



CHEETAH

Big Projects Need
Experience &
Capability...

FIBER LAZER KESİM MAKİNASI - FIBER LASER CUTTING MACHINE



inanlar.com.tr



INANLAR Sheet Metal Working Machinery was established by Mevlut Inan, who is still chamber of board of the company, in order to share the experience he got in different division of governmental companies in 1950. INANLAR started to manufacture hand scissors and hand tools when Turkish Industry was being established. Afterwards, it continued its production by manufacturing stamp press and armed shears and started to produce machines for industry.

INANLAR brand started to be famous in Turkish Market by its quality and stability in machinery field. In 1974, first press brake and shear which had 10 mm capacity was produced by INANLAR in Turkish Industry by merging its experience and knowledge.

INANLAR started mass production of press brakes and shears and became INANLAR Incorporated Company. Till 1990s, Inanlar Inc. company filled the needs of Turkish industry with high experienced top management and engineers. In 1995, INANLAR started exporting its machines to more than 60 countries through its investments in the same year.

INANLAR offers its products which are produced by using latest technology in 25.000 m² modern factory and meets the world standards like TSE, ISO 9001:2000 and CE European Standards.

INANLAR Inc., which breaks new grounds all the time, produced the first 8 meters and 12 meters length guillotine shears and 14 meter 2000 ton hydraulic press brakes for Turkish Industry. INANLAR Inc., which reflects its quality and aesthetic to its products, has strong place in machinery sector. INANLAR Inc. produced all capacity of the machines which are still being produced in machinery field all around the world through its new investments and experience. Inanlar is the most chosen brand because of trust and stability are behind it.



INANLAR Blechbearbeitungsmaschinen wurde von Mevlut Inan gegründet, der immer noch der Geschäftsführer des Unternehmens ist, um die Erfahrungen zu teilen, die er seit 1950 in verschiedenen Abteilungen von Regierungsunternehmen gesammelt hat. INANLAR begann mit der Herstellung von Handscheren und Handwerkzeugen. Danach setzte es seine Produktion mit der Herstellung von Stempelpressen und Scheren fort und begann mit der Produktion von Maschinen für die Industrie.

Die Marke INANLAR wurde im Türkischen Markt durch ihre Qualität und Stabilität im Maschinenbereich bekannt. In 1974 wurde die erste Abkantpresse und Tafelschere mit 10 mm Kapazität von INANLAR für die Türkische Industrie hergestellt, indem ihre Erfahrung und ihr Wissen zusammengeführt wurden. INANLAR begann mit der Massenproduktion von Abkantpressen und Tafelscheren und wurde zu INANLAR AG. Bis in die 90er Jahren füllte die Firma INANLAR die Bedürfnisse der Türkischen Industrie mit erfahrenen Top-Managern und Ingenieuren aus. Im Jahr 1995 begann INANLAR seine Maschinen in mehr als 60 Ländern zu exportieren, durch Investitionen im selben Jahr.

INANLAR bietet seine Produkte, die mit der neusten Technologie in 25.000 m² großen und modernen Fabrik hergestellt werden und erfüllt die Weltstandards wie TSE, ISO 9001: 2000 und CE Europäische Normen.

INANLAR, die ständig neue Wege beschreitet, produzierte die ersten 8 Meter und 12 Meter langen Tafelscheren und 14 Meter 2000 Tonnen Hydraulische Abkantpresse für die Türkische Industrie. INANLAR, die seine Qualität und Ästhetik für seine Produkte widerspiegelt, hat einen starken Platz im Maschinenbereich. INANLAR hat mit seinen neuen Investitionen und Erfahrungen die gesamte Kapazität der Maschinen produziert, die immer noch im Maschinenbereich auf der ganzen Welt produziert werden. Inanlar ist die meistgewählte Marke, weil Vertrauen und Stabilität dahinter steht.



İNANLAR 1950 li yıllarda, şirketin hala yönetim kurulu başkanlığı görevini yürüten makine yüksek mühendisi Mevlüt İnan'ın çeşitli devlet kademelerinde elde ettiği tecrübe ve bilgi birikimini özel sektöre de aktarma gayreti ile kuruldu. Türkiye sanayisinin yeni olduğu dönemlerde temelleri atılan İNANLAR, o dönemde sanayi el aletleri ve bağ makasları üretimine başlamış, ardından gerçekleştirdiği delik zimba presi ve kollu demir profil makası imalatı ile de sanayi makinesi üretir duruma geldi.

