

l'azienda
the company (2)

storia e struttura • progettazione •
produzione e controllo qualità
*history and company structure • design •
manufacturing and quality control*

formati pasta lunga
long pasta shapes (7)

maccheroni
straight macaroni (10)

maccheroni curvi
elbow macaroni (12)

penne
penne macaroni (15)

conchiglie / gnocchi
shells and gnocchi (16)

fusilli
fusilli (18)

pasta tagliata, formati vari
different short pasta shapes (20)

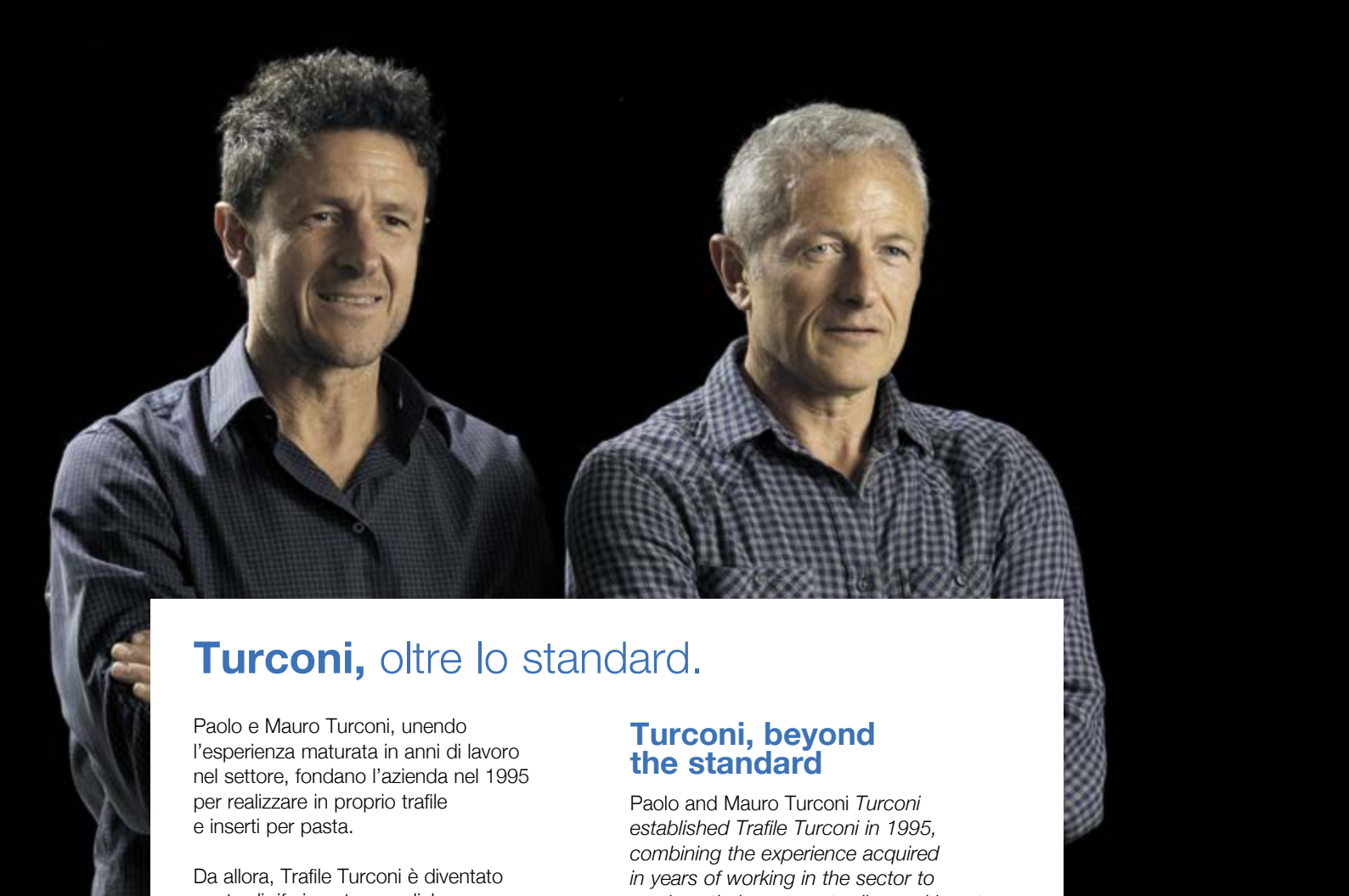
pastine
pastine (22)

i rustici
country shapes (24)

formati a disegno
custom shapes (29)

Le misure indicate vicino ai formati sono riferite
alla dimensione della parte trafilante (misurata sulla trafilata).
The dimensions indicated are the size of the shape on the die.



