



DENER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53
O.S.B. 8.Cadde No:40-42
38070 Kayseri / TÜRKİYE
info@dener.com
www.dener.com



ABKANTPRES



DENER MAKİNA, yüksek teknoloji ve kaliteye sahip " Sac İşleme Makineleri " üreticisidir. İlk kuruluşu 1974 yılına dayanan firmamız; metal ve sac malzemelerin büküm, kesim işlerinde kullanılan Fiber Lazer Kesim, Hidrolik Abkant Pres, Servo Abkant Pres, Hidrolik Giyotin Makas ve Plazma Kesim Makineleri üretmektedir.

Fabrikamız 30.000 m² kapalı alana kurulmuş geniş ve kapsamlı makine parkı, yapısında yer alan eğitimli ve kalifiyeli operatörleri, teknisyenleri ve mühendisleri ile Türkiye'deki lider üreticilerden biridir. DENER MAKİNA ISO 9001 kalite belgesine sahip olup, Alman TÜV sertifikalı Avrupa Birliği CE etiketli üretim yapmaktadır. Gerek yurt içine, gerekse Avustralya'dan Amerika'ya kadar dünyanın dört bir yanına distribütörleri vasıtasıyla hizmetsunmaktadır. Satışların yaklaşık yüzde 80' i ihracattır.

Sektöründe 43 yılı aşkın tecrübenin verdiği güvenle dürüstlük, güvenilirlik ve kaliteyi kendisine ilke edinen firmamız ürettiği ürünleri dünyanın dört bir tarafına kusursuz müşteri memnuniyetiyle ihraç ederek ülke ekonomisine katkı sağlamaktadır.



"Gelecek Burada"

04

PUMA XL

- Standart Özellikler
- Kontrol Üniteleri
- Opsiyonel Özellikler
- Arka Dayamalar

12

AVANTAJLAR

14

PUMA XL TEKNİK ÖZELLİKLER

16

SMART XL

- Standart Özellikler
- Kontrol Üniteleri
- Opsiyonel Özellikler

22

SMART XL TEKNİK ÖZELLİKLER

26

ÖZEL BÜKÜM ÇÖZÜMLERİ

28

BIÇAK KALIP BAĞLAMA SİSTEMLERİ





* Bazı opsiyonel özellikler fotoğrafta yer almaktadır.

puma^{xl}

DENER PUMA XL CNC modeli senkronize hidrolik sistemli 2D grafik programlama ünitesine sahip çok eksenli abkant prestir. Kolay ve fonksiyonel 2D grafik kontrol sistemi ile bükülmek istenen parçalar ekranda çizilebilir ve otomatik büküm adımlama sistemi ile CNC kontrol ünitesi parçaların en hızlı nasıl bükülebileceğini hesaplar. 2 boyutlu bıçak ve kalıp programlama sistemi ile operatörler kolaylıkla takımları programlayabilmekte ve hafızaya kaydedebilmektedir.

Gerekli olduğunda hafızadan bıçak ve kalıpların grafiklerini görerek büküm programına ekleyebilmektedir. Büküm Düzeltme fonksiyonu ile her zaman aynı kalite bükümleri elde etmek için veri tabanına otomatik kayıt yapılmakta, operatör istediği büküme bu düzeltme değerleri ekleyebilmektedir. 3D veya DXF olarak hazırlanmış parça çizimleri CNC tarafından otomatik olarak adımlanmakta, en uygun bıçak ve kalıp hafızadaki uygun takımlardan seçilmekte ve büküm simülasyonu 3D olarak yapılmaktadır. Bu sayede en zor parçalar bile makinanın uzun süre beklemeden üretilmesini olanaklı kılmaktadır.

**Zor Bükümlerinizi için
Kolaylaştırılmış Çözümler...**



STANDART EKİPMANLAR



2 (X,R) Eksen Arka Dayama



Manuel Bombeleme



Avrupa Tipi
Bıçak Tutucu Sistem



ESA S 660 W Kontrol Ünitesi



Avrupa Tipi
Parçalı Kalıp
Avrupa Tipi
Parçalı Bıçak



KONTROL ÜNİTELERİ

STANDART

ESA S 660 W KONTROL ÜNİTESİ

- 19" 4:3 yüksek çözünürlüklü 3D dokunmatik grafik ekran.
- 2.5" 20GB veya daha fazla harddisk sürücü desteği.
- Fiber optik arayüz.
- 3D Boyutta çizim yapabilme.
- 2D DXF import edebilme.
- Otomatik büküm sırası arama ve çarpma kontrolü.
- Offline uzaktan erişim.
- Windows 7 işletim sistemi



OPSİYONEL

CYBELEC MODEVA15T

- 15 " renkli dokunmatik ekran
- Dokunmatik parmağ ile profil çizimi
- Kolay programlanabilir 2D grafik programlama.
- Kolay ve hızlı veri transferi
- Otomatik büküm listesi
- Farklı dillerde kullanım imkanı
- Çoklu simülasyon kapasitesi.
- Ethernet aracılığı ile kolay erişim



