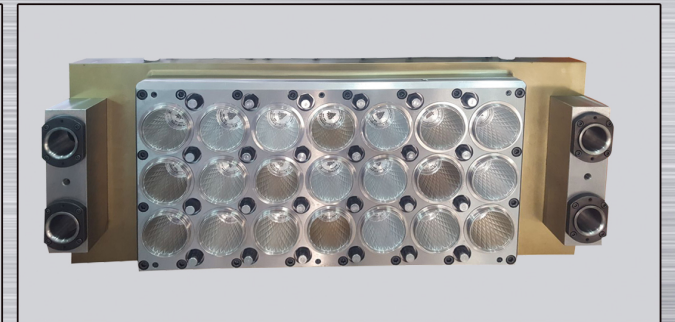
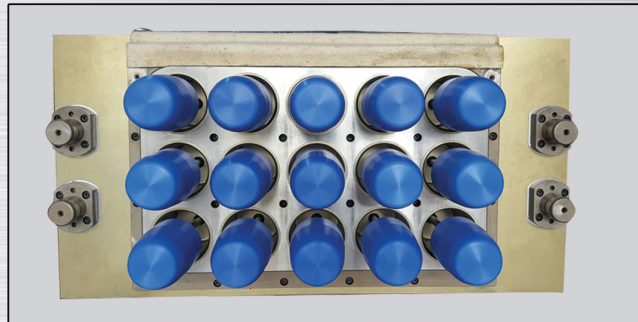
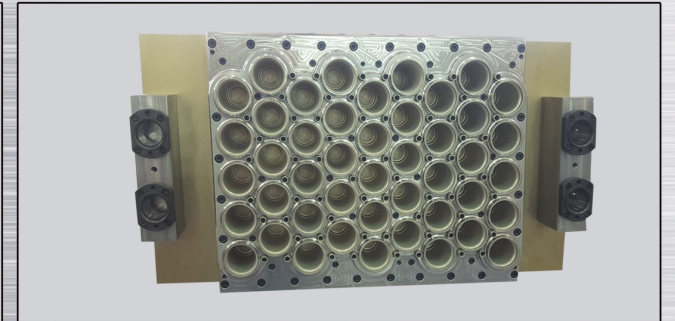
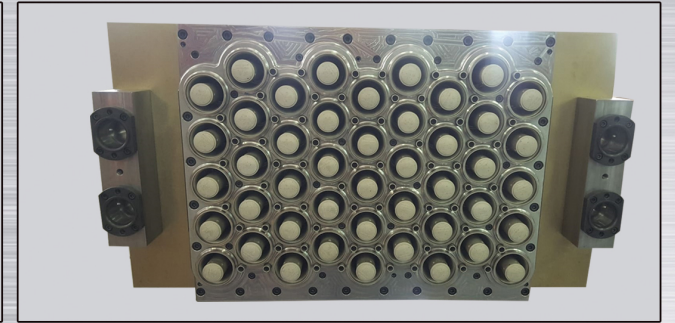
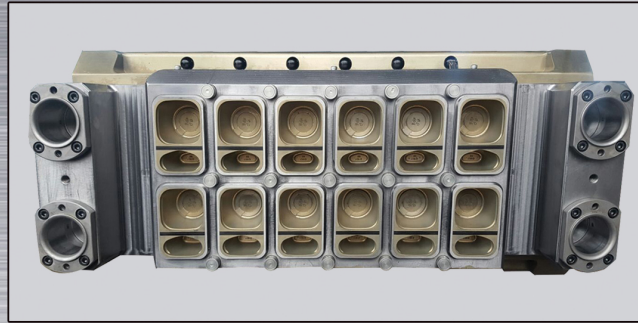




