

**MM TURAL MAKİNA®**



**1979** *'dan beri*

***Transfer Baskı Makineleri***

# TM-1800/ TC-405 PARÇA VE METRAJ KUMAŞ KAAĐIT TRANSFER BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ



TC-405 model durmaksızın transfer termo baskı için dizayn edilmiştir. Kağıt ve kumaşların sarma işlemleri de dahil ederek, operatöre yardımcı olmak amacıyla düzenlenmiştir. Baskı silindirin sıcaklık ayarı yapıldıktan sonra operatör önce kumaşı sonra kağıdı silindire sokar, bunlar silindirin etrafında birbirine temas edince ısının etkisi ile sublimasyon kağıttan kumaşa geçer ve son derece iyi bir renk parlaklığı yakalar. Kağıttaki gerilim fren sistemi vasıtasıyla ayarlanır. Baskı yapılacak kumaş çeşidine göre sıcaklık 60 dakikada 210 °C' ye ulaşabilecek şekilde elektronik termostat ile ayarlanabilir. Kağıt ile kumaş arasındaki basınç %100 NOMEX keçesi ile ayarlanır. Merdanenin içindeki diyatermik (ısı geçiren) yağın ısıtılması basınç uygulamadan rezistanla elektriksel olarak sağlanır

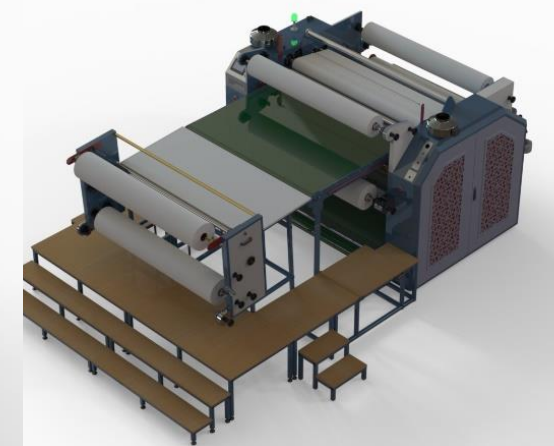
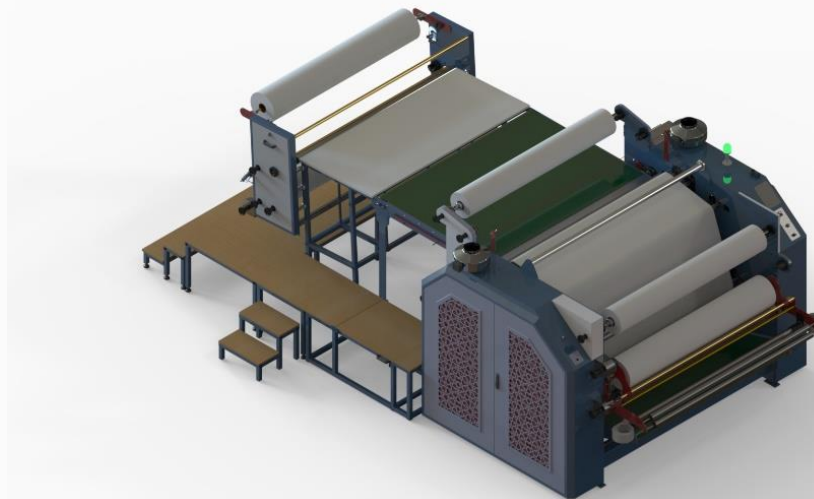
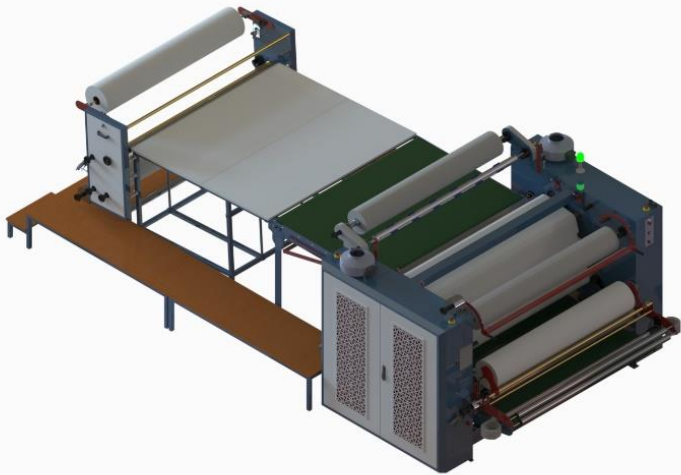


