

ALMET MAKİNA PLASTİK SAN. TİC.LTD.ŞTİ





HAKIMIZDA

ALMET MAKİNA PLASTİK SAN.TİC.LTD.ŞTİ. olarak kuruluş yılımız 2012 olup, İkitelli Organize Sanayi Bölgesinde 25 yıllık sektörel tecrübemizle plastik enjeksiyon makinası ve yardımcı ekipmanlar konusunda tecrübeli ve donanımlı kadromuzla müşteri memnuniyet odaklı çalışma disiplinimizle hizmet vererek çözüm ortağınız Olmaya devam etmekteyiz.

Ningbo Haida Plastic Machinery Co., Ltd is a manufacture specialized in manufacturing HAIDA series automatic plastic injection molding machine, vice president of China Plastic Machine Industry Association, and one of top 10 enterprises in plastic injection molding machine industry of China. The company enjoys higher brand awareness in the industry. In recent years, the company has obtained various honors and awards, e.g. National High-tech Enterprise, Famous Chinese Brand, Famous Brand of Zhejiang Province, Celebrated Products of Zhejiang Province, Well-known Trademark of Zhejiang Province, and Work Safety Standard Enterprise of Zhejiang Province, etc. In 2000, the company has obtained self-support import and export right, and has registered brand in dozens of nations and regions around the world. In terms of management, the company has passed ISO9001, ISO14001, OHSAS18001 and CE authentication. The company has implemented 5S management, PLM Product Lifecycle Management and ERP Enterprise information management and obtained significant results.

Established in 1992, the company covers an area more than 200,000 square meters , with total assets of RMB 500 million Yuan, and about 500 employees; above 30% of employees are technicians with intermediate or senior professional titles, and famous senior experts and professors are invited regularly as technical consultant and management consultant. The company also cooperated with famous domestic universities to co-found research center, and has been devoted to development, production and sales of efficient, individual injection with high cost performance; launched injection machines include servo energy-saving injection machine, efficient high-performance precision injection machine, oil-electric hybrid injection machine, fully electric injection machine, two-platen injection machine, unmixed two color injection machine and mixed two color injection machine, etc.

The company has expand sales market, and has established more than 60 sales and service agencies at home and abroad, with sales performance rinsing steadily.



L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJEKSİYON MAKİNASI

L SERIES HIGH PRECISION SERVO ENERGY-SAVING INJECTION MACHINE

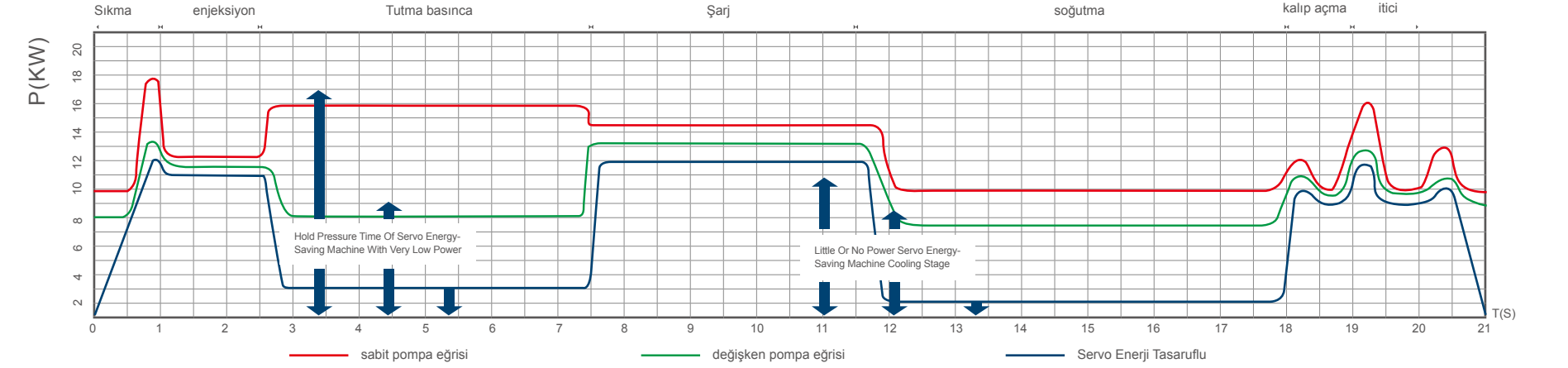


L Serisi Yüksek Enerji Tasarruflı Enjeksiyon Makineleri, Müşterilerin Gereksinimlerini Karşlamak İçin Dizayn edilmiştir. Yeni Özel L-Serisi Enjeksiyon Makinelerinde Uygulanan servo sistemle hassasiyet hız ve maksimum enerji tasarrufu sağlanmıştır. Hassasiyet ve verimlilik sağlamak için yüksek donanımlı ekipmanlar tercih edilmiştir. Maksimum performans sağlamak için En Son 3D Kontrol Teknolojisini uygulayan bu ürünler her ayrıntıda ürün kalitesini sağlamak için ergonomi tasarımını ve ünlü markaların bileşenlerini benimsemiştir. Gelişmiş tasarım konsepti güvenilir donanım konfigürasyonu ve yüksek performansa sahip HAIDA L serisi servo enerji tasarruflı enjeksiyon makinası gelişmiş yapısı ile verimlilik esas alınarak üretilmektedir.

L series High precision Servo Energy-saving Injection Machine is a new series model launched on the basis of the original series, to meet higher requirements of customers. The overall standardization has been implemented for the new series model, and the product structure has been simplified to ensure maximum reliability. Apply latest 3D control technology to ensure consistent high-quality at lowest price. These products have adopted ergonomics design and components from famous manufacturers, to ensure product quality of every detail. HAIDA L series high precision servo energy-saving injection machine with more advanced design concept, more reliable hardware configuration and higher cost performance is ideal choice for mid-high end hydraulic machine users, and has built a new standard in the field of mid-high injection machine.



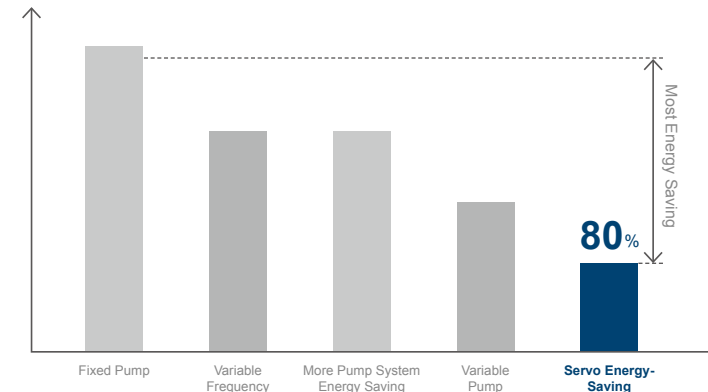
GÜÇ TÜKETİM EĞRİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU POWER CONSUMPTION CURVE COMPARISON CHART



GÜÇ TÜKETİMİ POWER CONSUMPTION

Enjeksiyon gramajı, polistrenin özgül ağırlığı 1,05 (g/cm³) üzerinden hesaplanır

The injection quantity is calculated on polystyrene specific gravity 1.05; Parameter changes due to the product continuous improvement without prior notice.



ÜSTÜN ENERJİ VERİMLİLİĞİ SUPERIOR ENERGY EFFICIENCY

GÜÇ TÜKETİMİNDEN TASARUF TO SAVE POWER CONSUMPTION

Kalıp soğutma aşamasında motor çalıştırılmayıp Güç tüketiminde enerji tasarrufu sağlanmaktadır

Cooling phase, the motor does not need to work, power consumption is 0.

SU VE YAKIT TASARUFU SAVING WATER AND FUEL

Geleneksel Hidrolik Güç sistemi ile karşılaştırıldığında hidrolik yağ ömrü % 30-35 oranında uzar Servolu sistemlerde Hidrolik yağ aşırı ısınmadığından dolayı soğutma suyunda büyük ölçüde su tasarrufu sağlanmaktadır.

Compared with the traditional hydraulic power system of the hydraulic oil consumption reduce 1/4 ~ 1/3, can achieve without cooling, thus greatly saving water.

<80%

Compared with the traditional injection molding machine can save electricity

2~3^{Double}

Living Longer

HAIDA İLE OLAĞANÜSTÜ TEKNOLOJİYİ DENEYİMLEYİN
EXPERIENCE REMARKABLE TECHNOLOGY WITH HAIDA

ESNEK İNOVASYON TEKNOLOJİK ÇÖZÜM

FLEXIBLE INNOVATION,
TECHNOLOGICAL BREAKTHROUGH

DAHA GENİŞ UYGULAMA KAPSAMI WIDER APPLICATION SCOPE

L Serisi Servo Enerji Tasarumlu Enjeksiyon makinası özel Gereksinimleri Karşılama Amacı İle Verimli Çözümler Sunar, Yüksek hassaiyet, Hızlılık ve Dinamiklik İçin Maksimum Performanslı Konbinasyonlar Elde Edilmiştir.

