



Xi

HIGH
PRODUCTIVITY
FOR SINGLE AND
MULTI-PLY

DUAL
CUTTING HEADS

TESEO
OPTIMIZEYOURBUSINESS

Xi

KOMPAKT, ÜRETKEN VE ESNEK: HEM DERİ
HEM KUMAŞ MALZEMELERİNE UYGUN

DUAL
CUTTING HEADS



VERİMLİLİK

Her türlü proje için yüksek kapasiteli üretim.



ÇOK YÖNLÜLÜK

Rulo, çok katlı, deri, sentetik ve birçok malzeme için uygun



MALZEME TASARRUFU

Gelişmiş ve etkili yerleştirme sistemi.



KONFOR

ses yalıtımlı ve güvenli.



25

mm'ye

Kadar Tek
ve Çok Katlı
Kesim





VERİMLİLİK KUMAŞ VE SENTETİK

Xi kesim sistemi, tek ve çok katlı kesim yapmanıza olanak tanır.
İhtiyaçınıza en uygun çalışma yöntemini seçebilirsiniz:

- Pastal Masası
- Rulo ünitesi

Xi, maksimum 400 mm Ø'ye kadar 8 rulo takılabilen
rulo ünitesiyle donatılabilir.

PASTAL MASASI

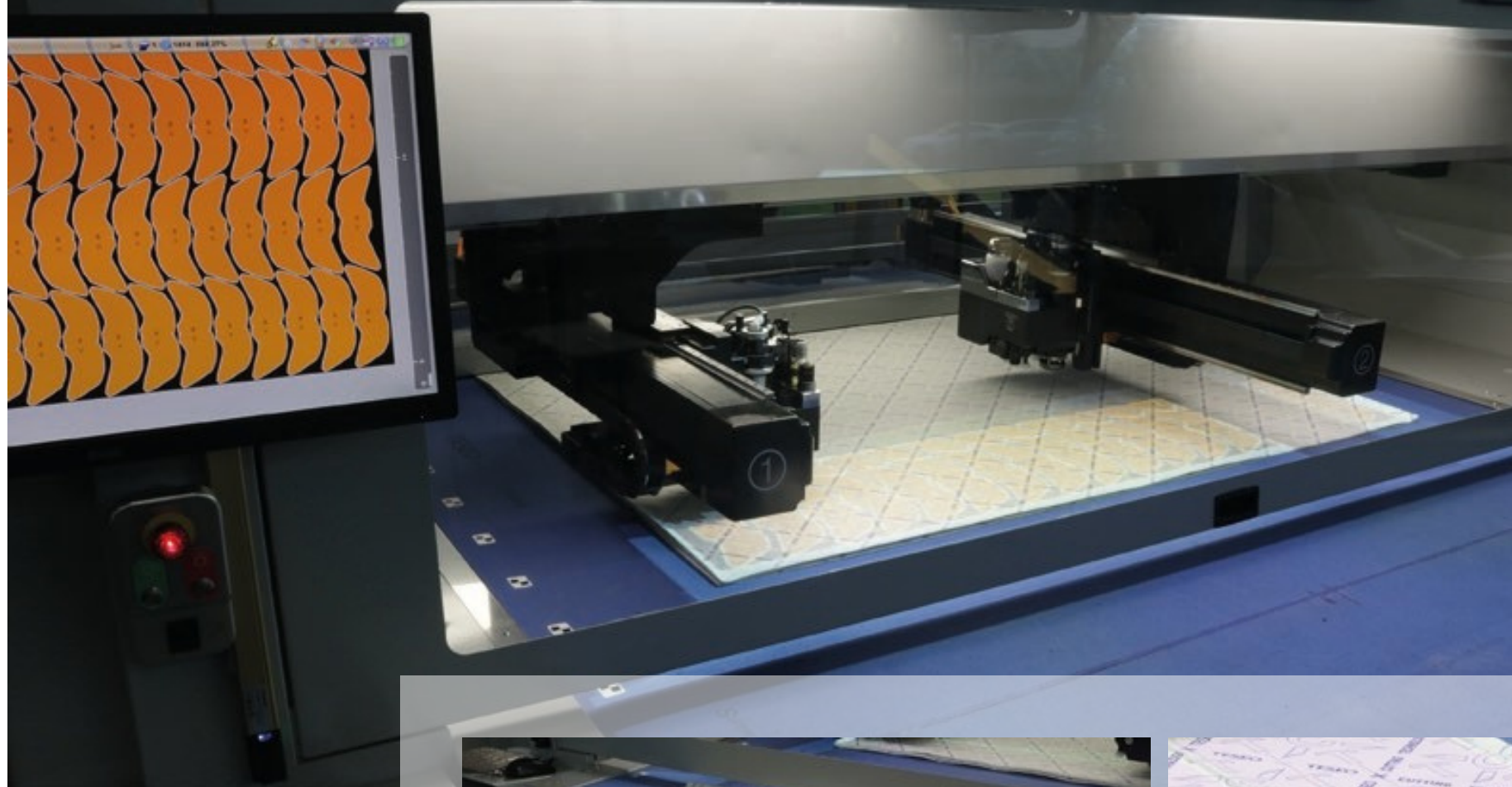
RULO ÜNİTESİ



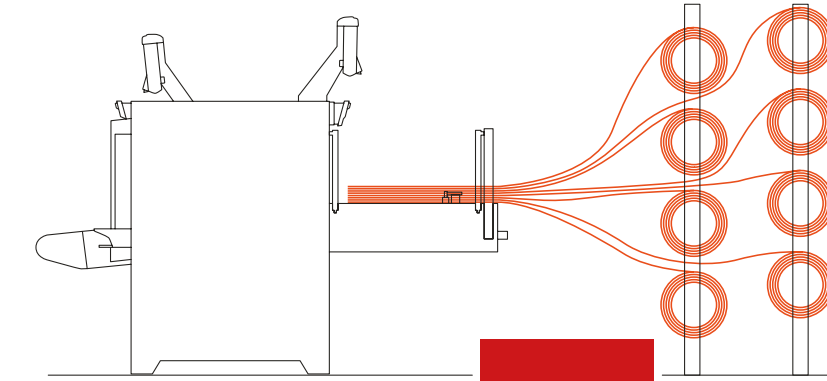
MLF (Çok Katlı Besleme Sistemi)

Kullanılan malzeme, MLF sistemi sayesinde kesim alanına sabitlenip düzgün bir şekilde otomatik olarak aktarılır.