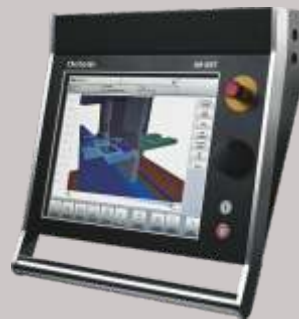
OPSİYONEL

DELEM KONTROL ÜNİTESİ

- 2D Grafikli dokunmatik ekranlı programlama
- 3D Görüntüleme ve ürün simülasyonu.
- 17" Yüksek çözünürlüklü ekran.
- Windows 7 işletim sistemi.
- Farklı dillerde kullanım imkanı
- 2 USB Girişi
- 2D ve 3D programlama.
- 2D ve DXF import edebilme.
- 3 Boyutta çizim yapabilme.
- Offline uzaktan erişim



Delem Da 66 T



Delem Da 69 T



Profile-T Office Software

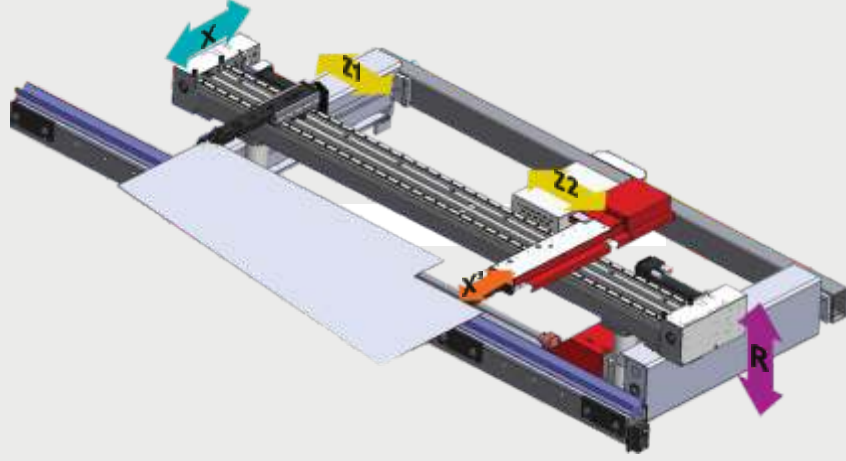


Motorlu Bombeleme
Hidro Mekanik (Dinamik) Bombeleme



Tüm Arka Dayama Sistemleri

ARKA DAYAMA SİSTEMİ



Dener Makina tarafından üretilen arka dayama sistemi, büküm kalitesini etkileyen en önemli unsurlardan biridir. İster tek adımlı, ister çok adımlı kronik parçalarınızı 6 eksene kadar arka dayamada bükebilirsiniz. Vidalı milli arka dayamalar lineer kızakla desteklenmiş ve servo motorlar sayesinde yüksek hız ve hassasiyette hatasız bükümler elde edilmektedir. Ayrıca kademeli arka dayama dilleri sayesinde her tip bükümlerinizi kolay bir şekilde yapmanızı sağlamaktadır.

X - R Tipi arka dayama (Standart) vidalı milli ve çift lineer kızaklı X eksenini. 650 mm X eksenini stroku, 160 mm R eksenini stroku, 2 adet manuel arka dayama ördeği. Pozisyonlama hassasiyeti +0,03mm, tekrarlama hassasiyeti +0,03 mm.

Opsiyonel Arka Dayama Sistemleri

- X1 X2 R TİPİ ARKA DAYAMA
- X-R-Z1-Z2 TİPİ ARKA DAYAMA
- X-X'-R-Z1-Z2 TİPİ ARKA DAYAMA
- X1 X2 R Z1 Z2 TİPİ ARKA DAYAMA
- ATF TİPİ X1 X2 R1 R2 Z1 Z2 ARKA DAYAMA



