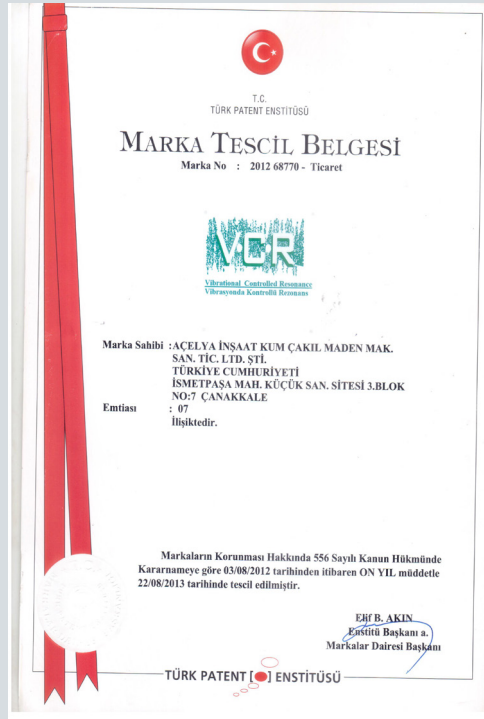
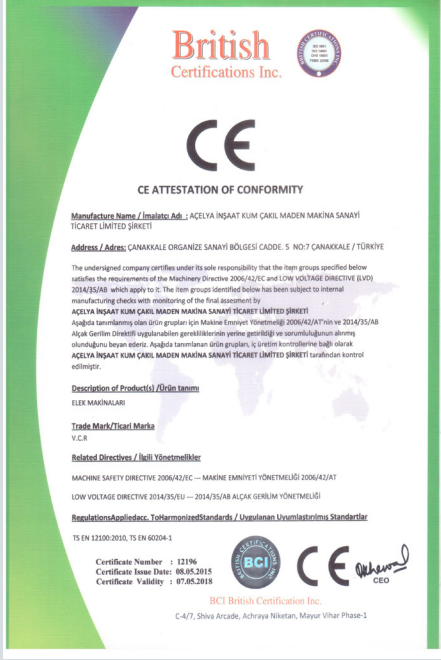


*Açelya Makina*





1960 yılından beri faal olarak içinde bulunduğu madencilik sektörünün en önemli sorunlarından biri olan, verimli ve kapasiteli eleme ile ilgili yaptığı araştırmalar sonucunda “en yeni teknolojileri kullanarak müşterilerine dünya standartlarında çözüm sunmak” ilkesiyle yola çıkan AÇELYA MAKİNA, kısa sürede özellikle, mikronize eleme konusunda Türkiye’de ve Dünyada tanınan bir firma haline gelmiştir.

Çanakkale’de 2014 yılında 300 m<sup>2</sup> lik ilk imalathanesinde üretime başlayan AÇELYA MAKİNA , kısa sürede Çanakkale Ezine İlçesinde bulunan 1000 m<sup>2</sup> lik yeni fabrikasına taşınmıştır.

AÇELYA MAKİNA, kendi eleme makinalarının teknik özelliklerine uygun poliüretan elek gözünü geliştirmiş, bu teknolojiyi Türkiye’de imal edip, kullanarak bir ilke imza atmıştır. Bu sayede sulu ve kuru proses için -25 mikrona (krom-çelik) kadar eleme yaparak, metalik madencilikte ürün zenginleştirme prosesine önemli katkı sağlamıştır.

Bünyesinde bulunan enerjik ve araştırmacı ekip ile tasarladığı eleme makinaları ve geliştirdiği özel projeleriyle AÇELYA MAKİNA, madencilik sektörünün yanı sıra tarım sektörü, kimyasal yapı malzemeleri sektörü gibi granül ayrıştırma ve boyutlandırma işlemine ihtiyaç duyulan, tüm sorunlu alanlarda çözüm ortağınız olabilir.

## VİZYONUMUZ

Asırlık tecrübesini, üçüncü kuşağın enerjisiyle birleştiren firmamız, hedeflerine ulaşma yolunda, kalitesinden, müşteri memnuniyetinden ve ülkemizi yurtdışında da sağlam yapı ile temsil etme ilkesinden ödün vermeden, sektörün ihtiyaç ve taleplerini karşılamak için var gücüyle çalışarak, söz sahibi konumunu koruyacaktır. Bu bağlamda çalışmalarını sürdüren AÇELYA MAKİNA, dünya standartlarında ürettiği ürünlerin teknolojisini geliştirerek kalitesini, daha üst seviyelere taşımayı hedeflemektedir.

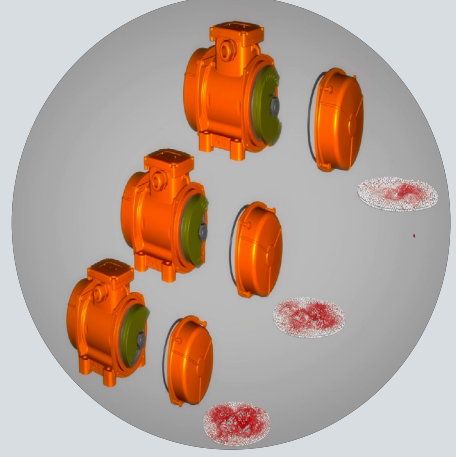
## MİSYONUMUZ

Hizmet verdiği sektörler ve kurumlar içerisinde; metalik maden zenginleştirme tesisleri, yapı kimyasalları üretim tesisleri gibi, mikronize elemeye ihtiyaç duyan tüm sektörlerde, kilit noktalar için ürettiği makine ekipmanları ile, sorun çözücü profili, uzman personeli, tecrübeli servis ağı ve teknolojinin avantajlarını en üst düzeyde kullanarak sektörde müşteri memnuniyetini sağlamakta ve büyüme ivmesini en istikrarlı şekilde arttırmaktadır.



## Göz'den tahrikli vibrasyon teknolojisi nedir ?

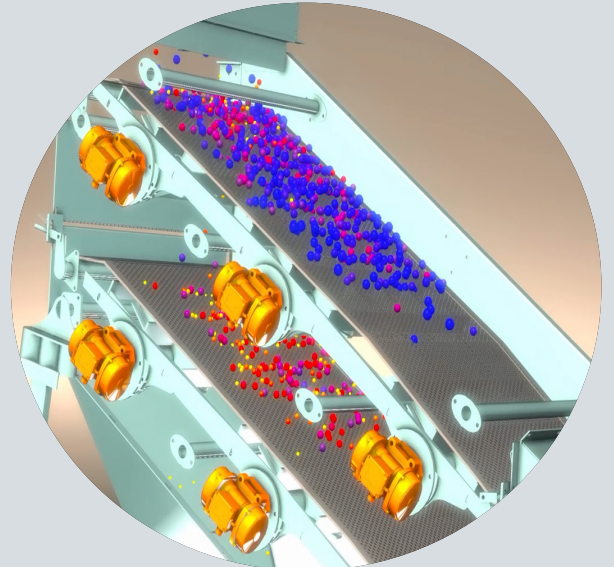
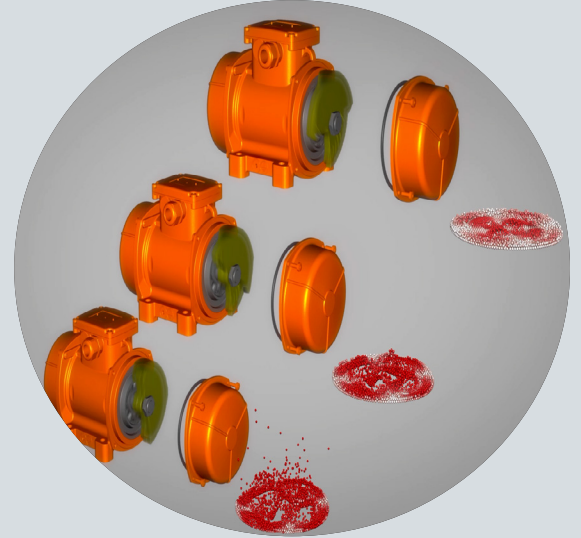
Göz'den tahrikli vibrasyon teknolojisi; basitçe vibrasyonun sadece eleme işleminin gerçekleştiği elek paneline uygulanması olarak açıklanabilir. Her bir ünite iki adet vibro motor ile doğrusal yönde hareket ettirilir . Vibro motorlar ile üretilen vibrasyon, vibrasyon üniteleri aracılığı ile sadece krom-çelik ve/veya poliüretan elek paneline aktarılır. Vibrasyon sadece elek panelinde aktiftir. Elek gövdesi herhangi bir dinamik güce maruz kalmamaktadır. Böylece gövdede hasar meydana gelmesi engellenmiştir.



