



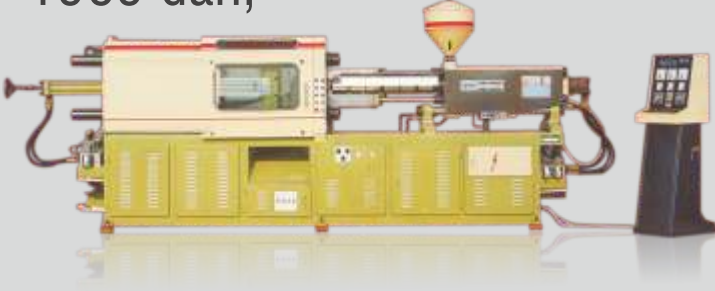
HÜRMAK®

***Türkiyemiz için,
Türkiyemiz'de üretiyoruz***



Discover
the potential

1969'dan,



Günümüze...



half-a-century of experience

1969 yılından beri ülkemizin plastik ve makine sektöründe faaliyet göstermekte olan HÜRMAK Plastik Otomotiv Makine İmalat Sanayi A.Ş., kurulduğu günden bugüne sektörünün öncü firmalarından biri olmuştur. Ürettiği plastik enjeksiyon makineleri ülkemizdeki üreticilerin yıllardır güvenerek tercih ettikleri ve uzun yıllar kullandıkları bir seçenek olmuştur ve bu uzun yıllar boyunca güvenilirliğini ispatlamıştır. Kaliteli ve hızlı servis hizmetleri ile her zaman müşterisinin memnuniyetini birinci sıraya koyarak, yarım asıra yaklaşan bu süre içerisinde ülkemizin plastik sektöründeki en güvenilir ve köklü firmalardan birisi haline gelmiştir.

2005 yılında ara verdiği plastik enjeksiyon makinesi üretimine, 2010 yılı ile tekrar başlayan HÜRMAK, Kocaeli / Çayirovada bulunan tesisinde üretmekte olduğu tamamen milli mühendislik ve tasarım ürünü olan makinelerini söktürn beğenisine sunmuş ve gerek yurt içi, gerekse yurt dışından gelen ciddi talep ile karşılaşmıştır. 2010 ve 2013 yılları arasında kaydettiği hızlı büyüme ile 2013 yılında Türkiye'nin en hızlı büyüyen ilk 100 firması arasında gösterilerek ödüllendirilmiştir.

Günümüzde Hürmak üretiminin büyük kısmını çevre ülkelere ihraç etmekte ve bu pazarlarda Batı Avrupalı üreticilerin karşısında önemli bir alternatif olarak görülmektedir.

HÜRMAK Plastik Otomotiv Makine İmalat Sanayi A.Ş. has been one of the leading figures in Turkish plastics industry since the day it was established in 1969. Injection molding machines manufactured by Hürmak have proven themselves many times through these years and achieved a solid position as a reliable and long lasting option. Hürmak has become one of the most trusted names in the Turkish plastics industry in this half-a-century period by regarding user happiness and trust as the foremost merit.

Hürmak has re-established the injection molding machine manufacturing in 2010, which was stopped in 2004, with a new mentality and a new approach. In this new era, Hürmak started to manufacture injection molding machines with a "Quality rather than quantity." motto and now aims to provide the best price-performance balanced machines in the region with constant product development and innovation strategy. This approach resulted in a big success and in 2013 Hürmak was awarded for being one of the top 100 fastest growing companies in Turkey with its growth rate between 2010 and 2013.

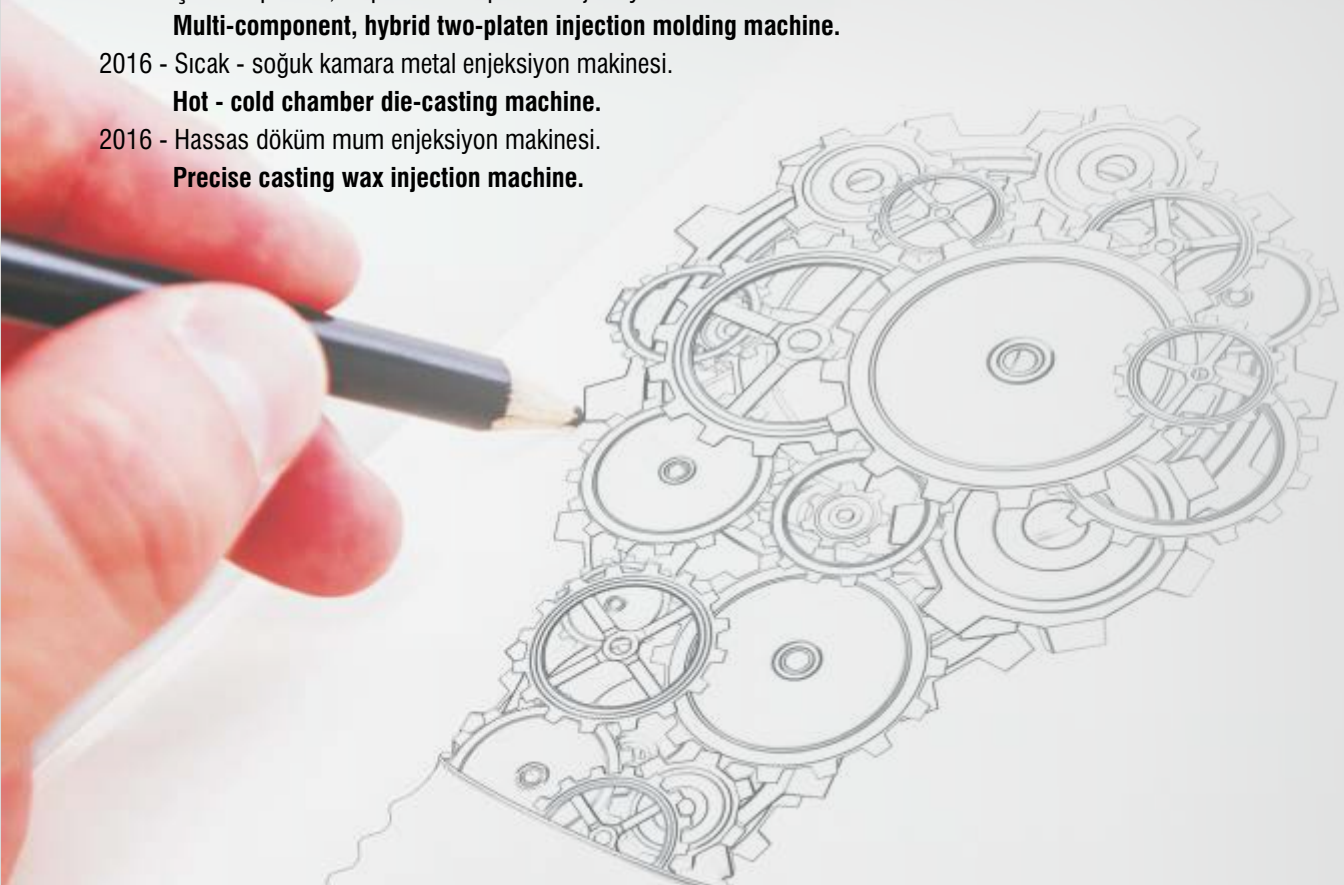
Today, Hürmak exports majority of its production to the surrounding countries and is regarded as a solid alternative to the Western-European manufacturers.

yarım asırlık tecrübe

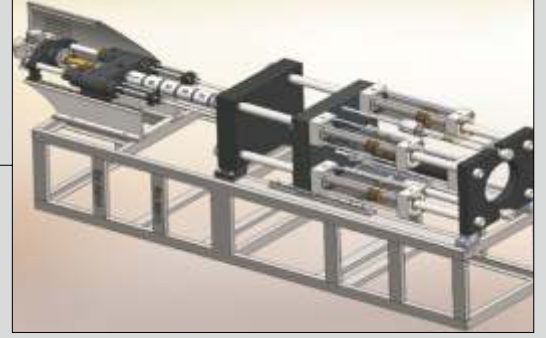
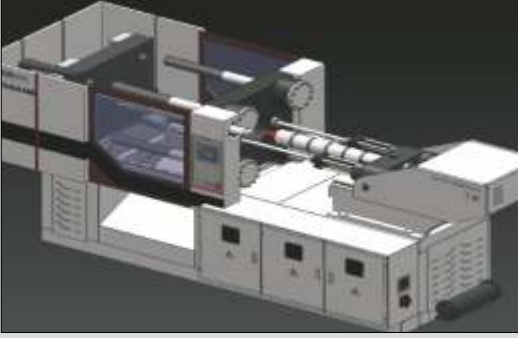
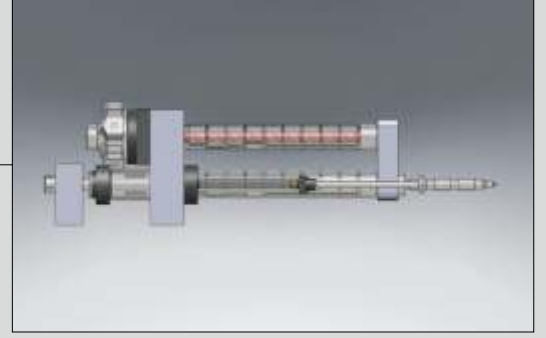
Ar-Ge Geçmişimiz:

