



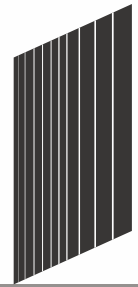
DENER MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 352 321 13 50
+90 352 321 13 53
O.S.B. 8.Cadde No:40-42
38070 Kayseri / TÜRKİYE
info@dener.com
www.dener.com



www.dener.com

HİDROLİK MAKAS



HİDROLİK
MAKAS

DENER MAKİNA, yüksek teknoloji ve kaliteye sahip " Sac İşleme Makineleri " üreticisidir. İlk kuruluşu 1974 yılına dayanan firmamız; metal ve sac malzemelerin büküm, kesim işlerinde kullanılan Fiber Lazer Kesim, Hidrolik Abkant Pres, Servo Abkant Pres, Hidrolik Giyotin Makas ve Plazma Kesim Makineleri üretmektedir.

Fabrikamız 30.000 m² kapalı alana kurulmuş geniş ve kapsamlı makine parkı, yapısında yer alan eğitimli ve kalifiyeli operatörleri, teknisyenleri ve mühendisleri ile Türkiye'deki lider üreticilerden biridir. DENER MAKİNA ISO 9001 kalite belgesine sahip olup, Alman TÜV sertifikalı Avrupa Birliği CE etiketli üretim yapmaktadır. Gerek yurt içine, gerekse Avustralya'dan Amerika'ya kadar dünyanın dört bir yanına distribütörleri vasıtasıyla hizmetsunmaktadır. Satışların yaklaşık yüzde 80' i ihracattır.

Sektöründe 43 yılı aşkın tecrübenin verdiği güvenle dürüstlük, güvenilirlik ve kaliteyi kendisine ilke edinen firmamız ürettiği ürünleri dünyanın dört bir tarafına kusursuz müşteri memnuniyetiyle ihraç ederek ülke ekonomisine katkı sağlamaktadır.



"Gelecek Burada"

04	AS SERİSİ CNC GİYOTİN MAKAS
06	STANDART EKİPMANLAR
10	OPSİYONEL EKİPMANLAR
12	AS SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER
16	BS SERİSİ NC DEVİRMELİ MAKAS
18	STANDART EKİPMANLAR
20	OPSİYONEL EKİPMANLAR
22	BS SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER



AS SERİSİ CNC GİYOTİN MAKAS

Dener AS Serisi CNC Giyotin Makaslar monoblok kaynaklı çelik gövde, hassas arka dayama, yüksek kalite bıçak sistemi ve kullanıcı dostu CNC kontrol sistemi ile sac işleme sektöründe kalitesini ve güvenilirliğini ispatlamış bir seridir. AS Serisi Giyotin Makaslar kesim boyunda 3 metreden 6 metreye kadar, kesim kalınlığında 6 mm den 20 mm'ye kadar standart olarak sunulmaktadır. Bunun dışındaki özel kalınlık ve boyları müşterilerden gelen özel talepler doğrultusunda üretmektedir.

Dener CNC Hidrolik Giyotin Makasları kontrol ünitesi üzerinden girilen sac kalınlığı, sac cinsi değerleri ile otomatik olarak kesim açısı ve kesim boşluğu ayarlanabilmektedir. Bu sayede kaliteli ve hassas bir kesim elde edilebilmektedir. Kesim programı hafızası ile çeşitli ölçüdeki sac plakalar tek bir programda hızlı bir şekilde kesilerek verimliliği artırmaktadır.



CNC GİYOTİN MAKAS

**Giyotin Makaslarda
En İyi Çözümler**

STANDART EKİPMANLAR

ESA S 530 KONTROL ÜNİTESİ

- 7" LCD TFT parlak ekran
- Arka dayama kontrolü
- Bıçak boşluk kontrolü
- Açı ayar kontrolü
- Kesme uzunluğu ayarı
- 100 adıma kadar programlanabilir
- Pozisyon düzetme
- Program tekrarlama
- Inch/mm seçeneği
- 2 Adet Rs232 seri port
- 2 Adet USB 2.0 port
- İlave ekran bağlantısı için VGA çıkışı
- 128 MB hafıza
- 4 Eksene kadar kontrol
- Eternet aracılığı ile kolay erişim



AYAK PEDALI

Acil durdurma butonlu ayak pedali

ÖN DAYAMA KOLLARI

Sac kaydırmalı bilyeli ön masa, T kanallı ve cetveli sac destek ve gönyeleme kolları



Sac Kaydırma



± 0,1mm hassasiyetli motorlu arka dayama



Ön parmak koruma sacı



Baskı Papuçları



6 mm'den 20 mm'e Kadar Mükemmel Kesim Kalitesi ile Güçlü Monoblok Gövde



SENTİL AYAR SİSTEMİ

Sentil ayar sistemi sayesinde her zaman hassas, düzgün ve kaliteli kesimler elde edilir.