## V.C.R. nedir ?

V.C.R. (Vibrasyonda Kontrollü Rezonans) teknolojisinin temelini çoklu vibrasyon üniteleri oluşturmaktadır. Çoklu vibrasyon ünitelerinin her birinde bulunan vibro motorlar ile çeşitli titreşim dalgaları üretilir.

Üretilen titreşim dalgalarının özel bir teknik ile anlık olarak etkileştirilmeleri sonucu, rezonans konumunda bulunmaları sağlanır. Bu özel teknik sayesinde kontrol altında tutulan rezonansın etkisi, elek yüzeyinde salınan malzemede volkanik patlamalara benzetilen bir şekilde gözlenir.





# ÖZELLİKLERİMİZ & AVANTAJLARIMIZ

**Malzemeye özel teknik kalibrasyon**

**Sandviç sızdırmazlık teknolojisi**

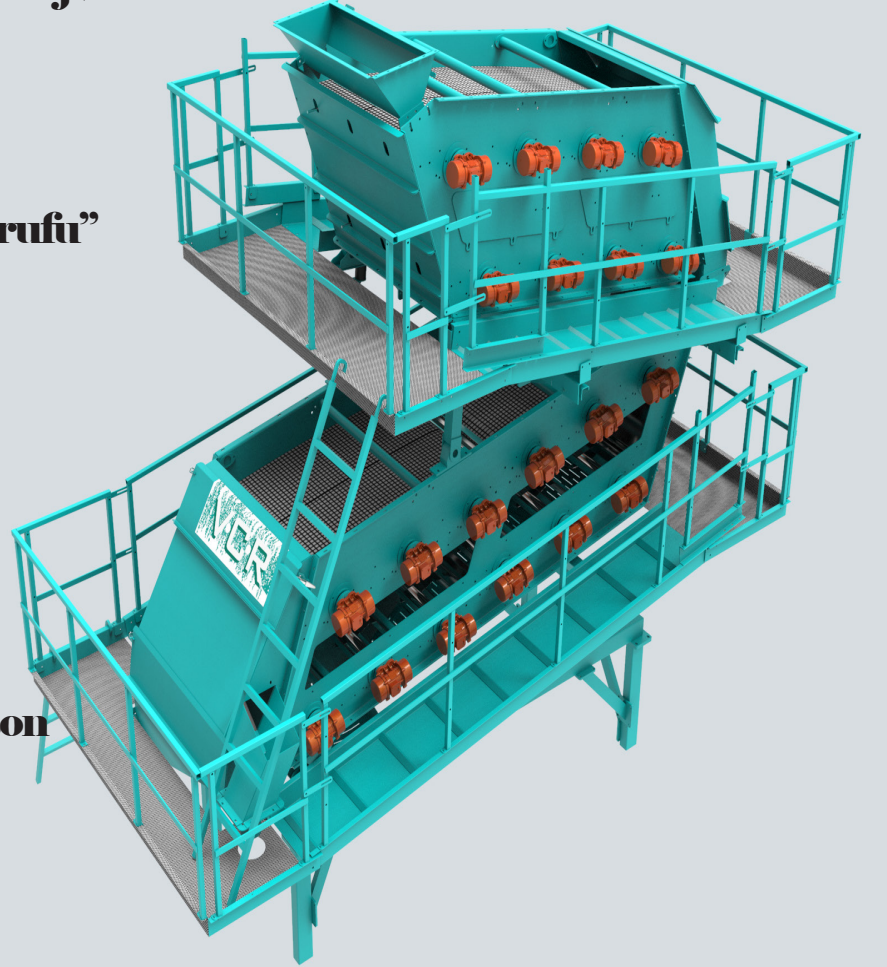
**“%60’a varan enerji tasarrufu”**

**Bakım kolaylığı**

**Elek paneli tıkanmasma sonu**

**Uzun ömürlü elek gözü kullanımı**

**Innovative vibrasyon sönünleme teknolojisi**



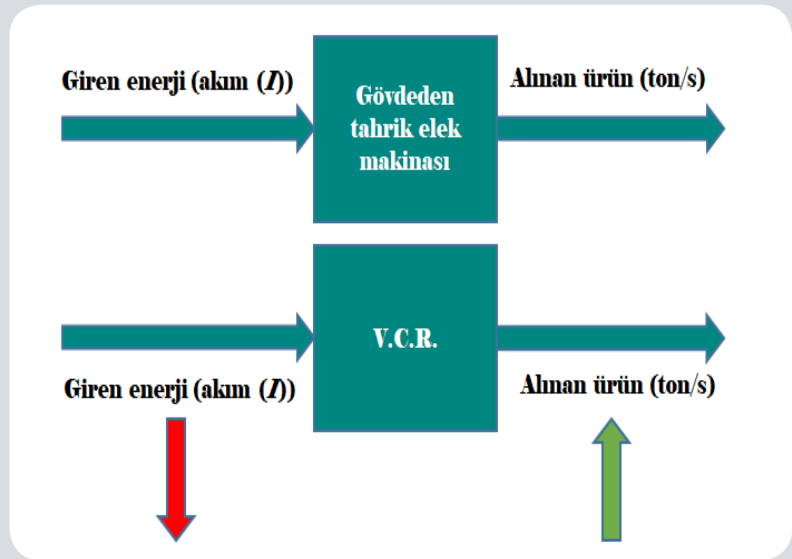


## Yüksek Verimli Eleme

Gözden tahrikli vibrasyon teknolojisi ile birlikte uygulanan eğim ayar sistemi elek makinası üzerindeki malzemenin akış hızını belirler. Bu özellikler sayesinde malzemenin akış hızı artırılarak, daha hızlı ve verimli eleme elde edilir.

## %60'a Varan Enerji Tarrufu

Eleme işlemi için üretilen titreşim ve hareket, sadece eleme odaklı olup, direkt olarak elek paneline yöneliktir. Gövde de veya farklı ekipmanlarda titreşim oluşturulmaz. Bu uygulama ile kaliteli eleme verimi artırılırken, kullanılan küçük motorların düşük amper değerleri çekmesi ve az enerji harcaması sağlanır. Böylece enerji tasarrufu elde edilir.



Vibromotor model ( 50 Hz )	Centrifugal Force (kg)	Weight (kg)	Input Power (kW)	Nominal Current /Imax (Amp)	Maximum Current for V.C.R. /Iver (Amp)
300/3 E	321	10	0.25	0.52	0.32
400/3 E	411	10	0.27	0.58	0.36
500/3 E	534	16	0.50	0.96	0.60



# ÖZELLİKLERİMİZ & AVANTAJLARIMIZ

## Innovative Vibrasyon Sönümlenme Teknolojisi

Elek makinamızın yan duvarlarında ve şasesinde çeşitli özelliklerde polüretan ve kauçuk süspansiyonatif takozlar bulunmaktadır.