A photograph of two men, Paolo and Mauro Turconi, standing side-by-side against a dark background. Paolo, on the left, has dark curly hair and is wearing a dark blue button-down shirt. Mauro, on the right, has grey hair and is wearing a blue and white checkered button-down shirt.

Turconi, oltre lo standard.

Paolo e Mauro Turconi, unendo l'esperienza maturata in anni di lavoro nel settore, fondano l'azienda nel 1995 per realizzare in proprio trafilé e inserti per pasta.

Da allora, Trafile Turconi è diventato punto di riferimento mondiale per produttori di macchinari, rivenditori e utilizzatori (pastifici e laboratori) che fanno della qualità la propria bandiera.

Per mantenere un altissimo livello qualitativo abbiamo sostenuto una crescita aziendale equilibrata: la nostra dimensione garantisce infatti la massima personalizzazione di ogni progetto.

Questo grazie anche a un team di professionisti appassionati, formati e aggiornati che rendono concreta la nostra "mission" di eccellenza e accuratezza.

In un'officina ben organizzata, sicura ed efficiente ogni giorno lavoriamo per migliorare gli standard e soddisfare i clienti.

Turconi, beyond the standard

Paolo and Mauro Turconi established Trafile Turconi in 1995, combining the experience acquired in years of working in the sector to produce their own pasta dies and inserts.

Since then, the company has become a point of reference throughout the world for machinery manufacturers, dealers and end users (pasta factories and food processing factories) that put quality at the heart of their business.

To maintain the highest level of quality, the company has sustained balanced growth: indeed, our size means we can offer the highest level of customisation for each project.

This is also thanks to a team of passionate, well-trained and well-informed professionals who make it possible for us to achieve our mission of excellency and precision.

We work hard every day to improve standards and meet the needs of our clients in a well-organised, safe and efficient workshop.



Innovazione una sfida quotidiana.

In Trafile Turconi l'innovazione tecnologica è costante, grande importanza è data alla progettazione ed al know how e l'utilizzo di macchinari di ultima generazione e di attrezzature propriamente studiate ci permette di offrire un prodotto sempre tecnologicamente attuale.

Innovation is an everyday challenge.

Technological innovation is a constant process at Trafile Turconi, where design and expertise are considered of prime importance. Use of the latest generation machinery and purposely-designed equipment enables us to continue to offer technologically advanced products.



La qualità che nasce dal controllo

La qualità è il nostro obiettivo. Controlliamo la filiera produttiva già a partire dalle materie prime ed a ogni fase esecutiva ci sono appropriati controlli, visivi e dimensionali al fine di ottenere un prodotto affidabile e di qualità.

Quality that starts with control

*Quality is our goal.
We control the entire production chain, from the procurement of raw materials through to the creation of a reliable, high quality product, ensuring visual and dimensional tests are performed at every stage in the process.*





Un servizio pronto e preciso

Siamo convinti che anche un prodotto di qualità se non supportato da un servizio affidabile perde parte del suo valore. Per questo motivo curiamo attentamente la programmazione del lavoro al fine di essere sempre in grado di rispettare i termini di consegna e di offrire sempre un servizio pronto e preciso.

Prompt and reliable service

We believe that even high quality products can lose value if they are not supported by reliable customer service. That is why we plan our work schedule very carefully to ensure we are always able to deliver on time and offer a prompt and reliable service.







