

LOG[®] IOG MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



LOG plastik enjeksiyon makinelerinde üretici memnuniyetini maksimumda tutmak adına birinci sınıf komponentler kullanılmaktadır.

LOG[®] LOG MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



- LOG ENJEKSİYON MAKİNELERİ • LOG INJECTION MOLDING MACHINE
- ELEKTRİKLİ ENJEKSİYON MAKİNELERİ • ALL ELECTRIC INJECTION MOLDING MACHINE
- YÜKSEK HIZLI ENJEKSİYON MAKİNELERİ • HIGH SPEED INJECTION MOLDING MACHINE
 - PET PREFORMA MAKİNELERİ • PET PREFORM MACHINE
 - PVC ENJEKSİYON MAKİNELERİ • UPVC PIPE DEDICATED MACHINE
- BAKALİT ENJEKSİYON MAKİNELERİ • BAKELITE DEDICATED MACHINE
 - YARDIMCI EKİPMANLAR • AUXILIARY EQUIPMENT
 - ŞİŞİRME MAKİNELERİ • BLOW MACHINE

www.asinmakine.com | www.logturkey.com

info@asinmakine.com - 0 (212) 549 13 25



ASİN Makine olarak 15 yıldır Türk plastik sektörüne, plastik enjeksiyon makineleri satışı ve satış sonrası destek tecrübemizi aktarmak ve hizmet vermek için varız.

ASİN Makine, LOG plastik enjeksiyon makineleri ile satış ve satış sonrası hizmetler için bayi anlaşması imzalamıştır. Temel ilkimiz ise; plastik üreticilerinin ihtiyaçlarına en uygun makineleri sunarak, yüksek kaliteli ve kesintisiz üretim yapmalarını sağlamaktır. Sahip olduğumuz bu anlayış ile ASİN Makine siz değerli Türk plastik sanayicilerine hizmet vermeye hazırdır.

ASİN MAKİNE, we have been serving and to Turkish plastics market and to transfer our sales and after sales experience of plastic injection molding machines for 15 years. ASİN MAKİNE signed the only authorized dealer agreement with LOG Machinery about the sales and after sales services in Turkey. Our core principle is that to offer best suitable machine for the needs of manufacturers, with this offer to provide high quality and sustained production and minimizing the cost of procurement. With this principle, we are ready to serve to Turkish market.

Ningbo Chuangji Machinery CO. LTD.; LOG, 2002 yılında piyasaya çıktığı günden bu yana, satış ağı dünyanın her yerinde mevcut ve Çin'in kuzeyinde elliden fazla bayi kurmuş, Avrupa'daki yirmiden fazla ülkede distribütörlük ve servis istasyonları kurmuştur.

Şirketin şu anda 250.000 metrekarelik alanı kapsayan dört enjeksiyon fabrikası bulunmaktadır, bu tesislerde yıllık üretim 8.000 seti aşmaktadır.

LOG firması her zaman "ODAK, MESLEK, KONSANTRASYON" yöntemine bağlı personel yetiştirmeye ve kullandığı teknolojiyi geliştirmeye büyük önem vermektedir.

Güçlü AR-GE ve SIKI KALİTE DENETİMİ sayesinde LOG plastik enjeksiyon makineleri;

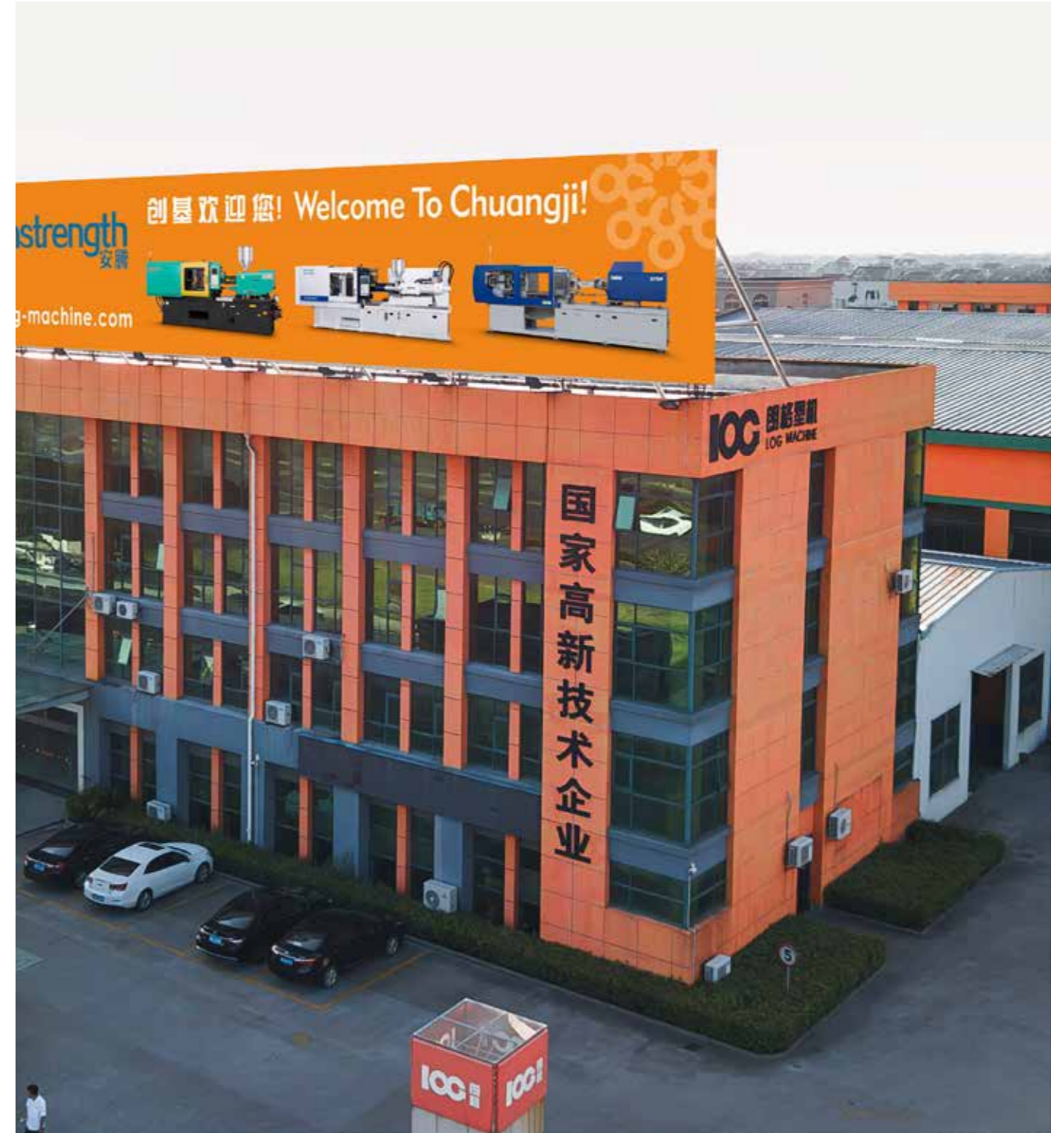
VERİM, ENERJİ TASARRUFU, YÜKSEK BASINÇ, YÜKSEK HIZ, HASSASİYET ve KARARLILIK gibi avantajlara sahiptir.

NINGBO CHUANGJI MACHINERY CO.,LTD Since LOG officially came out to the market in 2002, the company's sales network has already throughout the world and has set up more than 50 dealers in mainland China ; Also set up distributors and service stations in more than 20 countries in the European region.

The company currently has four injection molding machine bases, covering a total area of over 250.000 square meters, annual production capacity reached more than 8.000 sets.

The company always adhere to the "focus, profession, concentration" management philosophy, attaches great importance to personnel cultivation and technology development.

Thanks to the strong independent research and development capabilities and strict quality supervision system, LOG injection molding machines have advantages such as efficient **energy-saving, high-pressure high-speed, precision and stability and so on.**





LOG[®] IOG
MACHINE
PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



LOG S8

SERİSİ

GENEL BİLGİ GENERAL INFORMATION ABOUT S8

- Kullanımı kolay, yüksek tepkime hızına sahip
 - Hızlı mal alma
 - Güçlendirilmiş makine şasesi
 - Düşük gürültü seviyesi
- Makinelerin gelişmiş özelliklerinden bazılarıdır.

- User friendly, high reaction rate
- High screw speed
- Reinforced machine frame
- Low noise level

Are the some of advance feautres of machines.

- Enjeksiyon ünitesinde yüksek hassasiyet, güvenilirlik ve hız
- Yüksek kalitede imal edilmiş nitrasyonlu vidalar
- Gruptaki çift silindir sayesinde, enjeksiyon sırasında zorlanmalara uğramaz ve hassas kontrol sağlar.
- Kapama ünitesi yüksek hassasiyet
- 5 noktadan kilitlemeli makas sistemi ile mümkün olan en yüksek kapama hızına ilave olarak yüksek hassasiyetteki potansiyometre kusursuz kalıp ayarı imkanı sağlar.
- Özel tasarım plakalar kalıp üzerine binen gerilmeleri sıfıra indirir ve kusursuz üretim kalitesine ulaşılır.

TÜM MAKİNELERİMİZDE STANDART OLARAK;

- CE deklarasyonu
- Euromap standartları
- Alman menşei Eckerle hidrolik pompa
- Sistem basınçları 175 bar
- KEBA kontrol ünitesi
- İtalyan menşei phase
- Tayvan Techmation servo sürücü

- High sensitivity injection unit
 - High quality nitrated screws
 - With the double cylinder doesn't suffer any problems during injection and provides precise control
 - High sensitivity clamping unit
 - 5 points toggle system provides maximum clamping speed and high accuracy potentiometer provides perfect mold adjustment
 - With special designed platens, perfect production quality
- #### STANDARD FEATURES FOR ALL MACHINES;
- CE Declaration
 - Euromap standards
 - German hydraulic pump
 - 175 bar system pressure
 - KEBA control pannel
 - Italian servo motor
 - Techmation servo driver



- Yüksek kalite bi-metal vida ve kovan
- Seramik ısıtıcılar
- T kanal ve delikli plakalar
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, krom kaplama kolan milleri
- Otomatik kalıp ayarı
- Standart yedek parçalar ve kalıp bağlama aparatları
- Hız, hassasiyet ve tekrarlanabilirlik
- Sessiz çalışma ve uzun çalışma ömrü

- Nitrated screw and barrel
- Ceramic heater
- T-Slots platens
- Induction hardened chrome plated tie bars
- Automatic mold adjustment
- Standard spare parts and mold clamping devices
- Stainless speed, sensitivity and repeatability
- Silent and longlived



ENJEKSİYON ÜNİTESİ
INJECTION UNIT



HİDROLİK ÜNİTESİ
HYDRAULIC UNIT

Makinelerin üzerinde her türlü değişiklik yapma hakkı firmamıza aittir.

LOG S8

SERİSİ

SERVO MAKİNELERİ S8 SERVO MACHINES

- Rijit, mengene ünitesi
- Yüksek hassasiyet
- Yüksek stabilite
- Enerji tasarrufu
- Güçlendirilmiş motor ve pompa

- Rigid clamping unit
- High sensitivity
- High stability
- Energy saving
- No oil accumulation in product area
- Reinforced motor and pump



LOG S8

MENGENE

ÜNİTESİ CLAMPING UNIT

Hassas, aktif kalıp koruma sistemi makine ve kalıbı korur. Güvenilir makas sistemi kapama ve açma sırasında yapılan hareketler, çok hassas kontrol edilebilir ve kalıptaki gerilme minimumda kalmaktadır.