VERİMLİLİK KUMAŞ VE SENTETİK



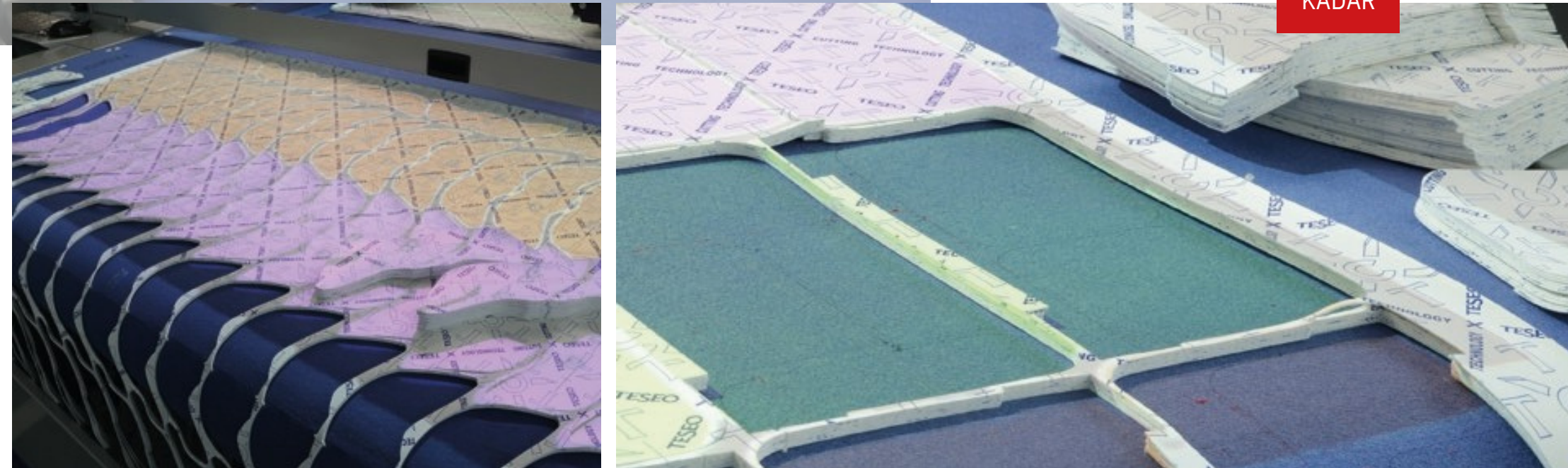
Çalışma alanındaki konveyör sistemi Xi'yi kumaş ve sentetik malzeme rulolarını kesmeye uygun hale getirir. Malzeme, çalışma alanı boyunca otomatik ve sorunsuz bir şekilde hareket eder.



1 ila 8 kat ve sıkıştırılmış kalınlığı 25 mm'ye kadar olan malzemeler için maksimum kesim kalitesi ve verimliliği sağlamaktadır.

8
KATA
KADAR

Xi, kesilmiş parçaların toplanmasını kolaylaştırmak için ön ve arka projeksiyon sistemleri ile donatılmıştır. Bu sistem, her boyut ve model için renklere göre algılanabilen kesim parçalarını toplamayı kolaylaştırır.





Sherlock, TESEO tarafından geliştirilen bir hassas optik tanıma sistemidir. Doğrudan kesim kafalarına kurulan bu sistem, kesilmesi gereken malzemenin her türlü deseni: logoları, dokular, tasarımları veya çizgileri tanıyabilir.



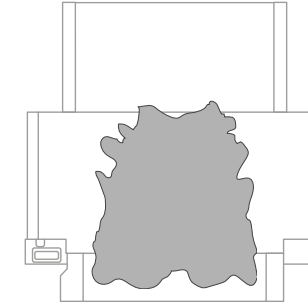
Sherlock, malzeme üstündeki desenleri ve logoları tanıyarak dışardan müdahale olmaksızın parçaların otomatik kesilmesini sağlayan bir sistemdir.

Yüksek üretim ile mutlak doğrulukta parçaların üretilmesi sağlanır.

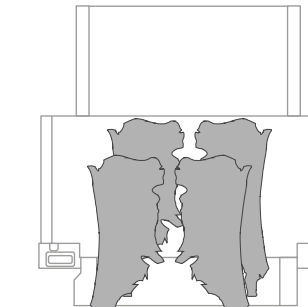
Her parçanın gerçek zamanlı olarak hizalama ve döndürme ile kontrol edilmesi sağlanır.