L series with strong inclusive platform continue and strive to improve various special requirements for configuration. Centered on customer demand, provide compressive and efficient solutions to meet various special requirements for processing. Coexisted specificity and generality, screw of multiple diameters are optional for each model, to realize optimized product quality. High precision, repeated accuracy, rapidity or dynamics, no matter which one you need, you will be satisfied with L series which can meet various technical requirements for injection.



SOFİSTİK VE
Güvenilir kararlılık

SOPHISTICATED AND RELIABLE STABILITY GELİŞMİŞ VE GÜVENİLİR DENGE

KULANIMDA DAYANIKLI DURABLE IN USE

Tasarım ve imalat deneyimine sahip L serisi, mukavemetli plaka yapısı ile, yüksek sertlik darbe direnci vb avantajlara sahiptir. Merkezi yağlama yapısı mafsalların servis ömrünü uzatır.

Makina gövdesi üzerinde daha makul bir baskıya sahip olmak için geliştirilmiş ve güçlendirilmiş plakalar uygulanmıştır.

Accumulated decades of experience in design and manufacturing, L series has advantages such as platen with high strength, high rigidity, impact resistance, uniform stress distribution and less transformation, etc.

Toggle with oiling bush, equipped with centralized automatic lubrication system to have better lubricating effect and extend service life of joints. Adopt new frame type structure to have more reasonable stress on machine body, and strengthened column has improved rigidity of wall effectively.

KARARLI ÇALIŞMA STABLE OPERATION

Birinci Sınıf Hidrolik Bileşenlerle Donatılmış Hidrolik Sistem ile maksimum verimlilik sağlanmıştır.

Equipped with world-class hydraulic components, the hydraulic system is smooth and reliable; the efficiency has been greatly improved with less heat productivity.

Modularization, semi-closed loop system and independent temperature control on nozzle have greatly reduced the breakage risk of tie bar under stress, and ensure the clamping unit to have ideal operation under long-time high speed and high pressure working.



UYGULAM KAPSAMI



Kullanıcı
dostu tasarım

USER-FRIENDLY DESIGN KULANICI DOSTU TASARIM

BASİT VE ETKİLİ SIMPLE AND EFFECTIVE

Etkili bir şekilde geliştirilmiş enjeksiyon yatağı nozulün merkezlenmesi ve ayarlanabilmesi için tasarlanmıştır.

Effectively improved injection seat, centering and fine regulating device of nozzle, the users may center and adjust the nozzle easily.

HIZLI VE ESNEK FAST AND FLEXIBLE

Çeşitli enjeksiyon modu: enjeksiyon kuveti ve hızı nihai ürünü iyleştirmek için gereksinimlere göre ayarlanabilir yapıdadır.Yüksek hızlı enjektörde boşta çalışma süresini önemli ölçüde minimize edebilir.

Various ejection mode; the ejection force and speed may be set in accordance with product requirements, to improve the rate of finished products. High-speed ejection can shorten the idle-running time significantly.

BASİTLEŞTİRİLMİŞ KONTROL SIMPLIFIED CONTROL

Enjeksiyon makinası için kolay çalıştırılan en son kontroller daha kısa tepki süresine,LCD Maksimum seviyeli Gri ölçeklerle Görüntülenebilir

Latest easily-operated controller for injection machine has shorter response time, LCD display with eight-level gray scales.

BÜYÜK MALİYET PERFORMANSI GREAT COST PERFORMANCE

KOLAY BAKIM EASY MAINTENANCE

Mekanizmanın ,yağ devresinin ve kablo tesisatının ergonomik tasarımı sayesinde bakımı kolaylaştırmıştır.

Modular design of mechanism, oil circuit and wiring, make replacement easier.

GÜVENLİ VE TASARUFLU SAFE AND ENERGY- SAVING

Gereksiz basınç akışı israfını önlemek için dünyaca ünlü markaların pompa sistemine hizmet eden yüksek performanslı plastik enjeksiyon makinası tasarlanmıştır.

Standard hose safety chains, avoid accidents caused by high-pressure hose explosion.

Adopt plastic machine serve pump system of world famous brands to avoid unnecessary waste of pressure flow; overall rapid reaction; precise and reliable; greatly improved energy saving, save 30%-80% of electricity than traditional hydraulic system.



Mükemmel maliyet
Performansı

01

Verimli Üretim İçin Mukavemetli Döküm ve Mengene yapısı.

Enhanced clamping mechanism to meet requirements for efficient production.

02

Daha hızlı ve Sorunsuz Üretim Sağlamak için Mükemmel Sıkıştırma Özellikli Mengene Yapısı.

Excellent clamping features with optimized linkage mechanism to have faster and smooth operation.

03

Profesyonel Plastikleştirme Ünitesi,Çeşitli Hammaddelerin Üretimi ve Plastikleştirme Performansını Önemli Ölçüde Artırmak için tasarlanmıştır.

Professional platen optimization, the platen after finite element analysis and optimization has high rigidity and strength.

04

Hareketli Plakada Çoklu İtici Sistemine Müdahale Kolaylığı.

Professional plasticizing unit is applicable for production of various raw materials, and to improve plasticization performance significantly.

05

Merkezi Yağlama Sistemi ile Hareketli aksamalarda Yağlama Koruması Sağlar ve Mekanik Ömrü Uzatır.

Excellent injection performance with twin-cylinder injection mode, have more reliable and stable performance.

06

Enjeksiyon Makinası çift CPU Ara yüzü ie Kontrol ekranına hızlı yansıma ve makinada kararlı çalışma

Centralized lubrication system with reliable protective configuration, quantitative distribution and centered lubrication, provide more professional lubrication protection and extend mechanical life.

HİDROLİK SİSTEM

HYDRAULIC SYSTEM

BAKIMI KOLAY :KOMPAKT YAPI

EASY TO MAINTAIN; COMPACT STRUCTURE

Yağ sıcaklığı çıkışı için Alarm:Tank göstergesi:Hidrolik yağ soğutucu ünitesi
Alarm for oil temperature departure; tank gauge; hydraulic oil cooler unit.

ENJEKSİYON SİSTEMİ

INJECTION SYSTEM

YÜKSELTME PERFORMANSI VE KARARLI ENJEKSİYON

UPGRADE PERFORMANCE AND STABLE INJECTION

Optimize Edilmiş Enjeksiyon ünitesi,yüksek hassasiyet sunar ve Vidanın LD oranı Yüksek plastikleştirme kapasitesine ve Mühendislik plastiklerinde homejen ürün elde edilmesinde olanak sağlar.

Optimized injection unit provides higher precision and guarantee higher stability. More reasonable length-radial ratio of screw, more powerful plasticizing capacity and optional special screw of special engineering plastics ensures optimized product quality. Integral guide rod seat has is novel, pretty, firm and reliable, with faster, more stable and compact injection. Modular design can fully meet individual processing requirements, and provides more choices for customers.

SIKIŞTIRMA SİSTEMİ

CLAMPING SYSTEM

VERİMLİ ÇALIŞMA VE HASSAS KONUMLANDIRMA

EFFICIENT OPERATION AND PRECISE POSITIONING

PLAKA deformasyonunu önemli ölçüde azaltmak ve bitmiş ürünün hassasiyetini etkili bir şekilde arttırmak için sıkıştırma mekanizmasının mekanik özelliklerini değiştirmek üzere uluslar arası gelişmiş kavramları benimsemiştir. Bağlantı çubukları arasında daha fazla boşluk, daha uzun mafsallı darbe,büyük enjektör piminin standart zorunlu sıfırlama mekanizması,özel kalıplar için zorunlu sıfırlama gereksinimlerini karşılıya bilir .Ayrıca hızlı Kenetleme platformu, kalıplama, döngüsünü kısaltır ve üretim Verimliliğini çeşitli hidrolik enjeksiyon modlarını ,T çubuğunun güvenilir gücünü özel teknoloji işlemeyi geliştirebilir.

Adopt international advanced concepts to change mechanical properties of clamping mechanism, to reduce platen deformation significantly, and to improve precision of finished product effectively. Greater space between tie-bars, longer toggle stroke, great ejection space, and standard compulsive reset mechanism of ejector pin can meet requirements for compulsive reset for special moulds. Moreover, rapid clamping platform can also shorten molding cycle and improve production efficiency; various hydraulic ejection mode; special technology processing of tie bar; reliable strength.

