



extrusion

NOVOMA



Biz

Novoma Makine Sanayi Ticaret Anonim Şirketi, 35 yıllık makine üretim tecrübesinden gelen bilgi ve deneyimle 2011 yılında kurularak ekstrüzyon makine üretimine yeni bir kimlik ve isimle giriş yapmıştır. 2000 m2'lik üretim alanımızda; Standart Kauçuk Ekstruderleri, Yüksek Performanslı Kauçuk Ekstruderleri, Çekiciler, Kesicili Çekiciler, Soğutma Üniteleri, Ürün İstifleme Üniteleri, Hamur Yükleme Ünitelerinin mühendisliğini ve üretimini gerçekleştiriyoruz. İlk günden itibaren gelişme gücümüzü ekstrüzyon makinelerine yoğunlaştırdık ve Türkiye'nin alanında ilk ihracatçısı olduk. Bunun yanı sıra tasarım ve yüksek kapasite ile daha iyi performans sağlamak için Ar-Ge çalışmaları yapmaktayız. Sürekli ve sürdürülebilir Ar-Ge ile gelişen teknik büromuz ve mühendislerimiz sayesinde her türlü ihtiyaca karşılık profesyonel hizmet ve satış sonrası destek verebilmekteyiz. Hedefimiz; dünyanın önde gelen ekstrüzyon hatları üreticisi olmaktır.

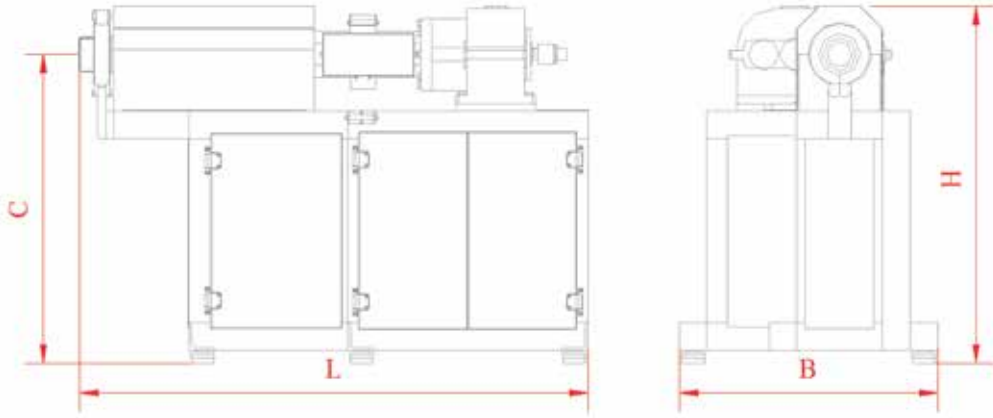




NK

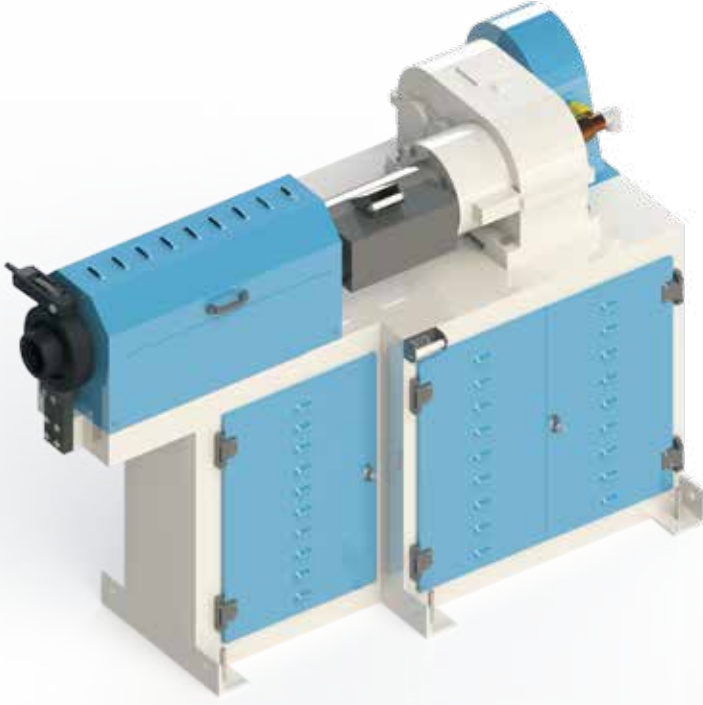
Standart Kauçuk Ekstruderleri

NK serisi kauçuk ekstruderleri, kauçuk ve çeşitli serilerdeki EPDM, NBR ve Neopren gibi malzemelerin; hortum, profil, körük ve fitil gibi ekstrüzyon uygulamalarında kullanılmaktadır.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NK 45/14D	1760	900	1200	1000	850
NK 60/17D	1850	935	1250	1070	1000
NK 90/17D	2500	1200	1400	1150	2000
NK 120/17D	3300	1600	1470	1150	4000

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde H yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişkenlik gösterebilir.