X1, X2, R



X, R, Z1, Z2



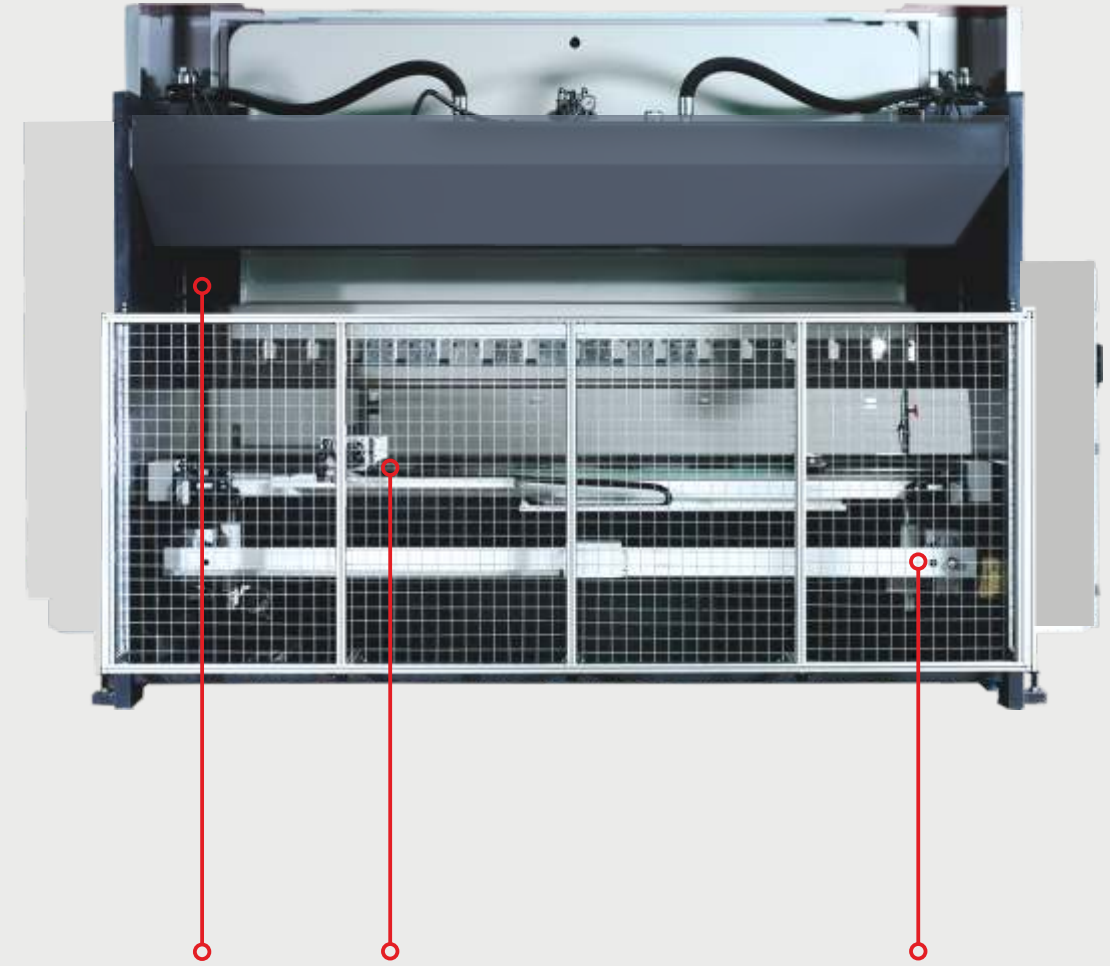
X1, X2, R, Z1, Z2



Bar Type - X1, X2, R1, R2, Z1, Z2



ATF - X1, X2, R1, R2, Z1, Z2



Daha Derin Boğaz Derinliği



Daha Yüksek Strok Mesafesi
ve Ara Açıklık Mesafesi



Lineer Kızaklı Ağır Tip Ön
Dayamalar (175 Ton ve Üzeri)



4 Adet Lineer Kızaklı
Güçlendirilmiş Koç



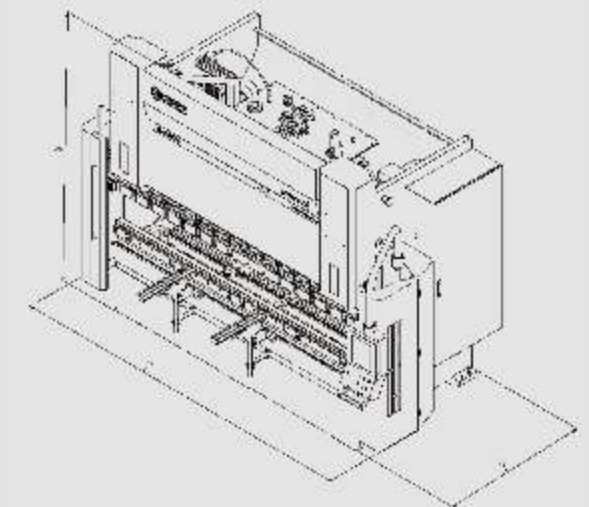
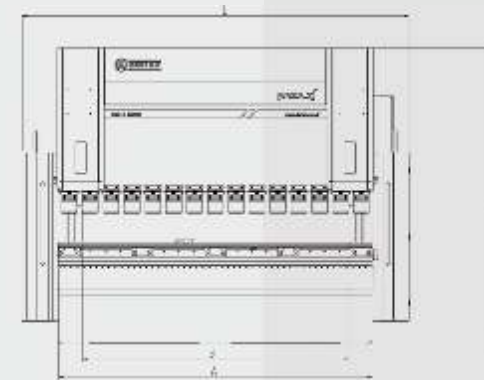
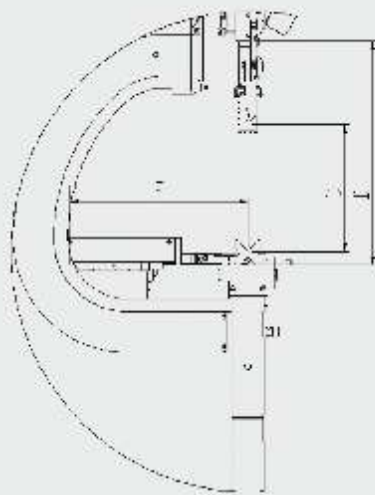
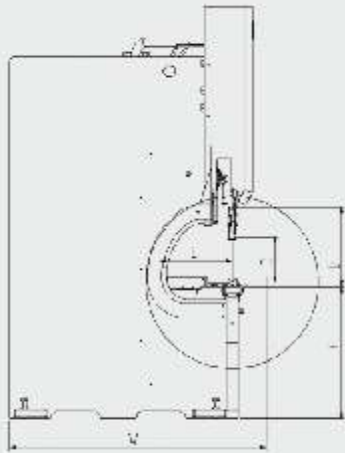
Çift Lineer Kızaklı Ağır Tip
Arka Dayama



