



DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ

DIL-COMPACT OPEN WIDTH
COMPACTING MACHINE

DMS 18



DİLMENLER MAKİNE SANAYİ

Dilmenler, Türkiye, İstanbul'da 1982 yılında kurulan DMS Dilmenler Makine Tekstil San. Tic. A.Ş. 46.000 m² kapalı üretim sahasında 320 kişilik kalifiye ekibi ile Tekstil Boyama ve Terbiye Makineleri alanında üretim yapmaktadır.

Dilmenler has been established in 1982 and continues to manufacture Textile Dyeing and Finishing Machinery with a closed area of 46.000 m² and a qualified staff of 320 people.

SERTİFİKALARIMIZ

ISO 9001: 2015 Kalite Yönetim Sistemi,
EN ISO 3834-2 Metalik malzemelerin ergitme
kaynağı için kalite şartları,
97/23/EC Basıncılı Ekipmanlar Direktifi.

CERTIFICATIONS

ISO 9001: Quality Management System,
EN ISO 3834-2 Quality Conditions for
welding metallic equipments.
97/23/EC Pressure Equipment Directive.





DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ

Açık En Sanfor Makinesi, örgü kumaşların açık ende kompaktlama prosesleri için dizayn edilmiştir.

Proses: Ram ve/veya kurutma sonrası istenilen gramaj, en, en/boy çekmezlik değerlerini sağlar.

Çalışma Eni: 1400-2600 mm Örgü Kumaş

Makine Boyu: 16 m

Makine Eni: Çalışma eni + 1,7 m

Makine Hızı: 5-50 m/dk

Üretim Hızı: Ortalama 30 m/dk

Kurulu/Aktif Elektrik Gücü: 50 / 30 Kwh

DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

Open Width Compacting Machine is designed for compacting process of knitted fabric in open width form.

Process: Required gsm, width, width/length shrinkage of knitted fabrics after stenter and/or dryer.

Working width: 1400-2600 mm, knitted fabric

Machine Length: 16 m

Machine Width: Working width + 1,7 m

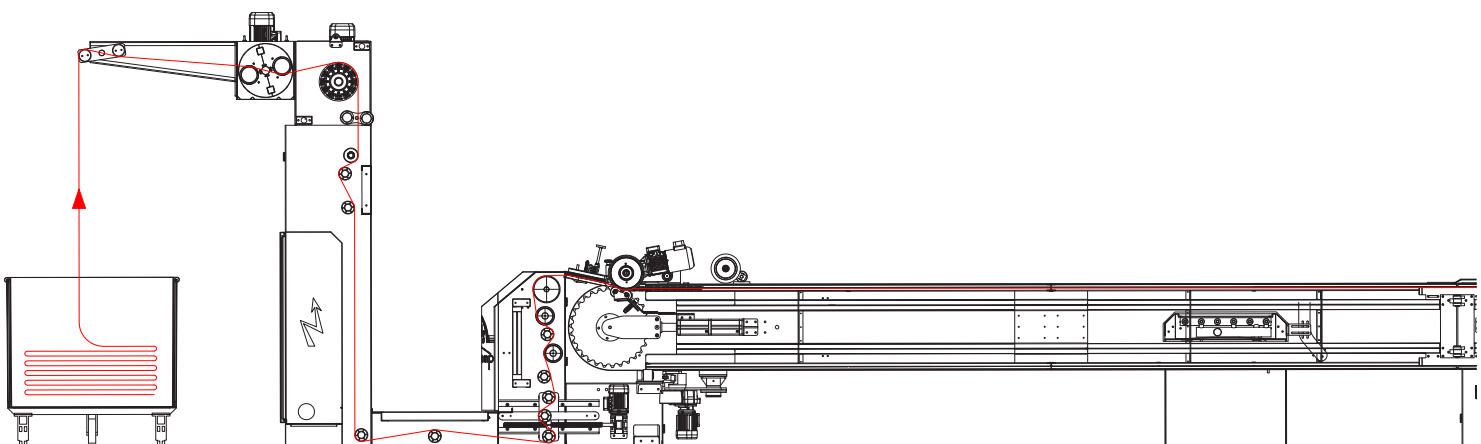
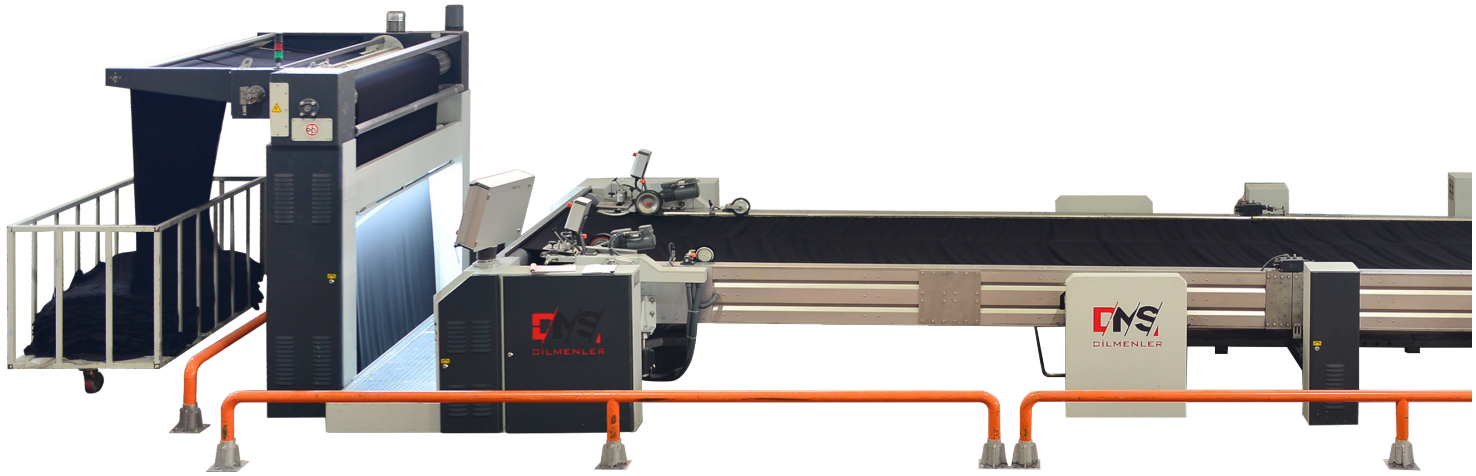
Machine Speed: 5-50 m/min.