İmalat sektöründe kaliteli ve istikrarlı çalışması ile İNANLAR markası Türkiye'de aranan bir marka haline geldi. Türkiye'de ilk defa 1974 yılında, 10 mm kapasiteli mekanik abkant ve giyotin makas imalatını İNANLAR bilgi ve mühendislik deneyimlerini bir araya getirerek üretti. Abkant pres ve giyotin makas imalatına seri olarak başlayan İNANLAR, 1980'li yıllarda anonim şirket oldu. Yönetim kurulu ve üst düzey yöneticilerinin tamamen mühendis kadrolardan oluştuğu İNANLAR A.Ş. 1990'lı yıllara kadar Türkiye içi taleplere karşılık verdi. 1995 yılında yaptığı yatırımlar ile birlikte, dünyanın birçok ülkesine ihracat yapabilir konuma geldi. İNANLAR 25.000 m2 lik üretim tesislerinde, son teknolojiyi kullanarak, dünya standartlarında tasarım ve ürünler sunmaktadır. İNANLAR kaliteli üretimi ile TSE, ISO 9001:2000 kalite belgesi ve CE standartları doğrultusunda çalışmalarına devam etmektedir. Devamlı ilklere imza atan İNANLAR, Türkiye'de ilk 8 metre ve 12 metre giyotin makas ve abkant üretimine başladı. Yılların getirdiği birikimle, kalite ve estetiği ürünlerine yansıtan İNANLAR piyasada kendini kabul ettirmiş, makine üretim pazarında sarsılmaz bir yer edinmiştir.

İNANLAR; CNC tezgah, abkant pres ve giyotin makas üretiminde, dünyada halen imal edilen her kapasite ve büyüklüğe imza atmıştır. Geline nokta hiçbir zaman yeterli bulmayan İNANLAR, yeni yatırımları ile yılların birikimine teknolojiyi de entegre etmektedir. İNANLAR sektörün en çok tercih ettiği markadır. Çünkü İNANLAR markasının arkasında istikrar ve güven yatar.

- 1950'de, İnanlar kuruldu,
- 1974'te, Türkiye'deki ilk 3 metre 10 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1994'de Türkiye'deki ilk aç ayarlı 3 metre 20 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 1996'da Türkiye'deki ilk 6 metre 16 mm kapasiteli Giyotin Makas ve Abkant Presi,
- 1998'de Türkiye'deki ilk 8 metre 12 mm kapasiteli Giyotin Makası,
- 2001'de 8 metre 800 ton tandem Hidrolik Abkant Presi üretimini yaptı.
- 2004 yılında da 12 metre 16 mm kapasiteli Giyotin makas imalatı ile Dünyada sektörde markalaşmış birkaç firma arasına girdi,
- Son olarak 2008 yılında Türkiye'de tek, dünyada sayılı kapasitede bulunan 2000 ton 14 metre tabla boyu, 10,5 metre duvar arası ve 35 mm. kapasitesi olan tek parça CNC Hidrolik Abkant Pres imalatını ile Türkiye'de bir ilke daha imza atmıştır.

Big Projects Need
**Experience &
Capability...**

Geniş, kullanıcı dostu CNC Kontrol Ünitesi

Windows işletim sistemli, güçlü işlemcisi sayesinde hızlı arayüz ve kullanımı kolay 21" Hassas dokunmatik CNC Kontrol ünitesi.

User friendly CNC Control Unit

Windows base, Powerfull operating system, fast interface and easy use, 21" Multitouch CNC Control unit

Mekik Tabla

Farklı konumu ile makineye entegre edilmiş en hızlı ve verimli üretimi elde etmek için hızlı ve yumuşak çalışma sistemi ile opsiyonlu makinelerde tam otomatik olarak sac yükleme ve boşaltmaya yarayan çift tablalı sistem.

Shuttle Table

Table change for fastest and improved sheet loading and unloading system. Its an option single or double table.



Koruyucu Camlar

Lazer kesim kafasından çıkan lazer ışınlarının olası zararlarından korumak ve kesim esnasında çalışma alanını izleyebilmek için geniş koruyucu camlar.

Protective Glasses

Its protect operator eyes from laser beam during cutting operation.

Uyarı Lambası

Lazer Kesim makinesi operasyon esnasında oluşan tüm durumları bilgilendiren ışıklı uyarı lambası

Warning Lamp

It is warnign to operator about machine situation.