Seriler

NK 45/14D
NK 60/17D
NK 90/17D
NK120/17D

Özellikler

- S** 14D ve 17D efektif işleme boyu.
 - S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısı işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
 - S** Hatvelerinde aşınma dayanımı yüksek bimetalik kaplamalı vidalar.
 - S** Kovan içinde aşınma dayanımı yüksek takım çeliği sert bükse.
 - S** Farklı sertlik ve sınıflardaki kauçuk malzemeleri sorunsuz işleyen özel dizayn vidalar.
 - S** Rotary ekipmanına sahip vida soğutma sistemi.
 - S** Gerekliğinde sökülebilen cebri besleme merdane sistemi.
 - S** Mükemmel etkinliğe sahip spiral sistem soğutmalı kovan.
 - S** Yüksek güvenlik koruması sağlayan kafa ve konik sıkmalı kelepçe sistemi.
 - S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
 - S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
 - S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
 - S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
 - S** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
 - O** PLC kontrol sistemi.
 - O** İhtiyaca yönelik besleme sistemleri.
- S** Standart **O** Opsiyonel

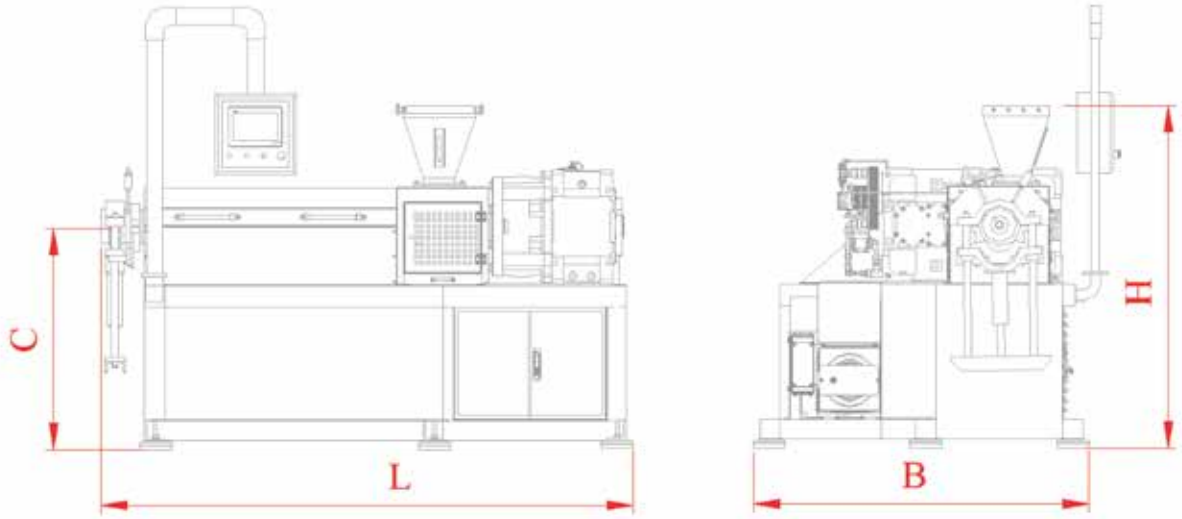
Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NK 45/14D	11	45	14	46	2	1	50-70
NK 60/17D	22	60	17	42	2	1	85-105
NK 90/17D	55	90	17	42	3	1	230-270
NK 120/17D	132	120	17	42	3	1	420-580

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızları ve ort. yoğunluk bilgilerine göre belirtilmiştir.