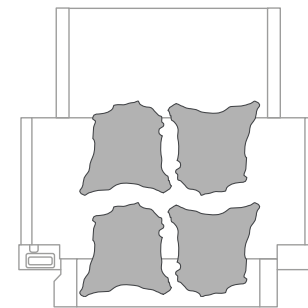
ÇOK YÖNLÜLÜK
NO COMPROMISE



TAM KANAT

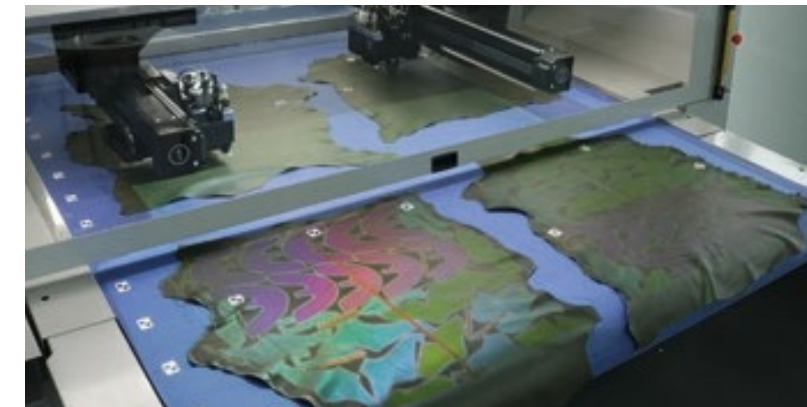
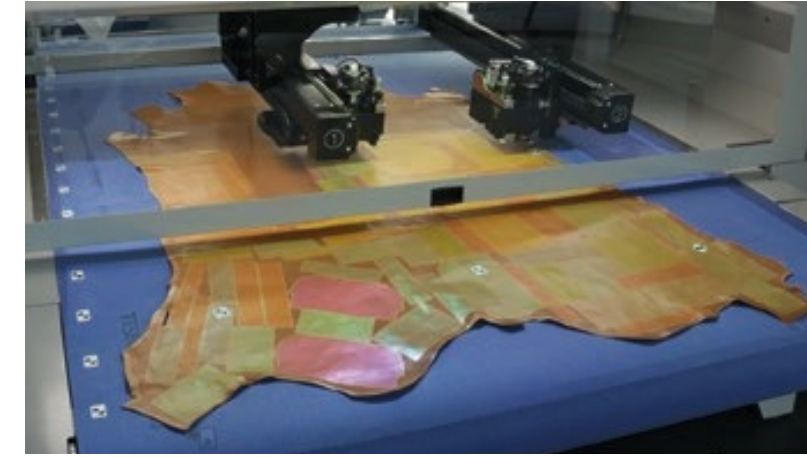


YARIM KANAT



SMALL HIDES

DERİ
KESİMİNE 2
DAKİKA
İÇİNDE HAZIR
MLF SÖKÜMÜ





TASARRUF ON-BOARD AND OFF-BOARD YERLEŞTİRME

OFF-BOARD KONTROL VE YERLEŞTİRME



1

2

3

MOB'ta (yerleştirme masası) Yerleştirme

Meti yazılımla donatılmış deri inceleme ve sınıflandırma masası, manuel veya otomatik tarama ve yerleştirme için üretilmiştir.



ROT (Reference Optik Etiket)

1. TARAMA

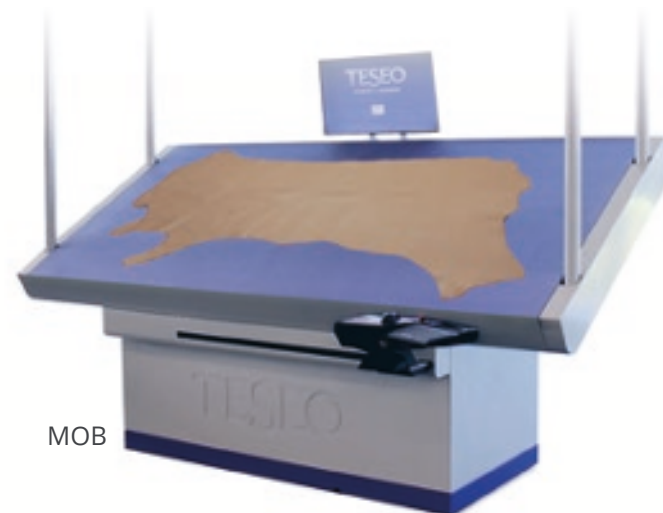
ROT'lar deriye yerleştirilir.