N° 1 0,6 mm

N° 2 0,7 mm

N° 3 0,8 mm

N° 4 0,9 mm

N° 5 1,1 mm

N° 6 1,3 mm

N° 7 1,5 mm

N° 8 1,7 mm

N° 9 1,9 mm

N° 10 2,1 mm

N° 11 2,3 mm

N° 12 2,5 mm

N° 13 3 mm

N° 14 3,5 mm

N° 15 4 mm

N° 20 2x1,2 mm

N° 20/A 2,6x1,5 mm

N° 21 3x1,6 mm

N° 21/A 3,5x1,6 mm

N° 22 4x1,6 mm

N° 23 1,5 mm

N° 24 2 mm

N° 26 2,5 mm

N° 27 3 mm

N° 30 1,8 mm

N° 31 2,5 mm

N° 32 3,5 mm

N° 33 4,5 mm

N° 34 6 mm

N° 35 8 mm

N° 36 10 mm



N° 37 12 mm

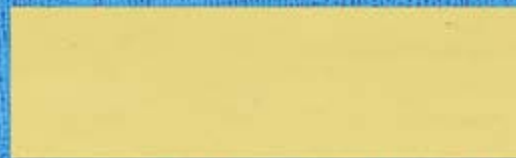


N° 38/02 17 mm

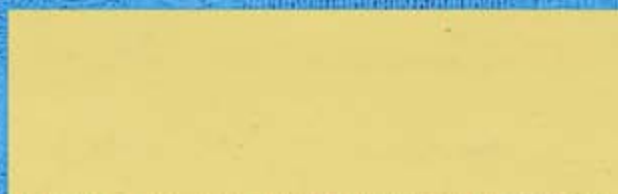
N° 38 15 mm



N° 39 20 mm



N° 40 25 mm



Rechta رشتا

N° 41 1,2 x 0,5 mm

N° 42 1,5 x 0,5 mm



N° 54 10 mm



N° 55 12 mm



N° 56 16 mm



N° 57 20 mm



N° 59 62 mm



N° 50 8,5 mm



N° 58 25 mm



N° 58/02 30 mm



N° 58/04 37 mm



N° 59/02 62 mm



N° 59/04 50 mm



N° 51 12 mm



N° 52 17 mm



N° 60 2,5 mm



N° 61 3 mm



N° 62 4 mm



N° 62 A 5 mm



N° 63 6 mm



N° 64 8 mm



N° 65 10 mm



N° 66 12 mm



N° 67 15 mm



N° 67/02 17 mm



N° 68 20 mm



N° 69 25 mm

Paccheri / Calamarata



N° 70 25 x 1,4 mm



N° 73 12 mm



N° 71 6 x 2 mm



N° 73/02 13 mm



N° 72 6,5 x 1,4 mm



N° 73/04 11 mm





N° 75 4,8 mm



N° 76 6 mm



N° 77 8 mm



N° 78 10 mm



N° 79 12 mm



N° 80 15 mm



N° 81 20 mm



N° 82 25 mm



N° 83 26,5 x 1,4 mm



N° 84 23 x 1,3 mm



N° 110



N° 112



N° 85 10,5 x 1,05 mm



N° 86 13,5 x 1,15 mm



N° 87 17,5 x 1,20 mm



N° 94 7,8 mm



N° 95 9,8 mm



N° 96 12,5 mm



N° 97 15 mm



N° 99 8,6 mm



N° 100 10,5 mm



N° 101 13,5 mm



N° 102 16 mm



N° 90 2,5 mm



N° 91 3 mm



N° 200 7,8 mm



N° 92 4 mm



N° 93 3,8 mm





N° 120
3,2 mm



N° 121
4,2 mm



N° 122
6 mm



N° 130
4,8 mm



N° 131
6,5 mm



N° 132
8,6 mm



N° 123 7,8 mm



N° 124 9,8 mm



N° 133 10,5 mm



N° 134 13,5 mm



N° 125 12,5 mm



N° 126 15 mm



N° 135 16 mm



N° 138 6,2 mm



N° 139 7,8 mm



N° 140 9,6 mm



N° 143 7 mm



N° 144 8,6 mm



N° 145 10 mm



Trafile per penne

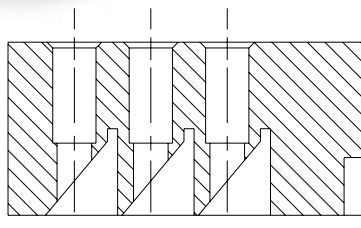
Il formato Penne (maccherone liscio o rigato a taglio obliquo), tradizionalmente prodotto per pasta secca, ha avuto negli ultimi anni un rapido aumento di richiesta anche per pasta fresca. Si è quindi dovuto adattare il sistema di produzione con trafilazione in verticale, tradizionalmente usato per pasta secca, ad un sistema di produzione idoneo anche con trafilazione in orizzontale, generalmente impiegato per pasta fresca. Da qui la necessità di poter offrire diverse soluzioni, dal tradizionale sistema trafilato-cono taglia penne manuale o automatico, utilizzabile esclusivamente per trafilazioni in verticale, al sistema a taglio diretto, utilizzabile sia in verticale che in orizzontale. La Trafile Turconi è in grado di consigliare e progettare le soluzioni più idonee a secondo del tipo di pressa e a secondo della tipologia delle penne da produrre. Inoltre, ove necessario, è possibile la realizzazione di trafile con sistema areato a ricircolo d'aria e di trafile con perno guida prodotto.