Çekmece Sistemi

Kesim esnasında düşen küçük parçaların ve kesim cüruflarının toplandığı bakım gerektirmeyen hazneler.

Drawer System

It is the reserves that help to collect the small pieces and cutting slags that fall during cutting.

Çalışma Alanı Müdahale Kapısı

Çalışma esnasında operatörü koruyan emniyet sensörlü, sürgülü güvenlik kapısıdır.

Working Area Operation Door

It is a sliding security door with safety sensor that protects the operator during operation.

🇹🇷 Fiber Lazer Kesim Teknolojisi

Fiber Lazer kesim teknolojisi CO2 lazer kesim makinelerine oranla daha az bakım gerektiren, hızlı ve yüksek enerji verimlilikleri ile ön plana çıkmaktadır.

Makinemizde kullandığımız hassas son teknoloji ürünü kramiyer ve redüktör seçimleri ile müşterilerimize yüksek verimli, hassas ve bakımı kolay ürün vermeyi amaç edindik.

Avantajları

- Yüksek verimlilik
- Düşük enerji gereksinimi
- Her türlü malzeme cinsinde yüksek kesim kabiliyeti
- Düşük malzeme sarfıyatı
- Düşük bakım gereksinimi
- Yüksek hızlarda kesim yapabilmek
- Yüksek Işın kalitesi
- Modüler tasarım
- Flycut ve Fast Cut ile artırılabilir üretim.

🇬🇧 Fiber Lazer Cutting Technology

Fiber Lazer cutting technology is less than CO2 laser cutting machines requiring maintenance, fast and high energy efficiency.

We aimed to provide our customers with high-efficiency, precise and easy-to-maintain products with precise cutting-edge technology and reducer selection that we use in our machine.

Advantages

- High efficiency
- Low energy requirement
- High cutting ability in all kinds of materials
- Low material consumption
- Low maintenance requirement
- High speed cutting
- High Beam quality
- Modular design
- Increase production with Flycut and Fast Cut.





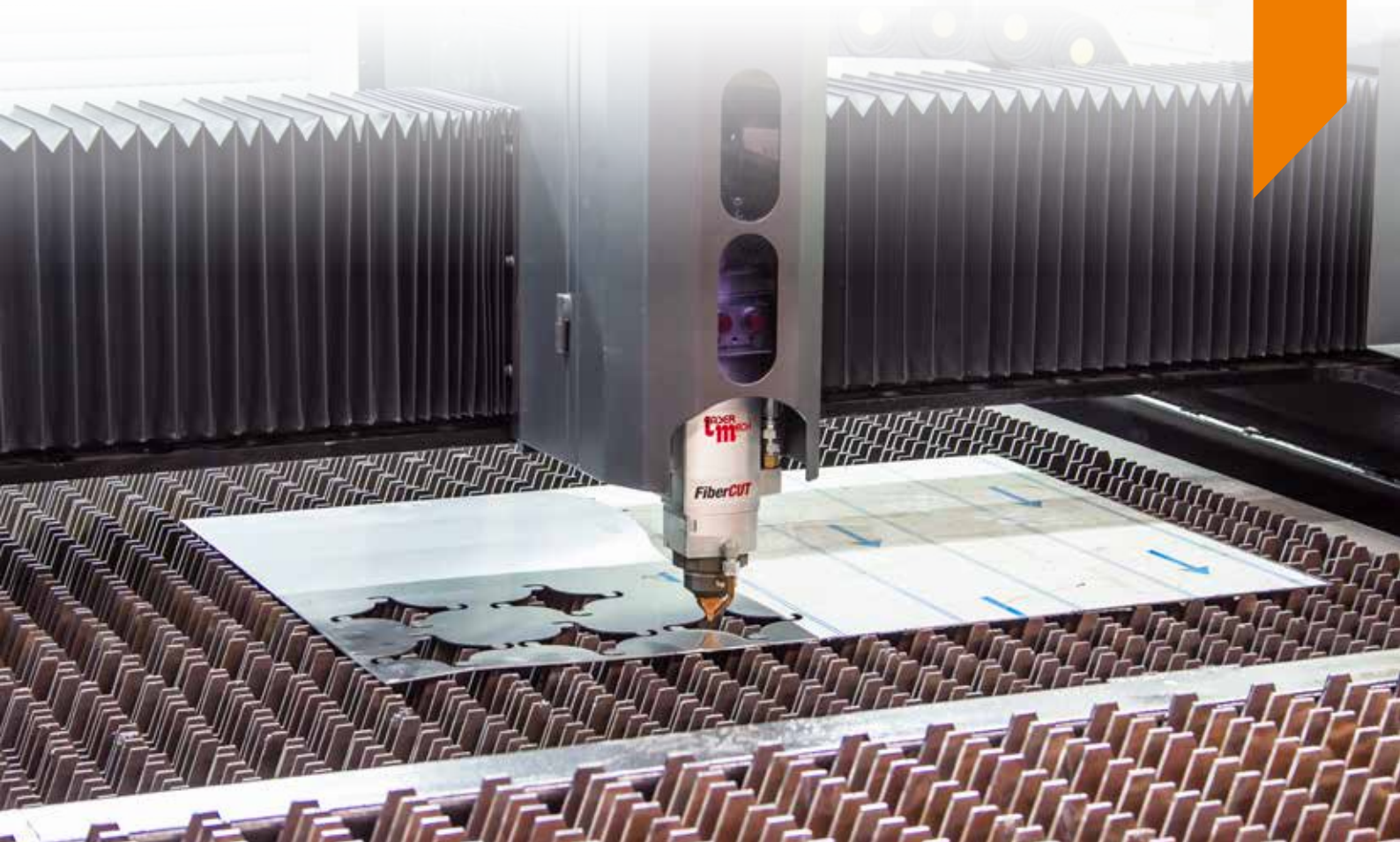
Hassas , Helisel Kramiyer Tahrikli Hareket Sistemi

