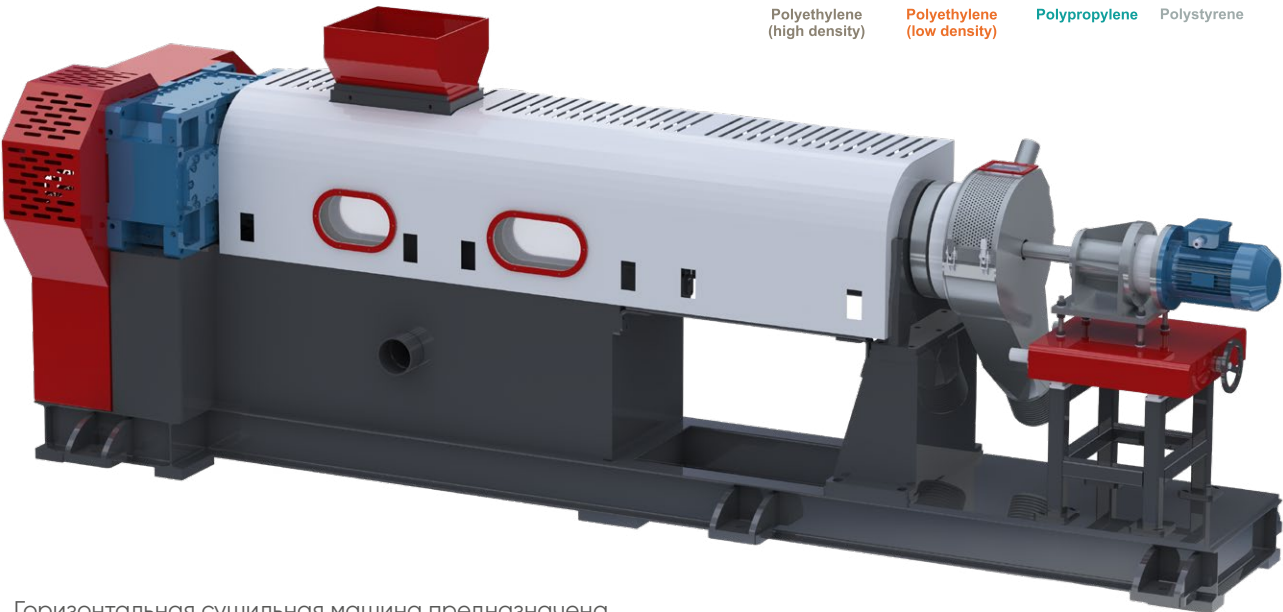
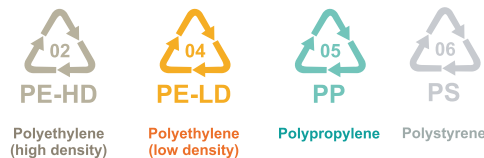
Простое управление с помощью ПЛК  
Easy Control with PLC System

Минимум персонала  
Minimum Person



# ОТЖИМНОЙ ПРЕСС (КОМПАКТОР)

## PLASTIC FILM DRYER (COMPACTOR)



- Горизонтальная сушильная машина предназначена для сушки пленочных пластиков методом механического отжима.
- Керамические нагреватели, используемые в процессе сушки, снижают влажность продукта до минимума.
  - В следующем процессе, без необходимости использования агромельной машины, продукт отправляется непосредственно на экструдер для гранул, что позволяет экономить энергию и рабочую силу.
  - В результате процесса горизонтальной сушки содержание влаги в пластмассах снижается до 0,5 – 2 %.
  - Специальная зеркальная и выпускная система, примененная к выпускной секции горизонтальной сушильной машины, обеспечивают качество продукта и выход продукта в одной мере и обезвоживание без повреждения формы продукта.
  - В горизонтальной сушилке используется шнековый цилиндр экструдерного типа. Шнек закален термической обработкой.

*Horizontal Drying Machine of film plastics, mechanical It is used for drying by squeezing method.*

- *During the drying process, the ceramic used The resistances reduce the humidity of the product to a minimum.*
- *No need for an agromel machine in the next process. directly to the Granule extruder machine, without By doing this, the product finds the opportunity to work. In this way saving energy and manpower.*
- *Moisture rate of plastics as a result of Horizontal Drying process It is reduced to 0.5 – 2%.*
- *It is applied to the outlet section of the horizontal dryer. special mirror and exit system, product quality and product form, without damage, in one measure and dehydrated way, it provides its output.*
- *Extruder type screw and barrel in horizontal dryer is used The screw is subjected to heat treatment is hardened*

Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



## ПРЕСС-ОТЖИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ

### FILM SQUAZER MACHINE



Горизонтальная отжимная машина — это машина, используемая для отжима или обезвоживания грязных материалов из пластиковой пленки (нейлона) после их разрыва и промывки на линии промывки. Материал механически отжимается и обезвоживается. Техническое обслуживание упрощено, он не ломается и не требует оператора. Передние подшипники не литые, а стальные. Благодаря специально разработанному мощному коническому шнеку влажность снижается с 4% до 8% и минимизируется потребление энергии для следующего этапа сушки.