- 1969 - 100-250 ton arası plastik enjeksiyon makineleri.
Injection molding machines between 100-250 tons.
- 1976 - Hidrolik sıvama presi.
Hydraulic presses.
- 1984 - 250-500 ton arası plastik enjeksiyon makineleri
Injection molding machines between 250-500 tons.
- 1985 - Çift renk plastik enjeksiyon makinesi.
Two-color injection molding machine.
- 1988 - PLC kontrollü plastik enjeksiyon makineleri.
PLC controlled injection molding machines.
- 1989 - Bakalit enjeksiyon makinesi.
Bakelite injection molding machine.
- 1989 - 500-750 ton arası plastik enjeksiyon makineleri.
Injection molding machines between 500-750 tons.
- 1990 - Oransal valf kontrollü plastik enjeksiyon makineleri.
Proportional valve controlled injection molding machines.
- 1997 - Silindir sıkma mingeneli plastik enjeksiyon makinesi.
Injection molding machine with hydraulic clamp.
- 2002 - Çift mengene silikon enjeksiyon makinesi.
Double clamp silicone molding machine.
- 2012 - Alçak basınçlı enjeksiyon makinesi.
Low pressure molding machine.
- 2013 - İki plaka plastik enjeksiyon makineleri.
Two-platen injection molding machines.
- 2013 - 100 ton ile 1000 ton arası plastik enjeksiyon makineleri.
Injection molding machines between 100-1000 tons.
- 2015 - Çift komponent, iki plaka hibrit plastik enjeksiyon makinesi imalatı.
Multi-component, hybrid two-platen injection molding machine.
- 2016 - Sıcak - soğuk kamara metal enjeksiyon makinesi.
Hot - cold chamber die-casting machine.
- 2016 - Hassas döküm mum enjeksiyon makinesi.
Precise casting wax injection machine.

INNOVATING
SINCE
1969



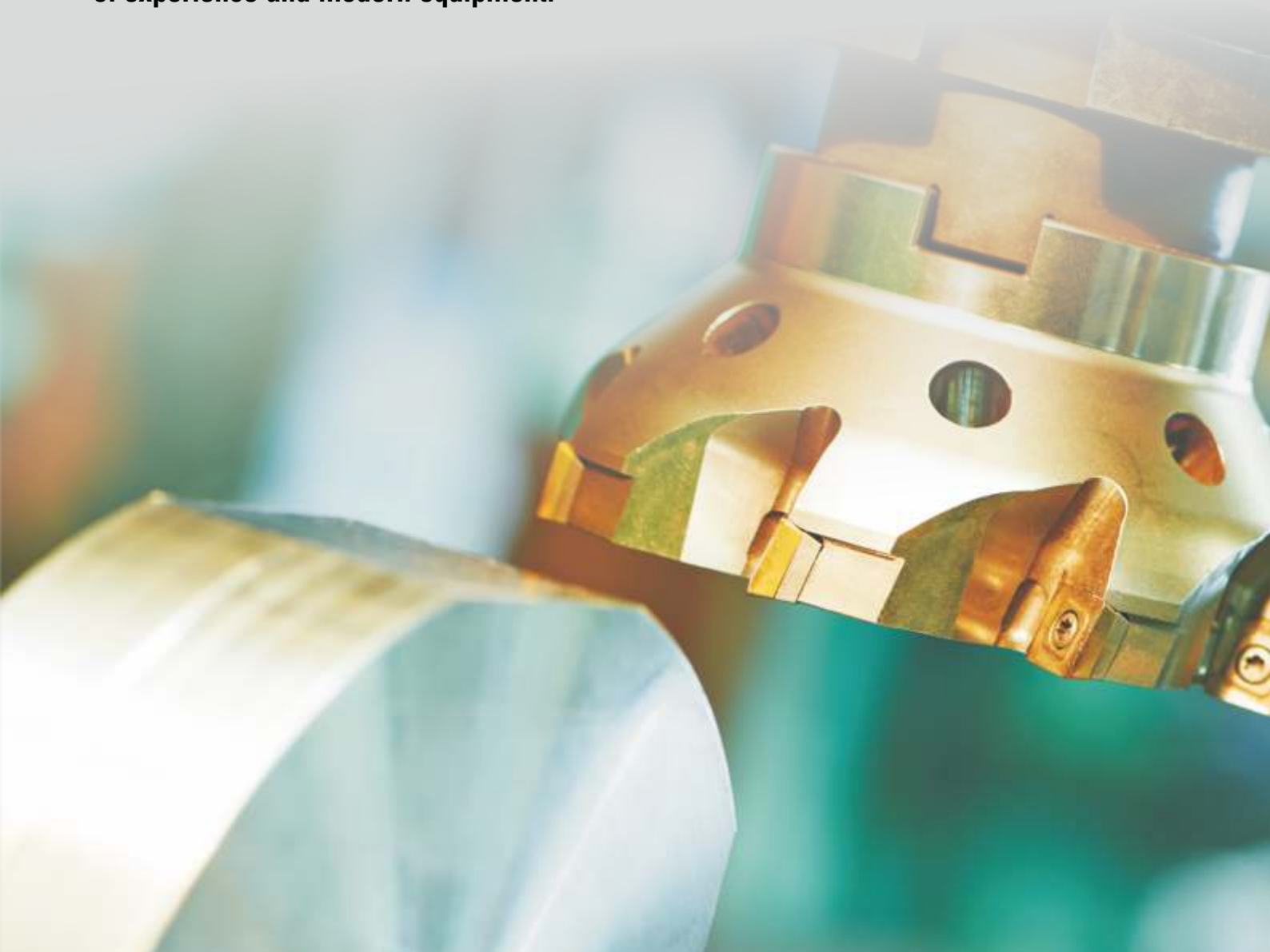
Sürekli AR-GE ve ürün gelişimi temel felsefemizdir.
Constant R&D and innovation is our main philosophy.





Yarım asırlık tecrübe ve modern ekipman ile kusursuz işçilik.

Flawless craftsmanship with half-a-century of experience and modern equipment.



Yıllara meydan okuyan makinelerin anahtarı:
En ufak hataya dahi yer vermeyen hassas kalite kontrol.

**Key to the strong machines that denies the years:
Precise quality control where there is no room for even the smallest mistake.**





ECO SERIES

ECO serisi geleneksel makaslı mengene sistemine sahip baz makinelerimizdir. 100 ton ile 750 ton aralığında onbir farklı modelden oluşur.

Temel modeller invertör kontrollü enerji tasarruf sistemine sahiptir. Kendi geliştirdiğimiz sade yazılımımız ile mükemmel uyum içerisinde çalışan bu sistem makinenin uzun yıllar içerisindeki işletme ve servis maliyetlerini minimize etmek için en temel ekipmanlar ile en üst düzey enerji tasarrufunu hedefler. ECO serisi baştan sona sadelik, kullanım kolaylığı ve kullanıcıya minimum maliyetleri çıkartacak şekilde tasarlanmıştır.

Temel uygulamaların yanı sıra, yüksek hız ve düşük çevrim süresi gerektiren uygulamalarda da makaslı ECO serisini kullanmaktayız.

Diğer modellerimizde olduğu gibi, makinenizi ana servo motorlu, servo direct-drive mal alma motorlu, azot/akümülatör destekli enjeksiyon, hidrolik shut-off meme ile, çoklu komponent uygulamaları ile, karışık çift renk uygulamaları ile veya paralel hareketler ile donanmış bir şekilde de sipariş edebilirsiniz.

ECO Series is our main traditional line of toggle clamp machines. It consists of eleven different models between 100 and 750 tons of clamping force.

Base models have frequency drive controlled energy saving system. This system runs in perfect harmony with our own developed software and targets to maintain the optimum balance between performance and efficient running costs for long years. From the bottom to the top, ECO series has been designed for simplicity, low running costs and easy to maintain.

