

Poşet Üretiminde
Gücün Odağında

YOU ARE AT THE FOCUS OF

POWER IN
BAG PRODUCTION



GURCELİK®
POŞETKESİM MAKİNELERİ
BAG MAKING MACHINES
Design your path to the future

www.gurcelikpks.com

POŞET ÜRETİMİNDE GÜCÜN ODAĞINDASINIZ



YOU ARE AT THE FOCUS OF
POWER IN BAG PRODUCTION

Biz Kimiz – Who are we?

“Gürçelik Makine A.Ş.” bir grup firmasıdır.

2004 yılında Gebze de kurulmuştur. Bilgi birikimi, deneyimli kadrosu, tasarım, imalat ve otomasyon yetenekleri ile yeni ürün geliştirme, özel çözüm hizmetleri sunar. Gürçelik Makine A.Ş., Türkiye'nin önde gelen ve dünyaca tanınan başta otomotiv, ambalaj, beyaz eşya, gıda ve kırtasiye olmak üzere tüm sektörlerde özel kullanım amaçlı üretim hatları, makineler tasarlayıp üreten bir firmadır. Bir kolu da Almanya'nın Düsseldorf şehrinde. İmalatının % 70'i ihracattır. Devletin AR-GE merkezi unvanını alarak ülkemize faydalı işletme olmaya hak kazanmıştır, devlet destekli bir firmadır.

“Gürçelik PKS”

Türkiye'nin önde gelen ve dünyaca tanınan ambalaj sektöründeki firmalara seride ve özel amaçlı poşet kesim ve üretim makineleri tasarlayıp üreten bir firmadır.

MİSYONUMUZ

Gürçelik PKS bilgi birikimi ve yüksek teknoloji ile müşterilerinin ihtiyacı olan poşet kesim sistemleri ve üretimde ihtiyaç duydukları tüm çözümleri gerçeğe dönüştüren ve katma değer sağlayan çözüm ortağıdır.

VİZYONUMUZ

Öncü, örnek ve güvenilir bir mühendislik firması olarak müşteri ve çalışanların ilk tercihi olmak.

“Gürçelik Makine A.Ş.” is a group company.

It was established in 2004 in Gebze. It has been offering problem-specific solutions as well as new product development with its know how capability, experienced personnel and high level of design, production and automation capabilities. Gürçelik Makine A.Ş. designs and manufactures customized production lines and machineries for globally known and leading companies and all sectors in Turkey, mainly including the automotive, white goods, food and stationery sectors. One of its branches is in Dusseldorf, Germany. 70% of its production volume is exported. Gürçelik Makine A.Ş. is a beneficial enterprise for our country by taking the title of R&D center of the state; it is a state-sponsored firm.

“Gürçelik PKS”

We are company that designs and manufactures serial and customized bag cutting and production machinery for top Turkish enterprises as well as world-renowned packaging companies.

OUR MISSION

Gürçelik PKS is the solution partner that provides added value by producing bag making machines and turning all solutions needed in production area into reality thanks to its extensive knowledge and state-of-the-art technologies.

OUR VISION

To be the first choice of customers and employees as a pioneering, exemplary and reliable engineering company.

Plastik poşetin her türüne bir çözümümüz var.

We have a solution for every type of plastic bag.



Plastik poşet üretimi konusunda; uzman ekibimizle ihtiyaç duyduğunuz her noktaya, yüksek teknolojimizle çözüm sunuyoruz.

Regarding plastic bag production; with our expert team, we offer solutions to every point you need with our high technology.



ATLAS 500-T
ATLAS 700-T

Sayfa – Page
04/05

ATLAS 600-B-2LD

Sayfa – Page
06/07

ATLAS 800-2LD
ATLAS 1000-2LD

Sayfa – Page
08/09

PACIFIC 800-B
PACIFIC 1200-B
PACIFIC 1600-B

Sayfa – Page
10/11

ARCTIC 800-S
ARCTIC 1000-S

Sayfa – Page
12/13

ARCTIC 800-S-UN UNIVERSAL
ARCTIC 1000-S-UN UNIVERSAL

Sayfa – Page
14/15

ARCTIC 800-STK
ARCTIC 1000-STK

Sayfa – Page
16/17

FALCON ROLL 1000-R-R

Sayfa – Page
18/19

FALCON ROLL 1100-R-R

Sayfa – Page
20/21

ATLET POŞET KESİM MAKİNESİ (TEK HAT) T-SHIRT BAG MAKING MACHINE (SINGLE LINE)



- Servo motor ve invertör sistemi kullanılmaktadır.
- Kontrol ekranı üzerinde ısı, üretim adedi, makine hızı vb. gibi butonlar sayesinde kullanım kolaylığı sağlanmıştır.
- Makinede poşet boyu, robot hızı ve konumu poşet boyuna göre otomatik olarak ayarlanır. Tüm veriler ekrandan izlenebilir.
- Bobin çözgü, motorlu makara sistemi ile bobin çap ölçüsüne göre yapılmaktadır. Sensörlü ürün bitti sistemi kullanılmıştır. Bu sayede ürün bittiğinde makine otomatik olarak durur.
- Kenar kontrol sistemi makine üzerine alınarak yüksek ağırlıkta bobinlerin bağlanması ve kenar kontrolün hassas şekilde yapılması sağlanmıştır.
- Fotosel sistemi sayesinde baskılı poşetler de hassas şekilde kesilmektedir.
- Pnömatik ekipmanlı otomatik yatar çene sistemi ile operatör kullanım kolaylığı sağlamaktadır.
- Her bir poşet 10 cm uçtan sıcak ve soğuk iğnelere istiflenir.
- Zig-zag grubu sayesinde kaynak bölgelerinin üst üste gelmemesi sağlanmıştır.
- Fire boşaltma pres grubu hidropnömatik sistemle yapılmaktadır. Kesilen fireler fire konveyörü ile makine dışına taşınmaktadır.
- Kesilen ürünler makine çıkışındaki konveyöre istiflenerek operatöre taşınır.
- Makine yüksek yoğunluk polietilen (HDPE), alçak yoğunluk polietilen (LDPE), 2. kalite geri dönüşüm ve bio malzeme ile çalışmaya yeteneğine sahiptir.

