



KAPLAN ENJEKSİYON **YEDEK PARÇA VE EKİPMANLARI**



İÇİNDEKİLER

Hakkımızda

Ekipmanlar

Kurutucu

Hammadde Yükleyici

Paslanmaz Hammadde Karıştırıcı

Yerli Üretim Hammadde Karıştırıcı

Plastik Kırma Makinası

Kalıp Şartlandırıcı

Volümetrik Dozajlama Sistemleri

Sıcak Yolluk Kontrol Cihazı

Hammadde Kurutma Fırını

Su Soğutma Kulesi

Hidrolik Ekipmanlar

Ekipman Yedek Parça

Haitian Kontrol Sistemi ve Yedek Parçaları

Keba Kontrol Sistemi ve Yedek Parçaları

Kolon Ayar Hizmeti

Plastik Enjeksiyon Makina Revizyonu



BİZ KİMİZ ?

Kaplan Plastik Enjeksiyon Makina ve Ekipmanları olarak 1982' den bugüne kadar öncelikle kalıp sektöründe sürekli yenilikleri takip ederek kendini geliştirmeyi hedeflemiştir.

Türk plastik sektöründeki eksiklikleri gözeterek hem sektöre katkıda bulunmak hem de Türkiye'deki plastik sektörünü geliştirmek amacı ile 2004 yılında kalıp ve makina sektöründe çözüm üretmeye başlamıştır.

Kaplan Plastik olarak günümüzde zorlaşan üretim şartlarında daima ülkemiz üreticisinin yanında durarak zaman ve maliyet konularında müşterilerimize sürekli yenilikçi çözümler sunmaktayız.

Teknik servisimiz, satış ekibimiz ve yönetici kadromuz ile sektöre de anahtar teslim çözümler getirip; tüm bunları yaparken de üreticilerimizin maliyetlerini en aza indirerek ülkemiz ve üreticilerimiz ile birlikte büyümekteyiz.

SİZ İSTEYİN BİZ YAPALIM...

EKİPMANLAR

► KURUTUCU



Plastik hammaddeyi ısıtarak kurutan cihazlardır. Neme daha az duyarlı hammaddelerin kurutulması için plastik hammaddelerin dış yüzeyinin belirli bir süre ısıya maruz bırakılması yeterlidir. Bu amaçla bir üfleyici vasıtasıyla ortamdaki emilen hava ısıtılarak hammadde silosunun içine sevk edilir. Bu tip kurutucuların tasarımları gereği silonun alt bölümüne yönlendirilen bu sıcak hava yükselerek öncelikle silonun alt bölümünde bulunan hammadde içinde ve ardından silo üstünde bulunan hammaddelerin içinde geçerek dışarıya atılır. Böylece siloya yeni konulmuş üst bölümdeki hammadde de ön ısıtmaya tabii tutulmuş olur.

GENEL ÖZELLİKLER

- Toz Tutucu Filtre
- Dijital Ekran
- Başlangıç Saati
- Yüksek Sıcaklık Koruma Termostatı
- Boğaz Bölgesindeki Harici Termometre
- Elektrik Panosunda Motor Koruma Rölesi ve Ana Şalter
- Paslanmaz Çelik İç Gövde
- Sağlam Alüminyum Döküm Gövde
- Standart Hammadde Boşaltma Haznesi
- Hammadde Akışını Kesen Sürgü

MODEL	KAPASİTE (KG)	MOTOR GÜCÜ (KW)		MAKİNA ÖLÇÜLERİ (MM)	AĞIRLIK (KG)
		ISITMA GÜCÜ(KW)	MOTOR (KW)		
12 KG	12	1.8	50	620x400x820	22
25 KG	25	3	120	800x530x840	33
50 KG	50	4.5	180	900x560x970	39
75 KG	75	5.5	180	970x640x170	45
100 KG	100	6	220	1080x700x1130	60
150 KG	150	7.5	300	1080x720x1290	71
200 KG	200	10	350	1350x890x1440	110
300 KG	300	15	750	1250x900x1590	150
400 KG	400	15	750	1410x1000x1660	230
600 KG	600	20	1100	1580x1160x2380	280
800 KG	800	30	2200	1800x1280x2480	360
1000 KG	1000	30	2200	2000x1400x2480	500