2. YERLEŞTİRME

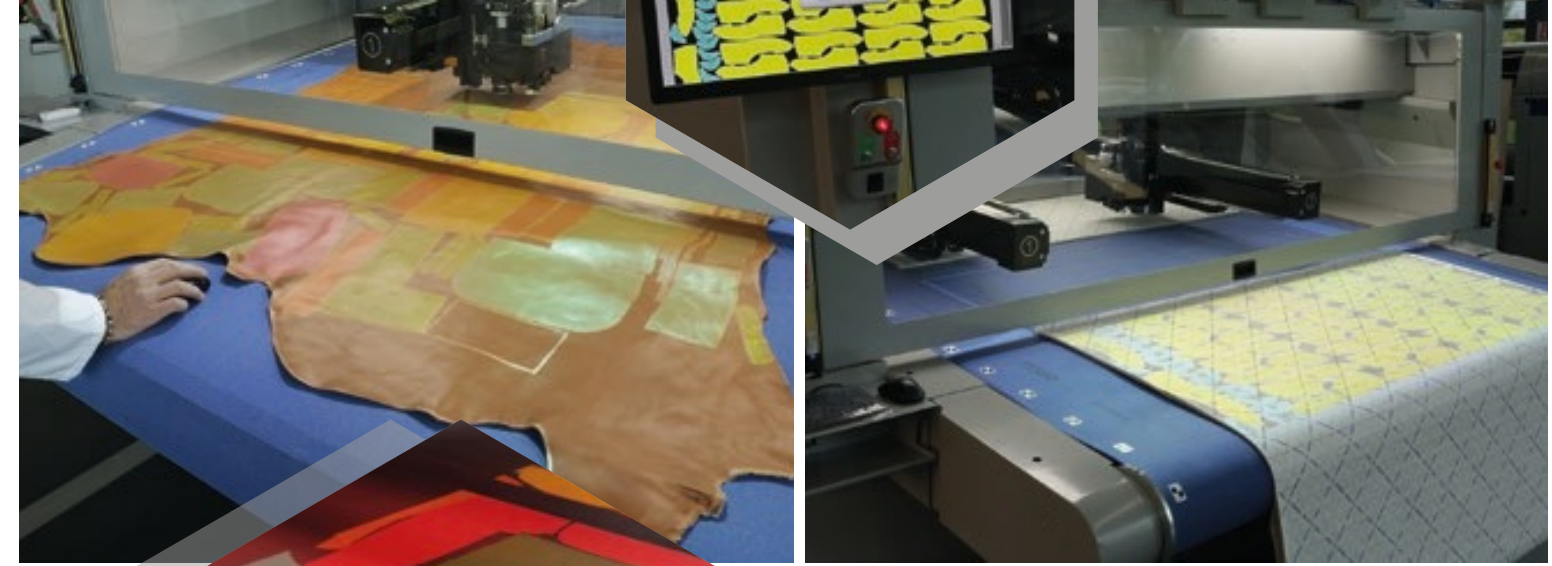
Deri taranır ve kusurlar ile kalite alanları işaretlenir. Deri hazır olduğunda, yazılım otomatik olarak parçaları kısa bir sürede yerleştirirgerçekleştirir.

3. ON BOARD POZİSYONLAMA

Şimdi deri Xi üzerinde otomatik olarak konumlandırılabilir ve kesilebilir.



MOB



ON-BOARD OTOMATİK YERLEŞTİRME

TESEO'nun algoritmaları, kesilecek parçaları mevcut malzemenin üzerine otomatik olarak yerleştirir ve malzeme tasarrufunu artırır.



ON-BOARD MANUEL YERLEŞTİRME

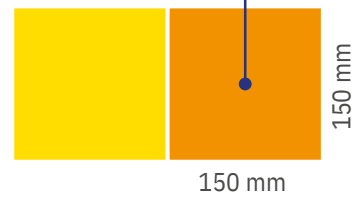
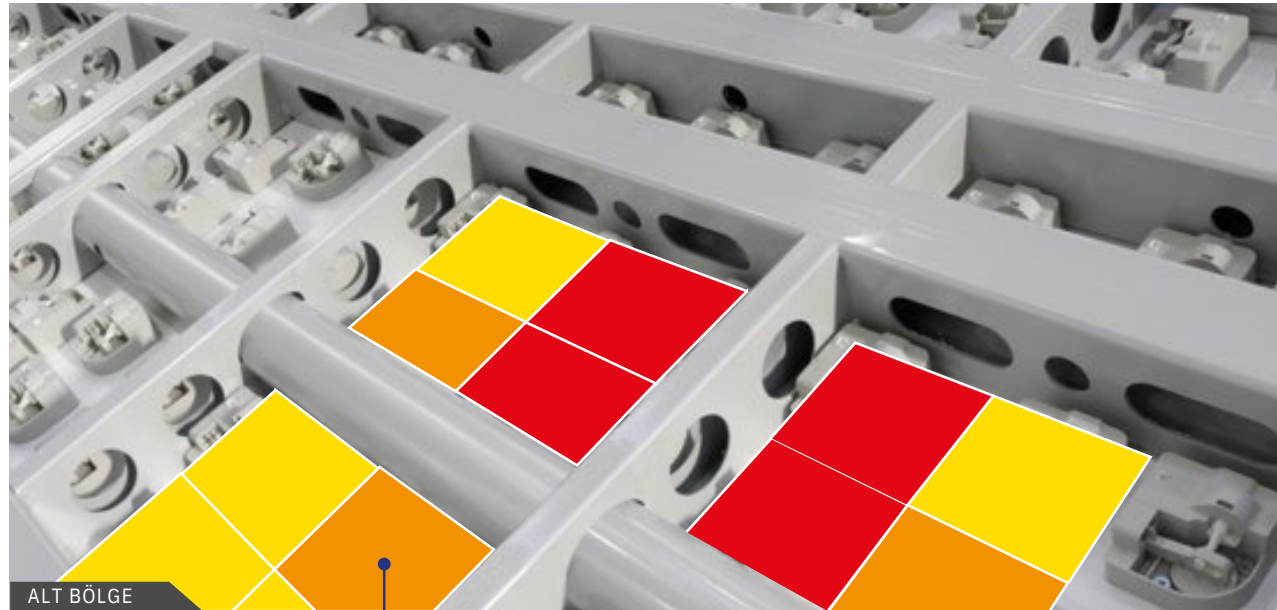
Operatör parçaları Xi'nin ön bölgesine manuel olarak yerleştirebilir.



VAKUM SİSTEMİ

Vakum yüzeyleri, 150x150 mm'lik **bağımsız ve dinamik küçük sektör**lerden oluşur. Bunlar dinamiktir çünkü yazılım tarafından malzemenin şeklini ve kesme kafasının konumunu tanır. Sistem, sadece kesim işlemlerinden etkilenen bölgeleri farklı güçlerle otomatik olarak aktive eder ve tamamen boş olanları tamamen dışarıda bırakır.