- Servo motor and inverter system.
- Easy to operate with the buttons for temperature, production number, machine speed etc. on the control screen.
- Bag size, speed and position of robot are automatically adjusted according to the bag size on the machine. All data can be monitored on the screen.
- Bobbin warping is proceeded with the motor-driven roller system according to the diameter of the bobbin.
- Product out system runs with sensor. Thus, the machine stops automatically when the product is finished.
- Edge control system is placed on the top of the machine, it is ensured that high weight bobbins are connected and edge control is carried out precisely.
- Printed bags are also cut precisely with the photocell system.
- Automatic tilting jaw system with pneumatic equipment enables easy use for the operator.
- Each bag is stacked on hot and cold needles from 10 cm end.
- With the zig-zag group, it is ensured that the welding zones do not overlap.
- Waste discharge press group is proceeded with hydropneumatic system. The cut wastes are carried out of the machine by the fire conveyor.
- The cut products are stacked on the conveyor at the release section of the machine and transported to the operator.
- Having capacity to work with high density polyethylene (HDPE), low density polyethylene (LDPE), 2nd quality recycling and bio materials.

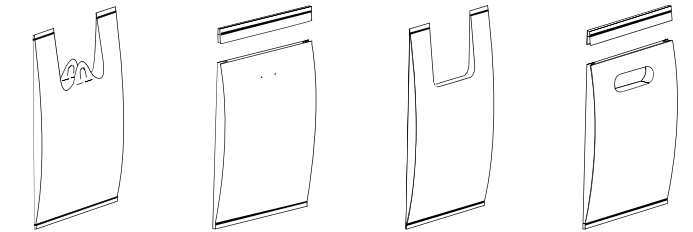
Teknik Özellikler

Technical Features



MODEL		ATLAS 500-T	ATLAS 700-T	
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	200 - 450	200 - 650
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	200 - 800	350 - 1200
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,007 - 0,030	0,007 - 0,060
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)	300	250
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	150	200
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	15	15

Standart Poşetler— Standard Bags



DİP DİKİŞLİ POŞET KESİM MAKİNASI BOTTOM SEALING BAG MAKING MACHINE



- Servo motor ve invertör sistemi
- Kontrol ekranı (Isı, üretim adedi, makine hızı vb. izlenebilir)
- Otomatik yatar çene
- Poşet boyu değiştirilebilir.
- Fotosel sayesinde baskılı ve baskısız poşet üretilir.
- Fotosel baskıyı görmediğinde, rulo bittiğinde makine otomatik olarak durur; operatör panelinde hata mesajı verilir.
- Bobin kaldırma grubu kitleme çarkı ile bobinlerin daha pratik yüklenmesini sağlar.
- Fren sistemi yüklenen kilograma göre otomatik olarak ayarlanmaktadır.
- Motorlu, redüktörlü, invertörlü ve pnömatik balerin sistemli,
- Opsiyonel olarak delik delme ve ultrasonik kaynak ünitesi, ek kaynak ve zarf aparatı eklenir.
- Makinede yavaşlatmalı kayış sistemi kullanılmaktadır.
- Dip dikişli çene sistemi
- Çift bobin takaç sistemi
- Alt çenede döner silikon
- Senkron merdane
- Bantlama aparatı
- Çift kaynak (Atlet Poşet kesebilme) mevcuttur.
- Kayış motoru hızı invertör ile ayarlanır.

- Servo motor and inverter system.
- Control screen (Temperature, production quantity, machine speed, etc. can be monitored).
- Automatic tilting jaw.
- Bag size can be changed.
- Possibility to produce printed and unprinted bags with photocell
- Machine stops automatically when the photocell does not detect the printing and when the bobbin runs out; error message is seen on the operator panel.
- The bobbin lifting group provides more practical loading of bobbins with its locking wheel.
- The brake system is automatically adjusted according to the loaded kilograms.
- Having reducer, motor, inverter and pneumatic ballerina system,
- Hole drilling and ultrasonic welding unit, additional welding and envelope apparatus are provided as optional equipment.
- Retarding belt system .
- Bottom sealing jaw system
- Double bobbin attachment system..
- Rotating silicone on the lower jaw.
- Synchronous roller.
- Taping device.
- Double welding (Ability to make T-Shirt Bag) is available.
- Belt motor speed is adjusted by inverter.

Teknik Özellikler

Technical Features

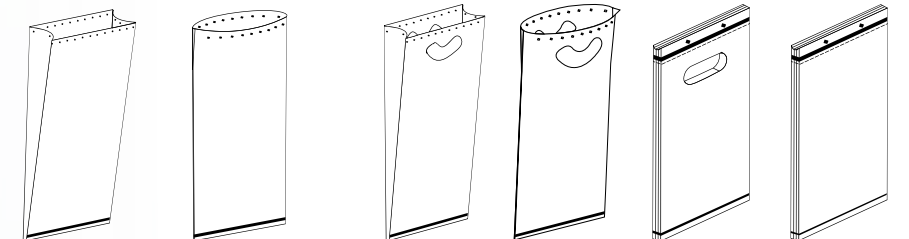


MODEL

ATLAS 600-B 2LD

Özellik	Ünvan	Birim	Değer
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	200 - 550
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	280 - 750
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,007 - 0,150
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)	250
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	250
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	20

Standart Poşetler— Standard Bags



ATLET POŞET KESİM MAKİNESİ (ÇİFT HAT - DİLİMLEMELİ) T-SHIRT BAG MAKING MACHINE (HOT SLITTING)