Mengenede kutu tipi yapı tasarımı kullanılmaktadır. Bu sayede daha kalınlaştırılmış sertliği ve iyileştirilmiş plaka tasarımı kullanılmaktadır. Bağlantı kuvvetinin neden olduğu deformasyonu minimuma indirmektedir.

3. plaka bağlantı basınçla deforme olduğunda, flanş ve bağlantı çubuğu ile benzersiz koruma sağlamaktadır.

Yüksek verimle donatılmış yağ filtre cihazı ile hidrolik yağın ömrünü uzatırken, hidrolik sistemin kusursuz çalışmasını sağlamaktadır.

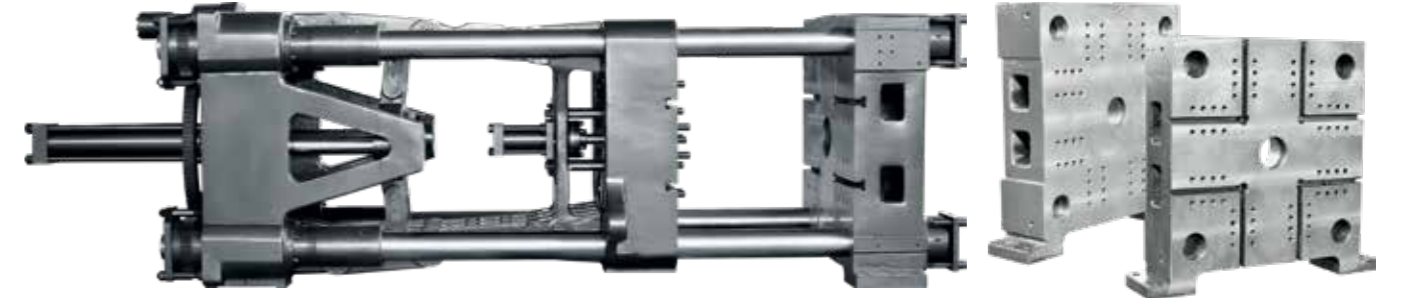
With regulated parameters computer emulated new generation clamping unit adjust fast and constant movements of moving plate. Comparing with similar machines, there is a larger internal space between oil bars mol space and daylight. It means that this machine bigger plastic parts can be produced.

Active mold protection system protects machine and mold. Movements during closing and opening of hinge can be controlled and the mold tension will be minimum.

The space between tie bars and pin is reduced to minimum. As a result of this lifetime is extended.

For clamping box type structure desing was used. With this design, thicken the thickness of platen, improving the hardness of platen, efficiently minimizing the deform caused by the force of tie bar.

Unique third platen flange desing, when the third-platen deforms by the pressure, by the support of flange and tie bar, a reverse torque will minimizing the deform of the third platen.



T KANAL VİDALI SİSTEM
T SLOTS PLATENS

- 175 Bar sistem basıncı
- Standart robot arayüzü
- Güçlendirilmiş motor ve pompa
- 2 maça valfi
- 2 hava valfi
- Hızlı kalıp açma sistemi
- Hızlı kalıp kapama sistemi
- Hassas otomatik yağlama sistemi
- 5 noktalı makaslı kilitleme yapısı yüksek açma - kapama kilitleme
- Otomatik kalıp kalınlık ayarı
- Yüksek hassasiyet
- Stabilize şasi yapısı
- Yüksek stabilite
- Yüksek rijit ve hafif merkezi baskı plakası

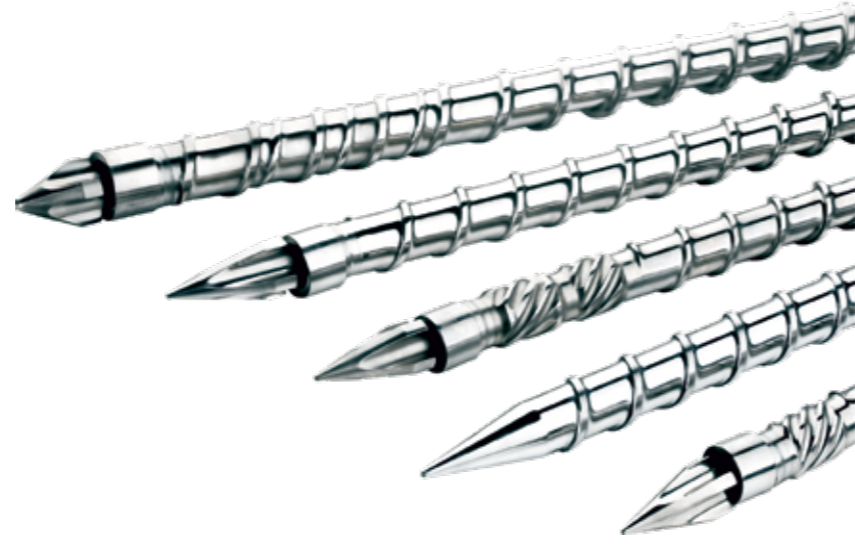
- 175 bar system pressure
- Standard robot parts
- Reinforced motor and pump
- 2 core valve
- 2 air valve
- Quick opening mold system
- Quick closing mold system
- Sensitivity automatic lubrication system
- 5 points taggle system
- Automatic mold thickness adjustment
- High sensitivity
- Stable frame structure
- High stabile
- High rigid and light center pressure plate

LOG S8

ENJEKSİYON BÖLÜMÜ INJECTION UNIT

- Yüksek stabilite
- Enerji tasarrufu
- Güçlendirilmiş yüksek torklu hidro motor
- Yüksek L/D oranı sayesinde verimli ergime ve hızlı üretim
- Seramik rezistans
- Otomatik ocak temizleme
- Yüksek karıştırıcı vida
- Bariyerli vida
- Bilgisayardan kontrollü geri basınç
- Vida dönüş hız göstergesi
- EUROMAP standart tasarım
- Enjeksiyon hızı, enjeksiyon basıncı, ütüleme basıncı ve ürün alma hızı yüksek kaliteli hidrolik devre tarafından kumanda edilmektedir.
- Çok noktali sıcaklık kontrol özelliği
- Mil ve kovani soğuk çalıştırmaya karşı koruma devresi

- Meme koruma kapağı
- 6 kademe enjeksiyon basınç ve hız ayarı
- 5 kademe enjeksiyon ütüleme basınç ve hız ayarı
- 5 kademe mal alma için basınç, hız ve zaman ayarı
- Hassas enjeksiyon yastıklama ayarı
- Geri emiş fonksiyonu
- İsteğe bağlı olarak A-B-C boyutlarda vida seçimi
- Bi-Metal vida
- PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET malzemelere uygun vida dizaynı
- Sıralı enjeksiyon
- Seramik ısıtıcı bantlar
- SSR hassas ısı kontrol güç sistemi



PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET MALZEMESİNE UYGUN VIDA DİZAYNI

Yüksek plastikleştirme ve karıştırma sağlayan yeni vida dizaynı ham maddeyi tam ve doğru şekilde karıştırmaktadır. En iyi şekilde dizayn edilmiş enjeksiyon ünitesi doğru ve hassas şekilde hareket etmektedir. Böylece enjeksiyon istikrarlı ve hassas şekilde yapılmaktadır.

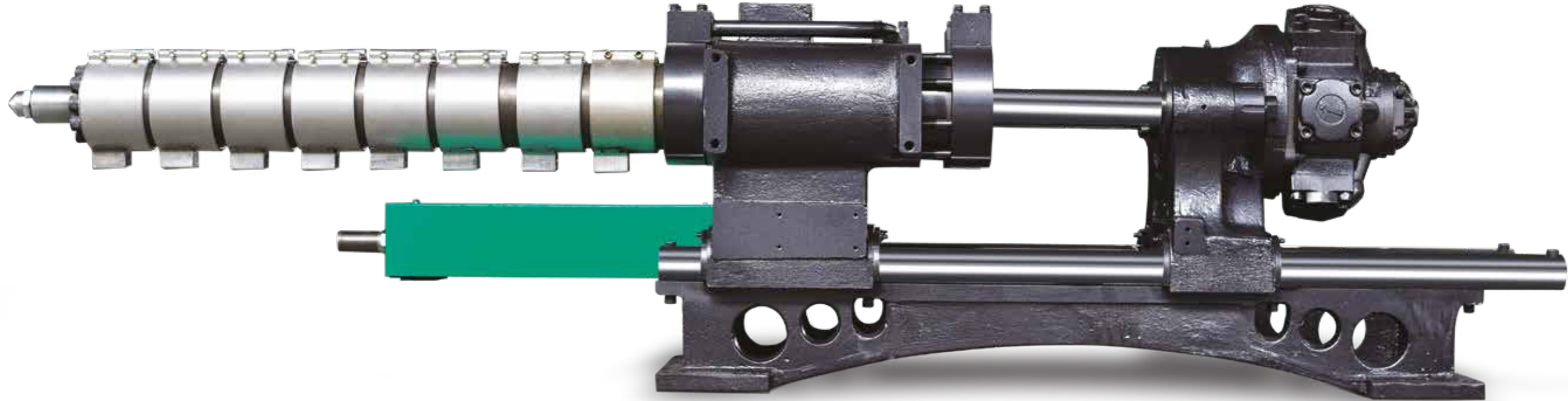


- High stabile
- Energy saving
- Reinforced high torque hydromotor
- With high L/D rate efficient fusion and fast production
- Ceramic heater
- Automatic barrel cleaning
- High ogitated screw
- Barriers screw
- Back pressure control with screen
- Screw speed indicator
- Standard EUROMAP design
- Injection speed, injection pressure, injection holding, starting speed, pressure time multistage control

NEW DESIGN SCREWS FOR PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET

The screw, provides high plasticization and flowles mixing, mixes the raw materials exactly and aright. Ideally designed clamping unit is acting with precisely. So that, injection is stable and precise.

- To prevent the screw and barrel cold start function (üst sağ bilgiler)
- 6 stages injection pressure and speed adjustmen
- 5 stages injection holding pressure and speed adjustmen
- Proportional back pressure valve
- High quality nitrated screw
- Optional A-B-C type of screw
- Optional Bi-metallic screw
- Optional screws for PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET
- Ranking system
- Ceramic heater
- SSR sensitive heat control power system



Geliştirilmiş vida dizaynı ile çevrim süreleri kısaltılmaktadır. Yüksek düzeyde homojen malzeme karışımı ve daha iyi plastikleştirme için mükemmel bir uzunluk/çap oranına sahiptir. Enjeksiyon grubu sabit plakaya çift piston ile bağlıdır. Bu sayede daha güvenilir ve sorunsuz enjeksiyon yapılmaktadır.

With the improved screw design, cycle times reduces. Perfect L/D rate for high homogeneous material and best plasticization. Double cylinder injection system.

