



# ENDÜSTRİYEL

Genel Ürün Kataloğu  
General Product Catalogue

**INDUSTRY  
FOR THE  
FUTURE**

MACHINE

ELECTRIC

ELECTRONIC

ENERGY

R&D

1940

1950

1960

1970

1986

1987

her şey  
It all began in

1988





**Hasan TARHAN**

*Yönetim Kurulu Başkanı*

*Chairman of the Board*

Bugün artık, dünün kuralları yeterliliğini kaybetmekte, küreselleşmenin şartlarına göre kurallar da revize olmaktadır. Her geçen gün, her alanda dünya üzerindeki entelektüel birikim artmakta, inovatif düşünce ve bilgi onu kullananlara üstünlük sağlamaktadır. Bu çağda hızlı cevap verebilme, daha kaliteliyi sunabilme ve daha ekonomik üretebilme rekabetin ana kuralları olmuş, bunları yapabilen de pazarda “kural koyan” durumuna gelmiştir.

Rekabetin dünyayı küçültmeye başlamasıyla birlikte, değişim artık ülkeleri bile çok kısa süre içinde değiştirir olmuştur. Ekonomileri dünya üzerinde etkili olan birçok ülke bu değişim sürecinde, gelişmişlik yarışındaki yerlerini kaybetmeye, bir kısım ülkeler ise neredeyse tamamen yeniden yapılanmaya mecbur kalıyor. Rekabeti ve değişimi zamanında fark edemeyip yenilenemeyen işletmeler ise ya tamamen yok olmakta ya da çok ağır mali külfetlere katlanarak yenilenmektedirler.

Bizler, insana, doğaya ve çevreye saygımızdan hiç ödün vermeden, kaynakları verimli ve katma değer oluşturan bir planlama ile değerlendiren, sektörel uzmanlaşmaya önem veren, sunduğu her iyi hizmetin başarı olarak geri döneceğine inanarak çalışmakta ve önceliklerimizi müşterilerinin kazançlarını gözeterek belirlemekteyiz.

Bizler, her zaman en iyisi için çalışıyoruz.

*Today, the rules of yesterday are losing their sufficiency gradually and the rules are being revised according to the conditions of the day as well. Each day, on every area, the intellectual build-up all over the world is increasing and the innovative thinking and knowledge add superiority to their respective users. In this age, responding rapidly, presenting the higher levels of quality and being able to produce more economically have become the main rules and those who could do them then became the "rulers" in the market as well.*

*As the competition makes the world smaller, change is now changing even the countries in a very short period of time. A lot of countries the economies of which are quite effective all over the world are compelled to lose their positions while some other countries are obliged to be restructured nearly completely. The enterprises which could not realize the competition and change in time and could not be renewed properly are subject to either mass destruction or renewing by means of undertaking some considerably and gravely heavier burdens within the course of time.*

*We are working by means of believing that each good service presented shall return with success if it is done by means of attaching the required importance on the sector specialization and evaluating the resources with a productive planning forming added values without making concessions from our respect for human, nature and environment and we also determine our priorities by means of taking into consideration the profits and benefits of our valuable customers.*

*We are always striving for the best.*

# Hakkımızda

1988 yılında faaliyete başlayan şirketimiz, şu an, 11.000 m2 kapalı olmak üzere toplam 28.000 m2'lik alanda 180 uzman personeli ile ülkemizin ve dünyanın ihtiyaç duyduğu alanlarda teknoloji, otomasyon, enerji üretimi ve tasarruf çözümleri sunmaktadır. Üretimimizin %65'ini ihraç eder durumda olan ENDÜSTRİYEL, bugüne kadar 61 ülkeye ulaşmış ve ülkemiz sınırları dışına taşarak sektöründe çok başarılı çalışmalar ve çözümler üretir duruma gelmiştir.