Gözden tahrikli vibrasyon teknolojisi ile çalışan makinanın gövdesi ve diğer aksamaları yüksek vibrasyona maruz kalmamaktadır. Ancak, oluşan düşük vibrasyonun hissedilirliğini de engellemek amacıyla Innovative vibrasyon sönümlenme teknolojisi geliştirilmiştir. Bu teknoloji ile vibrasyonun fabrika alanına olumsuz etkisini önlenir.



## Bakım kolaylığı;

- Özel olarak dizayn edilmiş gergi sistemi ile 30 dakikada elek gözü değişimi sağlanır.
- V.C.R. elek makinasında yağlanması gereken ekipman ve eleman bulunmamaktadır.
- Motor arızası durumunda makinanın çalışması durdurulmadan değişim ve bakım yapılabilir.
- Gövdede iki kat arasında bulunan bakım pencereleri sayesinde, kat aralarındaki durum gözlenerek gerektiğinde pratik şekilde müdahale edilebilir.



## “Nokta Sorunlarınıza Nokta Çözümler Üretiyoruz”

### Malzemeye Özel Teknik Kalibrasyon

Besleme hızı, motor frekansları, motor verimlilikleri, makine eğimi gibi makinemizin farklı parametreleri müşterilerimizin ihtiyaçları ve talepleri doğrultusunda profesyonellik ile kalibre edilir.

### Elek yüzeyi üzerindeki elenmesi gereken malzeme bakiyesini denetlemek mümkündür.

Örneğin yapı kimyasallarında AFS uygunluğu sağlanması için arzu edilen sayıda vibrasyon ünitesi devre dışı bırakılarak bakiye düzenlemesi yapılır.

### Uzun ömürlü elek gözü kullanımı;

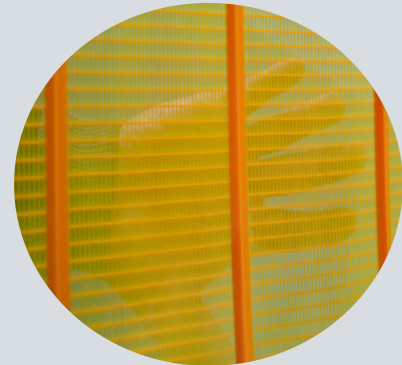
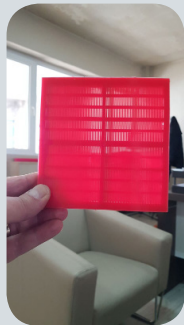
V.C.R. eleme makinasında uygulanan Vibrasyon teknolojisi malzemenin akışı sırasında elek paneli üzerinde volkanik patlamalar yaparak malzemenin elek yüzeyine doksan derece yükselerek hareket etmesini sağlar. Bu durum, malzemenin panel yüzeyine sürtünmesini azaltır. Böylece panel yıpranması minimum seviyeye düşer.

**Türkiyede bu konuda da bir ilke imza atan Açelya Makina elek panelinin uzun ömürlü olması için yaptığı uzun arge çalışmaları sonucu V.C.R. makina çalışma prensibine uygun poliüretan elek panelini geliştirmiş ve uygulamıştır.**



### “Elek gözü tıkanmasına son”

Üretilen yüksek frenkanstaki titreşimin, sürekli olarak elek paneline doğrudan aktarılması ve kontrol altındaki rezonans sayesinde, nemli veya yapışkan malzemelerin dahi elek paneline yapışması engellenir. Böylelikle elek gözü tıkanma sorununu ortadan kaldırılır.



# ÖZELLİKLERİMİZ & AVANTAJLARIMIZ

**“Sandviç sızdırmazlık, elek paneli ile yan duvarlar arasına uygulanan sızdırmazlık fitil sistemidir.”**

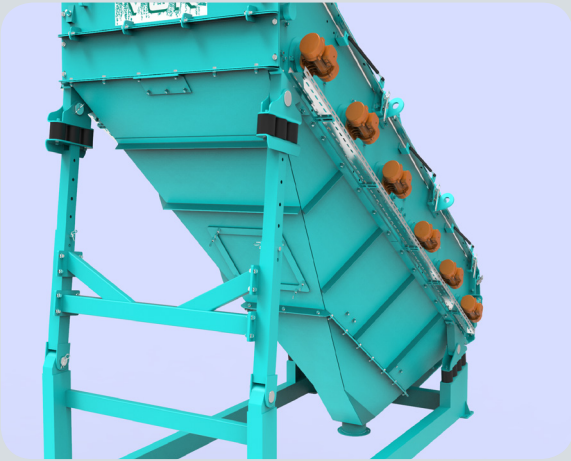


“Sandviç sızdırmazlık ile yüksek verimli toz ve sıvı sızdırmazlığı sağlanır.  
Elek paneline uygulanan bu teknoloji sayesinde, ana üründe ölçü dışı malzemenin olması engellenerek, net bir eleme elde edilir.”

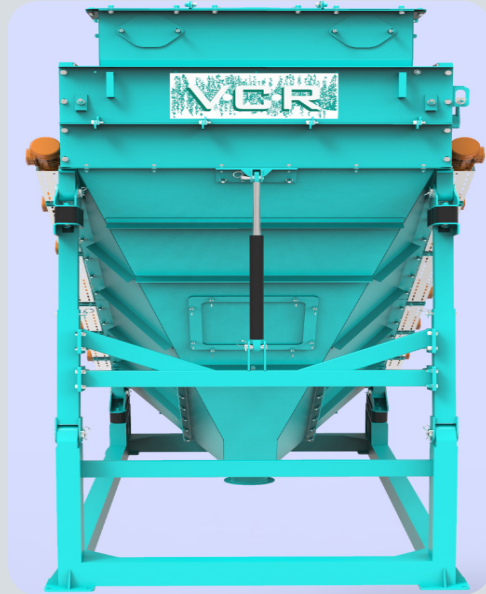
## Eğim Ayar Sistemleri

Elek Makinasının kullanım alanına ve üretim amacına yönelik, makinanın arka ayak bölümünde bulunan sistemler ile farklı eğim derecelerine ayarlanabilir.

Opsiyonel Hidrolik ayak sistemi ile eğim ayarı daha kolay ve pratik bir şekilde gerçekleştirilir.



**Değişken Eğim Ayarlı Mekanik Ayak**



**Hidrolik Ayak ( opsiyonel )**

VCR-D elek makinaları ile kuru eleme sistemlerinde -25 mikrondan 50 mm aralığında **%99'a varan eleme performansı ile** eleme gerçekleştirilir. Eleme işleminin gerçekleştireceği malzemenin karakteristik özelliklerine, granülometri eğrisine ve elde edilecek malzemenin ölçüsü ile tonajına göre sizin için en uygun model belirlenir. Böylece ihtiyaçlarınıza göre tasarlanmış, yüksek verimli ve işleme maliyeti düşük elek makinaları sizlere sunulur. Son olarak, V.C.R. eleme makinasının sahip olduğu çeşitli parametreler özenle kalibre edilerek, en iyi netlikte ve verimde eleme gerçekleştirilir.



Bu tesiste yer alan bir adet tek katlı, 4 adet iki katlı 1500x3000 ebatlarındaki VCR-D eleme makinaları ile; 2,4 mm - 1,2 mm - 0,6 mm - 0,3 mm ölçülerinde 35 ton/saat kapasite ile tuvanen Perlit elenmektedir.