As well as the base models, we also use ECO series for special purposes where we need high speed and precision such as thin-wall molding etc. We have a wide variety of flexible alternatives where we can use the most advanced servo solutions, different types of PLC or PC based controllers.

As in our other models, you can order your machine equipped with various optional accessories such as direct-drive servo plasticizing unit, azot/accumulator assisted fast injection unit, hydraulic shut-off nozzle, multi-component appliances, mixed multi color appliances or parallel movements.

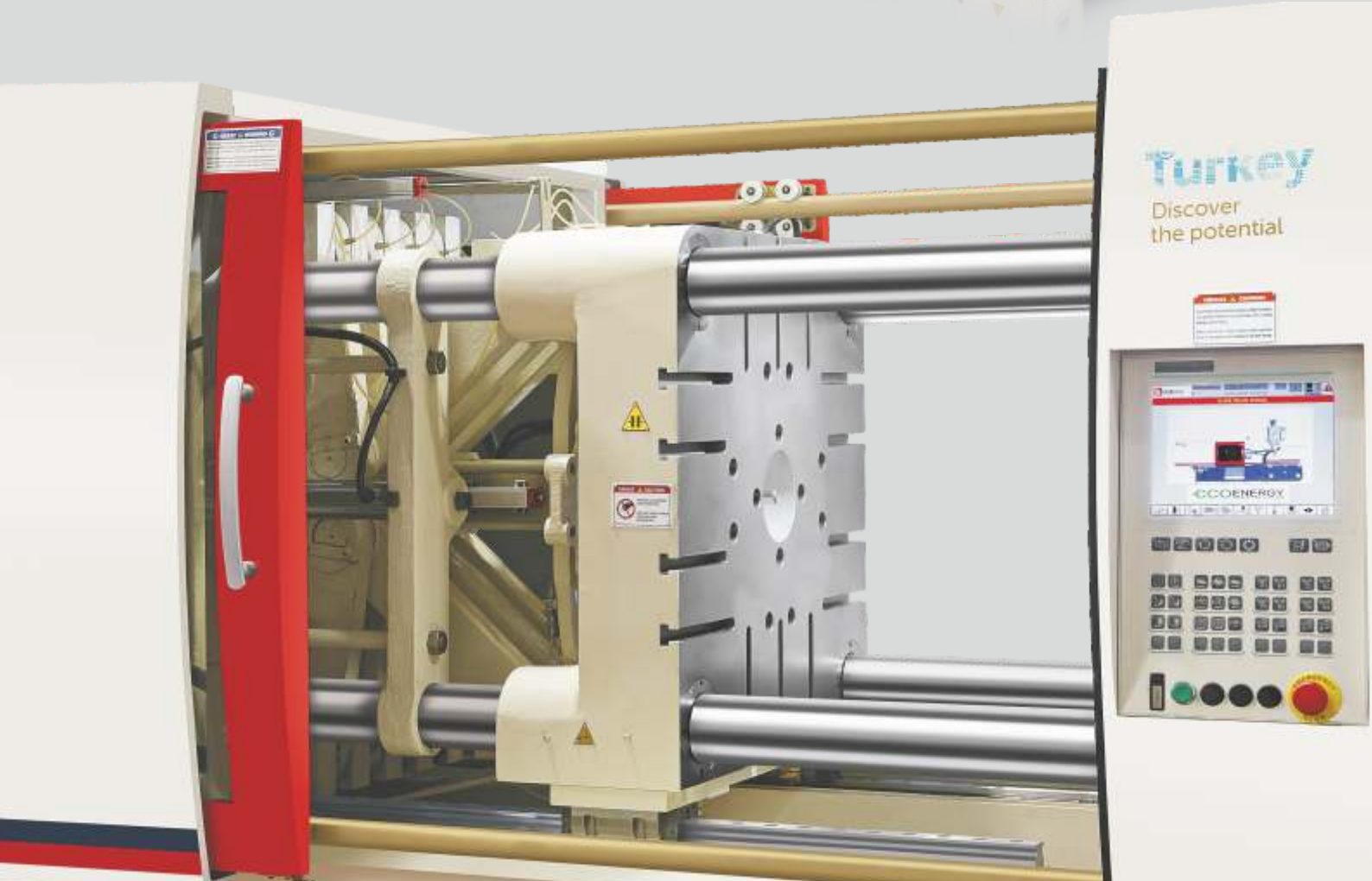




ECO SERIES

LG-LS, GEFRAN, KEBA ve BECKHOFF 'dan oluşan farklı kontrol paneli ve PLC / PC alternatifleri.

Different controller alternatives such as LG-LS, GEFRAN, KEBA or BECKHOFF.



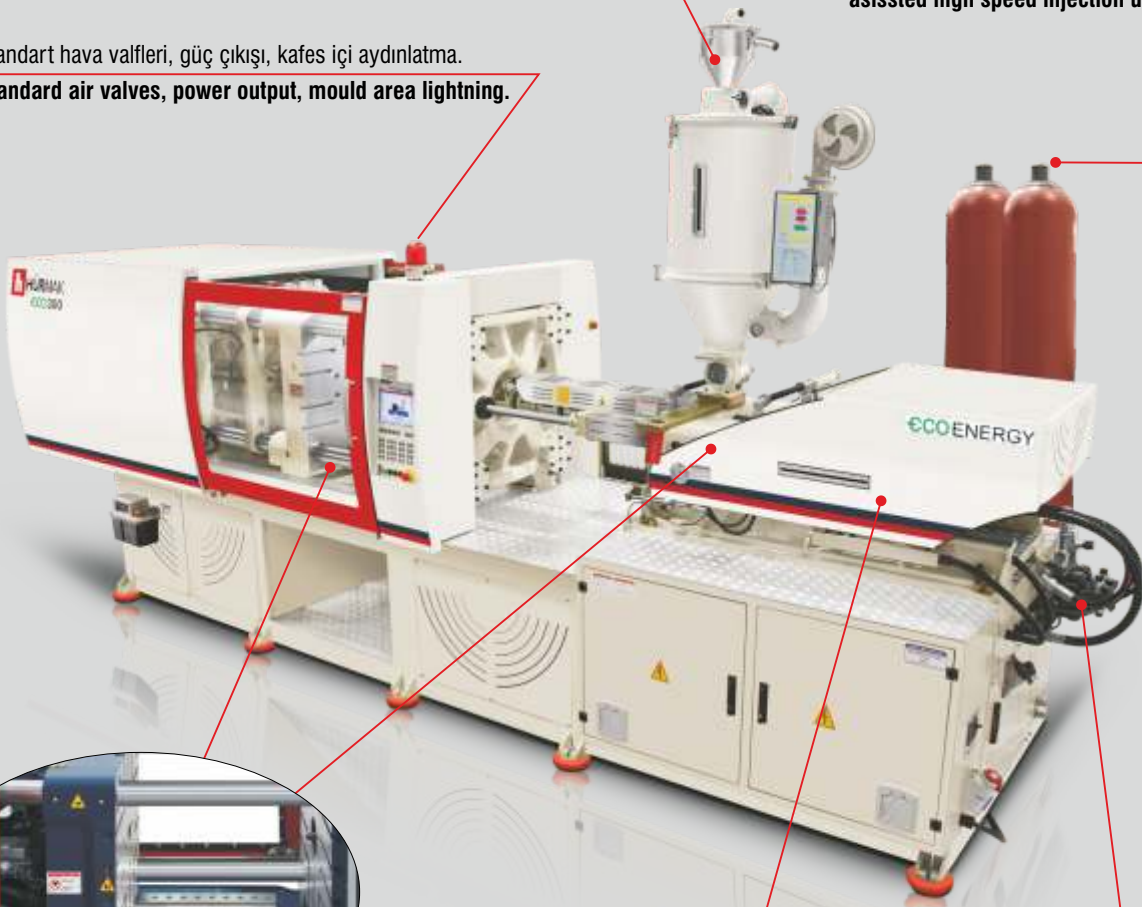


Standart PID kontrollü kurutucu ve yükleyici.
Standard PID control hooper-dryer and auto-loader.

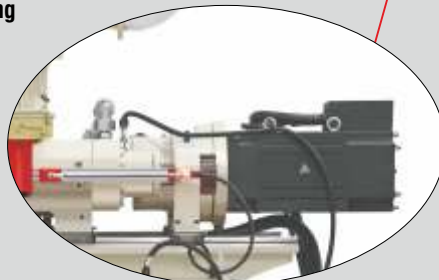


Özel ince cidar uygulamaları, akümülatör destekli hızlı enjeksiyon.
Special thin-wall appliances, accumulator assisted high speed injection unit.