Makine eksen hareketleri servo motor ve mikro düşük boşluklu (1 ark/dk.) redüktör ve pinyon yardımı ile açılı helisel kramiyerlere aktarılarak yüksek hız (120 m/dk) ve yüksek ivmelenme (15 m/s²) ile pozisyon toleransı (0,05mm) elde edilir.



Precision, Helical Rack and Pinion Drive System

The machine axis movements are transferred of servo motor ,rack and pinion, Microbacklash (1 arc / min) reducer and pinion , position tolerance (0.05 mm) with high speed (120 m / min) and high acceleration (15 m / s²).



🇹🇷 Lazer Kesme Kafası

Laser Mechanisms FiberCUT® 2D kesim kafası, 6 kW'a kadar olan sistemler için en ileri kesim performansı sunar. Otomatik, programlanabilir 25 mm'lik hareketle odaklama özelliğine sahip olan FiberCUT® 2D, iç kirlenme olasılığını en aza indirgeyen, tam sızdırmaz, temizlenmiş bir tasarıma sahiptir. FiberCUT® 2D, iki adet koruyucu cam sistemiyle (odak lensinin altında bir tane ve kolimatör optiklerini korumak için fiberin altında bir tane) tam koruma sağlar.

🇬🇧 Laser Cutting Head

Laser Mechanisms' FiberCUT® 2D processing head delivers cutting-edge performance for flatbed systems up to 6 kW. Featuring automatic, programmable focus with 25 mm of travel, FiberCUT® 2D is a fully-sealed, purged design that minimizes the chance of internal contamination. FiberCUT® 2D goes even further with two cover glasses; one below the focus lens, and a second below the fiber to protect collimator optics. In addition, sealed access doors prevent contamination when cover glasses are serviced.