NKP

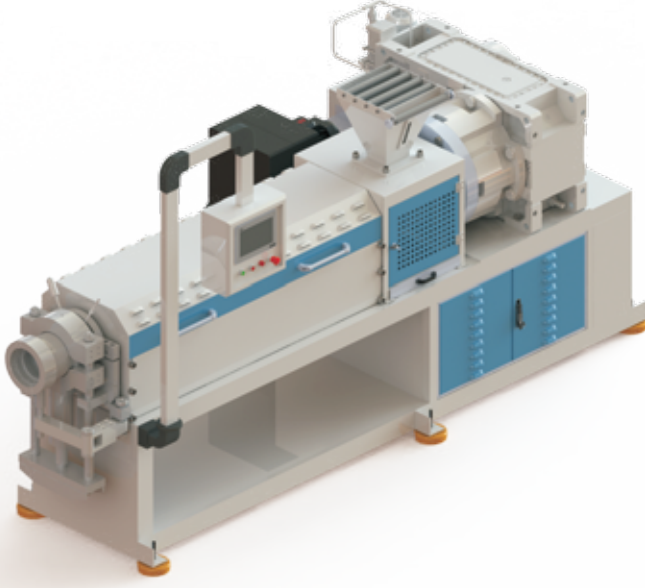
Yüksek Performanslı Kauçuk Ekstruderleri

NKP serisi kauçuk performans ekstruderleri, kauçuk ve çeşitli serilerdeki EPDM, NBR ve Neopren gibi malzemelerin; hortum, profil, körük ve fitil gibi ekstrüzyon uygulamalarında, yüksek kapasite ve yüksek karışım performansı sağlamak için kullanılmaktadır.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NKP 45/14D	1450	1150	1725	1100	850
NKP 60/17D	1950	1250	1725	1100	1000
NKP 90/17D	2500	1600	1725	1100	2000
NKP 120/17D	3400	1850	1725	1100	4000

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde H yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişkenlik gösterebilir.



Seriler

NKP 45/14D
NKP 60/17D
NKP 90/17D
NKP 120/17D

Özellikler

- S** 14D ve 17D efektif işleme boyu.
- S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısıl işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
- S** Hatvelerinde aşınma dayanımı yüksek bimetalik kaplamalı vidalar.
- S** Kovan içinde aşınma dayanımı yüksek takım çeliği sert bükse.
- S** Farklı sertlik ve sınıflardaki kauçuk malzemeleri sorunsuz işleyen özel dizayn vidalar.
- S** Rotary ekipmanına sahip vida soğutma sistemi.
- S** Sökülebilir cebri besleme merdane sistemi.
- S** Mükemmel etkinliğe sahip spiral sistem soğutmalı kovan.
- S** Özel tasarıma sahip yüksek karıştırma özellikli Barrier tip yeni nesil vidalar.
- S** Kare gövde yüksek performanslı AC tork motoru.
- S** Cebri besleme ve ekstra soğutmalı merdane sistemi.
- S** Yüksek güvenlik koruması sağlayan kafa ve konik sıkmalı kelepçe sistemi.
- S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
- S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
- S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
- S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
- S** Kare gövde, özel soğutma sistemli, yüksek radyal yüksek tork kabiliyetli redüktör.
- S** Hidrolik üniteli, güvenlik sensörlü ve konik sıkmalı kelepçe sistemi.
- S** Ekstra güvenlik paketi.
- S** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
- O** PLC kontrol sistemi.
- O** İhtiyaca yönelik besleme sistemleri.

S Standart **O** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NKP 45/14D	16	45	14	70	2	1	65-95
NKP 60/17D	33	60	17	65	2	1	100-140
NKP 90/17D	82	90	17	65	3	1	270-330
NKP 120/17D	146	120	17	65	3	1	550-720

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızları ve ort. yoğunluk bilgilerine göre belirtilmiştir.

Soğutma Ünitesi

NSB

NSB serisi soğutma üniteleri, hortum, profil ve fitil gibi ürünlerin bant tipi taşıma sistemleri ile etkin bir şekilde soğutulmasını sağlamak üzere dizayn edilmiştir.

Özellikler

- S** Hassas servo kontrollü tahrik sistemi.
- S** Tekli veya ikili taşıma bant sistemi.
- S** Eşanjörlü soğutma dağıtım sistemi.
- S** Pnömatik kontrol sistemli, güvenlik sensörlü otomatik kabin kapakları.
- S** Paslanmaz şase, gövde ve kapak sistemi.
- S** Yönlendirici rulo sistemleri.
- S** Pratik bakım ve temizleme olanağı.
- S** Mükemmel sızdırmazlık.
- S** Sabit pingolu ayaklar ve poliüretan taşıma tekeri.
- O** Ürün gergi kontrolü.
- O** Filtre sistemi.
- O** PLC kontrol sistemi.