EKİPMANLAR

► PLASTİK HAMMADDE YÜKLEYİCİ

Plastik işleme ve üretim süreçlerinde hammaddelerin hızlı ve verimli bir şekilde taşınmasını sağlayan plastik hammadde yükleyici; plastik enjeksiyon, ekstrüzyon ve diğer plastik işleme makinelerine hammaddenin otomatik olarak beslenmesini sağlayarak, üretim süreçlerinin kesintisiz ve yüksek verimlilikle yürütülmesine katkıda bulunur. Plastik hammadde yükleyiciler, hammaddelerin hızlı ve etkili bir şekilde taşınmasını sağlayarak üretim süreçlerinin hızlanmasına ve verimliliğin artmasına büyük katkıda bulunur. Otomatik besleme özelliği sayesinde manuel besleme ihtiyacını ortadan kaldırır, iş gücü maliyetlerini düşürür ve operatörlerin iş yükünü hafifletir. Bu yükleyiciler, hammaddelerin doğru ve eşit miktarlarda beslenmesini sağlayarak üretim sürecinin tutarlılığını ve ürün kalitesini artırır.



► 300G TEPEDEN YÜKLEYİCİ



► 750G YERDEN YÜKLEYİCİ



► 850G SALYANGOZ TİP
YERDEN YÜKLEYİCİ



► 900G SALYANGOZ TİP
YERDEN YÜKLEYİCİ

MODEL	300G	750G	850G-1.1kw	850G-1.5kw	900G
MOTOR KW	1500	1500	1100	1500	2200
SAATLİK KAPASİTESİ	350	350	450	550	650
HAZNE KAPASİTESİ (L)	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
ÜRÜN ÖLÇÜLERİ	400x340x570	380x350x450	380x350x450	380x350x450	380x350x450
AĞIRLIK (KG)	15	23	58	58	65

EKİPMANLAR



➤ 300GM TEPEDEN YÜKLEYİCİ



➤ 660GM OTOMATİK TEMİZLEYİCİ
TEPEDEN YÜKLEYİCİ



➤ 900GM OTOMATİK TEMİZLEYİCİLİ
SALYANGOZ TİP YERDEN YÜKLEYİCİ

MODEL	300GM	600GM	660GM	900GM
MOTOR KW	1500	1500	1500	2200
HAZNE KAPASİTESİ (L)	350	350	350	650
HAZNE KAPASİTESİ	7.5	7.5	7.5	7.5
ÜRÜN ÖLÇÜLERİ	400x400x570	420x350x740	420x350x1000	420x350x1040
AĞIRLIK (KG)	17	17	20	68

EKİPMANLAR

► HAMMADDE KARIŞTIRICI

Hammadde Karıştırıcıları plastik endüstrisinde, orijinal hammadde, masterbatch ve kırma makinelerinde kırılmış olan malzemenin karıştırılması, birden çok hammaddenin karıştırılması gibi işlemler için kullanılmaktadır.

- Hammadde ile temas eden yüzeylerin tümü paslanmaz çelik malzemedendir
- Gövde kalın paslanmaz çelik malzemedendir yapılmış olup uzun ömürlüdür
- Boru içine yerleştirilmiş çelik helezon/vida sayesinde homojen karışımı garanti etmektedir
- Kapaklarda güvenlik sensörü bulunmaktadır
- Menteşeli kapağı ile kolay açılabilir ve ihtiyaca göre manuel hammadde beslenebilir
- Cihaz üzerinde bulunan karıştırma zamanı ayar düğmesi ile karıştırma zamanı ayarlanabilir
- İki tarafında da bulunan emiş boruları sayesinde siloya otomatik dolum imkanı sağlar
- Sürgülü boşaltma ağzı sayesinde karışım kolaylıkla boşaltılır ve temizlik yapılabilir.
- Tekerlekli yapısı ile yeri kolaylıkla değiştirilebilir.