LOG S8|S9

ELEKTRİK VE KONTROL SİSTEMİ S8-S9 ELECTRIC AND CONTROL SYSTEM

KEBA KONTROL ÜNİTESİ İLE DAHA HASSAS, HIZLI VE KOLAY AYAR YAPMA İMKANI

- Avusturya menşei Keba profesyonel seri hassas plc, enjeksiyon makineleri için dizayn edilmiştir.
- 10,4" inç geniş renkli ekran
- Hızlı tepkime süresi, hassas ve hızlı enjeksiyona uygundur.
- Dinamik grafik monitor
- Sınırsız kalıp hafızası
- Enjeksiyon hızı ve basıncı hassas kontrol eğrisi takibi.
- Her bir çevrimin enjeksiyon parametre istatistiklerini kayıt etme özelliği
- Close-loop basıncı kontrolü ile ütüleme basıncını uzun süre sabit tutma imkanı.

KEBA CONTROL UNIT, MORE SENSITIVE, FAST AND EASY ADJUSTMENT FACILITY

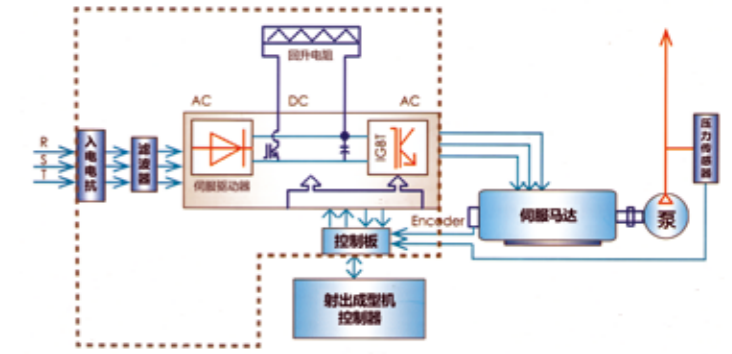
- Keba origin of Austria, professional series sensitive plc was designed for injection molding machines
- 10,4" TFT color wide screen
- Quick reaction time, proper for sensitive and quick injection
- Dynamic graphic monitor
- Unlimited mold memory function
- Precision control curve of injection speed and pressure
- Memory function of each cycle injection parameter statistics
- With the closed-loop pressure control, to increase time of holding pressure



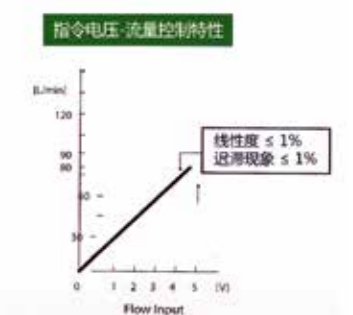
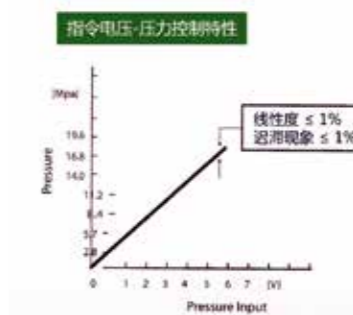
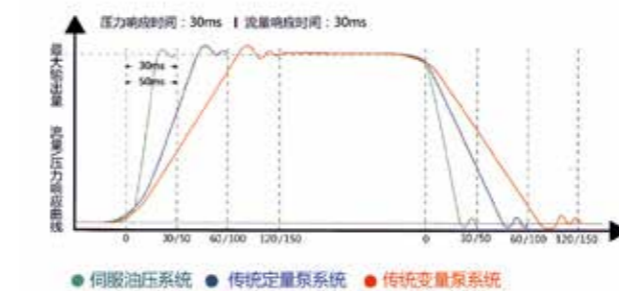
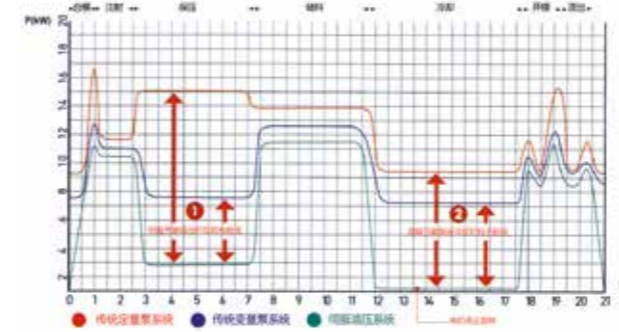
LOG S8|S9

SERVO ENERJİ TASARRUFU SİSTEMİ SERVO ENERGY SAVING SYSTEM

LOGS8 servo enjeksiyon kalıplama makinesi, hassas basıncı özelliği ve yüksek tekrarlı kapalı (closed-loop) sistemi ürün kalitesinin devamlılığını sağlar. Düşük yağ ısıtı hidrolik yağ ve sızdırmazlık elemanlarının ömrünü uzatır. Hız ve basıncı için kapalı devre kontrollü olan servo-valf ve oransal valfler yüksek hassasiyeti ve enjeksiyon parametrelerinin tekrarlanabilirliğini garantiler. Pompa motoru gerçek enerji tüketimi % 35 - % 75 oranında azaltılır, enerji tasarrufu, yüksek tekrarlanabilirlik ve dayanıklılık gibi avantajlar sağlar. En düşük maliyetle üreticiler maksimum kar elde edebilir, rekabet gücünü artırabilir. S8 serisindeki benzersiz hassasiyet ile mühendislik parçaları dahil minimum fire ile stabil üretim gerçekleştirebilirsiniz



LOG 8 servo injection molding machine provide continuance of high quality products with sensitive pressure and closed loop system. Low oil heat prolongs hydrolic oil parts and seal tools life. For speed and pressure, closed loop servo-valve and fractionnal valves certify gihg sensitivity and quotable injection parameters. Actual energy consumption of motor pump is reduced as 35% - 75%. With energy saving, high quotable and durability features, customer can get more profit with low cost and increase competitive capacity. With LOG S8 unique sensitivity, you can produce all kinds of parts including engineering parts with minimum waste.



S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S8			LOG-130S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	38	42	45
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	113	154	181	215	263	302
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	155	170	196	245	274
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	3,7	5,1	5,9	6,9	8,4	9,6
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	59	80	95	97	118	163
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	55	81	89	88	110	148
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	22	36	45	46	60	75
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	243	179	152	193	158	138
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			190		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	235			239		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	115			113		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			416/130		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1300		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			380		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	540*540			610*610		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			410*410		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			150-430		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	680			810		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			120		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	16			17,5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	14			18,2		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	32			40		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	7,5			8,7		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	1.1			1.3		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	160			200		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.25*1.15*1.9			4.6*1.25*1.9		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	2970			3950		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-160S8			LOG-210S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	42	45	50	45	50	55
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	277	318	392	381	470	569
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	260	298	368	347	440	520
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	9,1	10,5	12,9	12,1	15	18,1
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	122	140	172	133	165	200
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	115	139	161	121	154	183
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	65	81	116	82	117	141
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	190	166	135	217	176	145
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	21.4:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	200			240		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	215			197		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	113			110		
Uluslararası Standart / International Models		525/160			830/210		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	1600			2100		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	430			480		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	680*680			745*745		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	460*460			510*510		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	180-500			200-550		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	930			1030		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	140			150		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	50			67		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17,5			17,5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	23			29		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	50			64		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	14			14,8		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	2.0			4.5		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	210			310		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.95*1.25*2.0			5.4*1.4*2.0		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	4950			6900		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-250S8			LOG-300S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	50	58	65	58	65	70
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	510	687	863	740	929	1077
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	464	660	785	673	865	980
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	16,2	21,8	27,4	23,5	29,5	34,2
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	175	236	297	262	330	382
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	159	227	270	238	307	348
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	103	139	174	120	150	185
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	224	166	132	190	151	130
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24:1	21:1	18.7:1	24:1	22:1	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	260			300		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	197			187		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	107			113		
Uluslararası Standart / International Models		1140/250			1400/300		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2500			3000		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	520			570		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	820*790			870*850		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	560*530			610*590		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-580			200-600		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1100			1170		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	150			160		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	67			87		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	39,4			39,4		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	80			80		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	19			25,6		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			5+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	4.8			5.0		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	350			380		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	6.2*1.46*2.1			6.4*1.6*2.15		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	8750			10500		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-320S8			LOG-400S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	65	70	75	70	80	90
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	1062	1231	1414	1385	1810	2290
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	966	1190	1388	1260	1646	2084
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	33,7	39,2	44,9	44,1	57,5	73,8
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	313	362	416	311	406	514
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	285	350	408	283	369	468
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	170	210	240	167	231	327
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	207	178	155	234	179	141
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	22.6:1	21:1	19.6:1	24:1	21:1	19:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	320			360		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	187			167		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	109			103		
Uluslararası Standart / International Models		1870/320			2860/400		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	3200			4000		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	615			710		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1000*945			1100*1040		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	710*655			770*705		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	280-770			280-820		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1385			1530		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	160			185		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	81			121		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	45			62		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	100			125		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	27			38,85		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle			5+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	5.0			5.1		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	500			680		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	7*1.7*2.4			8*2*2.45		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	13500			16000		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-500S8			LOG-650S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	75	85	95	80	90	100
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	1590	2042	2550	2160	2734	3376
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	1494	1919	2397	1966	2488	3072
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	52,3	67,2	83,9	68,8	87,1	107,5
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	357	459	573	420	531	656
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	335	431	539	382	483	597
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	188	256	338	254	340	442
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	224	174	139	237	187	151
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23.8:1	21:1	18.7:1	23.6:1	21:1	19:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360			430		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	196			169		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	105			109		
Uluslararası Standart / International Models		3240/500			4640/650		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	5000			6500		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	820			920		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1180*1180			1320*1290		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	830*830			930*900		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	350-920			380-1010		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1640			1830		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	210			265		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	121			192		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	39.4+39.4			39.4+39.4		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	80+80			100+100		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	48,4			53,2		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle			6+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	5.2			6.0		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	1000			1300		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	8.3*1.6*2.45			10*2*2.4		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	23500			31500		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-800S8			LOG-900S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	85	95	105	90	100	110	120
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	2558	3195	3903	3179	3825	4750	5652
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	2327	2907	3552	2893	3571	4321	5143
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	81	101	124	102,5	127	153	182,1
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	515	610	700	540	666	806	960
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	468	555	637	491	622	733	874
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	272	355	472	291	378	503	600
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	218	175	143	227	184	152	128
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24.5:1	22:1	20:1	24.4:1	22:1	20:1	18.3:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	450			500			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	158			149			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	103			103			
Uluslararası Standart / International Models		5580/800			7038/900			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	8000			9000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1000			1050			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1450*1385			1530*1530			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1030*940			1080*1030			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	450-1050			450-1100			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	2000			2150			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	300			300			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	220			285			

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17,5			17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	62+62			62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125			125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	65			65			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle			6+nozzle			

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	7.0			8.0			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	1500			1900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	10.6*2.3*3			11.1*2.4*3.1			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	45000			51000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-1100S8				LOG-1300S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	100	110	120	130	110	120	130	140
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	4123	4989	5938	6968	5464	6503	7632	8851
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	3751	4540	5403	6340	4972	5918	6945	8054
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	132,8	161	191,4	224,5	176,2	210	246	285,3
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	702	850	1010	1186	782	931	1092	1267
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	639	774	919	1079	712	847	994	1153
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	380	453	532	578	380	453	532	578
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	220	182	153	130	200	168	143	123
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24.2:1	22:1	20.2:1	18.6:1	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	525				575			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	119				103			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	103				105			
Uluslararası Standart / International Models		9080/1100				10900/1300			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	11000				13000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1150				1300			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1650*1650				1880*1870			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1150*1100				1320*1260			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	450-1200				550-1300			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	2350				2600			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	350				350			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	285				285			

