YILSA®
YILDIZ ENDÜSTRİYEL ARAŞTIRMA MERKEZİ

MAKİNE KATALOĞU

KOD: TP

Transfer Pres

Robot Transferli Hidrolik Delme, Kesme ve Bükme Presi

Delme, kesme ve bükme istasyonlarını tek gövdede birleştiren, parçayı 2 eksenli lineer robotla taşıyan; normal ve ağır hizmet duvar konsolu üst parçalarını ve tava askı profillerini 100–600 mm arasındaki tüm boylarda tek kalıpla üreten hidrolik transfer pres.

100 – 600 mm	5 – 6 adet/dk	1,5 mm'ye kadar	5,5 kW
ÜRÜN BOYU	ÜRETİM HIZI	SAC KALINLIĞI	HİDROLİK MOTOR

+90 549 430 00 20 · omer.yildiz@yilsa.com.tr

01 Genel Bakış

Transfer pres, delme, kesme ve bükme ünitelerini tek bir ana gövdede birleştiren ve parçayı istasyonlar arasında robotla taşıyan tam otomatik hidrolik prestir. Farklı boylardaki ürün gruplarının seri üretimi için tasarlanmış, çok amaçlı bir makinedir.

- Normal ve ağır hizmet duvar konsolu üst parçaları ile tijli tavan sistemlerinin tava askı profilleri tek makinede
- Boy değişimi mekanik veya elektriksel ayar gerektirmeden ekrandan dijital reçete ile
- Her boy için ayrı kalıp setine ve farklı genişlikte rulo stoğuna gerek bırakmaz
- Tam otomatik çalışma: başında tek ustabaşı yeterlidir, operatör aynı anda diğer hatlarla ilgilenebilir
- 100–600 mm arasındaki tüm boylar tek rulo sac genişliği ve tek kalıp setiyle
- Konum kontrollü, döner kafalı 2 eksenli lineer robot ile istasyonlar arası otomatik transfer
- İlave delme/kesme kalıplarıyla kanal birleştirme elemanları gibi farklı sac parçaların üretimi

02 Teknik Genel Bakış

Tek Kalıpla Çok Boylu Konsol Üretimi & Robot Transferi

Üretilen Ürünler: Konsol Üst Parçaları & Tava Askı Profili

Makine üç ürün üretir: **normal hizmet duvar konsolu üst parçası**, **ağır hizmet duvar konsolu üst parçası** ve tijli tavan askı sistemlerinde kullanılan **tava askı profili**. Görsellerde gri gösterilen taban plakası transfer preste üretilmez; preste yalnızca konsolun üst parçası imal edilir.

Her ürünün kendi ölçüsüne göre hazırlanmış kalıpları, konsol üst parçalarının ve tava askı profillerinin farklı boylarda üretilmesini sağlar.

Ürünler: Normal Konsol Üst Parçası | Ağır Hizmet Konsol Üst Parçası | Tava Askı Profili

100–600 mm Arası Tüm Boylar Tek Rulo ve Tek Kalıpla

Makine, duvar konsolu üst parçalarını ve askı profillerini **100 mm'den 600 mm'ye kadar** tüm boylarda üretir. Bütün boylar **tek bir rulo sac genişliği** ve **tek bir kalıp seti** ile imal edilir.

Boy değişimi **dijital reçete** ile ekrandan yapılır; mekanik veya elektriksel ayara ve kalıp değişimine gerek kalmaz. Böylece her boy için ayrı kalıp yatırımı ve farklı genişlikte rulo stoğu ortadan kalkar.

Boy: 100–600 mm | Tek Rulo Genişliği | Tek Kalıp Seti

Delme, Kesme, Bükme & 2 Eksenli Robot Transferi

Doğrultma ve sürme ünitesinden gelen sac önce **delinir**, ardından istenen boyda **kesilir** ve **bükülerek** nihai formunu alır. Parça istasyonlar arasında **konum kontrollü, döner kafalı 2 eksenli lineer robot** ile otomatik taşınır.

Hidrolik ünite **5,5 kW AC motor** ile çalışır; kesme ve delme kalıpları **1.2379 Böhler çeliğinden, 60 HRC** sertlikte imal edilir. İlave delme/kesme kalıplarıyla **kanal birleştirme elemanları** gibi farklı sac parçalar da üretilebilir.

Hidrolik: 5,5 kW | Kalıp: 1.2379, 60 HRC | Transfer: 2 Eksenli Robot

Tam Otomatik, Kompakt ve Tek Operatörlü Üretim

Makine insan müdahalesi olmadan dakikada **5–6 adet** üretir ve **PLC + HMI dokunmatik ekran** ile yönetilir; olası arızalar ikaz lambalarıyla bildirilir. Makinenin işletimi için **tek bir ustabaşı** yeterlidir; otomatik çalıştığı için operatör aynı anda diğer üretim hatlarıyla da ilgilenebilir.

Yaklaşık **2,5 × 1,0 × 1,4 m** ölçülerindeki ve **1.800 kg** ağırlığındaki kompakt gövde, üretim alanında az yer kaplar. Transfer preste üretilen konsol üst parçaları, alt taban parçalarıyla gazaltı kaynağında birleştirilerek duvar konsolu tamamlanır.

