



DENER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53
O.S.B. 8.Cadde No:40-42
38070 Kayseri / TÜRKİYE
info@dener.com
www.dener.com



SERVO ABKANT



DENER MAKİNA, yüksek teknoloji ve kaliteye sahip " Sac İşleme Makineleri " üreticisidir. İlk kuruluşu 1974 yılına dayanan firmamız; metal ve sac malzemelerin büküm, kesim işlerinde kullanılan Fiber Lazer Kesim, Hidrolik Abkant Pres, Servo Abkant Pres, Hidrolik Giyotin Makas ve Plazma Kesim Makineleri üretmektedir.

Fabrikamız 30.000 m² kapalı alana kurulmuş geniş ve kapsamlı makine parkı, yapısında yer alan eğitimli ve kalifiyeli operatörleri, teknisyenleri ve mühendisleri ile Türkiye'deki lider üreticilerden biridir. DENER MAKİNA ISO 9001 kalite belgesine sahip olup, Alman TÜV sertifikalı Avrupa Birliği CE etiketli üretim yapmaktadır. Gerek yurt içine, gerekse Avustralya'dan Amerika'ya kadar dünyanın dört bir yanına distribütörleri vasıtasıyla hizmet sunmaktadır. Satışların yaklaşık yüzde 80' i ihracattır.

Sektöründe 43 yılı aşkın tecrübenin verdiği güvenle dürüstlük, güvenilirlik ve kaliteyi kendisine ilke edinen firmamız ürettiği ürünleri dünyanın dört bir tarafına kusursuz müşteri memnuniyetiyle ihraç ederek ülke ekonomisine katkı sağlamaktadır.



"Gelecek Burada"

- 04 SERVO ABKANT PRES
- 06 ÇALIŞMA SİSTEMİ & KOMPONENTLER
- 08 STANDART & OPSİYONEL EKİPMANLAR
- 12 ARKA DAYAMA SİSTEMİ
- 14 KONTROL ÜNİTELERİ
- 16 KALIP - BIÇAK TUTUCU SİSTEMİ
- 18 KALIP - BIÇAK EKİPMANLARI & TEKNİK ÖZELLİKLER





* Bazı opsiyonel özellikler fotoğrafta yer almaktadır.

DENER SERVO ABKANT PRES

Yeni nesil büküm makinaları kullanıcılarına düşük üretim maliyetleriyle yüksek verimlilik, daha gelişmiş ergonomi özellikler ve çevreye duyarlı üretim teknikleri sunar. Dener Servo Abkant Presler yüksek verimlilik, yüksek hassasiyeti daha hızlı ve daha düşük büküm maliyetleriyle kullanıcılarına sunar.

Dener Makina Türkiye'de yerli Servo Abkant Presin öncüsü ve ilk üreticisi olarak farklı model ve tonajlarla, müşterilerinin yeni nesil büküm teknolojilerini ile tanışmasını sağlamıştır. Her gün gelişmekte olan geniş ürün yelpazesi ile kullanıcı ve çevre dostu Servo Abkant Preslerin kullanımını yaygınlaştırmayı hedeflemektedir.

“DENER DEMEK
TEKNOLOJİ DEMEK”