Bu tesiste yer alan bir adet üç katlı 1500x4000 ebatlarındaki VCR-D eleme makinası ile; 40/60/80/120 kum ölçülerinde %99.9 netliğinde zımpara kumları elenmektedir.



# KURU ELEME TESİSLERİ



Bu tesiste; 1.5 katlı 1500x4000 VCR elek makinası ile besleme -50 mm olmak kaydı ile elek altı malzeme 850 mikron 22.5 ton/saat Kalsit elenmektedir.



Bu tesiste; üç katlı 2000x4000 VCR-D eleme makinası ile 5 mm 15 mm 25 mm ölçülerinde 350 ton/saat Kalker elenmektedir.





Bu tesiste; tek katlı 1500x6000 VCR-D elek makinası ile -0.710 mm 30 ton/saat yapı kimyasalı elenmektedir



Bu tesiste; iki katlı 1500x6000 VCR-D eleme makinası ile 3 mm 5 mm ölçülerinde 100 ton/saat nemli Doğal Perlit elenmektedir.



# KURU ELEME TESİSLERİ



Bu tesiste yer alan bir adet 1500x4000 iki katlı ve üç adet tek katlı 1500x3000 ebatlarındaki VCR-D eleme makinaları ile;  
2.4 mm, 1.2 mm, 600 mikron, 300 mikron ölçülerinde 35 ton/saat kapasite ile tuvanen Perlit



Bu tesiste; iki katlı 1500x5000 VCR-D eleme makinası ile 5 mm 50 mm ölçülerinde  
50 ton/saat sunta cıbsi elenmektedir.





Bu tesiste; iki katlı 1000x3000 VCR-D elek makinası ile 200 mikron, 500 mikron 30 ton/saat Olivin elenmektedir.



Bu tesiste; bir adet 1500x4000 VCR-D eleme makinası ile bir adet VCR ızgara ile -50 mm ölçülerinde 150 ton/saat yüksek nemli Kil elenmektedir.



# KURU ELEME TESİSLERİ



Bu tesiste; 20000x60000 VCR elek makinası ile 3 mm 100 ton/saat Olivin elenmektedir.



Cezayir'de Alçı Fabrikası



VCR-W ve VCR-DW serileri cevher zenginleştirme veya kum yıkama tesislerinde ürünlerin sınıflandırılması amacıyla kullanılmaktadır. Her cevherin minorolojik yapısı ve tane serbestleşme boyutlarına göre sulu eleme yapılarak -45 mikrondan 50 mm ye kadar sınıflandırılır.





# SULU ELEME TESİSLERİ

Bu tesiste; 8 tenörlü kromit cevheri 36 ton/saat beslenmektedir. 850 mikron 500 mikron 300 mikron olarak 4 adet 1500x4000 tek katlı VCR-W elek makinaları ile sınıflandırılmıştır. Sınıflandırılan cevher 56 adet masada zenginleştirilerek 48-52 tenör aralığında ürün alınmıştır.







Bu tesiste; besleme tenörü 3/3.5 olan krom atıkları işlenmektedir. Krom tesisi atıklarından geri kazanım sistemi olarak iki katlı 1500x4000 VCR-W eleme makinası kullanılmaktadır. Bu makina ile, 800 mikron 500 mikron ve 300 mikron aralıklarında eleme işlemi gerçekleştirilir. 0/300 mikron, 300/500 mikron ve 0.800/ 3.500 mm olarak üç ayrı grupta sınıflandırılan kromit cevheri, toplam 12 adet sallantılı masada, 9 ton/gün kapasite ile 48 tenör olarak zenginleştirilir. Cevher atığından yıllık ortalama 2700 ton cevher elde edilmektedir.

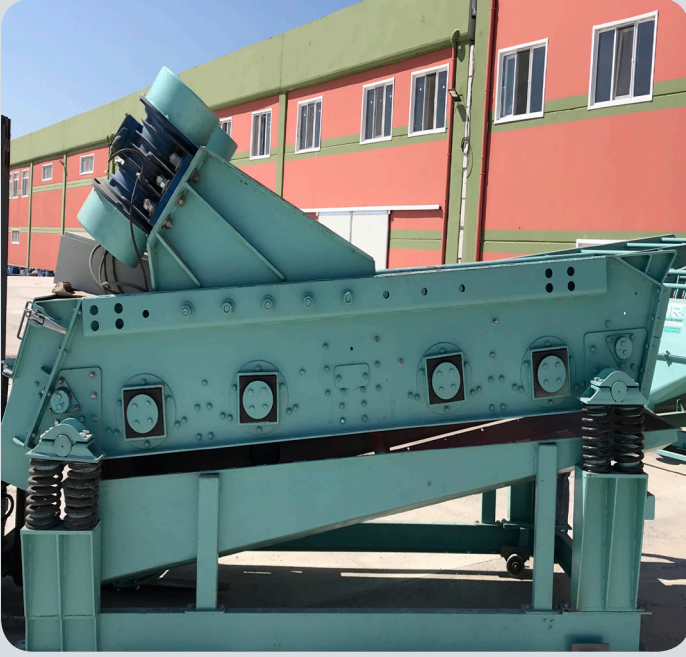


# SULU ELEME TESİSLERİ



Bu tesiste; Kromit tuvanen malzemenin tane serbestleşmesi 800 mikron olması gerekmektedir. Konvansiyonel elekler 16 ton/saat besleme ile 1.2 mm aralığında eleme yapmıştır. Ancak verimli elenemediği saptanmıştır. Bu nedenle konvansiyonel elekler yerine VCR-W eleme makinaları yerleştirilmiştir. Böylece + 800 mikron kromit değirmenlere beslenmiştir. Değirmenlerin çıkışları yeniden VCR-W eleklerle beslenerek -800 mikron elde edilmiştir. Dolayısıyla tüm elek altı -800 mikron malzeme olarak sallantılı masalarda zenginleştirilmiştir. Bu modifikasyonla besleme kapasitesi 25 ton/saat, tenör 48'e çıkarılmıştır.





### **VCR-DW Susuzlandırma Elek Makinası**

Sulu elenmiş malzemelerin katı sıvı ayrımını yapmak amacıyla tasarlanmış elek makinasıdır.

### **Zeytin Pirinası Eleme Makinası**

Zeytin pirinası son kez dekantörde işleme girmeden önce, dekantörü yabancı cisimlerden korumak amacı ile 8 mm den VCR eleme makinası ile elenmektedir.



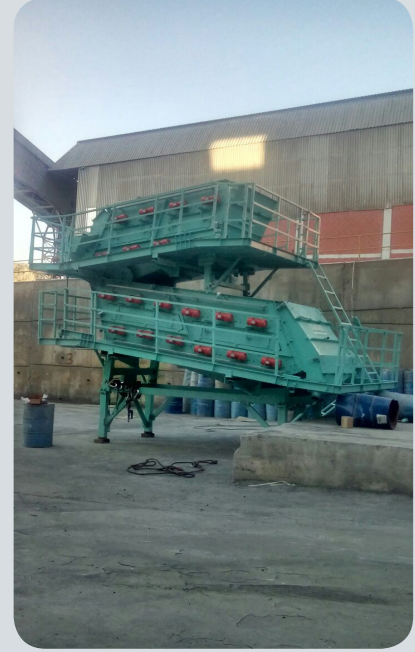
### **Üzüm Çekirdeği Eleme Makinası**

Değirmende öğütülerek un haline getirilmiş üzüm çekirdekleri gıda sektöründe kullanılmak üzere 200 mikrondan elenmektedir.