- Servo motor ve invertör sistemi kullanılmaktadır.
- Kontrol ekranı üzerinde ısı, üretim adedi, makine hızı vb. gibi butonlar sayesinde kullanım kolaylığı sağlanmıştır.
- Makinede poşet boyu, robot hızı ve konumu poşet boyuna göre otomatik olarak ayarlanır. Tüm veriler ekrandan izlenebilir.
- Bobin çözgü, motorlu makara sistemi ile bobin çap ölçüsüne göre yapılmaktadır.
- Sensörlü ürün bitti sistemi kullanılmıştır. Bu sayede ürün bittiğinde makine otomatik olarak durur.
- Kenar kontrol sistemi makine üzerine alınarak yüksek ağırlıkta bobinlerin bağlanması ve kenar kontrolün hassas şekilde yapılması sağlanmıştır.
- Dilimleme ve kaynak ünitesi operatör için ergonomik şekilde dizayn edilmiştir.
- Körük sistemi yapılacak olan ayarlara kolay erişim sağlanacak şekilde yapılmıştır.
- Körük sistemi sonrası kenar kontrol ilave edilerek kenar hassasiyeti sağlanmıştır.
- Fotosel sistemi sayesinde baskılı poşetler de hassas şekilde kesilmektedir.
- Pnömatik ekipmanlı otomatik yatar çene sistemi ile operatör kullanım kolaylığı sağlamaktadır.
- Her bir poşet 10 cm uçtan sıcak ve soğuk iğnelere istiflenir.
- Zig-zag grubu sayesinde kaynak bölgelerinin üst üste gelmemesi sağlanmıştır.
- Fire boşaltma pres grubu hidropnömatik sistemle yapılmaktadır. Kesilen fireler fire konveyörü ile makine dışına taşınmaktadır.
- Pres grubu sonrası katlama ve ütölme işlemi yapılabilmektedir.
- Kesilen ürünler makine çıkışındaki konveyöre istiflenerek operatöre taşınır.
- Makine yüksek yoğunluk polietilen (HDPE), alçak yoğunluk polietilen (LDPE), ikinci kalite
- geri dönüşüm ve bio malzeme ile çalışma yeteneğine sahiptir.

- Servo motor and inverter system
- Easy to operate with the buttons for temperature, production quantity, machine speed etc. on the control screen.
- Bag size, speed and position of robot are automatically adjusted according to the bag size on the machine. All data can be monitored on the screen.
- Bobbin unwinding is proceeded with the motor-driven roller system according to the diameter of the bobbin.
- Product out system runs with sensor. Thus, the machine stops automatically when the film on the bobbin is finished.
- Edge control system is placed on the top of the machine, it is ensured that bobbins with high weight are connected and edge control is carried out precisely.
- The slicing and welding unit is ergonomically designed for the operator.
- The bellows system is designed to enable easy access to the settings.
- Edge control is added after the bellows system, ensuring edge sensitivity.
- Printed bags are cut precisely with the photocell system.
- Automatic tilting jaw system with pneumatic equipment enables easy use for the operator.
- Each bag is stacked on hot and cold needles from 10 cm end.
- With the zig-zag group, it is ensured that the welding zones do not overlap.
- Waste discharge press group is proceeded with hydropneumatic system. The cut wastes are carried out of the machine by the fire conveyor.
- After proceeding of the press group, folding and ironing processes can be carried out.
- The cut products are stacked on the conveyor at the release section of the machine and transported to the operator.
- Having capacity to work with high density polyethylene (HDPE), low density polyethylene (LDPE), second quality recycling and bio materials

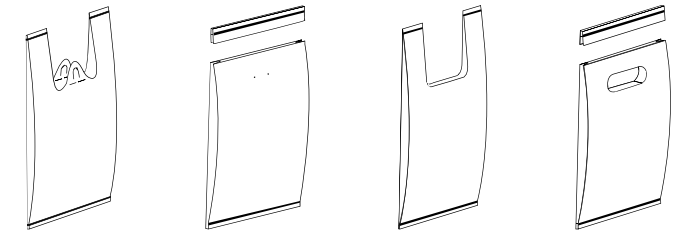
Teknik Özellikler

Technical Features



MODEL		ATLAS 800-2LD	ATLAS 1000-2LD	
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	200 - 350	200 - 450
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	300 - 700	350 - 700
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,007 - 0,030	0,007 - 0,030
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)	300 (X2)	250 (X2)
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	300	300
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	22	22

Standart Poşetler— Standard Bags



DİP DİKİŞLİ POŞET KESİM MAKİNESİ BOTTOM SEALING BAG MAKING MACHINE



- Servo motor ve invertör sistemi kullanılmaktadır.
- Kontrol ekranı üzerinde ısı, üretim adedi, makine hızı vb. gibi butonlar sayesinde kullanım kolaylığı sağlanmıştır.
- Makinede poşet boyu konumu poşet boyuna göre otomatik olarak ayarlanır. Tüm veriler ekrandan izlenebilir.
- Bobin çözgü, manyetik fren ve loadcell ile kilograma göre yapılmaktadır. Sensörlü bobin bitti sistemi kullanılmıştır. Bu sayede bobin bittiğinde makine otomatik olarak durur.
- Makine üzerinde motorlu kenar kontrol sistemi kullanılmaktadır.
- Sıcak dilimleme ve kaynak ünitesi opsiyon olarak verilmektedir. İsteğe bağlı olarak diğer ekipmanlar eklenebilir.
- Fotosel sistemi sayesinde baskılı poşetler de hassas şekilde kesilmektedir.
- Her bir poşet 10 mm açık uçtan soğuk iğnelere istiflenir.
- Kesilen ürünler makine çıkışındaki konveyöre istiflenerek operatöre taşınır.
- Makine yüksek yoğunluk polietilen (HDPE), alçak yoğunluk polietilen (LDPE), 2. kalite geri dönüşüm malzeme ile çalışma yeteneğine sahiptir.
- Dip dikişli torba ve blok poşet üretimi yapmaktadır.