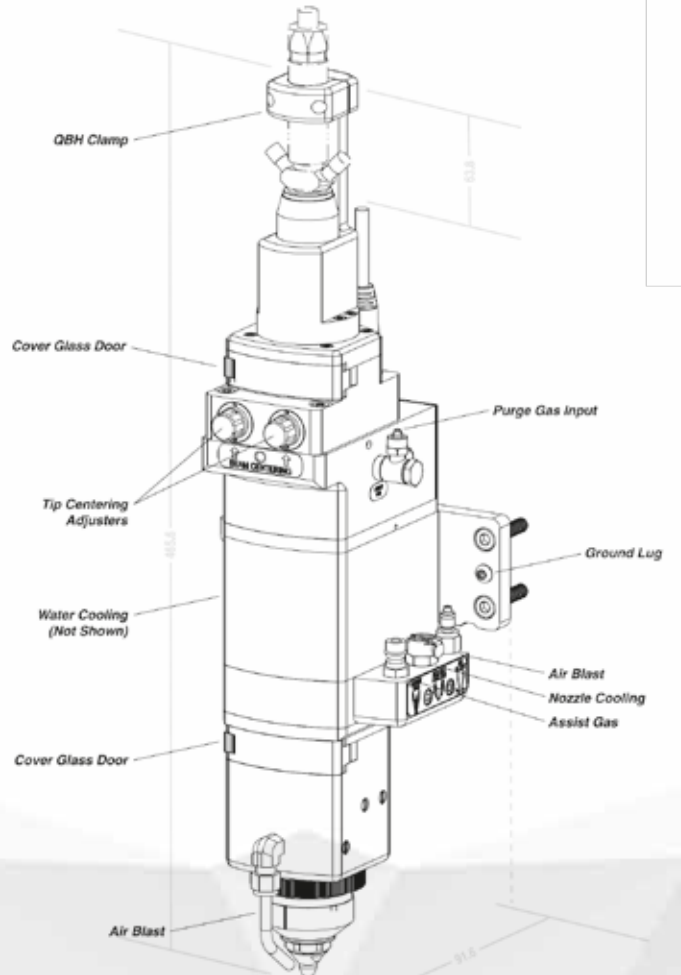


🇹🇷 Genel Özellikleri

- Delme ve kesme süreçlerini tespit etmek için dahili proses izleme
- Tüm optiklerin durumunu belirleyen dahili sensörler
- Standart nozul soğutma ve hava üfleme
- Hafif (6,6 kg.)
- Laser Mech®'nin patentli yükseklik algılama teknolojisi
- Otomatik odaklama
- Otomatik kalibrasyon

🇬🇧 General Features

- Internal process monitoring to detect pierce through and loss of cut
- Internal sensors to determine the condition of all optics
- Standard nozzle cooling and air blast
- Lightweight (6,6 kg)
- Laser Mech®'s patented height sense technology
- Auto Focus
- Auto calibrating height sensor





ESA S 670 W 21"
CNC Kontrol Ünitesi
CNC Control Unit

🇹🇷 Lazer Kesme Kafası

- 21" Geniş ekranlı Endüstriyel PC
- Kullanıcı dostu ve kolay arayüz
- Kesim parametrelerine kolay erişim
- 64 bit işletim sistemi ile hızlı veri işleme
- Multitouch dokunmatik ekran
- 2 adet USB giriş
- Dokunmatik fiziksel butonlarla desteklenmiş klavye sistemi
- Simülasyon modu
- Kesim anında kesim parametrelerini değiştirebilme.

🇬🇧 Laser Cutting Head

- 21" Big screen PC
- User friendly and easy interface
- Easy access to cutting parameters
- Fast data processing with 64-bit operating system
- Multitouch screen
- 2 pcs. USB port
- Keyboard system supported by touching physical buttons.
- Simulation mode.
- Ability to change cutting parameters at cutting operation.

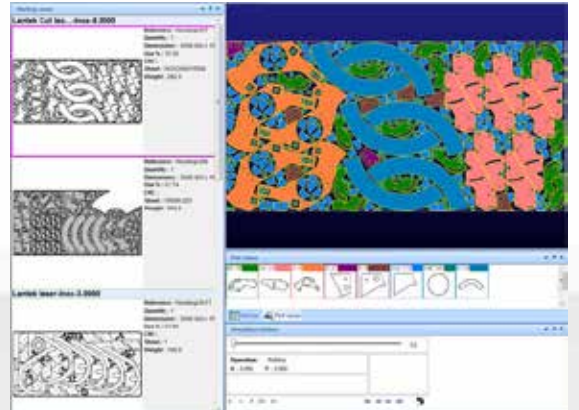




Laser Cutting Head

TECHNICAL FEATURES

- CAD/CAM system are fully integrated in a single program, so designing a part, importing, nesting (automatic or manual), generating the cut (automatic or manual), generating the CNC, looking at the sheet metal store, etc. will be achieved from the same program without switching between programs.
- CAD/CAM system is ready for connection to production management systems (ERP) by means of automatic processes.
- Teamwork. Available for operation as a stand alone productivity cell, or as part of a network system.
- Parts management and sheet store with open databases. All parts info is saved in databases organised in such a way that users can easily locate the part and sheet required, as these are classified by fields like material, thickness, date, customer, etc. The remnant automatically generated by the system is saved in the sheet inventory like any other sheet metal and can be used for future jobs.
- Large library of parametric parts.
- Calculation of real time and cost. CAD/CAM system calculates time and cost of cutting any part and also the entire sheet. Taking into account the number of piercings, the cut length, the mark length, the material costs, the hourly machine rate, the cost of consumables and based on the technological machine data.
- 2D design. CAD/CAM system includes advanced options for geometry and edition.
- Smart Importer/Exporter. Connection with the most important CAD systems on the market: DXF, DWG, IGES, etc.