Production Capacity: 30 m/min (average)

Installed/Consumed Power: 50/30 Kwh

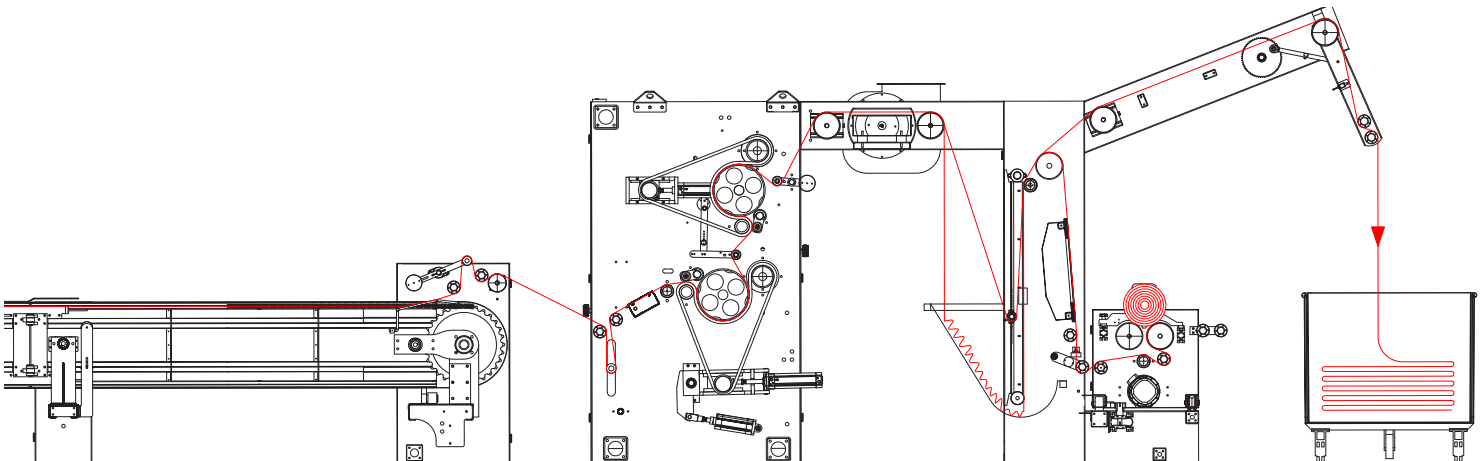
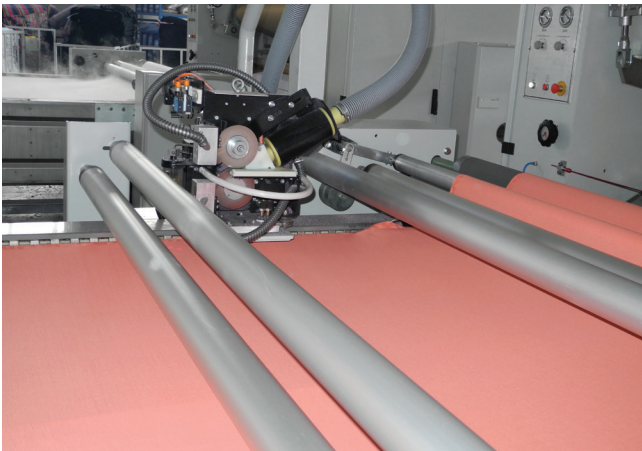
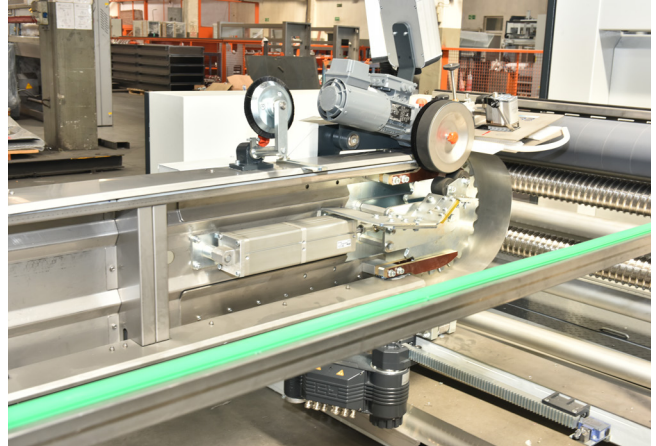
DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ
DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