S Standart **O** Opsiyonel



Model	Motor gücü (kW)	Max. bant hızı (m/dk)	Bant genişliği (mm)	Etkin soğ. boyu (mm)	Kontrol sistemi	L (mm)	B (mm)	H (mm)
NSB 2000	1	25	200	1750-2000	PLC + Servo	3000	1000	1250
NSB 6000	1,5	25	250	5000-6000	PLC + Servo	7000	1000	1250
NSB 8000	1,5	25	300	7000-8000	PLC + Servo	9000	1000	1250

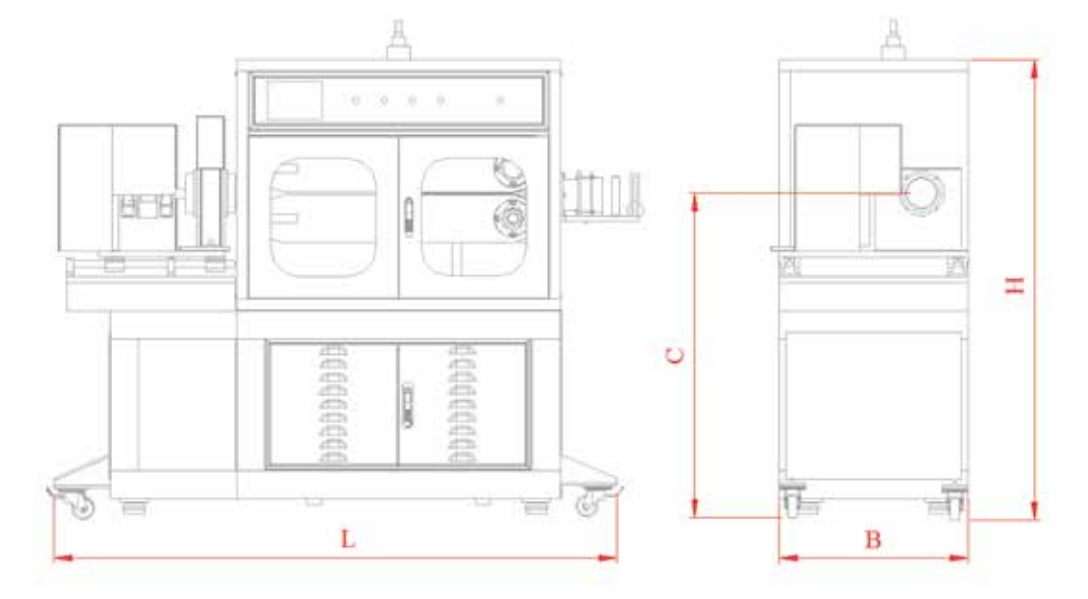
* Belirtilen yükseklik (H) mevcut hattın durumuna göre değişiklik gösterebilir.



NCK

Kesicili Çekici

NCK serisi bant tipi kesicili çekiciler, küçük ve orta ölçülerdeki hortum, profil ve fitil gibi ürünlerin, hassas ve stabil hızlarda çekilerek istenilen hızlarda ve boylarda optimum hassasiyetli kesme işleminin karşılanması için kullanılmaktadır.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	C (mm)
NCK 500	1200	500	1450	1050-1100
NCK 800	2000	870	1600	1050-1100