## Değirmen Bilyası Eleme Makinası

Bilya eleme makinası mevcut olan değirmenlerin şarjı sırasında değirmenden çıkarılmış olan kullanılmış bilyaların tasnifi için projelendirilerek üretilmiştir. Böylelikle bakımı yapılan değirmene hangi boyutta ne kadar yeni ve eski bilya şarjı yapılacağı belirlenir. Bu değirmen bakım süresini minimum boyuta indirmiştir.



15-17-22-30 mm aralığında 8 ton/saat eleme % 96 eleme verimi ile gerçekleştirilir.



Her cevherin petrografik ve mineralojik özelliklerine göre serbestleşme boyutu farklıdır. Cevherin maksimum zenginleşmesini sağlamak için, yan kayaç ile her bir cevherin de arasındaki yoğunluk farkı minimum %20'yi sağlayacak şekilde boyutlandırma aralığı seçilerek ham madde sınıflandırılmalıdır. Sistemde seçilecek elek sayısı ve eleme ölçü aralığı elde edilecek ürün çeşidine ve serbestleşme tane boyutuna göre belirlenir.

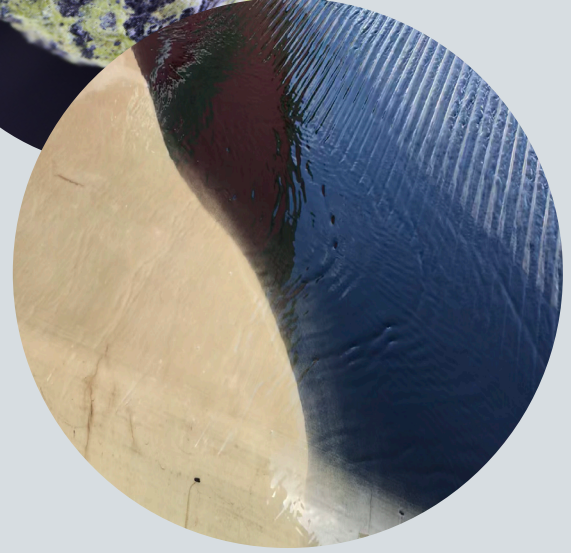
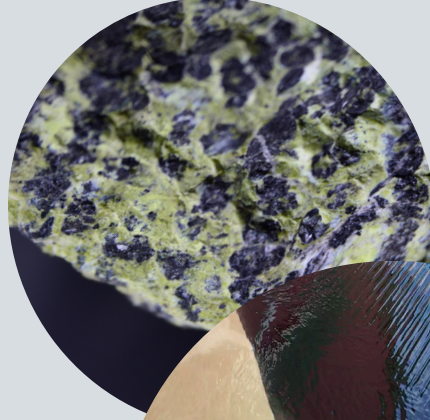
Bu sınıflandırma için yeni teknoloji ile geliştirilen V.C.R. eleme makinaları kullanılarak 1mm den 45 mikrona kadar eleme yapılarak, yan kayaç ve cevherin tanecikleri arasında maksimum yoğunluk farkı oluşturulmaktadır. Yoğunluk farkı oluşturulan tüvenan cevher özel tasarım konsantre masalarına beslenir. Böylece;

**Kimyasal kullanmadan cevher zenginleştirme yapılmaktadır.**

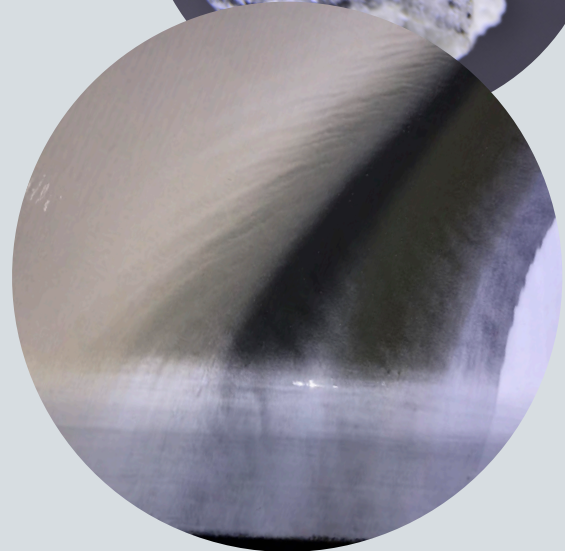
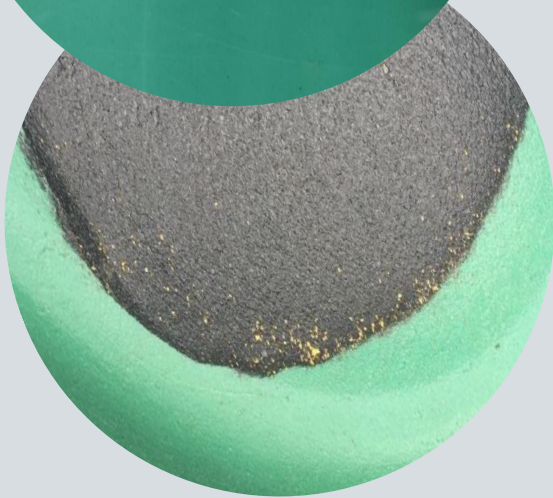
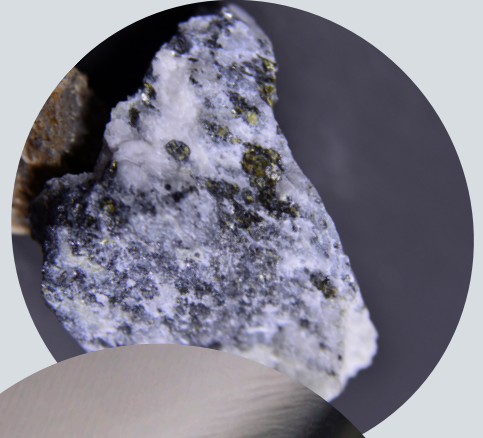




# FİZİKSEL CEVHER ZENGİNLEŞTİRME



**KROM CEVHERİ**



**ALTIN CEVHERİ**

**NIKEL CEVHERİ**



# KURU ELEK MODELLERİMİZ



## VCR-D 103/6

Panel yüzey alanı :	1.500/3.000
Elek Paneli Adedi:	1
Eleme Yüzey Alanı:	4.5 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	12
Vib. Ünitesi Adet:	6
Harcadığı kw. :	3 kw.
Amper gücü:	3.84 amp.

İki farklı ölçüde ürün elde edilir.

## VCR-D 104/6

Panel yüzey alanı :	1.500/4.000
Elek Paneli Adedi:	2
Eleme Yüzey Alanı:	6 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	12
Vib. Ünitesi Adet:	6
Harcadığı kw. :	3 kw.
Amper gücü:	3.84 amp.

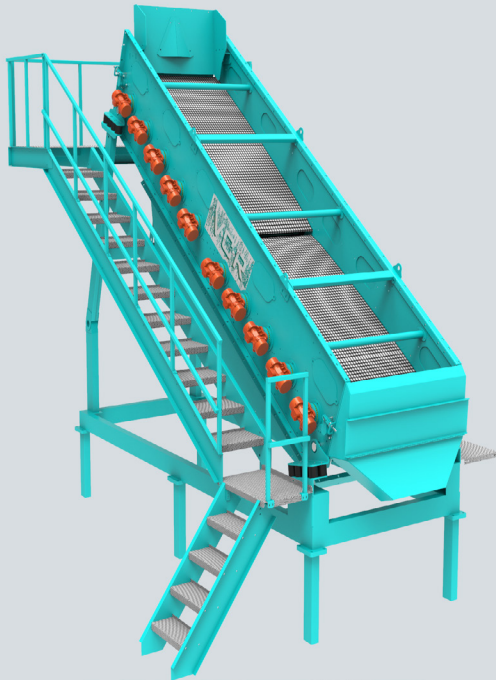
İki farklı ölçüde ürün elde edilir.