Çift Lineer Kızaklı Güçlü
X Eksenli Arka Dayama Hareketi

PUMA XL	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320		36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40500	40600	60220	60320	60400	60600
Büküm Uzunluğu (mm) (A)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020		3600	3600	3600	4050	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Bükme Kapasitesi (ton)	40	60	60	100	100	135	175	220	320		175	220	320	175	220	320	400	400	600	220	320	400	600
İniş Hızı (mm/sn)	180	180	160	160	160	160	150	140	140		150	140	140	150	140	140	80	80	60	100	80	60	60
Bükme Hızı (mm/sn)	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Kalkış Hızı (mm/sn)	160	160	150	150	150	140	130	130	120		130	130	120	130	130	120	80	80	60	100	80	60	60
Strok (C)	220	220	300	300	300	320	350	350	400		350	350	400	350	350	400	400	400	400	350	400	400	430
Ara Açık Mesafesi (D)	410	410	530	530	530	550	600	600	650		600	600	650	600	600	650	650	650	650	600	650	650	680
Boğaz Derinliği (E)	400	400	450	450	450	450	450	450	450		450	450	450	450	450	450	600	600	600	450	450	600	600
Duvarlar Arası Mesafe (B)	1255	1650	2150	2150	2550	2550	2550	2550	2550		3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	3550	100	5100	5100	5100
Uzunluk (L)	2260	2600	3100	3280	3685	3700	3700	3700	3750		4250	4250	4300	4700	4700	4740	5050	4770	4815	6770	6770	6850	7180
Genişlik (W)	1920	1965	1920	2250	2250	2240	2280	2280	2320		2280	2280	2385	2280	2280	2270	2840	3240	4050	2435	2435	2950	3785
Ön Dayamasız Genişlik (Y)	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740		1710	1710	1740	1710	1710	1725	2310	2600	2130	1760	1760	2070	3190
Yükseklik (H)	2355	2350	2360	2780	2772	2825	3025	3050	3100		3025	3050	3100	3050	3050	3100	3550	2760	4225	3050	3100	3450	4120
Tabla Yüksekliği (F)	900	900	900	900	900	900	900	920	920		920	920	920	920	920	920	1095	1095	1095	920	920	1095	1000
Temel Derinliği	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1030
Ana Motor (kW)	7,5	7,5	11	11	11	15	22	22	30		22	22	30	22	22	22	30	45	45	22	30	45	45
Yağ Tankı (lt)	100	100	190	190	190	190	300	300	400		300	300	400	300	300	400	400	400	600	300	400	400	600
Yaklaşık Ağırlık	4850	5100	6000	8200	9450	10350	12050	12550	15550		13800	14300	16800	15000	15500	17900	24200	33900	46900	21000	23900	32000	57800

DENER MAKİNA HABER VERMEDEN TEKNİK ÖLÇÜLERDE DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.





* Bazı opsiyonel özellikler fotoğrafta yer almaktadır.

smart xl

DENER SMART XL CNC Ekonomik, güçlü, hızlı ve hassas Smart XL modeli abkantlar küçük ve orta ölçekli sac işleme sektöründe çalışan firmaları hedeflemektedir. Yüksek çalışma hızı, daha yüksek bükme gücü, daha derin boğaz derinliği ve daha yüksek strok ve ara açıklığı ile ön plana çıkmaktadır.

Smart XL modeli abkantlar basit ve kullanıcı dostu 2D CNC ünitesi sayesinde kolay ve hızlı parça programlamaya imkân tanımaktadır. 2 boyutlu bıçak ve kalıp programlama kullanıcılara büyük avantaj getirmektedir. Direk açısal programlama ve büküm adımlama sistemi ile çok adımlı parçalar tek bir seferde adımlar CNC tarafından otomatik büküm adımları belirlenmektedir. S630 seri ile beraber gelen 2 boyutlu kapalı programlama sistemi ile makine çalışmasına ara vermeden farklı bükümler programlanabilmekte, bıçak ve kalıp programları yapılabilmektedir. Bu sayede operatör makineyi program yapmak için durdurmadan yeni parça üretimine geçebilmektedir.



STANDART EKİPMANLAR

ESA S 630 KONTROL ÜNİTESİ

- 10" Renkli dokunmatik ekran.
- Kolay programlanabilir 2D grafik ekran.
- Bıçak ve kalıpları 2d görüntüleme imkanı.
- 4 Eksene kadar kontrol.
- Farklı dillerde kullanım imkanı.
- Çoklu simülasyon kapasitesi.
- Eternet aracılığı ile kolay erişim.
- 128 MB hafıza.