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5				17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	62+62				62+62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125				125+125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	75				92			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle				6+nozzle			

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	10				14			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	2300				2600			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	12.1*2.5*3.2				13.4*3*3.6			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	60000				70000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-1500S8				LOG-1800S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	110	120	130	140	130	140	150	160
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	5464	6503	7632	8851	8495	9852	11310	12861
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	4972	5918	6945	8054	7730	8965	10292	11700
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	176,2	210	246	285,3	273,8	317,5	364,5	410
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	782	931	1092	1267	1128	1308	1502	1680
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	712	847	994	1153	1026	1190	1367	1528
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	380	453	532	578	500	543	594	645
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	200	168	143	123	164	142	123	108
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	24:1	22.3:1	20.8:1	19.5:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	575				640			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	91				91			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	99				98			
Uluslararası Standart / International Models		10900/1500				13900/1800			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	15000				18000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1500				1650			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	2090*2050				2230*2200			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1450*1350				1650*1500			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	700-1400				700-1600			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	2900				3250			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	350				400			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	327				318			

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17,5				17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	62+62+62				62+62+62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125+125				125+125+125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	92				97,6			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle				6+nozzle			

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	14				18			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	2600				2900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	14.2*3*3.8				15.1*3.3*4.1			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	82000				105000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-2200S8				LOG-2800S8			
		A	B	C	D	A	B	C	D
ENJEKSİYON / INJECTION									
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	150	160	170	185	150	160	170	185
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	15896	18086	20417	24192	15896	18086	20417	24192
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	14465	16548	18579	22075	14465	16548	18579	22075
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	506	576	650	774	506	576	650	774
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm ³ /s	1335	1519	1715	1700	1335	1519	1715	1700
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	1215	1390	1561	1551	1215	1390	1561	1551
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	43,97	50,03	56,47	61,94	43,97	50,03	56,47	61,94
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	209	184	163	153	209	184	163	153
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23.5:1	22:1	20.7:1	22:1	23.5:1	22:1	20.7:1	22:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	900				900			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	86				86			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	95				95			
Uluslararası Standart / International Models		24600/2200				24600/2200			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	22000	22000
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1900	1900
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	2530*2350	2530*2350
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1800*1620	1800*1620
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	700-1700	700-1700
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	3650	3650
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	400	400
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	550	550

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5	17.5
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	62+62+62+62	62+62+62+62
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125+160+160	125+125+160+160
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	125	125
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		7+nozzle	7+nozzle

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	18	18
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	3400	3400
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	17.7*3.9*4.6	17.7*3.9*4.6
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	13600	13600

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S9

S9 SERİSİ GELİŞMİŞ

ÖZELLİKLER VE YENİLİKLER S9 SERIES ADVANCED FEATURES AND INNOVATIONS

- Daha geniş kolonlar arası mesafe
- Daha yüksek enjeksiyon basıncı
- Standart 150 mm/s enjeksiyon hızı
- Maksimum verimlilik
- Stabilité
- Enerji tasarrufu
- Standart çelik burçlar
- Ulaşılabilir itici bağlantıları
- Daha hızlı mal alma
- Yüksek tepkime hızı
- Güçlü makine şasesi
- KEBA Profesyonel kontrol paneli
- 175 bar sistem basıncı
- Rijit
- Yüksek hassasiyet
- Kalıp plakaları yapısındaki değişiklik ile, kapama gücü doğrudan kalıp üzerine uygulanmakta, boşluklar minimuma indirgenmekte ve ürün formu için gerekli basınç sağlanmaktadır.

S9 serisi ile aynı tonajlardaki standart makinelerle göre daha geniş kolonlar arası mesafe, daha yüksek enjeksiyon basıncı ve standart 150 mm/s enjeksiyon hızına sahip olabilirsiniz.

With the S9 series you can have larger space between tie bars, higher injection pressure and standard 150 mm/s injection speed than standard machines of the same tonnages

- Larger space between tie bars
- Higher injection pressure
- 150 mm/s injection speed as standard
- Maximum efficiency
- Stable
- Energy saving
- Standard steel pin
- Easy accesible ejector rob
- Higher screw speed
- High reaction rate
- Reinforced machine frame
- KEBA Professional control unit
- 175 bar system pressure
- High rigit
- High sensitivity
- Change the structure of the mold platen, the clamping force act on the mold directly, and the mold cavity is less deformed, which improves the precision of product forming



S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S9			LOG-140S9		
		A	B	C	A	B	C
ENJEKSİYON / INJECTION							
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	38	42	45
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	113	154	181	215	263	302
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	144	170	196	239	274
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	64	88	104	118	144	166
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	279	182	155	247	174	152
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	22	18	21.4	20	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			190		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	213			285		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	110			125		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			450/140		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1400		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			380		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	540*540			674*620		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			460*410		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			180-500		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	680			8880		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			120		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17.5			17,5		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	14			23		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	32			50		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	7.5			8.7		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	1,1			1,3		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	170			190		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.3*1.2*1.95			4.6*1.25*2		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	3900			4100		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-170S9			LOG-220S9		
		A	B	C	A	B	C
ENJEKSİYON / INJECTION							
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	42	45	50	45	50	55
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	277	318	392	381	470	569
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	260	298	368	347	429	520
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	151	173	215	173	214	259
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	206	180	145	221	179	148
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	21.4	20	18	22	20	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	200			240		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	252			229		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	109			109		
Uluslararası Standart / International Models		560/170			830/220		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	1700			2200		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	430			480		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	740*689			805*750		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	510*460			560*510		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-550			220-600		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	930			1030		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	140			150		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	50			67		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	16			16		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	28,3			36,7		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	64			80		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	12.6			13.1		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	2,0			4,5		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	220			320		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	5.1*1.3*2.0			5.4*1.4*2.1		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	5170			6800		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-320S9				LOG-270S9		
		A	B	C	D	A	B	C
ENJEKSİYON / INJECTION								
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	55	65	70	75	50	58	65
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	760	1062	1231	1414	510	687	863
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	691	966	1120	1286	464	625	785
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	262	330	385	442	214	288	362
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	287	189	163	142	234	174	138
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	22	21	20	24	21	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	320				260		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	180				222		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	134				109		
Uluslararası Standart / International Models		1900/320				1180/270		

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	3200				2700		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	615				570		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	1000*945				876*856		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	710*655				610*590		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	280-770				220-650		
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	1385				1170		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	160				160		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	77				77		

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17,5				16		
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	67				39		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	125				100		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	27				16		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle				4+nozzle		

GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	4,9				4,8		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	500				380		
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	7.4*1.63*2.35				6.4*1.6*2.18		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	15900				9350		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-400S9				LOG-530S9			
		A	B	C	D	A	B	C	D
ENJEKSİYON / INJECTION									
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	65	70	80	90	55	65	70	75
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm ³	1193	1385	1810	2290	760	1062	1231	1414
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	1086	1260	1646	2084	691	966	1120	1286
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	310	360	470	595	262	330	385	442
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	248	214	163	129	287	189	163	142
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	24	21	19	24	22	21	18,7
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360				360			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	160				160			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	129				125			
Uluslararası Standart / International Models		2860/400				2560/530			

KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT

Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	4000				5300			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	710				850			
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	1100*1040				1225*1180			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	770*705				870*825			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	280-820				350-920			
Maksimum Açma / Maksimum Daylight	mm	1530				1770			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	185				210			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	111				111			

GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT

Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17,5				17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Pump Power	kw	81				39,4+39,4			
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	160				100+100			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	38,85				48,4			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle				5+nozzle			

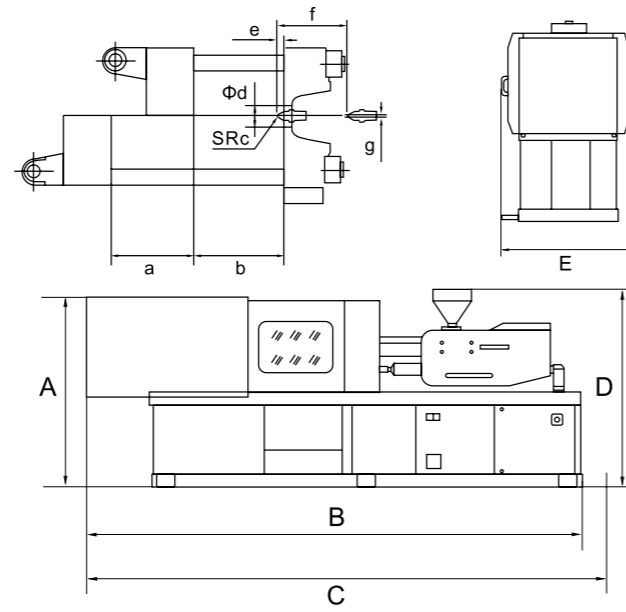
GENEL / GENERAL

Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	5				5,1			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	680				900			
Makine Ebatları U*G*Y / Mahine Dimensions L*W*H	m*m*m	8.6*1.95*2.35				9.2*1.95*2.41			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	18000				27000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S8

MAKİNE ÖLÇÜLERİ MACHINE SIZE



	A	B	C	D	E
LOG90	1500	4000	4200	1700	1100
LOG130	1600	4200	4600	1800	1200
LOG160	1700	4550	4950	2000	1250
LOG210	1800	5250	5400	2030	1320
LOG250	1850	5870	6200	2150	1460
LOG300	1900	6200	6400	2160	1620
LOG320	1980	6560	6800	2225	1630
LOG400	2030	7600	8600	2350	1750
LOG500	2070	8200	9200	2410	1850
LOG650	2180	9300	9600	2250	1880
LOG800	2270	10200	10600	2900	2300
LOG900	2385	10700	11000	3100	2400
LOG1100	2850	12000	12500	3500	2800
LOG1300	2800	12800	13500	4500	2900
LOG1500	2800	12800	13900	4700	3200
LOG1800	2950	13500	14200	5100	3400
LOG2200	3525	16800	17800	5300	3500
LOG2800	3620	17030	17400	5700	3920

