



**LOG PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİNDE ÜRETİCİ MEMNUNİYETİNİ MAKSİMUMDA
TUTMAK ADINA BİRİNCİ SINIF KOMPONENTLER KULLANILMAKTADIR.**

S8 SERİSİ GELİŞMİŞ ÖZELLİKLER VE YENİLİKLER

S8 SERIES ADVANCED FEATURES AND INNOVATIONS

TÜM MAKİNELERİMİZDE STANDART OLARAK;

- CE deklarasyonu
- Euromap standartları
- Alman menşei Eckerle hidrolik pompa
- Sistem basınçları 175 bar
- KEBA kontrol ünitesi
- İtalyan menşei PHASE servo motor
- Tayvan menşei TECHMATION servo sürücü

- Yüksek kalite bi-metal vida ve kovan
- Seramik ısıtıcılar
- T kanal ve delikli plakalar
- Otomatik kalıp ayarı
- Standart yedek parçalar ve kalıp bağlama aparatları
- Hız, hassasiyet ve tekrarlanabilirlik
- Sessiz çalışma ve uzun çalışma ömrü

- Kullanımı kolay, yüksek tepkime hızına sahip
 - Hızlı mal alma
 - Güçlendirilmiş makine şasesi
 - Düşük gürültü seviyesi
- Makinelerin gelişmiş özelliklerinden bazılarıdır.



- Nitratated screw and barrel
- Ceramic heater
- T-Slots platens
- Induction hardened chrome plated tie bars
- Automatic mold adjustment
- Standard spare parts and mold clamping devices
- Stainless speed, sensitivity and repeatability
- Silent and longlived

- User friendly, high reaction rate
- High screw speed
- Reinforced machine frame
- Low noise level