Hız: 5–6 adet/dk | Ebat: 2,5 × 1,0 × 1,4 m | Operatör: 1 kişi

03 Teknik Özellikler

Üretim Kapasitesi	
Ürünler	Normal ve ağır hizmet duvar konsolu üst parçası, tava askı profili
Ürün Boyu	100 – 600 mm
Üretim Hızı	5 – 6 adet/dk
Sac Kalınlığı	1,5 mm'ye kadar
Malzeme	Galvanizli veya yumuşak çelik rulo sac

Tahrik, Kalıp & Kontrol	
Hidrolik Motor	5,5 kW AC
Kalıp Çeliği	1.2379 (Böhler), 60 HRC
Parça Transferi	2 eksenli lineer robot, döner kafa
Kontrol	PLC + HMI dokunmatik ekran, ikaz lambaları

Makine Ölçüleri	
Ebat (U × G × Y)	**2,5 × 1,0 × 1,4 m**
Ağırlık	**Yaklaşık 1.800 kg**
Operatör	**1 ustabaşı**

04 Ürünler

Duvar konsolu üst parçası

Ağır hizmet duvar konsolu üst parçası

Tava askı profili

Gri taban plakaları transfer preste üretilmez; konsol üst parçası alt tabanla gazaltı kaynağında birleştirilir.

Aynı kalıpla üretilen farklı boylarda duvar konsolu üst parçaları

Boy değişimi tamamen dijitaldir: ekrandan reçete seçilir, mekanik veya elektriksel ayar gerekmez. Her boy için ayrı otomatik kalıp yatırımına gerek kalmaz; tek rulo genişliği stoklanır.

05 Görseller

Transfer pres atölyede — 2 eksenli lineer robot rayı, kablo zinciri ve hidrolik pres gövdesi

06 Üretim Hattında

Transfer Pres Hattı

www.yilsa.com.tr/transfer-pres-hatti

01
Rulo Açıcı

›

02
Doğrultma ve Sürme

›

03
Transfer Pres

Transfer Pres Hattı; rulo açıcı, doğrultma/sürme, delme, kesme ve bükme ünitelerinin tek bir ana gövdede otomatik olarak birleştiği monolitik bir sistemdir. Parça istasyonlar arasında 2 eksenli lineer robotla taşınır. 100 mm'den 600 mm'ye kadar farklı boylardaki normal ve ağır hizmet duvar konsolu üst parçaları ile tijli tavan sistemlerinde kullanılan tava askı profilleri, tek rulo sac genişliği ve tek kalıp setiyle, yalnızca ekrandan reçete değiştirilerek üretilir. Olası arızalar ikaz lambalarıyla bildirilir.

07 Hizmet ve Destek

Kabul testi

Makine teslimattan önce YILSA tesisinde, alıcının gözetiminde ve alıcının temin ettiği test malzemesiyle denenir; istenen özellikte ürün üretildiğinde teslim edilir.

Kurulum ve eğitim

Eğitim Denizli'deki tesisimizde 1 gün sürer; kurulum, kullanım ve bakım uygulamalı gösterilir. Kompakt ve tek gövdeli (monolitik) yapı sayesinde makine, alıcının kendi tesisinde kolayca kurulup devreye alınır.

Garanti

Mekanik parçalar, kullanım hataları hariç 1 yıl garantilidir. Kalıp ve bıçaklar olağan aşınma payı olan sarf parçalardır, garanti dışıdır.

Yedek kalıp ve teknik resim

Kalıpların ısıl işlem ve malzeme sertifikaları verilir. Yedek kalıp ücret karşılığında üretilir; talep edilirse kalıp teknik resimleri paylaşılır.

Teknik destek

Teknik destek verilir; gerektiğinde yerinde servis sağlanır. Yerinde serviste ulaşım ve konaklama giderleri alıcıya aittir.

Uygunluk

CE işaretli; 2006/42/AT Makine Direktifi, EN ISO 12100:2010 ve EN 60204-1:2018'e uygun tasarım, %100 yerli üretim.

Hammadde, YILSA'nın bildirdiği teknik özelliklere uygun olmalıdır. Bu katalogdaki değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün çiziminize ve hammaddenize göre uyarlanabilir.

Üretiminize özel makine ve hat çözümleri

1992'den beri Denizli'de; Rotary Punch teknolojisi, kablo taşıma sistemleri, lastik balans ağırlığı ve tel işleme makineleri tasarlıyor ve üretiyoruz. Ürün çiziminizi ve hammaddenizi paylaşın, size özel konfigürasyon ve teklif hazırlayalım.

TELEFON	+90 549 430 00 20 Sabit: +90 (258) 371 37 17
E-POSTA	omer.yildiz@yilsa.com.tr
WEB	www.yilsa.com.tr
ADRES	Zafer Mah. Zafer Cad. No:61, 20020 Merkezefendi / Denizli – Türkiye

CE İŞARETLİ · %100 YERLİ ÜRETİM · PATENTLİ ROTARY PUNCH · PLC/HMI KONTROL

Yıldız Endüstriyel Araştırma Merkezi San. ve Tic. Ltd. Şti. · Katalog no. YILSA-KAT-TP · Ekim 2026. Değerler standart konfigürasyonlar içindir; makineler ürün ve hammaddeye göre uyarlanabilir.