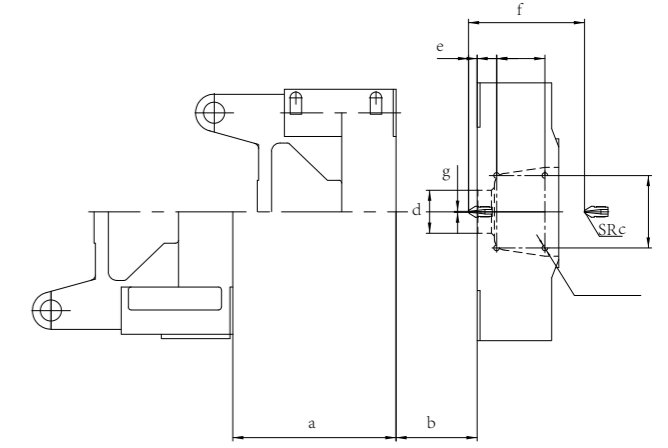
PLAKA ÖLÇÜLERİ PLATEN SIZE

	a	b	c	d	e	f	g
LOG90	320	150-360	10	100H8	30	250	3
LOG130	380	150-430	10	100H8	30	250	3
LOG160	430	180-500	10	100H8	30	250	3
LOG210	480	200-550	10	120H8	30	325	3.5
LOG250	550	200-580	10	120H8	30	325	3.5
LOG300	570	200-600	10	150H8	30	360	3.5
LOG320	615	250-670	10	150H8	30	360	3.5
LOG400	660	250-730	10	150H8	30	450	4
LOG500	780	300-820	10	150H8	30	450	5
LOG650	920	350-910	10	170H8	30	550	5
LOG800	1000	400-1000	10	250H8	50	690	5
LOG900	1050	400-1100	10	250H8	50	690	5
LOG1100	1150	450-1200	10	250H8	50	690	6.5
LOG1300	1300	550-1350	10	250H8	50	710	6.5
LOG1500	1500	700-1400	10	250H8	50	710	6.5
LOG1800	1600	700-1500	10	315H8	50	740	6.5
LOG2200	1850	700-1700	10	315H8	50	950	7
LOG2800	2050	1000-1900	20	315H8	50	1030	10

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S9

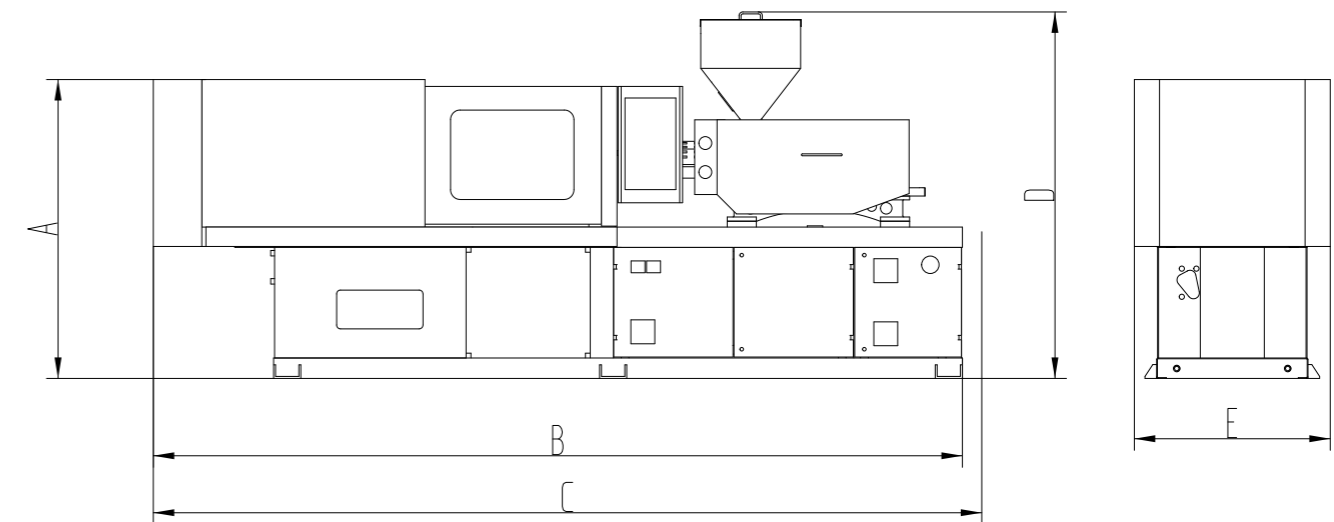
MAKİNE ÖLÇÜLERİ MACHINE SIZE



	A	B	C	D	E
LOG90-S9	1540	4170	4270	1940	1030
LOG140-S9	1660	4546	4646	1990	1180
LOG170-S9	1734	4915	5015	2085	1260
LOG220-S9	1800	5390	5490	2110	1400
LOG270-S9	2000	6210	6310	2200	1504
LOG320-S9	2051	7006	7366	2336	1797
LOG400-S9	1960	7725	8070	2427	1993
LOG530-S9	2010	8249	8599	2387	1908

PLAKA ÖLÇÜLERİ PLATEN SIZE

	A	B	C	D	E	F	G
LOG90-S9	320	150-360	10	100H8	30	315	3
LOG140-S9	380	180-500	10	100H8	30	355	3
LOG170-S9	430	200-550	10	100H8	30	360	3
LOG220-S9	480	220-600	10	120H8	30	365	3.5
LOG270-S9	570	220-650	10	150H8	30	405	3.5
LOG320-S9	615	280-770	10	150H8	30	355	4
LOG400-S9	710	280-820	10	150H8	30	445	4.5
LOG530-S9	850	350-920	10	150H8	30	445	4.5



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S8|S9

**SERVO SİSTEM
PLASTİK ENJEKSİYON
MAKİNELERİNDE
KULLANILAN
MALZEMELER**
COMPONENT BRAND
AND ORIGIN

MALZEME	MARKASI	MENŞEİ
Servo Pompa	Eckerle	Almanya
Servo Motor	Phaze	İtalya
Servo Sürücü	Techmation	Tayvan
Hidro Motor	Intermot	İtalya
Yön Valfi	Vickers	A.B.D
Kontrol Paneli	KEBA Profesyonel Seri	Avusturya
Otomatik Switch	Schneider	Fransa
Isı Kontrol Switch	Schneider	Fransa
Motor Kontaktör	Schneider	Fransa
Switch	Schneider	Fransa
Cetvel	Gefran	İtalya
Tekli - Çiftli Switch	ABB	İsviçre
Sızdırmazlık Elemanları	Hallite	İngiltere
Basınç Göstergeleri	Dmass	Almanya
Yağlama Pompası	Herg	Japonya

DESCRIPTION	BRAND	ORIGIN
Servo Pump	Eckerle	Germany
Servo Motor	Phase	Italy
Servo Driver	Techmation	Taiwan
Hydro Motor	Intermot	Italy
Direction Valve	Vickers	U.S.A.
Control Pannel	KEBA Professional Series	Austria
Auto Switch	Schneider	France
Heat Control Switch	Schneider	France
Motor Contactor	Schneider	France
Switch	Schneider	France
Ruler	Gefran	Italy
Mono-Dual Switch	ABB	Switzerland
Sealing Components	Hallite	UK
Pressure Indicators	Dmass	Germany
Lubrication Pump	Herg	Japan

LOG plastik enjeksiyon makinelerinde üretici memnuniyetini maksimumda tutmak adına birinci sınıf komponentler kullanılmaktadır.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S8|S9

SİSTEM YAPISI

TABLOSU SYSTEM STRUCTURE TABLE

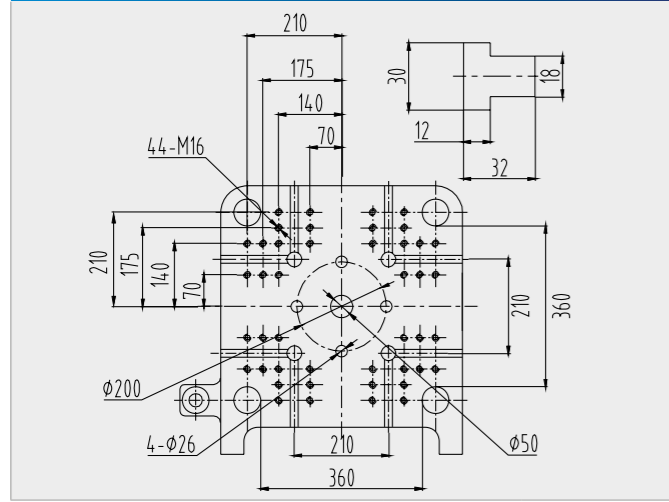
Enjeksiyon Ünitesi	Injection Unit
Çift silindir enjeksiyon sistemi	Double cylinder injection system
Dinamik, paslanmaya karşı korunmuş ocak ve vida	Antifatigue, anti-corrosive screw and barrel
Basınç tutma, hız depolama, çok kademeli basınç zaman kontrolü	Injection pressure holding, storing speed, pressure time multistage control
Enjeksiyon konumu elektronik cetvel kontrolü	Injection location electronic ruler control
Soğuk vida başlangıç fonksiyonu engellemesi	To prevent the screw cold start function
Plastikleştirme öncesi düşük hızla yüksek tork hidrolik motor	Low speed high torque hydraulic motor preplastication
Kapalı devre ocak ısısı kontrolü	Barrel rempareture closed loop control
Püskürtme merkezi ayar aparatı	The nozzle centre adjusting device
Vida hızı tespit imkanı	Screw speed control
Paslanmaz çelik hopper	Stainless steel hopper
Mengene Ünitesi	Clamping Unit
5 kademeli kalıp açma	Diagonal row within five hinge type hyperbolic clamping mechanism
Elektronik kalıp açma kapama cetveli	Open-close mould electronic ruler control
Mekanik güvenlik anahtarı	Mechanical safety key
Çok aşamalı kalıp açma-kapama basınç hızı kontrolü	Multistage open-close mould pressure speed location control
Otomatik kalıp ayar fonksiyonu	Automatic mold adjustment function
Otomatik merkezleştirilmiş yağlama sistemi	Automatic lubrication system
Düşük basınç kalıp koruma fonksiyonu	Low pressure mold protect function
Hidrolik Sistem	Hydraulic System
Yüksek hassasiyetli dişli pompası	High precision gear pump
Emiş filtre sistemi	Suction filter system
Yağ ısı kontrol	Oil temperature detection and alarm device
Bypass süzgeci	Bypass strainer
Elektronik Kontrol Sistemi	Electronic Control System
10.4 inç renkli tft ekran	12" Color led screen
200 kalıp hafıza imkanı	200 mould memory function
Isı sapma göstergesi, çevrim ısı ölçüleri ve alarm fonksiyonu	Temperature deviation display, thermocouple circuit alarm function
Sistem I/O kontrol imkanı	System hardware I/O detection function
Elektrik motor güvenliği koruma fonksiyonu	Electric motor safety protection function
Yazıcı arayüz fonksiyonu	Reserve a printer interface
Acil stop fonksiyonu	Emergency stop protection function
Opsiyonlar	Optional Devices
Farklı tonajda enjeksiyon ve mengene ünitesini birleştirme imkanı	Exchange neighbouring clamping unit and injection unit
Uzun nozzle imkanı	Extended Nozzle
Dişi - erkek hava üfleme	Maleand female air blowing device
Hidrolik basınçlı valf	Hyrraulic pressure valve
Geniş kapı mesafesi	Extended Gate margin
İtiçi mesafesini arttırma	To increase eject margin
Kalıp kalınlığını arttırma	To increase mold thickness
Hidromotor kapasitesini arttırma	To increase capacity Hydro motor
Krom kaplama kovan ve vida	Chrome plated screw and barrel
%30-%50 bi metal kovan ve vida	Bi-metallic screw and barrel
Techmation Q8 Kontrol Sistemleri	Techmation Q8 Control Unit