- Servo motor and inverter system.
- Easy to operate with the buttons for temperature, production number, machine speed etc. on the control screen.
- Bag size, speed and position of robot are automatically adjusted according to the bag size on the machine. All data can be monitored on the screen.
- Bobbin warping is proceeded with the motor-driven roller system according to weight. Product out system with sensor is used.
- Thus, the machine stops automatically when the product on the bobbin is finished. Motor-driven edge control system is used on the machine.
- Hot slicing and welding unit are optional. Other equipment can be added on request. Printed bags are cut precisely with the photocell system.
- Each bag is stacked on cold needles from 10 mm open end.
- The cut products are stacked on the conveyor at the exit section of the machine and transported to the operator.
- Having capacity to work with high density polyethylene (HDPE), low density polyethylene (LDPE), 2nd quality recycling and bio materials.
- It produces bags with bottom seam.

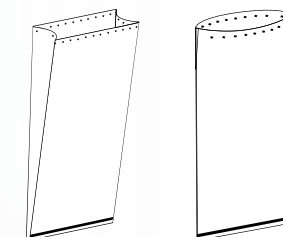
Teknik Özellikler

Technical Features

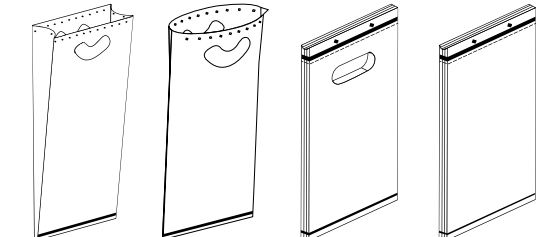


MODEL		PACIFIC 800-B	PACIFIC 1200-B	PACIFIC 1600-B	
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	200 - 800	200 - 1200	250 - 1500
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	150 - 7000	150 - 7000	150 - 7000
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,007 - 0,150	0,007 - 0,150	0,007 - 0,150
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)	150	150	120
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	150	150	150
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	20	20	20

Standart Poşetler— Standard Bags



Opsiyonel Poşetler— Optional Bags



YAN KESİM MAKİNESİ SIDE SEALING BAG MAKING MACHINE



- Servo motor ve invertör sistemi kullanılmaktadır.
- Kontrol ekranı üzerinde ısı, üretim adedi, makine hızı vb. gibi butonlar sayesinde kullanım kolaylığı sağlanmıştır.
- Makinede poşet boyu konumu poşet boyuna göre otomatik olarak ayarlanır. Tüm veriler ekrandan izlenebilir.
- Bobin çözgü, manyetik fren ve loadcell ile kilograma göre yapılmaktadır. Sensörlü ürün bitti sistemi kullanılmıştır.
- Bu sayede ürün bittiğinde makine otomatik olarak durur.
- Bobin kaldırma grubu kilitleme çarkı ile bobinlerin daha pratik yüklenmesini sağlar.
- Makine üzerinde motorlu kenar kontrol sistemi kullanılmaktadır.
- Makinede motor redüktörlü, invertörlü ve pnömatik balerin sistemi kullanılmaktadır.
- Kayış motorunun hız ayarı invertör ile kolaylıkla yapılmaktadır.
- Makinede yavaşlatmalı tutucu sistem kullanılmaktadır.
- Standart makinede bantlama ve soğuk dilimleme mevcuttur.
- Makinede senkron merdane ve alt çene, döner silikon olarak kullanılmaktadır.
- Opsiyonel olarak delik delme ve ultrasonic kaynak ünitesi, ek kaynak ve zarf aparatı eklenmektedir.
- Standart makinede yan kesim yapılmaktadır.
- Fotosel sistemi sayesinde baskılı poşetler de hassas şekilde kesilmektedir.
- Pnömatik ekipmanlı otomatik yatar çene sistemi ile operatör kullanım kolaylığı sağlanmaktadır.
- Kesilen ürünler makine çıkışındaki konveyöre istiflenerek operatöre taşınır.
- Standart makinede OPP,PP,CPP, yüksek yoğunluk (HDPE), alçak yoğunluk (LDPE), bio malzeme ve ikinci kalite geri dönüşüm malzeme kesilebilmektedir.

- Servo motor and inverter system.
- Easy to operate with the buttons for temperature, production quantity, machine speed etc. on the control screen.
- Bag size, speed and position of robot are automatically adjusted according to the bag size on the machine. All data can be monitored on the screen.
- Bobbin unwinding is proceeded with magnetic brake and loadcell according to kilogram. Product out system runs with sensor. Thus, the machine stops automatically when the film on the bobbin is finished.
- Bobbin lifting group enables more practical loading of bobbins with its locking wheel.
- Motor-driven edge control system is used on the machine.
- Pneumatic ballerina system with reductor and inverter is used on the machine.
- Belt motor speed is adjusted by inverter.
- Retarding gripper system.
- Standart machine has taping and cold slitting units.
- Synchronous roller and lower jaw are used as rotating silicone on the machine.
- Optionally, hole drilling and ultrasonic welding unit, additional welding and envelope device can be provided.
- Side cutting is proceeded on the standard machine.
- Printed bags are cut precisely with the photocell system.
- Automatic tilting jaw system with pneumatic equipment enables easy use for the operator.
- The cut products are stacked on the conveyor at the release section of the machine and transported to the operator.
- Having capacity to work with OPP, PP, CPP, high density polyethylene (HDPE), low density polyethylene (LDPE), second quality recycling and bio materials on the standard machine.

