



extrusion

NOVOMA



Biz

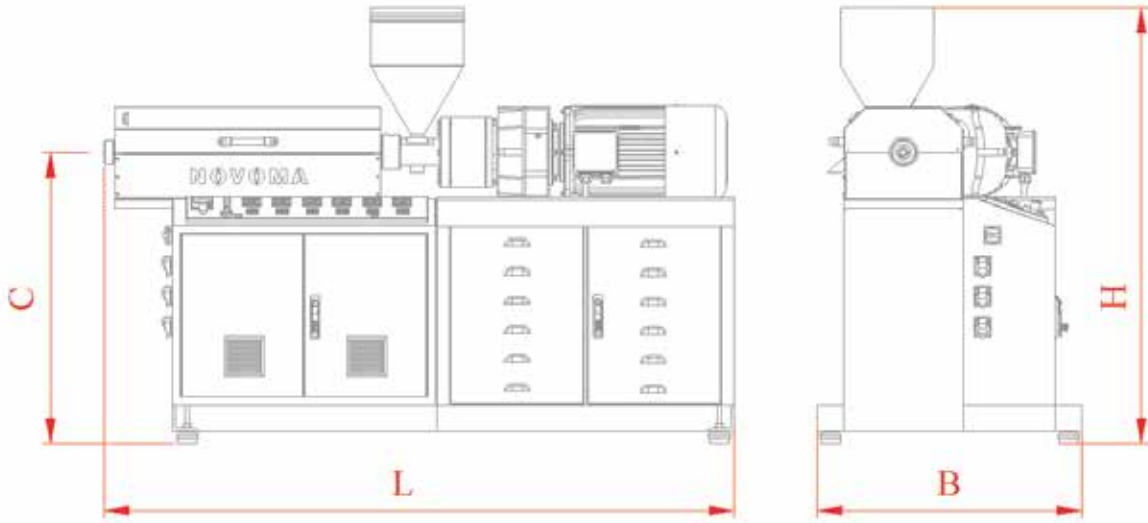
Novoma Makine Sanayi Ticaret Anonim Şirketi, 35 yıllık makine üretim tecrübesinden gelen bilgi ve deneyimle 2011 yılında kurularak ekstrüzyon makine üretimine yeni bir kimlik ve isimle giriş yapmıştır. 2000 m2'lik üretim alanımızda; Standart Ekstruderler, Yüksek Performanslı Ekstruderler, Çekiciler, Kesicili Çekiciler, Soğutma Havuzları, Devirme ve İstif Üniteleri, Universal Ekstruderler, TPU Ekstruderleri, Co-Ex Çizgi Ekstruderleri, Kalibre Masaları, Sarıcılar'ın mühendisliğini ve üretimini gerçekleştiriyoruz. İlk günden itibaren gelişme gücümüzü ekstrüzyon makinelerine yoğunlaştırdık ve Türkiye'nin alanında ilk ihracatçısı olduk. Bunun yanı sıra tasarım ve yüksek kapasite ile daha iyi performans sağlamak için Ar-Ge çalışmaları yapmaktayız. Sürekli ve sürdürülebilir Ar-Ge ile gelişen teknik büromuz ve mühendislerimiz sayesinde her türlü ihtiyaca karşılık profesyonel hizmet ve satış sonrası destek verebilmekteyiz. Hedefimiz; dünyanın önde gelen ekstrüzyon hatları üreticisi olmaktır.





Standart Ekstruder

NTB serisi ekstruderler, orta seviyede çıkış kapasitesi ve yüksek eriyik kalitesi gerektiren, kısa plastifikasyon ünitesine sahip proses uygulamalarında kullanılmak üzere dizayn edilmiştir. PVC-W, PVC-H, PE, PP, XLPE, HFFR ve PA gibi hammaddeler ile profil, hortum, boru, kablo, fitil ve benzeri uygulamalar için uygundur.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NTB 30/25D	1500	900	1500	1100	450
NTB 45/25D	1970	800	1500	1100	600
NTB 60/25D	2425	1000	1500	1100	900
NTB 75/25D	2530	1000	1500	1100	1650
NTB 90/25D	3050	1500	1500	1100	2000
NTB 120/25D	3900	1500	1500	1100	2700

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde H yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişkenlik gösterebilir.



Seriler

NTB 30/25D
NTB 45/25D
NTB 60/25D
NTB 75/25D
NTB 90/25D
NTB 120/25D

Özellikler

- S** 25D efektif plastifikasyon boyu.
 - S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısı işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
 - S** Uygulamaya özel dizayn edilmiş optimum verimlilikle çalışan vidalar.
 - S** Bazı uygulamalar için yüksek performans ve eriyik kalitesi sağlayan EBM Barrier vidalar.
 - S** Yüksek kapasite ve lineer çıkış sağlayan soft kanallı besleme sistemi.
 - S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
 - S** Seramik yalıtımlı, paslanmaz hava gömleklili ve enerji tasarrufu sağlayan ısıtıcı rezistanslar.
 - S** Bakım gerektirmeyen ve enerji tasarrufu sağlayan AC motor.
 - S** Uzun ömürlü ve servis faktörü yüksek redüktör.
 - S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
 - S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
 - S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
 - S** Düşük ses ve minimum titreşim.
 - Y** Uzun ömürlü bimetal kovan ve/veya vida seçeneği.
 - Y** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
 - Y** PLC kontrol sistemi.
- S** Standart **Y** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NTB 30/25D	4	30	25	100	4	2	12
NTB 45/25D	11	45	25	100	4	2	30
NTB 60/25D	22	60	25	100	4	2	70
NTB 75/25D	37	75	25	100	5	2	115
NTB 90/25D	55	90	25	100	5	2	180
NTB 120/25D	90	120	25	100	6	2	300

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızlarında ve hammadde yoğunluğu 1g/cm³ için belirtilmiştir.

