

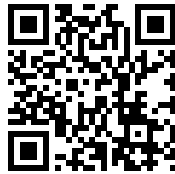
TESLABEND

Geleceęi Şekillendiriyoruz...



TSB

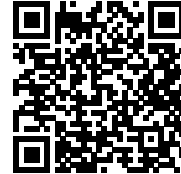
Hidrolik CNC Abkant Pres



 [teslamak_makina](https://www.instagram.com/teslamak_makina)



 [Teslamak Makina](https://www.facebook.com/TeslamakMakina)



 [Teslamak Makina](https://www.linkedin.com/company/TeslamakMakina)

Hakkımızda

Teslamak Makina, CNC Hidrolik Abkant Pres makinalarının satış sonrası kurulum, servis bakım hizmeti ve yedek parça tedariğı konusunda 06.05.2014 yılında kuruldu.

Teslamak Makina, uzun yıllar elde ettiğı birikim sonunda piyasanın ihtiyaç hissettiğı küçük sac parçalarının hızlı ve hassas bükümünde kullanılan mini CNC Abkant Preslerin üretimine 2019 yılında başladı.

Teslamak Makina, olarak amacımız hem yurtiçinde hem de yurtdışında bulunan markalarla rekabet edebilecek kaliteli, hassas, sağlam, eknolojik donanımlı ve müşteri memnuniyeti odaklı makinalar üretmektir.

Teslamak Makina, olarak misyonumuz Teslabend markasını uluslararası markalar arasına yerleştirmek. En iyisi olana kadar çalışmaya, üretmeye devam etmektir.

TSB

Hidrolik CNC Abkant Pres

HASSAS

Sahip olduğu tasarım ve hidrolik sistemler sayesinde hızlı, hassas, tekrarlanabilir büküm sonuçları.

EKONOMİK

Yüksek kaliteyi uygun fiyata sunar.

ESNEKLİK

Farklı uzunluk ve tonajlarda yapılabilme esnekliği.





VERİMLİ

Sahip olduğu donanımlarla üretimde verimliliği artırır.

KOLAY KURULUM

Hem gövde tasarımı hemde kontrol sistemi sayesinde kolay ve hızlı kurulum imkanı sağlar.

GÜVENLİ

CE Standartlarına uygun yüksek güvenliği çalışması ile operatör güvenliği sağlar.

TSB

Hidrolik CNC Abkant Pres



KULLANICI DOSTU

Kolay kurulum ve kullanım



MODÜLER

Değişik yapıya sahip ürünleri bükme yeteneği



KARMAŞIK PARÇALARI BÜKME

Hassas arka dayama yüksek strok ve çene açıklığı sayesinde karmaşık parçaları bükme



ÜRETKEN

Optimum büküm süresi ile parçaları üretme



ESNEKLİK

Kompleks bükümler ve geniş üretim çözümlerine uygun tasarım



Kendini İspatlamış Hidrolik Teknolojisi

Yıllardır, üreticiler farklı çözümler geliştirerek ürünlerinin performansını arttırmaya çalışmışlardır.

Gelişen teknolojik özellikler ve kalıplarla konvansiyonel abkant presler yerine CNC Hidrolik, Hibrit ve %100 Elektrikli Servo Abkant Presler üretmeye başlamışlardır. TSB Serisi CNC Presler sahip olduğu hidrolik sistem ile çok hassas ve verimli çalışacak şekilde tasarlandı.

Bu tür hidrolik sistem teknolojisi uzun zamandır kullanılıyor ve aşağıdaki faydaları ile insanların hizmetine sunulmuştur.

ÇALIŞMA HAYATINIZI KOLAYLAŞTIRACAK BAZI BAŞLIKLAR

Bütün Bükümler İçin Müthiş Çözümler



HASSASİYET



UYGUN FİYAT



ESNEK



VERİMLİ



SÜRDÜRÜLEBİLİR

TSB Serisi hidrolik CNC Abkant presler hızlı, hassas ve tekrarlanabilir büküm sonuçları sağlar. Uygun fiyat ve üretim kalitesi ile sac işleme sektöründeki firmalara fayda sağlar. Düşük yatırım maliyetleri ile kısa sürede en iyi çözüme ulaşmanıza yardımcı olacaktır. Hidrolik CNC Abkant preslerimiz 1 mt'den uzun ve 25 tondan büyük geniş aralıklı çözümler sunar.