CAD / CAM YAZILIMI

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- CAD/CAM sistemi tüm işlevleri tek bir program içinde bütünleştirilmiştir, böylece parça tasarlama, çağırma, yerleştirme (otomatik veya manuel), kesme (otomatik veya manuel), CNC kodu oluşturma, sac metal stoğuna bakma vb. gibi işlevler tek program üzerinden, program değiştirmeden kullanılabilir.
- CAD/CAM sistemi otomatik süreçler yardımıyla üretim yönetimi sistemlerine (ERP) bağlanmaya hazırdır.
- Ekip çalışması. İster bağımsız bir verimlilik hücresi olarak isterse bir ağ sisteminin parçası olarak çalışacak şekilde kullanılabilir.
- Parça yönetimi ve açık veri tabanı ile sac stoğu. Tüm parça bilgileri malzeme, kalınlık, tarih, müşteri, vb. gibi alanlara göre sınıflandırıldıkları için kullanıcıların gerekli parçaları ve sacları kolayca bulabileceği bir şekilde organize edilen veri tabanlarında saklanır. Sistem tarafından otomatik olarak üretilen iskarta diğer sac metaller gibi sac envanterinde saklanır ve gelecekteki işlerde kullanılabilir.
- Geniş parametrik parça kütüphanesi.
- Gerçek zaman ve maliyet hesaplaması. CAD/CAM sistemi herhangi bir parçayı ve de tüm levhayı kesme zamanını ve maliyetini hesaplar. Bu hesaplama patlatma sayısını, kesme uzunluğunu, markalama uzunluğunu, malzeme maliyetini, makinenin saatlik çalışma oranını, kullanılan yardımcı malzeme maliyetlerini dikkate alır ve makinenin teknolojik verilerine dayanır.
- 2D tasarım. CAD/CAM sistemi gelişmiş geometri ve düzenleme işlevlerine sahiptir.
- Akıllı Parça Importer/Exporter. Piyasadaki en önemli CAD sistemleriyle uyumludur: DXF, DWG, IGES, vb

OTOMATİK YERLEŞTİRME

- Mükemmel esneklik ve maksimum performanslı manuel ve otomatik yerleştirme.
- Kopyalama, taşıma, döndürme, hizalama, vb. gibi güçlü manuel yerleştirme işlevleriyle birlikte otomatik ve yarı otomatik yerleştirme işlevlerinin mükemmel kombinasyonu.
- CAD/CAM sistemi otomatik yerleştirme işlevi parçaları levha üstüne mümkün olan en iyi şekilde yerleştirir.
- CAD/CAM sistemi ıskartalar üstünde de yerleştirme yapabilir. Tıpkı levhalar için olduğu gibi, ıskartalar için de kenarlık tanımlanabilir.

TEKNOLOJİ

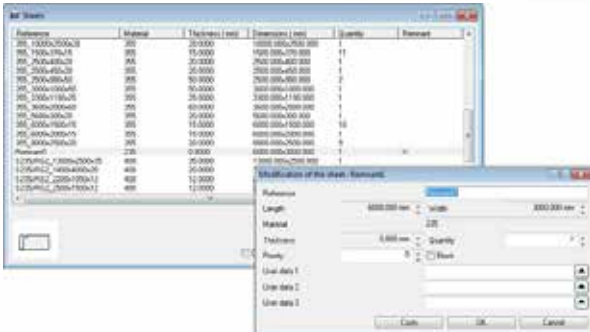
- CAD/CAM sistemi farklı iç ve dış kontur tipleri için giriş çıkışların tipini ve değerini yapılandırmaya ve yönetmeye olanak verir.
- Mikro bağlantı ve ön kesimle birlikte, ortak kesim değişik parçalar arasında veya aynı iki parça arasında yapılabilir.
- Tasarımdaki ve işlemedeki hataları algılar.
- CAD/CAM sistemi her tür makine için otomatik giriş-çıkış, manuel ve otomatik kesme, kesim kopyalama, özelleştirilmiş makine yapılandırması ve her makine için ayrı postprocessor özelliklerine sahiptir.