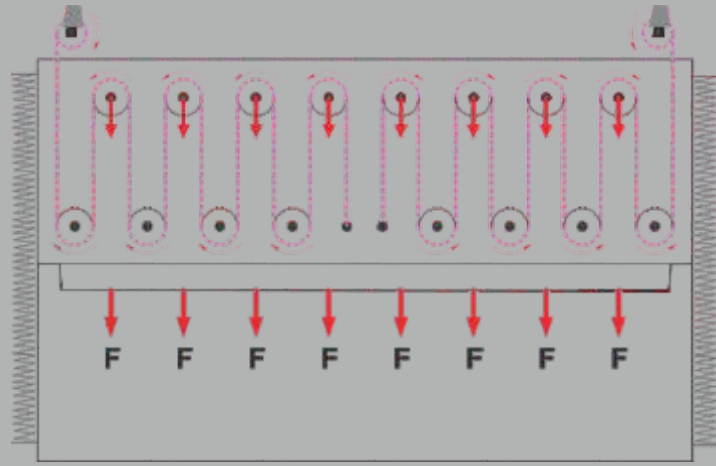
www.dener.com

Sürekli Kazandıran
Yeni Nesil Teknolojiler

MODEL	BÜKÜM KAPASİTESİ (t)	BÜKÜM UZUNLUĞU
DDM-4015	40	1530
DDM-5020	50	2040
DDM-8025	80	2550
DDM-10030	100	3050

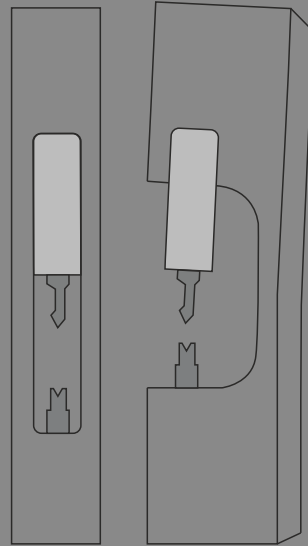
DENER SERVO ABKANT PRES ÇALIŞMA SİSTEMİ

Dener Servo Abkant Preslerde büküm senkronize çalışan iki servo motorun kayış ve kasnak hareket sistemi sayesinde üst çenenin büküm yönünde hareket ettirilmesiyle gerçekleşir. Üst çenenin aşağı doğru hareketi sırasında servo motorlar kayışları ana kasnak sistemi üzerinde gererek büküm gücü oluşmasını sağlar. Üst çenenin geri dönüşü yaylar yardımı ile yapılarak enerji tasarrufu sağlanmaktadır.



Servo Abkant Presler O-Tipi gövde sistemi sayesinde daha sağlam bir mekanik yapıya sahiptir. C-Tipi gövde sistemleri gibi yüksek güç uygulamalarında gövde deformasyonuna neden olmazlar. Bu sistem sayesinde yüksek hassasiyetli büküm sonuçları elde edilir.

O-Tipi Gövde C-Tipi Gövde



STANDART EKİPMANLAR



ESA S 660 W
Kontrol Ünitesi



Avrupa Tipi Alt
Kalıp Tutucu Sistem



Avrupa Tipi Üst
Kalıp Tutucu Sistem



Elektrik Kabin
Soğutma Sistemi



Lineer Kızaklı Kayan
Ön Dayamalar



X - R Tipi 2 Eksen
Arka Dayama Sistemi



CE Lazer Güvenlik Sistemi



Acil Stop Butonlu
Ayak Pedali

OPSİYONEL EKİPMANLAR



Delem DA 66T-69T
Kontrol Ünitesi



Wila Tipi Üst Bıçak Tutucu



Wila Tipi Alt Bıçak Tutucu



Wila Tipi
Bombeleme Sistemleri



Y1 Y2 X R Z1 ve Z2
4 Eksen Arka Dayama



ATF Tipi X1 X2 R1 R2 Z1 Z2
Arka Dayama



Avrupa Standardında
Işın Bariyer Koruma Sistemi



CNC Sac Takip Sistemi



Dener Servo Abkant Presler %50 ye kadar enerji tasarrufu sağlar.
Servo Abkant Presler, Hidrolik Abkant Preslere göre %50 ye kadar enerji tasarrufu sağlar.



Dener Servo Abkant %30 daha hızlı çalışır.
Servo Abkantlar, Hidrolik Abkantlara göre %30 daha hızlı çalışır. Reaksiyon süresinin kısa olması ve valf CNC haberleşmesi gibi bekleme sürelerinin olmaması daha hızlı bükümler yapmaya olanak tanır.



Dener Servo Abkant Presler çevre dostu makinelerdir.
Servo Abkantların çalışma sistemi %100 elektrik gücüyle sağlanır. Hidrolik yağ olmadığı için çevre kirliliği oluşturmaz.



Dener Servo Abkantlar yüksek verimlilik sağlar.
Servo Abkantlar yüksek ivmelenme ve hızlı reaksiyon gösterme kabiliyetleri sayesinde büküm yönündeki değişimleri çok hızlı bir şekilde yaparak yüksek verimlilik avantajları sağlarlar. Ayrıca bakım maliyetleri düşük olduğu için yüksek kar oranları sağlarlar. İki duvar arası mesafe bükme boyundan uzun olduğu için herhangi bir engele takılmadan uzun ve geniş parçaları özgürce bükebilirsiniz.



Dener Servo Abkantlar kaliteli bükümler elde etmenizi sağlar.
Servo Abkantlar esnek, güvenilir ve kaliteli büküm makineleridir. Büküm sonuçlarında yüksek hassasiyet elde edilmektedir. Bu konsept sayesinde düşük parça başı maliyetlere ulaşılmaktadır.



Dener Servo Abkantlar sessiz çalışma sistemine sahiptir.
Servo Abkant Presler, Hidrolik Abkant Preslere göre daha sessiz çalışarak çalışma alanında ses kirliliği yapmazlar.