MODEL	KAPASİTE (KG)	MOTOR GÜCÜ (KW)	KARIŞTIRMA HIZI	MİKSER ÖLÇÜLERİ	AĞIRLIK (KG)
50	50	1.5	80	840x760x1020	85
100	100	3	80	960x920x1230	125
150	150	4	68	1100x1050x1260	155
200	200	5.5	68	1250x1170x1400	200
300	300	7.5	58	13360x1330x1500	260



► PASLANMAZ HAMMADDE KARIŞTIRICI



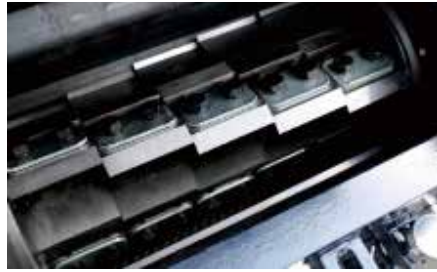
► YERLİ ÜRETİM HAMMADDE KARIŞTIRICI

- Menteşeli ve emniyet swiçli üst kapak ile ergonomik kullanım
- Seviye kontrolü için şeffaf gözlem yeri
- Boşaltma iç ve temizlik için alt tarafta açılabilir kapak
- Kolay taşınabilmesi için monte edilmiş tekerler.
- Karıştırma vidasını kontrol eden redüktörlü motor.
- Manuel ve zaman ayarlı otomatik çalışma seçimi.
- Helezonik karıştırma vidası ile homojen karışım 100kg-250kg-500kg ve farklı kapasitelerde imalat yapılabilir.
- Kompakt tasarımı ve ergonomik kullanımı ile üretimin vazgeçilmezi olacaktır.

► PLASTİK KIRMA MAKİNASI



- Cihaz, enjeksiyon kalıplama, şişirme kalıplama ve ekstrüzyon kalıplama atıkları dahil olmak üzere her türlü plastiğin merkezi olarak toz haline getirilmesi için geçerlidir.
- Kırıcının yapısı, çalışma verimliliğini artıran rahat kullanım, kolay temizlik ve bakım için kompakttır.
- Dış çevresi termal izolasyon malzemeleriyle kaplanmıştır. Öğütme esnasında ortaya çıkan titreşimi etkin bir şekilde emmek için titreşim indirme ayağı ile donatılmıştır.
- Bıçak özel prosesler için yüksek dayanımlı ve iyi aşınma mukavemetine sahip yüksek kaliteli çelikten imal edilmiştir.
- Çok yönlü güvenlik garantisi, operatör güvenliğini sağlamak için yinelemeli olarak kullanılabilir.
- Öğütme odası ve yükleme girişinde, çift-katmanlı ses izolasyonu uygulanmıştır.
- Bu makine serisi plastik ürünlerin merkezi olarak öğütülmesine uygundur.



MODEL	AĞIZ GENİŞİĞİ (MM)	SAATLİK KAPASİTE (KG)	MOTOR GÜCÜ (KW)	SABİT BIÇAK SAYISI	DÖNER BIÇAK SAYISI	KIRMA ÖLÇÜLERİ (MM)	AĞIRLIK (KG)
PC230	200x230	150-200	4.0	2	6	6	250
PC300	315x220	200-250	5.5	2	9	9	350
PC400	415x290	300-450	7.5	2	12	12	435
PC500	515x310	100-800	11	2	15	15	600
PC600	615x340	450-900	15	4	18	18	800
PC800	815x440	650-1300	22/37	4	24	24	1700
PC1000	1000x610	750-1500	37-55	4	30	30	2800

► SULU TİP KALIP ŞARTLANDIRICILARI

Plastik enjeksiyon makinesi ile üretilen mamuller kalıp sıcaklıklarının ayarsızlığından dolayı hatalı üretilirler. Özellikle yüksek mukavemet ve görsellik gerektiren mühendislik plastikleri üretiminde kalıp sıcaklığının hassasiyeti ve kontrolü çok önemlidir. Uygun sıcaklıkta olmayan kalıplarda yapılan üretimlerde yüzey ve şekil bozukluğu, ürünlerde düşük mukavemet değerleri, eksik ürün, ölçü farklılıkları vs. söz konusu olur. Uygun sıcaklıkta olmayan kalıplama yüzeyinden dolayı enjeksiyon basıncında gereksiz yükselmeler görülür.

