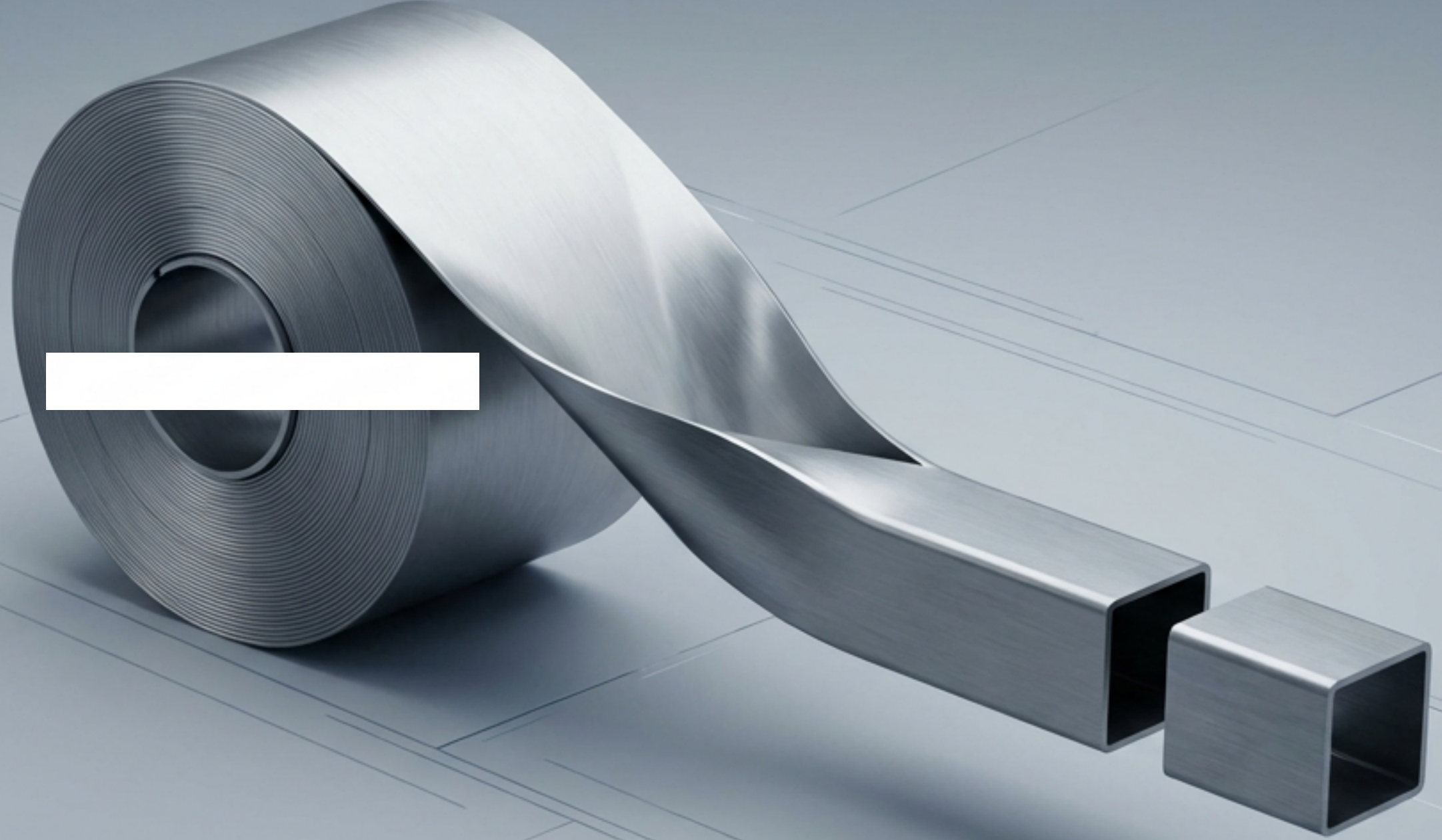


VZHJ-100 Tipi ERW Boru Profil Hattı Teklifi

Hazırlanan: Yafes Alemin Makina İç ve Dış
Ticaret Limited Şirketi

Boyut:	30x30 ~ 100x100 mm
Max Hız:	80 m/dk
Tarih:	13 Ocak 2026



Yüksek Hız ve Üretim Kapasitesi

80

m/dk

Maksimum Üretim Hızı

21.630

Ton/Yıl

Teorik Yıllık Kapasite (90x90mm)

Boru Aralığı:
30x30mm - 100x100mm (Kare)

Kalınlık: 0.8 - 3.0mm

Kesim Toleransı:
± 1.5mm (6 metrede)

Teorik Üretim Kapasitesi ve Verimlilik

300 iş günü ve günde 8 saat çalışma esasına göre hesaplanmıştır.