NTE

Yüksek Kapasiteli Ekstruder

NTE serisi ekstruderler, yüksek kapasite, sabit tazyik, lineer eriyik akışı ve yüksek eriyik kalitesi gerektiren, uzun plastifikasyon ünitesine sahip poliolefin levha, boru ve profil uygulamalarında kullanılmak üzere dizayn edilmiştir.

Özellikler

- S** 36D efektif plastifikasyon boyu.
- S** Nitasyon çeliği üretim ve ısıl işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
- S** Uygulamaya özel dizayn edilmiş optimum verimlilikle çalışan vidalar.
- S** Yüksek kapasite ve lineer çıkış sağlayan soft kanallı besleme sistemi.
- S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
- S** Seramik yalıtımlı, paslanmaz hava gömleklili ve enerji tasarrufu sağlayan ısıtıcı rezistanslar.
- S** Bakım gerektirmeyen ve enerji tasarrufu sağlayan AC motor.
- S** Uzun ömürlü ve servis faktörü yüksek redüktör.
- S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
- S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
- S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
- S** Düşük ses ve minimum titreşim.
- O** Uzun ömürlü bimetal kovan ve/veya vida seçeneği.
- O** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
- O** PLC kontrol sistemi.
- S** Standart **O** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NTE 45/36D	75	45	36	325	5	5	200
NTE 60/36D	160	60	36	185	6	6	300
NTE 75/36D	200	75	36	180	6	6	500
NTE 90/36D	250	90	36	180	6	6	750
NTE 120/36D	400	120	36	100	6	6	1200

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızlarında ve hammadde yoğunluğu 1g/cm³ için belirtilmiştir.



Seriler

NTE 30/36D
NTE 45/36D
NTE 60/36D
NTE 75/36D
NTE 90/36D
NTE 120/36D



NKM

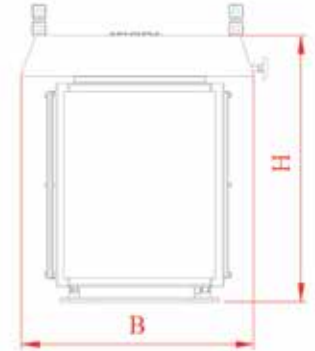
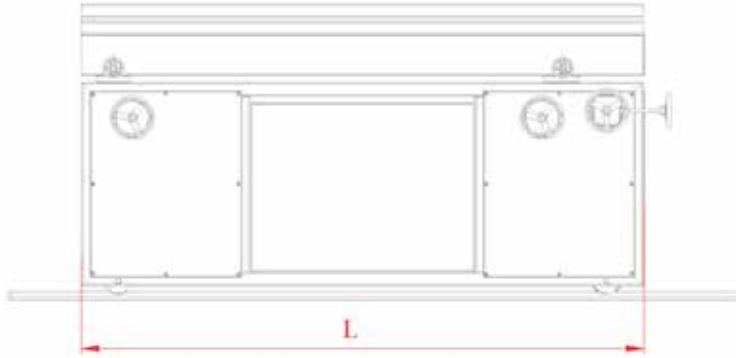
Kalibre Masası

NKM serisi kalibre masaları profil, hortum, fitil vs. ekstrüzyon uygulamalarında kullanılmak üzere, kalibrasyon gerektiren prosesler için dizayn edilmiştir.



Özellikler

- S** İsteğe bağlı kalibre masası boyu.
 - S** 3 yönlü hareket mekanizması. (ileri-geri, yukarı-aşağı ve sağ-sol)
 - S** Paslanmaz malzeme havuz ve ekipmanları.
 - S** Efektif eşanjör, sirkülasyon ve vakum pompası.
 - S** Yüksek mukavemetli gövde dizaynı.
- S** Standart **☐** Opsiyonel