Avrupa Tipi
Bıçak Tutucu Sistem



Lineer Kızaklı Ön Destek Kolları

STANDART EKİPMANLAR

Avrupa Tipi
Parçalı Kalıp
Avrupa Tipi
Parçalı Bıçak



ARKA DAYAMA SİSTEMLERİ



1 (X) Eksen Arka Dayama



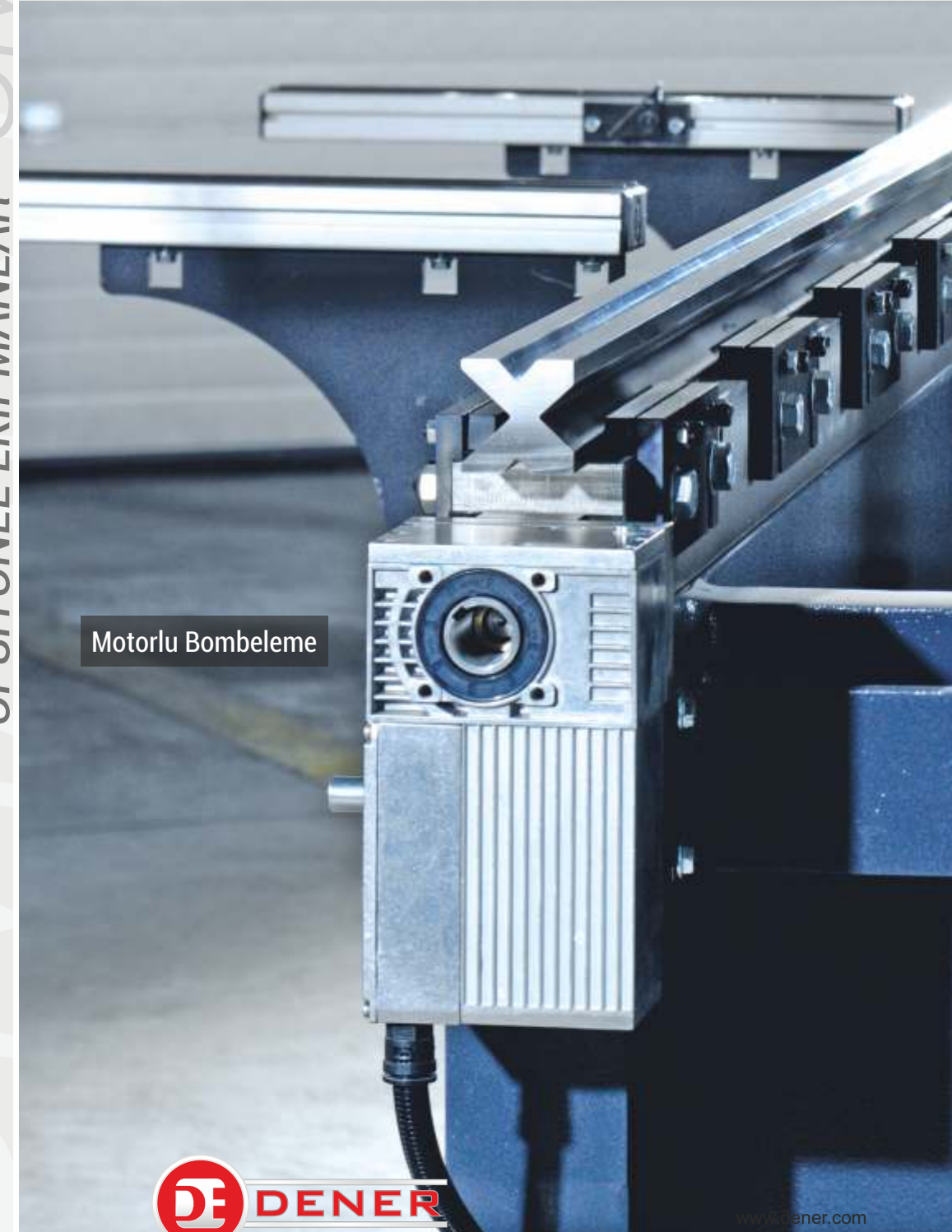
2 (X,R) Eksen Arka Dayama



Ek Dayama Dilli, Tek Eksen Arka Dayama



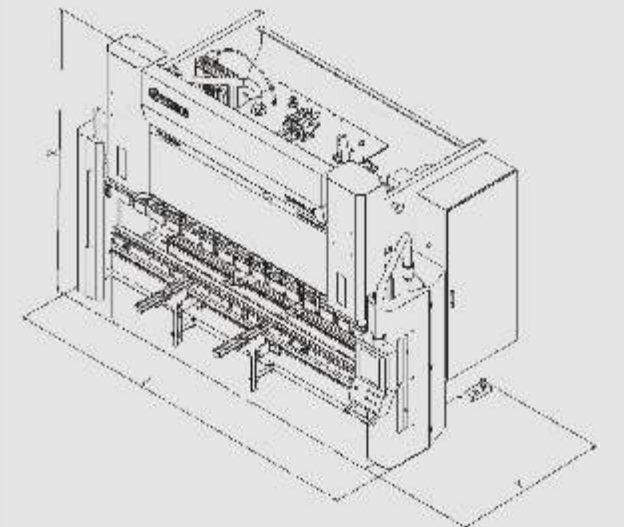
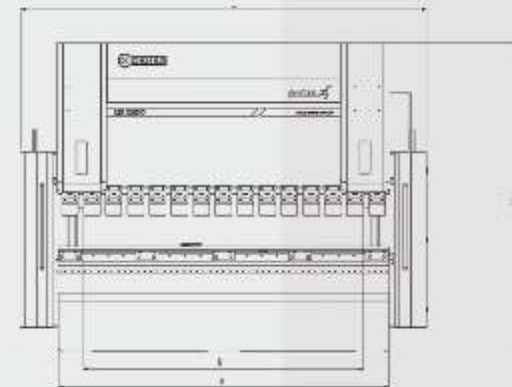
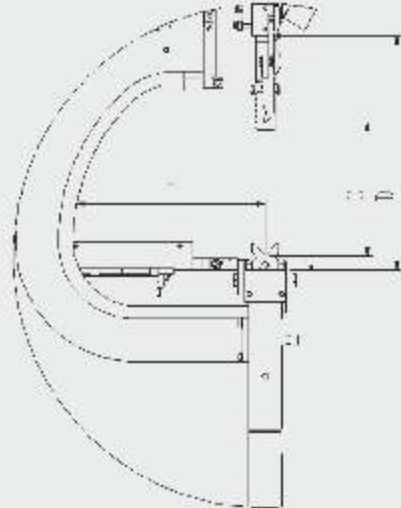
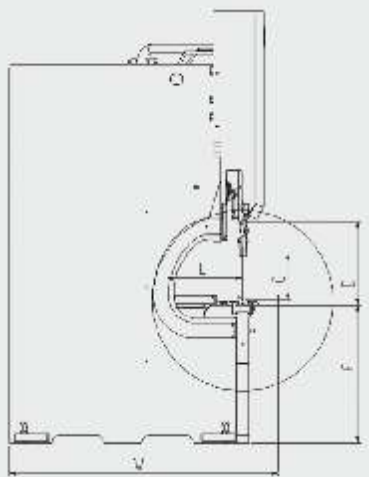
Manuel Bombeleme