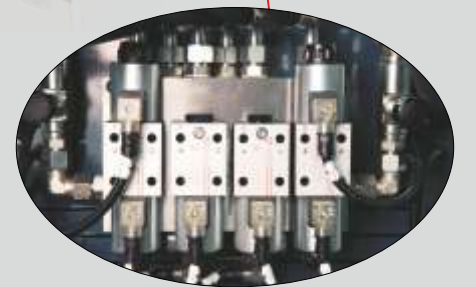
Standart hava valfleri, güç çıkışı, kafes içi aydınlatma.
Standard air valves, power output, mould area lightning.



Mengene ve enjeksiyon grubunda hassas linear kızak sistemi.
Precise linear guideways under clamping and injection unit.



Hassas, hızlı ve tasarruflu hibrit sistemler.
Precise, fast and energy saving hybrid solutions.



Yüksek teknoloji ürünü ve üstün kaliteli hidrolik sistem.
High tech and superior quality hydraulic system.



ZENITH SERIES

200 ile 1000 ton arası mengene kapama kuvvetine sahip ZENITH Serisi
two-platen ZENITH Series between 200-1000 tons clamping force

Zenith serisi yenilikçi iki-plaka mengene sistemine sahip makinelerimizin bulunduğu seridir. 200 ton ile 1000 ton arasında 7 farklı modelden oluşur. 1000 ton üzerindeki modeller talep üzerine geliştirilmektedir.

Makas sistemi olmaksızın dört kolondan hidrolik silindirler ile rijit ve her yüzeye eşit dağılmış kuvvet ile kilitleme sağlayan Zenith serisi küçük iz düşümüne rağmen boyundan çok daha büyük işleri başarabilir.

Hidrolik silindirlerin direkt kontrolü ile anlık kilitleme kuvvetini görebilir ve isteğiniz tonajda mengeneyi sıkabilirsiniz. Muadil makaslı versiyonlarına kıyasla ortalama %30 oranında daha küçük bir yapıya sahip olan Zenith serisi çalışma alanından ciddi tasarruf sağlamaktadır.

Buna ek olarak kalıp açma mesafesi, minimum - maksimum kalıp kalınlığı, itici boyu - mesafesi, kalıp açma kuvveti gibi değerler isteğe bağlı olarak değiştirilebilmektedir.

Diğer modellerimizde olduğu gibi, makinenizi ana servo motorlu, servo direct-drive mal alma motorlu, azot/akümülatör destekli enjeksiyon sistemli, hidrolik shut-off meme ile, çoklu komponent uygulamaları ile, karışık çift renk uygulamaları ile veya paralel hareketler ile donanmış bir şekilde de sipariş edebilirsiniz.

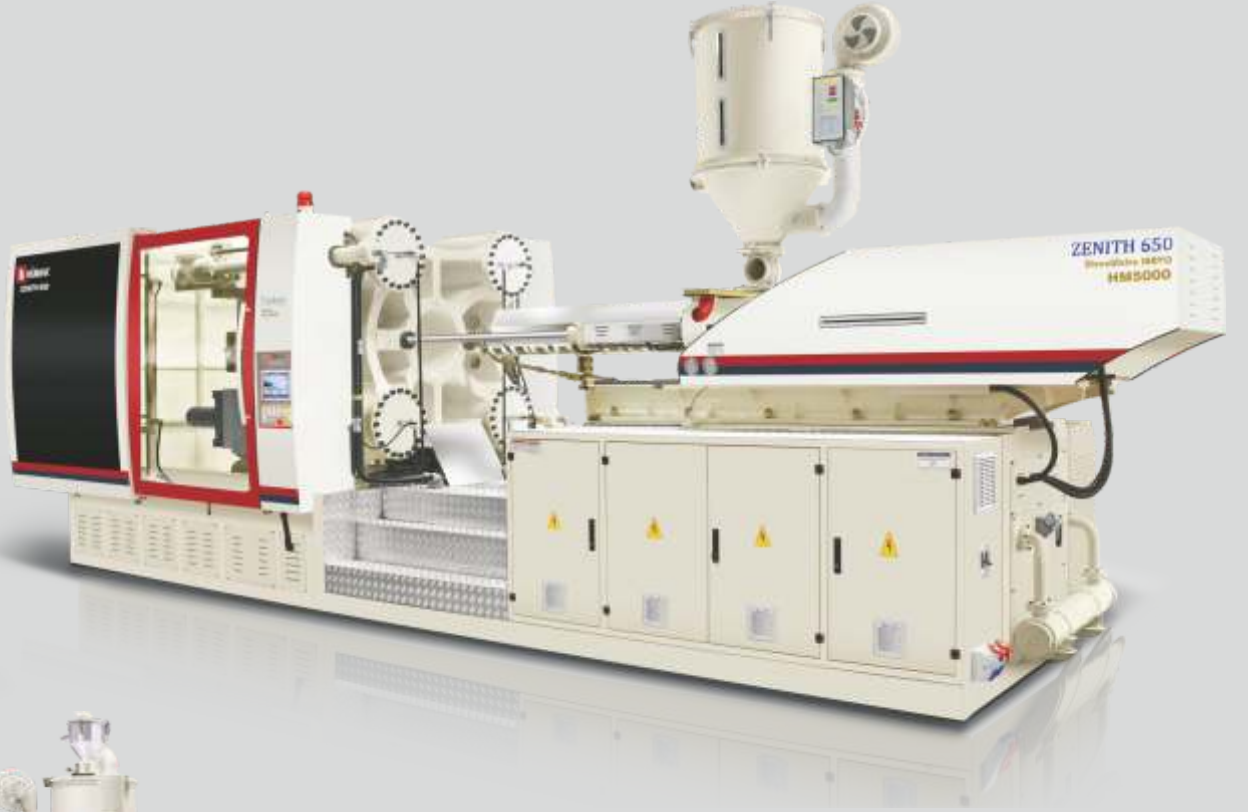
Zenith series is our innovative machine lineup with two-platen clamping system. It consists of seven different models starting from 200 tons of clamping force up to 1000 tons of clamping force. Versions above 1000 tons of clamping force are developed on demand.

Providing a rigid and equally balanced clamping power without the toggle system, Zenith series can accomplish way greater tasks than its relatively small foot-print.

With the direct control of the clamping cylinders, you can monitor the real clamping force and set it according to your requirement. When compared with similar toggle machines, Zenith series provides %30 smaller foot-print and requires a smaller work space to be operated.

Additionally; opening stroke, minimum-maximum mould thickness, ejector stroke and mould opening stroke can be adjusted following your requirements.

As in our other models, you can order your machine equipped with various optional accessories such as direct-drive servo plasticizing unit, azot/accumulator assisted fast injection unit, hydraulic shut-off nozzle, multi-component appliances, mixed multi color appliances or parallel movements.