DMS 18



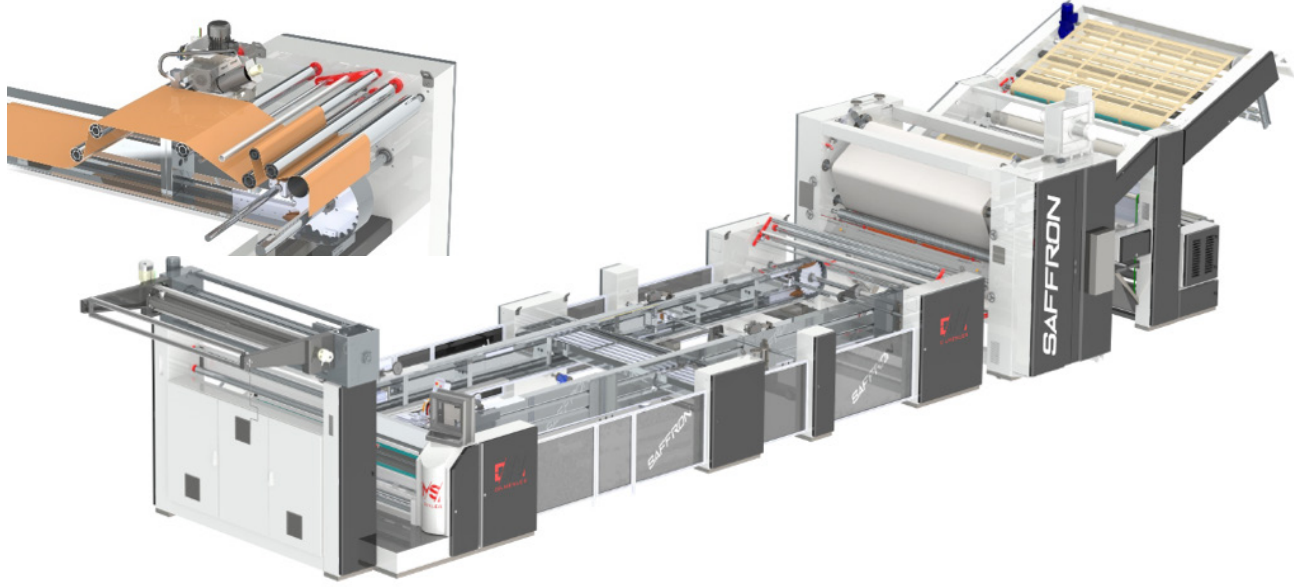
DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ
DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

DMS 18



DİL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

DMS 18



ÇALIŞMA ARALIĞI WORKING WIDTH	ÇALIŞMA HIZI WORKING SPEED	KURULU GÜÇ INSTALLED POWER	BUHAR TÜKETİMİ STEAM CONSUMPTION	HAVA TÜKETİMİ COMPRESSED AIR CONSUMPTION
1000-3200mm	2-50m/min	26.13Kw	120-130kg/h	75-80NL/min

SAFFRON 600

- › Kumaş sıkıştırılmasında yenilikçi bir makine.
- › Geleneksel makinelerle hayal edilemeyen kompaktlama değerleri.
- › Maksimum çekmezlik değerleri için özel olarak formülize edilmiştir.
- › Doğru silindir çapları, silindir konumlamaları ve doğru keçe kalınlığı kullanılarak tasarlanmıştır.
- › İdeal çekmezlik, özel dokunmuş keçe, basitleştirilmiş çok kolay kullanım, yüksek hız ve bakım imkanına sahiptir.
- › Özel bir yazılım ile kullanıcılar için işlemler basitleştirilmiştir.
- › Kumaş gerginliğini en yüksek hassasiyetle otomatik olarak yönetir.
- › İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için özel havalı açıcı sistemi.
- › Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi. Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi.

OPSİYONLAR

- › Kola Ünitesi
- › Kumaş Nemlendirme Ünitesi
- › Rolik Sarma Ünitesi
- › Kenar Kesme Ünitesi

AVANTAJLAR

- › Yüksek hızlarda maksimum çekmezlikler.
- › İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için kompaktlama girişinde özel havalı açıcı sistemi
- › Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi
- › Zincir ünitesi komple paslanmaz.
- › Manuel kumaş çekmezlik ölçümü yapmadan kontrol panelinden ayarlanabilen çekmezlik değerleri.
- › Makineye dahil edilmiş elektrik panosu.
- › Özel Keçe

SAFFRON 600

- › Unimaginable compaction values with conventional machines.
- › Specially formulated for maximum shrinkage values.
- › It is designed using appropriate cylinder diameters, correct cylinder positions and optimum felt thickness.
- › Ideal shrinkage, special woven felt, simplified easy to use, high speed and smooth maintenance.
- › With special software, operations for users are simplified.
- › It automatically manages the fabric tension with the highest precision.
- › Special pneumatic edge opening system for stubborn edge curled fabrics.
- › Special adjustment system at the entrance of the felt for the fabrics that turns at the exit of the chain unit.