DMK DİZAYN MAKİNA KALIP
SAN.TİC.LTD.ŞTİ
www.dmkkalip.com



DMK Dizayn Makine Kalıp Kurucuları, uzun yıllar sektörün lider firmalarında, kalıp ve makine bölümlerinde çalıştığı süreler içinde kazandıklarımız, bilgi ve tecrübelerimizi birleştirerek DMK Dizayn Makine Kalıp çatısı altında güçlerimizi birleştirdik. Sonunda makine ve kalıp yapım şirketi kurmaya karar verdik. İş hayatımızda bu şekilde daha başarılı olabileceğimize eminiz ve inanıyoruz. **Yaptığı işlerde önceliklerimiz müşteri memnuniyeti esas alınmaktadır.** Tüm Müşterilerimizi bir ortak olarak görüyor ve tecrübemizle piyasaya düşük maliyetli yüksek kaliteli termoform makineleri , kalıpları ve ilgili araçlar sunuyoruz. Şirketimiz her zaman tüm Müşterilerinin herhangi bir nedenle ve / veya Ar-Ge ihtiyaçları için desteklemeye hazırdır.

Vizyonumuz

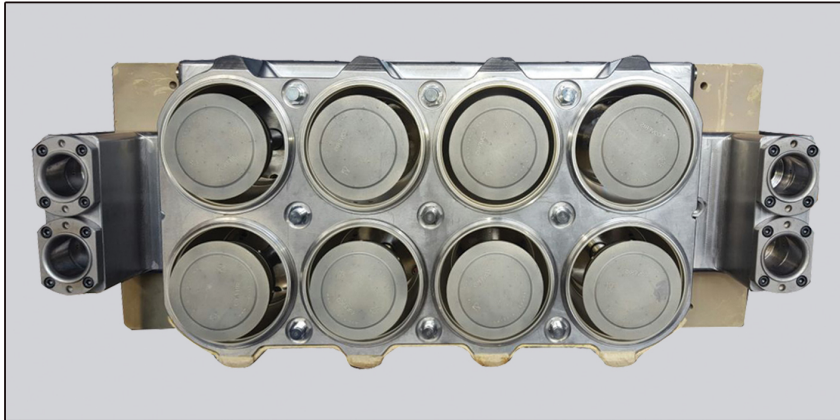
Memnun Müşteri ile, termoform makine ve kalıp imalat pazarında örnek olarak tercih edilebilir hale gelmek.

Görevimiz

Ar-Ge gerekliliklerini pazarlamak ve karşılamak için termoform makineleri , kalıplar ve aletler sağlamak Öncelikle Avrupa ve Dünya'daki en güvenilir ve en kaliteli üreticilerinden biri olmak. Bu yolculukta profesyonelliği ve çalışma kalitemizi korumak. Uzun yıllar boyunca kaliteli makine ve kalıp tedarik etmek , ülkemize ve dünyaya hizmet vermek istiyoruz.

Kalite politikası:

- Yaratıcı, Müşteri odaklı ve yüksek kalitede termoform makineleri ve kalıp çözümleri oluşturmak ve geliştirmek;
- Çalışanlarının kendisiyle gurur duyduğu kendi sektöründe lider bir firma olmak.;
- Sürecimizi en yeni teknolojilerle yüksek kalite standartlarında oluşturmak.;
- Sürekli iyileştirme için tüm süreç performansını izlemek.



Our quality policy

Our company provides an individual approach to each client and company. The products are distinguished by high quality materials and individual design. DMK Dizayn Makina Kalıp is interested in a sustainable production process. Our company policy is open to cooperation with potential customers.

We have created a management system to best meet the needs of our customers. Identify and measure the needs and expectations of our customers, manufacturers, suppliers, employees, shareholders and the public regarding our products and the activities of our company. We are committed to a perfect production process, focusing on design. Constantly improving success rates. Our employees have the opportunity to continuous education in accordance with the objectives of the company.

Quality objectives

- * increase the quality of goods and services
- * introduce new innovative developments in the work of the company
- * increase productivity by reducing production time
- * implement a customer feedback system
- * improve the quality of thermoforming machines and molds in accordance with the principles of environmental friendliness.
- * increase jobs and the quality of working conditions, which will directly affect the economy of our country.