AUTOMATIC NESTING

- Manual and automatic nesting with great flexibility and maximum performance.
- The perfect combination of automatic and semi-automatic nesting along with powerful manual nesting functions like: copying, moving, rotating, adjoining, etc
- CAD/CAM system automatic nesting optimises to the maximum the arrangement of parts on the sheet.
- CAD/CAM system generates nestings on remnants. Just like for sheets, margins can be defined for remnants

TEHNOLOGY

- CAD/CAM system allows to configure and manage the type and value of lead-in/lead outs for different types of contours.
- Common line cutting can be achieved on several parts or just limit to pairs of parts. With microjoints and pre-cuts.
- It detects errors in the design and machining.
- CAD/CAM system has automatic lead-ins, manual and automatic cutting, machining copy, customised machine configuration and postprocessor for all types of machine.





LAZER KAYNAĞI

- nLIGHT alta™, endüstriyel malzemelerin işlenmesinin hızla değişen ihtiyaçlarını karşılamak için yeni nesil yüksek güçlü fiber lazerlerin ilk ürünüdür. nLIGHT alta™ fiber lazerler, önde gelen lazer diyot ve fiber teknolojileri ile üretilmiştir ve yüksek oranda yansıtıcı malzemelerin tam işlenmesi için ilk emniyetli arka yansıma izolasyon teknolojisine sahiptir. nLIGHT alta™, bu gelişmiş özellikleri birleştirerek rakipsiz bir süreç kontrolü ve performans sunar.

LASER SOURCE

- nLIGHT ALTA™ is the first product in a new generation of high power fiber lasers to meet the rapidly changing needs of processing industrial materials. nLIGHT ALTA™ fiber lasers are manufactured with leading laser diodes and fiber technologies, and have the first safe rear reflector isolation technology for full processing of highly reflective materials.



SOĞUTUCU

- Lazer kesim kafası ve lazer kesim ünitesinin soğutulmasını sağlar. Yüksek adaptasyonu sayesinde kesim kafası ve kesim ünitesinde oluşabilecek ısı kaynaklı problemleri engelleyen sistemdir.

CHILLER

- The chiller unit cools down the laser source and laser cutting head.



ÇEKMECE SİSTEMİ

- Kesim esnasında düşen küçük parçaların ve kesim çürüflerinin toplanmasını sağlayan haznelerdir.

DRAWER SYSTEM

- It is the reserves that help to collect the small pieces and cutting slags that fall during cutting.

STANDART DONANIM

- nLight alta Fiber Lazer ünitesi
- LaserMech Kesim kafası
- Soğutucu ünite
- 21" Dokunmatik ESA CNC Kontrol Ünitesi
- Servo motorlu hareket sistemi.
- Tek çalışma masalı mekik tabla.
- Çekmece sistemli cüruf ve parça toplama
- Işık bariyerli Tabla koruma alanı.
- LANTEK otomatik yerleştirme programı
- Duman emiş sistemi