Motorlu Bombeleme

SMART XL	1540	2060	2660	26100	30100	30135	30175	30220	30320		36175	36220	36320	40175	40220	40320	40400	40500	40600	60220	60320	60400	60600
Büküm Uzunluğu (mm) (A)	1550	2050	2600	2600	3020	3020	3020	3020	3020		3600	3600	3600	4050	4050	4050	4050	4050	4050	6050	6050	6050	6050
Bükme Kapasitesi (ton)	40	60	60	100	100	135	175	220	320		175	220	320	175	220	320	400	500	600	220	320	400	600
İniş Hızı (mm/sn)	180	180	180	160	160	160	150	140	140		150	140	140	150	140	140	80	80	60	100	80	60	60
Bükme Hızı (mm/sn)	10	10	10	10	10	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8
Kalkış Hızı (mm/sn)	160	160	160	150	150	140	130	130	120		130	130	120	130	130	120	80	80	60	100	80	60	60
Strok (C)	220	220	220	300	300	320	350	350	400		350	350	400	350	350	400	400	400	400	350	400	400	430
Ara Açık Mesafesi (D)	410	410	410	530	530	550	600	600	650		600	600	650	600	600	650	650	650	650	600	650	650	680
Boğaz Derinliği (E)	400	400	400	450	450	450	450	450	450		450	450	450	450	450	450	600	600	600	450	450	600	600
Duvarlar Arası Mesafe (B)	1250	1650	2150	2150	2555	2555	2555	2555	2555		3100	3100	3100	3550	3550	3550	3550	3550	3550	100	5100	5100	5100
Uzunluk (L)	2260	2600	3100	3200	3740	3800	3800	3800	3800		4350	4350	4350	4800	4800	4825	4750	4770	4815	6770	6770	6850	7180
Genişlik (W)	1920	1965	1920	2100	3455	2400	2585	2590	2590		2585	2590	2590	2590	2590	2590	3150	3240	4050	2435	2435	2950	3785
Ön Dayamasız Genişlik (Y)	1330	1335	1330	1695	1670	1710	1710	1710	1740		1710	1710	1740	1710	1710	1725	2310	2600	3130	1760	1760	2270	3190
Yükseklik (H)	2355	2350	2350	2500	2500	2950	3050	3050	3080		3050	3050	3080	3050	3050	3080	3800	2760	4225	3050	3100	3450	4120
Tabla Yüksekliği (F)	900	900	900	900	900	900	920	920	920		920	920	920	920	920	920	1095	1095	1095	920	920	1095	1000
Temel Derinliği	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0	0	0	0	0	0	850	0	0	0	1030
Ana Motor (kW)	7,5	7,5	7,5	11	11	15	22	22	30		22	22	30	22	22	30	45	45	45	22	30	45	45
Yağ Tankı (lt)	100	100	100	190	190	190	300	300	400		300	300	400	300	300	400	400	400	600	300	400	400	600
Yaklaşık Ağırlık	4200	4700	5400	7700	8000	9800	11000	11250	15000		12500	13000	15000	13400	13250	16500	28000	32500	45500	22000	21700	29800	58000

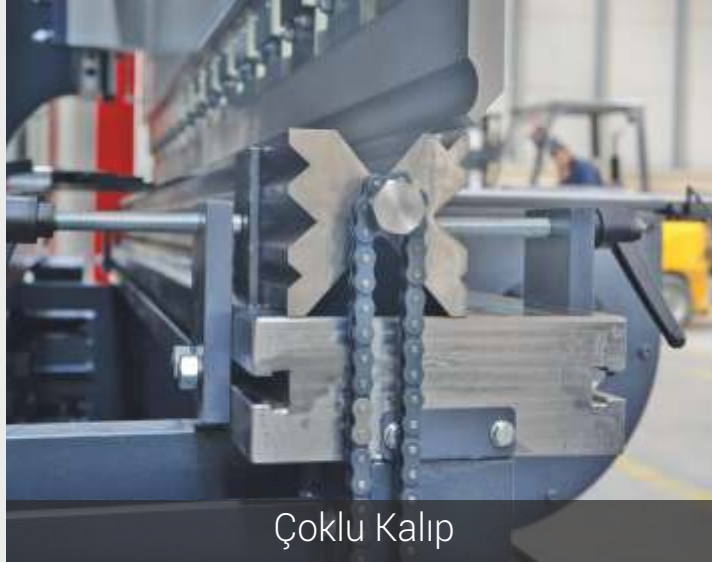
DENER MAKİNA HABER VERMEDEN TEKNİK ÖLÇÜLERDE DEĞİŞİKLİK YAPMA HAKKINA SAHİPTİR.