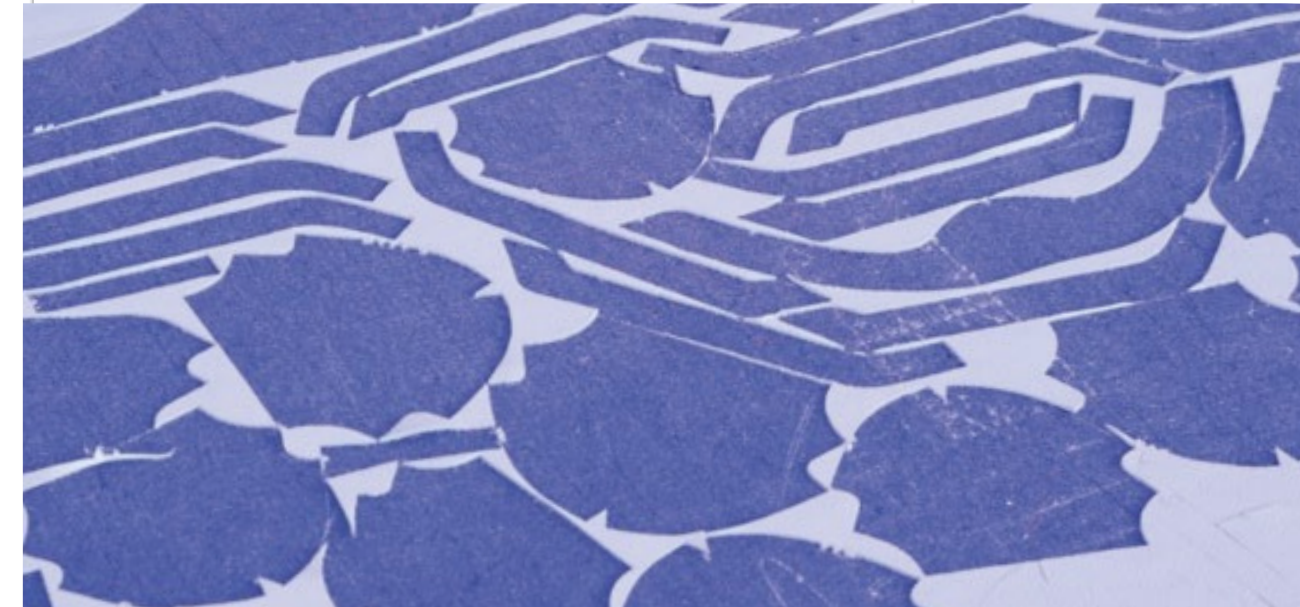
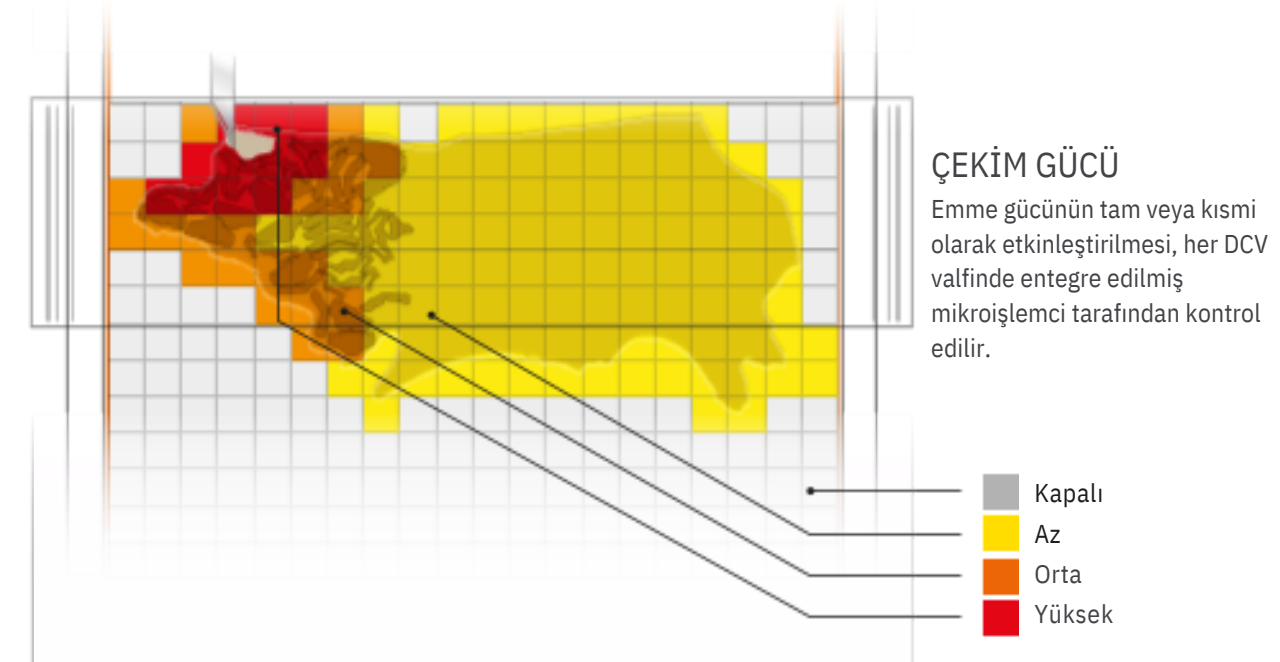
Bu patentle TESEO, en yüksek doğruluk ve hız için vakumu gerçekten gereken yerlere yoğunlaştırır.