Are the some of advance feautres of machines.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S8			LOG-130S8			LOG-160S8			LOG-210S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	155	170	196	245	274	260	298	368	347	440	520
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	3,7	5,1	5,9	6,9	8,4	9,6	9,1	10,5	12,9	12,1	15	18,1
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	59	80	95	97	118	163	122	140	172	133	165	200
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	55	81	89	88	110	148	115	139	161	121	154	183
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	22	36	45	46	60	75	65	81	116	82	117	141
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	243	179	152	193	158	138	190	166	135	217	176	145
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	21.4:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			190			200			240		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	235			239			215			197		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	115			113			113			110		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			416/130			525/160			830/210		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1300			1600			2100		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			380			430			480		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	540*540			610*610			680*680			745*745		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			410*410			460*460			510*510		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			150-430			180-500			200-550		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	680			810			930			1030		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			120			140			150		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42			50			67		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT													
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	16			17.5			17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	14			18,2			23			29		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	32			40			50			64		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	7,5			8,7			14			14,8		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle			4+nozzle			4+nozzle		
GENEL / GENERAL													
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	1.1			1.3			2.0			4.5		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	160			200			210			310		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.25*1.15*1.9			4.6*1.25*1.9			4.95*1.25*2.0			5.4*1.4*2.0		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	2970			3950			4950			6900		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-250S8			LOG-300S8			LOG-320S8			LOG-400S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	50	58	65	58	65	70	65	70	75	70	80	90
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	510	687	863	740	929	1077	1062	1231	1414	1385	1810	2290
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	464	660	785	673	865	980	966	1190	1388	1260	1646	2084
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	16,2	21,8	27,4	23,5	29,5	34,2	33,7	39,2	44,9	44,1	57,5	73,8
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	175	236	297	262	330	382	313	362	416	311	406	514
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	159	227	270	238	307	348	285	350	408	283	369	468
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	103	139	174	120	150	185	170	210	240	167	231	327
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	224	166	132	190	151	130	207	178	155	234	179	141
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24:1	21:1	18.7:1	24:1	22:1	20:1	22.6:1	21:1	19.6:1	24:1	21:1	19:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	260			300			320			360		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	197			187			187			167		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	107			113			109			103		
Uluslararası Standart / International Models		1140/250			1400/300			1870/320			2860/400		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2500			3000			3200			4000		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	520			570			615			710		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	820*790			870*850			1000*945			1100*1040		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	560*530			610*590			710*655			770*705		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-580			200-600			280-770			280-820		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1100			1170			1385			1530		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	150			160			160			185		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	67			77			81			121		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT													
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	39,4			39,4			45			62		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	80			80			100			125		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	19			25,6			27			38,85		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			5+nozzle			5+nozzle			5+nozzle		
GENEL / GENERAL													
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	4.8			5.0			5.0			5.1		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	350			380			500			680		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	6.2*1.46*2.1			6.4*1.6*2.15			7*1.7*2.4			8*2*2.45		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	8750			10500			13500			16000		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-500S8			LOG-650S8			LOG-800S8			LOG-900S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	75	85	95	80	90	100	85	95	105	90	100	110	120
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	1590	2042	2550	2160	2734	3376	2558	3195	3903	3179	3825	4750	5652
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	1494	1919	2397	1966	2488	3072	2327	2907	3552	2893	3571	4321	5143
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	52,3	67,2	83,9	68,8	87,1	107,5	81	101	124	102,5	127	153	182,1
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	357	459	573	420	531	656	515	610	700	540	666	806	960
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	335	431	539	382	483	597	468	555	637	491	622	733	874
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	188	256	338	254	340	442	272	355	472	291	378	503	600
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	224	174	139	237	187	151	218	175	143	227	184	152	128
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23.8:1	21:1	18.7:1	23.6:1	21:1	19:1	24.5:1	22:1	20:1	24.4:1	22:1	20:1	18.3:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360			430			450			500			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	196			169			158			149			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	105			109			103			103			
Uluslararası Standart / International Models		3240/500			4640/650			5580/800			7030/900			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT														
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	5000			6500			8000			9000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	820			920			1000			1050			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1180*1180			1320*1290			1450*1385			1530*1530			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	830*830			930*900			1030*940			1080*1030			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	300-920			380-1010			450-1050			450-1100			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1640			1830			2000			2150			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	210			265			300			300			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	121			192			220			285			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT														
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5			17,5			17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	39.4+39.4			39.4+39.4			62+62			62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	80+80			100+100			125+125			125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	48,4			53,2			65			65			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle			6+nozzle			6+nozzle			6+nozzle			
GENEL / GENERAL														
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	5.2			6.0			7.0			8.0			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	1000			1300			1500			1900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	8.3*1.6*2.45			10*2*2.4			10.6*2.3*3			11.1*2.4*3.1			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	23500			31500			45000			51000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-1100S8				LOG-1300S8				LOG-1500S8				LOG-1800S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	100	110	120	130	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140	150	160
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	4123	4989	5938	6968	5464	6503	7632	8851	5464	6503	7632	8851	8495	9852	11310	12861
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	3751	4540	5403	6340	4972	5918	6945	8054	4972	5918	6945	8054	7730	8965	10292	11700
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	132,8	161	191,4	224,5	176,2	210	246	285,3	176,2	210	246	285,3	273,8	317,5	364,5	410
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	702	850	1010	1186	782	931	1092	1267	782	931	1092	1267	1128	1308	1502	1680
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	639	774	919	1079	712	847	994	1153	712	847	994	1153	1026	1190	1367	1528
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	380	453	532	578	380	453	532	578	380	453	532	578	500	543	594	645
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	220	182	153	130	200	168	143	123	200	168	143	123	164	142	123	108
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24.2:1	22:1	20.2:1	18.6:1	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	24:1	22.3:1	20.8:1	19.5:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	525				575				575				640			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	119				103				91				91			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	103				105				99				98			
Uluslararası Standart / International Models		9080/1100				10900/1300				10900/1500				13900/1800			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT																	
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	11000				13000				15000				18000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1150				1300				1500				1650			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1650*1650				1880*1870				2090*2050				2230*2200			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1150*1100				1320*1260				1450*1350				1650*1500			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	450-1200				550-1300				700-1400				700-1600			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	2350				2600				2900				3250			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	350				350				350				400			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	285				285				327				318			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT																	
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17,5				17,5				17,5				17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	62+62				62+62+62				62+62+62				62+62+62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125				125+125+125				125+125+125				125+125+125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	75				92				92				97,6			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle				6+nozzle				6+nozzle				6+nozzle			
GENEL / GENERAL																	
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	10				14				14				18			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	2300				2600				2600				2900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	12.1*2.5*3.2				13.4*3*4.6				14.2*3*3.8				15.1*3.3*4.1			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	60000				70000				82000				105000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S9 SERİSİ GELİŞMİŞ ÖZELLİKLER VE YENİLİKLER

S9 SERIES ADVANCED FEATURES AND INNOVATIONS

S9 serisi ile aynı tonajlardaki standart makinelere göre daha geniş kolonlar arası mesafe, daha yüksek enjeksiyon basıncı ve standart 150 mm/s enjeksiyon hızına sahip olabilirsiniz.

With the S9 series you can have larger space between tie bars, higher injection pressure and standard 150 mm/s injection speed than standard machines of the same tonnages



- Daha geniş kolonlar arası mesafe
- Daha yüksek enjeksiyon basıncı
- Standart 150 mm/s enjeksiyon hızı
- Maksimum verimlilik
- Stabilite
- Enerji tasarrufu
- Standart çelik burçlar
- Ulaşılabilir itici bağlantıları
- Daha hızlı mal alma
- Yüksek tepkime hızı
- Güçlü makine şasesi
- KEBA Profesyonel kontrol paneli
- 175 bar sistem basıncı
- Rijit
- Yüksek hassasiyet
- Kalıp plakaları yapısındaki değişiklik ile, kapama gücü doğrudan kalıp üzerine uygulanmakta, boşluklar minimuma indirgenmekte ve ürün formu için gerekli basınç sağlanmaktadır.