AVANTAJLARI

- Üst bıçağı bütün boyda arkadan destekler
- Düz ve kaliteli kesim sonuçları
- Yeni tasarım gövde yapısı
- Yeni nesil çalışma sistemi
- Daha az bakım gerektiren tasarım

AS SERİSİ OPSİYONEL EKİPMANLAR



3m Uzunluğuna Kadar Ön Dayama Kolları



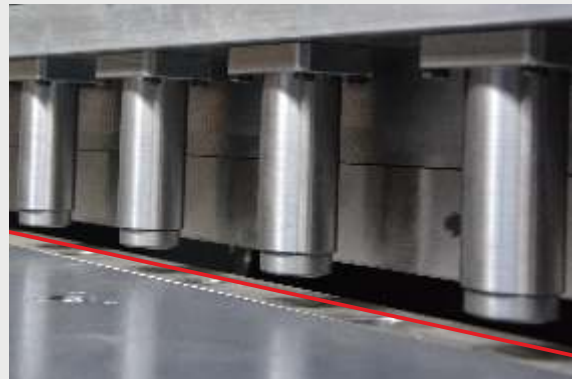
Kesim Çizgisi Aydınlatma Gölge Teli



Hidrolik Yağ Soğutucu Sistemi



Pnömatik Sac Destek Sistemi



Lazer Kesim Çizgisi

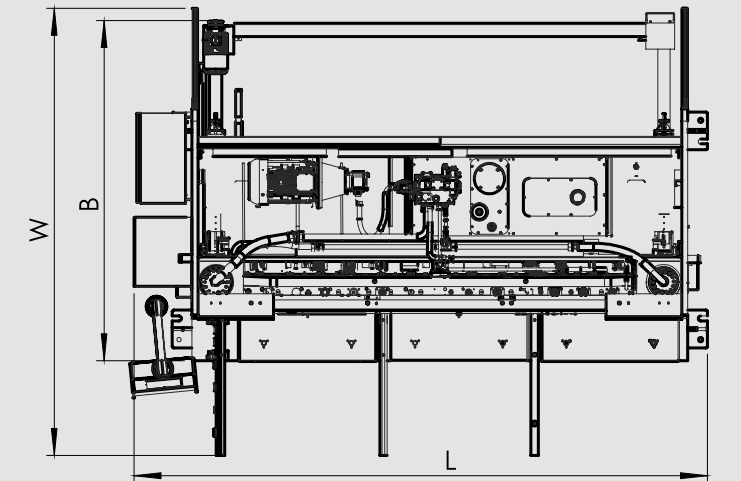
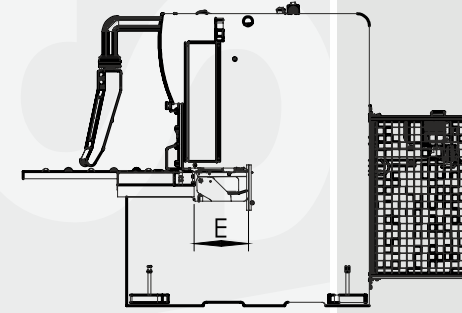
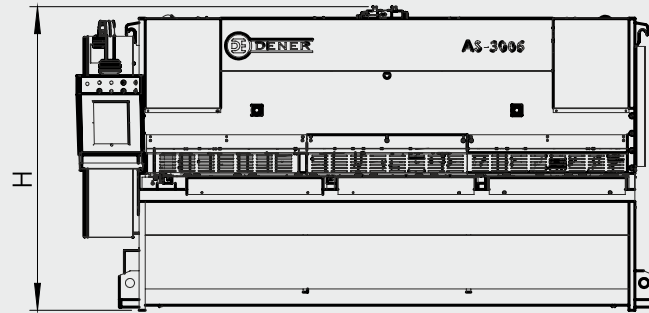