KALİTE POLİTİKATIMIZ

Doğru tasarım ve uygulamalar ile farklı olmak. Kalite ve zarafetle çözüm üretmek, mazeret değil çözüm üretici olmak. Pozitif yaklaşımın değerini gönülden kabul edip buna uygun davranmak. Hatanın yapılabılır bir olgu olduğunu baştan kabul etme yanlılığına asla düşmemek. İş ortaklarımızın ihtiyaçlarını doğru tespit etmek, isteklerini tam anlamak uygun ekip ve ekipman ile mükemmel sonuca süratle ulaşana kadar işi takip etmek, sonuçlandırıp bunun bilgisini iş ortaklarımızla anında paylaşmak. Tüm aile bireylerinin, misyonumuza, vizyonumuza ve hizmet kalite anlayışımıza sahip çıkmalarını sağlamak için yeni gelişimlerle ilgili şirket içi ve dışı seminerlere, eğitim toplantılarına katılmalarını sağlamak. Ekolojik dengeleri gözeterek, insan yaşamının her şeyin üzerinde olduğu bilinci ile ülkemize yararlı olmak.

İŞ ANLAYIŞIMIZ

Müşterilerimizin ihtiyaçlarını en iyi şekilde karşılamak için yönetim sistemi kurmak. Müşteri, üretici, tedarikçi, çalışan ve hissedarlarımızın ve toplumun ürünlerimizle ve faaliyetlerimizle ilgili ihtiyaç ve beklentilerini saptamak ve ölçmek.

Hatasız süreç, tasarımda yoğunlaşmak. Başarı göstergelerini sürekli iyileştirmek. Çalışanların firma amaç ve hedefleri ve kişisel gelişimleri doğrultusunda sürekli eğitimini sağlamak.

KALİTE HEDEFLERİ

Ürün ve hizmetlerimizde iyileştirmek ve geliştirme sağlamak.

Kötü kalite maliyeti sıfıra indirmek.

Kurumsal ve teknolojik yenilikleri sıklıkla takip edip uygulamak.

Süreçleri kademeli olarak birleştirmek ve üretim süresini kısaltmak.

Müşteri memnuniyetini her geçen gün artırmak.

Her yıl belirlenen hedeflere ulaşmak .

Çevre dostu kalite ilkelerine uygun termoform makine ve kalıplarını üreterek müşteri memnuniyetini her zaman %100 hissetmek.

Müşterilerimiz, çalışanlarımız ve ülkemiz için ölçülebilir yararlar sağlamak.

Ülkemiz ekonomisine ve istihdamına katkıda bulunmak.

The specialists of DMK Dizayn Makine Kalıp have extensive experience in leading companies working with polymeric materials. Our company is confident that products will take a leading position in the thermoforming industry of molds. We consider a potential client as a business partner and offer support in any situation.

Our vision

High quality production, will become a priority in using only the best samples of polymeric materials. Attracting potential customers.