## VCR-D 106/10

Panel yüzey alanı :	1.500/6.000
Elek Paneli Adedi:	3
Eleme Yüzey Alanı:	9 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	20
Vib. Ünitesi Adet:	10
Harcadığı kw. :	5 kw.
Amper gücü:	6.4 amp.

İki farklı ölçüde ürün elde edilir.





## VCR-D 203/12

Panel yüzey alanı :	1.500/3.000
Elek Paneli Adedi:	2
Eleme Yüzey Alanı:	9 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	24
Vib. Ünitesi Adet:	12
Harcadığı kw. :	6 kw.
Amper gücü:	7.68 amp.

Üç farklı ölçüde ürün elde edilir.

## VCR-D 204/16

Panel yüzey alanı :	1.500/4.000
Elek Paneli Adedi:	4
Eleme Yüzey Alanı:	12 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	32
Vib. Ünitesi Adet:	16
Harcadığı kw. :	8 kw.
Amper gücü:	10.24 amp.

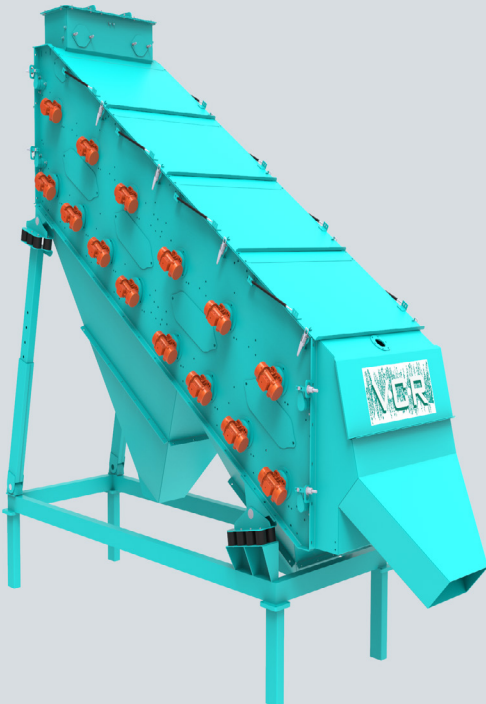
Üç farklı ölçüde ürün elde edilir.



## VCR-D 205/14

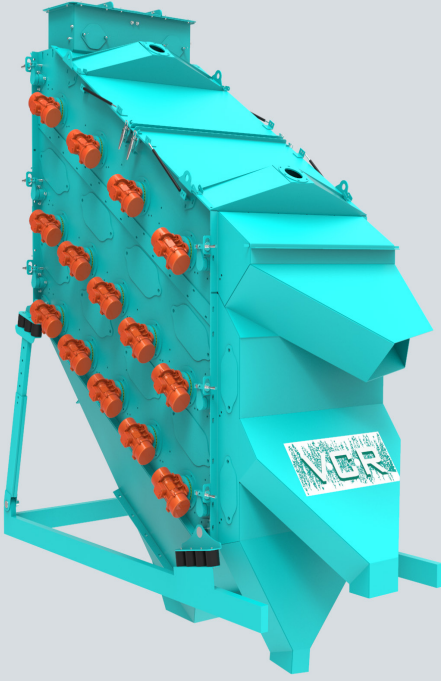
Panel yüzey alanı :	1.500/5.000
Elek Paneli Adedi:	4
Eleme Yüzey Alanı:	15m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	28
Vib. Ünitesi Adet:	14
Harcadığı kw. :	7 kw.
Amper gücü:	8.96 amp.

Üç farklı ölçüde ürün elde edilir.





# KURU ELEK MODELLERİMİZ



## VCR-D 303/14

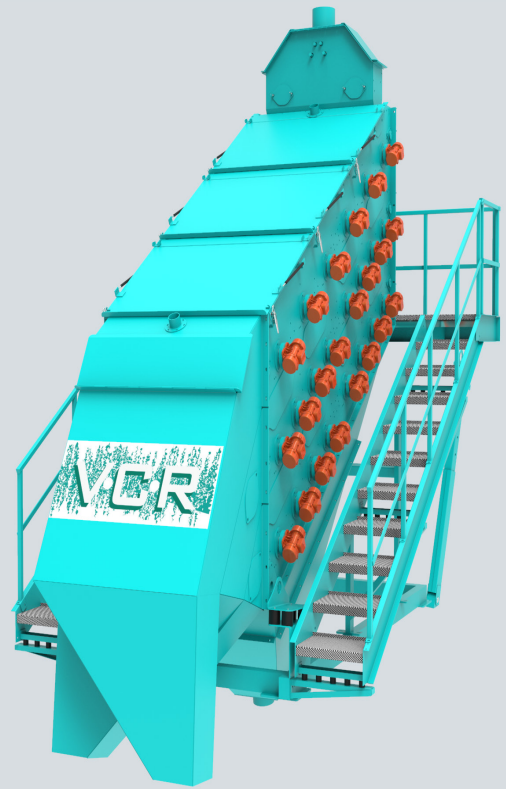
Panel yüzey alanı :	1.500/3.000
Elek Paneli Adedi:	3
Eleme Yüzey Alanı:	13.5 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	28
Vib. Ünitesi Adet:	14
Harcadığı kw. :	7 kw.
Amper gücü:	8.96 amp.

Dört farklı ölçüde ürün elde edilir.

## VCR-D 304/22

Panel yüzey alanı :	1.500/4.000
Elek Paneli Adedi:	6
Eleme Yüzey Alanı:	18m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	44
Vib. Ünitesi Adet:	22
Harcadığı kw. :	11 kw.
Amper gücü:	13.76 amp.

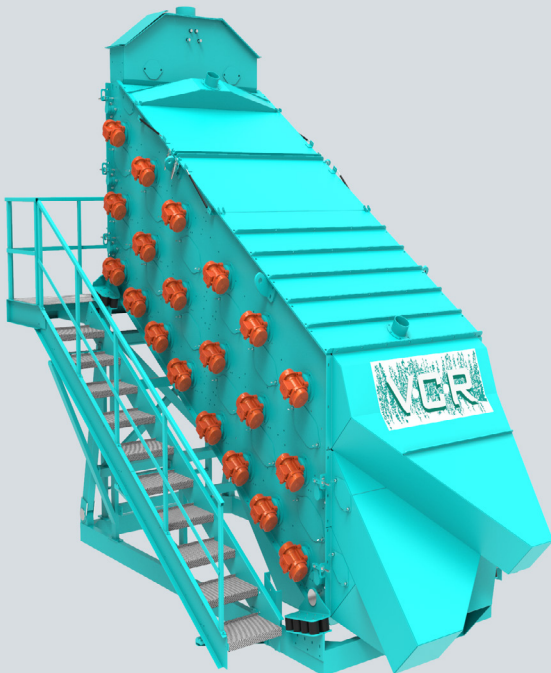
Dört farklı ölçüde ürün elde edilir.



## VCR-D 306/22

Panel yüzey alanı :	1.500/6.000
Elek Paneli Adedi:	9
Eleme Yüzey Alanı:	27 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	40
Vib. Ünitesi Adet:	20
Harcadığı kw. :	10 kw.
Amper gücü:	12.8 amp.

Dört farklı ölçüde ürün elde edilir.