Teknik Özellikler

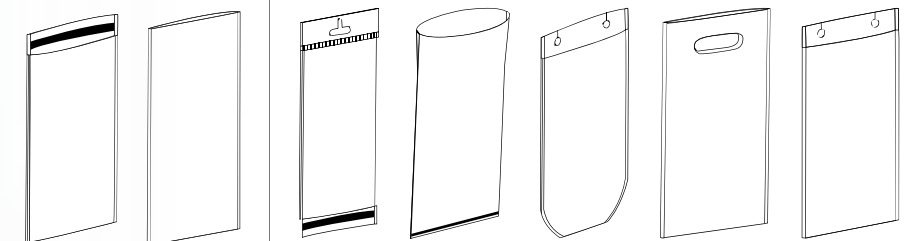
Technical Features



MODEL		ARCTIC 800-S	ARCTIC 1000-S
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	200 - 750
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	100 - 1000
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,025 - 0,100
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)	250
Film Uzunluğu	Film Length	(m/min)	50
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	150
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	10

Standart Poşetler— Standard Bags

Opsiyonel Poşetler— Optional Bags



ARCTIC 1000-S-UN UNIVERSAL

YAN KESİM MAKİNESİ SIDE SEALING BAG MAKING MACHINE



- Servo motor ve invertör sistemi kullanılmaktadır.
- Kontrol ekranı üzerinde ısı, üretim adedi, makine hızı vb. gibi butonlar sayesinde kullanım kolaylığı sağlanmıştır.
- Makinede poşet boyu konumu poşet boyuna göre otomatik olarak ayarlanır. Tüm veriler ekrandan izlenebilir.
- Bobin çözgü, manyetik fren ve loadcell ile kilograma göre yapılmaktadır. Sensörlü ürün bitti sistemi kullanılmıştır. Bu sayede ürün bittiğinde makine otomatik olarak durur.
- Bobin kaldırma grubu kilitleme çarkı ile bobinlerin daha pratik yüklenmesini sağlar.
- Makine üzerinde motorlu kenar kontrol sistemi kullanılmaktadır.
- Makinede motor redüktörlü, invertörlü ve pnömatik balerin sistemi kullanılmaktadır.
- Kayış motorunun hız ayarı invertör ile kolaylıkla yapılmaktadır.
- Standart makinede bantlama ve soğuk dilimleme mevcuttur.
- Makinede senkron merdane ve alt çene döner silikon olarak kullanılmaktadır. Ayrıca dip dikiş çene sistemi, çift bobin takaç sistemi, çift kaynak (atlet poşet kesebilme) mevcuttur.
- Opsiyonel olarak delik delme ve ultrasonic kaynak ünitesi, ek kaynak ve zarf aparatı eklenmektedir.
- Fotosel sistemi sayesinde baskılı poşetler de hassas şekilde kesilmektedir.
- Pnömatik ekipmanlı otomatik yatar çene sistemi ile operatör kullanım kolaylığı sağlamaktadır.
- Kesilen ürünler makine çıkışındaki konveyöre istiflenerek operatöre taşınır.
- Standart makinede OPP, PP, CPP, yüksek yoğunluk (HDPE), alçak yoğunluk (LDPE), bio malzeme ve ikinci kalite geri dönüşüm malzeme kesilebilmektedir.

- Servo motor and inverter system.
- Easy to operate with the buttons for temperature, production quantity, machine speed etc. on the control screen.
- Bag size, speed and position of robot are automatically adjusted according to the bag size on the machine. All data can be monitored on the screen.
- Bobbin unwinding is proceeded with magnetic brake and loadcell according to kilogram.
- Product out system runs with sensor. Thus, the machine stops automatically when the film on the bobbin is finished.
- Bobbin lifting group enables more practical loading of bobbins with its locking wheel.
- Motor-driven edge control system is used on the machine.
- Pneumatic ballerina system with reductor and inverter is used on the machine.
- Belt motor speed is adjusted by inverter.
- Standart machine has taping and cold slitting units.
- Synchronous roller and lower jaw are used as rotating silicone on the machine. In addition, bottom seal jaw system, double bobbin attachment system, double welding (ability to make T-Shirt bag) are available.
- Optionally, hole drilling and ultrasonic welding unit, additional welding and envelope device can be provided.
- Printed bags are cut precisely with the photocell system.
- Automatic tilting jaw system with pneumatic equipment enables use for the operator.
- The cut products are stacked on the conveyor at the release section of the machine and transported to the operator.
- Having capacity to work with OPP, PP, CPP, high density polyethylene (HDPE), low density polyethylene (LDPE), second quality recycling and bio materials on the standard machine.

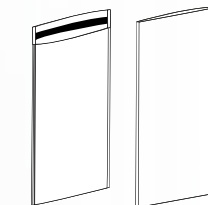
Teknik Özellikler

Technical Features

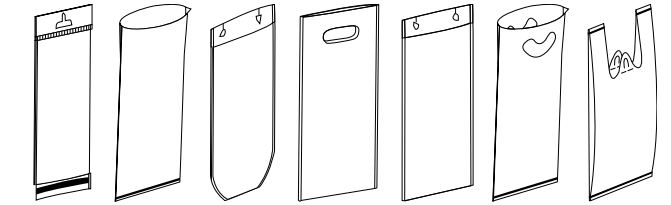


MODEL		ARCTIC 800-S-UN UNIVERSAL	ARCTIC 1000-S-UN UNIVERSAL	
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	200 - 750	200 - 1000
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	100 - 2000	100 - 1000
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,025 - 0,100	0,025 - 0,100
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)	250	250
Film Uzunluğu	Film Length	(m/min)	50	50
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	150	150
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	10	10