ENDÜSTRİYEL'in Ar-Ge ve tasarım üzerine kurguladığı müşteri odaklı kalite anlayışı, uluslararası gözetim kuruluşları tarafından da sürekli olarak denetlenmektedir. TSE, CE, ISO 9001, OHSAS 18001, ISO 14001, Ghost ve Tip Test standartlarını bünyesinde yaşama geçirmiş olan işletmemiz, yatırımı devam eden 85.000 m2'lik alanda, uluslararası boyuttaki bir iş birliği için ISO 16949 normlarına göre de yapılanmasını devam ettirmektedir.

Bugüne kadar ki çalışmalarında Konya ilinde, "Sektöründe En Çok Döviz Kazandıran İşletme" yaptığı Ar-Ge ve tasarım çalışmalarından dolayı ise "En Çok Patent Alan İşletme" ödüllerine birçok kez layık görülen ENDÜSTRİYEL, 3 defa TÜBİTAK, 5 defa da Teknokent Ar-Ge projelerini başarılı bir şekilde tamamlamış, inovatif türdeki Ar-Ge ve tasarım faaliyetlerini işletmenin lokomotifleri olarak görmüştür.

Çalışmalarımız genel olarak; elektrik panoları, kablo kanalları, randıman kantarları, otomatik tavlama sistemleri, akar kantarlar,

paketleme kantar ve sistemleri, otomatik çuval takma sistemleri, MCC kumanda panoları, dağıtım panoları, kondansatör panoları, PLC panoları, piyano panoları, isteğe bağlı özel panolar ile PLC yazılımları, SCADA sistemleri, internet üzerinden yönetilebilen otomasyon uygulamaları üzerine yoğunlaşmaktadır.

Özellikle un, irmik ve yem fabrikalarının;

- MCC elektrik panoları ve bu panoların PLC ve PC kontrol sistemleri,
  - PLC + PC kontrollü tam otomatik çoklu randıman sistemleri,
  - PLC kontrollü tam otomatik un, kepek ve bakliyat paketleme kantar sistemleri,
  - Otomatik tavlama sistemleri,
  - Otomatik paçallama sistemleri,
  - Un, irmik, yem ve makarna fabrikalarının otomasyon sistemleri konularında teknolojik ve etkin çözümler üretmektedir.
- Yukarıda saydığımız sektörel çözümlerin dışında ayrıca;
- PVC profil ve boru fabrikaları otomasyon sistemleri,
  - Endüstriyel tesislerde enerji verimliliği dönüşüm sistemleri,
  - Güneş paneli ve inverter üretimi,
  - LED aydınlatma sistemleri,
  - Güneş enerji elektrik santralleri kurulumu konularında da sektör gözetmeksizin anahtar teslimi gelişmiş teknolojik çözümler sunmaktadır.



# About Us

Our company which started its activities in the year 1988 presents technology, automation and energy production and saving solutions on the areas need by the world and by our country with its 180 specialized personnel on 28.000 square meters area in total as 11.000 m<sup>2</sup> is closed at present. ENDÜSTRİYEL (Industrial) which exports 65% of its production reached totally sixty one (61) countries until today and started producing some very successful works and solutions in its own sector by means of exceeding the boundaries of our country.

The customer-based quality approach which is fictionalized on the Research & Development and design by ENDÜSTRİYEL is also continually inspected by the international supervision corporations. Our Enterprise, which has implemented in its own structure the TSE, CE, ISO 9001, OHSAS 18001, ISO 14001, Ghost and Type Test standards, is continuing its restructuring according to the ISO 16949 norms for the purpose of collaboration at the international dimension on 85.000 square meters area for which the investments are continuing.

ENDÜSTRİYEL which deserved "Enterprise with highest number of patents" rewards because of its Research & Development and design studies and works carried out as well as "Enterprise which provides maximum amount of foreign exchange for its own sector" in Konya province on account of its studies carried out so far for many times has completed the TechnoCity Research & Development projects of TUBITAK (Scientific and Technological Research Council of Turkey) for three (3) times successfully and thus considered the Research & Development and design activities in innovative nature as the main locomotive of the enterprise.