Sulu Tip Kalıp Şartlandırıcı, bu ve bunun gibi birçok problemi ortadan kaldırır ve ürün ölçü hassasiyetini sağlar.

GENEL ÖZELLİKLERİ

- 90°C'ye kadar çalışma sıcaklığı.
- PID kontrolü ile $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ sıcaklık hassasiyeti.
- Yüksek verimli Rejenaratif Türbin Pompa.
- 6-9-12-24 ve 36 kW ısıtıcı güce sahip modeller .
- Cihaz içinde paslanmaya ve ısıya dayanıklı bakır boru tercih edilmiştir.
- Pompa basınç göstergesi.
- Sesli ve ledli alarm ikazları (faz ters, pompa aşırı yüklenme, yüksek sıcaklık, su eksik).
- Otomatik su doldurma özelliği.
- Teknolojik ve pratik tasarım ile iç ünitelere daha kolay ulaşma imkanı.



Model	6KM	9KM	12KM	18KM	24KM	36KM	48KM
Sıcaklık Transfer	Temiz Su						
Sıcaklık Kapasite	90°C						
Soğutma Metodu	Direkt Su						
Motor KW	0.37	0.75	0.75	1.5	1.5	3.75	3.75
Pompa Basıncı (kg/cm)	2.5	4	4	4	4	4	4
Su Akışı(l/min)	35	45	45	80	80	380	380
Sıcaklık Metodu	6	9	12	18	24	36	48
Bağlantı Boru Çapı	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Sıcaklık Transfer Boru Çapı	2xØ10	4xØ10	4xØ10	6xØ10	6xØ10	6xØ10	6xØ10
Tank Kapasitesi	/	/	/	/	/	/	/
Ürün Ölçüleri	760x300x640	760x300x640	760x300x640	890x380x690	890x380x690	1050x550x850	1050x550x850
Ağırlık	43	49	52	90	90	110	115

► YAĞLI TİP KALIP ŞARTLANDIRICI



GENEL ÖZELLİKLERİ

- 180°C'ye kadar çalışma sıcaklığı.
- PID kontrolü ile $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ sıcaklık hassasiyeti.
- Yüksek verimli Rejenaratif türbin pompa.
- 6-9-12-24-36 ve 48kW ısıtıcı güce sahip modeller.
- Cihaz içinde paslanmaya ve ısıya dayanıklı bakır boru.
- Pompa basınç göstergesi.
- Sesli ve ledli alarm ikazları (faz ters, pompa aşırı yükleme, yüksek sıcaklık, su eksik).
- Teknolojik ve pratik tasarım ile iç ünitelere daha kolay ulaşma imkanı.

Model	6KM	9KM	12KM	18KM	24KM	36KM	48KM
Sıcaklık Transfer	Temiz Su						
Sıcaklık Kapasite	180°C						
Soğutma Metodu	Dolaylı Soğutma						
Motor KW	0.37	0.75	0.75	1.5	1.5	3.75	3.75
Pompa Basıncı (kg/cm)	2.5	4	4	4	4	4	4
Su Akışı(l/min)	35	45	45	80	80	380	380
Sıcaklık Metodu	6	9	12	18	24	36	48
Bağlantı Boru Çapı	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
Sıcaklık Transfer Boru Çapı	2x3/8	4x3/8	4x3/8	6x3/8	6x3/8	1x1.5	1x1.5
Tank Kapasitesi	10	13	16	24	24	38	38
Ürün Ölçüleri	760x300x640	760x300x640	760x300x640	890x380x690	890x380x690	1050x550x850	1050x550x850
Ağırlık	43	49	52	90	90	110	115