OPTIONS

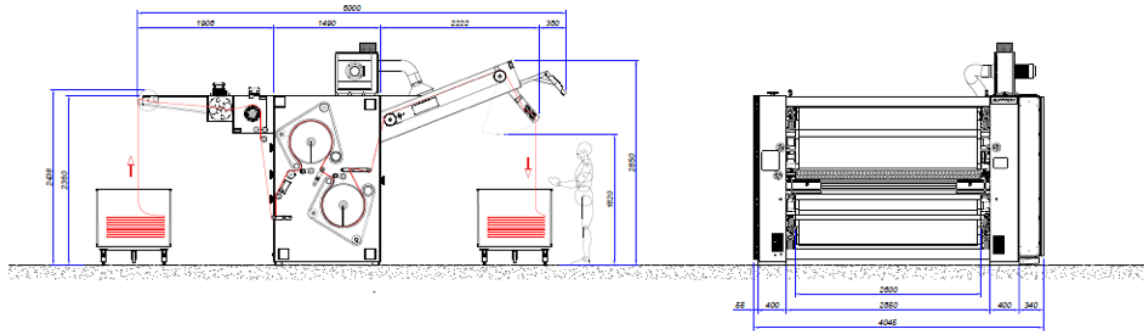
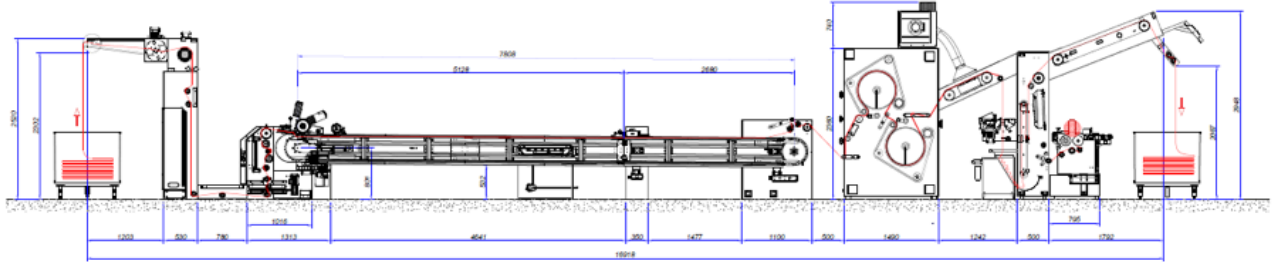
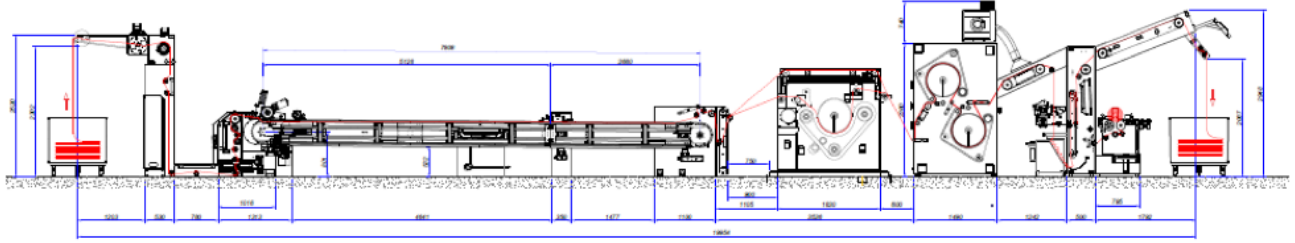
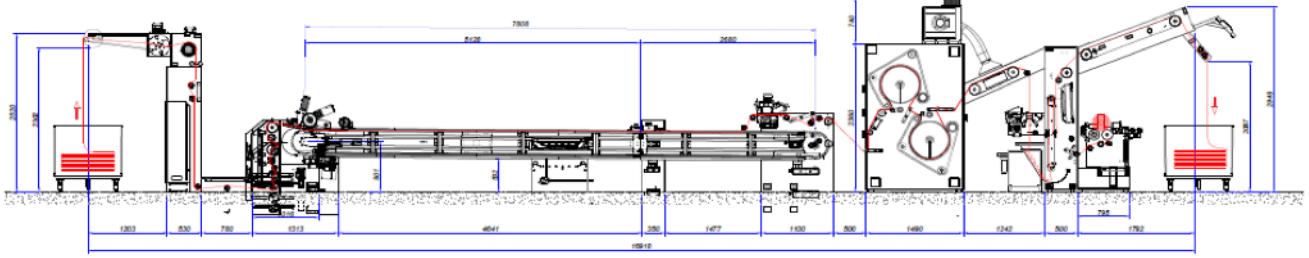
- › Gumming Unit
- › Fabric Moistening Unit
- › Roll Winding Unit
- › Edge Cutting Unit

ADVANTAGES

- › Maximum shrinkage at high speeds.
- › Special pneumatic edge opening system at compaction entrance for stubborn edge curled fabrics.
- › Special adjustment system at the entrance of the felt for the fabrics turning at the exit of the chain unit.
- › The chain unit is completely stainless steel.
- › Shrinkage values adjustable from the control panel without manual fabric shrinkage measurement.
- › Electric panel integrated in the machine.
- › Special felt.

DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

DMS 18



Makine Ebatları / Machine Dimensions

(LxHxW) 17000 x 2360 x 4045 (+ Kauçuklu Sanfor 1830mm)

Standart Makine Rengi / Standard Machine Color

RAL 7035 gövdeler, RAL 7016 kapılar

Makine Kurulu Gücü / Machine Installed Power

26.13Kw

BuharTüketimiKompaktör/SteamConsumption

120-130kg/h....zincirünitesibuharlama300-600kg/h(kumaşagöreyarlanabilen)