*Plastic Film Dewatering Machine is one of the most important machines in Plastic Recycling line. All the crashed and washed contaminated Plastic FILM materials, dewatered by this machine. Material dewatered mechanically and it will not require an operator. Special designed heavy-duty screw and barrel will reduce the humidity level down to 4 - 8 %, and this will reduce the electricity consumption for next drying phase.*

ДИАГРАММА / CHART	МОДЕЛЬ / MODEL NO	VK-DW 45	VK-DW 55	VK-DW 75	VK-DW 90	VK-DW 110	VK-DW 132	VK-DW 160
	Мощность двигателя (кВт) Engine power (kw)	45	55	75	90	110	132	160
	Диаметр шнека (мм) Screw Diameter (mm)	250	300	300	300	400	400	400
	Производительность (кг/ч) Capacity (kg/h)	200-350	300-450	400-550	500-650	700-850	900-1200	1200-1500
	Выходная влажность (%) Residual Moisture (%)	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8	4-8





Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.

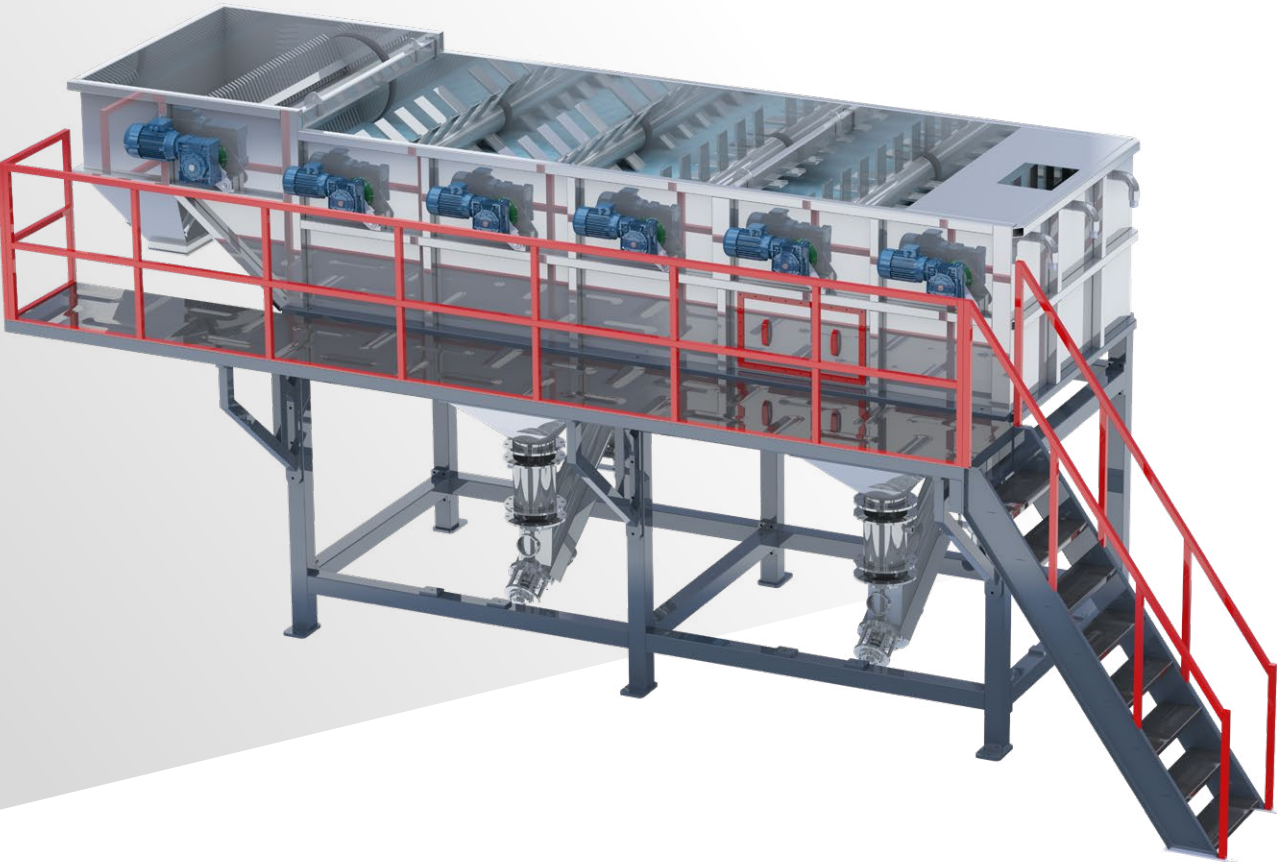


ВАННА ФЛОТАЦИИ

PLASTIC WASHING, SINK & FLOAT TANK



-   
02  
PE-HD  
Polyethylene  
(high density)
-   
04  
PE-LD  
Polyethylene  
(low density)
-   
05  
PP  
Polypropylene
-   
06  
PS  
Polystyrene



Он используется для разделения плавучих пластмасс, пластмасс, которые тяжелее воды, и инородных материалов, таких как грязь и металл. Благодаря системе сброса под котлом, вещества, которые оседают на дно, легко удаляются.

Флотационные и погружные резервуары производятся с учетом максимальной очистки и минимального количества отходов. Флотационные и погружные резервуары изготавливаются из нержавеющей стали AISI 304 или листового материала DKP по желанию заказчика.

