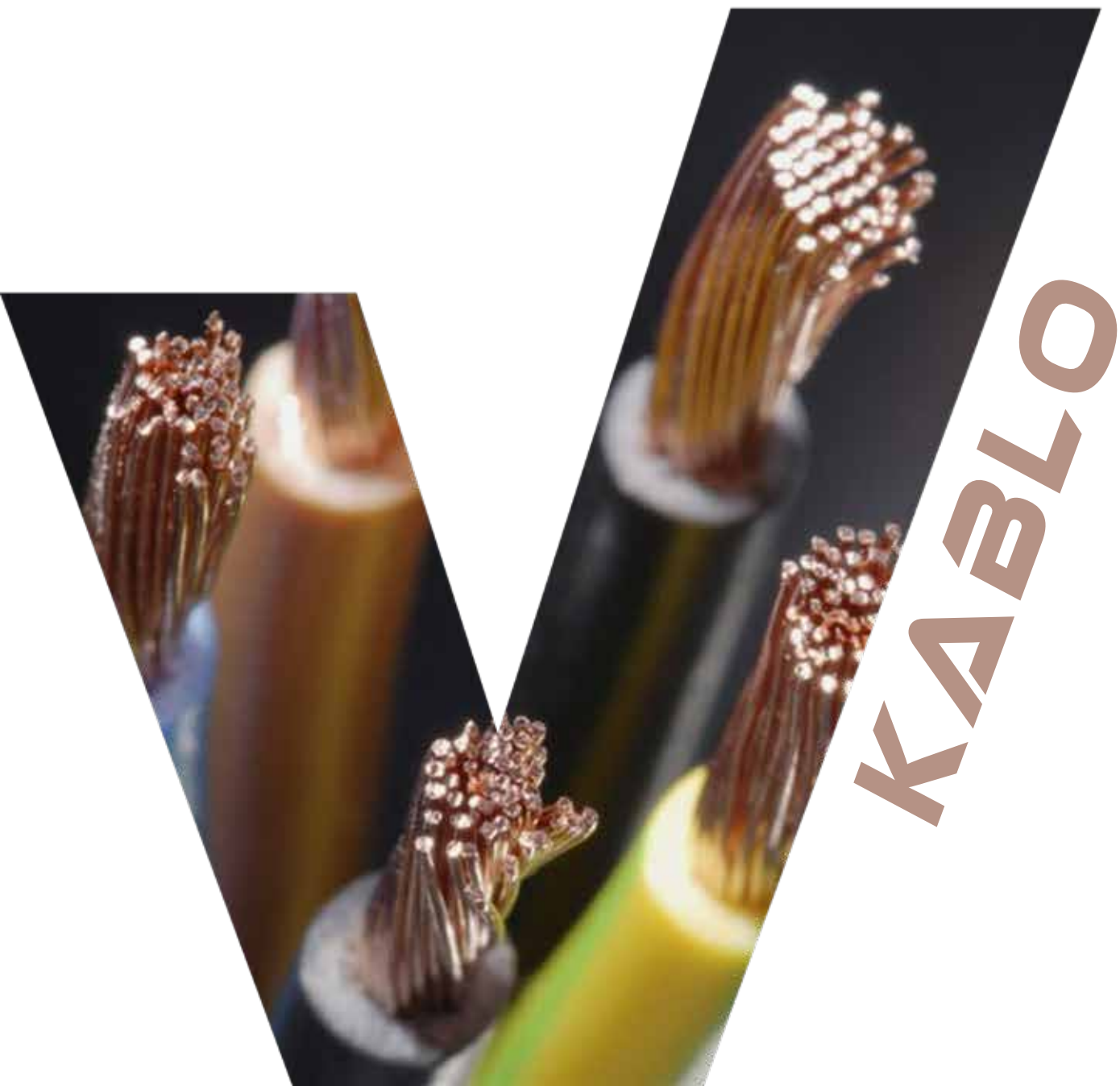




HAMMADDE DEPOLAMA

Silolar

Silo Dolum & Boşaltma

Sıvı Tankları

Big Bag Dolum & Boşaltma

•

DOZAJLAMA & TARTIM

Reçete Hazırlama

Katkı Dozajlama

Vakumlu Tartım

Gravimetrik Besleyiciler

•

PNÖMATİK TAŞIMA

Yoğun Faz

Seyrek Faz

Vakum Taşıma

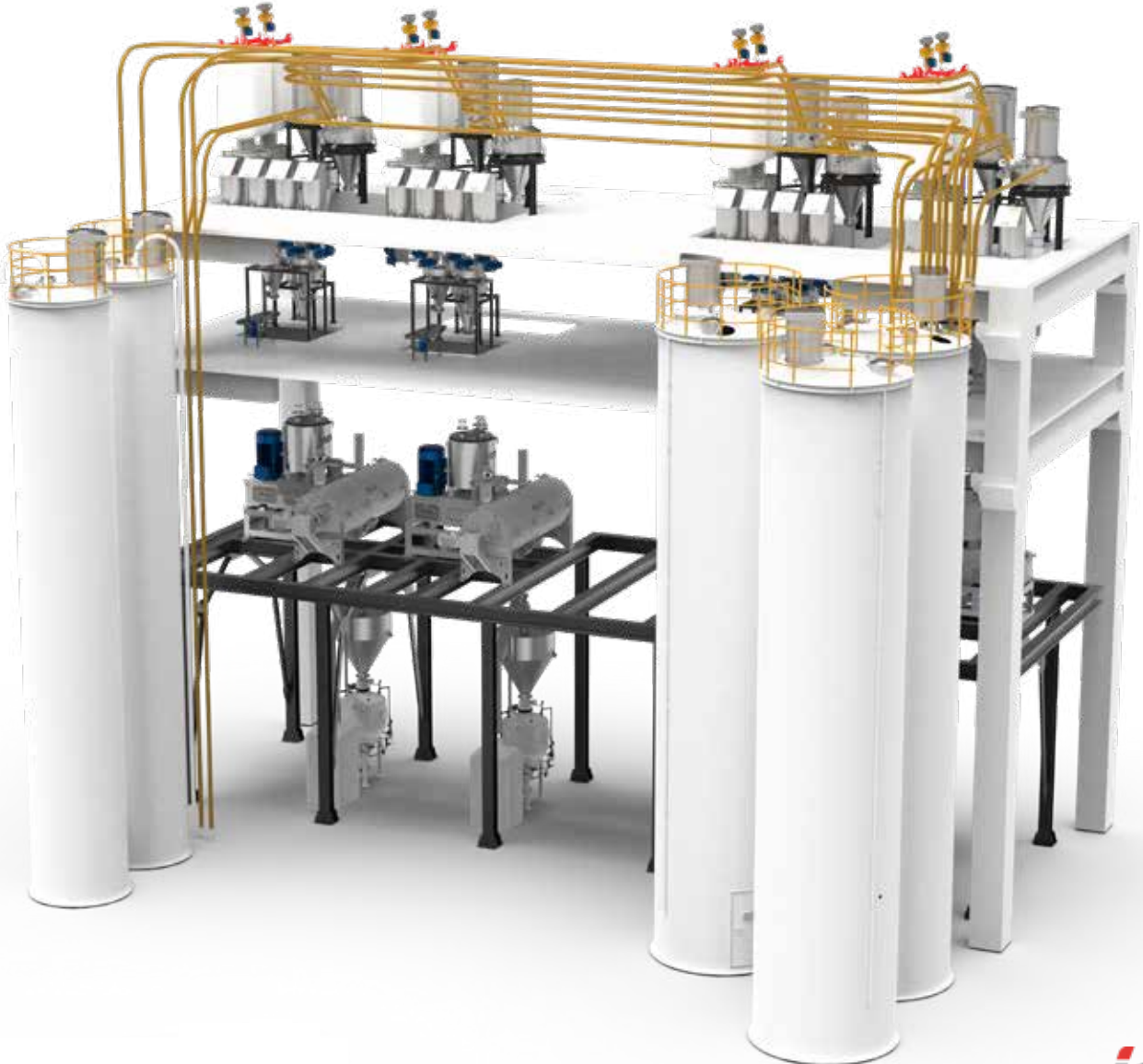
PVC PROCESSING

PVC İşleme

İç Kılıf
Dış Kılıf
Dolgu

Compounding

Masterbatch
PE
HFFR
Karbon Siyahı



Compound Extruder Besleme Sistemi

Kablo Üretim Tesisi / DENİZLİ



Sistemin Amacı

HFRR Halojen Free Kablo tesisinde compound üretimi için ekstruderin beslenmesi



Çalışma Prensibi

Big bag ile gelen ATH, MGOH, WAX, Coupling Agent, EVA ve katkı granülleri VACUMATE ile bunkerlere taşınır. Burada hazır halde bekleyen hammaddeler gravimetrik besleyicilerden gelen sinyal ile boşaltılarak besleyicinin kesintisiz çalışması sağlanır.

Kullanılan Ekipmanlar

- FREEBAG Big Bag Boşaltma
- VACUMATE Vakum Taşıma
- Torba Atma Bunkerleri

PVC Mikser Besleme Sistemi

Alüminyum Kablo Üretim Tesisi / KAYSERİ



Sistemin Amacı