# SULU ELEK MODELLERİMİZ



## VCR-W103/6

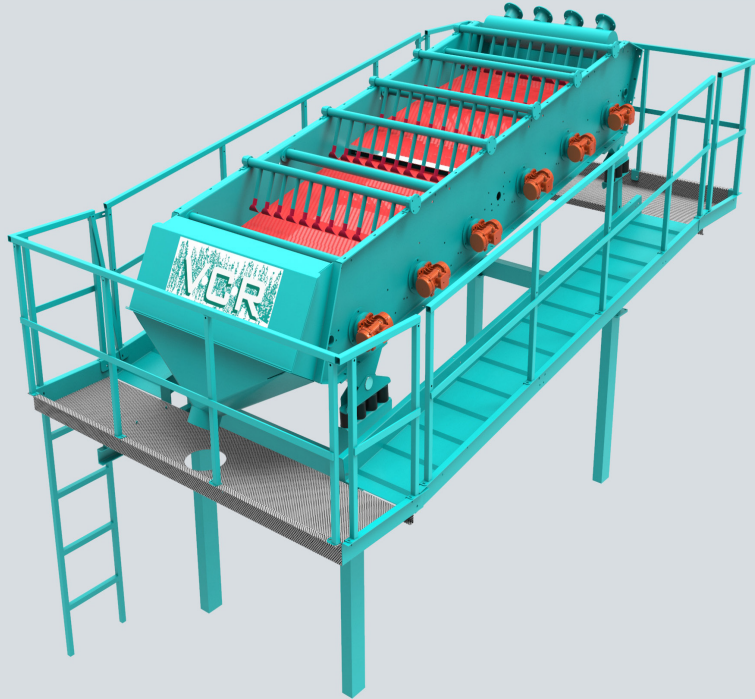
Panel yüzey alanı :	1.500/3.000
Elek Paneli Adedi:	2
Eleme Yüzey Alanı:	4.5 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	12
Vib. Ünitesi Adet:	6
Harcadığı kw. :	3.24 kw.
Amper gücü:	4.32 amp.

iki farklı ölçüde ürün elde edilir.

## VCR-W104/6

Panel yüzey alanı :	1.500/4.000
Elek Paneli Adedi:	2
Eleme Yüzey Alanı:	6 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	12
Vib. Ünitesi Adet:	6
Harcadığı kw. :	3.24 kw.
Amper gücü:	4.32 amp.

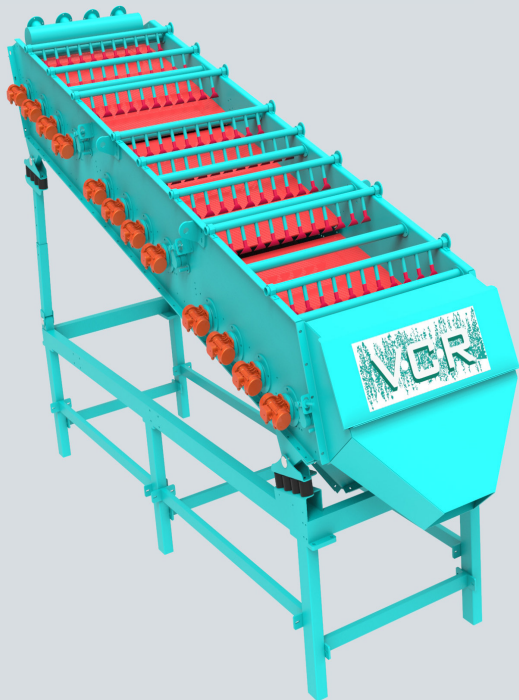
iki farklı ölçüde ürün elde edilir.



## VCR-W106/12

Panel yüzey alanı :	1.500/6.000
Elek Paneli Adedi:	3
Eleme Yüzey Alanı:	9 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	24
Vib. Ünitesi Adet:	12
Harcadığı kw. :	6.48 kw.
Amper gücü:	8.64 amp.

iki farklı ölçüde ürün elde edilir.



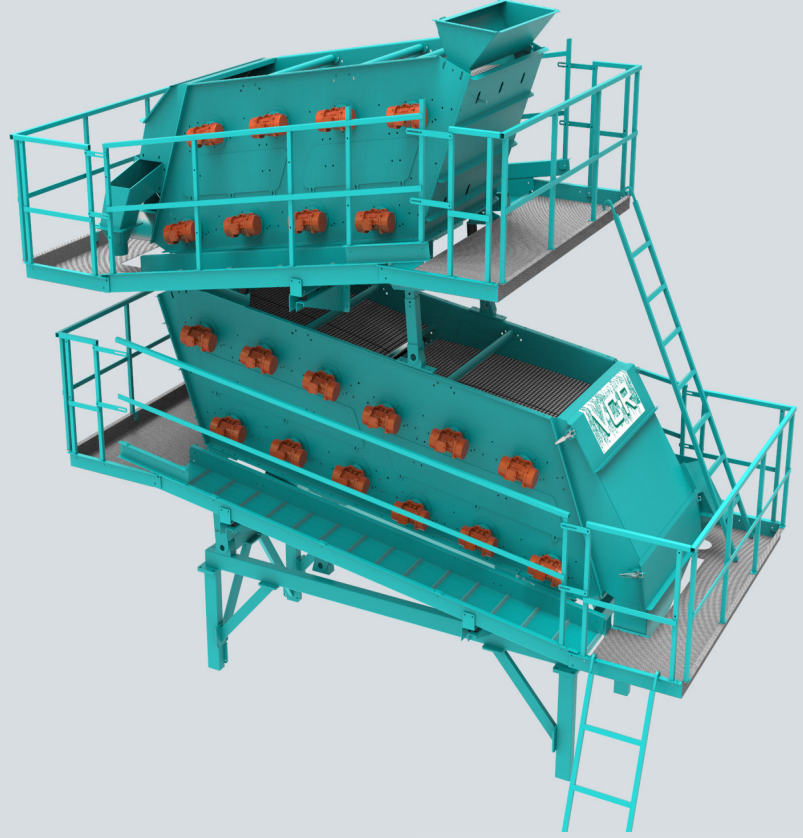


# ZİGZAG ELEK MODELLERİMİZ

## VCR-Z2 204/14

Panel yüzey alanı :	1500/3.000
	1.500/4.000
Elek Paneli Adedi:	12
Eleme Yüzey Alanı:	21 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	28
Vib. Ünitesi Adet:	14
Harcadığı kw. :	14 kw.
Amper gücü:	16.8 amp.