*They are used for separating the floating plastics from contaminants like heavy plastics, mud and metals, Contaminants can be easily discharged by the under-tank discharge valve.*

*Sink & float tanks are designed with maximum cleaning, minimum material loss method. Sink & float tanks can be made of AISI 304 stainless steel or DKP sheet, and length 3000mm-6000mm according to customer's demand.*

Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling

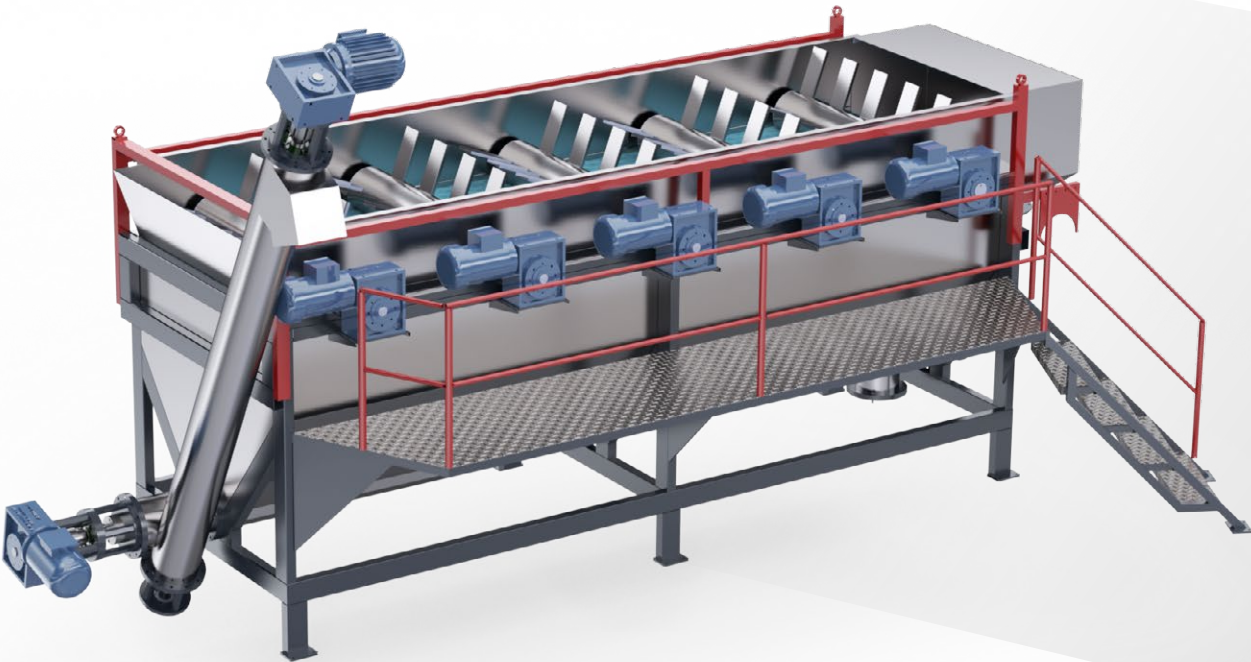


ДИАГРАММА / CHART	МОДЕЛЬ / MODEL NO	VIKO -WSH 4000	VIKO -WSH 6000
	Размеры Котла (Мм) / Boiler Dimensions (mm)	4000x1500x1700	6000x1500x1700
	Верхняя Крышка Корпуса / Upper Case Cover	S	S
	Независимые Двигатели Палеты / Independent Pallet Motors	S	S
	Система Разгрузки / Unloading System	O	O
	Фрикционная Мойк / Friction Wash	O	O

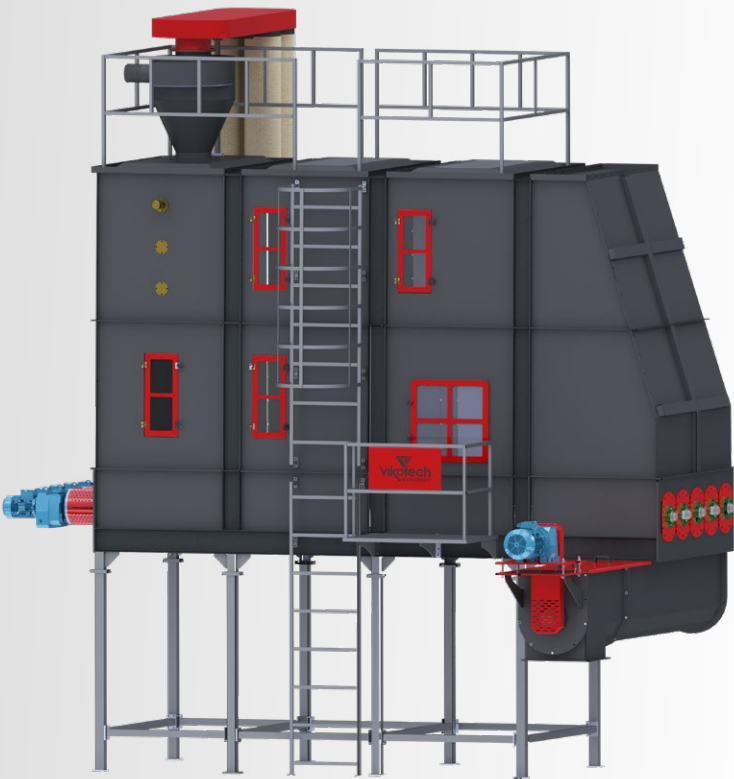
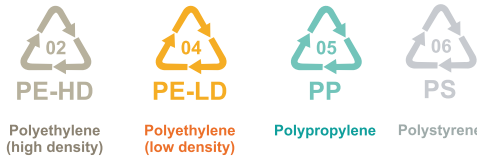
Производитель имеет право изменять без уведомления параметры, указанные в каталоге, такие как: мощность двигателя, конструкция шнека и производительность обрабатываемого материала. Показатели могут варьироваться в зависимости от типа, формы, влажности и степени загрязнения, значения ПТР и чувствительности фильтрации. Manufacturer company has the right to change the catalogue values without giving any information. / Motor power, screw design and capacity can vary according to material type which will be processed; depending on the type, form, humidity and pollution rate, MFI value and filtration sensitivity.