AKILLI SİSTEM

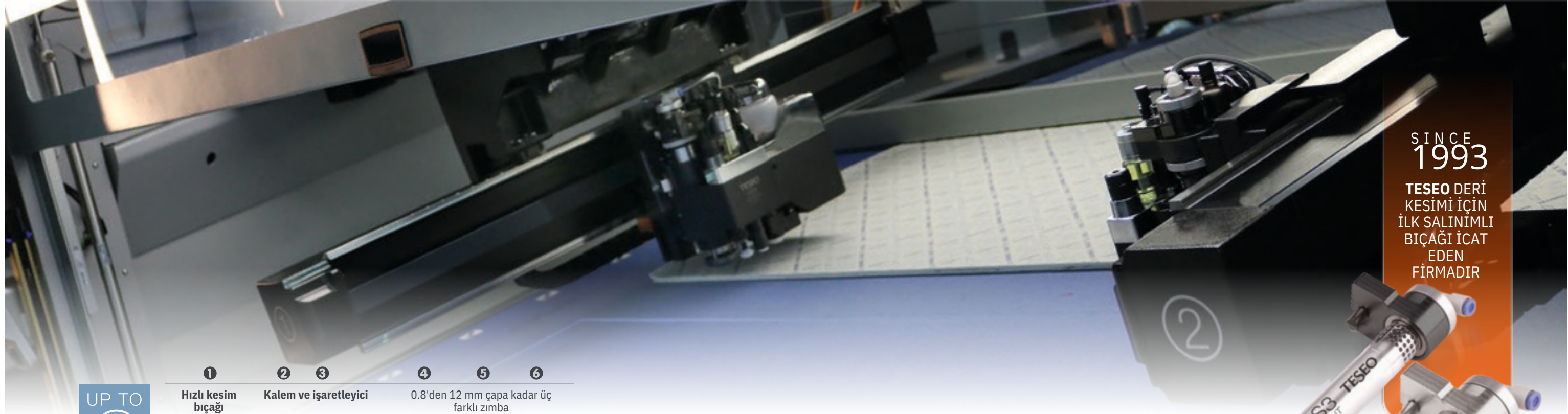
Vakum sistemi, sadece gereken bölgeleri aktive eder ve düşük enerji tüketimine sahip bir vakum pompası (15 kW'den az) kullanır, bu da diğer tüm çözümlere kıyasla enerji tasarrufu sağlar ve **%40'a** kadar tasarruf sağlar.

SADECE TESEO KONVEYOR SİSTEMLERİNDE VAKUM KESİM KAFASINI TAKİP EDİYOR



- **KAĞIT FİLME GEREK YOK**
- **SIFIR BOŞLUK**
- **DERİ TASARRUFU**

Kesim bölgesinde yoğunlaşan vakum, parçaların tutulması için plastik veya kağıt film kullanmadan maksimum performans sağlar. Parçalar arasında ve kenarlara kadar kesme yeteneği, deri tasarrufunu daha da artırır.



SINCE
1993

TESEO DERİ
KESİMİ İÇİN
İLK SALINIMLI
BIÇAĞI İCAT
EDEN
FİRMADIR

UP TO
6
TOOLS



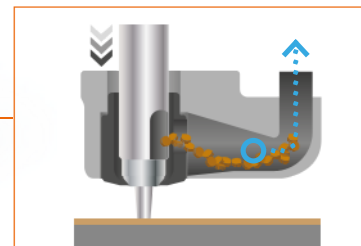
HER ZAMAN AKTİF

Kesim kafası üstündeki toollar birbirinden bağımsızdır ve her zaman kullanılabilir (kesim kafası altına paralel olarak konumlandırılmıştır). Kullanılacak zimba takımını seçmek yazılım üzerinden kolayca yapılabilir ve bekleme gerektirmez. Arıza durumunda, toollar birbirinden bağımsız olduğundan tek tek devre dışı bırakılabilir ve kesim kafasını durdurmak gerekmez.

HATA
TOLERANSI

HIZLI, HAFİF VE SESSİZ

TESEO kesim kafaları son derece güçlü ve hafif malzemelerden imal edilmiş olup, kolayca kullanılabilir ve güvenilirdir. Azaltılmış ağırlık, daha hızlı bir delme ve daha düşük enerji tüketimine olanak tanır.



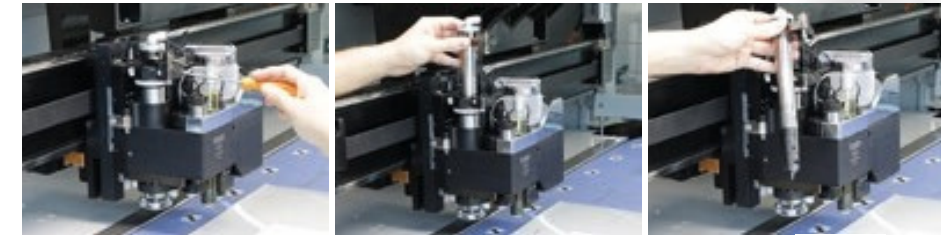
VAKUMLU ZİMBALAMA

Her kesim kafasında aktif vakum sistemi: Kesim alanını temiz tutmak için talaşlar temizlenebilen tanka yönlendirilir, bu da çok kalın malzemelerden bile temiz bir kesim sağlar.