KONTROL SİSTEMİ

CONTROL SYSTEM

TAM İZLEME :TAM KONTROL

FULLY MONITORING, FULLY CONTROL

Su ve Toz geçirmez kapalı elektrik panosu,maksimum emliyet sunar. :Daha güçlü yazılım işlevi, kalıplama teknikleri için çeşitli gereksinimleri karşılayabilir ,ayrılmış internet yönetim sistemi ve Enerji Tüketimi Ekranı, her bir Enjeksiyon Makinasında Uzaktan Gerçek zamanlı izleme ve bakım teşhisinin yanı sıra makul şekilde düzenlenmiş üretim vb gibi gelişmiş Yönetimi gerçekleştirebilir .Ayrılmış Enerji tüketim ekranı ,farklı çalışma modlarında gerçek zamanlı güç istatistiklerini gerçekleştirebilir makina ayrıca system donanımı için G/Ç algılama işlevi ve şarj varilinin sıcaklık sapması için kendi kendini düzeltme işlevi ile donatılmıştır.

Waterproof and dustproof sealed electric box, safe and reliable; more powerful software function can meet various requirements for molding techniques; Reserved internet management system and energy consumption display can realize remote real-time monitoring and maintenance diagnosis on each injection machine, as well as advanced management such as reasonably arranged production, etc. Reserved energy consumption display may realize statistics on real-time power under different operation mode. The machine is also equipped with I/O detection function for system hardware and self-correction function for temperature departure of charging barrel.

L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD50L/110		HD100L/320		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ						
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	26	30	35	38	40
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	20.9	18.1	22.8	21	20
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm³	55	73	154	182	201
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	50	66	140	166	183
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	190	142	208	177	160
Plasticizing capacity / Pılastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	6.5	8.4	12.7	15	16.6
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	240	240	190	190	190
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	50	65	85	100	110

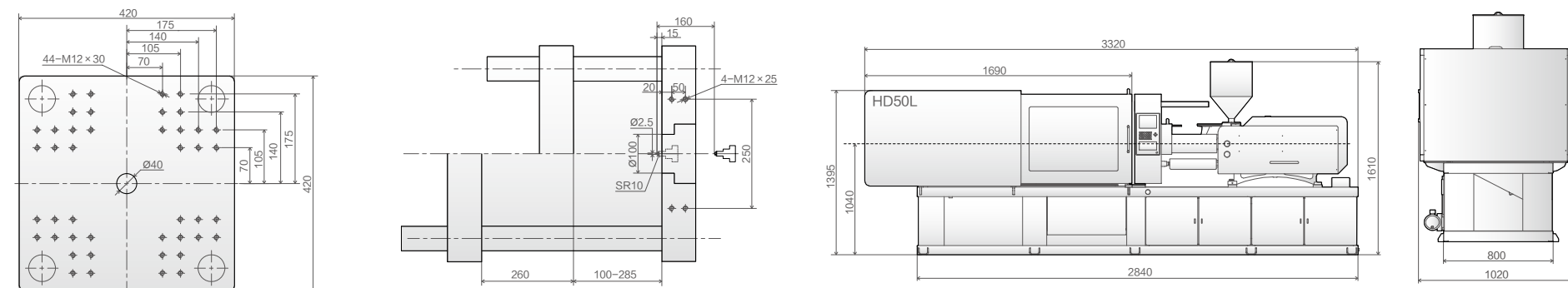
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ			
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	500	1000
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	260	330
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	285×285	370×370
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	100-285	140-380
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	20	31.4
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	65	100
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	1	5

General / GENEL BİLGİLER			
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	7.5	11
Heater / Isıtma Gücü	KW	4.6	7.5
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	3.32×1.02×1.61	4.45×1.2×1.95
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	1.6	3.6
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø100	Ø100
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR10	SR10

■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebili

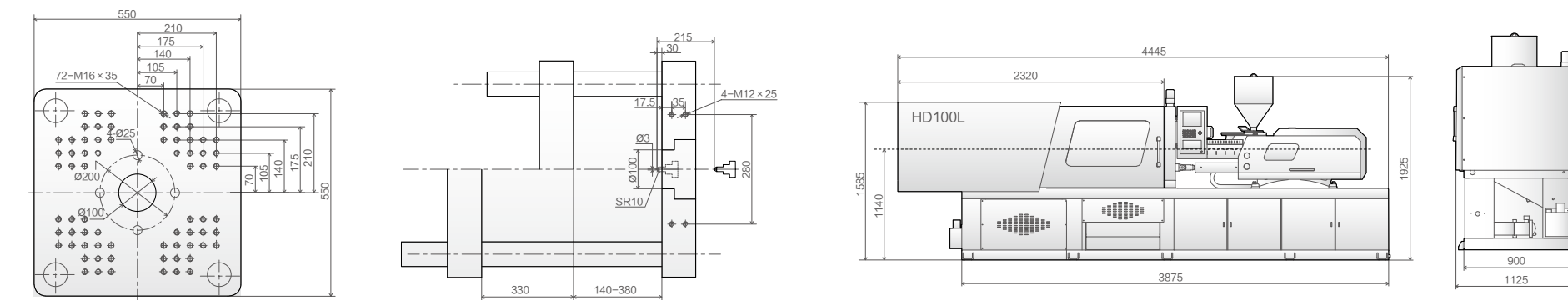
HD50L/110

Makina ve plaka dış görsel ölçüler



HD100L/320

Makina ve plaka dış görsel ölçüler



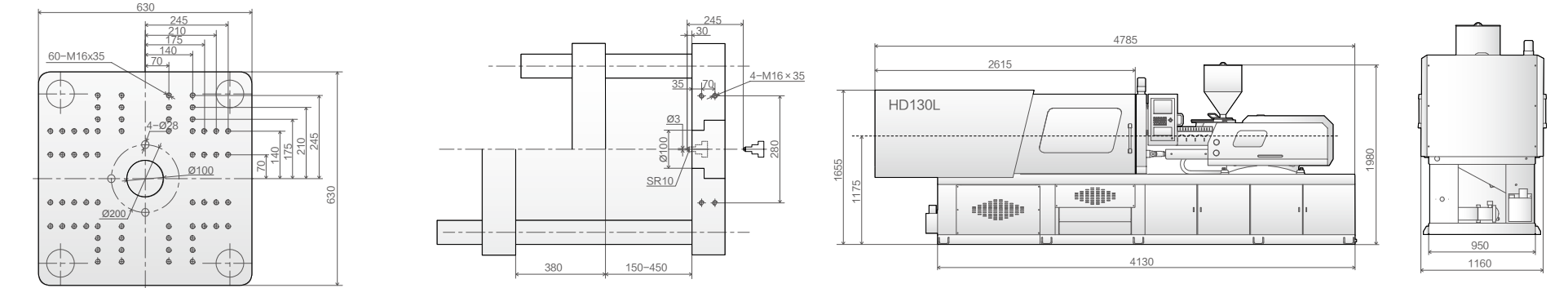
L SERİSİ YÜKSEK HASSASIYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI

TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD130L/400			HD170L/600			HD210L/810		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	38	40	45	40	45	50	45	50	55
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.1	21	18.7	23.6	21	18.9	23.3	21	19.1
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm³	199	220	278	264	334	412	366	452	546
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	181	200	253	240	304	375	333	411	497
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	201	182	143	228	180	146	221	179	148
Plasticizing capacity / Pilastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	15	16.6	21	16.6	21	25.8	22.6	28	33.5
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	180	180	180	150	150	150	140	140	140
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	95	106	133	103	130	160	155	192	232
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ										
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	1300			1700			2100		
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	380			440			500		
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	420×420			470×470			530×530		
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	150-450			180-520			200-550		
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	45			45			70		
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	130			140			165		
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	5			5			9		
General / GENEL BİLGİLER										
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16			16			16		
Motor Power / Motor gücü	KW	15			18.5			22		
Heater / Isıtma Gücü	KW	9.5			11			12.6		
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	4.85×1.2×2			5.4×1.3×2.1			5.9×1.5×2.3		
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	4.3			5.4			7.7		
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø100			Ø125			Ø125		
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR10			SR15			SR15		

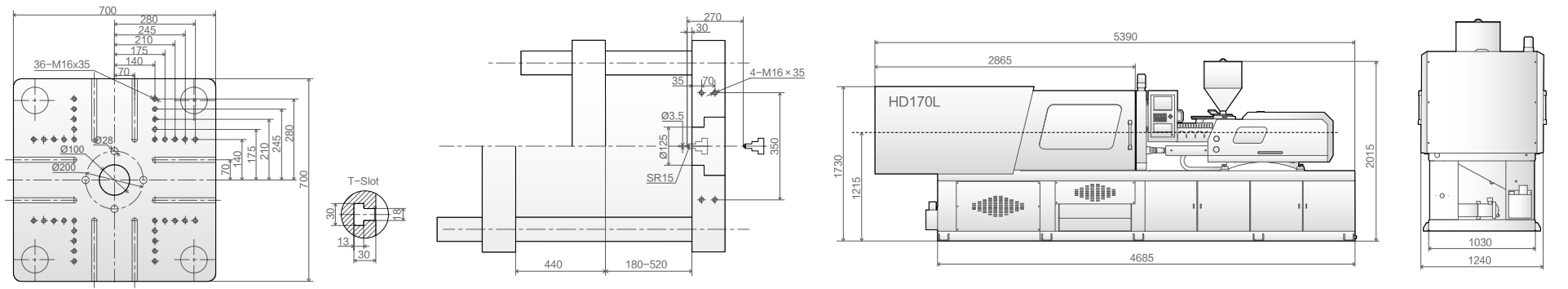
■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