► VOLÜMETRİK DOZAJLAMA SİSTEMLERİ

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- PLC ile Kontrol
- 4.3"HMI(Dokunmatik panel)-65356 renk/TFT Ekran.
- Otomatik Mal Alma Sinyal Süresi Tespiti ve Manuel olarak çalışma süresi tayini.
- 30 adet malzeme kaydı farklı olarak dozajlaması yapılacak olan malzemeleri yoğunluk tespiti için Basic-Professional olmak üzere iki farklı çalışma modu.
- Basic Mod: Kullanıcı tarafından girilen devir ile dozajlama imkanı.
- Professional Mod: Kalibrasyonu yapılmış malzemenin ürün ağırlığı ve karışım oranı girildiği takdirde çalışan mod.
- Exturder ve şişirme tarzı sürekli dozajlama gerektiren makinalar için 0-10V giriş ile senkron çalışma özelliği (opsiyonel).



DOKUNMATİK PANEL İLE KULLANIM İMKANI

4.3 Dokunmatik panel ve PLC ile sorunsuz kullanım.

Otomatik dozaj süresi tespiti ile karışım oranını girmeniz yeterli.

► SICAK YOLLUK KONTROL CİHAZI



Sıcaklığın herhangi bir durumda çok yükselmesi durumunda veya istenen sıcaklığın altına düşmesi durumlarında kontrol mekanizması olarak kullanılan Sıcak Yolluk Kontrol Ünitesi Cihazı, günümüzde en çok kullanılan kontrol cihazları arasındadır. Isı kontrol cihazları hedef noktanın ısısını algılayabilen bir sensör sinyalinin bir ayar noktası ile karşılaştırarak ve bu değerler arasındaki sapmaya göre hesaplamalar yaparak bir ısıtıcıyı veya başka bir ekipmanı kontrol etmek için kullanılmaktadır.

Bu cihazlar , Çok ve tek gözlü sıcak yolluklu kalıpların ısı kontrol sistemidir. Tek modülden 18 modüle kadar ihtiyaç sayısına göre ısı kontrol cihazı hazırlanabilmekte olup SSR, sigorta ve ara kablo gibi elemanları ile tamamlanmış çalıştırılmaya hazır modüllerdir.



TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Sıcak Yolluk Kontrol Ünitesi Cihazları, yüksek hassasiyetli PID ısı kontrolü ve Soft/Start Çalışma özellikleriyle dikkat çekerler. Ayrıca, çıkış gücü 40A-2000W/Kanal ve SSR (Katı Hal Rölesi) Kontrollü Çalışma sistemi ile öne çıkarlar. Termo eleman arızasında dahi çalışabilme özelliği, bu cihazların kusursuz bir hizmet sunmasını sağlar. Termokupl veya Fe-Cuni gibi çeşitli termal elemanlarla uyumlu olup, 3 mt. Ara kablo (güç/sinyal) ve 230V 45-65Hz besleme gerilimi ile endüstriyel alanlarda sıkça tercih edilen ürünler haline gelmişlerdir.

Sadece ısıtıcılar için değil, soğutucular için de önemli bir donanım olan bu cihazlar, cihazların istenilen ısı aralığında sağlıklı bir şekilde çalışmasını sağlarlar. Diğer ısı kontrol sistemleriyle aynı mantığa sahip olmalarına rağmen, yüksek sıcaklık koşullarında da etkin bir şekilde çalışabilirler. 1-12 kanal arasında hizmet veren çeşitli modelleri bulunan bu cihazlar, endüstriyel alanda yüksek hassasiyetle çalışabilir ve ısı denetimi fonksiyonunu mükemmel bir şekilde yerine getirebilirler.

► HAMMADDE KURUTMA FIRINI



Plastik hammaddelerin ve benzeri özel hammaddelerin işlem öncesi kurutulması ana işlevidir. Kurutulacak ürünlerin standartlarına göre farklı ısı derecelerine göre imal edilebilir. İç metal malzemeleri paslanmaz sac, ilave motor fan sistemi, zaman ayar sistemi gibi opsiyonlar sunulmaktadır.