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

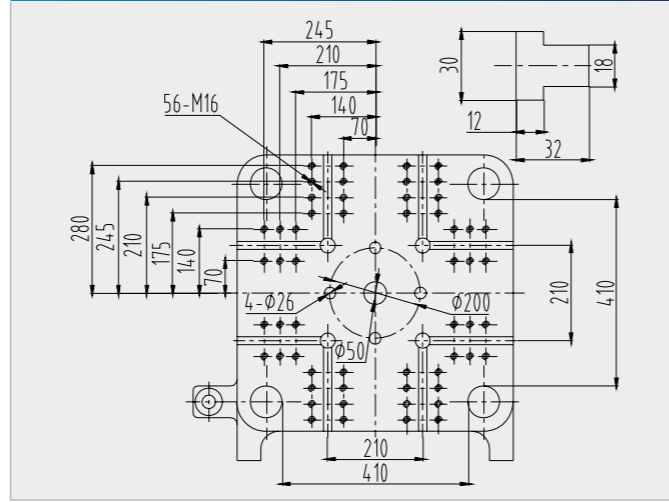


S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

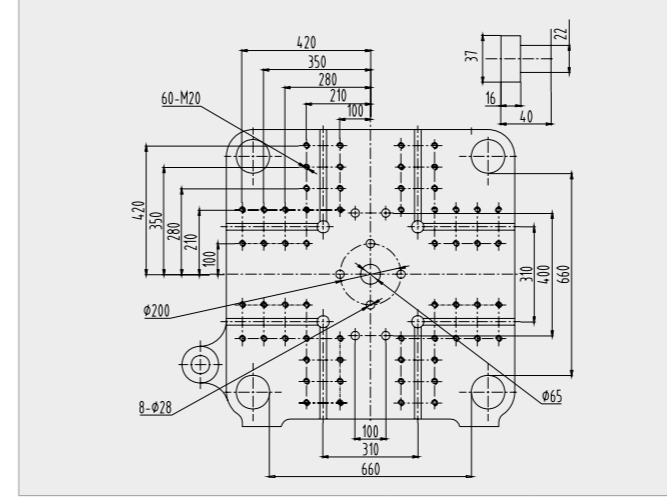
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG90S8



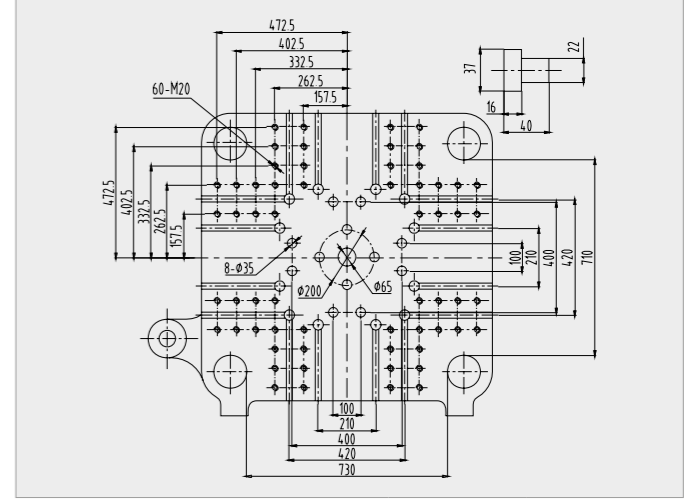
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG130S8



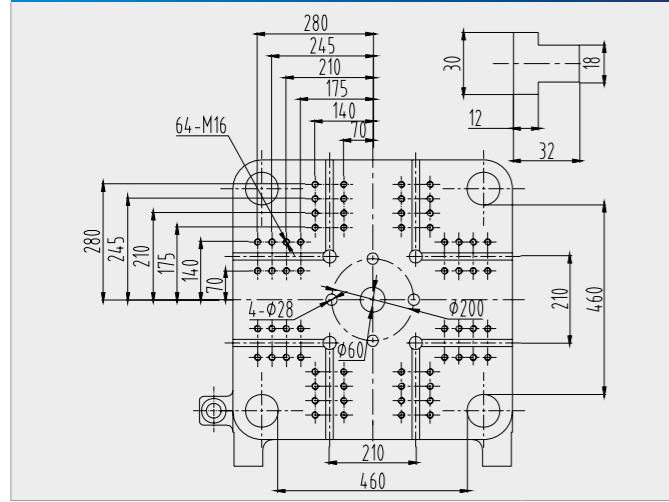
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG320S8



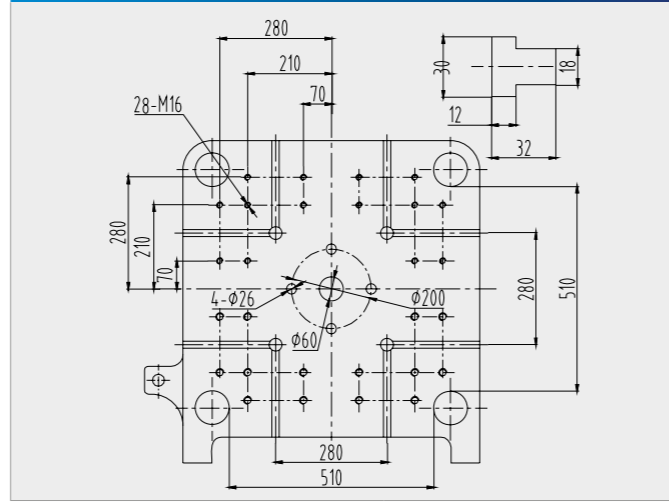
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG400S8



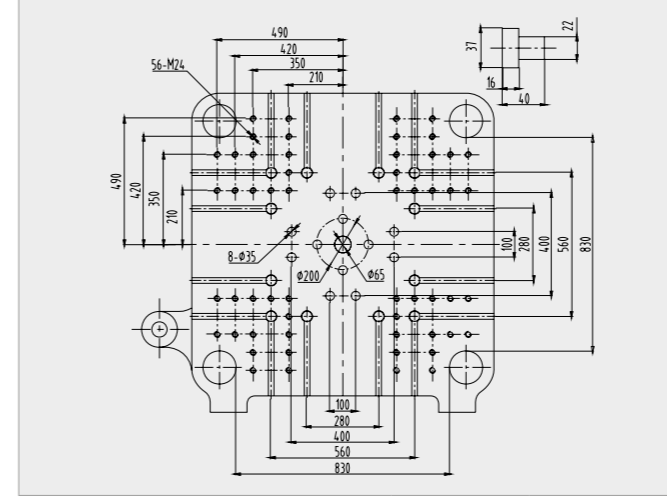
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG160S8



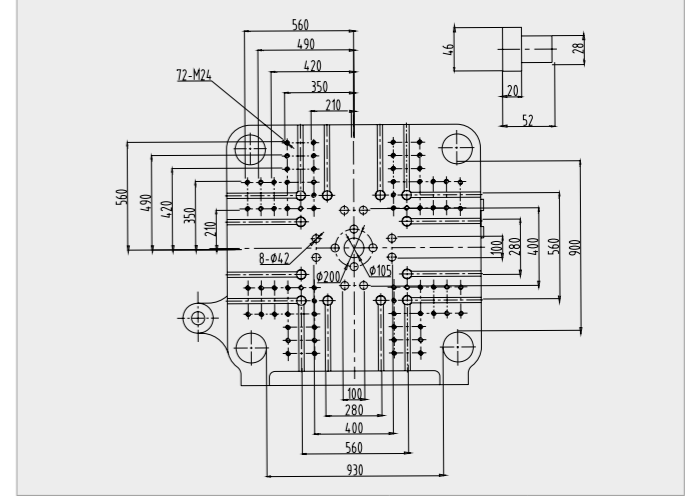
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG210S8



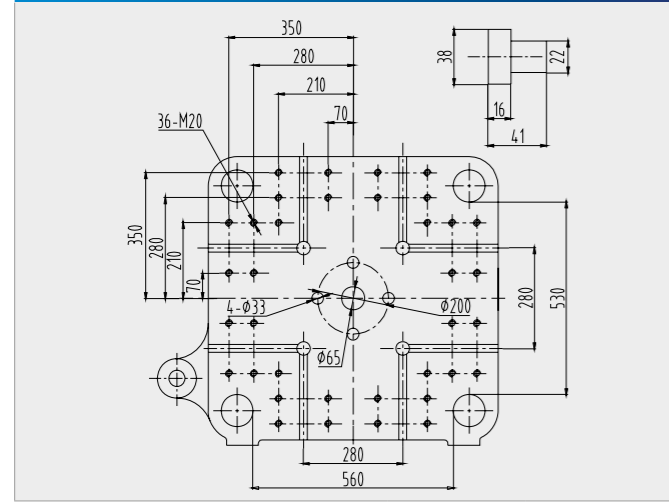
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG500S8



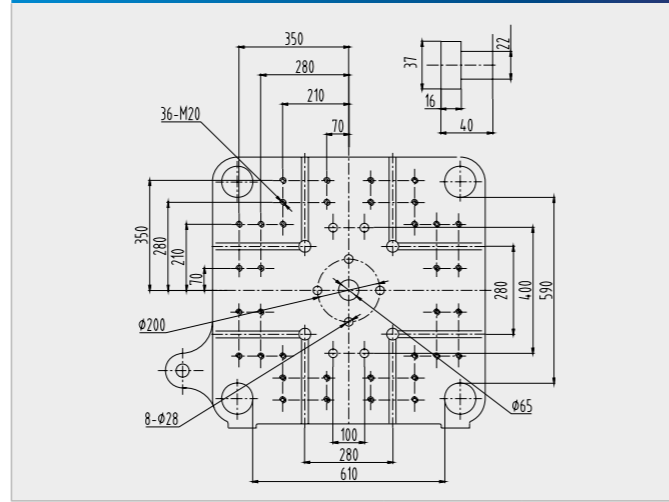
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG650S8



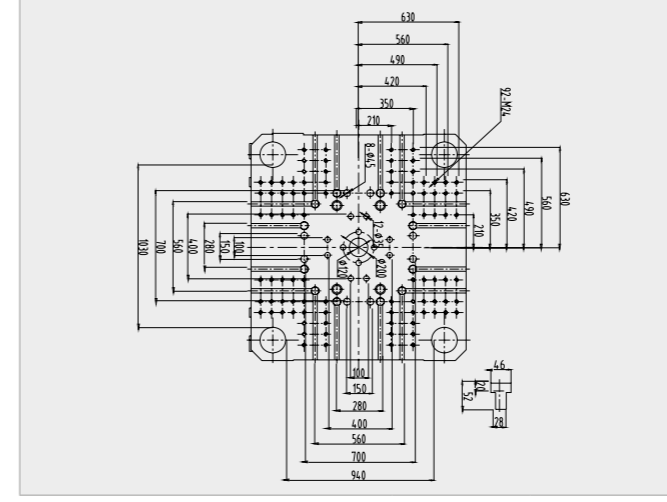
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG250S8



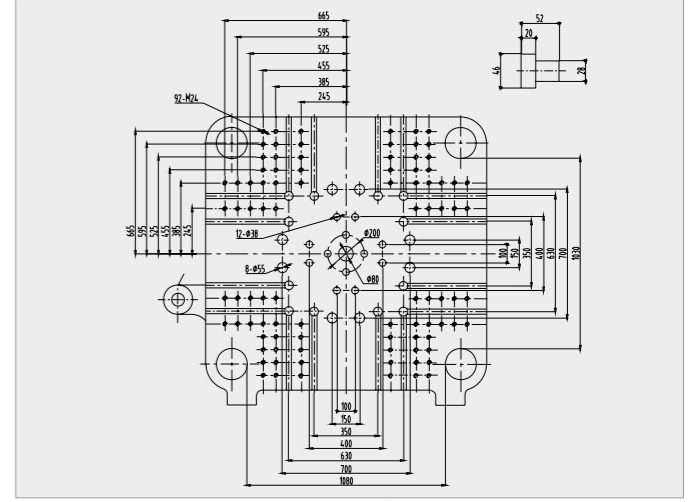
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG300S8