Kablo, kılıf ve dolgu üretimi için toz hammaddelerin otomatik tartılarak miksera beslenmesi

Çalışma Prensipleri

Tesiste 1 adet mikser bulunmaktadır. PVC, kalsit ve 3 adet katkı malzemesi silo, big bag ve torbalarla üretime katılır. Her biri kendine özel tartım sistemi kullanır. SCADA'dan seçilen reçeteye uygun olarak her hammadde tartım yaparak miksera uygun formüller beslenir.

Kullanılan Ekipmanlar

- 100m³ Silolar
- SILOCON Aktivatör
- VACUMATE Tartılı Vakum Taşıma
- FEEDWELL Besleme Sistemi
- Tartım Bunkerleri



HFFR Compound Ekstruder Besleme

Kablo Üretim Tesisi / KAYSERİ



Sistemin Amacı

HFFR Halojen Free Kablo tesisinde compound üretimi için ekstruderin beslenmesi



Çalışma Prensibi

Big bag ile gelen ATH, MGOH, WAX, Coupling Agent, EVA ve katkı granülleri VACUMATE ile bunkerlere taşınır. Burada hazır halde bekleyen hammaddeler gravimetrik besleyicilerden gelen sinyal ile boşaltılarak besleyicinin kesintisiz çalışması sağlanır.

Kullanılan Ekipmanlar

- FREEBAG Big Bag Boşaltma
- VACUMATE Vakum Taşıma
- Torba Atma Bunkerleri