- Larger space between tie bars
- Higher injection pressure
- 150 mm/s injection speed as standard
- Maximum efficiency
- Stable
- Energy saving
- Standard steel pin
- Easy accesible ejector rob
- Higher screw speed
- High reaction rate
- Reinforced machine frame
- KEBA Professional control unit
- 175 bar system pressure
- High rigit
- High sensitivity
- Change the structure of the mold platen, the clamping force act on the mold directly, and the mold cavity is less deformed, which improves the precision of product forming

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S9			LOG-140S9			LOG-170S9			LOG-220S9		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
ENJEKSİYON / INJECTION													
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	144	170	196	239	274	260	298	368	347	429	520
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	64	88	104	118	144	166	151	173	215	173	214	259
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	279	182	155	247	174	152	206	180	145	221	179	148
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	22	18	21.4	20	18	24	22	18	24	22	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			190			200			240		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	213			285			252			229		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	110			125			147			142		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			450/140			560/170			830/220		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT													
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1400			1700			2200		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			380			430			480		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	540*540			674*620			740*689			805*750		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			460*410			510*460			560*510		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			180-500			200-550			220-600		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	680			880			980			1080		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			120			140			150		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42			50			67		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT													
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	14			23			29			39.4		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	32			50			64			80		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	7.5			8.7			14			14.8		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle			4+nozzle			4+nozzle		
GENEL / GENERAL													
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	1,1			1,3			2,0			4,5		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	170			190			220			320		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.3*1.2*1.95			4.6*1.25*2			5.1*1.3*2.0			5.4*1.4*2.1		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	3900			4100			5900			8200		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-270S9			LOG-320S9				LOG-400S9				LOG-530S9			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	50	58	65	55	65	70	75	65	70	80	90	55	65	70	75
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	510	687	863	760	1062	1231	1414	1193	1385	1810	2290	760	1062	1231	1414
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	464	625	785	691	966	1120	1286	1086	1260	1646	2084	691	966	1120	1286
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	214	288	362	262	330	385	442	310	360	470	595	262	330	385	442
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	234	174	138	287	189	163	142	248	214	163	129	287	189	163	142
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	22	18	24	22	21	20	24	24	21	19	24	22	21	18,7
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	260			320				360				360			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	222			180				160				160			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	138			134				129				125			
Uluslararası Standart / International Models		1180/270			1900/320				2860/400				2560/530			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT																
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2700			3200				4000				5300			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	570			615				710				850			
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	876*856			1000*945				1100*1040				1225*1180			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	610*590			710*655				770*705				870*825			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	220-650			280-770				280-820				350-920			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1220			1385				1530				1770			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	160			160				185				210			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	77			77				111				111			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT																
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17,5			17,5				17,5				17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	39,4			67				81				39,4+39,4			
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	100			125				160				100+100			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	25,6			27				38,85				48,4			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			5+nozzle				5+nozzle				5+nozzle			
GENEL / GENERAL																
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	4,8			4,9				5				5,1			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	380			500				680				900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	6.4*1.6*2.2			7.4*1.63*2.35				8.6*1.95*2.35				9.2*1.95*2.41			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	14900			15900				18000				27000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG

S8|S9

SERVO SİSTEM PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİNDE KULLANILAN MALZEMELER

COMPONENT BRAND AND ORIGIN

LOG plastik enjeksiyon makinelerinde üretici memnuniyetini maksimumda tutmak adına birinci sınıf komponentler kullanılmaktadır.

MALZEME	MARKASI	MENŞEİ
Servo Pompa	Eckerle	Almanya
Servo Motor	Phaze	İtalya
Servo Sürücü	Techmation	Tayvan
Hidro Motor	Intermot	İtalya
Yön Valfi	Vickers	A.B.D
Kontrol Paneli	KEBA Profesyonel Seri	Avusturya
Otomatik Switch	Schneider	Fransa
Isı Kontrol Switch	Schneider	Fransa
Motor Kontaktör	Schneider	Fransa
Switch	Schneider	Fransa
Cetvel	Gefran	İtalya
Tekli - Çiftli Switch	ABB	İsviçre
Sızdırmazlık Elemanları	Hallite	İngiltere
Basınç Göstergeleri	Dmass	Almanya
Yağlama Pompası	Herg	Japonya

