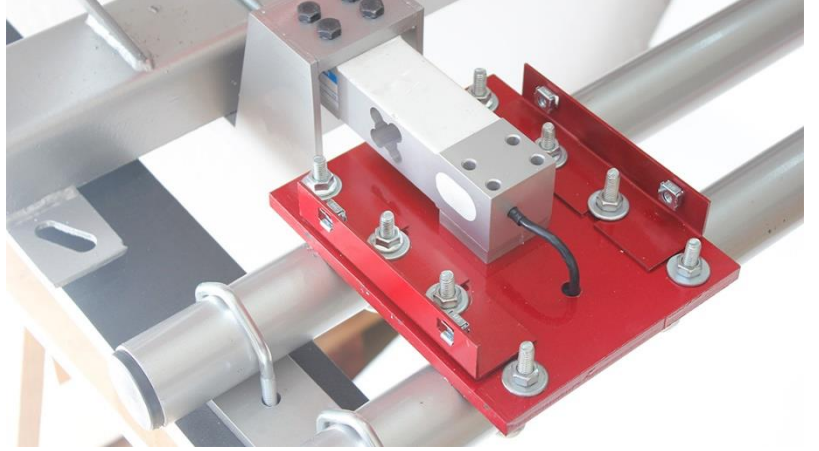




B A S® BANT KANTARI

Sistem Y6k6n6z6 Anlık Hesaplayın!

B A S® NPI bant kantarları konvey6r 6zerinden ge6en malzemenin anlık tartılması, kapasite bilgilerinin depolanması ve istenilen protokol ile t6m bilgilerin aktarılması maksatlı kullanılmaktadır.

Toplam ge6en malzeme miktarı ve bant hızı ayrıca izlenebilir ve kullanıcı tarafından elektronik ortamda m6dahale edilebilir. Dijital ve analog 6ıkışlar sayesinde varsa mevcut otomasyon sisteminize kolayca entegrasyonu sağlanabilir.

B A S® Bant kantarları ile anlık olarak sisteminizin kapasitesini izleyebilir, bilgileri 12 aya kadar saklayabilir ve ge6miőe y6nelik kontrol edebilirsiniz.

RENKLİ EKRAN 6ZERİNDEN İZLENEN 6ZELLİKLER

- 4,3" Ekran – 16 Adet Buton
- Anlık debi
- Anlık ağırlık
- Bant hızı
- Toplam malzeme miktarı g6nl6k, haftalık, aylık olarak g6r6nt6leme
- G6ncel iletiőim protokolleri
- 8 adet harici r6le

Uygulama Dijital 6zellikleri

EKTRAN

A/D 6EVİRİCİ

ANALOG GİRİŞ

4,3" TFT Renkli Ekran

24 Bit Delta/Sigma

2,50 mV/V

KALİBRASYON

HABERLEŞME

Yük ile kalibrasyon

RS-232

RS-485

Ethernet

Modbus RTU

Modbus TCP

0-20mA / 4-20mA Analog

8 Adet Röle

YÜK HÜCREİ BESLEMESİ

5VDC

YÜK HÜCREİ ADETİ

8 Adet 350Ω

YÜK HÜCREİ BAĞLANTISI

4 - 6

ÖLÇÜ

180x130x89MM



Örnek Uygulamalar

BAS ENDÜSTRİYEL ÇÖZÜMLER VE MÜHENDİSLİK
UYGULAMA SAN TİC LTDAdres Başkent OSB 51.CAD NO:3 TEMELLİ
SİNCAN/ANKARA TÜRKİYE

Tel 00903128154152

Web www.bas-tr.comYoutube <https://www.youtube.com/bas-tr>