Parmak Koruma Işın Bariyeri



AS SERİSİ CNC GİYOTİN KESİM

		AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS	AS
		6-3100	10-3100	13-3100	16-3100	20-3100	6 - 4100	10- 4100	13- 4100	16 - 4100	20- 4100	6 - 6100	10 - 6100	13 - 6100	16 - 6100	20 - 6100
Kesim Uzunluğu	(mm)	3120	3040	3040	3060	3060	4160	4160	4065	4160	4160	6300	6300	6300	6160	6300
Kesim Kapasitesi (Siyah Sac)	(mm)	6	10	13	16	20	6	12	13	16	20	6	10	13	10	20
Kesim Açısı	derece	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-3	0,5-2,5	0,5-3	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5
Baskı Silindir Sayısı	adet	15	17	16	16	16	19	19	21	26	26	37	37	37	31	37
Ana Motor	kW	11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	45	37
Dakikada Kesim Sayısı (0,5 - 3°)	kesim/dk	18	17	16	14	12	16	12	12	10	8	14	10	10	8	6
Yağ Tankı	lt	200	300	400	600	750	200	400	400	400	500	475	500	550	750	550
Uzunluk	L (mm)	3770	3850	3850	3870	3910	4820	4860	4850	4930	4950	6910	6930	6950	7200	6985
Boğaz Derinliği	E (mm)	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360
Ön Dayamasız Genişlik	B (mm)	2090	2320	2350	2340	2370	2100	2220	2350	2300	2400	2200	2400	2500	3015	2700
Genişlik	W (mm)	2745	2960	3270	3315	3395	2745	3170	3160	3300	3390	3610	3630	3650	3760	3700
Yükseklik	H (mm)	2260	2160	2260	2280	2640	2290	2430	2360	2200	2570	2780	2780	2780	3050	2780
Ağırlık	Kg	7200	10500	13400	15500	18500	9600	14900	18000	21000	27000	22000	25000	28000	49500	48000



ÖZEL ÜRETİM ÜRÜNLER

DENER AS-8016 MAKAS KESİM



BS SERİSİ DEVİRMELİ MAKAS

Ekonomik, güçlü, verimli, kullanıcı dostu numerik kontrol ünitesi ve devirme tamburlu hidrolik giyotin makas kullanıcılar arasında öncelikle tercih edilen bir modeldir. Monoblok kaynaklı çelik gövde CNC işleme merkezlerinde çok hassas şekilde işlenmekte, dünyaca ünlü ekipmanlar ile donatılmakta ve çelik şekillendirme sanayisine en yüksek kalite ile sunulmaktadır.

Dener Devirmeli Giyotin Makas 6 mm den 20 mm kalınlığa 3 mt boydan 6 mt boya kadar standart olarak üretilmektedir. Bu ölçülerin dışında müşterilerimizin özel talepleri doğrultusunda farklı boy ve kalınlıklarda özel çözümlerde sunulmaktadır.

NC devirmeli tip hidrolik makas geniş hafızalı numerik kontrol ünitesi ile 100 programı 20 kesim adetli olarak hafızasında tutabilmekte, gerekli olduğunda hafızadaki programı tekrar kolaylıkla geri yükleyebilmektedir. Kontrol ünitesi toplam çalışma saati ve kesim adeti gibi verileride hafızasında tutabilmektedir. 1000 mm motorlu vidalı arka dayama ile yüksek hassasiyetle çelik plakalar kesebilmektedir. Tek noktadan ayarlanabilen bıçak boşluk sistemi ile farklı kalınlıklardaki saclar kolaylıkla kesilebilmektedir. Kontrol panelinde bulunan sac kesim boyu ayarlama sistemi sayesinde kısa parçalar daha hızlı kesilmekte, makinanın çalışma hızı ve verimliliği artmaktadır.



DEVİRMELİ MAKAS



www.dener.com

NC KONTROL ÜNİTESİ

HT 071 kompakt ve kullanıcı dostu tek eksen makas kontrol ünitesidir. 99 program hafızası ve her bir programda 20 kesim adımı ile kullanıcılara en uygun kullanımı sunmaktadır. Arka dayama ayarlama ve geri çekilme özelliği ile kesim esnasında parçaların dayama ve makina arasına sıkışmasını engellemektedir. Kesim sayıcısı ile program adımlarını otomatik olarak geçmekte istenilen ölçülerdeki saclar hızla kesilebilmektedir. Arka dayama çalışma manüel, yarı otomatik ve tam otomatik olarak 3 farklı pozisyonda çalışmakta, hassas vidalı mil sistemi ve sürücü ile kontrol edilen motor sistemi ile yüksek ve yavaş hız seçeneği ile pozisyonlama hem hızlı hem de hassas yapılabilmektedir.

HT 071 ÖZELLİKLERİ

- LCD geniş ekran
- Arka dayama kontrol sistemi
- Ekranda arka dayama program no ve adım no bilgisi
- Geri çekilme özelliği
- Kesim ve toplam çalışma saati sayıcısı
- 99 program hafızası her programda 20 adım
- Yarı otomatik ve otomatik kullanım
- Kesim boyunun panel üzerinde ayarlanması
- Arka dayamanın panel üzerinden harici kontrol imkanı.