БУНКЕР АГЛОМЕРАТОРА  
STORAGE SILO ABOVE AGGLOMERATION



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



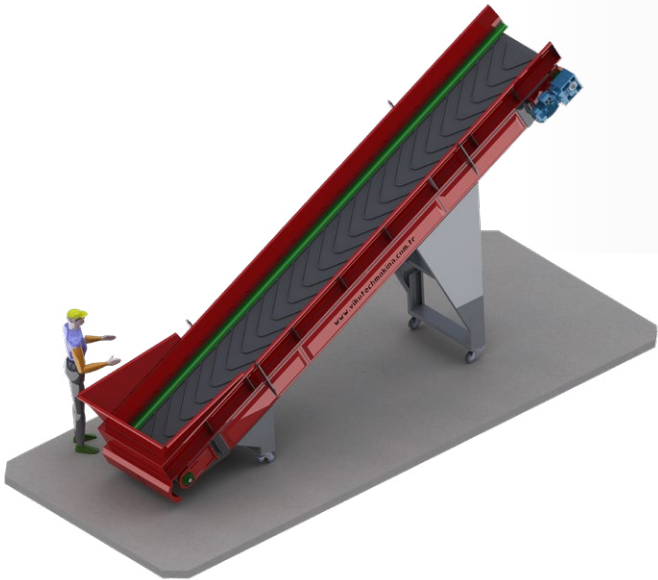
БУНКЕР-НАКОПИТЕЛЬ  
GRANULE STORAGE SILO



ШНЕКОВЫЙ ТРАНСПОРТЕР  
SCREW CONVEYOR WITH BASIN



ВЕНТИЛЯТОР / BLOWER



КОНВЕЙЕР ТИПА I  
I TYPE CONVEYOR



КОНВЕЙЕР ТИПА L  
L TYPE CONVEYOR



# АГЛОМЕРАТОР

## AGGLOMERATION



Polyethylene  
(high density)



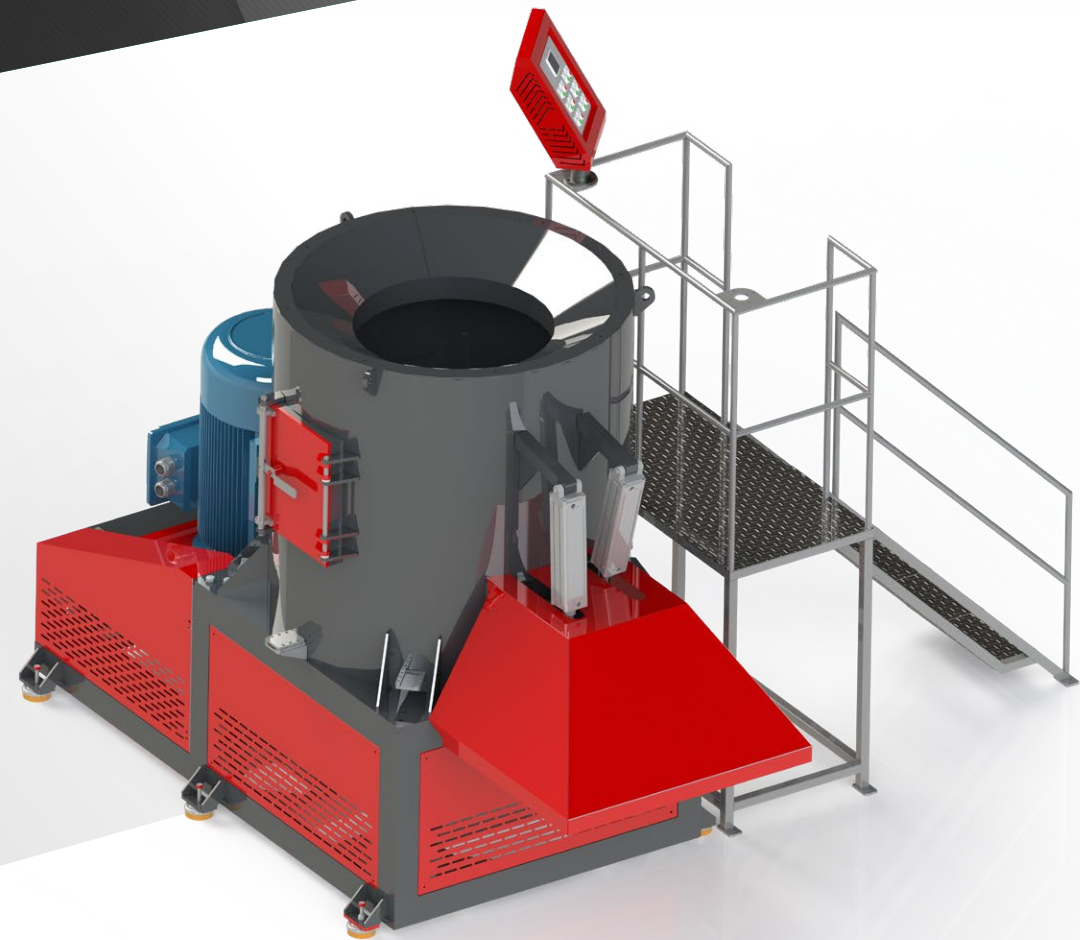
Polyethylene  
(low density)