STANDARD EQUIPMENTS

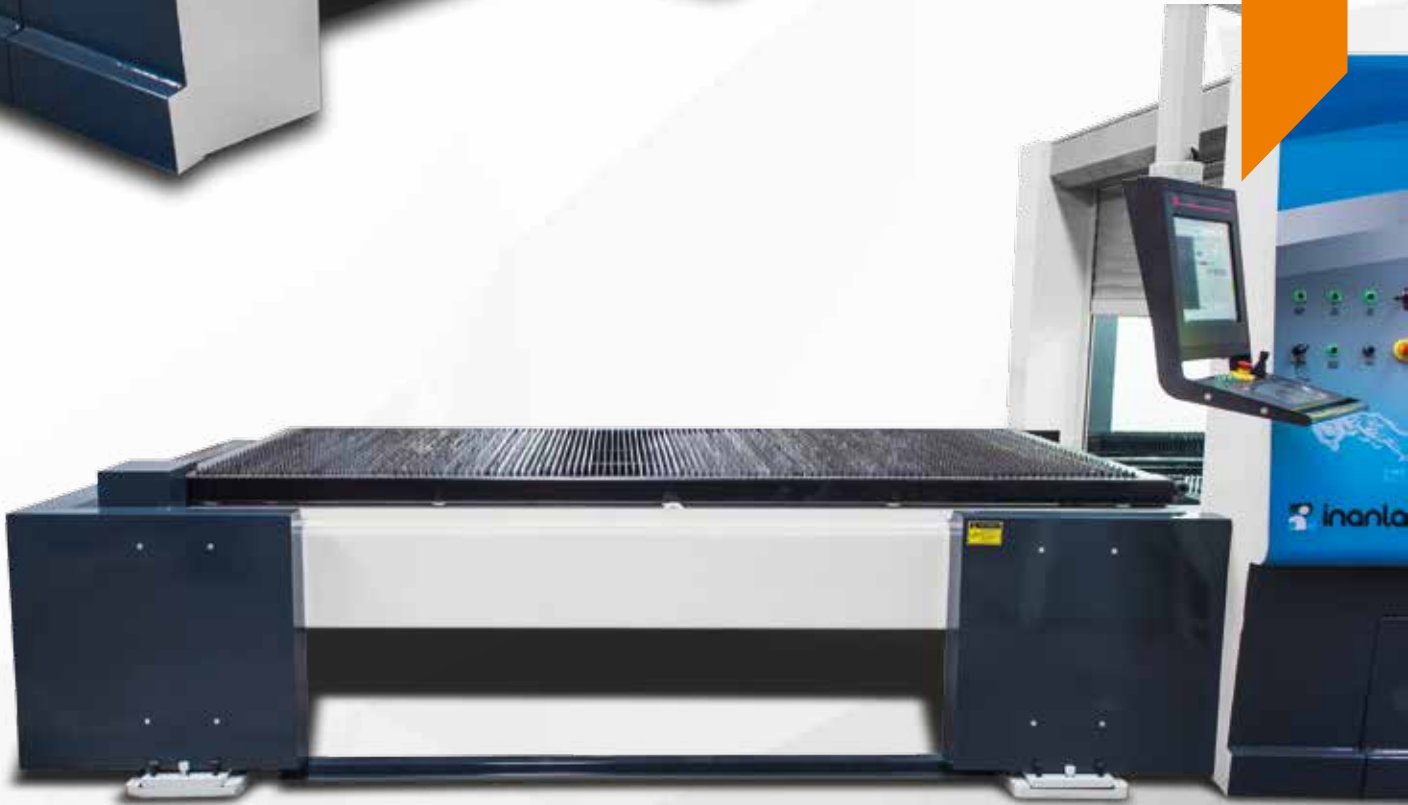
- nLight alta Fiber Laser source
- LaserMech Cutting head
- Chiller
- 21" Multitouch ESA CNC Control Unit
- Servo drive movement system
- Single table
- Drawer system
- Light body guard for shuttle table
- LANTEK Automatic Nesting software
- Smoke extraction system

		1530	2040	2060	KESME KALINLIKLARI / CUTTING THICKNESS						
X EKSENİ X AXIS	mm	3050	4100	6150	GÜÇ POWER	SİYAH SAC MILD STEEL	PASLANMAZ SAC STAINLESS STEEL	ALÜMİNYUM ALUMINIUM	BAKIR COPPER	PRİNÇ BRASS	
Y EKSENİ Y AXIS	mm	1530	2100	2100	500 W	4	2	2	2	2	mm
Z EKSENİ Z AXIS	mm	180	180	180	700 W	6	5	5	3	5	mm
Max. SAC AĞIRLIĞI Max. SHEET WEIGHT	Kg/m ²	200	200	200	1000 W	8	6	6	5	6	mm
X EKSEN HIZI X AXIS SPEED	m/dk. m/min.	120	120	120	1200 W	10	6	6	5	6	mm
Y EKSEN HIZI Y AXIS SPEED	m/dk. m/min.	120	120	120	2000 W	16	10	10	6	10	mm
SENKRONİZASYON SYNCHRONIZATION	m/dk. m/min.	169	169	169	3000 W	20	12	12	10	12	mm
İVMELENME ACCELERATIONS	m/s ²	15	15	15	4000 W	22	16	12	12	12	MM
POZİSYON HASSASİYETİ POSITION ACCURACY	mm	±0,05	±0,05	±0,05	Daha fazla teknik detay için lütfen irtibata geçiniz. Please contact us for more technical information.						
TEKRARLANABİLİRLİK REPEATABILITY	mm	±0,05	±0,05	±0,05							



12 CHEETAH - Fiber Laser Cutting Machine





CHEETAH - Fiber Lazer Kesim Makinası

TURKEY Discover
the potential



Fevzi akmak Mh. Kosgeb Cd. No: 118
42050 Karatay / KONYA - TÜRKİYE

Tel: +90 332 239 03 96 (Pbx)
Fax: +90 332 239 00 53

info@inanlar.com.tr