Our works are intensified on electricity panel, cable trays, extraction scales, automatic dampening systems, flow balancers, bagging scales and bagging systems, automatic bag fixing systems, MCC control boards, distribution boards, capacitor boards, PLC boards, piano type boards, optional custom panels with PLC software, SCADA systems, the automation applications which could be managed through internet in general. In particular, for the flour, semolina, feed and macaroni/paste factories

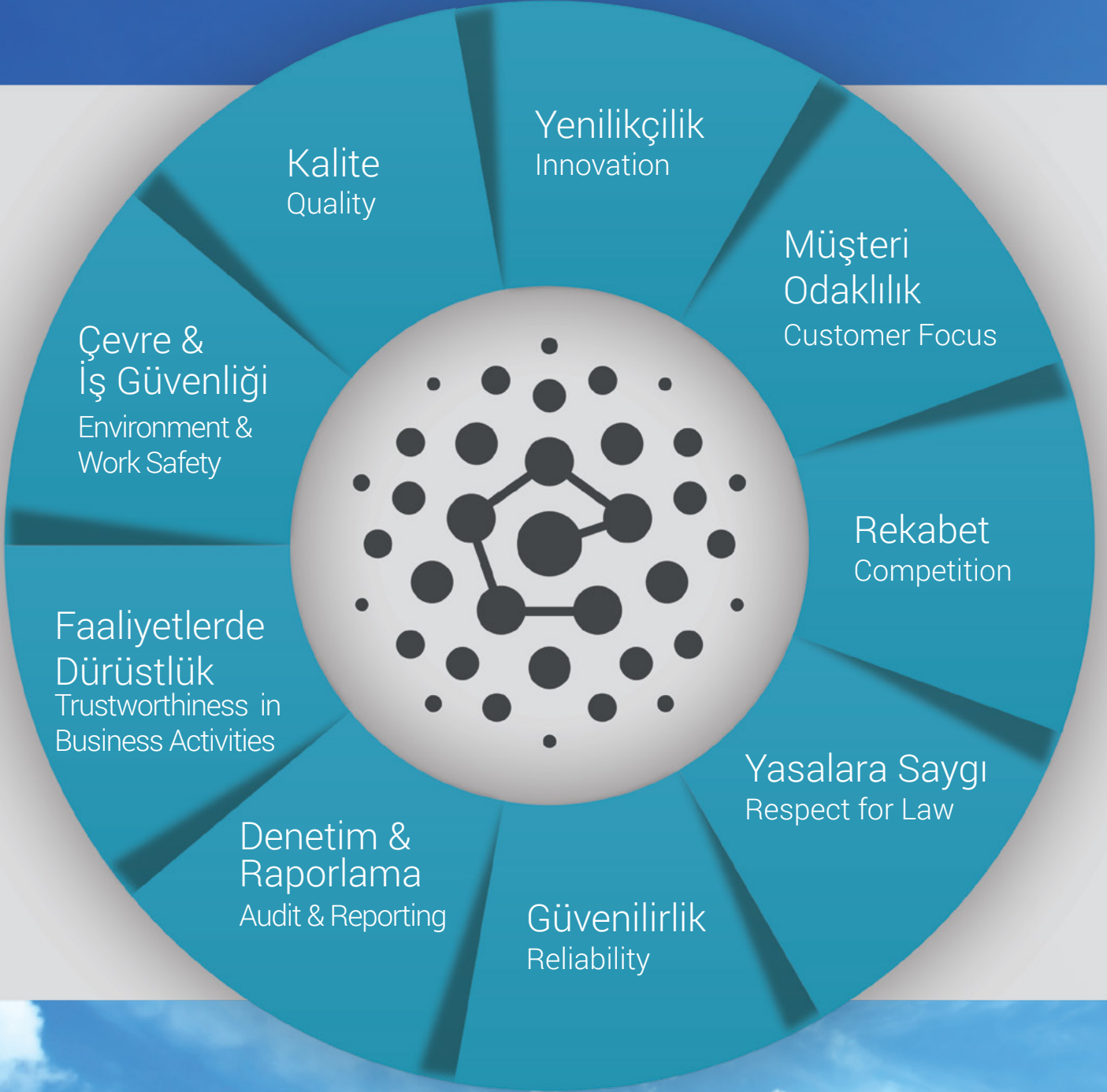
- PLC and PC control systems of these boards as well as the MCC electricity boards.
- PLC+PC controlled Full Automatic and multiple extraction control systems,
- PLC controlled full automatic flour, bran and pulse bagging scale systems
- Automatic flow balancer system
- Automatic blending system
- Automation systems of the flour, semolina, feed and macaroni/pasta factories