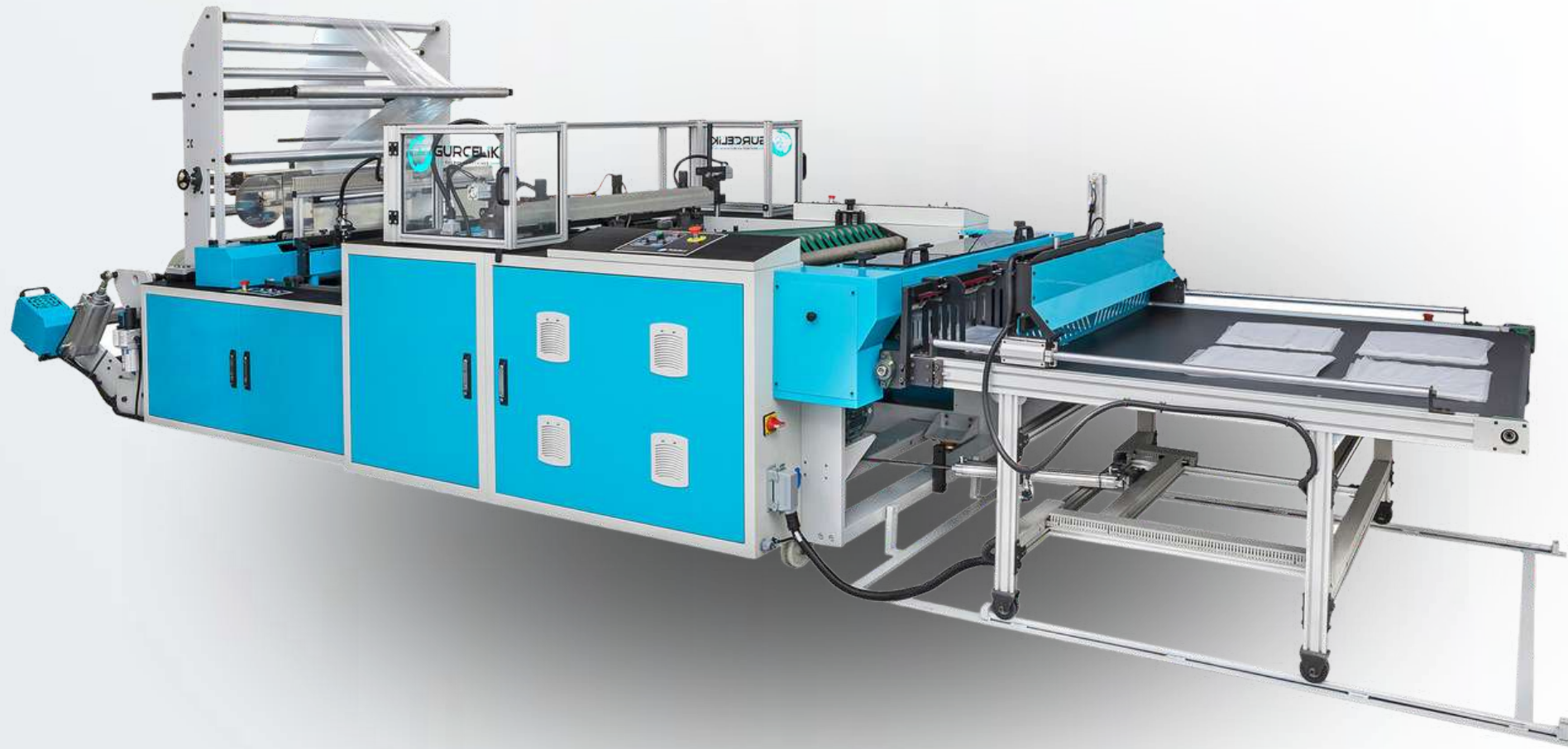
Standart Poşetler— Standard Bags



Opsiyonel Poşetler— Optional Bags



TAKVİYELİ TORBA KESİM MAKİNESİ SIDE SEALING BAG MAKING MACHINE WITH PATCH HANDLE



- Servo motor ve invertör sistemi.
- Kontrol ekranı (ısı, üretim adedi, makine hızı vb. izlenebilir).
- Otomatik yatar çene.
- Poşet boyu değiştirilebilir.
- Senkron merdane.
- Alt çenede döner silikon.
- Fotosel sayesinde baskılı ve baskısız poşet üretilir.
- Fotosel baskıyı görmediğinde, rulo bittiğinde makine otomatik olarak durur; operatör panelinde hata mesajı verilir.
- Bobin kaldırma grubu kitleme çarkı ile bobinlerin daha pratik yüklenmesini sağlar.
- Fren sistemi yüklenen kilograma göre otomatik olarak ayarlanmaktadır.
- Standart makinede bantlama aparatı bulunur.
- Motorlu, redüktörlü, invertörlü ve pnömatik balerin sistemi.
- Kayış motoru hızı invertör ile ayarlanır.
- Opsiyonel olarak delik delme ve ultrasonik kaynak ünitesi, ek kaynak ve zarf aparatı eklenir.
- Standart makinada yan kesim yapılmaktadır.
- Opsiyonel olarak dip dikişli kaynak uygulaması eklenebilmektedir.
- Standart makine OPP, PP, CPP Yüksek yoğunluk (HDPE), Alçak yoğunluk (LDPE), Bio malzeme ve ikinci kalite geri dönüşüm kesimi yapabilmektedir.
- Makinede yavaşlatmalı kayış sistemi kullanılmaktadır.

- Servo motor and inverter system.
- Control screen (Temperature, production quantity, machine speed, etc. can be monitored).
- Automatic tilting jaw.
- Bag size can be changed.
- Synchronous roller.
- Rotating silicone on the lower jaw.
- Printed and unprinted bags are produced with photocell.
- Machine stops automatically when the photocell does not detect the printing and when the bobbin runs out; error message is seen on the operator panel.
- Bobbin lifting group provides more practical loading of bobbins with its locking wheel.
- The brake system is automatically adjusted according to the loaded kilograms.
- Standard machine includes taping device.
- Pneumatic ballerina system with motor, reducer and inverter.
- Belt motor speed is adjusted by inverter.
- Optionally, hole drilling and ultrasonic welding unit, additional welding and envelope device are provided.
- Side sealing is proceeded on the standard machine.
- Optionally, bottom seal welding application can be provided.
- The standard machine can proceed OPP, PP, CPP, high density (HDPE), low density (LDPE), bio material and second quality recycling.
- A retarded belt system is used on the machine.