TÜM MALZEMELERDE HIZLI VE DOĞRU KESİM

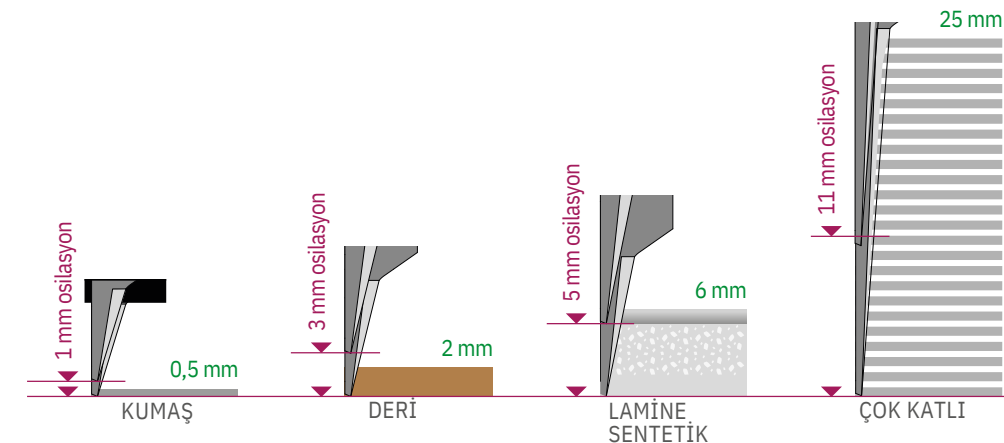
- Özel pnömatik salınlı bıçak, yüksek salınım frekansına (50.000 RPM'ye kadar) sahiptir.
- Sadece 95 L/dk'lık düşük sıkıştırılmış hava tüketimine sahiptir. (diğer sistemler 270 l/dk)

- Zaman Tasarrufu



Kesim bıçağı 45 saniyenin altında bir sürede değiştirilebilir.

- 1, 3, 5 ve 9 mm salınımla donatılmış olup, her kalınlık için en iyi sonucu sağlar.

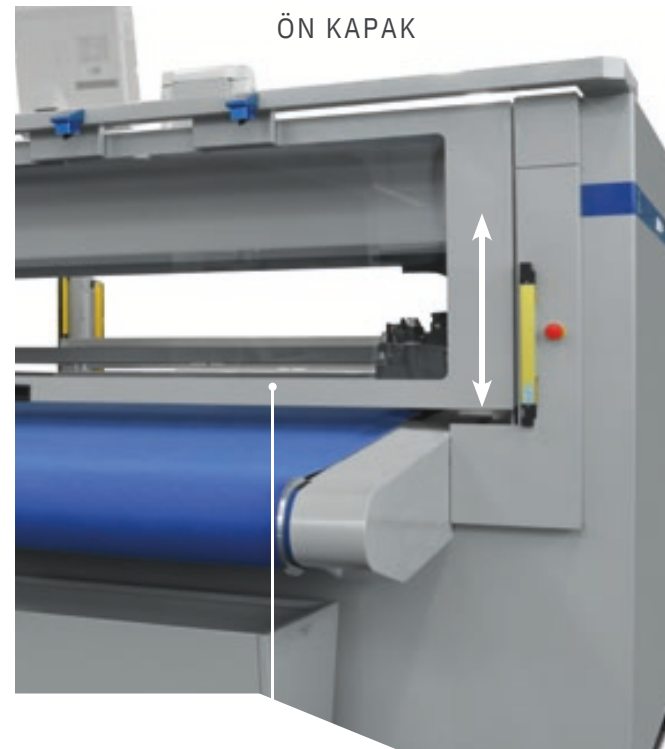


UP TO
50%
ENERGY
SAVING

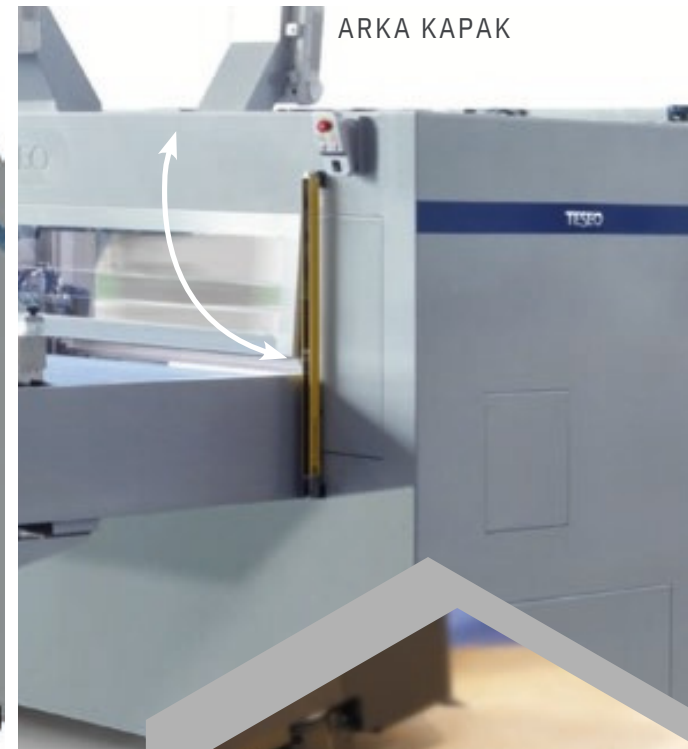


AZ SES YÜKSEK KONFOR

Optimum çalışma konforu için ses geçirmez kapaklar(77.8 dB).



ÖN KAPAK



ARKA KAPAK

Güvenli

Xi, dB emisyonunu azaltan özel bir kapak koruması ile donatılmıştır. Bu, operatörler için dostça ve sağlıklı bir çalışma ortamını garanti eder.