HD130L/400



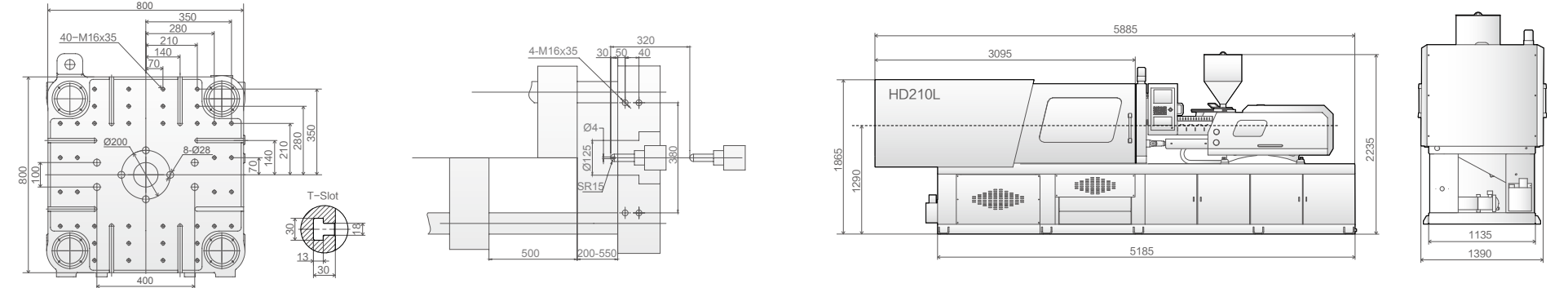
Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD170L/600



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD210L/810



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

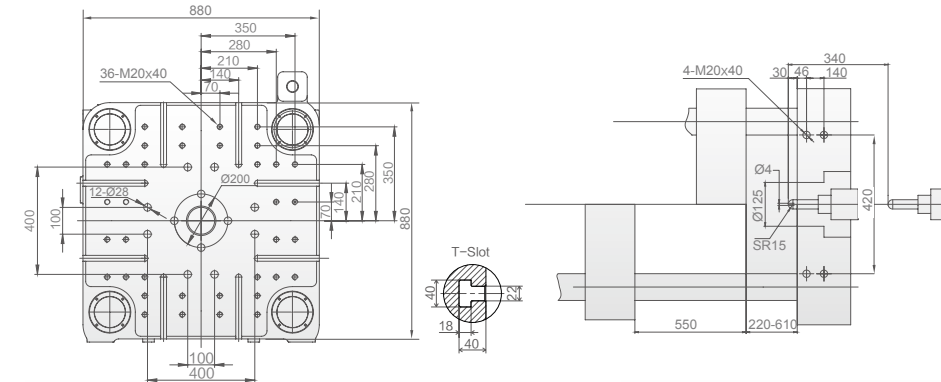
HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD260L/1300			HD290L/1650			HD330L/2000		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	55	60	65	60	65	70	65	70	75
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.9	21	19.4	22.8	21	19.5	22.6	21	19.6
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm³	606	721	846	792	929	1077	996	1155	1325
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	551	656	770	721	845	980	906	1051	1206
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	210	176	150	207	176	152	203	175	152
Plasticizing capacity / Pılastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	37.8	45	52.8	60	70.4	81.6	57.6	66.8	76.6
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	170	170	170	160	160	160	140	140	140
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	193	230	270	230	270	313	299	347	398

Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ				
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	2600	2900	3300
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	550	610	660
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	580×580	630×630	680×680
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	220-610	230-630	250-680
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	70	70	91
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	165	165	170
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	13	13	13

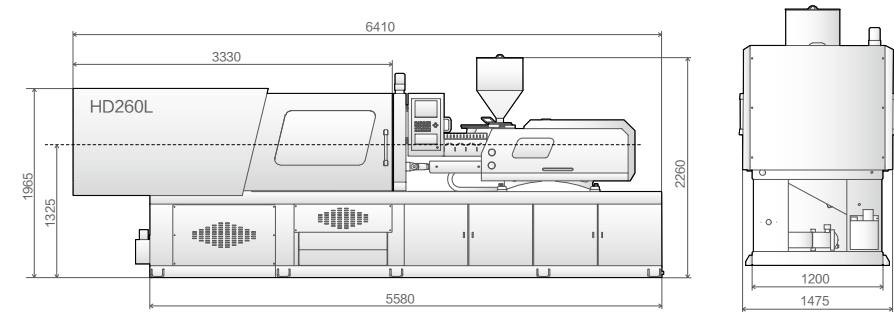
General / GENEL BİLGİLER				
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16	16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	30	34	37
Heater / Isıtma Gücü	KW	15.6	19	23.3
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	6.6×1.6×2.35	6.75×1.6×2.35	7.4×1.8×2.5
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	9.4	10.6	13
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø125	Ø125	Ø125
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR15	SR15	SR15