Makine Gürültü seviyesi / Machine Noise Level

≤ 75Db

PLC

ABB

Kompaktör Buharlı Silindir Çapları / Compactor Steam Cylinders Diameter

Ø600

Kompaktlama Silindireleri / Compacting Cylinders

2adet

Makine Mekanik Hızı / Machine Mechanical Speed

50m/min

Hava Basıncı / Air Pressure

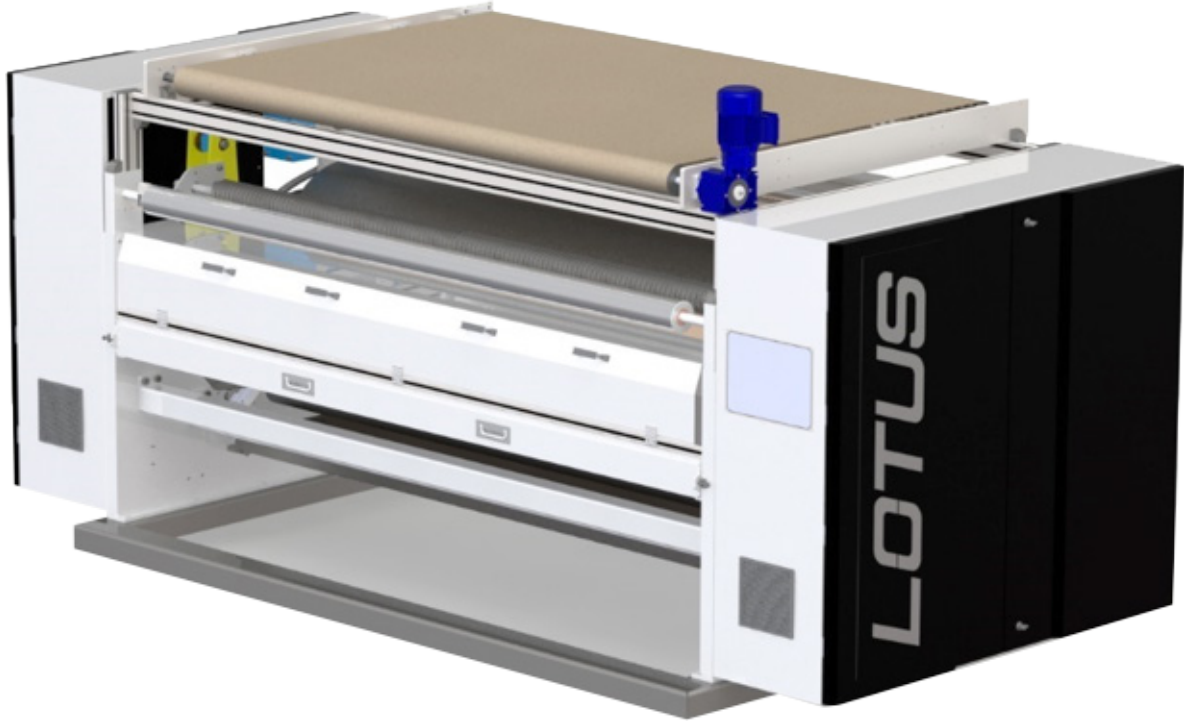
6bar

Hava Tüketimi / Air Consumption

75-80NL/h

Makine Çalışma Ortam Sıcaklığı / Machine Operating Ambient Temperature

0-55°



LOTUS

- › Bu makine ,dokuma, örgü ve denim kumaşların bitim işlemleri için geliştirilmiştir.
- › Alternatif olarak dokuma ,denim hatları için Keçeli Kalender(Palmer) ve örgü kumaşlar için Keçeli Kompaktlama makineleri ile kombin olarak kullanıldığında daha üretken verimli ve daha sabit çekmezklik değerleri elde edilmektedir.
- › LOTUS Açık kumaşlarda maksimum boyut stabilitesi ve yumuşaklık garanti etmektedir.

AVANTAJLAR

- › Yüksek hızlarda maksimum çekmezklikler.
- › DMS Dilmenler, LOTUS Kauçuklu Sanfor makinesine üstün teknolojiyle başladı ,güçlü mekanik ekipmanlar, üst sınıf çelik çekme borular ,kaliteli siyah ve kaliteli paslanmaz çelik ,üst sınıf kauçuk blanket ve aynı şekilde birinci sınıf marka rulmanlar kullanıldı.
- › Kumaşın ilk sıcak silindir ve blanket arasına giriş yerindeki blanket ilk sarıldığı silindirin çapı mevcut piyasadaki rakiplerimizden 20mm büyütülmüştür. Bu değişiklik Kauçuk Blanketi kırılmalardan daha iyi korumakta ve özellikle kumaşın giriş kısmında kauçuk blanketlerde sıkça görülen çatlamalardan korumaktadır ve daha da önemlisi daha büyük silindir çapı kullanılarak Kauçuk Blanketin kullanım süresini uzatmak.
- › Makinede tüm rulman ve valfler makine dış kısmına alınarak su ile teması kesilmiştir.
- › Enerji kesilmesinde ,sıcak silindirin soğutulması için manuel döndürme sistemi mevcuttur.
- › Daha az bakım gerektiren tam entegre Kauçuk Blanket bileme ünitesi ve tamamen otomatik /PLC kontrollü bileme işlemi.
- › Operatör hatası ve lastik kayış hasar riski yok