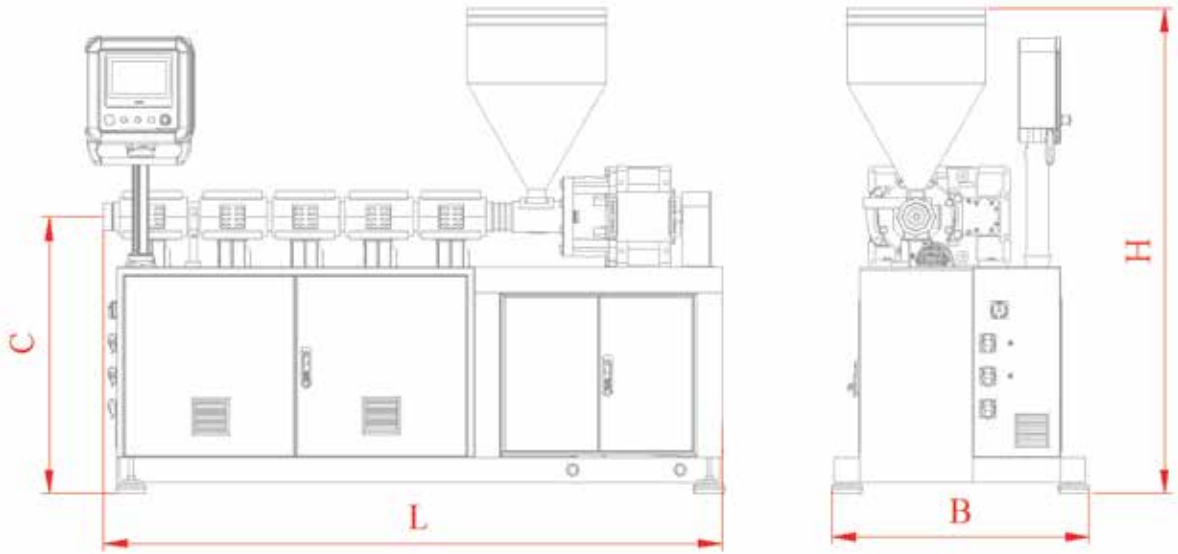
Model	Etkin soğutma boyu (mm)	Havuz genişl. (mm)	Hareket mesaf. (mm)	Kontrol sistemi	L (mm)	B (mm)	H (mm)
NKM	2000-3000	825	500	Manuel	2000-3000	850	1000

* Belirtilen yükseklik (H) mevcut hattın durumuna göre değişiklik gösterebilir.



TPU Ekstruder

NTP serisi ekstruderler TPU hammadde proses uygulamalarında yüksek performans ve yüksek eriyik kalitesi sunmak üzere dizayn edilmiştir.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NTP 45/28D	2000	950	1900	1100	600
NTP 60/28D	2460	1000	1900	1100	900
NTP 75/28D	3050	1050	1900	1100	1650
NTP 90/28D	3650	1100	1900	1100	2000
NTP 120/28D	4600	1800	1900	1100	2700

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde (H) yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişiklik gösterebilir.



Seriler

NTP 45/28D
NTP 60/28D
NTP 75/28D
NTP 90/28D
NTP 120/28D

Özellikler

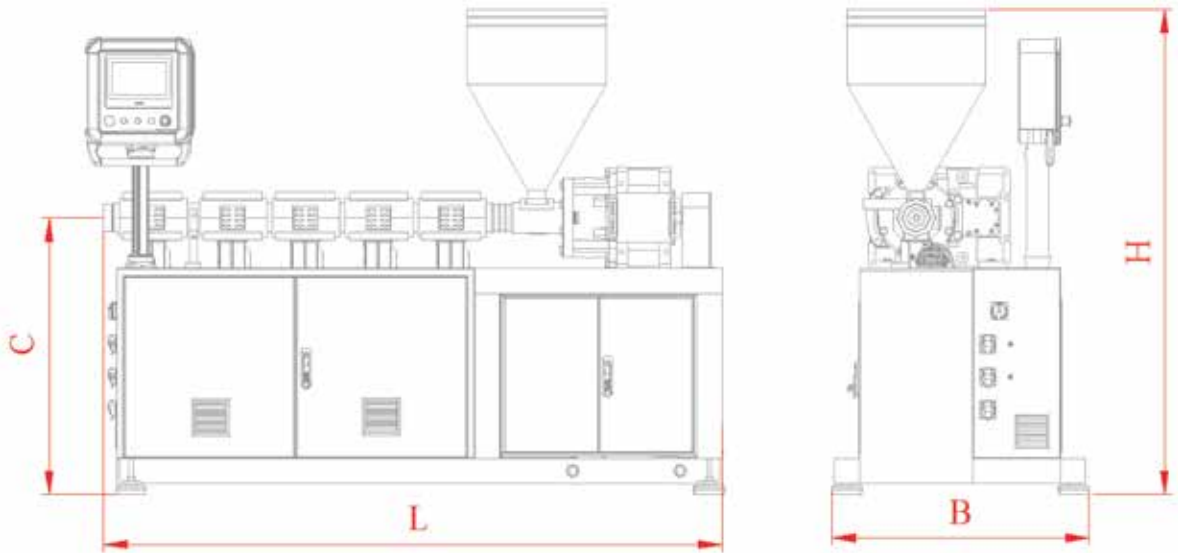
- S** 28D efektif plastifikasyon boyu.
- S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısıl işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
- S** TPU prosesine uygun özel tasarlanmış rotary soğutma sistemli EBM Barrier tipi vidalar.
- S** Yüksek performans ve lineer çıkış sağlayan soft kanallı besleme sistemi.
- S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
- S** Seramik yalıtımlı, paslanmaz hava gömleklili ve ısı yalıtımı sağlayan ısıtıcı rezistanslar.
- S** Kare gövde yüksek performanslı AC tork motoru.
- S** Kare gövde, özel soğutma sistemli, yüksek radyal yük kapasiteli ve yüksek tork kabiliyetli redüktör.
- S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
- S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
- S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
- S** Düşük ses ve minimum titreşim.
- Y** Uzun ömürlü bimetal kovan ve/veya vida seçeneği.
- Y** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
- Y** PLC kontrol sistemi.
- S** Standart **Y** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NTP 45/28D	21	45	28	130	4	2	45-55
NTP 60/28D	33	60	28	100	5	2	80-100
NTP 75/28D	53	75	28	80	6	2	130-150
NTP 90/28D	92	90	28	65	7	2	180-210
NTP 120/28D	146	120	28	50	7	2	350-380

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızları ve ort. yoğunluk bilgilerine göre belirtilmiştir.