Seriler

NCK 500
NCK 800

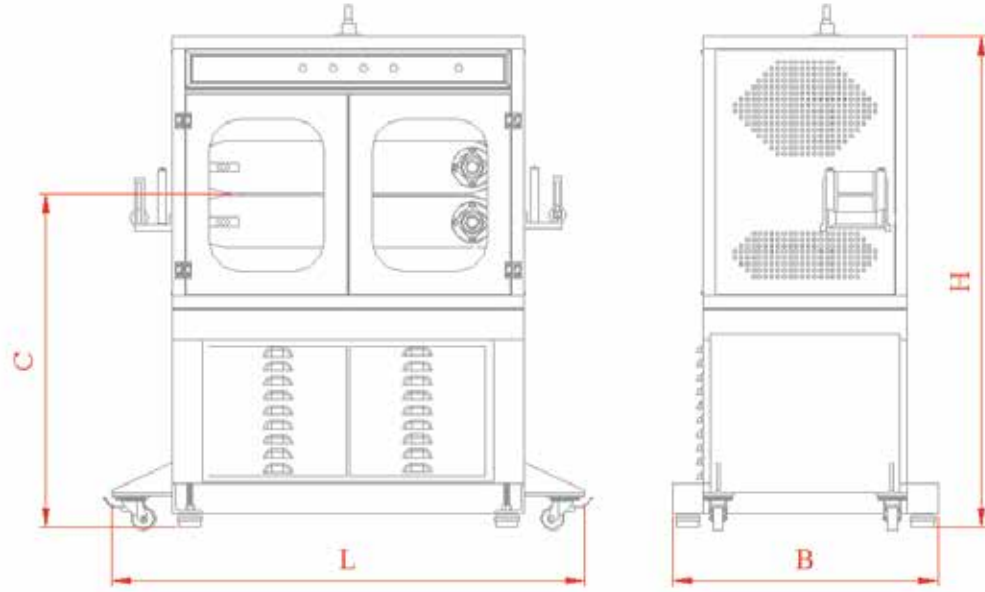
Özellikler

- S** Hidrolik veya maunel seçenekli, hassas kontrollü bant sıkma sistemi.
 - S** Ayarlanabilir eksen yükseklik sistemi.
 - S** Poli-V çekme bantları.
 - S** AC hız kontrol ünitesi.
 - S** Hassas servo kontrollü, soğutma sistemli, yüksek hızlı bıçak sistemi.
 - S** Güvenlik paketi.
 - S** Düşük ses ve minimum titreşim.
 - O** PLC kontrol ünitesi.
 - O** Palet tipi çekici elemanları.
- S** Standart **O** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Max. bant hızı (m/dk)	Temas uzunl. (mm)	Temas genişl. (mm)	Kontrol sistemi	Kesici motor gücü (kW)	Kesme hızı (rpm)	Kesme hassas. (mm/m)
NCK 500	0,75	25	500	80	PLC + Servo	2,2	800-2000	±2,5
NCK 800	1,1-1,5	25	800	80	PLC + Servo	2,2	800-2000	±2,5

Çekici

NCB serisi bant tipi çekiciler, küçük ve orta ölçülerdeki hortum, profil ve fitil gibi ürünlerin, hassas ve stabil hızlarda optimum proses ihtiyaçlarının karşılanması için kullanılmaktadır.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	C (mm)
NCB 500	750	500	1450	1050-1100
NCB 800	1550	870	1600	1050-1100



Seriler

NCB 500
NCB 800

Özellikler

- S** Hidrolik veya maunel seçenekli, hassas kontrollü bant sıkma sistemi.
 - S** Ayarlanabilir eksen yükseklik sistemi.
 - S** Poli-V çekme bantları.
 - S** AC hız kontrol ünitesi.
 - S** Güvenlik paketi.
 - S** Düşük ses ve minimum titreşim.
 - O** PLC kontrol ünitesi.
 - O** Palet tipi çekici elemanları.
- S** Standart **O** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Max. bant hızı (m/dk)	Temas uzunl. (mm)	Temas genişl. (mm)	Kontrol sistemi
NCB 500	0,75	25	500	80	PLC + Servo
NCB 800	1,1-1,5	25	800	80	PLC + Servo

NKY

Hamur Yükleme Ünitesi

NKY serisi Hamur Besleme Üniteleri, palet veya herhangi bir zemin üzerinde istiflenmiş olan şerit tipi hamur bantlarının stabil hız ve çekim gücü ile kontrollü ve otomatik olarak ekstruder sistemine beslenmesi için kullanılmaktadır.

Özellikler

- S** 350mm genişlikte hammadde yürütme platformu.
 - S** 80mm ile 250mm arası 2'li veya 3'lü bant.
 - S** Tabla tipi özel korumalı hammadde sensörü.
 - S** Hammadde bant gerginlik kontrolü.
 - S** Hammadde bant bitiş ve kopma kontrolü.
 - S** Güvenlik paketi.
 - S** Sesli ve ışıklı uyarı cihazı.
- S** Standart **O** Opsiyonel