TSB

Hidrolik CNC Abkant Pres



TANDEM

Müşteri isteğine bağlı olarak farklı uzunluklarda CNC Hidrolik Abkant Presleri yapmak mümkün.



TSB

Hidrolik CNC Abkant Pres

ÖZEL PROJELER

KOMPAKT TASARIM

Sahip olduğu tasarım ve hidrolik sistem sayesinde hızlı, hassas, tekrarlanabilir büküm sonuçları

KÜÇÜK AMA GÜÇLÜ

Kalın sacları bükmeye elverişli olarak tasarlandı. 30-35mm'e kadar ST 42 sertliğindeki malzemeleri kolayca bükerek.

AZ YER KAPLAR

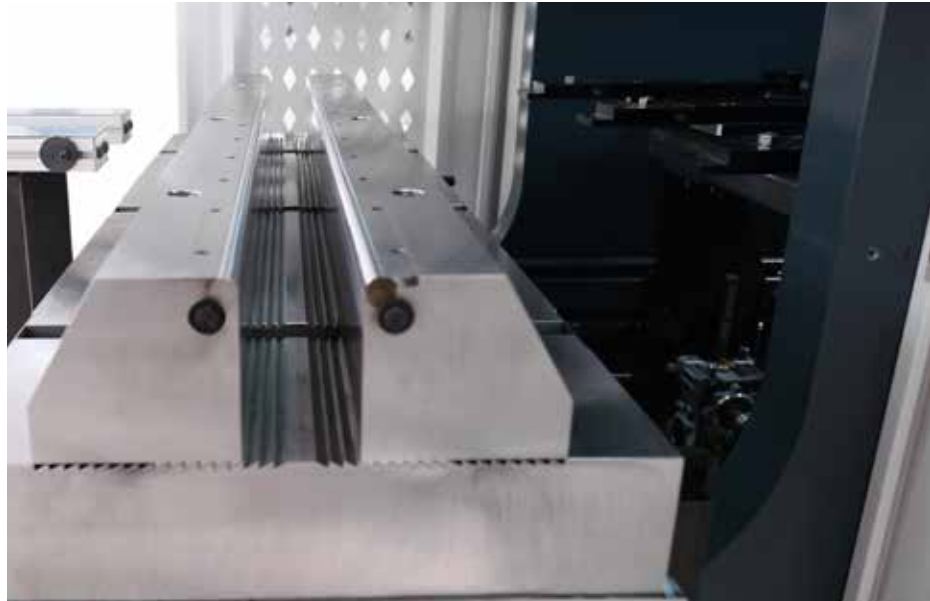
Kalın sacları büküm için tasarlanan büyük abkant presler yerine yer tasarrufu sağlamak için tasarlandı.





Müşteri taleplerine uygun, yüksek güçlü ve küçük ölçekli makinalar tasarladık. Bu tür malzemeleri bükmek hiç bu kadar kolay olmamıştı. Kendisi küçük ama yaptığı işler çok büyük makinalar.

Kalın sacları bükmek için tasarlanmış otomatik / manuel olarak kolayca ayarlanabilen full sertleştirilmiş ve taşlanmış yüzeyli kalıplar kullanarak hem hassas bükümler yapmanızı hemde kalıpların uzun ömürlü olmasını sağlar.



Arka Dayama Sistemi

- Makine özelliđi ve müşteri taleplerine uygun
X - X+R - X+R+Z1+Z2 - X1+X2+R1+R2+Z2
X+R+Z1+Z2+DELTA-X
Dayama sistemleri üretilebilir.

+ SERVO KONTROL

Geleneksel AC motor kontrol yerine Servo Motor ve Sürücü kullanılır.

HIZLI +

Arka dayama eksenlerinin hızlı çalışması sağlanır.

+ HASSAS POZİSYONLAMA

Servo Motor ve Sürücü sayesinde 0.01mm'e kadar hassasiyetle pozisyonlama yapar.

TEKRARLANABİLİR +

Kullanılan rijit mekanik tasarım ve hassas lineer sistemler sayesinde pozisyonlamanın tekrarlanması sağlanır.