Universal Ekstruder

NTU serisi ekstruderler, vida değişimi yapılmadan aynı ekstruder ile sadece çalışma özellikleri (reçete bilgileri, sıcaklık değerleri, vida hızı vb.) değiştirilerek çok çeşitli hammadde kullanımına olanak sağlayan ekstrüzyon proses uygulamalarında kullanılmak üzere üniversal olarak dizayn edilmiştir.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NTU 45/28D	2000	950	1900	1100	600
NTU 60/28D	2460	1000	1900	1100	900
NTU 75/28D	3050	1050	1900	1100	1650
NTU 90/28D	3650	1100	1900	1100	2000
NTU 120/28D	4600	1800	1900	1100	2700

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde (H) yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişkenlik gösterebilir.

Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NTU 45/28D	16	45	28	130	4	2	40-65
NTU 60/28D	27	60	28	100	5	2	75-115
NTU 75/28D	43	75	28	80	6	2	115-180
NTU 90/28D	62	90	28	65	7	2	165-255
NTU 120/28D	125	120	28	50	7	2	280-450

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızları ve ort. yoğunluk bilgilerine göre belirtilmiştir.



Seriler

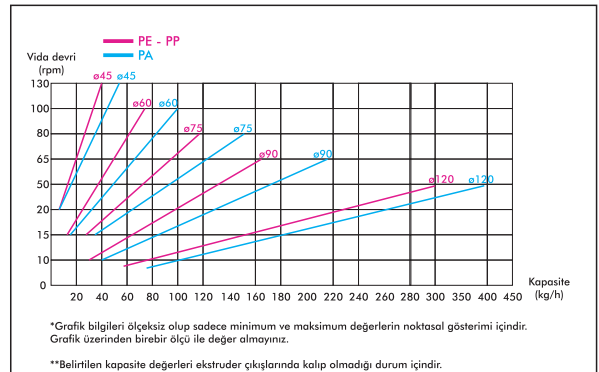
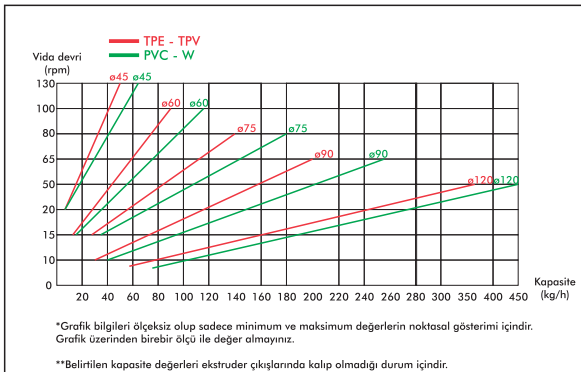
NTU 45/28D
NTU 60/28D
NTU 75/28D
NTU 90/28D
NTU 120/28D

Özellikler

- S** 28D efektif plastifikasyon boyu.
- S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısıl işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
- S** Çeşitli proseslere uygun özel tasarlanmış rotary soğutma sistemli EBM Barrier tipi vidalar.
- S** Yüksek performans ve lineer çıkış sağlayan soft kanallı besleme sistemi.
- S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
- S** Seramik yalıtımlı, paslanmaz hava gömleklili ve ısı yalıtımı sağlayan ısıtıcı rezistanslar.
- S** Kare gövde yüksek performanslı AC tork motoru.
- S** Kare gövde, özel soğutma sistemli, yüksek radyal yük kapasiteli ve yüksek tork kabiliyetli redüktör.

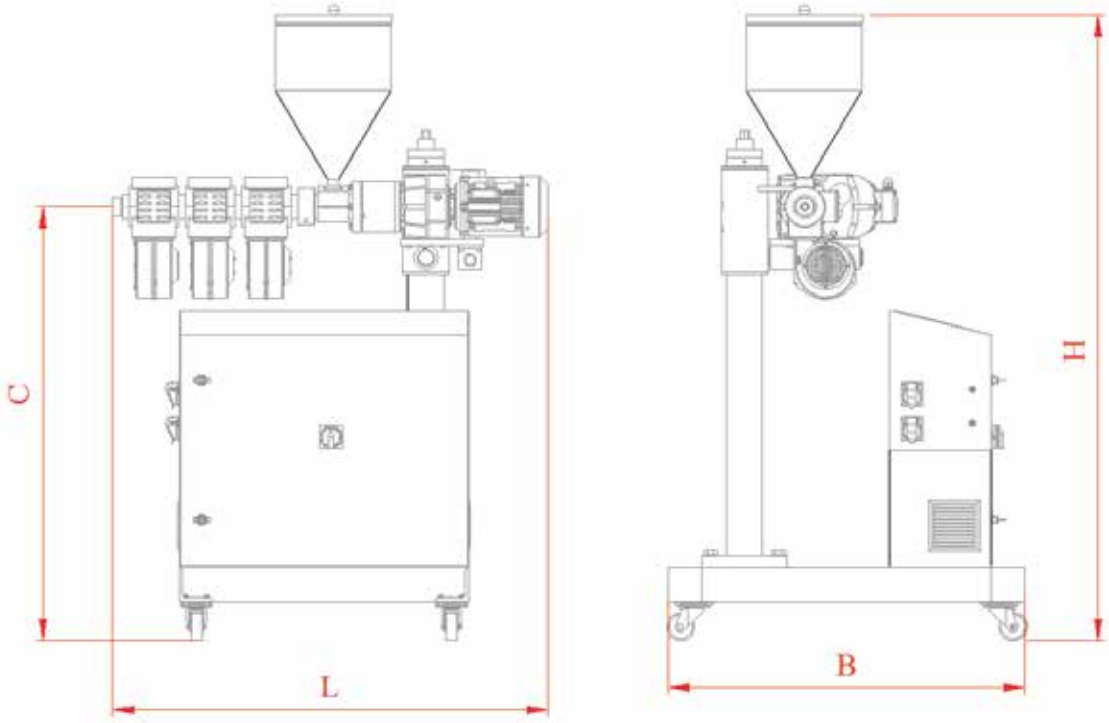
- S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
- S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
- S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
- S** Düşük ses ve minimum titreşim.
- Y** Uzun ömürlü bimetal kovan ve/veya vida seçeneği.
- Y** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
- Y** PLC kontrol sistemi.
- S** Standart **Y** Opsiyonel