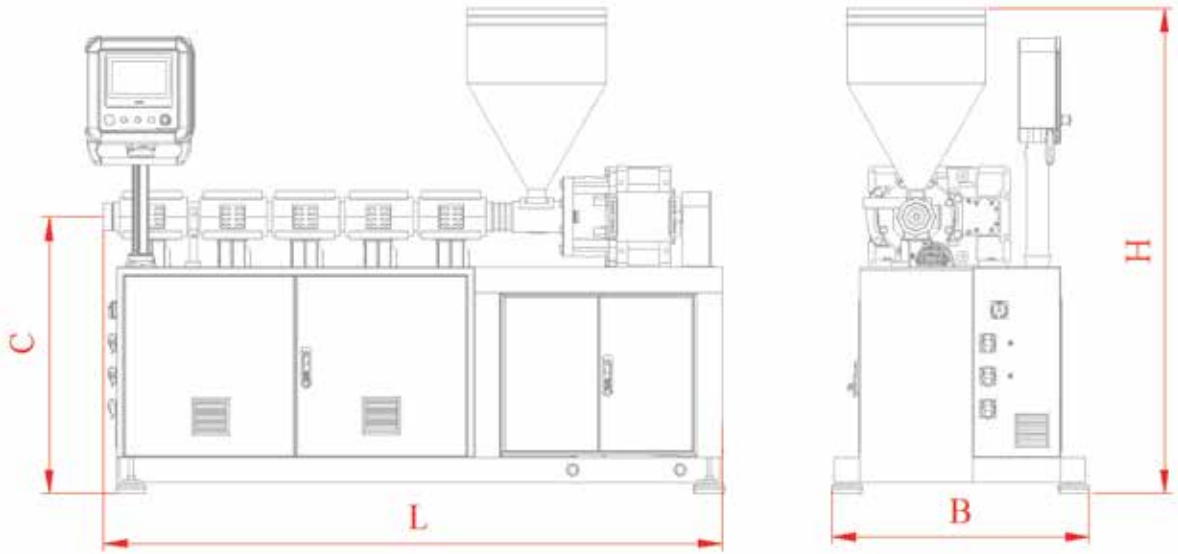
Model	Bant genişliği (mm)	Bant kalınlığı (mm)	Çekme kuvveti	L (mm)	B (mm)	H (mm)
NKY 350	80-250mm	5 - 10	500-800N	2400	690	1870



NTP

TPU Ekstruder

NTP serisi ekstruderler, TPU hammadde proses uygulamalarında yüksek performans ve yüksek eriyik kalitesi sunmak üzere dizayn edilmiştir.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NTP 45/28D	2000	950	1900	1100	600
NTP 60/28D	2460	1000	1900	1100	900
NTP 75/28D	3050	1050	1900	1100	1650
NTP 90/28D	3650	1100	1900	1100	2000
NTP 120/28D	4600	1800	1900	1100	2700

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde (H) yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişiklik gösterebilir.



Seriler

NTP 45/28D
NTP 60/28D
NTP 75/28D
NTP 90/28D
NTP 120/28D

Özellikler

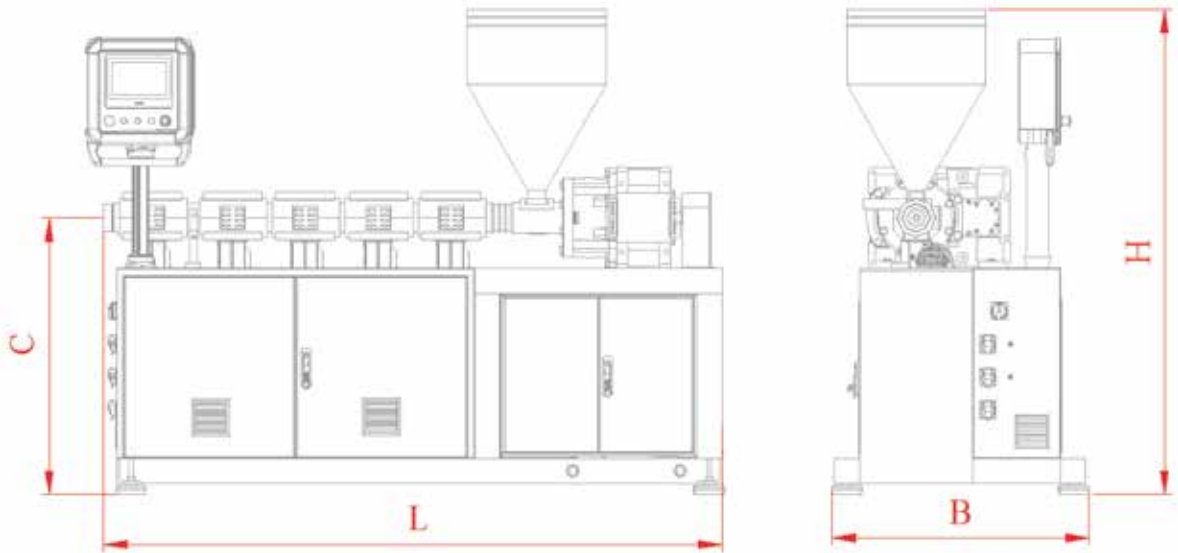
- S** 28D efektif plastifikasyon boyu.
- S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısıl işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
- S** TPU prosesine uygun özel tasarlanmış rotary soğutma sistemli EBM Barrier tipi vidalar.
- S** Yüksek performans ve lineer çıkış sağlayan soft kanallı besleme sistemi.
- S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
- S** Seramik yalıtımlı, paslanmaz hava gömleklili ve ısı yalıtımı sağlayan ısıtıcı rezistanslar.
- S** Kare gövde yüksek performanslı AC tork motoru.
- S** Kare gövde, özel soğutma sistemli, yüksek radyal yük kapasiteli ve yüksek tork kabiliyetli redüktör.
- S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
- S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
- S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
- S** Düşük ses ve minimum titreşim.
- Y** Uzun ömürlü bimetal kovan ve/veya vida seçeneği.
- Y** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
- Y** PLC kontrol sistemi.
- S** Standart **Y** Opsiyonel