In addition to this, apart from the sector solutions which are listed above,

It also presents some turnkey developed technological solutions with any sector on the subjects of,

- automation systems of PVC profile and pipe manufacturers
- energy recycle transformation systems in the industrial plants
- solar panels and inverter production
- LED lighting systems
- installation of solar power plants







## Vizyonumuz Our Vision

Teknolojik yeniliklerle sürekli gelişerek, sektöründe ilk tercih edilen, güvenilir ve saygın bir marka olmak.

*To be a respected and prestigious brand which develops continuously with the technological renovations and preferred firstly in its own sector.*

## Misyonumuz Our Mission

Müşterilerimize sunduğumuz tüm ürün ve hizmetleri kaliteli, uygun fiyatlı ve en hızlı şekilde üreterek müşteri memnuniyetini sürekli olarak ön planda tutmak. Topluma ve çevreye pozitif katkı sağlayarak hedeflerini her geçen gün yükseltip daha geniş kitlelere hizmet sunmayı kendisine amaç edinen lider bir işletme olmak.

*Being a leader enterprise which considers it as an essential target to keep the customer satisfaction always in the front side by means of producing and providing all of our products and services with high quality, with affordable prices and in the fast manner as we present them to our valuable customers and in this manner to make some positive contributions for both society and environment and enhance, develop and improve in each day and to present services to the wider mass of people.*



# İş Sağlığı ve Güvenliği Politikamız

## Our Occupational Health And Safety Policy

ENDÜSTRİYEL olarak güvenli ve sağlıklı bir çalışma ortamı oluşturmak amacıyla;

1. İş sağlığı ve güvenliği tehlikeleri ile ilgili riskleri belirlemeyi ve kontrol altında tutmayı,
2. İş sağlığı ve güvenliği konusunda tüm yasal yükümlülüklere ve standartlara uymayı,
3. İSG uygulamalarını denetlemeyi, sürekli iyileştirmeyi, çalışanlarımızı bilinçlendirmeyi ve "sıfır iş kazası" hedefine ulaşmayı taahhüt etmekteyiz.

*As ENDÜSTRİYEL, for the purpose of forming a secure and healthy working environment, we undertake;*

- 1. To determine and specify the risks relating to the occupational health and safety dangers and to take them under control,*
- 2. To comply with all of the legal obligations and standards on the subject of occupational health and safety,*
- 3. To inspect the WHS (Work Health & Safety) applications properly and effectively, to improve them continuously and to make our employees conscious and to attain the target of "zero work accident".*

# Çevre Politikamız

## Environmental Management System

Çalışmalarımızın çevreyi etkileyecek faaliyetlerini kontrol altında tutmayı, çevre ile ilgili yasal şartlara eksiksiz şekilde uymayı, çevre yönetimi sistemimizi sürekli iyileştirmeyi ve dünyanın yaşanabilir şartlarını sürdürülebilir kılmayı çevre politikamız olarak benimsiyoruz.

*We have adopted as our environmental policy in our works to take the activities which may influence the environment under control properly, to comply with all of the legal conditions relating to environment completely, to improve our environmental management system continuously and to make the livable conditions of our world as sustainable.*



# Kalite Politikamız Our Quality Policy

ENDÜSTRİYEL, müşteri ihtiyaç ve beklentilerini, en ekonomik, en teknolojik ve en güvenilir şekilde projelendirerek üretir, uygular ve teslim ederek satış sonrası hizmetleri verir.