NTU SERİSİ UNIVERSAL EKSTRUDERLER KAPASİTE TABLOLARI



Co-Ex Çizgi Ekstruderi

NTC serisi ekstruderler, profil, hortum, kablo, şişirme gibi hemen her türlü ekstrüzyon uygulamalarında, nihai ürün üzerine çizgi ekleme veya farklı bir ek yapma işlemi için, düşük kapasiteli ve ergonomik olarak dizayn edilmiştir



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NTC 22/19D	1120	1050	1300-1500	1050-1250	200
NTC 30/25D	1200	1050	1300-1500	1050-1250	320

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde H yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişkenlik gösterebilir.



Seriler

NTC 22/19D
NTC 30/25D

Özellikler

- S** 19D ve 25D efektif plastifikasyon boyu.
- S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısıl işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
- S** Her uygulamaya uygun üniversal plastifikasyon ünitesi.
- S** Dairesel, dikey ve açılı hareket edebilen mekanizma sayesinde ekstruzyon hatlarına noktasal entegre kolaylığı.
- S** Az yer kaplayan, hareketli ve kolay taşınabilir kompakt dizayn.
- S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
- S** Seramik yalıtımlı, paslanmaz hava gömleklili ve enerji tasarrufu sağlayan ısıtıcı rezistanslar.
- S** Bakım gerektirmeyen ve enerji tasarrufu sağlayan AC motor.
- S** Uzun ömürlü ve servis faktörü yüksek redüktör.
- S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
- S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
- S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
- S** Düşük ses ve minimum titreşim.
- Y** PLC kontrol sistemi.
- S** Standart **Y** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NTC 22/19D	1,5	22	19	75	2	1	5
NTC 30/25D	4	30	25	100	3	1	12

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızlarında ve hammadde yoğunluğu 1g/cm³ için belirtilmiştir.

NDS

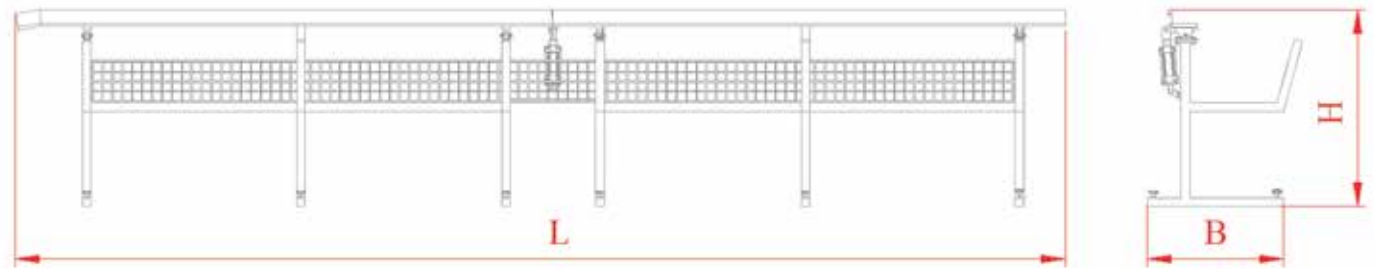
Devirme ve İstif Ünitesi

NDS serisi devirme üniteleri, profil, boru vb. ekstrüzyon uygulamalarında kesilmiş ürünlerin istiflenmesi için dizayn edilmiştir.