+ KALİTELİ LİNEER SİSTEM

Hassas lineer ray ve vidalı miller kullanılarak arka dayamanın uzun ömürlü çalışmasını sağlar.

GÜVENLİ +

Sistem üzerinde kullanılan güvenlik sensörleri sayesinde kontrol paneli ile güvenli hareketi sağlanır.



ARKA DAYAMA SİSTEMİ

TSB

Hidrolik CNC Abkant Pres

Avrupa CE standartlarına uygun operatör güvenliğini sağlayan lazer güvenlik sistemleri makinalarımıza entegre edilmiştir. Çalışan güvenliği önceliğimizdir.

MCS/DSP

2mm MUTE ile çalışabilen hızlı bükümler için kullanılan güvenlik sistemi.

FINPRO

Lazer güvenlikle ilgili kompakt çözümler.

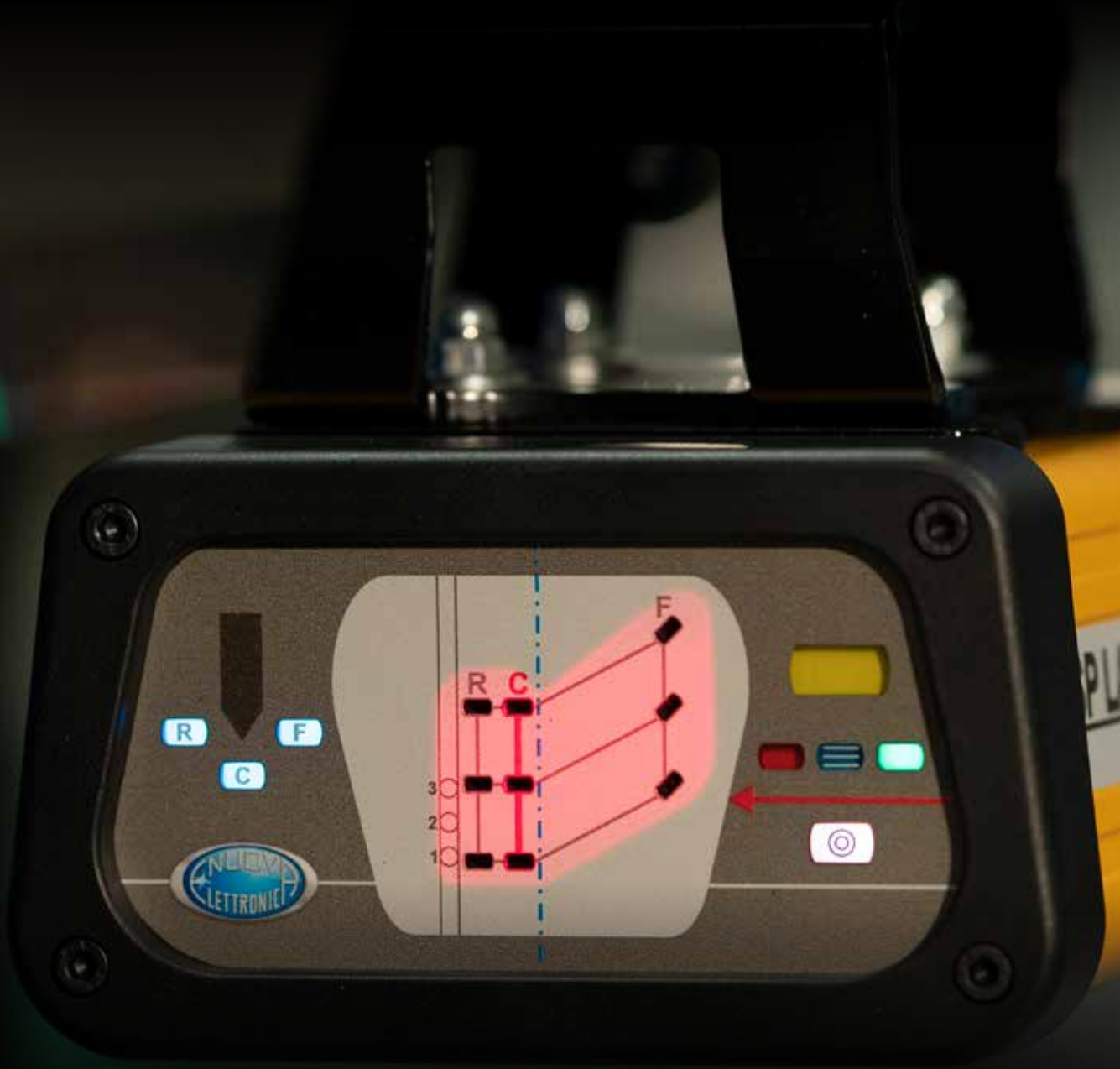
AKAS LC2

Güvenlik PLC sistemi ile entegre edilmiş üst düzey lazer koruma sistemi.



GÜVENLİK SİSTEMLERİ

Önce Güvenlik



TSB

Hidrolik CNC Abkant Pres

Kontrolsüz Güç Güç Değildir

- 2D ve 3D parça programlanabilen.