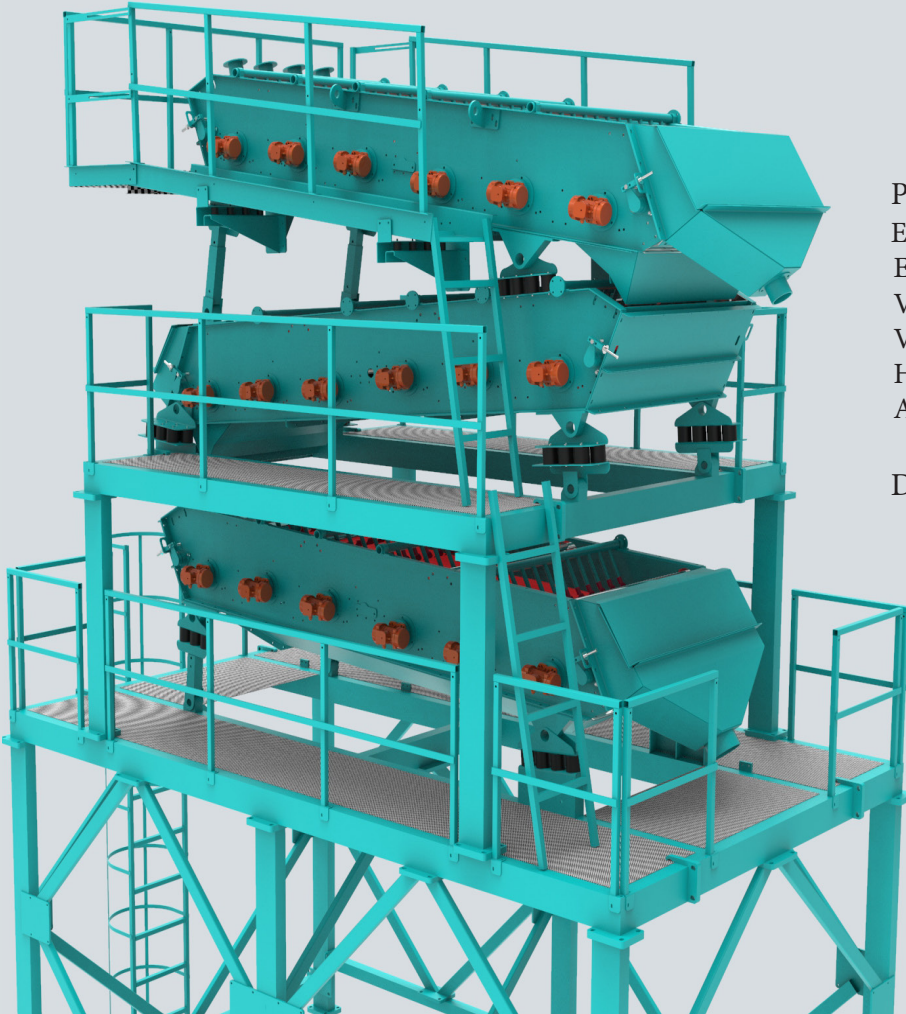
Beş farklı ölçüde ürün elde edilir.



## VCR-Z1 304/18

Panel yüzey alanı :	1.500/4.000
Elek Paneli Adedi:	6
Eleme Yüzey Alanı:	18 m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	36
Vib. Ünitesi Adet:	18
Harcadığı kw. :	9.72 kw.
Amper gücü:	12.96 amp.

Dört farklı ölçüde ürün elde edilir.





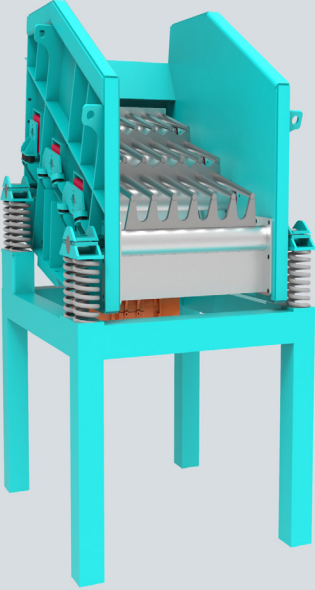
## VCR-DeW 103/4 (Susuzlandırma)

Panel yüzey alanı :	1.200/3.000
Elek Paneli Adedi:	2
Eleme Yüzey Alanı:	3.6m <sup>2</sup>
Vibromotor Adedi:	2
Vib. Ünitesi Adet:	4
Harcadığı kw. :	8.6 kw.
Amper gücü:	15.52 amp.

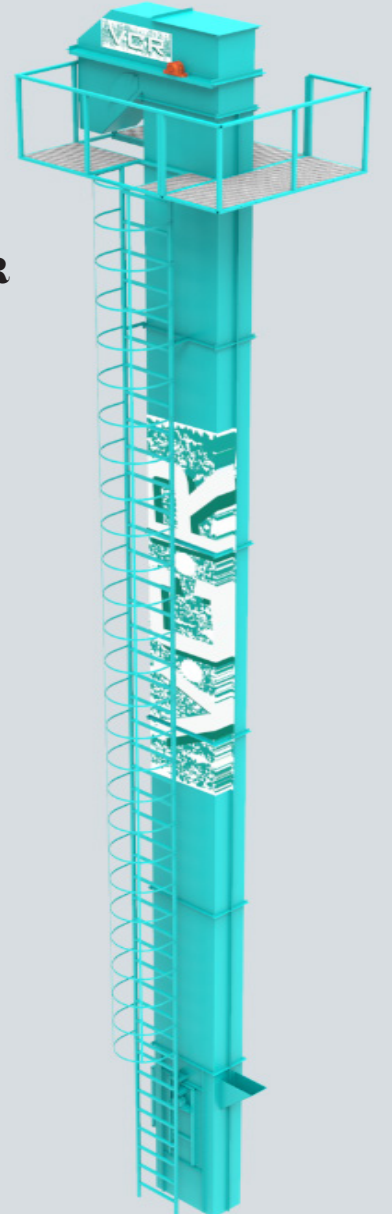
İki farklı ölçüde ürün elde edilir.

## IZGARA

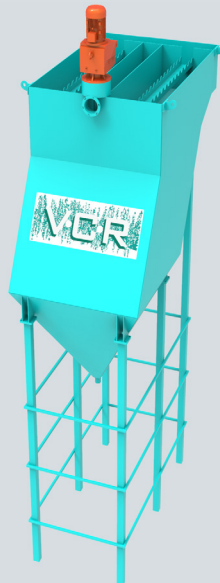
50 mm - 100 mm aralığı eler



## ELEVATÖR



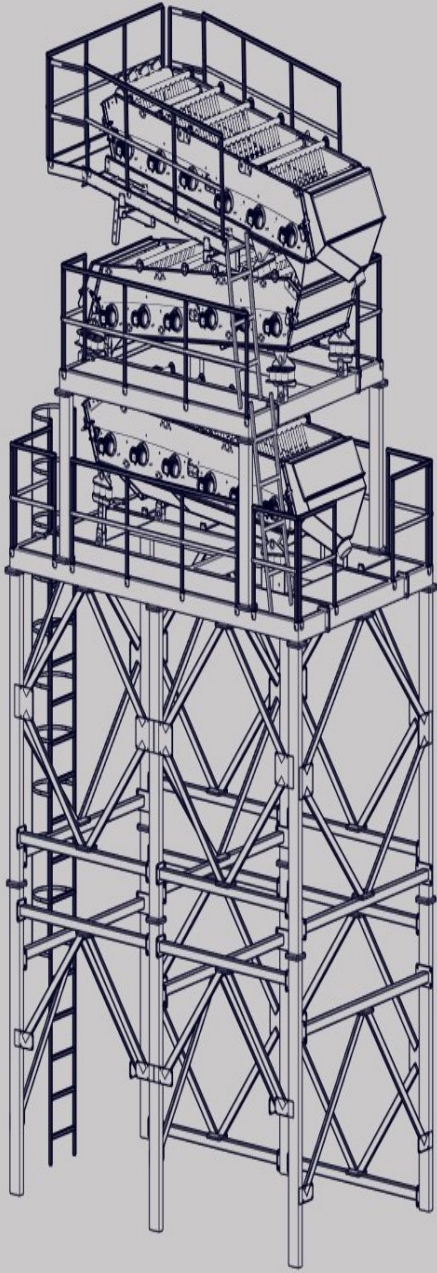
## TİKİNER





# REFERANSLARIMIZ





## *Açelya Makina*

**Gazi Mahallesi, Ali Saim Kayaalp Blv. No: 13/1/3  
17600 EzineÇanakkale  
Tel: 286 217 7007  
info@acelyamakina.com  
www.acelyamakina.com**