Özellikler

- S** İsteğe bağlı ünite boyu.
- S** Pnömatik kontrollü devirme mekanizması.
- S** Yüksek mukavemetli ve dengeli konstrüksiyon sistemi.
- S** Standart **Y** Opsiyonel



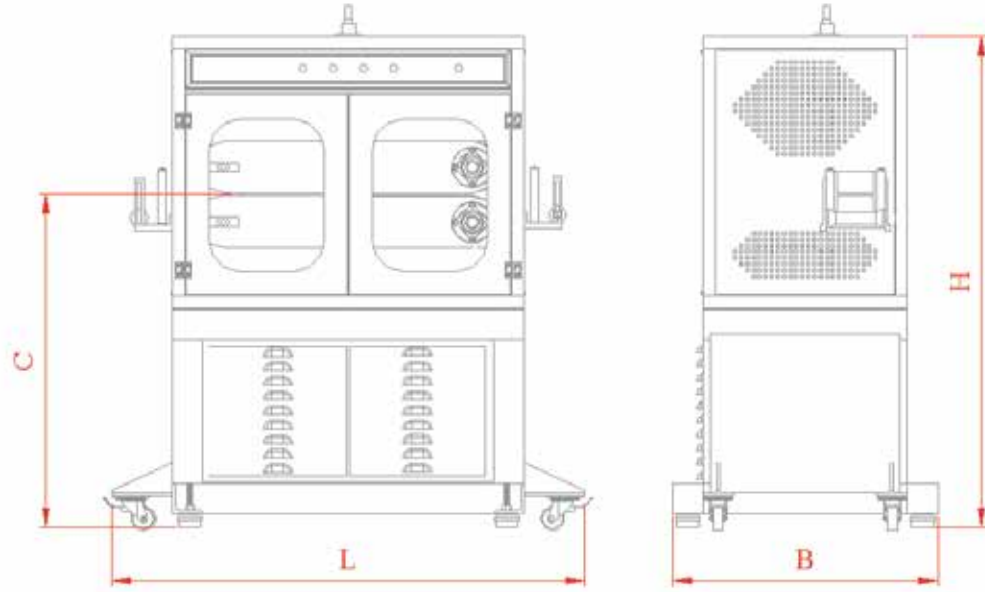
Model	Kullanım boyu (mm)	Kontrol sistemi	L (mm)	B (mm)	H (mm)
NDS	2000-8000	Pnömatik	6000	800	1150

* Belirtilen yükseklik (H) mevcut hattın durumuna göre ayarlanmaktadır.



Çekici

NCB serisi bant tipi çekiciler, küçük ve orta ölçülerdeki hortum, profil ve fitil gibi ürünlerin hassas ve stabil hızlarda çekilmesi ve optimum proses ihtiyaçlarının karşılanması için kullanılmaktadır.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	C (mm)
NCB 500	750	500	1450	1050-1100
NCB 800	1550	870	1600	1050-1100



Seriler

NCB 500
NCB 800

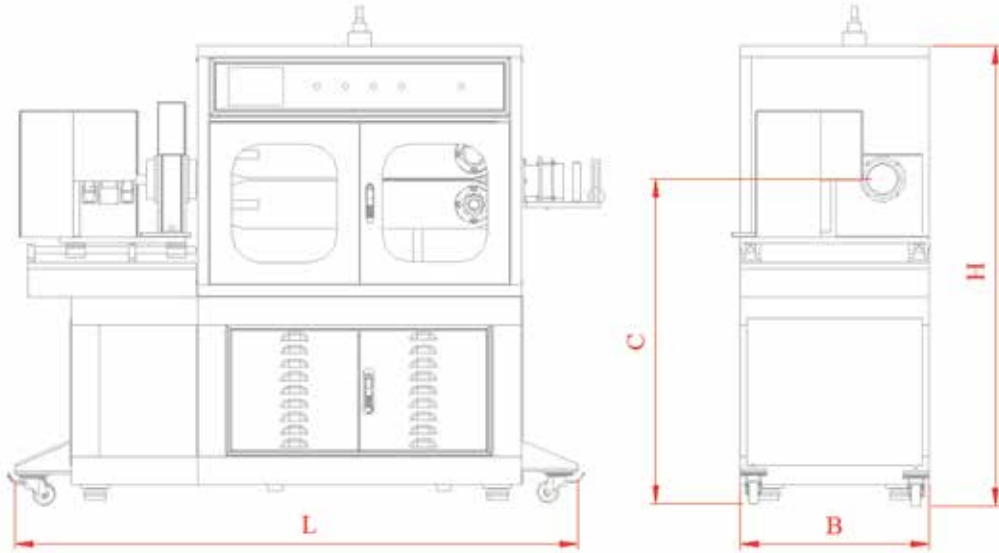
Özellikler

- S** Hidrolik veya maunel seçenekli, hassas kontrollü bant sıkma sistemi.
 - S** Ayarlanabilir eksen yükseklik sistemi.
 - S** Poli-V çekme bantları.
 - S** AC hız kontrol ünitesi.
 - S** Güvenlik paketi.
 - S** Düşük ses ve minimum titreşim.
 - O** PLC kontrol ünitesi.
 - O** Palet tipi çekici elemanları.
- S** Standart **O** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Max. bant hızı (m/dk)	Temas uzunl. (mm)	Temas genişl. (mm)	Kontrol sistemi
NCB 500	0,75	25	500	80	PLC + Servo
NCB 800	1,1-1,5	25	800	80	PLC + Servo

Kesicili Çekici

NCK serisi bant tipi kesicili çekiciler, küçük ve orta ölçülerdeki hortum, profil ve fitil gibi ürünlerin, hassas ve stabil hızlarda çekilerek istenilen hızlarda ve boylarda optimum hassasiyetli kesme işleminin karşılanması için kullanılmaktadır.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	C (mm)
NCK 500	1200	500	1450	1050-1100
NCK 800	2000	870	1600	1050-1100