■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

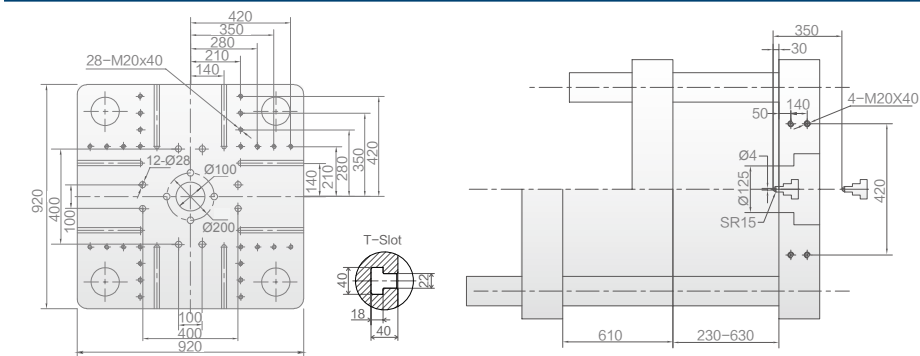
HD260L/1300



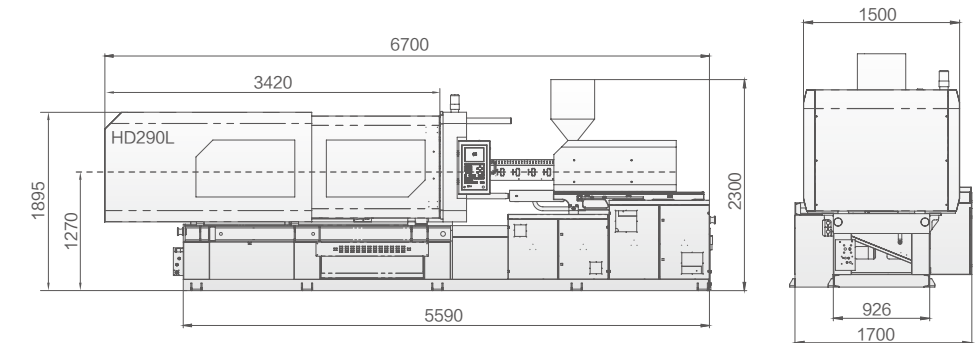
Makina ve plaka dış görsel ölçüler



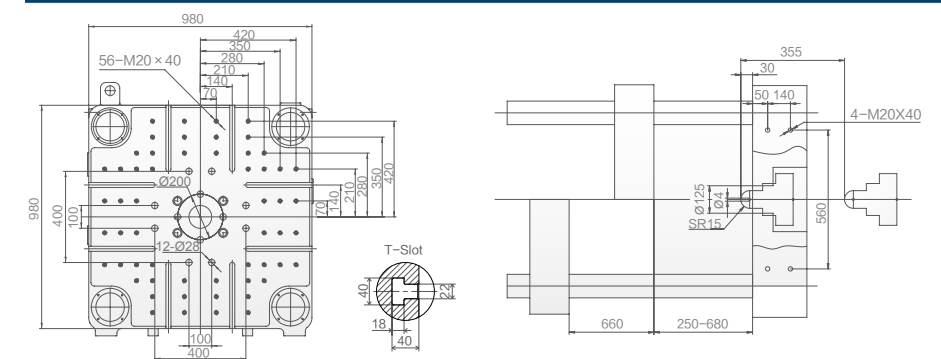
HD290L/1650



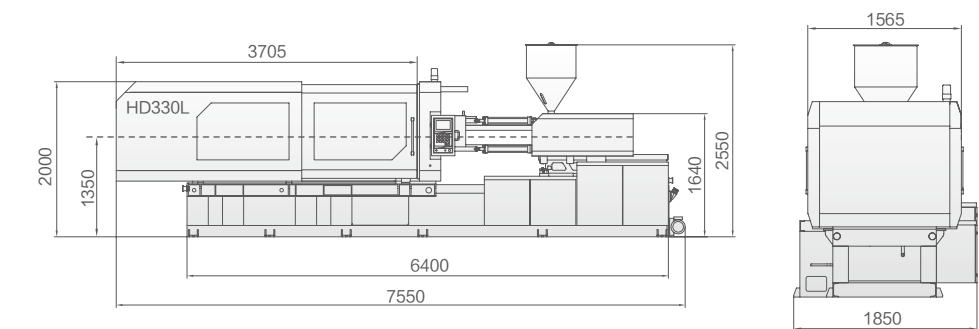
Makina ve plaka dış görsel ölçüler



HD330L/2000



Makina ve plaka dış görsel ölçüler



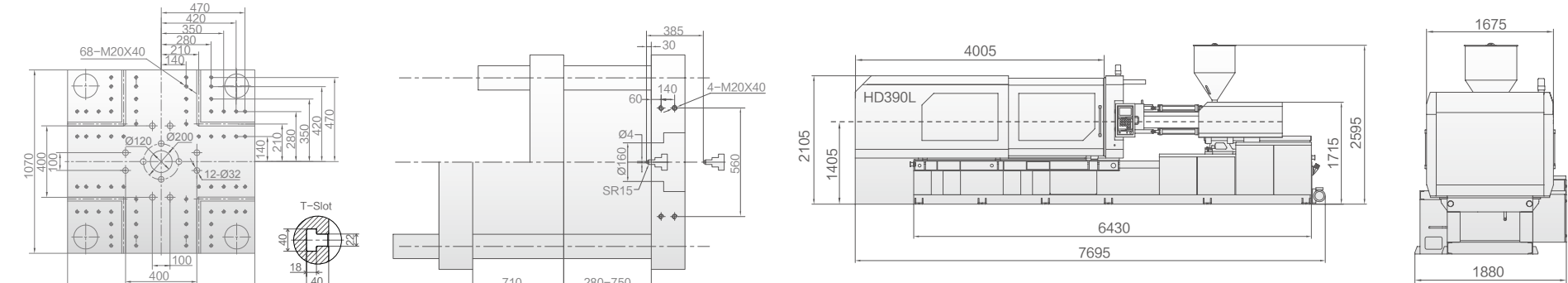
L SERİSİ YÜKSEK HASSASIYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI

TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD390L/2800			HD450L/3450			HD550L/4100		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	70	75	80	75	80	85	80	85	90
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	23	21.5	20.2	22.9	21.5	20.3	22.8	21.5	20.3
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm³	1347	1546	1759	1854	2110	2382	2212	2497	2799
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	1226	1407	1601	1687	1920	2167	2013	2272	2547
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	207	180	158	186	164	145	184	163	146
Plasticizing capacity / Pilastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	58.5	66.8	75.3	64.2	73.1	82.5	71.2	80.5	90.2
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	135	135	135	115	115	115	110	110	110
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	308	353	401	339	385	434	408	458	513
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ										
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	3900			4500			5500		
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	710			780			850		
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	730×730			780×780			840×830		
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	280-750			300-780			350-850		
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	126			126			181		
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	200			200			220		
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	13			13			17		
General / GENEL BİLGİLER										
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16			16			16		
Motor Power / Motor gücü	KW	45			45			55		
Heater / Isıtma Gücü	KW	28.2			30			31.5		
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	7.95×1.95×2.6			8.15×2.2×2.2			8.82×2.25×2.42		
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	15.2			19.7			22.8		
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø160			Ø160			Ø160		
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR15			SR15			SR15		

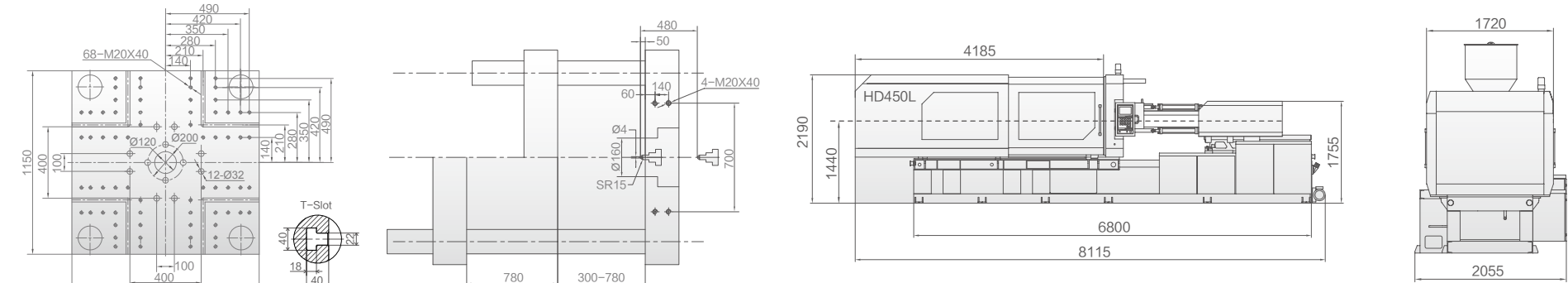
■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

HD390L/2800



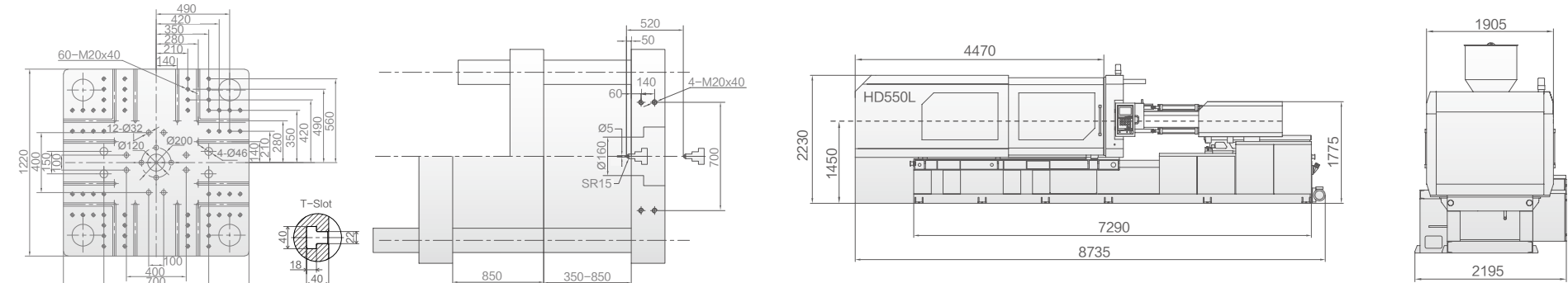
Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD450L/3450



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD550L/4100



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

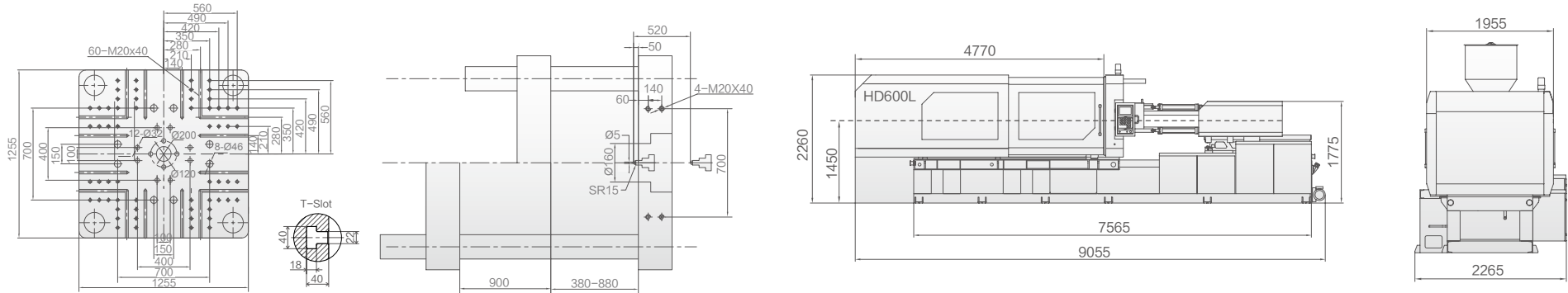
L SERİSİ YÜKSEK HASSASIYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI

TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD600L/4100			HD680L/5250			HD780L/7500		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	80	85	90	90	95	100	100	105	110
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.8	21.5	20.3	22.7	21.5	20.4	22.6	21.5	20.5
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm³	2212	2497	2799	2957	3294	3650	4006	4416	4847
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	2013	2272	2547	2691	3000	3322	3645	4019	4411
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	184	163	146	177	159	143	187	170	155
Plasticizing capacity / Pilastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	71.2	80.5	90.2	73.6	82	90.9	93.4	103	113
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	110	110	110	110	110	110	110	110	110
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	408	458	513	570	636	704	665	734	805
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ										
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	6000			6800			7800		
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	900			940			980		
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	880×880			940×920			980×960		
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	380-880			390-900			400-960		
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	181			181			212		
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	240			260			270		
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	21			21			21		
General / GENEL BİLGİLER										
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16			16			16		
Motor Power / Motor gücü	KW	60			37×2			45×2		
Heater / Isıtma Gücü	KW	32.5			36			52		
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	9.02×2.3×2.26			9.55×2.25×2.48			10.6×2.6×2.4		
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	24.9			28.5			37.8		
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø160			Ø200			Ø200		
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR15			SR20			SR20		

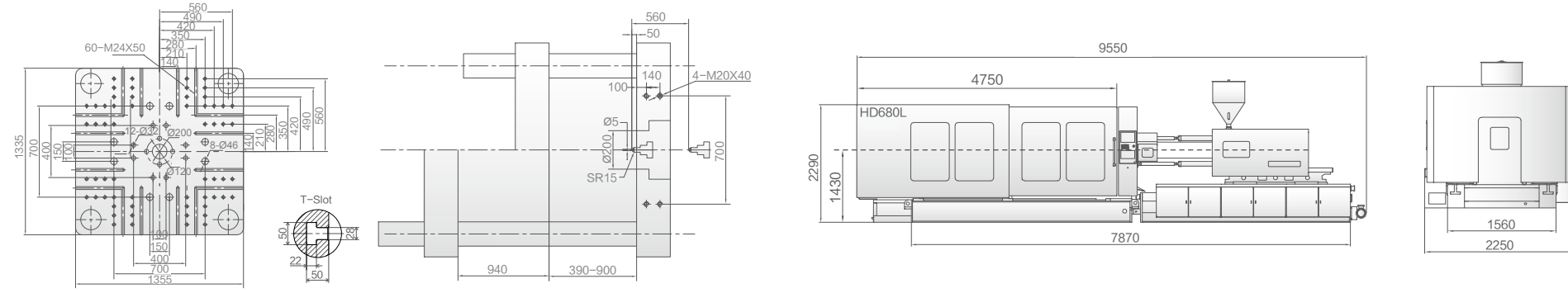
■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

HD600L/4100



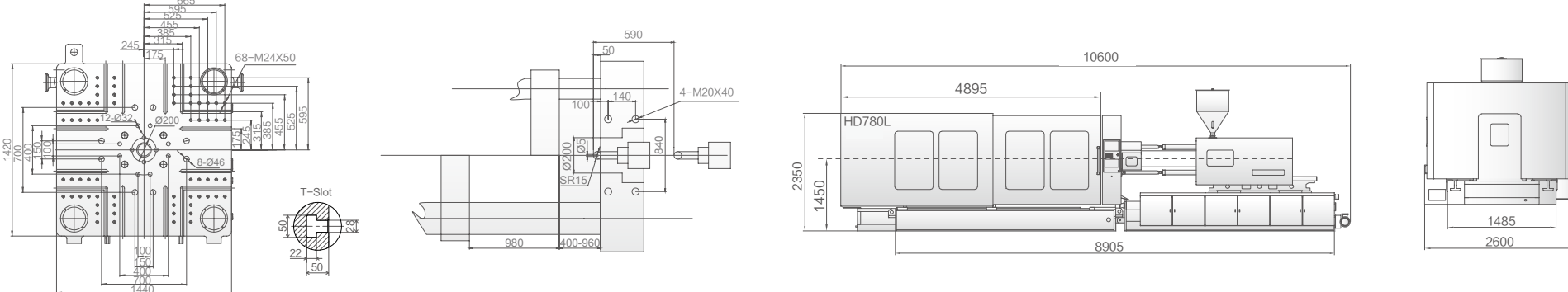
Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD680L/5250



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD780L/7500



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

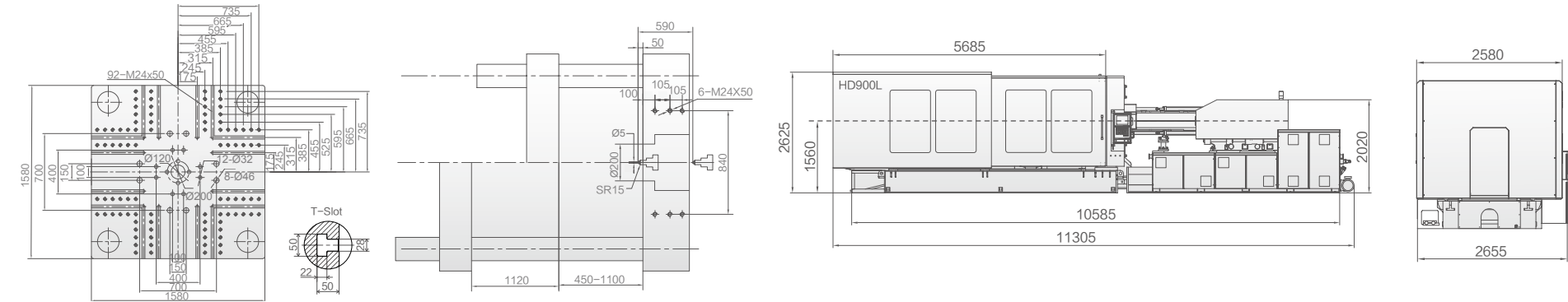
L SERİSİ YÜKSEK HASSASIYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI

TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD900L/7500			HD1100L/9100			HD1250L/12000		
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ										
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	100	105	110	110	120	130	120	130	140
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	22.6	21.5	20.5	22	20.2	18.6	24.2	22.3	20.7
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm³	4006	4416	4847	4942	5881	6902	6556	7694	8923
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	3645	4019	4411	4497	5352	6281	5966	7002	8120
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	187	170	155	184	155	132	179	152	131
Plasticizing capacity / Pilastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	93.4	103	113	84.9	101	118.5	134.6	158.2	183.5
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	110	110	110	100	100	100	90	90	90
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	665	734	805	803	956	1121	973	1141	1324
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ										
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	9000			11000			12500		
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	1120			1220			1300		
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	1090×1090			1160×1160			1260×1260		
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	450-1100			500-1250			550-1300		
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	246			282.6			282.6		
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	300			325			350		
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	21			21			21		
General / GENEL BİLGİLER										
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16			16			16		
Motor Power / Motor gücü	KW	45×2			55×2			60×2		
Heater / Isıtma Gücü	KW	56			58			78.3		
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	11.71×2.82×2.7			12.70×2.80×2.75			13.45×3.05×2.80		
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	49			61.5			70		
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø200			Ø200			Ø200		
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR20			SR20			SR20		

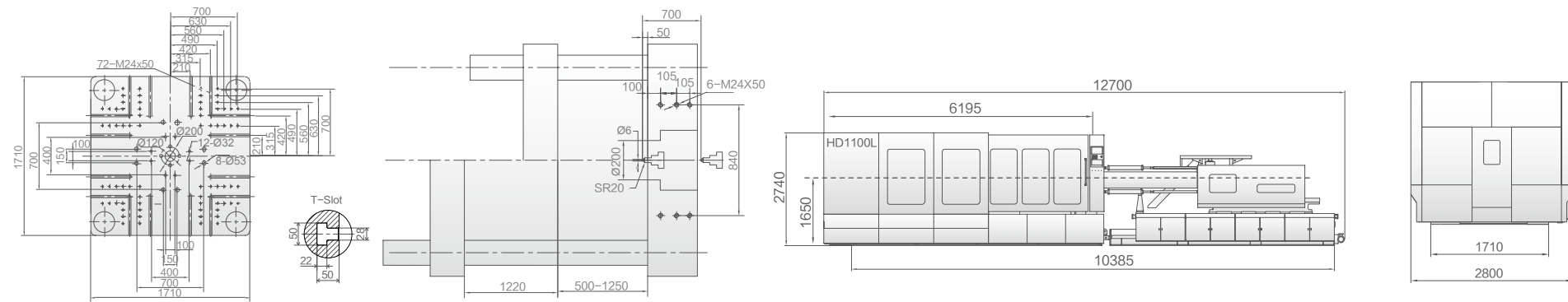
■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