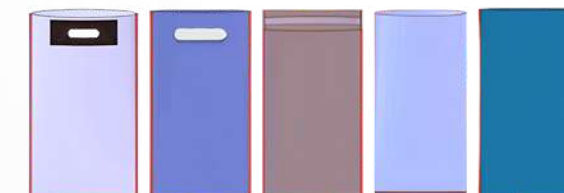
Teknik Özellikler

Technical Features

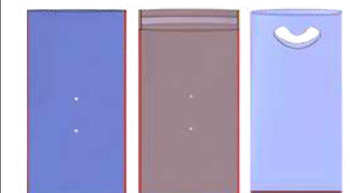


MODEL			ARCTIC 800-STK	ARCTIC 1000-STK
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	200 - 800	300 - 1000
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	100 - 2000	100 - 2000
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,040 - 0,100	0,040 - 0,100
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)	200	200
Takviye Hızı	Boost Speed	(m/min)	80	80
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	150	150
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	10	10

Standart Poşetler— Standard Bags



Opsiyonel Poşetler— Optional Bags



PERFORELİ RULO POŞET KESİM MAKİNESİ PERFORATED GARBAGE BAG ON ROLL MACHINE



- Yüksek ve alçak yoğunluk polietilen, masurasız perforeli çöp rulo makinasıdır.
- Çift çeneli servo kaynak sistemi.
- Tek ve çift hat çalışma imkânı
- Tek hat C Katlama Z Katlama ve Katla Katla (opsiyonel).
- Yıldız katlama ünitesi standart olarak bulunur.
- Çift çene çalışma aralığı 250 - 800mm.
- Tek çene çalışma aralığı 300 - 1500mm.
- Var-Gel Sistemi hattın akışını sağlar.
- Perfore ünitesi kaynaktan sonra vurulur.
- İki adet dokunmatik panel bulunur.
- Perfore ünitesi servo sistemdir.
- Kaynak arası istenilen ölçüde perfore yapar.
- Sarıcı sistemi servo kontrollüdür.
- 2 Adet tambur bulunur. Her tambur 4'lü sarıcıya sahiptir.
- Etiket sistemi rulo üzerine vurulur, opsiyonel olarak sunulur.
- Sarıcı gerginliği oransal valf ile sağlanır.
- Masa boyu 300mm.
- Çene genişliği 950mm.
- Maksimum bobin çapı 950mm

- Perforated garbage bag roll machine without bobbin for high and low density polyethylene materials.
- Servo welding system with double jaw.
- Possibility to work with single and double line .
- Single line C fold, Z fold and fold fold (optional).
- Star folding unit included as standard equipment.
- Double jaw working range 250 - 800mm.
- Single jaw working range 300 - 1500mm
- Reciprocating system ensures the flow of the line.
- The perforation process is done after welding.
- Two touch panels.
- The perforation unit is a servo system.
- Possible to make perforation between welds at desired size.
- The winder system is servo controlled.
- There are 2 drums on the machine. Each drum has 4 winders.
- The label system is printed on the roll, it is optional.
- Winder tension is ensured by proportional valve.
- Table length 300mm.
- Jaw width 950mm.
- Maximum bobbin diameter 950mm.

Teknik Özellikler

Technical Features

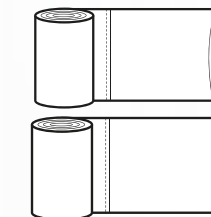


MODEL

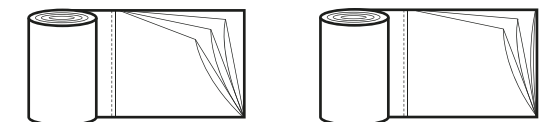
FALCON ROLL 1000

Özellik	Birim	Değer
Poşet Genişliği	Bag Width	mm
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm
Üretim Hızı	Production Speed	(pcs/min)
Maks Bobin Çapı	Maks Coil Diameter	mm
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)