[www.turalmakina.com.tr](http://www.turalmakina.com.tr)

**TURAL MAKİNA®**

# TM-1800/ TC-405 PARA VE METRAJ KUMAŞ KAĞIT TRANSFER BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ

MODEL	GENİŐLİK mm	SİLİNDİR ÇAPI (Ø mm)	DAKİKADA BASKI HIZI (m/dk)	SAATTEKİ BASKI HIZI (m/saat)	ISI
TC 405	1800	405	2,5m 3,5m	138m, 210m	215°C

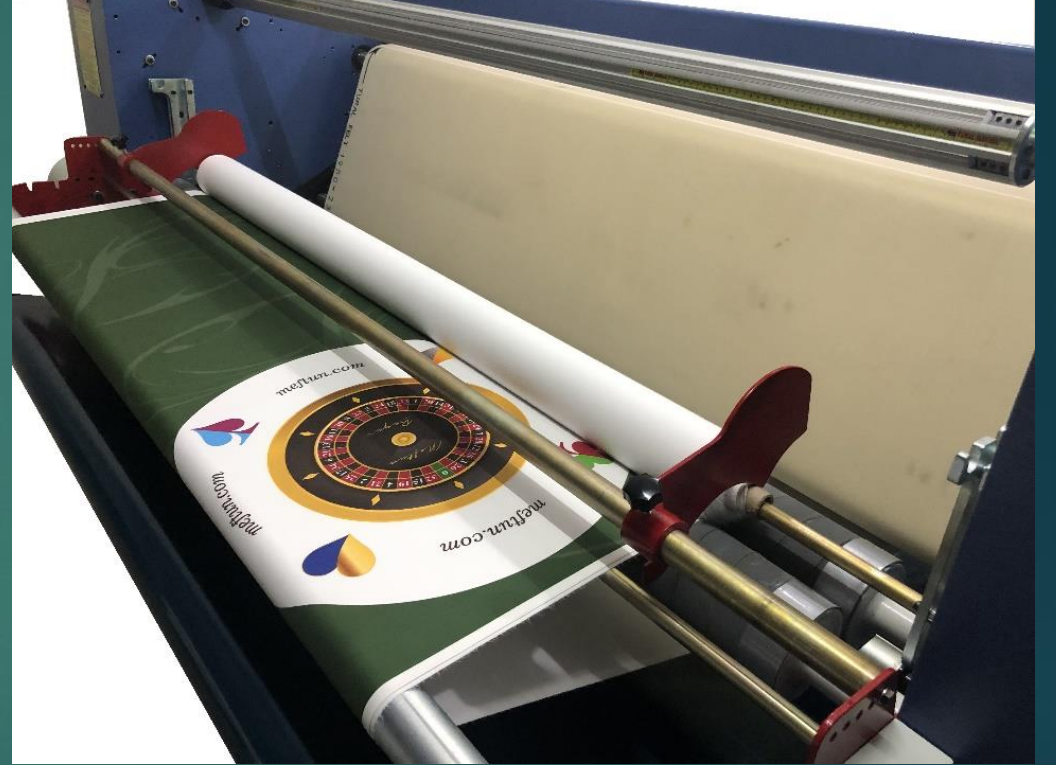


## TM-1800 / TC-405 PARÇA & KUMAŞ KAĞIT TRANSFER BASKI SUBLİMASYON KALENDER MAKİNESİ MEVCUT TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Silindir sistemi yağ ısıtmalı olup silindir apı Ø 405mm. dir,
- DıŐ yūzey ısı algılama sistemi,
- Silindirin geniŐliĐi 1800mm dir. ÇalıŐma geniŐliĐi 1780mm dir,
- Sayaç okuma sistem sayesinde gūnlūk anlık tūketim miktarlarınızı KW saat ūzerinden makineden takip edebilirsiniz
- Bu makinayı diğer Makinalardan ayıran en ōnemli ōzelliĐi standart ōzellik olarak Silindir sisteminin içinde yağ azaltan bir sisteme sahip olmasıdır.
- 10 saatte 1400 mt. ūretim. Ortalama 1 Dakıda 2,3 ile 3,5 mt arası metre ūretim hızı
- Statik yapmayan, Kumlamalı tamperli cam masa kumaş serme sehpası
- Kağıt verme ve çıkan kağıdı saran tansiyon ayarlı havalı milli sarıcılar
- Makinede kağıt bobin vermek ve sarmak için 4 adet havalı mil
- 7 İn LCD kontrol paneli ve makinenin çalıŐma esnasında yaktığı elektriği anlık gōsterip Kw ve TL olarak hesaplayan sistem
- Olası ani ısı artıŐı veya ısı dūŐūŐūnde makine uyarı sistemi
- Makine imalata yardımcı olacak hız ayarlı 3 adet konveyōr bant sistemi
- Konveyōr bantlarıda Pinomatik ortalayıcı sistem
- Transfer esnasında çıkan dumanı konverūn altından yukarıya taŐıyan duman emici fan
- Keçe soğutmaya yardımcı duman emici fan
- Keçe ortalama sistemi çift taraflı hava piston ile kontrolū otomatik ayarlayabilme ve Gerdirme Pistonlarındaki Őzel basınç regilatōrleri
- Ekstra keeyle silindir arası kumaŐlara basınç vermek istenildiğinde ōzellikle, dikiŐli kalın malları kıvrımlı kenarları ezmek için pinomatik ezme sistemi istenilen basıncı kumaşa basmaya yarar