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG800S8



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG900S8



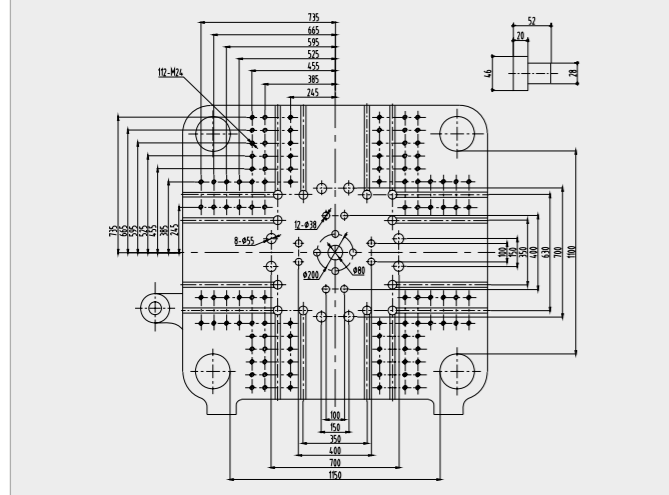
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

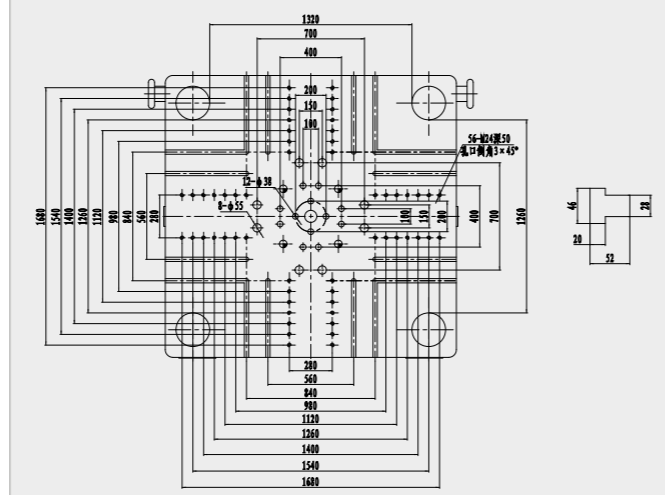
S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

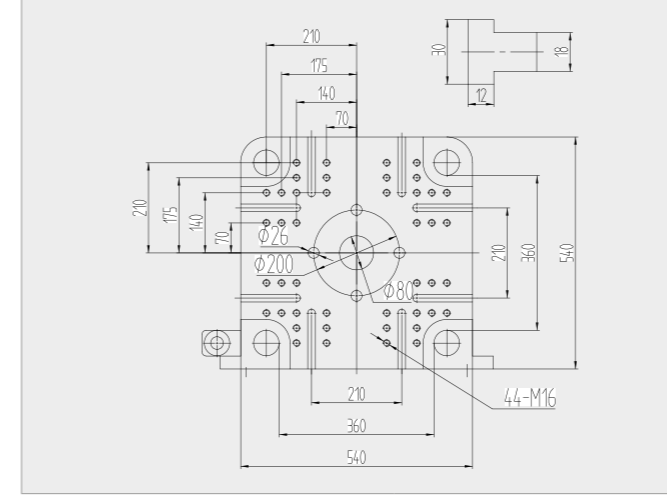
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG1100S8



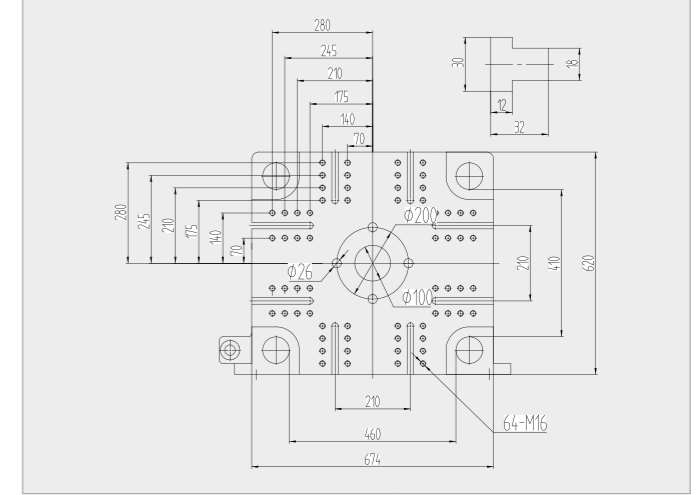
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG1300S8



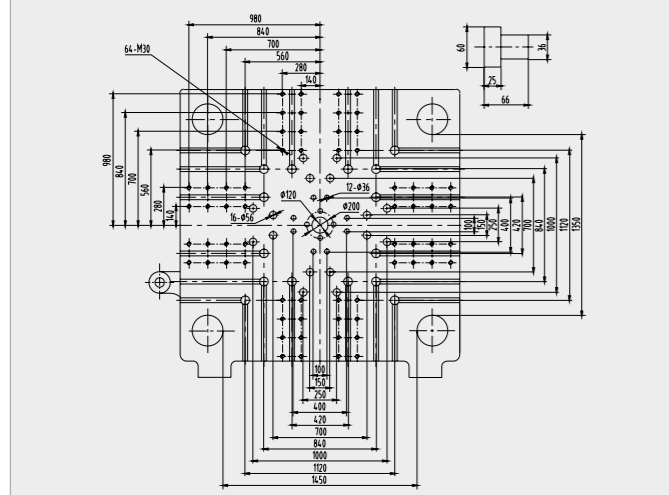
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG90S9



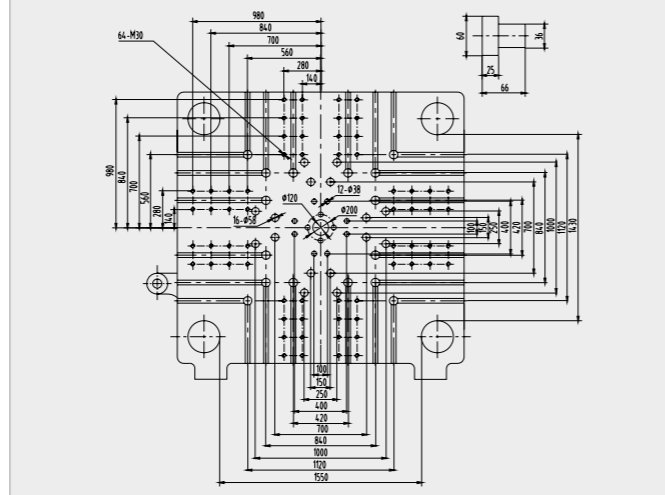
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG140S9



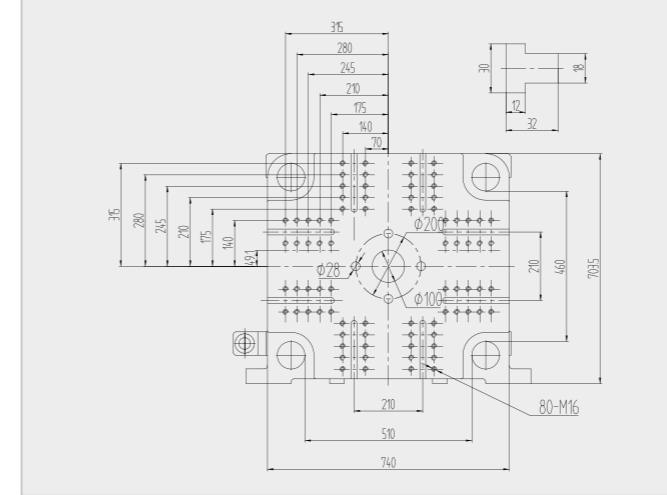
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG1500S8



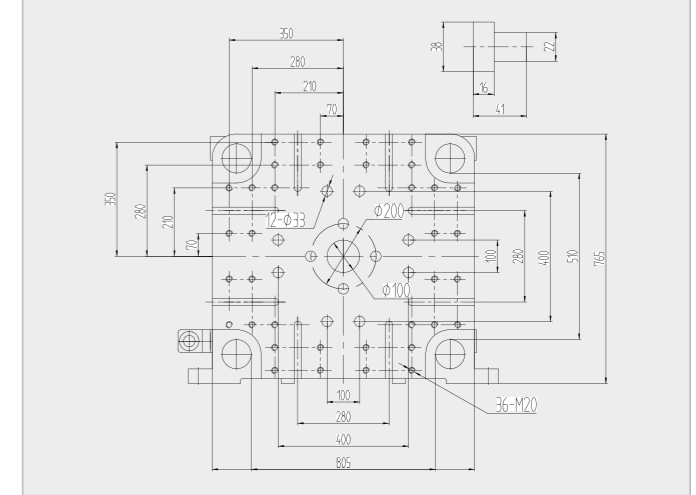
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG1800S8



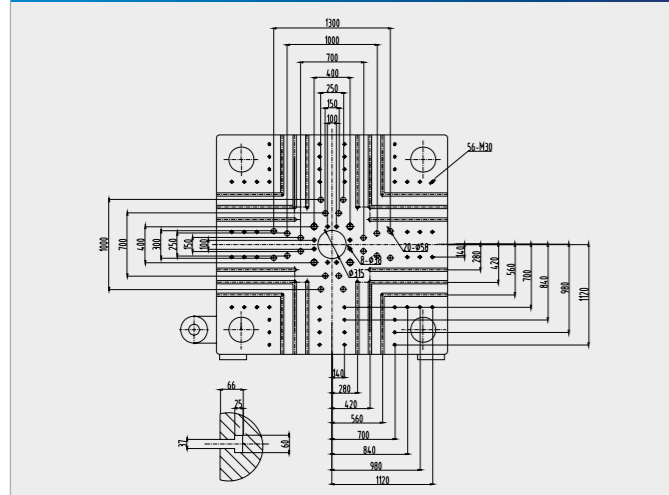
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG170S9



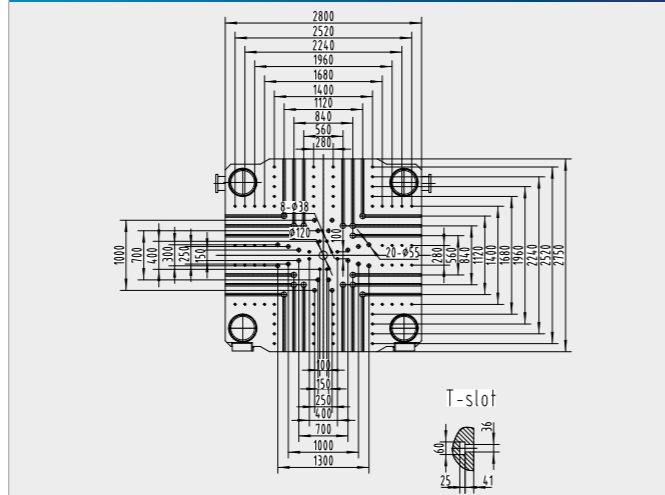
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG220S9