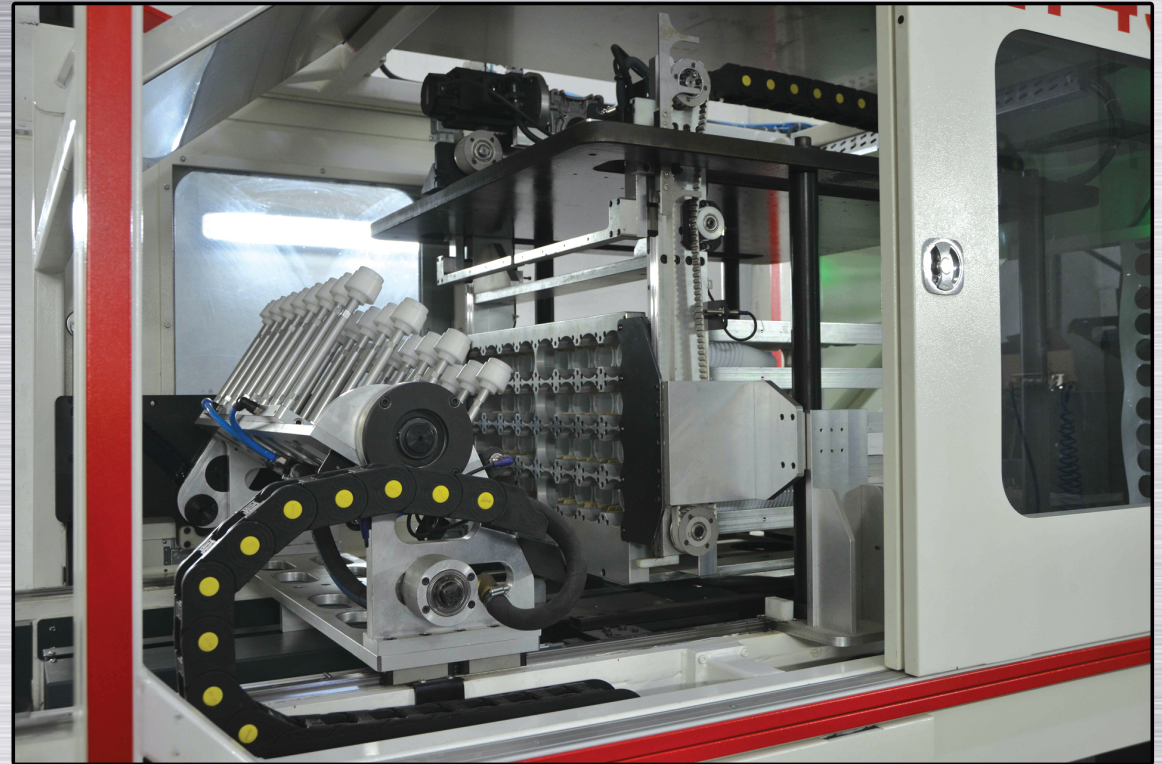
Our tasks

- * reliable partnership
- * flexible marketing in the field of using polymer materials
- * high professionalism of specialists
- * maintain a high European level of service
- * increase the quality of goods and services
- * introduce new innovative developments in the work of the company
- * increase productivity by reducing production time
- * implement a customer feedback system
- * improve the quality of thermoforming machines and molds in accordance with the principles of environmental friendliness.
- * increase jobs and the quality of working conditions, which will directly affect the economy of our country.

Our understanding of business

DMK Dizayn Makine Kalıp has created a management system to best meet the needs of our customers. Employees of our company constantly improve their qualifications and educational level. Specialists of the departments provide a high level of design and product quality, which is reflected in the mutual benefit in the cooperation of suppliers and customers with our company.







MAKİNE TEKNİK SPESİFİKASYONLAR

- Hız: Boş çevrim :0-40 cycles/dk.
- Max. Şekillendirme alanı : 730 x 400 mm
- Max.Folyo Genişliği : 760 mm
- Min.Folyo Kalınlığı : 0,30 mm
- Max.Folyo Kalınlığı : 2 mm.
- Hatve : 480 mm
- Kalıp Basma Gücü : 32.500 daN
- Şekillendirilmiş ürün derinliği : 160 mm
- Hava İhtiyacı : 8 Bar 8 m³ (Giriş filtreli sistem)
- Hava Sistemi : 4 noktadan tetikli valf girişi-Özel büyük tanklar
- Elektrik kuru Gücü : 222 kW (max yükte)
- Su Basınç & Sıcaklığı : 3,4 bar,10°C, 50.000 Cal (Otomatik kontrol sistemli)
- Su giriş Çıkış : Alt kalıp-Üst Kalıp-İtici-Zincir kolları 4 giriş 4 çıkış.
- Pnömatik Ekipmanlar : Smc,Mac
- Ağırlık : 14.750 kg
- Şekillendirilebilen Hammaddeler : PP-PS-PVS-PET-ABS-PLA
- Kalıp Kesim Ayar sistemi : Motorlu-Özel üretim Şanzıman dişli Şaft sistemi.
- Haberleşme : Ethercat Motion Kontrol
- Otomatik Makine Gres Yağ : Bekamaks
- Otomatik Zincir Sıvı Yağ : Bekamaks
- Zincir Kolları : Alüminyum tam boy su soğutmalı
2379 58-60-hrc Çelik korumalı Özel sistem. Isı koruma Ferran Yansıtıcı Reflektör.Yaylı otomatik gergi sistemli
- Kalıp Değişim : Alt ve Üst kalıp için özel araç.Vinç el ile Zincirli
- Bobin Besleme : Hidrolik Sistem Ø1800-1500 kg Kapasiteli
- Keçe sistemi : Özel Tasarım mekanik- 50x50 THK Vidalı mil.
- Hareketli Kablo ve Hortum Aktarım :CKS Hareketli Kablo Kanalı
- Program Hafıza Yükleme : Reçete Kayıt ,Otomatik
- Uzaktan kontrol : İnternet bağlantı ile uzaktan kontrol-Takip
- Vakum Pompası : 2,2 kw Schmalz
- İş Güvenliği : Kapalı Kabin Raylı Kapaklı civiçli Sistem
- Ana Servo Motor : 11 kW Omron Frenli
- Keçe Servo Motor : 7,5 Kw Omron Frenli
- Zincir Servo Motor : 5 kW Omron Frensiz
- Redüktörler : Motive- Watt Drive - Sew-Eurodrive
- Elektrik & Elektronik Ekipmanlar : Omron
- Operator Panel : 15" Omron
- Rezistans : Ferran yansıtıcı, Eintegin FSR(Germany)650-1000 V
- Rezistans sayısı : Toplam 288 Üst 11 x 10 & 7x6 Alt 11 x 12
Levha Folyo giriş Zincir Rezistans 2x2, adet
- Boya Renkleri : RAL 9010 ve RAL 9017 RAL 3002 RAL 7011