Boyut (mm)	Hız (m/dk)	Saatlik Üretim (Ton)	Yıllık Üretim (Ton)
30 x 40 x 1.5	64	6	14.659
40 x 60 x 1.5	58	8	19.154
90 x 90 x 1.5	36	9	21.630

Insight

Yüksek hacimli üretim ve optimize edilmiş orta kalınlık performansı.

Form Verme ve Katı Hal HF Kaynak Teknolojisi



Güçlü Motor Yapısı

- ⚙️ **Form Verme:** 2 x 75kW
- 🔧 **Kalibre (Sizing):** 1 x 90kW
- ⚡ **Motor Markası:** SIEMENS CHINA / INNOMOTICS AC

Kaynak Teknolojisi

- ⚙️ **Model:** GGP-300/0.4-CCS SIC-MOSFET Solid-State
- 👉 **Verimlilik:** %12-%15 Elektrik Tasarrufu
- 🕒 **Özellik:** Hıza Duyarlı Güç Kontrolü (Power Speed Close Loop)



Akıllı Otomasyon ve Servo Kontrol Sistemi



İşgücü Maliyetlerinde %50 Tasarruf

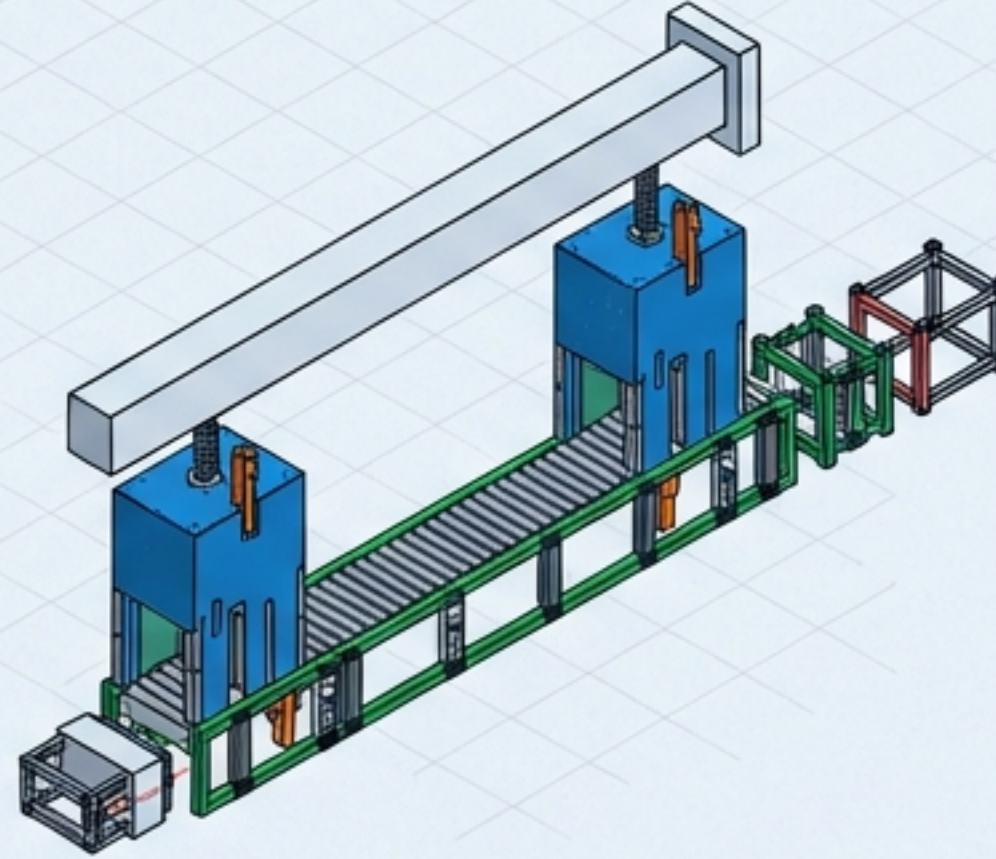
Manuel İstifleme



6 Operatör Gerekli

1 Malzeme Besleme
1 Operatör
2 İstifleme
2 Çemberleme

Otomatik İstifleme Sistemi



3 Operatör Gerekli

Otomatik istifleme
ve çemberleme
sayesinde hatasız
operasyon.

Yıllık işgücü maliyetini yarıya indirir.

KESİNTİSİZ ÜRETİM AKIŞI



Yatay Spiral Akümülatör
(Kesintisiz Besleme)



Form Verme ve
Kaynak



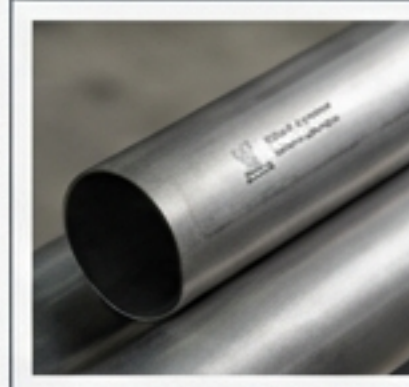
Soğuk Uçan Testere

- Yaskawa Servo Sürücü
- Çapakız Kesim
- $\pm 1.5\text{mm}$ Hassasiyet

ÜRÜN FARKLILAŞTIRMA SEÇENEKLERİ



Desen Baskı (Embossing):
Mobilya ve dekoratif borular için özel desenler.



Logo Baskı: Marka bilinirliği için boru üzerine firma logosu işleme.



Konum: Form verme ünitesi girişinde entegre pres sistemi.

“Pazarda benzersizliğinizi gösterin.”

KALİTE VE DAYANIKLILIK ÇÖZÜMLERİ

Galvanizli Hammadde İçin Koruma Sistemleri



ÇİNKO PÜSKÜRTME (Zinc Patching)

Kaynak dikişinin paslanmasını önler.



DİKİŞ POLİSAJİ VE PASİVASYON

Kaynak izini temizler ve yüzey estetiğini artırır.