DESCRIPTION	BRAND	ORIGIN
Servo Pump	Eckerle	Germany
Servo Motor	Phase	Italy
Servo Driver	Techmation	Taiwan
Hydro Motor	Intermot	Italy
Direction Valve	Vickers	U.S.A.
Control Pannel	KEBA Professional Series	Austria
Auto Switch	Schneider	France
Heat Control Switch	Schneider	France
Motor Contactor	Schneider	France
Switch	Schneider	France
Ruler	Gefran	Italy
Mono-Dual Switch	ABB	Switzerland
Sealing Components	Hallite	UK
Pressure Indicators	Dmass	Germany
Lubrication Pump	Herg	Japan

LOG S8|S9

SİSTEM YAPISI

TABLOSU

SYSTEM STRUCTURE TABLE



Enjeksiyon Ünitesi	Injection Unit
Çift silindir enjeksiyon sistemi	Double cylinder injection system
Dinamik, paslanmaya karşı korunmuş ocak ve vida	Antifatigue, anti-corrosive screw and barrel
Basınç tutma, hız depolama, çok kademeli basınç zaman kontrolü	Injection pressure holding, storing speed, pressure time multistage control
Enjeksiyon konumu elektronik cetvel kontrolü	Injection location electronic ruler control
Soğuk vida başlangıç fonksiyonu engellemesi	To prevent the screw cold start function
Plastikleştirme öncesi düşük hızla yüksek tork hidrolik motor	Low speed high torque hydraulic motor preplastication
Kapalı devre ocak ısı kontrolü	Barrel temperature closed loop control
Püskürtme merkezi ayar aparatı	The nozzle centre adjusting device
Vida hızı tespit imkanı	Screw speed control
Paslanmaz çelik hopper	Stainless steel hopper
Mengene Ünitesi	Clamping Unit
5 kademeli kalıp açma	Diagonal row within five hinge type hyperbolic clamping mechanism
Elektronik kalıp açma kapama cetveli	Open-close mould electronic ruler control
Mekanik güvenlik anahtarı	Mechanical safety key
Çok aşamalı kalıp açma-kapama basınç hızı kontrolü	Multistage open-close mould pressure speed location control
Otomatik kalıp ayar fonksiyonu	Automatic mold adjustment function
Otomatik merkezleştirilmiş yağlama sistemi	Automatic lubrication system
Düşük basınç kalıp koruma fonksiyonu	Low pressure mold protect function
Hidrolik Sistem	Hydraulic System
Yüksek hassasiyetli dişi pompası	High precision gear pump
Emiş filtre sistemi	Suction filter system
Yağ ısı kontrol ve alarm cihazı	Oil temperature detection and alarm device
Bypass süzgeci	Bypass strainer
Elektronik Kontrol Sistemi	Electronic Control System
10,4 inç LED ekran	10.4" Color led screen
Sınırsız kalıp hafızası	Infinity mould memory function
Isı sapma göstergesi, çevrim ısı ölçüleri ve alarm fonksiyonu	Temperature deviation display, thermocouple circuit alarm function
Sistem I/O kontrol imkanı	System hardware I/O detection function
Elektrik motor güvenliği koruma fonksiyonu	Electric motor safety protection function
Yazıcı arayüz fonksiyonu	Reserve a printer interface
Acil stop fonksiyonu	Emergency stop protection function
Opsiyonlar	Optional Devices
Farklı tonajda enjeksiyon ve mengene ünitesini birleştirme imkanı	Exchange neighbouring clamping unit and injection unit
Uzun nozzle imkanı	Extended Nozzle
Dişi - erkek hava üfleme	Male and female air blowing device
Hidrolik basınçlı valf	Hydraulic pressure valve
Geniş kapı mesafesi	Extended Gate margin
İtiçi mesafesini artırma	To increase eject margin
Kalıp kalınlığını artırma	To increase mold thickness
Hidromotor kapasitesini artırma	To increase capacity Hydro motor
Krom kaplama kovan ve vida	Chrome plated screw and barrel
%30-%50 bi metal kovan ve vida	PA66+GF30%-PA66+GF50% screw barrel
Techmation Q8 Kontrol Sistemleri	Techmation Q8 Control Unit

**LOG PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİNDE ÜRETİCİ MEMNUNİYETİNİ MAKSİMUMDA
TUTMAK ADINA BİRİNCİ SINIF KOMPONENTLER KULLANILMAKTADIR.**



**PLASTİK ÜRETİMİNİZDEKİ
İHTİYACINIZ OLAN HER ŞEY**



www.asinmakine.com | www.logturkey.com

İkitelli Osb Metal İş Sanayi Sitesi
8. Blok No: 43 İstanbul/Türkiye
T. +90 212 549 13 25

info@asinmakine.com - 0 (532) 440 55 11 | 0 (212) 549 13 25