VAKUMLU ROBOT DİZİCİ:

Ön dizici Plakası hareketli kalıba göre ayarlanabilir ve kalıp ile aynı anda hareket ederek otomatik olarak çalışmaktadır.

VAKUMLU ROBOT DİZİCİ TEKNİK SPESİFİKASYONLAR:

- Pnömatik Ekipmanlar : Smc
- Taşıyıcı Servo motor : 5 kw Omron Frenli
- Asansör Servo Motor : 1,5 kw Omron Frenli
- Tırnak Servo Dikey Motor : 2 kw Omron Frenli
- Tırnak Servo Yatay Motor : 2 kw Omron Frenli
- Ön Çekici Fire Asenkron Motor : 1,1kw Frenli Motive
- Çıkış Fire Sarıcı Asenkron Motor : 1,5 kw Motive
- Vakum Pompası : 2,2kw Schmalz
- Konveyör Asenkron Motor Gücü : 0,18kw
- Dizici Kalıptan Uzaklaştırma : 0,25 kw, Lineer Arabalı Kramiyer ve Motorlu Sistem
- Elektrik & Elektronik Ekipmanlar : Omron,Sick,
- Min.İstifleme Miktarı : 25 Adet
- Max.İstifleme Miktarı : 100 Adet
- Min.Ürün Derinlik : 25 mm
- Max.Ürün Derinlik : 180 mm
- Dizici Değişim : El ile itme çekme Kızak arabalı.
- Fire sarma : Karşıya sarma (Havalı piston boşaltama)
- In-line Fire Kırıcı yön : Makine karşı ve Kabin yön çevirici sistem.
- İş Güvenliği : Kapalı Kabin Raylı Kapaklı Siviçli Sistem
- Dönme Eksen Mekanik Kam : 180°
- Ürünü Konveyöre Taşıma : Linear Arabalı Merkezi ve Süpürücü Piston
- Asansör Toplayıcı : Yukarı Aşağı Kayışlı, Linear Araba Raf Sistemi
- Ürün Paketleme Aktarımı : Bantlı Konveyör
- Ürün Kalıptan Alma : Vakumlu Hassas Tutma Mandren Sistemi
- Haberleşme : Ethercat Motion Kontrol
- Program Hafıza : Reçete Kayıt ,Otomatik Yükleme
- İstiflenen Ürünü Aktarım Tırnak : Dikey ve Yatay Linear Araba Piston
- Kalıptan Dizici Fırçasına Aktarım : Kayış Kasnak,Linear Araba
- Hareketli Kablo ve Hortum Aktarım :CKS Hareketli Kablo Kanalı
- Otomatik Gres Yağ : Bekamaks
- Bozuk ürün ayırma : Hazneli Çıkış ile ayırım