Paketleme ve İstifleme Seçenekleri

İhtiyaca Uygun Çözümler

Manuel Tip

- Ekonomik Çözüm
- İstifleme arabası dahil
- Daha fazla işgücü gerektirir

Çatal Kollu (Fork-Arm) Otomatik

- Profil Borular İçin İdeal
- Paketleme personel baskısını azaltır

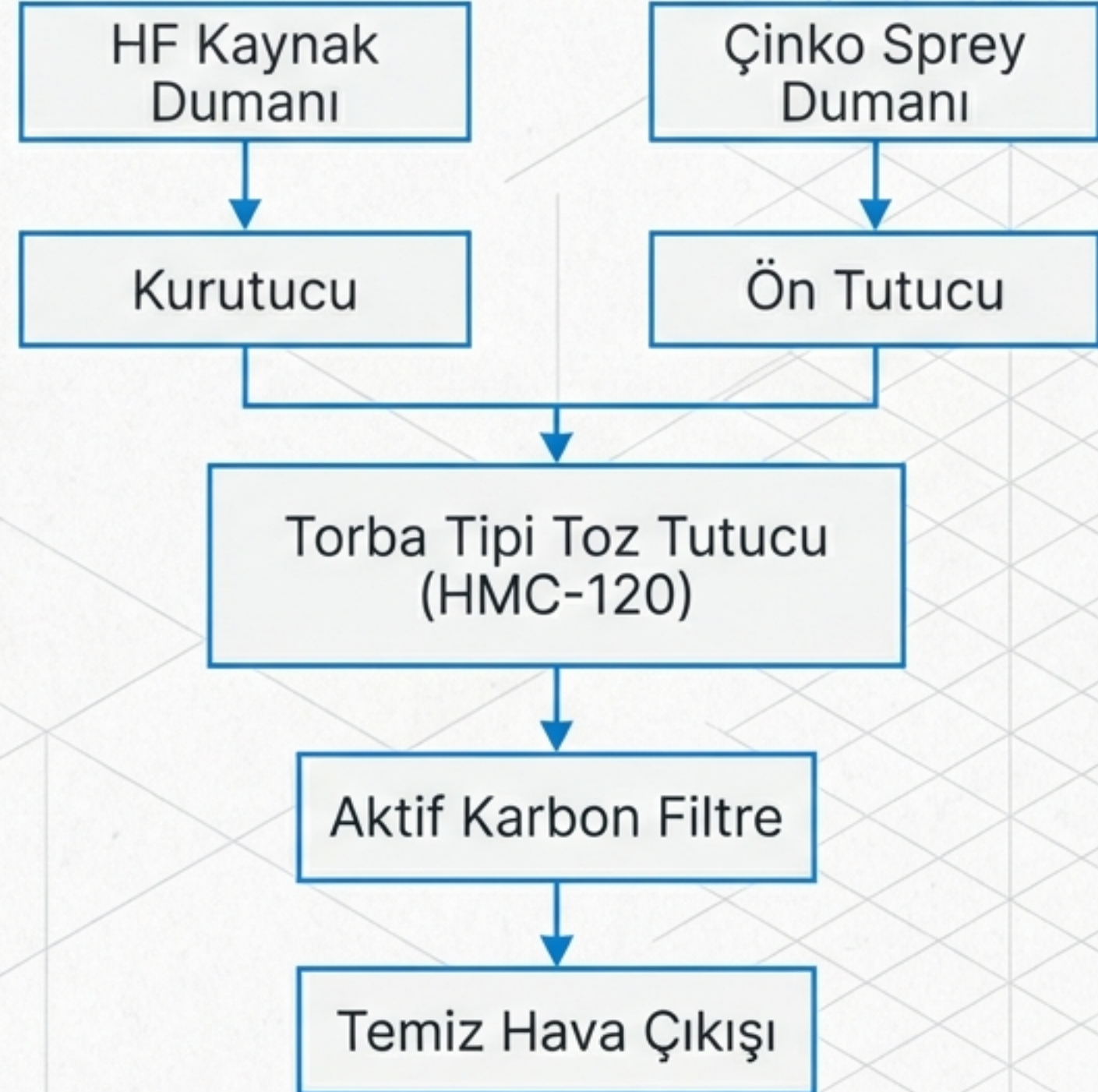


Manyetik Vakum (Premium)

- Avrupa Tasarımı
- Maksimum Verimlilik
- 4 personel tasarrufu sağlar



ÇEVRESEL SORUMLULUK VE FİLTRELEME



Teknik Özellikler Özeti

Güç Tüketimi

- Toplam Kurulu Güç: ~715 kW
- Referans Tüketim: %70
- Kaynak Ünitesi: 300 kW

Malzeme Kapasitesi

- Kare: 30x30 - 100x100 mm
- Kalınlık: 0.8 - 3.0 mm
- Uzunluk: 4000 - 6000 mm

Makaralar (Rollers)

- Malzeme: Cr12MoV
- Sertlik: 60HRC ± 2
- Değişim: Tam Otomatik (Servo)

Soğutma & Kesim

- Emülsiyon Su Soğutma
- Servo Kontrollü Uçan Testere

Yatırım Özeti ve Fiyatlandırma

Temel Makine Yatırımı

VZHJ-100 ERW Soğuk Hadde Hattı + Aksesuarlar

\$960,000 USD

Önerilen Opsiyonlar (Türkiye Pazarı İçin)

- Manyetik Vakumlu İstifleme (Premium): **\$128,000**
- Çatal Kollu İstifleme (Alternatif): **\$46,800**
- Otomatik Çemberleme Makinesi: **\$38,000**
- Çinko Püskürtme Sistemi: **\$7,800**

Teslim Şekli: EXW Fabrika (Çin) | Lojistik: 4 adet 40' Konteyner (Baz Makine)

Teslimat, Kurulum ve Garanti



Mühendislik desteği (uçak, konaklama, harcırah)
alıcı sorumluluğundadır.