“DENER DEMEK
TEKNOLOJİ DEMEK”

www.dener.com

ÖZEL BÜKÜM ÇÖZÜMLERİ



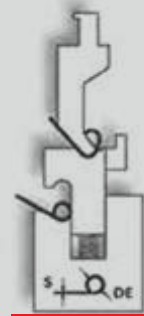
Çoklu Kalıp



Geniş Alt Tabla



Ayarlanabilir Alt Kalıp



DE SP-04



DE SP-12



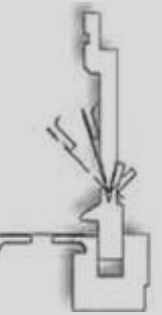
DE SP-19



DE SP-20



DE SP-21



DE SP-38



DE SP-14



DE SP-48

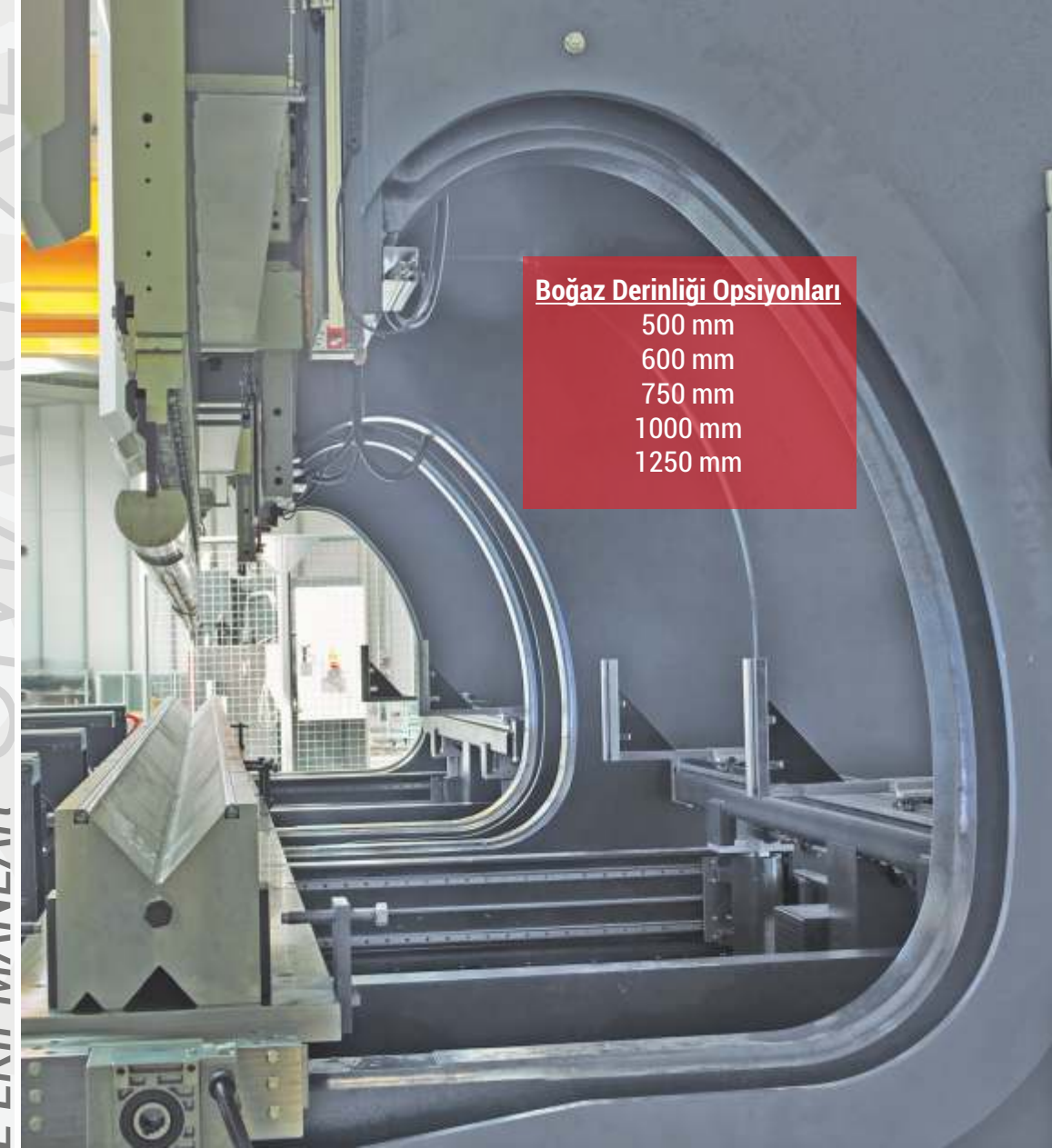


DE SP-49



DE SP-58

OPSİYONEL EKİPMANLAR



Boğaz Derinliği Opsiyonları

- 500 mm
- 600 mm
- 750 mm
- 1000 mm
- 1250 mm

GÜVENLİK



Lazer CE Güvenlik Sistemi



Akas III
Motorlu Lazer
CE Güvenlik
Sistemi

BIÇAK KALIP BAĞLAMA SİSTEMLERİ



Dener Tipi Pnömatik Bıçak Tutucu Sistem