- IGES ve STEP çizim dosyalarını aktarabilen.
- DXTF formatındaki kalıpları kolayca aktarabilen.
- Dokunmatik.



ESA S 800 Serisi



DELEM Touch Serisi



STEP PX Serisi



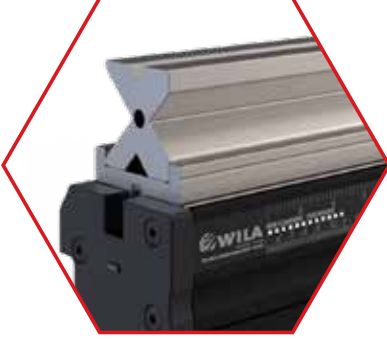
KONTROL SİSTEMLERİ

TSB

Hidrolik CNC Abkant Pres

Alt - Üst Kalıp Bağlama Sistemleri

Makina özellikleri ve müşteri taleplerine bağlı olarak farklı alt üst kalıp sistemleri kullanmak mümkündür.



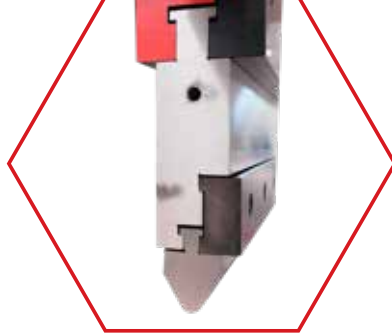
Alt Kalıp Sıkma (Otomatik)



Üst Kalıp Sıkma (Otomatik)



Alt Kalıp Sıkma (Manuel)



Ağır Tip Manuel Kalıp Sıkma



Manuel Promecam



Manuel Hızlı Sıkma Promecam



Diğer Ekipmanlar

Makina özellikleri ve müşteri taleplerine bağlı olarak farklı opsiyonlar kullanmak mümkündür.



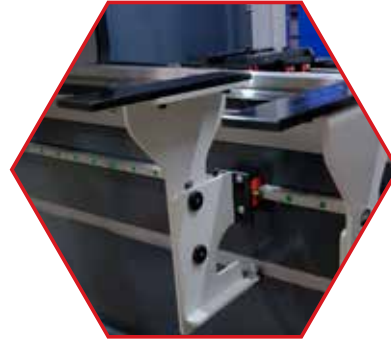
Pedal



Merkezi Yağlama (Otomatik)



Parça Destek (Otomatik)