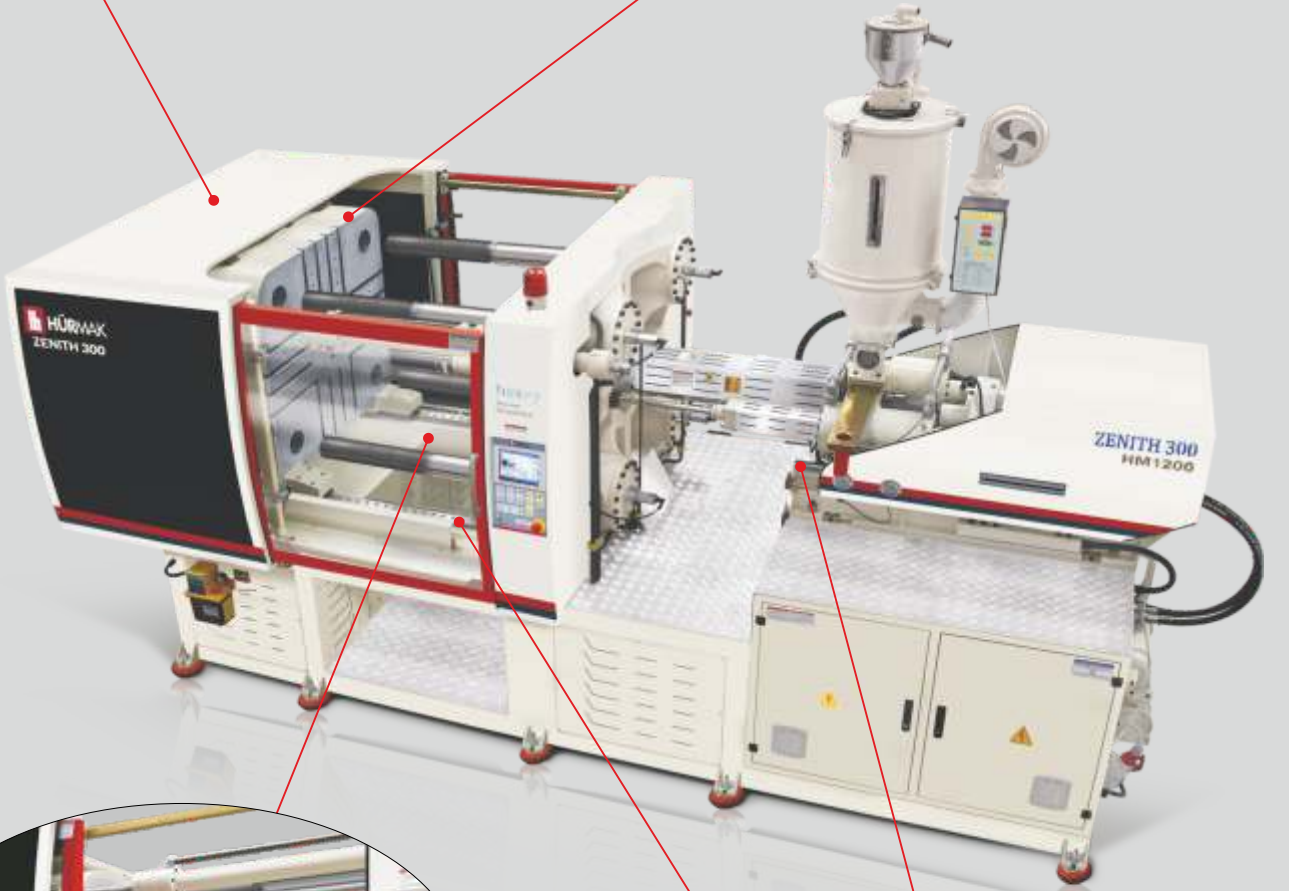
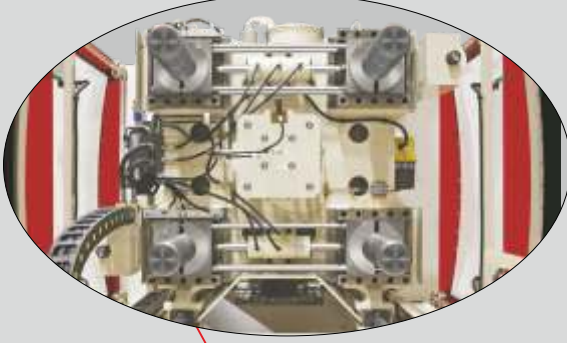
%30 smaller
foot print on average.

Ortalama %30 daha
ufak iz düşümü.



Güçlü kilit mekanizması üst düzey rijitlik ve kuvveti uzun mekanik ömür ile birleştirir.
Strong locking mechanism combines top level rigidity and power with extended life time.

Üst düzey performans sunan yüksek kaliteli hidrolik sistem.
High quality hydraulic components providing top level performance.



İsteğe bağlı değiştirilebilen geniş açma mesafesi ve açma kuvveti.
Wide opening stroke and opening power which can be adjusted on demand.



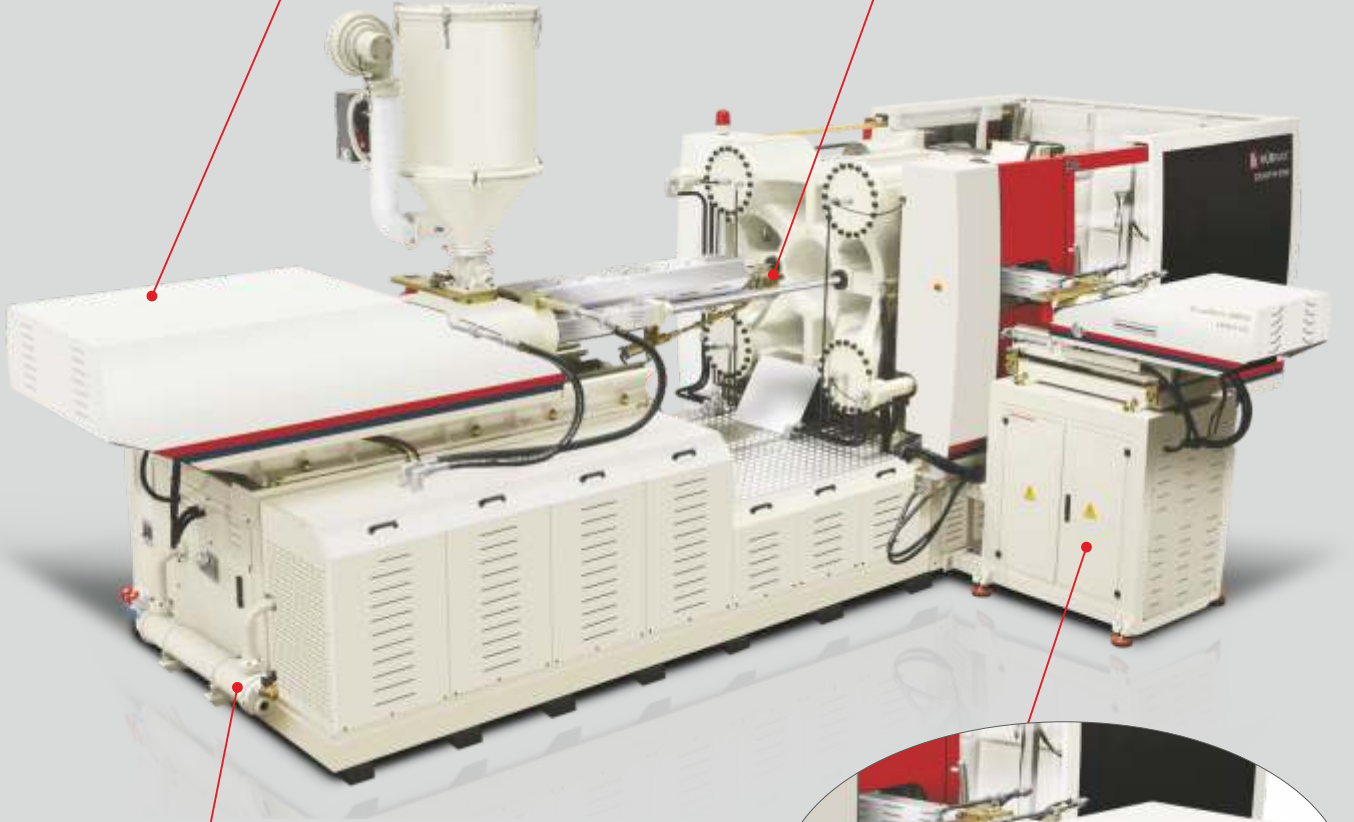
Sıfıra yakın sürtünme direnci ve kuvvetli yataklama sağlayan hassas linear kızak sistemi.
Linear guideways providing almost zero frictional resistance and strong guiding.



Direkt tahrikli elektrikli mal alma ünitesi.
Direct-drive servo plasticizing unit.



Hidrolik shut-off meme sistemi.
Hydraulic shut-off nozzle equipment.



Soğutma girişinde hidrolik sistemin ısısını stabil tutan elektronik valf sistemi.
Electronic valve on the main cooling input to stabilize the hydraulic oil temperature.



Çeşitli çoklu komponent çözümleri.
Various multi-component solutions.

Çeşitli çift renk uygulamaları.
Mixed/un-mixed two-color iMM



Bakalit enjeksiyon makineleri.
Bakelite injection molding machines.



Low Pressure Molding Machine



Alçak basınçlı enjeksiyon makinesi otomotiv, savunma sanayi, elektronik, beyaz eşya ve kablolama gibi sektörlerde elektronik bölgelerin enkapsülasyonu için kullanılır. Alçak basınçlı enjeksiyon sistemi sayesinde kalıplanan bölgedeki elektronik sisteme zarar vermez ve su, toz vb. dış etmenlere karşı tam izolasyon sağlar. Malzemenin yüksek yapışkanlık değerinden ötürü kalıplanan kabloların üzerinden sıyrılmaz ve bu sebeple kablo gruplamada ideal bir çözümdür.

Servo motor kontrollü enjeksiyon sistemi her zaman için hassas ve istikrarlı bir enjeksiyon prosesini garanti eder.

Tek istasyon, tek istasyon kayar tabla, tek istasyon döner tabla, çift istasyon, çift kazan ve benzeri her çeşit versiyonu üretilecek ürün baz alınarak proje bazlı üretilebilmektedir. Bu sebeple teknik değerler genellikle proje bazlı olarak belirlenmektedir.