Model	Motor gücü (kW)	Vida çapı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NTP 45/28D	21	45	28	130	4	2	45-55
NTP 60/28D	33	60	28	100	5	2	80-100
NTP 75/28D	53	75	28	80	6	2	130-150
NTP 90/28D	92	90	28	65	7	2	180-210
NTP 120/28D	146	120	28	50	7	2	350-380

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve çalışma şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızları ve ort. yoğunluk bilgilerine göre belirtilmiştir.

Universal Ekstruder

NTU serisi ekstruderler, vida değişimi yapılmadan aynı ekstruder ile sadece çalışma özellikleri (reçete bilgileri, sıcaklık değerleri, vida hızı vs..) değiştirilerek çok çeşitli hammadde kullanımına olanak sağlayan ekstrüzyon proses uygulamalarında kullanılmak üzere niversal olarak dizayn edilmiştir.



Model	L (mm)	B (mm)	H (mm)	*C (mm)	Ort. ağırlık (kg)
NTU 45/28D	2000	950	1900	1100	600
NTU 60/28D	2460	1000	1900	1100	900
NTU 75/28D	3050	1050	1900	1100	1650
NTU 90/28D	3650	1100	1900	1100	2000
NTU 120/28D	4600	1800	1900	1100	2700

* Belirtilen eksen yükseklik (C) ve akabinde (H) yükseklik ölçüleri mevcut hattın durumuna göre değişkenlik gösterebilir.

Model	Motor gücü (kW)	Vida apı (mm)	L/D	Max vida hızı (rpm)	Kovan ısı bölgesi	Kalıp ısı bölgesi	* Ort.kapasite (kg/h)
NTU 45/28D	16	45	28	130	4	2	40-65
NTU 60/28D	27	60	28	100	5	2	75-115
NTU 75/28D	43	75	28	80	6	2	115-180
NTU 90/28D	62	90	28	65	7	2	165-255
NTU 120/28D	125	120	28	50	7	2	280-450

* Kapasite bilgileri hammadde yoğunluğu ve alışma Şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Verilen kapasite değerleri ekstruder çıkışında kalıp yok iken, ort. vida hızları ve ort. yoğunluk bilgilerine göre belirtilmiştir.



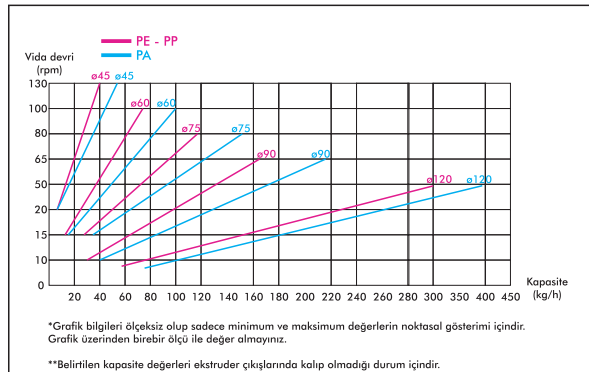
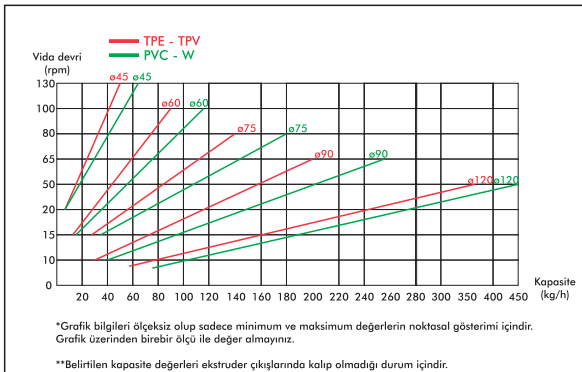
Seriler