YÜKSES SES
HİDROLİK YAĞ
HİDROLİK FİLTRE
HİDROLİK KEÇELER
POMPA
VALF
SİLİNDİR
BEKLEME SÜRESİ

YOK



servo



ARKA DAYAMA SİSTEMİ

OPSİYONEL



X1-X2-R-Z1-Z2
Tipi arka dayama



ATF Tipi 6 eksenli
arka dayama



X1-X2-R Tipi arka dayama

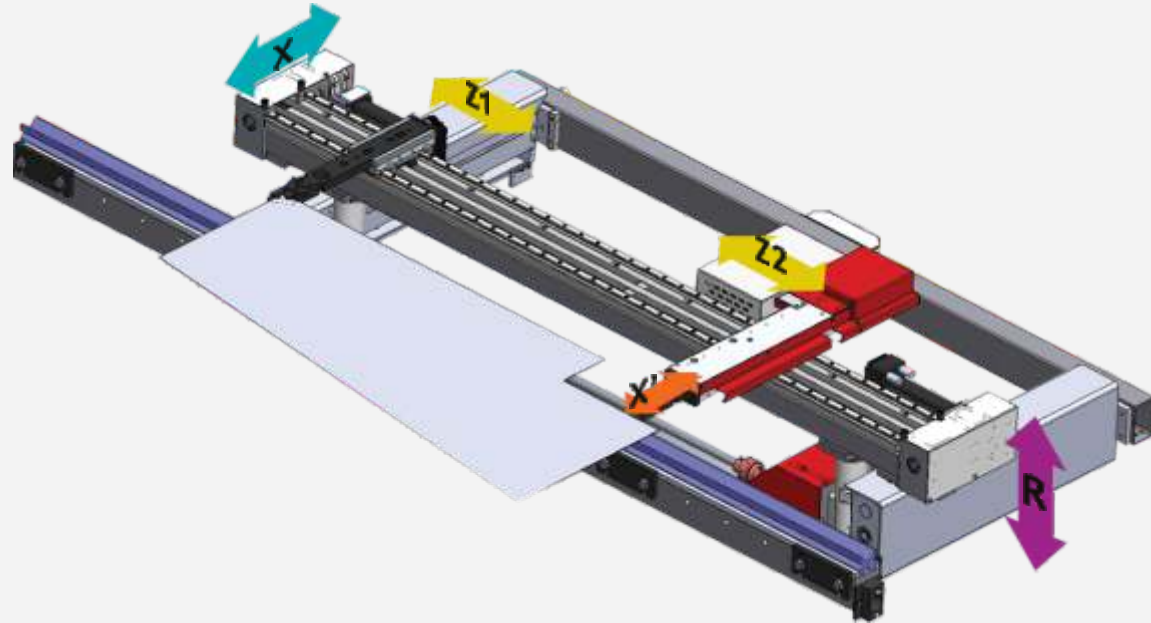


X-Prime Tipi arka dayama

Dener Makina tarafından üretilen arka dayama sistemi, büküm kalitesini etkileyen en önemli unsurlardan biridir. İster tek adımlı, ister çok adımlı kronik parçalarınızı 6 eksene kadar arka dayamada bükebilirsiniz. Vidalı milli arka dayamalar lineer kızakla desteklenmiş ve servo motorlar sayesinde yüksek hız ve hassasiyette hatasız bükümler elde edilmektedir. Ayrıca kademeli arka dayama dilleri sayesinde her tip bükümlerinizi kolay bir şekilde yapmanızı sağlamaktadır.

Opsiyonel Arka Dayama Sistemleri

- X1 X2 R TİPİ ARKA DAYAMA
- X-R-Z1-Z2 TİPİ ARKA DAYAMA
- X-X'-R-Z1-Z2 TİPİ ARKA DAYAMA
- X1 X2 R Z1 Z2 TİPİ ARKA DAYAMA
- ATF TİPİ X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 ARKA DAYAMA



DENER SERVO ABKANT PRES ARKA DAYAMA ÖZELLİKLERİ

X - R Tipi arka dayama (Standart) vidalı milli ve çift lineer kızaklı X eksen.
650 mm X eksenli stroku, 160 mm R eksenli stroku, 2 adet manuel arka dayama ördeği.
Pozisyonlama hassasiyeti +0,03mm, tekrarlama hassasiyeti +0,03 mm.