## GÜVENLİK VE KONTROL ÖZELLİKLERİ

- Acil durumlar için 4 adet Acil butonu, 1 adet ip siviç bu siviçler devriye girildiğinde makine tam tur geri çalışır ve durur
- Emniyet için ana silindir geriye çalışır
- Makinenin önünde el girmesini önleyen bariyer
- Keçe kontrolden çıkınca makine otomatik alarm verir
- Yüksek ısınmaya karşın özel önlem sistemi bulunmaktadır
- Elektrik kesintileri için makineyi soğutma amaçlı çevrilecek manüel kol, UPS ve Jeneratör bağlantı girişi bulunmaktadır



## İSTEĞE ÖZEL EKSTRALAR

- Ana silindirin Krom Kaplı olması
- Yedek havalı mil
- Yan küçük koruma kağıdı takma yeri
- Hız ayarlı Tansiyonlu ekstra Göbekten Kumaşsarma sistemi ekstra sarım
- Kağıdın Kumaşın ve özelliklede çalışanın statik elektiriğe maruz kalmasını önlemek amacıyla statik elektirigini alan özel statik alıcı bar.
- Parça baskı işlerinde çalışanın işini kolaylaştıracak Kremiyerli Pistonlu hareketli avare sistemi bu sistem metraj baskı işindedede sogumaya yardımcı amaçla kullanılabilir
- Konveyör bantlarına pinomatik ortalayıcı sistem
- Konveyör üstü kumaş sogutma veya sarımda kumaş soğutma
- Konveyörleri ortalama sisteminde Pinomatik yönverme sistemi
- Döner merdaneli kumaş verme sepeti sistemi
- Hız ayarlı potans metreli döner merdaneli kumaş verme sistemi
- Uzaktan kumaş sarma sistemi , İstenirse Kenar Kontrollü camlı Kumaş sarma sistemi
- Kumaş Sallama sistemi ,
- Kremiyerli Kumaş Serme sistemi



# BIZE ULAŐIN

Adres: Topçular Kışla Caddesi Tikveşli Sokak. 3. Emintaş Sanayi

Sitesi No: 19 / 27-28

Eyüp - İSTANBUL / TURKEY

İş yeri no : [+90 \(212\) 613 70 60](tel:+902126137060)

Whatsapp - Wechat - Viber - Telefon:

[+90 532 549 70 14](tel:+905325497014)

[info@turalmakina.com.tr](mailto:info@turalmakina.com.tr)

[www.turalmakina.com.tr](http://www.turalmakina.com.tr)

 TURAL MAKİNA®