Masterbatch 6'lı Renk Dozajlama Sistemi

Kablo Üretim Tesisi / TEKİRDAĞ



Sistemin Amacı

Kablo üretim tesisinde masterbatch ekstruderine malzeme beslenmesi

Çalışma Prensipleri

Sistemde kullanılacak 6 ana renk toz boyanın her biri kendisine ait filtresi olan torba atma bunkerlerine boşaltılır. Operatörün tozdan etkilenmemesi için kapak açıldığında filtre otomatik emişe başlar. Reçeteden girilen miktara göre tozlar dozajlanarak karışım oluşturulur. Bu karışım ekstruder ve granülatör ile masterbatch formuna dönüşür.

Kullanılan Ekipmanlar

- Torba Atma Bunkerleri
- CLEANJET Jet Pulse Filtre
- FEEDWELL Besleyici



Granül Vakum Taşıma ve Ekstruder Besleme

Kablo Üretim Tesisi / TEKİRDAĞ



Sistemin Amacı

Kablo üretiminde kullanılan granüllerin kurutulması ve havayla taşınması



Çalışma Prensibi

Granülatörden çıkan HFFR granülleri bir fan yardımıyla kurutma makinesine gönderilir. Burada kurutulan granüller üfleyerek taşıma metoduyla bir stok bunkerine aktarılır. Sonrasında taşıma arabalarına doldurularak üretim yapılacak ekstruderin yanına götürülür.