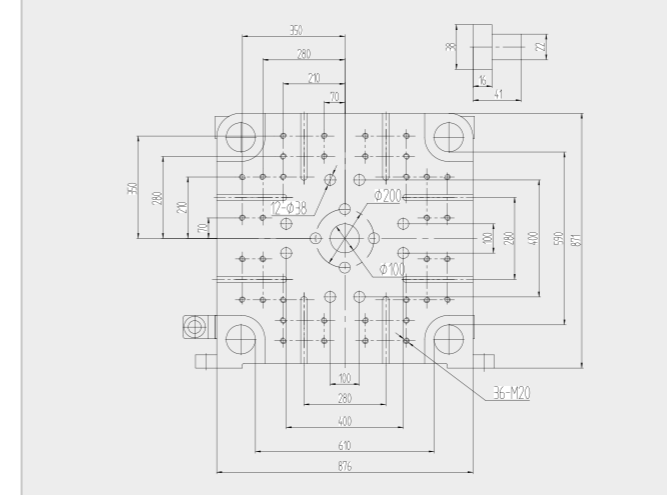
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG2200S8



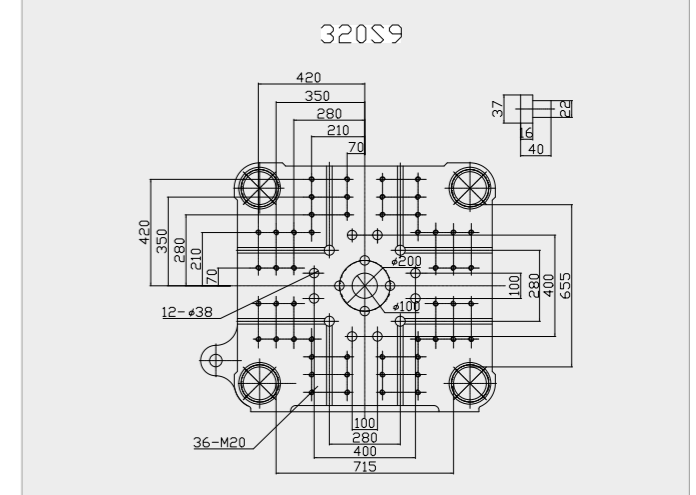
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG2800S8



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG270S9



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG320S9

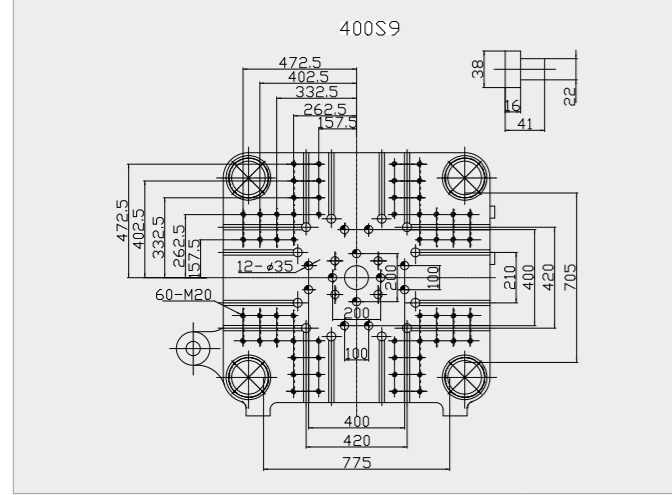


Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

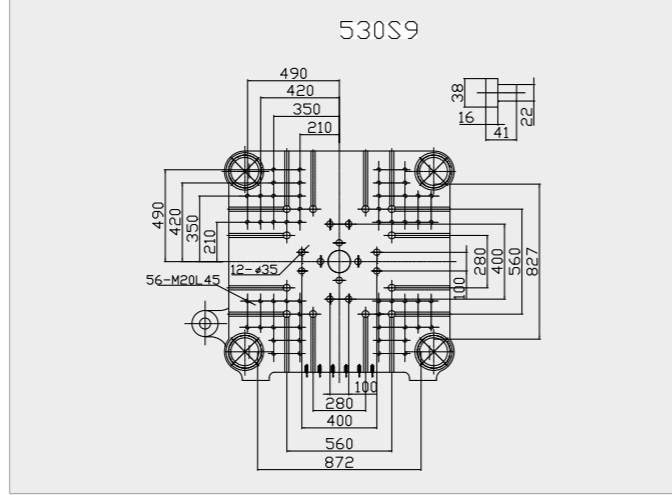
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG400S9



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SIZE mm LOG530S9



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

PET PREFORM ENJESİYON MAKİNELERİ

PET PREFORM ENJESİYON MAKİNELERİ

- L/D oranının 23;1'den, 24;1'e çıkarılır.
- Daha büyük pompa ile yüksek verim
- Özel tasarlanmış vida sayesinde ürünleriniz daha parlak, daha stabil kaliteli üretim yapmanızı sağlar,
- Close-loop basınç kontrolü ile ütüleme basıncını uzun süre tutma imkanı sağlar.

PET PREFORM MACHINE

- L/D Rate update from 23;1 to 24;1
- High output with bigger pump
- With special design screws, products will be more brilliant and best quality
- With the closed-loop can keep ironing pressure as longer

AÇIKLAMA	MODEL	LOG160	LOG210	LOG250	LOG300	LOG320	LOG400	LOG500	LOG650
ENJESİYON									
Vida çapı	mm	50	55	65	70	75	90	95	100
Vida L/D oranı	-	23:1	23:1	23:1	24:1	24:1	24:1	24:1	24:1
Teorik enjeksiyon hacmi	cm ³	392	569	863	1077	1414	2290	2550	3376
	g	478	676	1020	1274	1670	2710	3115	3990
Teorik enjeksiyon kapasitesi(pet)	oz	12.9	18.1	27.4	34.2	44.9	72.8	83.9	107.5
	cm ³ /s	172.8	200	297	382	416	514	573	656
Maks. Enjeksiyon oranı	cm ³ /s	172.8	200	297	382	416	514	573	656
Plastikleşme oranı	kg/h	152	183	227	241	312	425	439	575
Enjeksiyon basıncı	mpa	135	145	132	130	133	125	127	138
Vida mesafesi	mm	200	240	260	300	320	360	360	430
Vida hızı	r/min	0-180	0-200	0-180	0-150	0-150	0-135	0-150	0-125
KAPAMA ÜNİTESİ									
Sıkma kuvveti	kn	1600	2100	2500	3000	3200	4000	5000	6500
Açılış stroku	mm	430	480	520	570	615	670	780	920
Mengene boyutu	mm*mm	680x680	745x745	820x790	870x850	945x945	1060x1040	1180x1180	1320x1290
Kolonlar arası mesafe	mm*mm	460x460	510x510	560x530	610x590	660x660	730x710	830x830	930x900
Kalıp kalınlığı	mm	180-500	200-550	200-580	200-600	250-670	250-730	300-820	350-910
Maksimum aralık	mm	930	1030	1100	1170	1285	1400	1600	1830
Hidrolik itici stroku	mm	140	150	150	160	160	185	210	265
Hidrolik itici kuvveti	kn	50	67	67	77	77	111	111	182
GENEL									
Hidrolik sistem basıncı	mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Motor gücü	kw	15	18.5	22	30	30	37	45	55
Isıtma kapasitesi	kw	17.2	17.4	20.4	22.5	26.3	36.1	43.2	47.3
Isı kontrol bölge sayısı	-	4+nozzle	4+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	6+nozzle
Çevrim süresi	sec	2	4.5	4.8	5	5	5.1	5.2	6
Yağ tankı kapasitesi	L	210	310	380	380	500	820	1150	1500
Makina boyutları	m*mm	5.5x1.25x2.0	5.7x1.32x2.1	6.8x1.6x2.15	6.8x1.5x2.18	7.1x1.58x2.25	7.9x1.75x2.41	8.6x1.85x2.41	9.6x1.9x2.3
Makina ağırlığı	kg	4720	6500	8000	9100	12500	14970	20500	36000

S8 | S9 SERİSİ SERVO MAKİNELERİ SERVO SYSTEM MACHINES



PVC ENJESİYON MAKİNESİ
PVC INJECTION MACHINE



BAKALİT ENJESİYON MAKİNESİ
BAKELITE INJECTION MACHINE



BMC ENJESİYON MAKİNESİ
BMC INJECTION MACHINE

AVRUPA STANDARTLARINA UZAK DEĞİLSİNİZ!
MAKİNELERİMİZDE DÖKÜM HARİCİNDEKİ TÜM PARÇALAR
AVRUPA MENŞELİDİR.

NOT FAR FROM EUROPEAN STANDARDS.
ALL COMPONENTS ARE ORIGIN OF EUROPE EXPERT CASTING.

- ECKERLE ALMAN POMPA İLE 175 BAR SİSTEM BASINCI
- KEBA KONTROL ÜNİTESİ İLE DAHA HASSAS, HIZLI VE KOLAY AYAR YAPMA İMKANI.
- STANDART ROBOT ARAYÜZÜ
- GÜÇLENDİRİLMİŞ MOTOR VE POMPA
- STANDART 2 MAÇA VE 2 HAVA VALFİ
- T KANAL VİDALI SİSTEM PLAKALAR
- İTİCİ KOLLARINA RAHAT ULAŞABİLME
- SERAMİK REZİSTANS
- GRUBU ÇİFT PİSTONÇEKER
- TAMAMI TÜRKÇE, KULLANIŞLI EKREN VE MENÜ
- HIZLI TEPKİ VE YÜKSEK KONTROL ÖZELLİĞİ
- ELEKTRİK DALGALANMALARINA KARŞI SSR
- YÜKSEK KARIŞTIRICILI VİDA
- GELİŞTİRİLMİŞ VİDA DİZAYNI İLE ÇEVİRİM SÜRELERİ KISALTILMAKTADIR.
- 175 BAR SYSTEM PRESSURE WITH ECKERLE PUMP
- KEBA CONTROL UNIT, MORE SENSITIVE, FAST AND EASY ADJUSTMENT FACILITY
- STANDARD ROBOT PARTS
- REINFORCED MOTOR AND PUMP
- STANDARD 2 AIR BLOW 2 CORE PULL
- T SLOTS PLATEN
- CERAMIC RESISTANCE
- DOUBLE CYLINDER FOR INJECTION
- USER FRIENDLY COMPUTER SYSTEM
- QUICK RESPONSE AND HIGH CONTROL FEATURE
- SSR FOR ELECTRIC WAVES
- HIGH OGITATED SCREW
- CYCLE TIME REDUCE WITH THE IMPROVED SCREW DESIGN



STOKTAN HEMEN TESLİM!

+90 532 440 55 11 - +90 212 549 13 25

LOG[®] LOG MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

LOG plastik enjeksiyon makinelerinde üretici memnuniyetini maksimumda tutmak adına birinci sınıf komponentler kullanılmaktadır.



PLASTİK ÜRETİMİNİZDEKİ
İHTİYACINIZ OLAN HER ŞEY



www.asinmakine.com | www.logturkey.com

İkitelli Osb Metal İş Sanayi Sitesi
8. Blok No: 43 İstanbul/Türkiye
T. +90 212 549 13 25
info@asinmakine.com - 0 (212) 549 13 25