AYAK PEDALI

Acil durdurma butonlu ayak pedali

ÖN DAYAMA KOLLARI

Sac kaydırılmalı bilyeli ön masa, T kanallı ve cetveli sac destek ve gönyeleme kolları



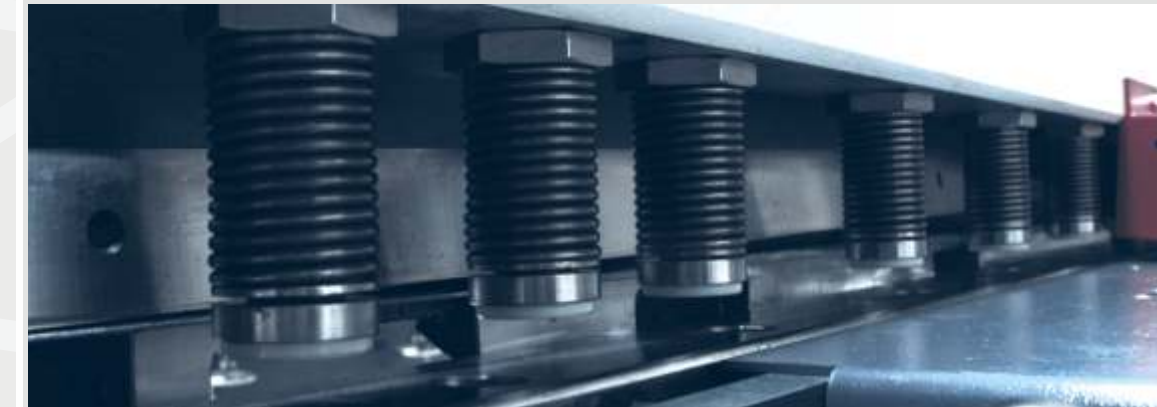
Sac Kaydırma



± 0,1mm hassasiyetli motorlu arka dayama



Ön parmak koruma sacı



Baskı Papuçları



BS SERİSİ OPSİYONEL EKİPMANLAR



3m Uzunluğuna Kadar Ön Dayama Kolları



Kesim Çizgisi Aydınlatma Gölge Teli



Hidrolik Yağ Soğutucu Sistemi



Pnömatik Sac Destek Sistemi



Manuel Ayarlanabilir Bıçak Boşluk Ayarı



Parmak Koruma Işın Bariyeri

ESA S 530 KONTROL ÜNİTESİ

- 7" Lcd tft ekran
- Kolay programlanabilir 2D grafik ekran
- 128 MB hafıza
- 4 Eksene kadar kontrol
- CNC Motorlu bıçak boşluk kontrol
- Farklı dillerde kullanım imkanı
- Ethernet aracılığı ile kolay erişim
- 100 Adıma kadar programlanabilme



Bıçak boşluk ayarı motorlu (CNC Kontrol Ünitesinden)

BS SERİSİ CNC DEVİRMELİ MAKAS

		BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS	BS
		NC 3106	NC 3110	NC 3113	NC 3116	NC 3120	NC 4106	NC 4110	NC 4113	NC 4116	NC 4120	NC 6106	NC 6110	NC 6113	NC 6116	NC 6120
Kesim Uzunluğu	(mm)	3120	3120	3120	3120	3120	4160	4160	4160	4160	4160	6240	6240	6240	6240	6240
Kesim Kapasitesi (Siyah Sac)	(mm)	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20
Kesim Açısı	derece	1,39	1,75	2,25	2,5	2,4	1,33	2	2	2	2	1,33	1,5	1,5	1,5	1,5
Baskı Silindir Sayısı	adet	15	15	15	15	18	19	19	19	19	19	37	37	37	37	37
Ana Motor	kW	11	22	30	30	37	11	22	30	30	37	11	22	30	37	37
Dakikada Kesim Sayısı (0,5 - 3°)	kesim/dk	18	12	12	12	9	14	8	8	8	6	4	4	4	4	4
Yağ Tankı	lt	200	200	400	400	475	200	200	400	400	475	475	475	475	475	475
Uzunluk	L (mm)	2050	2175	2270	2350	2420	2050	2160	2345	2380	2400	2450	2480	2500	2500	2500
Boğaz Derinliği	E (mm)	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	6350	6350	6350	6350
Ön Dayamasız Genişlik	B (mm)	3840	3850	3850	3875	3950	4890	4910	4930	4950	4980	6910	6930	6950	6985	6985
Genişlik	W (mm)	2745	3060	3160	3200	3350	2750	3120	3160	3190	3350	3610	3630	3650	3700	3700
Yükseklik	H (mm)	1700	1850	2000	2170	2430	1820	2000	2100	2480	2600	2730	2730	2730	2730	2730
Ağırlık	Kg	6500	9300	12000	15000	22000	7500	11750	15000	17000	25500	26000	28000	30500	40000	48000