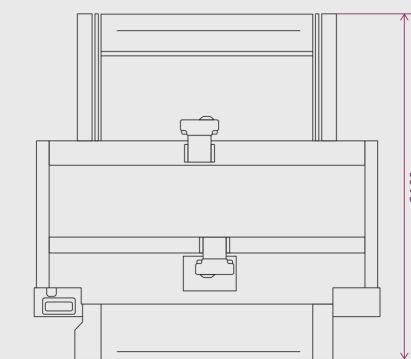
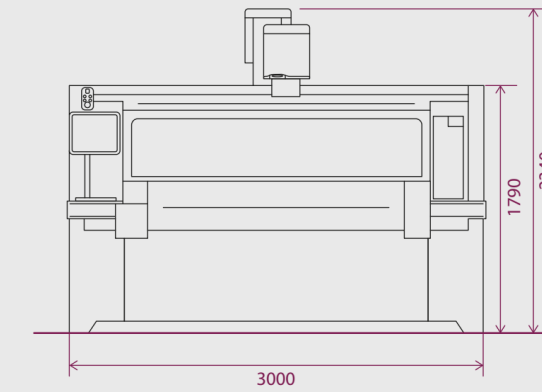


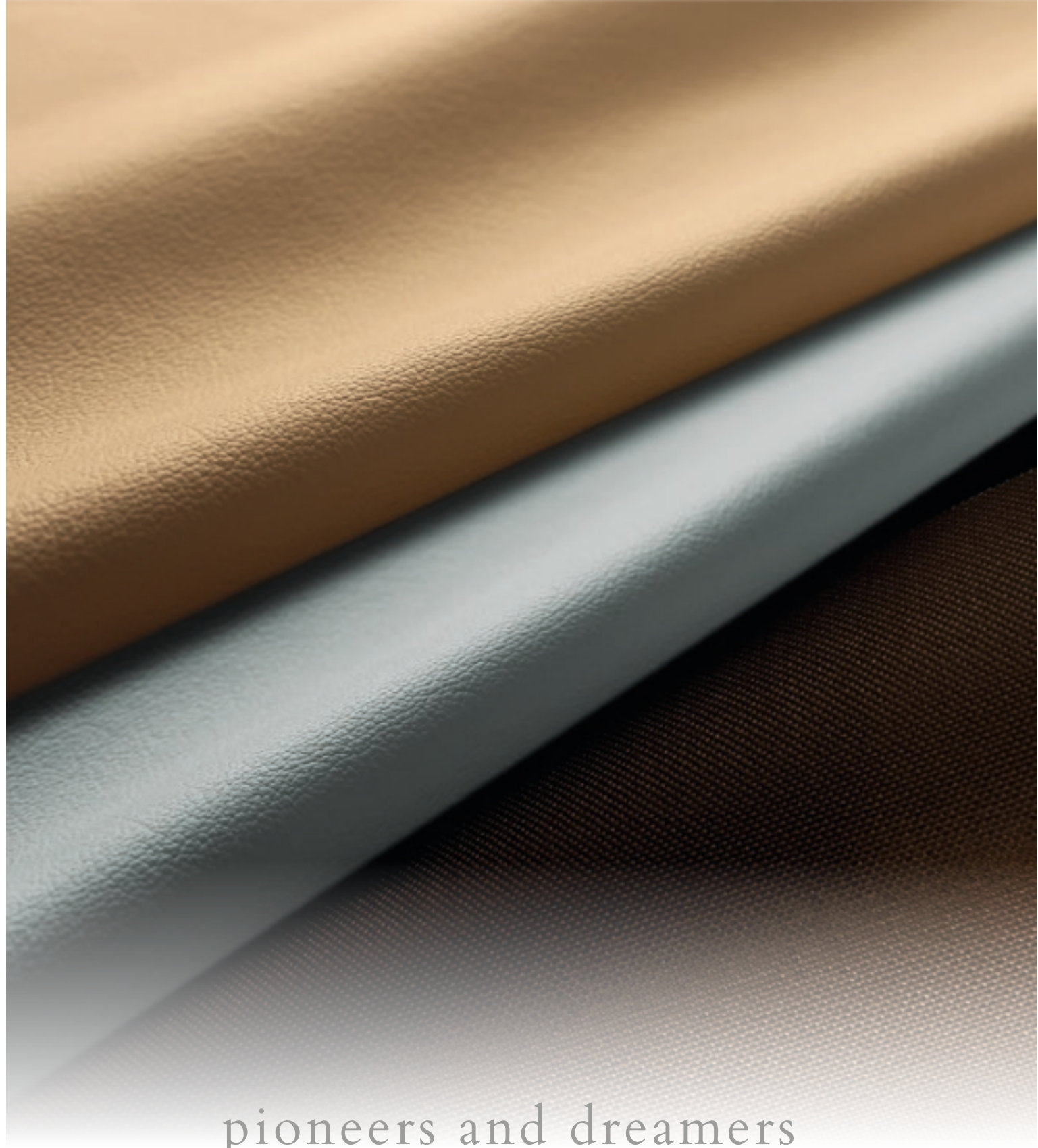
Xi TEKNİK VERİLER



METI yazılımı, gerçek zamanlı paralel yönetim prosedürleri ile işlemleri yönetir. Bu işlemler arasında, perforasyon dosyalarının yüklenmesi ve optimize edilmesi, SQL/MDX arşivlerinden işlemlerin gerçekleştirilmesi, çalışma süresi istatistiklerinin tutulması ve kesim sırası yönetimi bulunmaktadır.

MODEL	Xi
KESİM KAFASI	2
KESİM ALANI	1800 x 800 mm
KAMERA	4
PROJEKTÖR	1+1
BOYUTLAR	3000 x 3100 x 2340 mm
AĞIRLIK	2200 Kg





pioneers and dreamers

ERENLER MAKİNE 

info@erenlermakine.com

www.erenlermakine.com

İkitelli O.S.B. Mah. Aykosan Çarşı Blok Sok. Aykosan Çarşı No:1/1 311 Başakşehir / İstanbul