ELEKTRİK PANOSU VE KUMANDA PANELİ

- CE güvenlik normlarına uygun elektrik panosu, tesisat
- Yüksek kaliteli elektrik ve elektronik komponentler
- Pano içi Klima soğutmalı-750 what
- BECKER,SEW,SIEMENS,MOELLER,OMRON,SCHNEIDER

Technical Specifications

- Speed (without mould) : 0-40 cycles/dk.
- Max. Forming Area : 730 x 400 mm
- Max Foil Width : 760 mm
- Min.Film Thickness : 0,30 mm
- Max.Film Thickness : 2 mm.
- Step : 480 mm
- Forming-Cutting Force : 32.500 daN
- Max depth (thermoformed) : 160 mm
- Compressed Air : 8 Bar 8 m³ (Inlet air filter system on the machine)
- Compressed Air System : 4 inlets, triggered valf, special big air tanks.
- Nominal elctrical power : 222 kW (max load)
- Water Pressure & Water Temprature : 3,4 bar,10°C, 50.000 Cal (automatic adjustment)
- Water inlets-outlets : Upper mould, bottom mould, ejectors, chains. 4 inlets, 4 outlets.
- Pnömatic Equipments : Smc,Mac

- Weight : 14.750 kg
- Materials : PP-PS-PVS-PET-ABS-PLA
- Cutting Adjustment System : Controlling by motor – special manufacturing gear box system
- Communication :Ethercat Motion Control
- Automatic Grease Oil : Bekamaks
- Lubricant chains : Bekamaks
- Chain shafts : Alü, full length water cooling 2379 58-60-hrc Steel protection special solution. Heat isolation with Ferran refractor. Automatic Tensioning system with spring.
- Mould Changing : Special tooling for bottom and upper mould. Crane system.
- Film feding : Hydraulic system. Ø1800-1500 kg max
- Plug Control System : Special designe, mechanic- 50x50 THK Ball screw
- Cables, hoses connectors :CKS movable cable channel
- Program memory : Recipe saving, automatic saving
- Remote Control : Modem connection and remote controlling
- Vacuum Pump : 2,2 kw Schmalz
- Safety : Closed cabinet, safety switches
- Main Servo Motor : 7,5 kW Omron with breaking system
- Plug Servo Motor : 11 Kw Omron with breaking system
- Chain Servo Motor : 5 kW Omron without break
- Gear Boxes :Motive- Watt Drive - Sew-Eurodrive
- Electronics : Omron
- Operator Panel : 15" Omron

- Resistans : Eintegin FSR(Germany)650-1000 V with Ferran refractor

- Resistance Quantity : Total 288 pieces. Upper 11x10 & 7x6 Bottom 11x12 2X2 pieces at inlet of the machine, for chain preparation.
- Colours : RAL 9010 & RAL 9017 & RAL 3002 & RAL 7011

Vacuum Stacker:

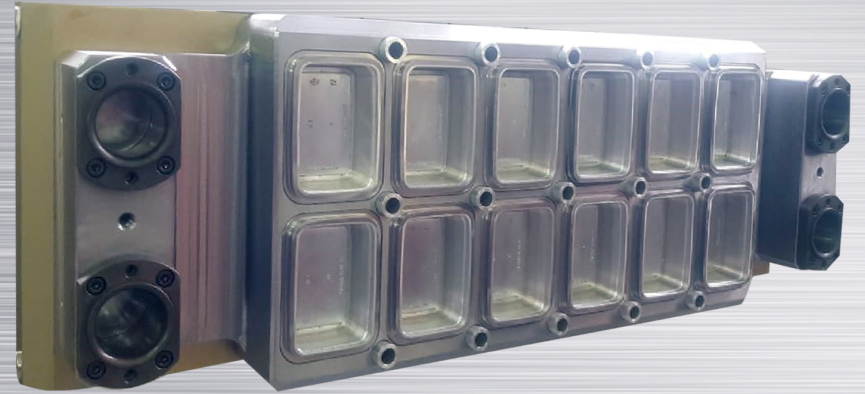
The stacker is able to adjust and can run with machine and mould simultaneously.