HD900L/7500



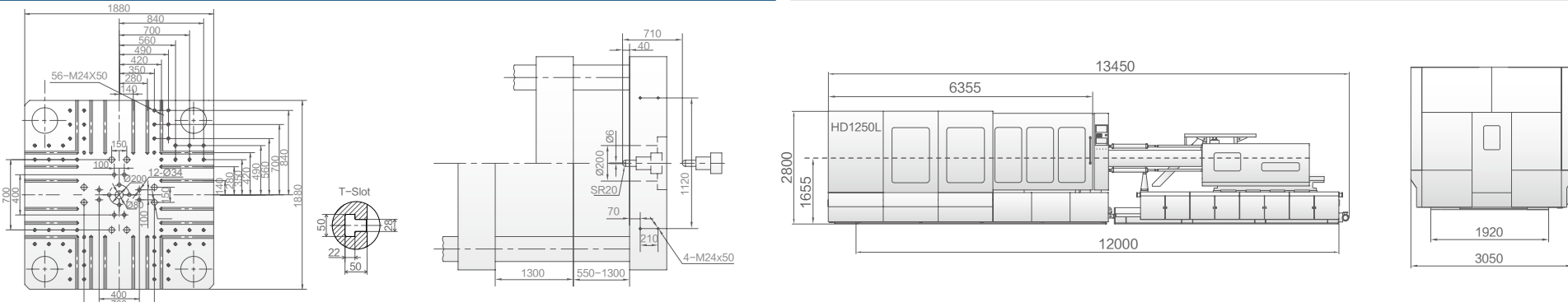
Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD1100L/9100



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

HD1250L/12000



Makina ve plaka dış görsel ölçüler

L SERİSİ YÜKSEK HASSASIYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI

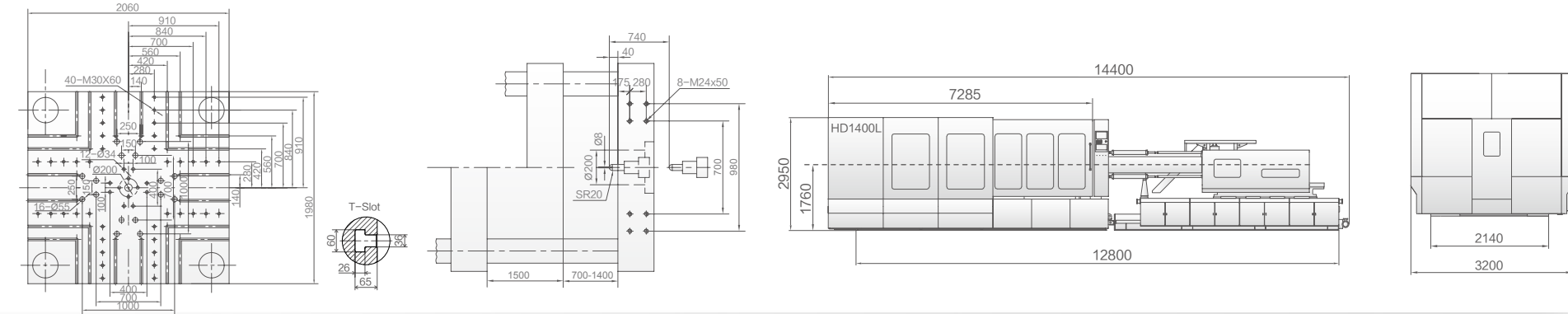
TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD1400L	HD1600L	HD2000L-I
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ				
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	120	130	140
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	24.2	22.3	20.7
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	6556	7694	8923
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	5966	7002	8120
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	179	152	131
Plasticizing capacity / Pılastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	134.6	158.2	183.5
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	90	90	90
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	973	1141	1324
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ				
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	14000	16000	20000
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	1500	1600	1680
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	1450×1350	1550×1430	1650×1550
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	700-1400	700-1500	700-1600
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	342	342	407
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	350	400	450
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	29	29	25
General / GENEL BİLGİLER				
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16	16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	60×2	55×3	60×3
Heater / Isıtma Gücü	KW	78.3	87.4	95
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	14.40×3.20×3.05	14.90×3.40×3.20	16.9×3.6×3.4
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	95	110	148
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø200	Ø250	Ø250
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR20	SR20	SR20

■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

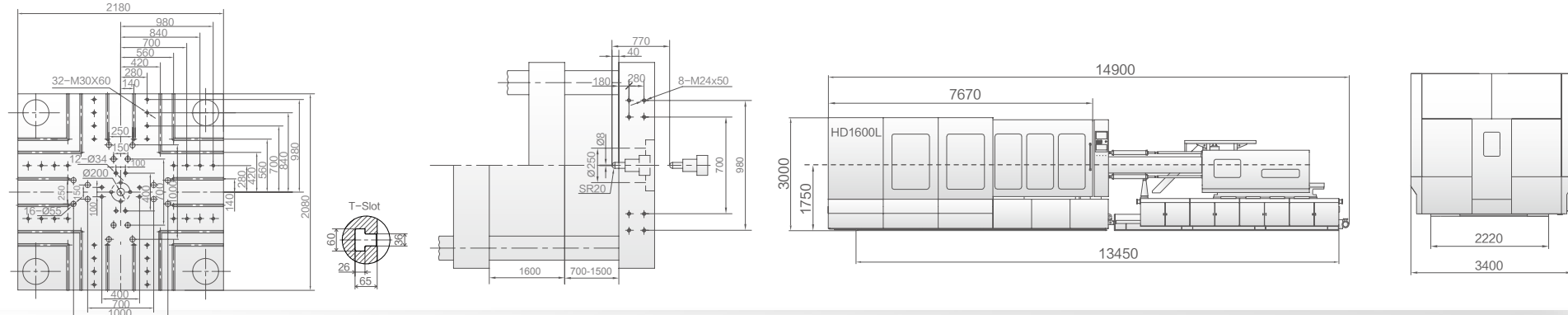
HD1400L

Makina ve plaka dış görsel ölçüler



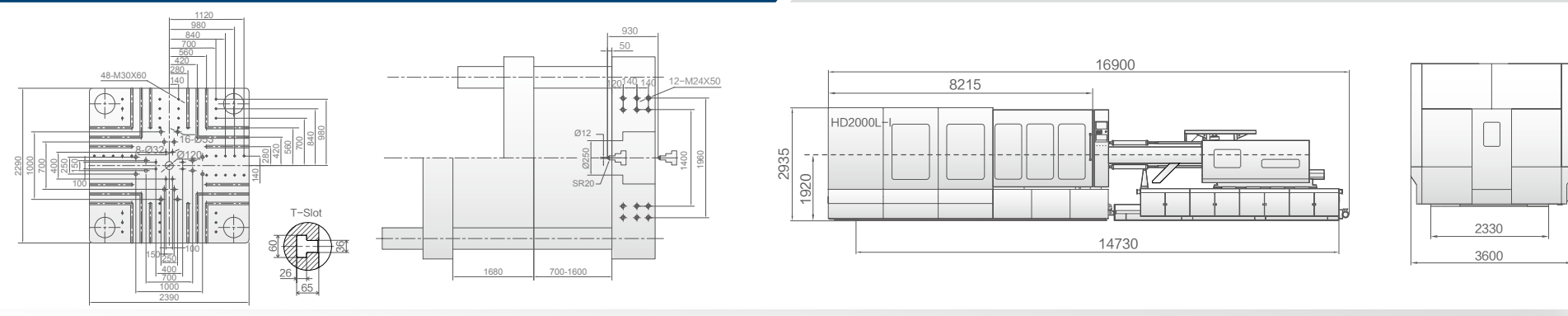
HD1600L

Makina ve plaka dış görsel ölçüler



HD2000L-I

Makina ve plaka dış görsel ölçüler



L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD2000L-II		HD2500L
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ				
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	165	180	185
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	21.8	20	20
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm³	20837	24798	28493
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	18962	22566	25929
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	143	120	146
Plasticizing capacity / Pılastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	191	227	280
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	60	60	60
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	1784	2123	1843