Kullanılan Ekipmanlar

- VACUMATE Vakum Taşıma

Granül Vakum Taşıma Sistemi

Kablo Üretim Tesisleri / TEKİRDAĞ



Sistemin Amacı

Kablo üretim tesisinde kullanılan granüllerin reçete oluşturularak ekstrudere beslenmesi

Çalışma Prensipleri

Big bag ve octobin ile gelen 4 çeşit granül hammadde tartılı VACUMATE ile taşınarak reçeteden girilen miktarda formül yapılır. Hazırlanan karışım transport bunkerine aktarılarak istekte bulunan ekstrudere otomatik olarak beslenir.

Kullanılan Ekipmanlar

- FREEBAG Big Bag Boşaltma
- VACUMATE Tartılı Vakum Taşıma



Reçete Hazırlama ve Mikser Besleme Sistemi

Kablo Üretim Tesisi / MANİSA



Sistemin Amacı

Kablo, kılıf ve dolgu üretimi için toz hammaddelerin otomatik tartılarak miksera beslenmesi



Çalışma Prensibi

Tesiste 3 adet mikser bulunmaktadır. PVC, kalsit ve 3 adet katkı malzemesi silo, big bag ve torbalarla üretime katılır. Her biri kendine özel tartım sistemi kullanır. SCADA'dan seçilen reçeteye uygun olarak her hammadde tartım yaparak miksera uygun formüller beslenir.

Kullanılan Ekipmanlar

- 70m3 Ayaklı Silolar
- SILOCON E Aktivatör
- VACUMATE Tartılı Vakum Taşıma
- FEEDWELL Besleme Sistemi

Banbury Besleme Sistemi

Kauçuk Kablo Tesisi / KOCAELİ



Sistemin Amacı

Kauçuk kablo üretimi için banbury mikserin otomatik beslenmesi

Çalışma Prensibi

Big bag ile gelen karbon siyahı ve diğer hammaddeler 6 adet FREEBAG ile dozajlanır. Diğer tarafta 24 adet toz katkı reçete operatör paneli ve tartım sistemi kullanılarak manuel olarak tartılır. Neopren blokları istenen ağırlıkta hazırlanarak besleme konveyörüne yerleştirilir. Sıvı parafin tartım kefesinde otomatik olarak tartılır. Bu hammaddelerin tümü üretim senaryosuna göre banbury mikserin kapaklarından beslenir.

Kullanılan Ekipmanlar

- FREEBAG Big Bag Boşaltma
- Mikro Dozaj Sistemi
- SCADA Reçete Otomasyonu



Yarı Otomatik Mikro Dozaj Sistemi

Kauçuk Kablo Tesisi / KOCAELİ



Sistemin Amacı

Kauçuk kablo üretiminde kullanılan katkı maddelerinin reçeteye göre tartılıp hazırlanması



Çalışma Prensibi

Sistemde 6 hazneli hareketli bir tartım arabası bulunur. Üzerinde bulunan ekrandan yapılmak istenen reçetenin bunker kodu görülür ve o bunkerin lambası yanarak kilidi açık hale gelir. Operatör bu hammaddeyi tarttıktan sonra kapak kilitlenir ve ekranda görünen diğer hammaddeye geçilir. Aynı anda 6 karışım yapılabilir. Hazır olan karışım için barkod üretilir Miksere bu barkod okutulup onay geldikten sonra atılır.

Kullanılan Ekipmanlar

– Mikro Dozaj Sistemi

more is possible...

Yeni projelerde buluşmak dileğiyle...



İletişim Bilgileri

[in](#) [X](#) [@](#) [v](#) /volde_official

Esencehir Mh. İlk yaz Sk. No:24-28 Kartal Plaza Kat:2
Ümraniye - İstanbul / TÜRKİYE

tel +90 216 527 17 34 gsm +90 545 448 65 33
info@volde.com www.volde.com