Vacuum Stacker Technical Specifications :

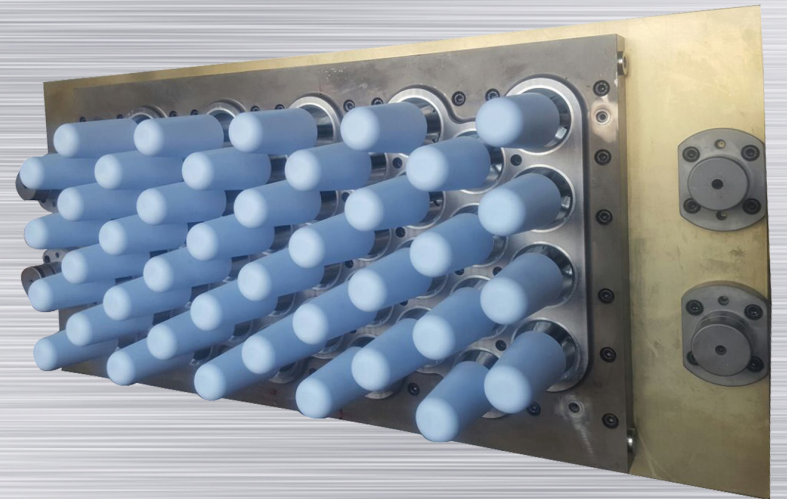
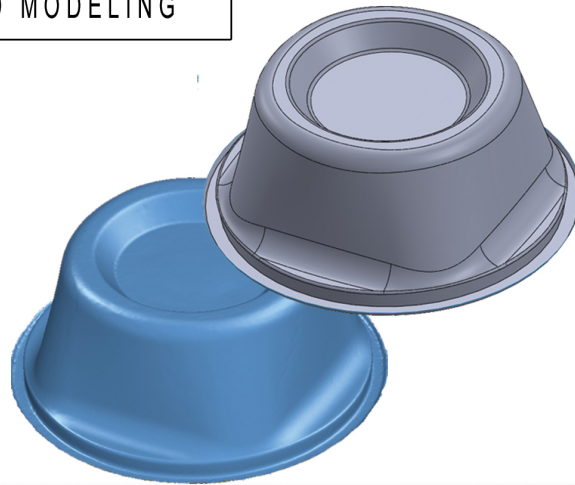
- Pnöomatics : Smc
- Carrier Servo Motor : 5 kw Omron with breaking system
- Elevator Servo Motor :1,5 kw Omron with breaking system
- Vertical Servo Motor : 2 kw Omron with breaking system
- Horizontal Servo Motor : 2 kw Omron with breaking system
- Skelaton Tractor Asenkron Motor : 1,1kw with breaking system Motive
- Skelaton Winder Asenkron Motor : 1,5 kw Motive
- Vacuum Pump : 2,2kw Schmalz
- Conveyor Asenkron Motor : 0,18kw
- Stacker :0,25 kw, Lineer Cramayer Motor
- Electronics : Omron, Sick,
- Min.stuck pieces : 25 pieces
- Max.stuck pieces :100 pieces
- Min.product depth : 25 mm
- Max.product depth :180 mm
- Stcker changing : Manuel
- Skeleton winder : Winding (discharge with pnömatic)
- Skeleton Router : Router system, different directions
- Safety : Closed cabinet, safety switches on the doors
- Round Mechanic Cum :180°
- Product carrier to the conveyor : Linear system with piston
- Elevator stacker : Up and down with belt, Linear shelf system
- Product transfer to packaging : Conveyor belt
- Product collecting from mould : Sensitive vacuum holding system
- Communication :Ethercat Motion Control
- Program Memory : Recipe saving, automatic saving
- Cables, hoses connectors :CKS movable cable channel
- Automatic Grease Oil : Bekamaks
- Defectev Product Separation : Exit chamber

Electric Cabinet ve Monitoring Panel

- CE Certification at all electric cabinets, cables etc
- High quality all electric compenents.
- Air condition inside the electric cabinet -750 what
- BECKER,SEW,SIEMENS,MOELLER,OMRON,SCHNEIDER



3D MODELLEME
3D MODELING







dmk
DMK DİZAYN MAKİNA KALIP
SAN.TİC.LTD.ŞTİ
www.dmkkalip.com