Seriler

NCK 500
NCK 800

Özellikler

- S** Hidrolik veya maunel seçenekli, hassas kontrollü bant sıkma sistemi.
 - S** Ayarlanabilir eksen yükseklik sistemi.
 - S** Poli-V çekme bantları.
 - S** AC hız kontrol ünitesi.
 - S** Hassas servo kontrollü, soğutma sistemli, yüksek hızlı bıçak sistemi.
 - S** Güvenlik paketi.
 - S** Düşük ses ve minimum titreşim.
 - O** PLC kontrol ünitesi.
 - O** Palet tipi çekici elemanları.
- S** Standart **O** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Max. bant hızı (m/dk)	Temas uzunl. (mm)	Temas genişl. (mm)	Kontrol sistemi	Kesici motor gücü (kW)	Kesme hızı (rpm)	Kesme hassas. (mm/m)
NCK 500	0,75	25	500	80	PLC + Servo	2,2	800-2000	±2,5
NCK 800	1,1-1,5	25	800	80	PLC + Servo	2,2	800-2000	±2,5

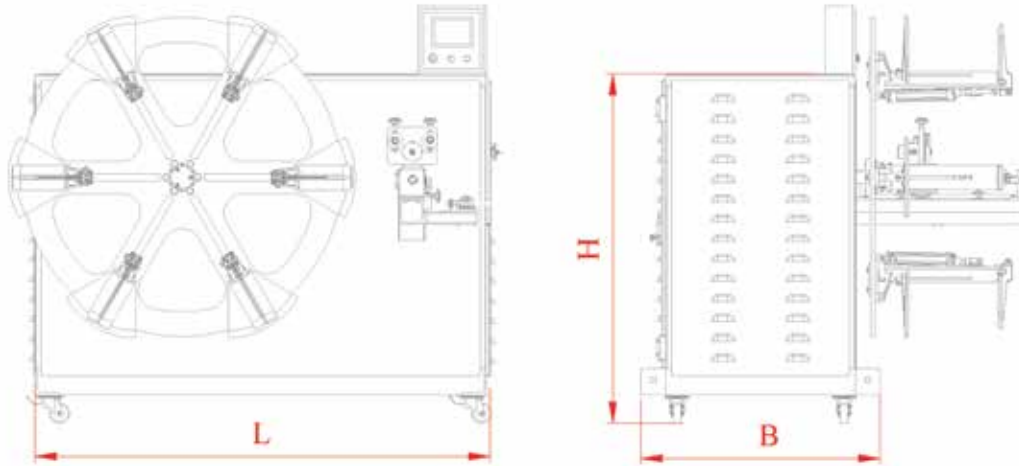
Sarıcı

NKS serisi sarıcılar, tekli ve ikili tip olmak üzere hortum, fitil, kılıf vs.. ekstrüzyon uygulamaları için dizayn edilmiştir.