Penne dies

The penne dies (smooth or ridged macaroni with an angled cut), historically produced only as dry pasta, has become quite popular as a fresh pasta product in recent years. It has therefore become necessary to adapt the vertical extrusion system typically used in dry pasta production to the horizontal extrusion method normally used in the fresh pasta industry. This need requires that various options be available, from the traditional cone-die cutting system used exclusively in vertical extrusion to the direct-cut method which can be used in both vertical and horizontal extrusion. Trafile Turconi can suggest the ideal solution according to the type of extruder being used as well as to the type of penne format desired. In addition, dies with air breathers and guide pins are also available.

TRAFILE TURCONI^{SINCE 1995}
PASTADIES





N° 113 6 mm



N° 114 7 mm



N° 115 8 mm



N° 117/L 9 mm



N° 117/R 10 mm



N° 116 8,8 mm



N° 118 12,5 mm



N° 119 13,5 mm



N° 159
10 mm



N° 160
15 mm



N° 161
21 mm



N° 162
28 mm



N° 163
35 mm



N° 169
10 mm



N° 170
15 mm



N° 171
21 mm



N° 172
28 mm



N° 173
35 mm



N° 180
73 mm



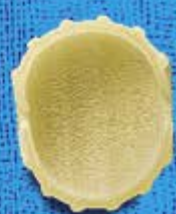
N° 181
18 mm



N° 182
18 mm



N° 183
22 mm



N° 184
22 mm



N° 185
26,5 mm



N° 186
26,5 mm



N° 187
12,5 mm



N° 188
10,5 mm



N° 189
7,5 mm



N° 190
12 mm



N° 190/02
16 mm



N° 191
19 mm



N° 192
19 mm



N° 192/02
16 mm



N° 192/04
19 mm



N° 194
24 mm



N° 195
24,5 mm



N° 193
19,5 mm



N° 197
12,5 mm



N° 198
35 mm



N° 199
24 mm



N° 208
18 mm



N° 209
18 mm



N° 210
27 mm



N° 211
27 mm



N° 214 6,4 mm



N° 215 8,8 mm



N° 216 14,2 mm



N° 219 7,8 mm



N° 220 8,8 mm



N° 221 12 mm



N° 222 9 mm 4P



N° 223 9 mm 4P



N° 224 13 mm 4P



N° 225 14,2 mm



N° 226 13,9 mm



N° 227 12 mm



N° 230 7 mm 2P



N° 231 9,8 mm 2P



N° 232 12,6 mm 2P



N° 233 13 mm 2P



N° 234 15,5 mm 2P



N° 242 15,5 mm 2P



N° 239 6,5 mm 3P



N° 240 8,4 mm 3P



N° 241 10 mm 3P



N° 243 13 mm 3P



N° 244 12,6 mm 2P



N° 246 10,5 mm 3P



N° 247 5 mm



N° 248 8,2 mm



N° 249 11,4 mm



N° 253 27,5 mm



N° 255 14 mm



N° 256 18 mm



N° 257 13,7 mm



N° 259
A) 5 x 2,2 mm
B) 6 x 2,5 mm



N° 262 14 mm



N° 269



N° 272 28 mm



N° 273 6,5 mm



N° 250 10,4 mm



N° 251 10,4 mm



N° 252 11,4 mm



N° 254 11 mm



N° 260 17,5 mm



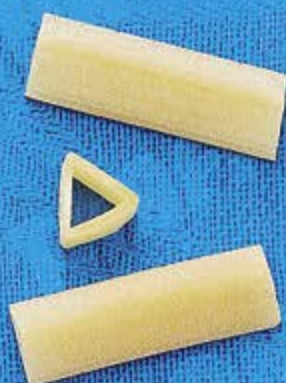
N° 261 25 mm



N° 258 12,5 mm



N° 263 22 mm



N° 264 11,4 mm