Polypropylene



Polystyrene



Выполняет процесс измельчения, сушки и уплотнения перед экструдером. Подвижные лопасти в котле, вращаясь с высокой скоростью и близко к поверхности, с помощью возникающего трения разрывают пластик на части, поглощают его влагу, затем увеличивают его плотность и, таким образом, повышается эффективность подачи в экструдер.

*All though after washed, clean and dewatered plastic still remain some moist in it. With this Agglomeration machine Remaining humidity and moist will removed from material and also in same time makes reduction process and makes material ready for extrusion. Rotary and fixed blades of friction causes heat and condense in the machine. Because this condensation causes materials gets dry and ready for Extrusion process.*

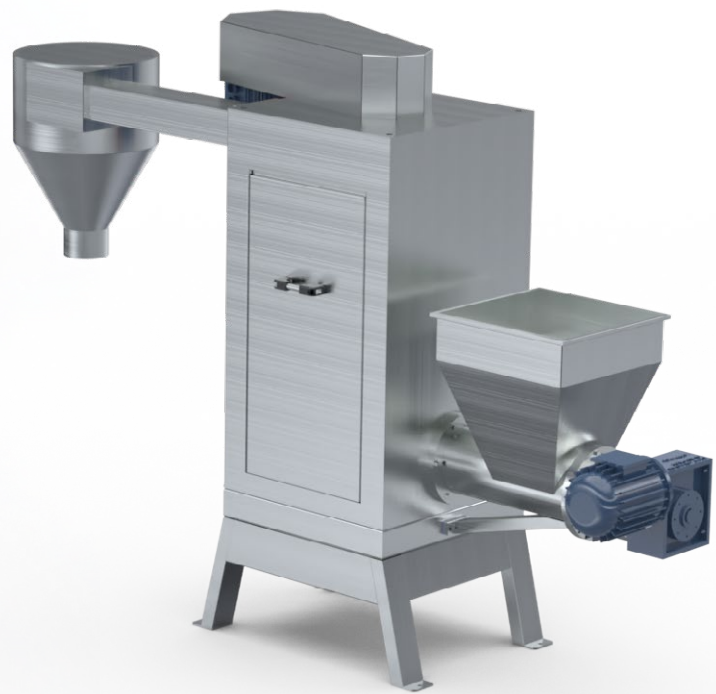
**Простота Использования**  
Easy User

**Простое управление с помощью ПЛК**  
Easy Control with PLC System

**Минимум персонала**  
Minimum Person

## СУШКА ВОЗДУШНАЯ ДЛЯ ТВЕРДЫХ ПЛАСТМАСС

### DYNAMIC DRYING CENTRIFUGES

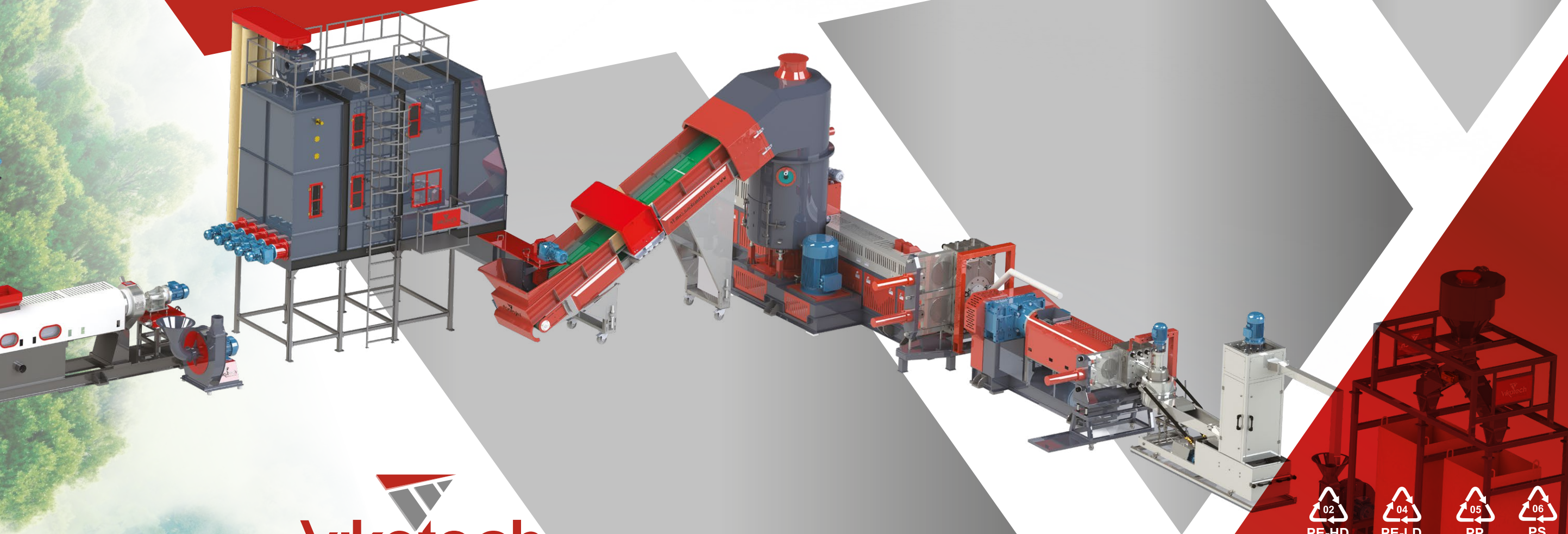