X - R - Z1 - Z2 4 Eksen Arka Dayama Opsiyonu



X - Prime Arka Dayama Opsiyonu

KONTROL ÜNİTELERİ

STANDART

ESA S 660 W KONTROL ÜNİTESİ

- 19" 4:3 yüksek çözünürlüklü 3D dokunmatik grafik ekran.
- 2.5" 20GB veya daha fazla harddisk sürücü desteği.
- Fiber optik arayüz.
- 3D Solid parça import edebilme.
- 2D DXF import edebilme.
- DXF takım import edebilme.
- Otomatik büküm sırası arama ve çarpma kontrolü.
- Windows 7 işletim sistemi.
- 2 USB girişi.



OPSİYONEL

DENER 19" KONTROL ÜNİTESİ

- Windows 7 işletim sistemi
- 2D ve 3D programlama.
- 2D DXF import edebilme.
- 3 Boyutta çizim yapabilme.
- Otomatik büküm sırası arama ve çarpma kontrolü.
- 19" dokunmatik LCD ekranda makine gövdesi, kalıplar, arka dayama, kafesler ve parçaların görülebilmesi
- Büküm için otomatik tanımlanmış uygun kalıpları seçme.
- Farklı dillerde kullanım imkanı.
- 4 USB Girişi.

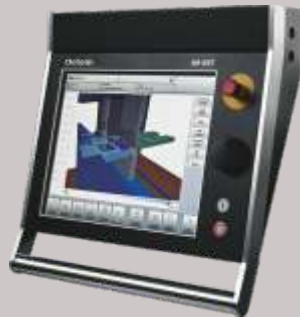


DELEM KONTROL ÜNİTESİ

- 2D Grafikli dokunmatik ekranlı programlama
- 3D Görüntüleme ve ürün simülasyonu.
- 17" Yüksek çözünürlüklü ekran.
- Windows 7 işletim sistemi
- Farklı dillerde kullanım imkanı
- USB Girişi
- 2D ve 3D programlama
- 2D DXF import edebilme.
- 3 Boyutta çizim yapabilme.
- Offline uzaktan erişim



Delem Da 66 T



Delem Da 69 T



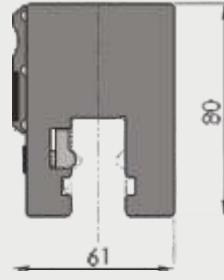
Profile-T Office Software

Dener Servo Abkantlarda son teknoloji gelişmiş sistemli kontrol üniteleri kullanılmaktadır. Ayrıca yüksek hassasiyetli kalıp bıçak sistemleri ve multi eksenli arka dayama sistemleri sayesinde operatörün kullanımını kolaylaştırarak mükemmel sonuçlar elde etmesine yardımcı olur.

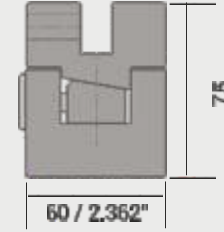


KALIP - BIÇAK TUTUCU SİSTEMLER

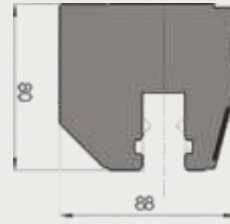
NSCL-I-MC/UPB



OB-I-MC-TY/ES IV



NSCL-I-HC/UPB



NSCL-I-HC-CNC/UPB



Dener Tipi Pnömatik Bıçak Tutucu

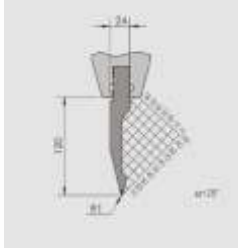


Avrupa Tipi Hızlı Mandallı Bıçak Tutucu

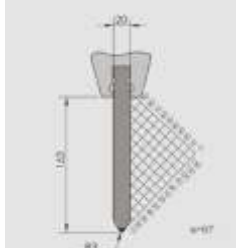
- Ultra hızlı kalıp bıçak değişim sistemi.
- Büküm süresince, maksimum dikey yönde tolerans kontrolü.
- Hassas kalıp bıçak tutucu, pozisyonlama ve hizalama.
- Maksimum hız ve güvenlikte yatay ve dikey yönlü kalıp ve bıçak değişimi.
- Maksimum seviyede üretkenlik.
- Modern teknolojiye uygun gövde yapısı.