Low pressure molding machines are widely used in automotive, defence industry, electronics, house appliances, wiring and such industries. Low pressure molding process does not damage the electronic components in the over molded area and provides a complete isolation against external effects such as dust, water etc. Due to the sticky structure of the material, it is almost impossible to take it off the over molded cables which makes it an ideal solution for cable grouping.

Servo motor controlled pump makes sure that the injection process is always precise and consistent.

Single station, single station sliding table, single station rotary table, double station, multiple pots and many different applications can be made based on our customer's product and project. Therefore technical specifications are always determined based on the project.

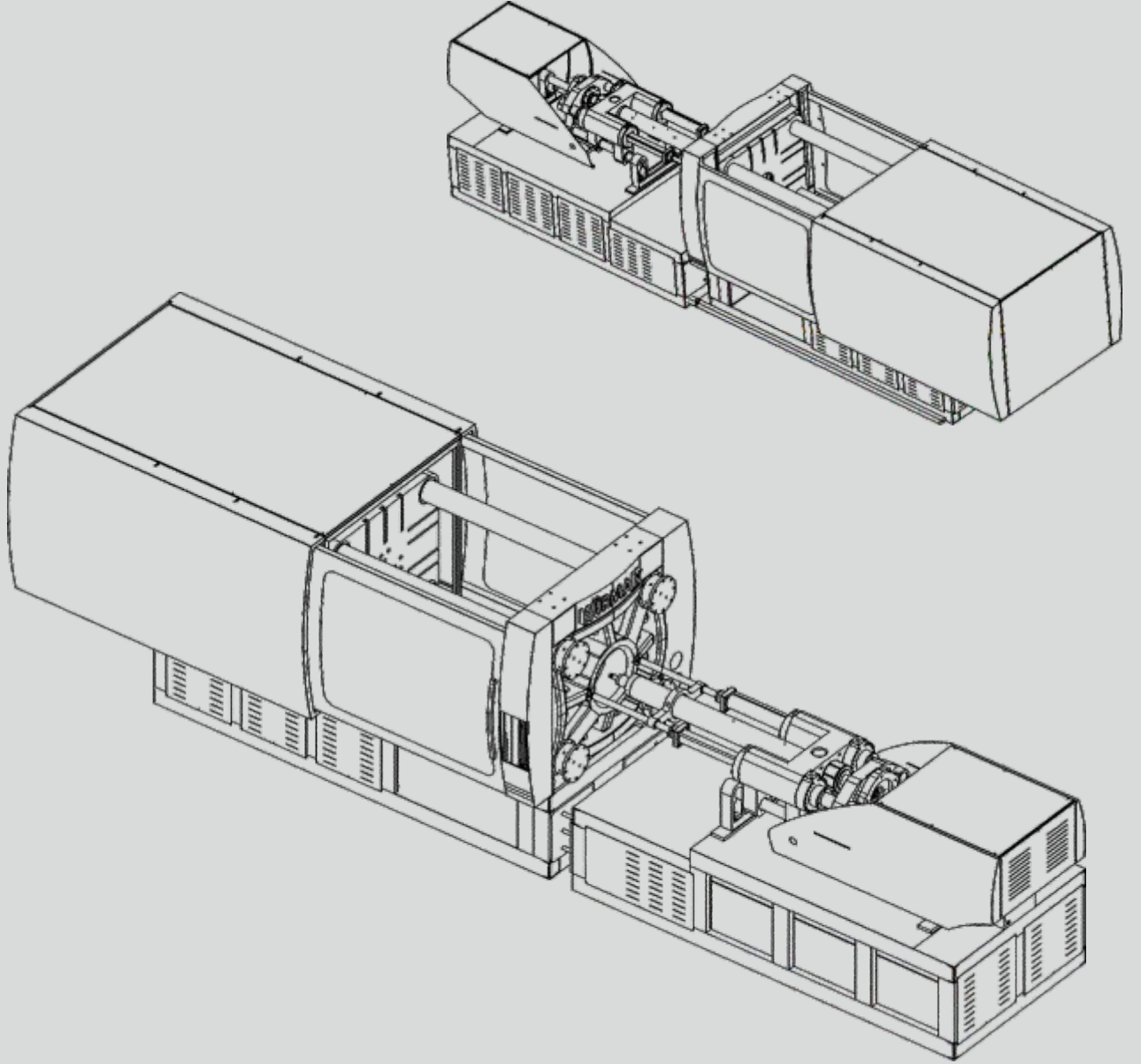


2010-2012 dönemindeki performansı ile Hürmak, Türkiye'nin en hızlı büyüyen ilk 100 şirketi arasına girmiştir. 5. İzmir İktisat Kongresinde sayın kalkınma bakanımızın katılımı ile ödülünü alan firmamız sonrasında bu başarısından ötürü Kocaeli bölgesinde depek çok ödüle layık görülmüştür.



With it's growth rate between 2010 and 2012, Hürmak was awarded for being one of the 100 fastest growing companies of Turkey in 2013. Following this success, our company have collected many different awards in nation and region wide.





ECO Series

Teknik Tablolar / Tech. Tables

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-250	HM-480
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	25 / 30 / 35	30 / 35 / 40
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	23 / 20 / 17	24 / 21 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3110 / 2160 / 1587	3227 / 2371 / 1815
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	67 / 96 / 131	135 / 184 / 240
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	150	210
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	270
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	74 / 106 / 144	148 / 202 / 264
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT			
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	1000	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	320 x 320	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	500 x 500	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	500 x 500	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm	670	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm	320	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	26	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	18	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	80	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	100 x 350	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES			
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	7,5	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	12	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	4,5	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	100	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	2,8	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	3200	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1000	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARIÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	1600	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-250	HM-480	HM-500
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	25 / 30 / 35	30 / 35 / 40	40 / 45 / 50
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	23 / 20 / 17	24 / 21 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3110 / 2160 / 1587	3227 / 2371 / 1815	1815 / 1434 / 1162
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	67 / 96 / 131	135 / 184 / 240	251 / 319 / 393
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	150	210	220
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	270	250
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	74 / 106 / 144	148 / 202 / 264	264 / 350 / 432

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		1300	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		370 x 370	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		567 x 562	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		565 x 565	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		770	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		370	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		53	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		38	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		90	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		150 - 400	

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		11	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		17	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		6	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		180	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		3,2	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		4200	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1310	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1610	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-480	HM-500	HM-800
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	30 / 35 / 40	40 / 45 / 50	45 / 50 / 55
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	24 / 21 / 18	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3227 / 2371 / 1815	1815 / 1434 / 1162	2101 / 1702 / 1406
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	135 / 184 / 240	251 / 319 / 393	348 / 429 / 519
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	210	220	240
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	250	250
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	148 / 202 / 264	264 / 350 / 432	382 / 471 / 570
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		1500	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		405 x 365	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		610 x 600	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		610 x 595	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		800	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		380	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		51	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		35	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		120	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		150 - 420	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		15	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		22	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		7	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		220	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		4	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		4700	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1410	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1800	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-480	HM-500	HM-800
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	30 / 35 / 40	40 / 45 / 50	45 / 50 / 55
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	24 / 21 / 18	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	3227 / 2371 / 1815	1815 / 1434 / 1162	2101 / 1702 / 1406
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	135 / 184 / 240	251 / 319 / 393	348 / 429 / 519
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	210	220	240
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	270	250	250
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	148 / 202 / 264	264 / 350 / 432	382 / 471 / 570
MENGENE UNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		1800	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		450 x 420	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		690 x 660	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		660 x 627	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		930	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		430	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		61	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		41	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		120	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		4 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		150 - 500	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		15	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		22	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		7	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		220	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		4.5	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		5000	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1450	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1760	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-500	HM-800	HM-1100
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	40 / 45 / 50	45 / 50 / 55	50 / 55 / 60
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1815 / 1434 / 1162	2101 / 1702 / 1406	2048 / 1693 / 1422
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	251 / 319 / 393	348 / 429 / 519	482 / 583 / 694
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	220	240	270
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	250	250	200
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	264 / 350 / 432	382 / 471 / 570	530 / 641 / 763
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		2000	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		470 x 470	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		710 x 710	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		695 x 695	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		970	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		470	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		61	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		41	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		120	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		4 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		200 - 500	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		22	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		30	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		8	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		270	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		5,2	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		5050	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1555	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1840	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-800	HM-1100	HM-1300
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	45 / 50 / 55	50 / 55 / 60	55 / 60 / 65
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18	21 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	2101 / 1702 / 1406	2048 / 1693 / 1422	1861 / 1564 / 1333
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	348 / 429 / 519	482 / 583 / 694	627 / 746 / 876
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	240	270	290
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	250	200	200
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	382 / 471 / 570	530 / 641 / 763	689 / 820 / 962
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		2500	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		520 x 520	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		800 x 800	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		800 x 800	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1070	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		520	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		80	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		60	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		140	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		8 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		200 - 550	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		30	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		42	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		3 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		12	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		330	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		6.8	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		5666	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1680	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1955	