NTU 45/28D
NTU 60/28D
NTU 75/28D
NTU 90/28D
NTU 120/28D

Özellikler

- S** 28D efektif plastifikasyon boyu.
- S** Nitrasyon çeliği üretim ve ısıl işlem ile sertleştirilmiş kovan ve vidalar.
- S** Çeşitli proseslere uygun özel tasarlanmış rotary soğutma sistemli EBM Barrier tipi vidalar.
- S** Yüksek performans ve lineer çıkış sağlayan soft kanallı besleme sistemi.
- S** Uluslararası standartlarda elektrik ekipmanları ve bileşenleri.
- S** Seramik yalıtımlı, paslanmaz hava gömleklili ve ısı yalıtımı sağlayan ısıtıcı rezistanslar.
- S** Kare gövde yüksek performanslı AC tork motoru.
- S** Kare gövde, özel soğutma sistemli, yüksek radyal yük kapasiteli ve yüksek tork kabiliyetli redüktör.
- S** Vida hızını sonsuz ayar edebilen AC vektörel tip hız kontrol ünitesi.
- S** SSR (Solid State Relay) ile PID olarak hassas sıcaklık kontrolü.
- S** Optimum kullanım koşulları için minimize edilmiş enerji sarfiyatı.
- S** Düşük ses ve minimum titreşim.
- Y** Uzun ömürlü bimetal kovan ve/veya vida seçeneği.
- Y** Eriyik sıcaklık ve basınç ölçüm sensörleri.
- Y** PLC kontrol sistemi.
- S** Standart **Y** Opsiyonel

NTU SERİSİ UNIVERSAL EKSTRUDERLER KAPASİTE TABLOLARI



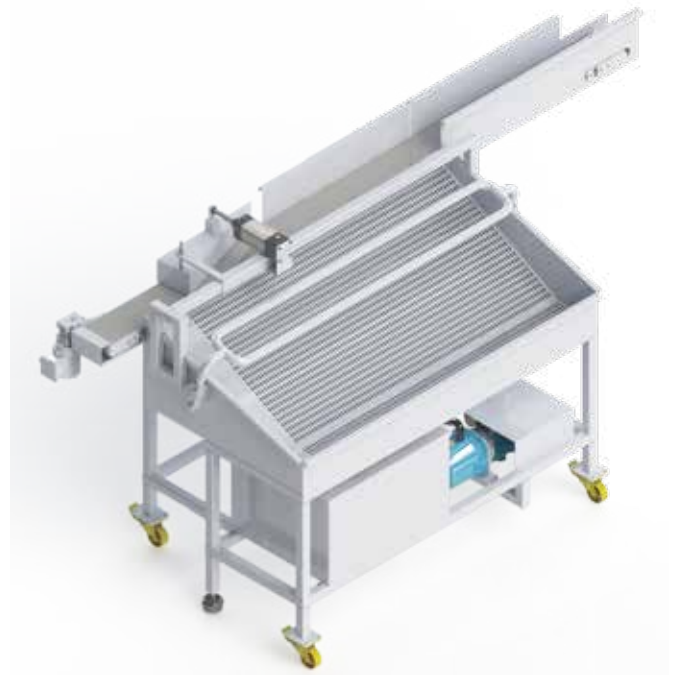
NAT

Ürün İstifleme Ünitesi

NAT serisi ürün istifleme ünitesi, belirli uzunlukta kesimi yapılan ürünün taşıma bantı ile istifleme kabineine aktarılması için dizayn edilmiştir.

Özellikler

- S** AC hız kontrollü bant sistemi.
 - S** Pnömatik kontrol sistemli ayırma ünitesi.
 - S** Paslanmaz şase, gövde ve kapak sistemi.
 - S** Pratik bakım ve temizleme olanağı.
 - S** Mükemmel sızdırmazlık.
 - S** Ayarlanabilir eksek yüksekliği.
 - S** Sabit pingolu ayaklar ve poliüretan taşıma tekeri.
 - O** Filtre sistemi.
 - O** Sıvı aktarım sistemi.
- S** Standart **O** Opsiyonel



Model	Hazne genişl. (mm)	Bant genişl. (mm)	Bant hızı (m/dk)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
NAT 1500	1500	120	25	2730	1000	1600

Novoma Makine Anonim Şirketi

BOSB Mermerciler Sanayi Sitesi 9.cd. No.14 B1 34524 Beylikdüzü,
İstanbul, Türkiye. **Novoma™** Novoma Makine Anonim Şirketi'nin tescilli
markasıdır. Novoma Makine Anonim Şirketi bir **Tetraco Group** üyesidir.

Tetraco

A member of
Tetraco Group

Turkey

Discover
the potential



 0212 879 0930

 novoma.com.tr

The science of **extrusion.**