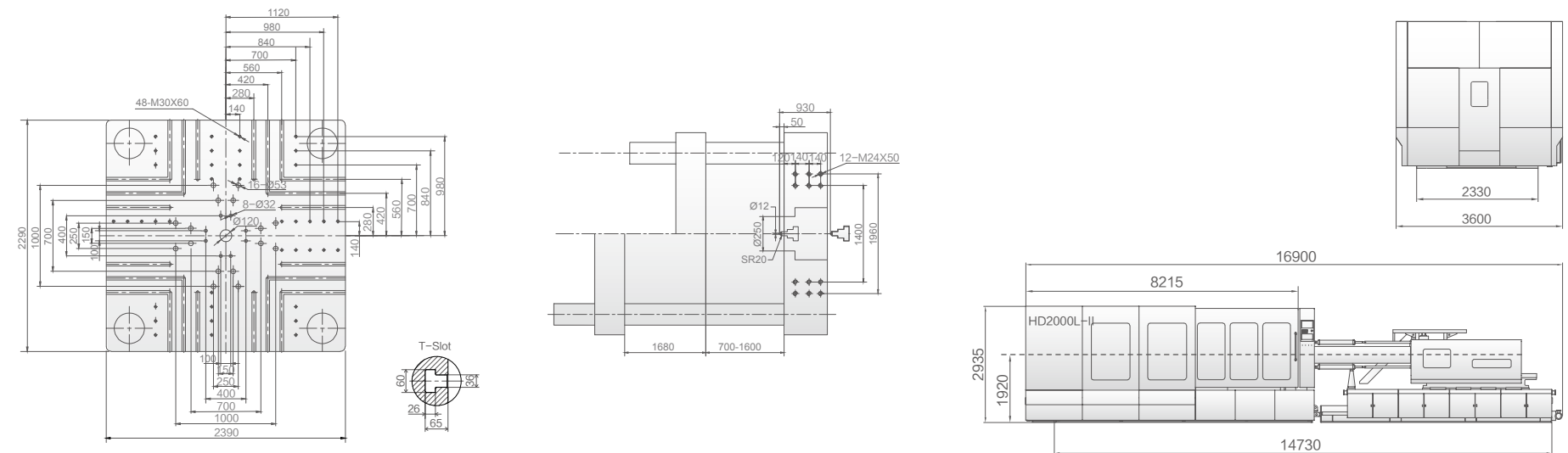
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ			
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	20000	25000
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	1680	1850
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	1650×1550	1820×1720
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	700-1600	700-1800
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	407	565
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	450	480
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	25	29

General / GENEL BİLGİLER			
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	60×3	55×4
Heater / Isıtma Gücü	KW	104	140
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	16.9×3.6×3.4	19.0×3.9×3.6
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	150	185
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø250	Ø250
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR20	SR30

■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

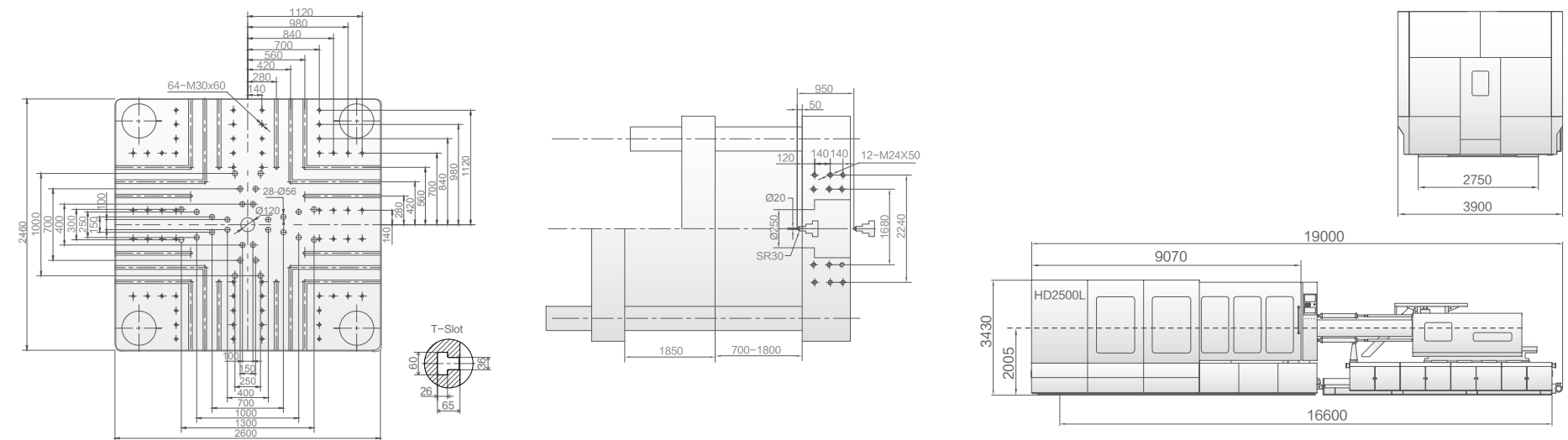
HD2000L-II

Makina ve plaka dış görsel ölçüler



HD2500L

Makina ve plaka dış görsel ölçüler



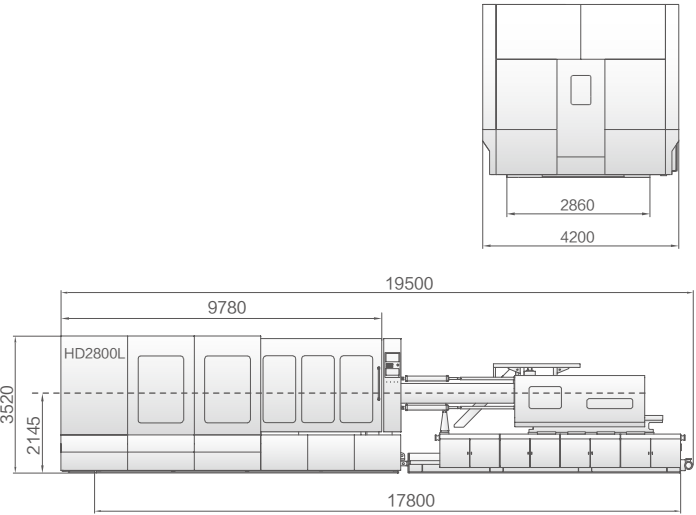
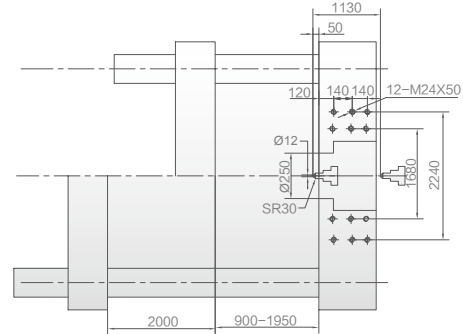
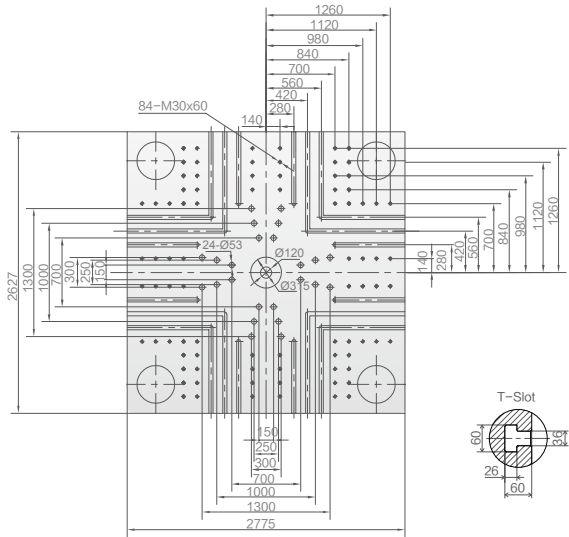
L SERİSİ YÜKSEK HASSASİYET SERVO ENERJİ TASARUFLU ENJESİYON MAKİNASI

TEKNİK PARAMETRE

HDL/Sevro motor	Vida Çapı Unit	HD2800L	HD3300L
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ			
Screw Diameter / Vida Çapı	mm	220	220
Screw L/D Ratio / Vida Boy/ Çap Oranı	L/D	20	20
Injection Volume / Enjeksiyon Hacmi	cm ³	44095	44095
Shot Weight / ENJEKSİYON AĞIRLIĞI (ps)	G(PS)	40126	40126
Injection Pressure / Enjejsiyon Basıncı	Mpa	141	141
Plasticizing capacity / Pılastikleşme kapasitesi (GPPS)	G/S	318	318
Screw speed / Vida Devir Hızı	RPM	50	50
Injection rate / Enjeksiyon oranı	g/s	2129	2129
Clamping Unit / MENGENE ÜNİTESİ			
Clamping Force / Mengene Kapama Kuveti	KN	28000	33000
Opening Stroke / Mengene Stroğu	mm	2000	2150
Space Between Tie—Bars / Kolon Arası Mesafesi	mm	1900×1750	2160×1950
Mould Thickness(Min-Max) / Minumum Kalıp Kalınlığı (Min-Max)	mm	900-1950	800-1950
Hydraulic Ejection / İtici Kuveti	KN	565	814
Ejector Stroke / İtici Stroğu	mm	480	500
Number of ejector/ itici sayısı	PCS	25	25
General / GENEL BİLGİLER			
System Pressure / Sistem Basıncı	Mpa	16	16
Motor Power / Motor gücü	KW	60×4	60×4
Heater / Isıtma Gücü	KW	150	150
Machine Dimension / Makhina Ebatları	m	19.5 × 4.2 × 3.8	22.0 × 4.2 × 3.9
Machine Weight / Makhina Ağırlığı	t	230	257
Mold Location Recess Diameters / Kalıp Bağlama flanşı	mm	Ø250	Ø250
Nozzle Radius / Meme Yarı Çapı	mm	SR30	SR30

■ Ürün geliştirme de katalog değerleri üretici firma tarafından haber verilmeksizin değiştirilebilir

HD2800L



HD3300L