► SU SOĞUTMA KULESİ

Soğutma kuleleri endüstriyel alanlarda soğutma suyu sağlamak için tasarlanmış yapılardır. Su soğutma kulelerinde sistemden gelen sıcak su dolgu üzerine püskürtülerek ısının atmosfere verilmesi sağlanır. Böylece ısı ortamdan uzaklaştırılarak proses suyu yaşı termometre sıcaklığına düşürülür.

DKP saçtan dışetkenlere mukavim epoksi boyalı olarak veya komple daldırma galvanizli olarak üretilir.



Ana Gövde: Azami mukavemet sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Standart olarak paslanmaya karşı epoksi boyalı, özel istek üzerine sıcak galvanizli olarak imal edilmektedir.

Alt Havuz: Kule devresinde sirküle eden suyun altta göllenmesine ve pompanın rahatça su emmesini sağlar.

Dönüş Suyu Havuzu: Dönüş suyunun, kule dolgusu üzerine uygun bir şekilde dökülmesini temin eder. Havuz içine yerleştirilmiş özel plastik fıskiyeler tabii akışlıdır.

Plastik Dolgu: Su ve hava temasını azami seviyede tutan plastik dolgu, tutuşmaz ve parlamaz PVC malzemeden yapılmıştır.

Su Tutucu(Eliminatör): Plastik malzemeden mamül eliminatör özel formları sayesinde havanın içindeki damlacıkları tutarak su kaybını minimuma indirirler.

Fan Motoru: Uygun güçte ve 380Volt-50Hz şebekeyle çalışan fan motoru direkt akuple ve kayış kasnak mekanizması vasıtasıyla aksiyal vantilatörü tahrik etmektedir.

Fan Davlumbazı: Aerodinamik bir yapıya sahip davlumbaz hava akışını azami kolaylaştırarak fan verimini artırmaktadır.

Su Giriş ve Çıkış Branşmanları: Pompa emişi ve dönüş suyu bağlantıları için alt havuz ve dönüş suyu havuzuna bağlanmışlardır.

Hava Giriş Panjuru: Hava akışının uniform bir şekilde kuleye girişini sağlar.

Su Besleme Flatörü: Soğutma kulesinde meydana gelen su kaybını karşılamak üzere alt havuza bir adet su besleme flatörü konulmuştur.