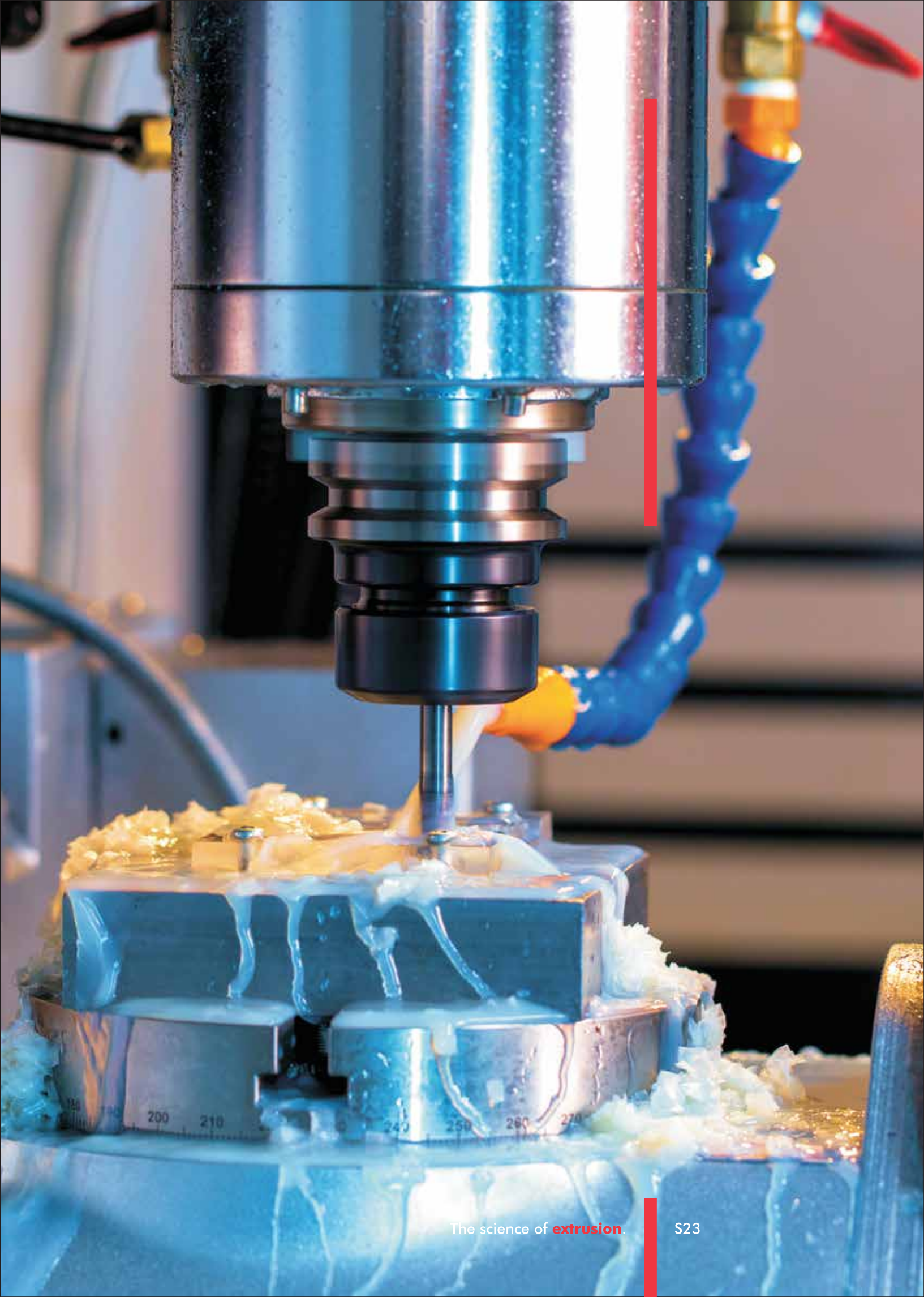


Özellikler

- S Ürün metraj ölçüm sistemi.
 - S Ürün metraj uyarı sistemi.
 - S Sarıcı hassas gezdirme sistemi.
 - S Kolay ve hızlı istasyon boşaltma ve kilitleme sistemi.
 - S Yüksek mukavemetli gövde dizaynı.
 - O PLC kontrol sistemi.
- S Standart O Opsiyonel



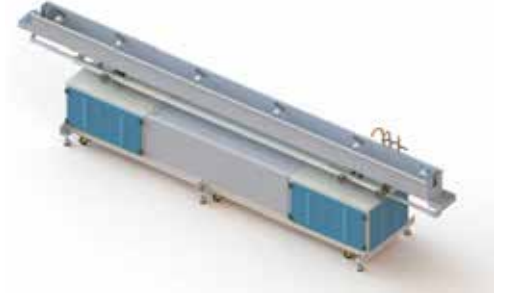
Model	Motor gücü (kW)	Sarım çapı (mm)	Sarım genişl. (mm)	İstasyon sayısı	L (mm)	B (mm)	H (mm)
NKS-1	2,2	350-800	400	1	1800	1450	1400
NKS-2	1,5	280	250	2	1400	1000	1100



NSH

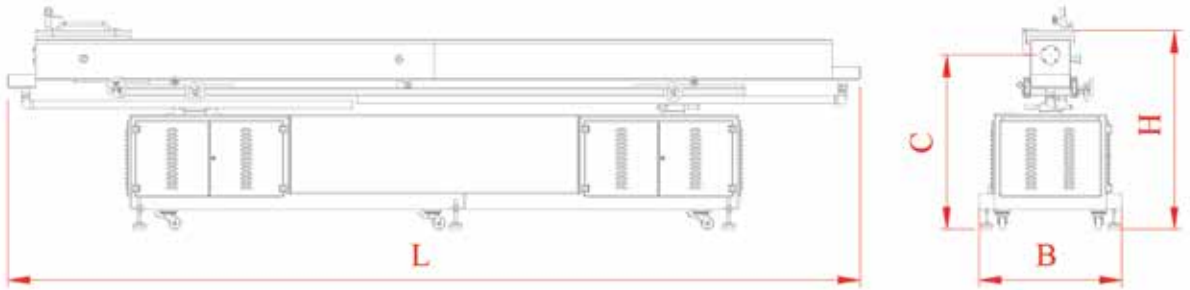
Soğutma Havuzu

NSH serisi soğutma havuzları profil, hortum, fitil vs. ekstrüzyon uygulamalarında kullanılmak üzere, kalibrasyon gerektirmeyen prosesler için dizayn edilmiştir.



Özellikler

- S** İsteğe bağlı soğutma havuzu boyu.
 - S** 3 yönlü hareket mekanizması. (ileri-geri, yukarı-aşağı ve sağ-sol)
 - S** Paslanmaz malzeme havuz ve ekipmanları.
 - S** Efektif eşanjör, sirkülasyon ve vakum pompası.
 - S** Yüksek mukavemetli gövde dizaynı.
- S** Standart **Y** Opsiyonel



Model	Etkin soğutma boyu (mm)	Havuz genişl. (mm)	Hareket mesaf. (mm)	Kontrol sistemi	L (mm)	B (mm)	H (mm)
NSH	2000-8000	900	500	Manuel	2000-8000	900	1200

* Belirtilen yükseklik (H) mevcut hattın durumuna göre değişiklik gösterebilir.

Novoma Makine Anonim Şirketi

BOSB Mermerciler Sanayi Sitesi 9. cd. No. 14 Kat: B3 34524 Beylikdüzü, İstanbul, Türkiye. **Novoma™** Novoma Makine Anonim Şirketi'nin tescilli markasıdır. Novoma Anonim Şirketi bir **Tetraco Group** üyesidir.

Tetraco

A member of
Tetraco Group

Turkey

Discover
the potential



 0212 879 0930

 novoma.com.tr

The science of **extrusion.**