В продаже воздушная сушка для твёрдых пластмасс. Применяется для удаления с поверхности перерабатываемого полимера остаточной влаги, т.е. для его сушки. Данный тип сушки универсален, т.е. может применяться для всех твердых видов пластмасс – канистр, ведер, ПЭТ-бутылки, ПЭТ-кеги, ящиков, бочек и других.

*Dynamic Drying Centrifuges dryer for hard plastics. It is used to remove residual moisture from the surface of the processed polymer, itc. to dry it. This type of drying is universal, itc. can be used for all solid types of plastics - cans, pails, PET bottles, PET kegs, boxes, barrels and others..*



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
*Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling*



**vikotech**  
MACHINERY



[www.vikotechmakina.com](http://www.vikotechmakina.com)



## • ЛИНИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТИКА

PLASTIC RECYCLING  
LINES

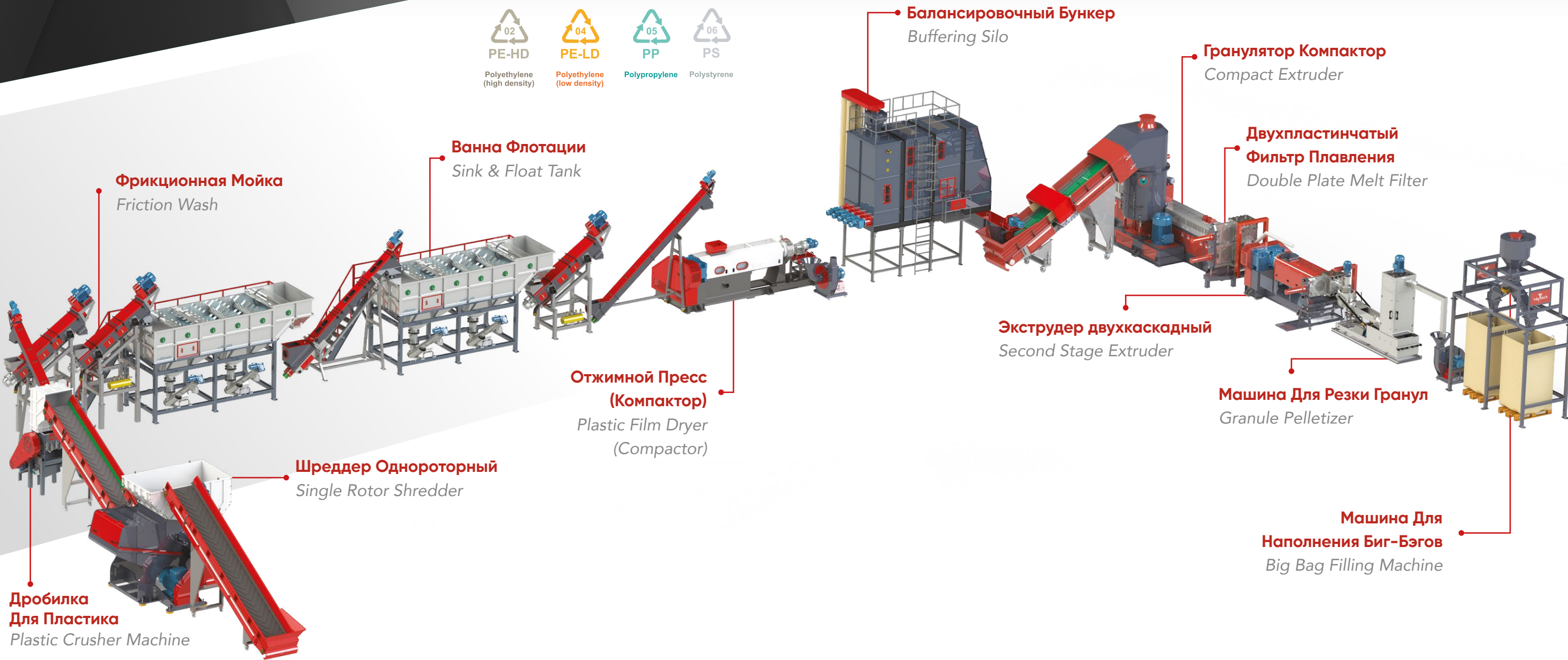
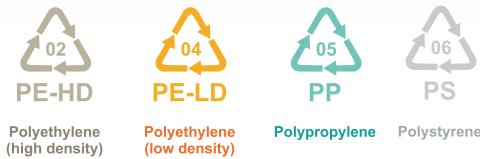


# ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ НЕЙЛОНОВОЙ ПЛЕНКИ

## NYLON FILM RECYCLING LINE



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



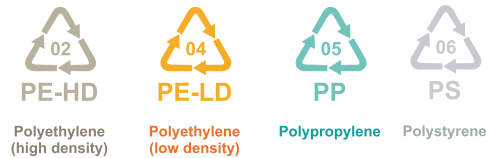
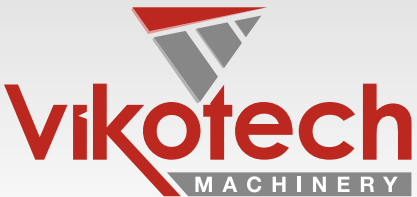


ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ТВЕРДЫХ  
ЖЕСТКИХ ОТХОДОВ

RIGID AND FLAKE RECYCLING LINE



Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling



Центрифуга  
Centrifuge

Шреддер Однороторный  
Single Rotor Shredder

Ванна Флотации  
Sink & Float Tank

Балансировочный Бункер  
Buffering Silo

Гранулятор-Компактор  
Compact Extruder

Машина Для Резки Гранул  
Granule Pelletizer

Пресс-Отжим Для Пленочных Отходов  
Film Dewatering Machine

Машина Для  
Наполнения Биг-Бэгов  
Big Bag Filling Machine

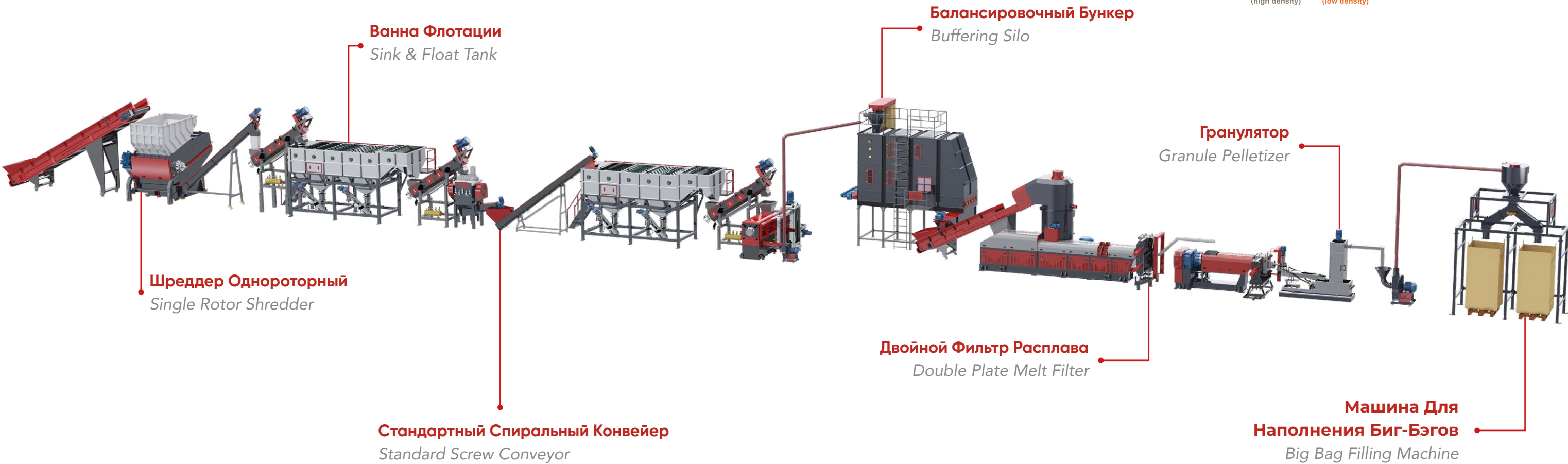
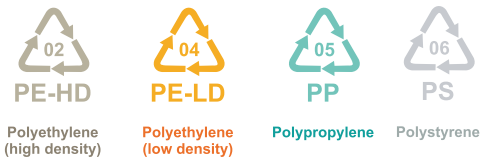




ЛИНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ НЕЙЛОНОВОЙ ПЛЕНКИ  
NYLON FILM RECYCLING LINE

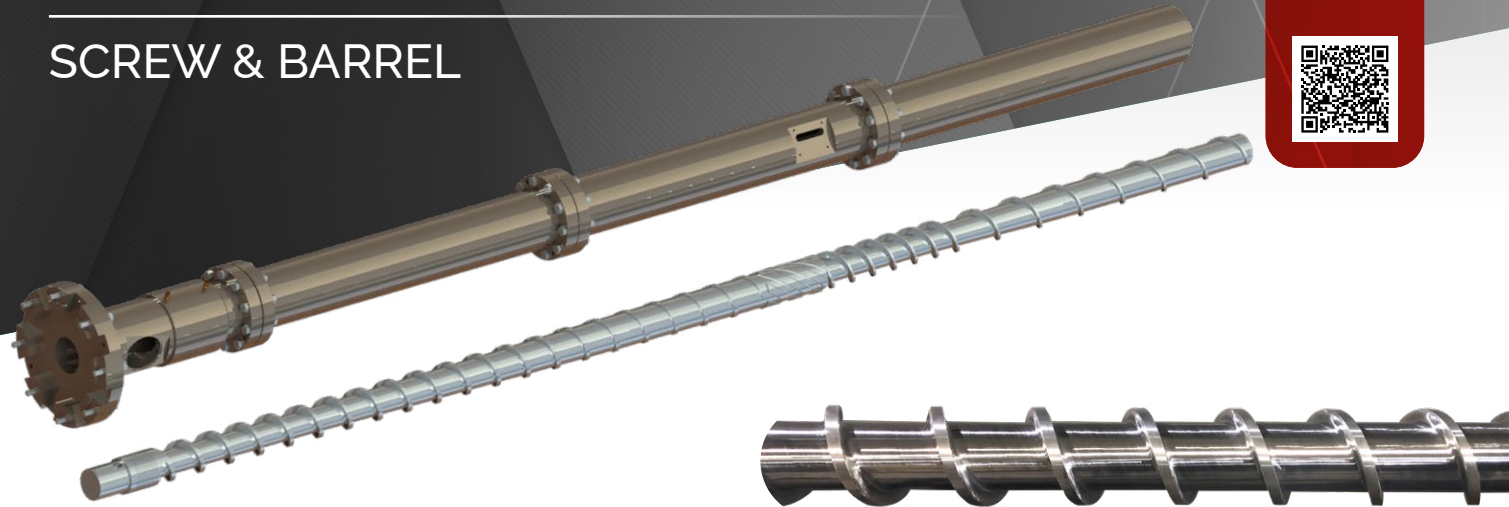


Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика  
Advanced Technology & High Efficiency in Plastic Recycling





## ШНЕКИ И ВИНТЫ SCREW & BARREL

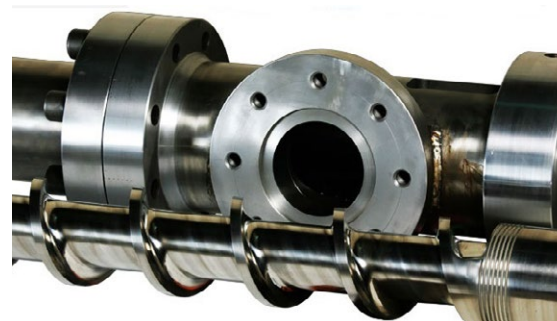
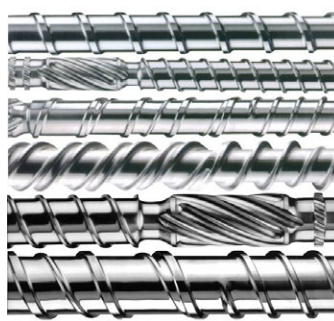


Шнеки и винты, диаметр шнека и соотношение ступеней, количество зон дегазации в экструдере, тип подачи спроектированы и изготовлены в соответствии с новейшими технологиями в соответствии с типом и мощностью обрабатываемого материала.

Шнек и винты в зависимости от типа обрабатываемого материала диаметры от Ø15 до Ø220 мм изготавливаются в соответствии со спросом по типам LDPE, HDPE, PP, PS, ABS, пластика из материалов: DIN-8550, DIN-4340, DIN-4140 по требованию. Для продления срока службы шнека производится наплавка твердым сплавом. Для продления срока службы цилиндра применяется индукционная термообработка, азотирующая и длительная термообработка газовым азотированием.

*All the screw and barrel will be designed according to material that will be recycled, screw length/diameter ratio, venting zones amount will be designated according to production capacity and the type material.*

- Extruder screw diameter manufactured between Ø15-Ø220mm depends on capacity.
- Screw & Barrel will be designed depends on which plastics are being used such as: LDPE, HDPE, LLDPE, PP, OPP, BOPP, CPP, PS, EPS, ABS.
- Screw Barrel made of DIN-8550, DIN-4340 and DIN-4140 material. Special hard welding is applied on screw to lengthen the life-time of screw also heat treatment and special hardening will be applied on screw and barrel.



## ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТИКА

*Advanced Technology &  
High Efficiency in Plastic Recycling*





Передовые Технологии И Высокая  
Эффективность Переработки Пластика

*Advanced Technology &  
High Efficiency in **Plastic Recycling***



İ.O.S.B. Mahallesi Eski Turgut Özal Caddesi No:23 C / C  
Başakşehir-İstanbul Tel: +90 (212) 549 19 72 Fax: +90 (212) 549 19 73  
[www.vikotechmakina.com](http://www.vikotechmakina.com) / [sales@vikotechmakina.com.tr](mailto:sales@vikotechmakina.com.tr)