

HASMAK MÜHENDİSLİK MAKİNE & KİMYA

Endüstriyel Solvent Geri Kazanım





Bu sunumda, solventlerin geri kazanımı ve arıtılmasında kullanılan en son teknoloji makinelerimizi tanıtıyoruz. Çalışma şekli, avantajları ve sağladığı maliyet tasarrufları ile öne çıkan sistemlerimiz, işletmenize hem ekonomik hem de çevresel faydalar sunmaktadır. Tam otomatik ve yarı otomatik seçeneklerle çalışan makinelerimiz, solventlerinizi yüksek verimlilikle geri kazanarak üretim süreçlerinizde sürekli kullanılabilir temiz solvent elde etmenizi sağlar. Müşterilerimize sağladığımız kazanç ve kaliteli hizmetler ile sürdürülebilir bir iş modeli oluşturmuyoruz.

Hedefimiz: Değerli müşterilerimizin farklı gereksinimlerini karşılamak için büyük üretim kapasitesine sahip son teknoloji ürünlerimizi tanıtmak ve müşteri memnuniyetini ön planda tutarak, sürekli gelişen çözümler sunmak.



Solvent geri kazanım makinesi, solventi ısıtarak gaz haline getiren, ardından soğutarak ayıran ve yeniden kullanılabilir hale getiren enerji tasarruflu ve çevre dostu bir geri dönüşüm cihazıdır.

Üç ana bölümden oluşur: solventi ısıtan ön ısıtıcı, gaz halindeki solventi soğutup ayıran yoğunlaştırıcı ve geri kazanım kısmı.

Bu makine, atık üretmeden solventlerin yeniden kullanımını sağlayarak işletmelerin maliyetlerini düşürür ve çevreyi korur. Solvent geri kazanımı, doğal kaynakların tüketimini azaltırken, ekonomik ve çevresel açıdan büyük faydalar sunar.





Sistemin Avantajları

- Solvent geri kazanımı ile maliyetlerin düşürülmesi
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu teknoloji
- Daha az dışa bağımlılık
- Sürekli kullanılabilir temiz solvent üretimi





Sistemin Dezavantajları

- Yatırım maliyeti
- Uzmanlık gerektiren kullanım
- İlk kurulum maliyetleri





Neden Bizim Ürünlerimiz?

- Yüksek geri kazanım oranı
- Kaliteli malzeme kullanımı
- Uzun ömürlü yapı
- Satış sonrası teknik destek ve eğitim
- Yaygın yedek parça desteği
- Hızlı ve güvenilir geri dönüşüm süreci
- Yaptığımız solvent arıtma sisteminin maliyeti yaklaşık olarak 6 ayda geri kazanıma verdiğiniz tutara denk gelmektedir. Bu da kârlılığınızı doğrudan etkileyecek stratejik bir adım olacaktır.





Müşteri Kazançları

- Üretim maliyetlerinde azalma
- Solventlerin tekrar kullanımıyla gider tasarrufu
- Daha çevre dostu ve sürdürülebilir üretim süreçleri
- Aylık 5 ile 10-ton solvent geri kazanımına sahip bir firmanın, yıllık ortalama 84 ile 100-ton kirli solventi geri kazanımı mümkündür. Yıllık geri kazanım maliyeti yaklaşık 1 Mn TL - 1,5 Mn TL olup, sistem bu maliyeti azaltarak büyük ölçüde kazanç sağlar.



Sistem Ne İŖe Yarar?

Solvent geri kazanım süreci:

- Esilasetat, Tiner, Perkloretilen, Trikotiner, Aseton gibi solventlerin geri kazanılmasıyla tekrar kullanım imkânı sunar.
- Bu sistem, atık üretmeden solventlerin yeniden kullanımını sağlayarak iŖletmelerin maliyetlerini dŖrr ve çevreyi korur. Solvent geri kazanımı, doğal kaynakların tüketimini azaltırken, ekonomik ve çevresel açıdan büyük faydalar sunar.



Sistemin Çalışma Prensipleri

- Çalışma şekli, PLC otomatik ve yarı otomatik olarak iki sisteme ayrılır. Tamamen otomatik olan PLC sistemiyle kirli solvent diyaframli pompa ile makineye çekilir. Solvent dolduğunda otomatik olarak durur ve 90 dakikalık ısınma sürecinden sonra geri kazanım başlar. Solvent türüne ve yoğunluğuna göre saatte 80/150 litre geri kazanım sağlanır. İşlem bitiminde alarm verir ve sistem kendini kapatır.



Sonuç

- Makinenin sunduğu çözümler ile müşteriler, solvent geri kazanım maliyetlerini büyük oranda düşürebilir ve daha sürdürülebilir üretim süreçlerine sahip olabilir.
- Teknik destek ve yedek parça desteği ile geri kazanım sürekliliği sağlanır.





Teşekkürler

www.hasmakmakina.com

www.hasmakkimya.com

info@hasmakkimya.com