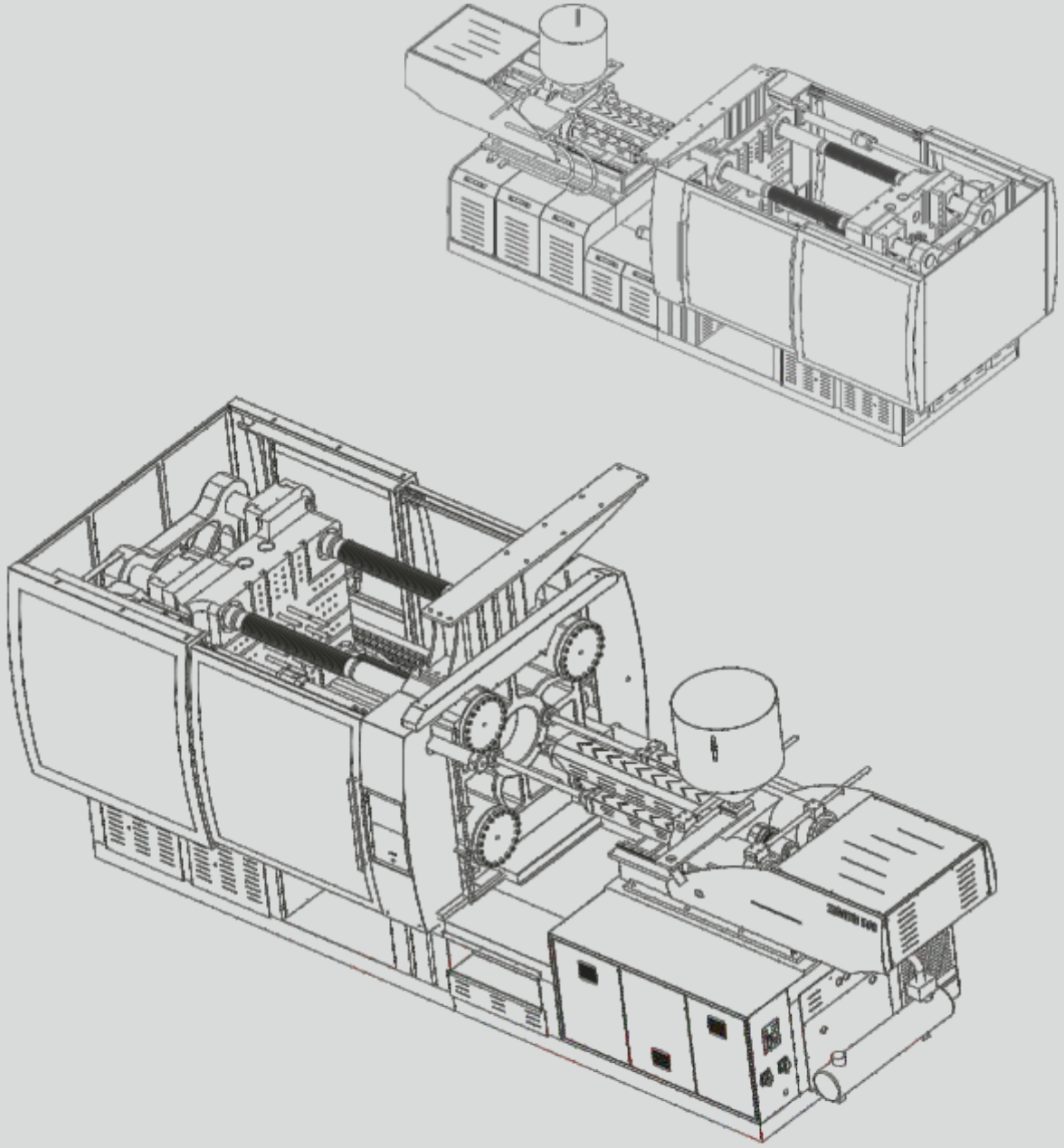
ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-1100	HM-1300	HM-2000
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	50 / 55 / 60	55 / 60 / 65	70 / 75 / 80
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	21 / 20 / 18	20 / 19 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	2048 / 1693 / 1422	1861 / 1564 / 1333	1587 / 1383 / 1215
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	482 / 583 / 694	627 / 746 / 876	1156 / 1327 / 1510
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	270	290	330
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	200	200	180
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	530 / 641 / 763	689 / 820 / 962	1270 / 1458 / 1659
MENGENE UNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		3000	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		570 x 570	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		840 x 840	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		840 x 840	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1170	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		570	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		101	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		70	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		145	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		12 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		200 - 600	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		30	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		45	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		4 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		15	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		470	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		8	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		6226	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1760	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		1965	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-1300	HM-2000	HM-3200
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	55 / 60 / 65	70 / 75 / 80	80 / 85 / 90
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	21 / 20 / 18	20 / 19 / 18	19 / 18 / 17
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1861 / 1564 / 1333	1587 / 1383 / 1215	1595 / 1413 / 1260
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	627 / 746 / 876	1156 / 1327 / 1510	1830 / 2063 / 2316
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	290	330	400
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	200	180	130
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	689 / 820 / 962	1270 / 1458 / 1659	2011 / 2267 / 2545
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		4000	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		690 x 660	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1095 x 1015	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1010 x 1000	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1420	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		670	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		101	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		70	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		165	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		12 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		300 - 750	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		37	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		65	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		5 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		20	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		550	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		15	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		6250	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1460	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2160	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-2000	HM-3200	HM-4000
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	70 / 75 / 80	80 / 85 / 90	85 / 90 / 95
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	20 / 19 / 18	19 / 18 / 17	23 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1587 / 1383 / 1215	1595 / 1413 / 1260	1595 / 1413 / 1260
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	1156 / 1327 / 1510	1830 / 2063 / 2316	2324 / 2605 / 2903
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	330	400	450
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	180	130	120
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	1270 / 1458 / 1659	2011 / 2267 / 2545	2553 / 2863 / 3190
MENGENE UNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		5000	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		810 x 710	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1205 x 1110	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1205 x 1110	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1600	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		750	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		101	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		70	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		180	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		12 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		350 - 850	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		45	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		72	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		5 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		27	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		720	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		25	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		7150	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		1650	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2220	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-3200	HM-4000	HM-7600
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	80 / 85 / 90	85 / 90 / 95	95 / 105 / 115
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	19 / 18 / 17	23 / 21 / 20	22 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1595 / 1413 / 1260	1595 / 1413 / 1260	2050 / 1700 / 1450
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	1830 / 2063 / 2316	2324 / 2605 / 2903	3280 / 4020 / 4750
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	400	450	525
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	130	120	100
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	2011 / 2267 / 2545	2553 / 2863 / 3190	3600 / 4450 / 5200
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		6500	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		900 x 860	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1350 x 1310	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1350 x 1310	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1900	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		900	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		140	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		80	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		220	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		12 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		350 - 1000	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		55	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		90	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		5 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		27	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		800	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		27	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		9900	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		2200	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2550	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-4000	HM-4300	HM-7600
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	85 / 90 / 95	90 / 95 / 100	95 / 105 / 115
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	23 / 21 / 20	20 / 19 / 18	22 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1595 / 1413 / 1260	1434 / 1287 / 1161	2050 / 1700 / 1450
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	2324 / 2605 / 2903	2721 / 3031 / 3359	3280 / 4020 / 4750
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	450	470	525
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	120	120	100
ENJEKSİYON HACMİ SHOT VOLUME	Cm ³	2553 / 2863 / 3190	2990 / 3331 / 3691	3600 / 4450 / 5200
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT				
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		7500	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		940 x 820	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1392 x 1270	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1392 x 1270	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1880	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		930	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		126	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		94	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		250	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		12 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		350 - 950	
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES				
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		55	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		85	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		5 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		30	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		900	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		35	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		8500	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		2050	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2500	



ZENITH Series

Teknik Tablolar / Tech. Tables

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-500	HM-800	HM-1100
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	40 / 45 / 50	45 / 50 / 55	50 / 55 / 60
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18	22 / 20 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1815 / 1434 / 1162	2101 / 1702 / 1406	2048 / 1693 / 1422
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	251 / 319 / 393	348 / 429 / 519	482 / 583 / 694
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	220	240	270
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	250	250	200
ENJEKSİYON HACMI SHOT VOLUME	Cm ³	264 / 350 / 432	382 / 471 / 570	530 / 641 / 763