LOTUS

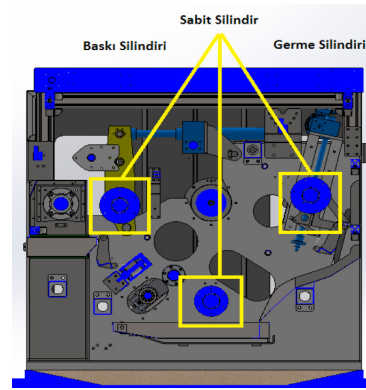
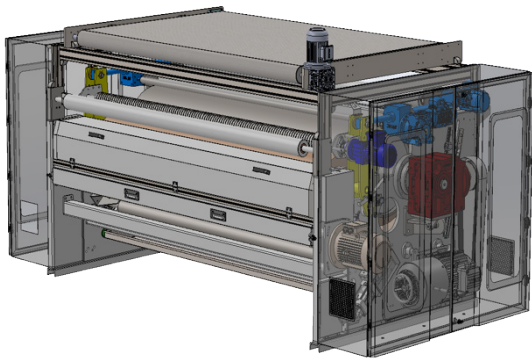
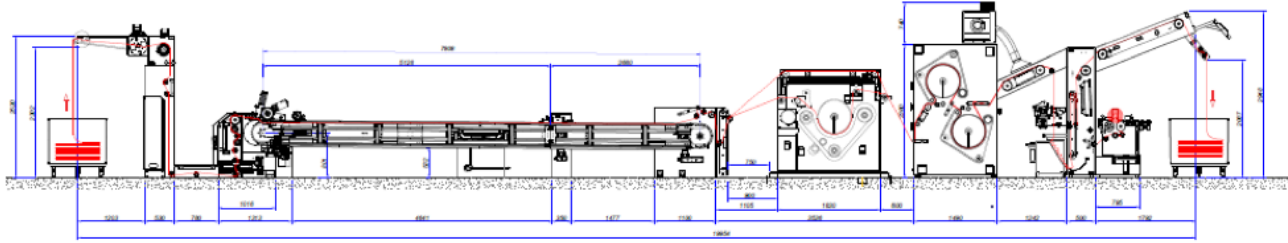
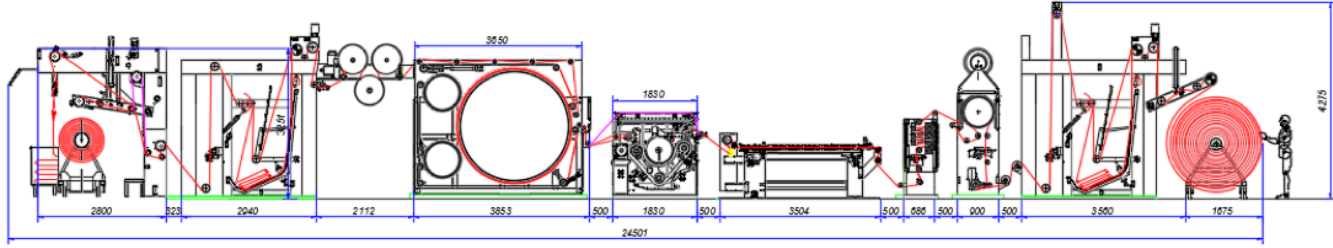
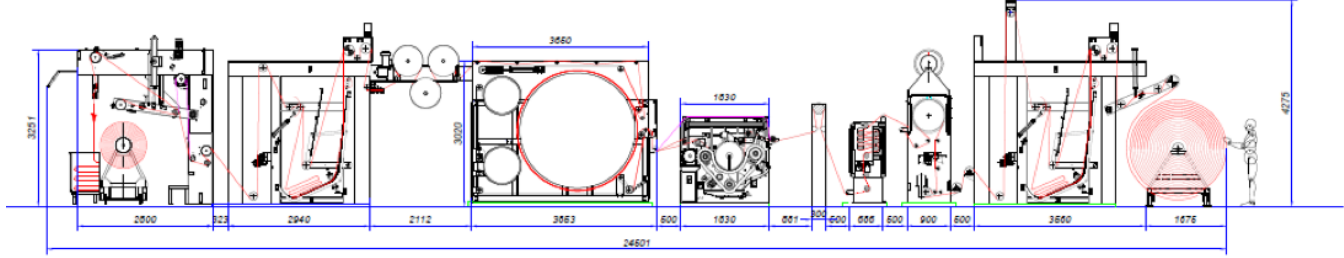
- › This machine has been developed for the finishing operations of weaving, knitting and denim fabrics.
- › Alternatively, when used in combination with a felt calender (palmer) for denim lines and a felt compaction machine for knit fabrics, more productive, efficient and more consistent shrinkage values are obtained.
- › LOTUS It guarantees maximum dimensional stability and softness in open width fabrics.

ADVANTAGES

- › Maximum shrinkage at high speeds.
- › DMS Dilmenler, started LOTUS with superior technology in rubber compactor, strong mechanical equipments, high grade steel pulling pipes, high quality black and high quality stainless steel, high class rubber blanket and same first class brand bearings were used.
- › The diameter of the first rolling cylinder of the fabric -between the first hot cylinder and blanket entry- was increased by 20mm from our competitors in the current market. This change protects the Rubber Blanket from cracks, which are especially common in rubber blanks at the entrance of the fabric. More importantly, the use of larger roller diameters extend the use time of the rubber blanket.
- › All bearings and valves on the machine were taken out of the machine and cut into contact with water.
- › When power is cut off, a manual rotation system is available for cooling the hot cylinder.
- › Fully integrated rubber blanket grinding unit requiring less maintenance with fully automatic / PLC controlled grinding.
- › No risk of operator error or tire belt damage.

DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

DMS 18



Kumaş Çalışma Aralığı	1800 - 2400	Fabric Working Width	1800 - 2400
Isıtıcı Silindir Çapı	Ø612mm	Heating Cylinder Diameter	Ø612mm
Kauçuk Blanket Kalınlığı	67mm	Rubber Blanket Thickness	67mm
Mekanik Hız	5÷100m/min	Mechanical Speed	5÷100m/min
Çalışma Hızı	20-40m/min	Working Speed	20-40m/min
Gerilim	380V/50Hz	Voltage	380V/50Hz
Kurulu Güç	25.4kw	Installed Power	25.4kw
Buhar Basıncı (max)	6Bar	Steam Pressure (max)	6Bar
Hava Basıncı(max)	6Bar	Air Pressure (max)	6Bar
Makine Ağırlık	7000kg	Machine Weight	7000kg

Kumaş açma, merkezleme sistemi ile beraber besleme kısmı

Kumaş beslendikten sonra, açık en örme kumaş için uygun açma ve merkezleme kısmına gönderilir.

Makine giriş besleme sistemi

- › Operatör platformu ile beraber kumaş giriş ünitesi
- › Avansları ayrı ayrı ayarlanabilen her biri kendi hız kontrol cihazına sahip alt ve üst besleme silindirleri
- › Ana zincir üzerine + %60'a varan besleme imkanı
- › Paslanmaz malzemeden imal edilmiş, 2 adet açıcı si-lindir grubu.
- › Dokumatik ekranlı Setex 626 Kontrol Bilgisayarı ile makinenin tüm fonksiyonları kontrol edilir. Kumanda paneli açılabilir olarak sağ ve sola çevrilebilir.
- › 8100 mm uzunluğunda zincir giriş sistemi