HİDROLİK EKİPMANLAR

► HİDROLİK EKİPMANLAR



► PALETLİ V10
POMPA SERİSİ



► PALETLİ POMPA
V20 SERİSİ



► PALETLİ POMPA
20V SERİSİ



► KATRIÇ



► SABİT DEBİLİ PALETLİ
POMPALAR



► RADİAL PİSTONLU
MOTORLAR



► 1/4 NG 6 BOBİNLİ YÖN
KONTROL VALFLERİ



► 1/2 NG 10 BOBİNLİ YÖN
KONTROL VALFLERİ



► VALF YEDEK PARÇA



► NG 16 YÖN KONTROL
VALFLERİ



► NG32 YÖN KONTROL
VALFLERİ



► BASINÇ SIFIRLAMA VALFİ
ELEKTRİK KUMANDALI



► BASINÇ SIFIRLAMA VALFİ
MANUEL KUMANDALI

HİDROLİK EKİPMANLAR

➤ HİDROLİK EKİPMANLAR



➤ MODÜLER BASINÇ AYAR VALFLERİ



➤ MODÜLER KİLİTLEME VALFLERİ



➤ MODÜLER ÇEKİLİ HIZ VALFLERİ



➤ SOĞUTUCU EŞANJÖR



➤ SERBEST GEÇİCİ MANİFOLT



➤ SERBEST GEÇİŞ AYARLI DAĞITICI



➤ DOZAJLI YAĞ DAĞITICI



➤ DÜZ REKOR YAĞLAMA



➤ DÖNER DİRSEK YAĞLAMA



➤ MANUEL YAĞLAMA SİSTEMİ



➤ MOTOR YAĞLAMA SİSTEMİ ZAMAN AYARLI BASINÇ SİVİÇLİ



➤ KAĞIT FİLTRE

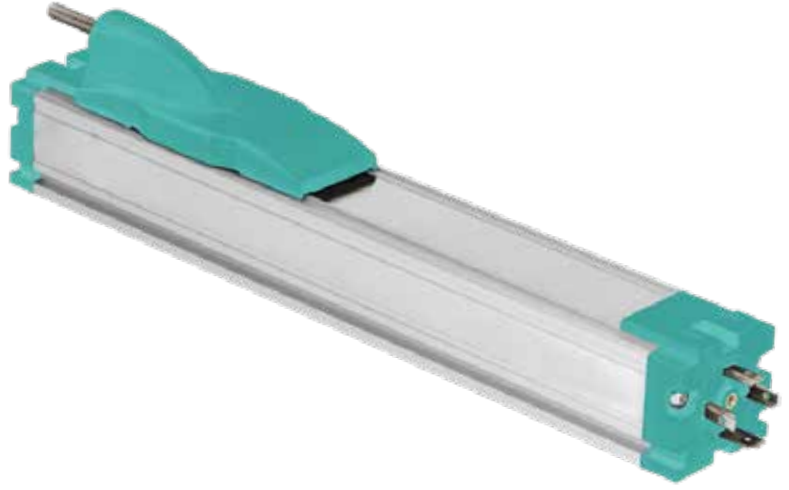


➤ EMİŞ FİLTRESİ

► KIZAKLI CETVEL

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ölçme boyu 100-2000mm
- Linearite $\pm 0,05$ (>200 mm), $\pm 0,1$ (130-200mm), $\pm 0,2$ (75-130mm), $\pm 0,5$ (<75 mm)
- Tekrarlanabilirlik $<0,01$ mm
- Çözünürlük sonsuz
- Direnç 5 kOhm:100...600mm
10 kOhm:650...1000mm
20 kOhm:1250...2000mm
- Direnç toleransı ± 20
- Mekanik ömür 100milyon hareket
- Çalışma sıcaklığı $-20^{\circ}\text{C} \dots +80^{\circ}\text{C}$
- Saklama sıcaklığı $-30^{\circ}\text{C} \dots +90^{\circ}\text{C}$



► İÇTEN MİLLİ CETVEL

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ölçme boyu 100-2000mm
- Linearite $\pm 0,05$ (>200 mm), $\pm 0,1$ (130-200mm), $\pm 0,2$ (75-130mm), $\pm 0,5$ (<75 mm)
- Tekrarlanabilirlik $<0,01$ mm
- Çözünürlük sonsuz
- Direnç 5 kOhm:100...600mm
10 kOhm:650...1000mm
20 kOhm:1250...2000mm
- Direnç toleransı ± 20
- Mekanik ömür 100milyon hareket
- Mil mazlemesi paslanmaz çelik
- Çalışma sıcaklığı $-20^{\circ}\text{C} \dots +80^{\circ}\text{C}$
- Saklama sıcaklığı $-30^{\circ}\text{C} \dots +90^{\circ}\text{C}$