KALIP BIÇAK EKİPMANLARI



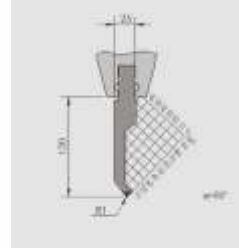
BIU-011



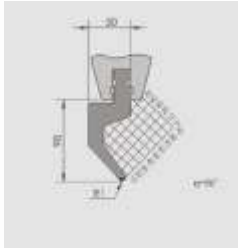
BIU-024



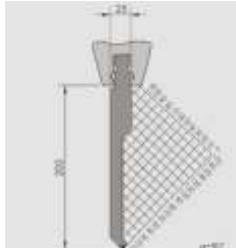
BIU-061



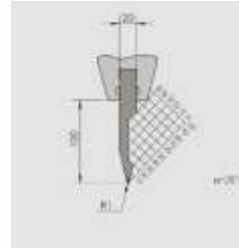
BIU-012



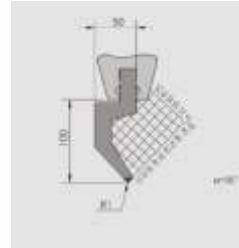
BIU-003



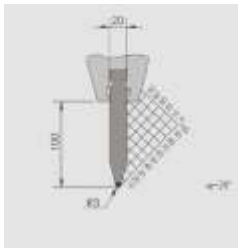
BIU-035



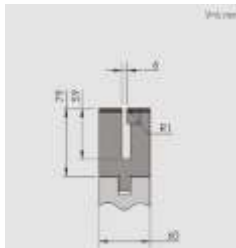
BIU-401



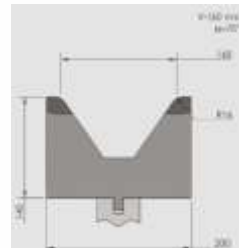
BIU-403



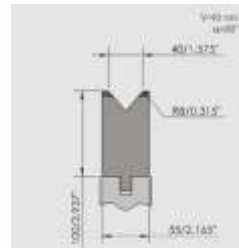
BIU-404



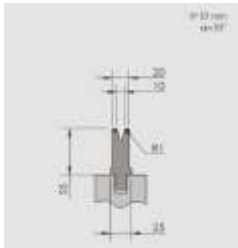
BIU-082



BIU-071



BIU-325



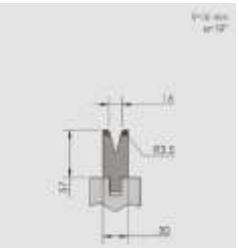
BIU-062



BIU-054



BIU-401

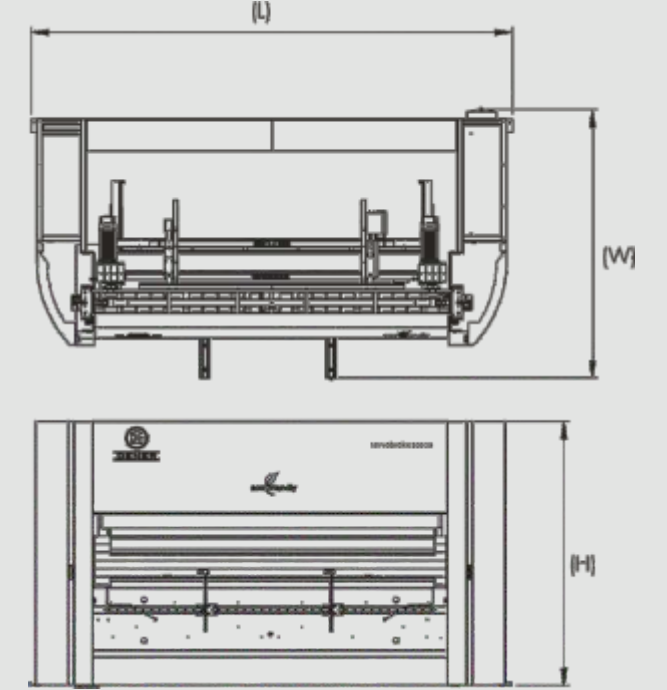


BIU-404



BIU-408

TEKNİK ÖZELLİKLER



DD-M Serisi Servo Brake Teknik Özellikler

	Bükme Uzunluğu (mm)	Maksimum Tonaj (ton)	Maksimum Strok (mm)	Ara Açıklık Mesafesi (mm)	İniş hızı (mm/sec)	Büküm Hızı (mm/sec)	Geri Dönüş Hızı (mm/sec)	Motor Gücü (kw)	Ağırlık (kg)	Toplam Uzunluk (mm)	Derinlik (mm)	Yükseklik (mm)	Maksimum Yükseklik (mm)
DD-M-10030	3060	100	300	590	75	20	75	11	6500	4220	1960	2500	2950
DD-M-8025	2550	80	300	590	90	20	90	11	6100	3680	1960	2500	2950
DD-M-6525	2550	65	300	590	130	20	130	11	5500	3680	1960	2500	2950
DD-M-5020	2040	50	300	590	150	20	150	11	4850	3170	1960	2500	2950
DD-M-4015	1530	40	300	590	170	20	170	11	4600	2660	1960	2500	2950