İğne giriş sistemi

- › Sağ ve sol hız avansları ayrı ayrı ayarlanabilen kenar iğneleme sistemi
- › Teflon sağ ve sol kumaş açıcıları ve iğne giriş sistemi
- › Kumaş Kenar Takip sensörleri
- › Kumaş iğneleme fırçaları (2 adet sağ, 2 adet sol)
- › Zincir Kol en ayar sistemi

Kompaktlama ve Çekmezlik Ünitesi

- › Açıcı silindir ve buharlama ünitesi
- › Alt ve üst sanfor silindiri ve keçesi
- › Krom kaplı alt ve üst keçe silindirleri
- › Döner buhar başlıkları
- › Silindir tahrik motor+redüktör ve inverterleri
- › Nomex kaplı sanfor keçesi
- › Ayarlanabilir keçe teflonu
- › Sanfor keçesi pnömatrik tahrikli gerdirme silindirleri
- › Kumaş soğutma ünitesi
- › Kumaş soğutma fanı
- › Kumaş soğutma bantı
- › Top sarma ünitesi
- › Balerinli j-box
- › Kumaş kenar takip fotoseli top sarma şasesi
- › Kumaş gerilimini ayarlayan loadcell
- › Kumaş kenar açıcı silindir
- › Gerginlik ayarlı top sarma silindirleri
- › Işıklı kalite kontrol tablası
- › Mekanik kumaş metre sayacı
- › Sallama sistemi

Feeding frame with fabric guiding, centering and spreading device

After fabric is fed through, it is guided into a spreading and centering device suitable for open width knits.

Machine Entry Fabric feeding system

- › Fabric Entry Unit with Operator platform
- › Top and bottom overfeeding rollers with separate speed and overfeeding control.
- › Overfeeding up to 60%
- › Manually controlled weft straightening unit with two individual opener roller.
- › Control cabinet equipped with Setex 626 touch screen controller.
- › Chain Entry section with 8100 mm of chain

Fabric pinning entry

- › Fabric edge pinning system with separate right/left speed adjustment
- › Fabric decurler before pinning in the entry
- › Fabric edge sensor
- › Fabric pinning wheels (2 nos at each side)
- › Chain width control system

Pressing smoothing and compacting calendar

The pressing, smoothing and compacting calendar is built into a strong welded machine frame with left and right side structures connected with tie bars and having lateral doors that can be opened.

The calendar units are made up of two steam heatable hard chrome plated smoothing and compacting roller 350 mm in diameter, surrounded by a stretchable felt compacting belt pressure adjustable and centered by one pacing between two switching units.

During the pressing, smoothing and compacting process, the fabric in open width is guided between the felt belt and smoothing roller, in a way similar to the procedure of a sanforizing process.

The heated compacting rollers are belt on both sides on heavy temperature resistant roller bearings sported by the welded machine frame and driven by a steeples adjustable frequency controlled AC drive.

The left side structure contains the steam distributing system, mainly consisting of a steam feeding pipe, a check valve, a shut-off valve for a steam supply to the central pipes as well as a condensate collecting pipe, complete with the necessary condensate traps

Guided by the leveling frame fabrics fed to the compacting zone. Additional deflecting rollers use as a special adjustable positioning system to bring the fabric gently to the take-off position of the compacting felt. An adjustable apron holds the fabric on to surface of this felt.

Cooling belt for surface quality improvement

The cooling belt follows the second compacting unit and guides the fabric to the plaiter or winder at machine exit.

The fabric is conveyed on the cooling belt and therefore prolongs the contact time, thus leading to an improvement of the fabric surface especially for special fibre compositions. The driven belt is air cooled. A suction box connected to a fan allows the circulation of cool fresh





NEMRUT / ADIYAMAN

UYGARLIKLARI BULUŞTURAN HEYKELLER NEMRUT

Nemrut Dağı yamaçlarındaki olağanüstü güzellikteki anıtsal heykeller, Adıyaman'ın Kahta İlçesinde bulunur. Helenistik Dönemin bu görkemli kalıntıları, 2206 metre yükseklikte Nemrut'un Doğu, Batı ve Kuzey teraslarına yayılarak harikulade bir manzara oluşturur. Kommagene Kralı I. Antiochos'un tanrılara ve atalarına minnetini göstermek için kireç taşı bloklarından yaptırdığı iyi korunmuş 8-10 metrelik heykeller, 1987 yılında UNESCO Dünya Miras Listesi'ne alındı. Kommagene olarak anılan bölgede I. Mithradates tarafından kurulan bağımsız krallık, oğlu I. Antiochos (M.Ö. 62-32) döneminde önem kazandı. M.S. 72 yılında Roma'yla savaşın kaybedilmesince bağımsızlık sona erdi.

SCULPTURES THAT UNITE CIVILIZATIONS NEMRUT

Mount Nemrut Archaeological Site, which is on the UNESCO World Heritage List, is located on a hill overlooking the Euphrates River passages and the plain at an altitude of 2150 meters on the Eastern Taurus mountain range. A tumulus was formed with accumulation of crushed rocks on the monumental tomb built for the King Antiochus I of the Commagene, and a fire altar, giant sculptures and relief stelae in Persian-Macedonian style were made on the terraces around the tumulus. On the eastern terrace, there are statues of the king, goddesses and gods, sitting in rows on the 10-meter-high thrones. Behind the thrones, there is an inscription (Nomos) consisting of 223 lines. There are also relief stelae of Persian kings. There is a fire altar and a lion statue sitting next to it. On the west terrace, as in the other terrace, there are thrones, statues and reliefs of the King Antiochus I of the Commagene handshaking with deities. There are also relief stelae of Macedonian kings. Along with these reliefs there is a lion horoscope relief about astrology. The date of 7 July 62 BC is read from the moon and stars on the lion relief. This is the date when King Antiochus I ascended the throne.