EKİPMAN YEDEK PARÇA

➤ EKİPMAN YEDEK PARÇA



➤ YUVARLAK TİP
MAKİNA AYAĞI



➤ KARE TİP
MAKİNA AYAĞI



➤ MEME REZİSTANS



➤ SERAMİK OCAK
REZİSTANS



➤ ROKET BİLEZİK



➤ FİLTRE ELEK



➤ YÜKLEYİCİ TOZ
FİLTRESİ



➤ TOZ FİLTRE



➤ KURUTUCU FİLTRE



➤ KURUTUCU DİRSEK



➤ KURUTUCU BOĞAZ



➤ KURUTUCU FAN

EKİPMAN YEDEK PARÇA

➤ EKİPMAN YEDEK PARÇA



➤ YÜKLEYİCİ VAKUM ÜNİTESİ



➤ 3,5,7,9'LU ÇOKLU
MIKNATIS ÇEŞİTLERİ



➤ KIRMA BIÇAKLARI



➤ PNÖMATİK SU
REGÜLATÖRÜ



➤ JAKLI SU REGÜLATÖRÜ



➤ CAMLI METAL KENARLI
SU REGÜLATÖRÜ



➤ CAMLI PLASTİK KENARLI
SU REGÜLATÖRÜ

EKİPMAN YEDEK PARÇA

➤ EKİPMAN YEDEK PARÇA



➤ TERMOKOPUL



➤ YÜKLEYİCİ MOTOR



➤ BASINÇ SENSÖRÜ



➤ GÜÇ KAYNAĞI



➤ SSR 40-50-100



➤ KALIP BAĞLAMA PABUCU



➤ DÜZ SAPLAMA



➤ SOMUN

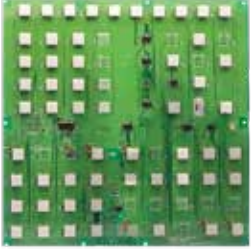


➤ PUL



➤ T SLOT

► HAİTİAN KONTROL SİSTEMİ YEDEK PARÇALARI



► HPC 03-09 TUŞ KARTI



► HPC03-HPC09 CPU KARTI



► YÜKLEYİCİ KARTI CS-01



► YÜKLEYİCİ KARTI



► HPC 09-10- ANA KART



► J5 KARTI

KEBA®

Automation by innovation.

Firmamız, Keba Kontrol Sistemlerinin tamir ve onarımını yapmaktadır. Yedek parçaları stoklarımızda mevcuttur.



► KOLON AYAR HİZMETİ

Firmamız, işletmenizde çalışan makinalarınıza marka ve tonaj fark etmeksizin kolon ayarı hizmeti vermektedir. Enjeksiyon kolon ayarı, özel cihazımız yardımıyla dijital manyetik ölçüm neticesinde makinanın kolonlarının eşit gerilimde olması ve eşit kilitleme sağlama için yapılan işlemlerdir. Kolon ayarını yapan dijital ve manyetik cihazın, mıknatıslı sensör ile dijital olarak dört kolonun sıkıştırma kuvvetinin ölçülmesi ve eşit kilitleme kuvveti oluşturulmasıdır.



Yapılan kolon ayarı sayesinde;

- Makinanın vurutulu çalışması engellenir.
- Kalıp hasarının önüne geçilip, kalıpta çökme ve ezilme engellenir.
- Eksik ve çapaklı malzeme çıkması önlenir.
- Makas ve burç kısmın düzgün çalışması sağlanır, aşınma engellenir.
- Kolon kesilmesi engellenerek makine ömrü uzar, ürün kalitesi artar.

► PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNA REVİZYON

Makinadaki yıpranmış hasar görmüş parçaların orijinal çalışma durumuna geri kazandırılması veya performansının iyileştirilmesi amacıyla kapsamlı bir inceleme, onarım veya değiştirme işlemini ifade eder. Makinanın uzun ömürlülüğü ve güvenilirliğini sağlamak ve maliyetli arızaları veya üretimin durmasını önlemek için gerekli bir adımdır. Firma olarak uzun yıllara dayanan tecrübelerimizle, revizyon atölyesi kurarak çözüm odaklı hizmet sunmaktayız.

ÖNCESİ



SONRASI





KAPLAN ENJEKSİYON
YEDEK PARÇA VE EKİPMANLARI

SHOWROOM

İkitelli Osb Mah. Aykosan Çarşısı B Blok Vip Plaza
No: 1 İç Kapı No: 3 Başakşehir / İstanbul
Tel: 0212 485 99 90

ŞUBE 1

İkitelli Osb Mutsan Sanayi Sitesi
M1 Blok No: 44 Başakşehir / İstanbul
Tel: +90 507 043 41 06

ŞUBE 2

Beylerbeyi Mah. 84027 Nolu Sok.
No: 53 Şehitkamil / Gaziantep
Tel: +90 505 712 30 32