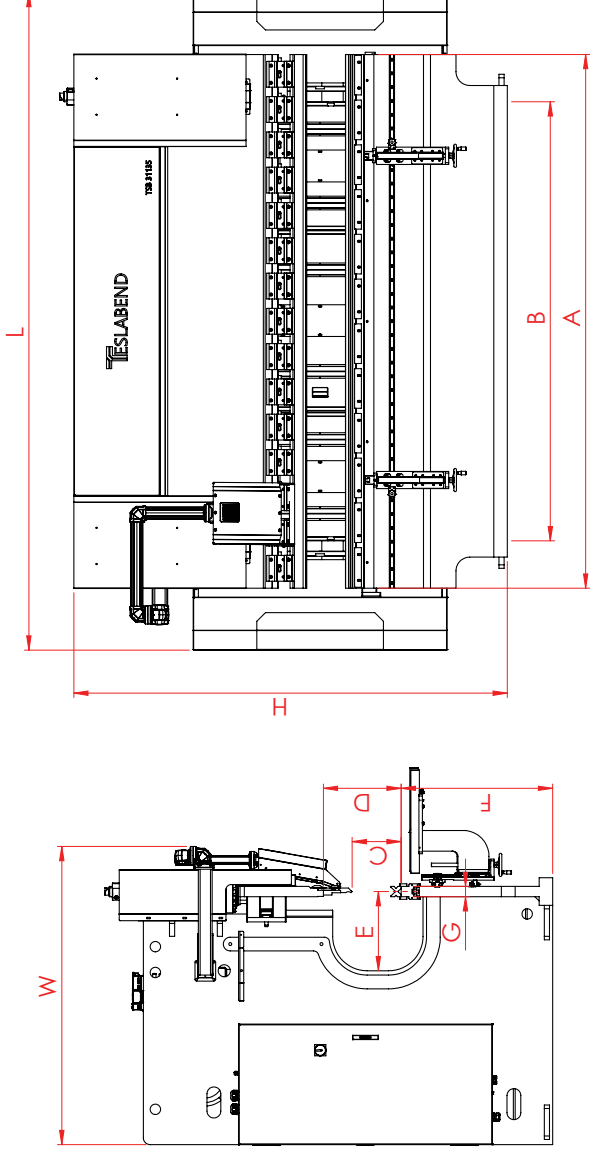
Ön Gönye (Manuel)



Bombeleme (Manuel)



Bombeleme (Otomatik)



TEKNİK VERİLER

TSB		1025	1340	2060	26100	31100	31135	31175	31200	31240	31300	41175	41200	41240	41300	41440	61240	61300	61400	61440	61600
Bükme Kuvveti	Ton	25	40	60	100	100	135	175	200	240	300	175	200	240	300	440	240	300	380	440	600
	kW	4	5,5	7,5	11	11	11	15	18,5	22	22	15	18,5	22	22	30	22	22	30	30	37
Yağ Kapasitesi		Lt	85	110	110	125	140	160	160	160	280	210	210	210	280	450	300	300	450	450	500
Hızlar (mm/s)	Hızlı İniş	160	180	180	160	160	160	160	150	130	110	170	160	150	120	80	140	120	90	90	80
	Presleme	10	10	10	10	10	10	10	10	120	100	10	10	10	8	8	10	8	8	8	7
Kalkış		160	160	160	150	130	130	130	130	120	100	120	110	100	90	70	100	70	70	70	70
Yaklaşık Ağırlık		Ton	22	3.3	5.4	7.1	8.4	9.7	10	11	15	12	12.5	14	18.5	26	25	30	35	39	55
Büküm Uzunluğu	A mm	1050	1300	2050	2600	3100	3100	3100	3100	3100	3100	4100	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100	6100
	B mm	845	1060	1810	2050	2550	2550	2550	2550	2550	2550	3550	3550	3550	3550	3550	5100	5100	5100	5100	5100
Genişlik		W mm	1155	1295	1580	1590	1590	1600	1600	1610	1815	1600	1600	1610	1820	2235	1960	2060	2210	2250	2400
Tabla Yüksekliği		F mm	800	880	880	880	880	880	880	880	905	880	880	880	980	955	1100	1115	1100	1100	1050
Daylight		D mm	390	474	474	455	455	455	455	530	660	530	530	530	635	590	500	560	570	570	620
Strok		L mm	210	280	280	280	280	280	280	280	320	280	280	280	320	320	280	320	320	320	360
Tabla Geniştirliği		M mm	60	60	60	60	60	60	90	90	380	60	90	90	280	380	90	200	240	280	380
Boğaz Derinliği		E mm	240	385	460	460	460	460	460	460	500	460	460	460	500	500	500	500	500	500	500

Çelebi Mehmet Mah. Vakıf Köy Cad. No:35 Yıldırım / Bursa / TÜRKİYE

0224 342 42 09

info@teslamak.com

www.teslamak.com

* Tasarım ve özellikler Teslamak Makina'nın isteğine göre değişiklik gösterebilir.