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	2000
KAPATMA KUVVETİ CLOSING FORCE	Kn	40
AÇMA KUVVETİ OPENING FORCE	Kn	62
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	520 x 520
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	860 x 860
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	855 x 855
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm	1215
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm	965
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	61
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	41
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	120
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	4+1
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	250 - 590

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	30
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	38
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	3 + 1
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	8
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	230
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	5.2
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	4700
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	1750
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	1900

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-1100	HM-1300	HM-2000
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	50 / 55 / 60	55 / 60 / 65	70 / 75 / 80
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	21 / 20 / 18	20 / 19 / 18
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	2048 / 1693 / 1142	1861 / 1564 / 1333	1587 / 1383 / 1215
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	482 / 583 / 694	627 / 746 / 876	1156 / 1327 / 1510
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	270	290	330
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	200	200	180
ENJEKSİYON HACMI SHOT VOLUME	Cm ³	530 / 641 / 763	689 / 820 / 962	1270 / 1458 / 1659

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		3000	
KAPATMA KUVVETİ CLOSING FORCE	Kn		50	
AÇMA KUVVETİ OPENING FORCE	Kn		90	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		680 x 660	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1120 x 1100	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1110 x 1090	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1410	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		1135	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		101	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		70	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		140	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		12+1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		275 - 700	

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		37	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		49	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		4 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		12	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		350	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		6.9	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		5450	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		2200	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2150	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-1300	HM-2000	HM-3200
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	55 / 60 / 65	70 / 75 / 80	80 / 85 / 90
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 20 / 18	20 / 19 / 18	19 / 18 / 17
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1861 / 1564 / 1333	1587 / 1383 / 1215	1595 / 1413 / 1260
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	627 / 746 / 876	1156 / 1327 / 1510	1830 / 2063 / 2316
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	290	330	400
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	200	180	130
ENJEKSİYON HACMI SHOT VOLUME	Cm ³	689 / 820 / 962	1270 / 1458 / 1659	2011 / 2267 / 2545

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn	4000
KAPATMA KUVVETİ CLOSING FORCE	Kn	50
AÇMA KUVVETİ OPENING FORCE	Kn	94
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm	760 x 760
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm	1100 x 1100
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm	1100 x 1100
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm	1600
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm	1340
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn	101
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn	70
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm	170
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad	12+1
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max	260 - 800

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw	45
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw	65
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs	5 + 1
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw	20
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt	500
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton	12
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm	5700
MAKİNE ENİ WIDTH	mm	2100
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm	2200

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-2000	HM-3200	HM-4000
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	70 / 75 / 80	80 / 85 / 90	85 / 90 / 95
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	20 / 19 / 18	19 / 18 / 17	23 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1587 / 1383 / 1215	1595 / 1413 / 1260	1595 / 1413 / 1260
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	1156 / 1327 / 1510	1830 / 2063 / 2316	2324 / 2605 / 2903
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	330	400	450
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	180	130	120
ENJEKSİYON HACMI SHOT VOLUME	Cm ³	1270 / 1458 / 1659	2011 / 2267 / 2545	2553 / 2863 / 3190

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		5000	
KAPATMA KUVVETİ CLOSING FORCE	Kn		98	
AÇMA KUVVETİ OPENING FORCE	Kn		161	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		830 x 770	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1260 x 1220	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1240 x 1180	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1780	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		1400	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		125	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		94	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		195	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		8+1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		380 - 900	

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		55	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		78	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		8 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		23	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		700	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		20	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		7000	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		2500	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2450	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-3200	HM-4000	HM-7600
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	80 / 85 / 90	85 / 90 / 95	95 / 105 / 115
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	19 / 18 / 17	23 / 21 / 20	22 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1595 / 1413 / 1260	1595 / 1413 / 1260	2050 / 1700 / 1450
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	1830 / 2063 / 2316	2324 / 2605 / 2903	3280 / 4020 / 4750
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	400	450	525
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	130	120	100
ENJEKSİYON HACMI SHOT VOLUME	Cm ³	2011 / 2267 / 2545	2553 / 2863 / 3190	3600 / 4450 / 5200

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		6500	
KAPATMA KUVVETİ CLOSING FORCE	Kn		98	
AÇMA KUVVETİ OPENING FORCE	Kn		161	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		920 x 920	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1290 x 1290	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1290 x 1290	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		1840	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		1440	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		125	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		94	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		270	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		16 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		400 - 1100	

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		37 + 37	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		102	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		5 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		28	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		850	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		28	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		8000	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		2700	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2500	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-4000	HM-7600	HM-10700
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	85 / 90 / 95	95 / 105 / 115	105 / 120 / 135
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	23 / 21 / 20	22 / 21 / 20	22 / 21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	1595 / 1413 / 1260	2050 / 1700 / 1450	2200 / 1650 / 1250
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	2324 / 2605 / 2903	3280 / 4020 / 4750	4500 / 5800 / 7100
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	450	525	570
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	120	100	90
ENJEKSİYON HACMI SHOT VOLUME	Cm ³	2553 / 2863 / 3190	3600 / 4450 / 5200	4930 / 6450 / 8150

MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		8000	
KAPATMA KUVVETİ CLOSING FORCE	Kn		160	
AÇMA KUVVETİ OPENING FORCE	Kn		251	
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		1150 x 1000	
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		1600 x 1500	
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		1600 x 1500	
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		2150	
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTOKE	mm		1600	
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		215	
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		161	
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		250	
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		16 + 1	
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOLD THICKNESS RANGE	Min-max		550 - 1300	

GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES

ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		45 + 45	
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		131	
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		7 + 1	
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		41	
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		1100	
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		40,5	
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		8500	
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		2800	
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		2700	

ENJEKSİYON ÜNİTESİ / INJECTION UNIT		HM-7600	HM-10700
VİDA ÇAPLARI SCREW DIAMETER	mm	95 / 105 / 115	105 / 120 / 135
L/D ORANI L/D RATIO	L/D	22 / 21 / 20	22/21 / 20
ENJEKSİYON BASINCI INJECTION PRESSURE	Bar	2050 / 1700 / 1450	2200 / 1650 / 1250
ENJEKSİYON KAPASİTESİ SHOT WEIGHT	Ps-gr	3280 / 4020 / 4750	4500 / 5800 / 7100
MAL ALMA MESAFESİ SCREW STROKE	mm	525	570
MAL ALMA HIZI SCREW SPEED	Rpm	100	90
ENJEKSİYON HACMI SHOT VOLUME	Cm ³	3600 / 4450 / 5200	4930 / 6450 / 8150
MENGENE ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT			
KİLİTLEME KUVVETİ LOCKING FORCE	Kn		10000
KAPATMA KUVVETİ CLOSING FORCE	Kn		238
AÇMA KUVVETİ OPENING FORCE	Kn		361
KOLON ARASI MESAFESİ TIE-BAR DISTANCE	mm		1400 x 1150
SABİT PLAKA ÖLÇÜSÜ FIXED PLATEN SIZE	mm		2000 x 1750
GEZER PLAKA ÖLÇÜSÜ MOULD PLATEN SIZE	mm		2000 x 1750
GÜNIŞİĞİ DAYLIGHT	mm		2500
KALIP AÇMA MESAFESİ MOULD OPENING SRTAKE	mm		1850
İTİCİ İLERİ KUVVETİ EJECTOR FORWARD FORCE	Kn		215
İTİCİ GERİ KUVVETİ EJECTOR RETREAT FORCE	Kn		161
İTİCİ HAREKET BOYU EJECTOR STROKE	mm		300
İTİCİ VURMA BÖLGE SAYISI NUMBER OF EJECTOR PINS	Ad		8 + 8 + 1
KALIP BAĞLAMA ARALIĞI MOULD THICKNESS RANGE	Min-max		600 - 1550
GENEL DEĞERLER / GENERAL VALUES			
ANA MOTOR GÜCÜ MAIN MOTOR POWER	Kw		45 + 45
TOPLAM GÜÇ TOTAL POWER	Kw		139
ISI BÖLGESİ + MEME HEATING ZONES + NOZZLE	Pcs		7 + 1
TOPLAM ISITMA GÜCÜ TOTAL HEATING POWER	Kw		49
YAĞ TANK KAPASİTESİ OIL TANK CAPACITY	Lt		1350
MAKİNE AĞIRLIĞI WEIGHT	Ton		45
MAKİNE UZUNLUĞU LENGTH	mm		9900
MAKİNE ENİ WIDTH	mm		3200
YÜKSEKLİK (KURUTUCU HARİÇ) HEIGHT (WITHOUT HOPPER)	mm		3150

BAŞLICA TEDARİKÇİLERİMİZ.
OUR MAIN SUPPLIERS