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAT • 认证证书



ZERTIFIKAT
Certificate

EG-Baumusterprüfung (Modul B) nach Richtlinie 97/23/EG
ET Type-examination (Module B) according to Directive 97/23/EC

Zertifikat-Nr.: Z-IS-TGK-IST-11-11-5010024746-001-11-B-00145
Certificate No.:

Name und Anschrift des Herstellers: DİLMENLER MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Name and postal address of manufacturer: Vakıflar Koyu Mevkii Saray Kavşağı
Corlu-TEKİRDAĞ-TURKEY

Hiermit wird bescheinigt, dass der unter genannte Entwurf die Anforderungen der Richtlinie 97/23/EG erfüllt.
It is hereby certified that the type-examination fulfils the requirements of the Directive 97/23/EC.

Prüfbericht-Nr.: P-IS-TGK-IST-11-11-5010024746-001-11-B-00145
Test report No.:

Gültigkeitsbereich:
Scope of examination:

DMS 63 HT SYNCHRON FABRIC DYEING MACHINE HEAT EXCHANGER, 100kg, 150kg, Drawing No:03.06.00
DMS 63 HT SYNCHRON FABRIC DYEING MACHINE TOWER 200kg, 150kg, Drawing No:03.06.00
DMS 63 HT SYNCHRON FABRIC DYEING MACHINE BOTTOM COLLECTOR, 100kg, 150kg, Drawing No:03.06.00
DMS 63 HT SYNCHRON FABRIC DYEING MACHINE 5,12' x2 HEAT EXCHANGER, 100kg, 150kg with 2 heat PS, Approved by TÜV SÜD Designer at date 22.11.2011

Fertigungsstätte:
Manufacturing place:

Vakıflar Koyu Mevkii Saray Kavşağı
Corlu-TEKİRDAĞ-TURKEY

Istanbul, 22.11.2011
(Ort, Datum)

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
TÜV SÜD Zertifikatsstelle für Druckgeräte
(ÖZKİM ÖZLÜK)
www.tuv-sud.com.tr

istigat der COMMISSION EUROPÉENNE
CEOC
D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV SÜD / Türkiye
Yıldız Posta Cad. No:17 Kat:5
TR-34394 Etiler / İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +490 212 345 90 10
Fax: +490 212 345 90 11
e-mail: info@tuv-sud.com.tr

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAT • 认证证书

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAT • 认证证书

CERTIFICATE



for the management system
according to ISO 9001:2015

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

DMS DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A. Ş.
Ergene 1 OSB, Vakıflar OSB Mah. E5 Yolu Üzeri Fabrikalar No. 11
Ergene-Tekirdağ / Turkey

Scope
Design, manufacture and after-sales services of textile dyeing and finishing machines

Certificate Registration No.: TIC 15 100 138672 Valid until: 2022-10-08
Valid from: 2019-10-09

Audit Report No.: 3330 2MM6 GO

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

TÜV Thüringen e.V.
Certification body for systems and personnel

Jena, 2019-10-09

IAF DAKKS

Digital certificates are available and validated with a blockchain

The current validity can be determined at our homepage: www.tuv-thueringen.de
Zertifikatsnummer: TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Reuter-Str. 6 • D-07745 Jena • Tel: +49 3691 309100 • info@certification@tuv-thueringen.de

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAT • 认证证书

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAT • 认证证书

CERTIFICATE

The company
DİLMENLER MAKİNA ve TEKSTİL SAN. TİC. A. Ş.
Vakıflar Koyu Mevkii Saray Kavşağı Corlu-TEKİRDAĞ TURKEY

Certificate No: Z-IS-TGK-IST-07-11-001-10-B-00654

has been audited according to
AD 2000-Merkblatt HP 0 and EN ISO 3834-2

The company has proved to dispose of the prerequisites for the manufacture of pressure equipment as defined in
Pressure Equipment Directive 97/23/EG.

Independently to this confirmation the procedures appertaining to the chosen modules have to be observed.
The scope of this approval and other details are described in our Technical Report: 10-B-00654 dated 2011-07-11

The company
- has facilities permitting manufacturing and inspection in compliance with the current technical standards.
- operates a quality system which guarantees that manufacturing and inspection of the products stated in our report are in conformity with the technical rules and standards;
- employs qualified supervisory and inspection personnel.

The scope of the audit is detailed in our confirmation dated 08.07.2011

The certificate expires in 07.07.2014

Istanbul, TURKEY

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
TÜV SÜD Zertifikatsstelle für Druckgeräte
Merkblatt 0306, Zertifikat No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Department Material and Welding Technology
#memberof: TÜV, D. 8098 Member

Member of COMMISSION EUROPÉENNE
CEOC
D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV SÜD / Türkiye
Yıldız Posta Cad. No:17 Kat:5
TR-34394 Etiler / İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +490 212 345 90 10
Fax: +490 212 345 90 11
e-mail: info@tuv-sud.com.tr

ZERTIFIKAT • CERTIFICATE • CERTIFICADO • CERTIFIKAT • 认证证书

İHTİYAÇLARINIZI BİLİYORUZ SİZİN İÇİN ÜRETİYORUZ

DMS DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.

Merkez / Head Office

Ataköy 7-8-9-10. Kısım Mh. Çobançeşme E5 yanyol
Avrupa Konutları Ofis A Blok Kat:11 Bakırköy / İstanbul
Phone : +90 212 551 18 27
Fax : +90 212 551 11 62

Fabrika / Factory

Ergene 1 OSB Vakıflar Mh. E5 Yolu Üzeri Fabrikalar Sk. No:11 Ergene / Tekirdağ / Türkiye
Phone : +90 282 672 25 07
Fax : +90 282 672 22 63
info@dilmenler.com.tr | www.dilmenler.com.tr



REF ID 0321 Ver01

WE KNOW YOUR NEEDS AND PRODUCE FOR YOU