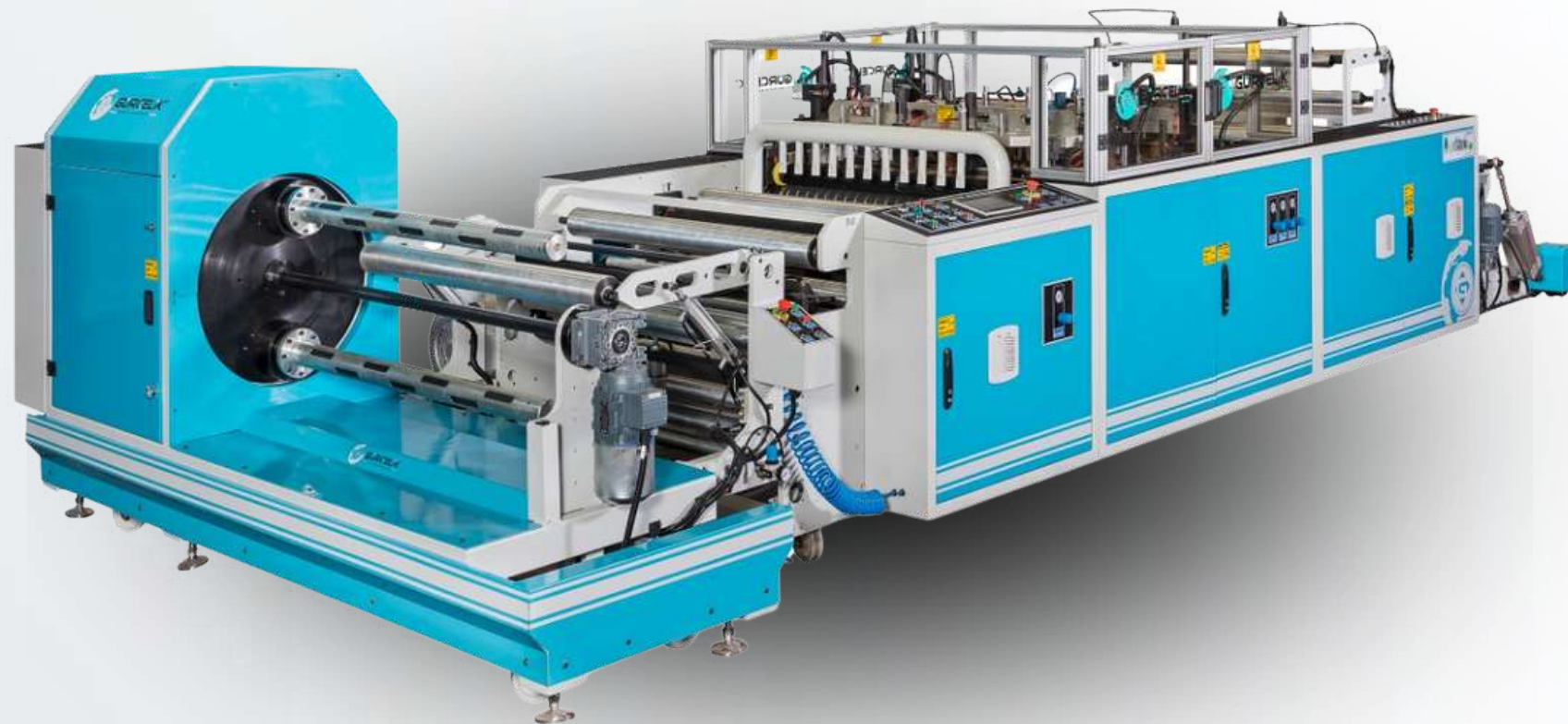
Standart Poşetler — Standard Bags



Opsiyonel Poşetler — Optional Bags



OMUZLU VE DÜZ ASKILI TORBA KESİM MAKİNESİ GARMENT BAG MAKING MACHINE WITH HANGER



- Perforeli Dip Dikiş Rulo Torba Makinası.
- Omuzlu torba ve düz torba üretir.
- Torba dibine çift kaynak yapabilir.
- Makine tek hat olarak çalışır.
- Alçak yoğunluk PE yüksek yoğunluk ve geri dönüşüm çalışabilmektedir.
- Sarma sistemi tek şaftlıdır. Masura el ile değiştirilmektedir.
- Servo motor ve sürücü sayesinde istenilen boyda üretim yapmaktadır.
- Fotoselli veya fotoselsiz çalışmaktadır.
- Makine ürün boyu, üretim hızı dokunmatik ekrandan izlenmektedir/ayarlanmaktadır.
- Sarıcı ve çözgüde ayrı ayrı kenar kontrolü bulunmaktadır.

- Perforated Bottom Seal Roll Bag Machine.
- Produces shoulder bags and standart bags.
- Possible to double weld on the bottom of the bag.
- The machine works as a single line.
- Possible to work with low density, high density and recycling materials.
- Winding system is with single shaft. Bobbin can be replaced manually.
- With servo motor and driver, bags can be produced in the desired length.
- Possible to work with or without photocell.
- Machine product length, production speed are displayed/adjusted on the touch screen .
- Separate edge control units on the wrapper and warp.

Teknik Özellikler

Technical Features



MODEL

FALCON 1100-R-R

MODEL	FALCON 1100-R-R		
Poşet Genişliği	Bag Width	mm	300 - 1000
Poşet Uzunluğu	Bag Length	mm	300 - 2550
Film Kalınlığı	Film Thickness	mm	0,025 - 0,100
Maks Vuruř Hızı	Production Speed	(pcs/min)	150
Film Uzunluğu	Film Length	(m/min)	40
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	(liter/min)	150
Toplam Güç Tüketimi	Total Power Usage	(kW)	10

Standart Poşetler — Standard Bags





GURCELİK®
POŞET KESİM MAKİNALARI
BAG MAKING MACHINES
Design your path to the future



GURÇELİK, plastik poşet üretiminde teknolojsi, köklü geçmişi ve tecrübesiyle bir dünya markası olma yolunda hızla yol kat etmektedir.

GURCELİK, with its technology, deep-rooted history and experience in the production of plastic bag, is on its way to becoming a world brand.

TÜM DÜNYADA 6 KITA VE 40 ÜLKEYE İHRACAT EDİYORUZ

www.gurcelikpks.com



www.gurcelikpks.com



GURCELİK[®]
POŞET KESİM MAKİNALARI
BAG MAKING MACHINES
Design your path to the future

www.gurcelikpks.com

YOU ARE AT THE FOCUS OF POWER IN BAG PRODUCTION

Poşet Üretiminde
Gücün Odağında

Sosyal Medya Hesaplarımız



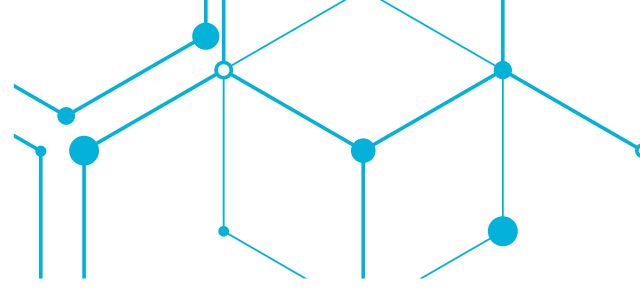
MERKEZ OFİS / Head Office

Gürçelik Group
Sultan Orhan Mah. 1163 Sk. No:11/A
41400 Gebze - Kocaeli / TÜRKİYE
T. : +90 262 644 12 15
E. : info@gurcelikpks.com

FABRİKA / Factory

Gürçelik Makina PKS
Sultan Orhan Mh. 1164. Sk. No:
4/A Gebze - KOCAELİ / TÜRKİYE

www.gurcelikpks.com



GURCELİK[®]
POŞET KESİM MAKİNALARI
BAG MAKING MACHINES
Design your path to the future



Geniş Ürün Bilgisine Akıllı
Cihazımızla Ulaşın