Manuel Hızlı Bıçak Bağlama Sistemi



Wila NSCL-I-MC/UPB Manuel Bıçak Bağlama Sistemi



Wila NSCL-I-HC/UPB Hidrolik Bıçak Bağlama Sistemi



Wila OB-I-MC-TY/ES IV Manuel Kalıp Bağlama Sistemi



Wila NSCR-I-HC-CNC/UPB Hidrolik Kalıp Bağlama Sistemi



Daha Hassas
Büküm Sonuçları
İçin Çift Lineer
Kızaklı Sistem



www.dener.com

OPSİYONEL ÖZELLİKLER



Hidrolik Yağ Soğutucu Sistem



Elektrik Kabin Soğutma Sistemi



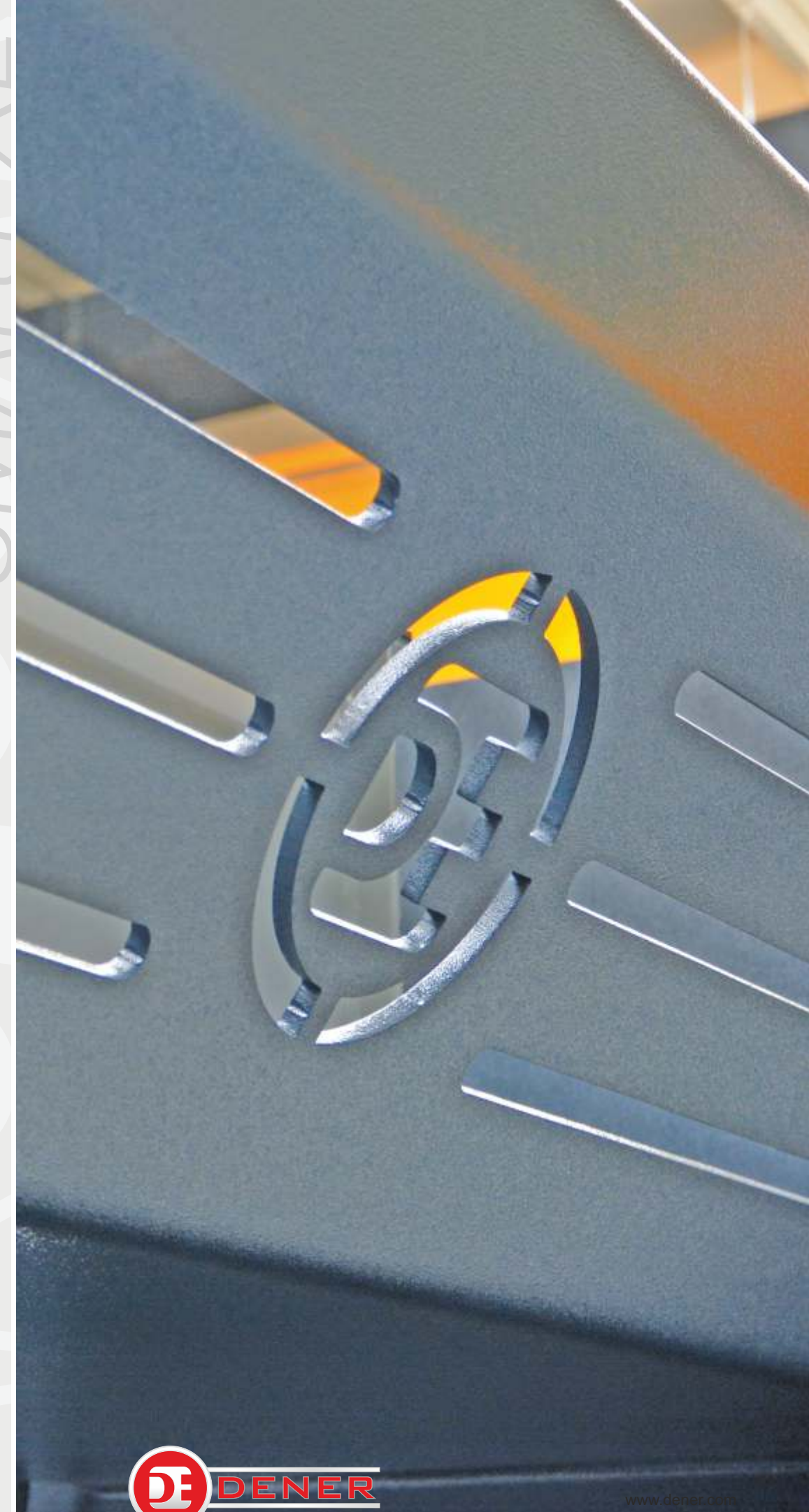
CNC Kontrollü Sac Takip Sistemi



2-3-4-5-6 Eksen Arka Dayama için
İlave Dayama Dilleri



Tandem Uygulaması



Özel Projeler



“DENER DEMEK TEKNOLOJİ DEMEK”



“DENER DEMEK TEKNOLOJİ DEMEK”