N° 265 17,4 mm



N° 266 14,5 mm



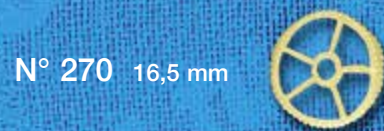
N° 267 8,3 mm



N° 268 6,6 mm



N° 271 25,4 mm



N° 270 16,5 mm



N° 278 1,7 mm



N° 280 2,3 mm



N° 281 2,7 mm



N° 282 3 mm



N° 283



N° 284



N° 285



N° 288 3,7 mm



N° 290 11 mm



N° 292 4,6 mm



N° 295 4,4 mm



N° 296 1,1 mm



N° 305 6,5x2,1 mm



N° 307 8,4x2,2 mm



N° 308 7,7x2,6 mm



N° 309 8,8x2,7 mm



N° 312 12x2,7 mm



N° 318 6x3 mm



N° 320 6,8x3 mm



N° 322 3,2x1,20 mm



N° 324 4,5 mm



N° 325 5,2 mm



N° 326 6,5 mm



N° 327 7,5 mm



N° 330 5,5 mm



N° 331 5,5 mm



N° 332 5,5 mm



N° 333 3,5 mm



N° 334 7,5 mm



N° 337 7,5 mm



N° 339 7,5 mm



N° 342 6,5 mm



N° 343 7 mm



N° 344 6,8 mm



N° 345 9 mm



N° 346 6 mm



N° 347 10 mm



N° 348 10 mm



N° 349 10 mm



N° 350 10 mm

I Rustici



N° 362



N° 364



N° 366



N° 368



N° 370



N° 372



N° 374



N° 261/s



N° 380



N° 376



N° 378



I Rustici

N° 382

Solo in verticale
Only for vertical

N° 384

N° 386

N° 400

N° 390

N° 392

N° 388

N° 394

N° 395

N° 396

N° 397

N° 399

I Rustici



N° 430



N° 432



N° 434



N° 436



N° 440



N° 442



N° 438

I Rustici



N° 444



N° 446



N° 448



N° 450



N° 452



N° 454



N° 456





N° 500



N° 503



N° 505



N° 508



N° 509/A



N° 509/B



N° 511



N° 509/C



N° 509/D



N° 513



N° 515



N° 517



N° 507



N° 516



N° 519



N° 523



N° 525



N° 527



N° 529/02



N° 529/04



N° 529/06



N° 529/08



N° 543



N° 545



N° 547



N° 549



N° 551



N° 553



N° 555



N° 561



N° 565



N° 567



N° 569



N° 571



N° 573



N° 577



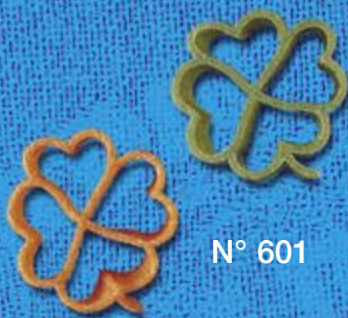
N° 579



N° 591



N° 599



N° 601



N° 605



N° 609/04



N° 609/06



N° 609/02



N° 609/08



N° 611



N° 518



N° 521



N° 524



N° 531



N° 533



N° 535



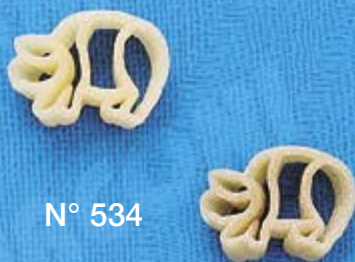
N° 536



N° 537



N° 539



N° 534



N° 541/A



N° 542/B



N° 540



N° 559



N° 562



N° 563



N° 574



N° 575



N° 580



N° 581



N° 583/02



N° 594



N° 602



N° 603



N° 582



N° 583



N° 585



N° 587



N° 589



N° 592



N° 593



N° 595



N° 597



N° 623



N° 624



N° 628



N° 632



N° 634



N° 636



N° 638



N° 640





N° 800



N° 802



N° 804



N° 806



N° 808



N° 810



N° 812



N° 814



N° 816



N° 818



N° 820



N° 822



N° 824



N° 826

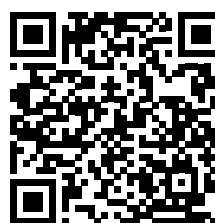


N° 828



Come
raggiungerci

How to reach us



Google map