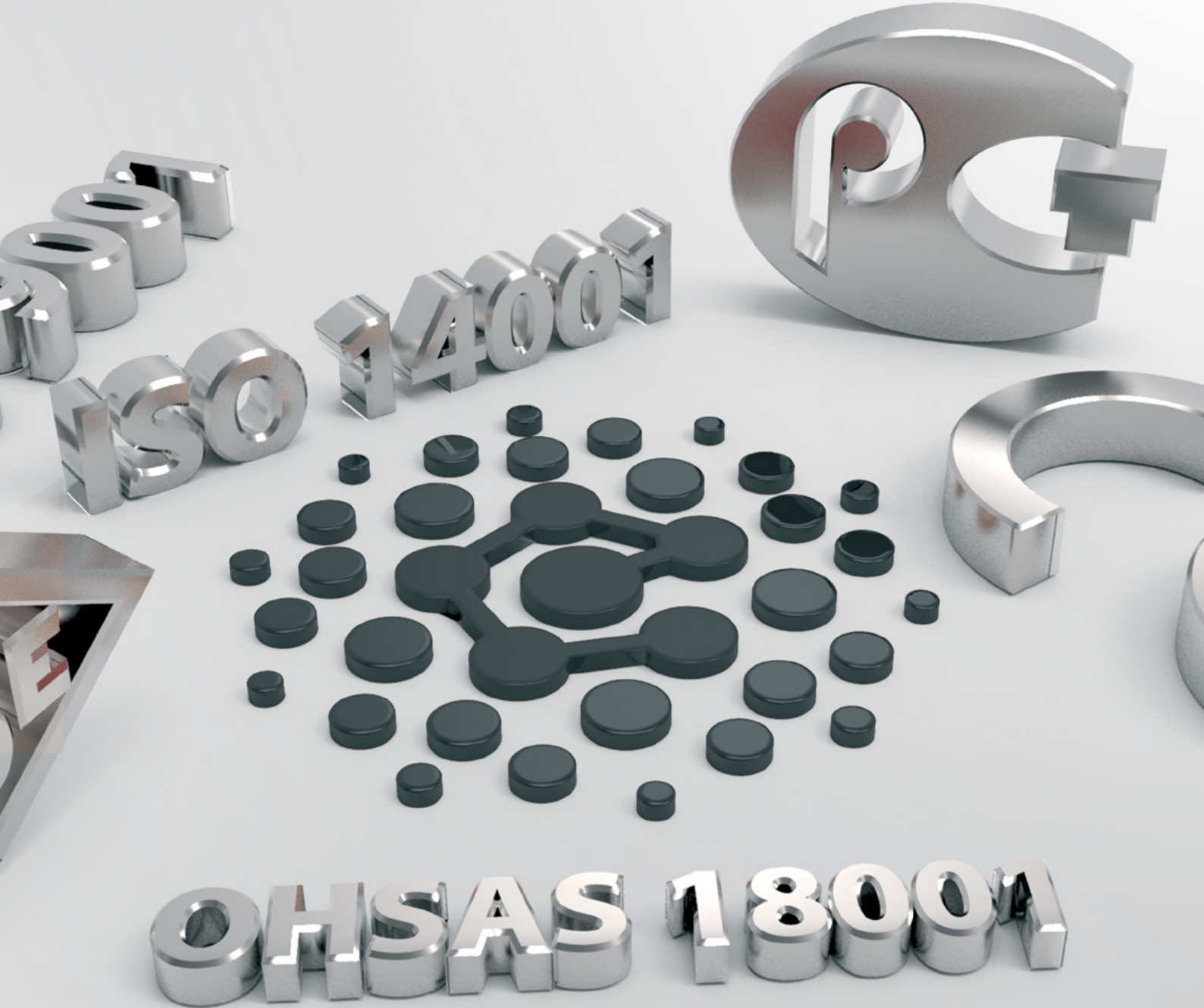
*ENDÜSTRİYEL produces the needs and expectations of the customers by means of projecting them in the most economical, most technological and best safest manner, then implements and delivers them and provides some additional after-sale services.*

ENDÜSTRİYEL, kendi işletmemiz için düşündüğümüz ve planladığımız her türlü iyileştirmeyi, verimliliği, kârlılığı ve büyümeyi müşterilerimiz için de isteriz, paylaşıyoruz ve yaşama dönüştürmek için çaba harcarız.

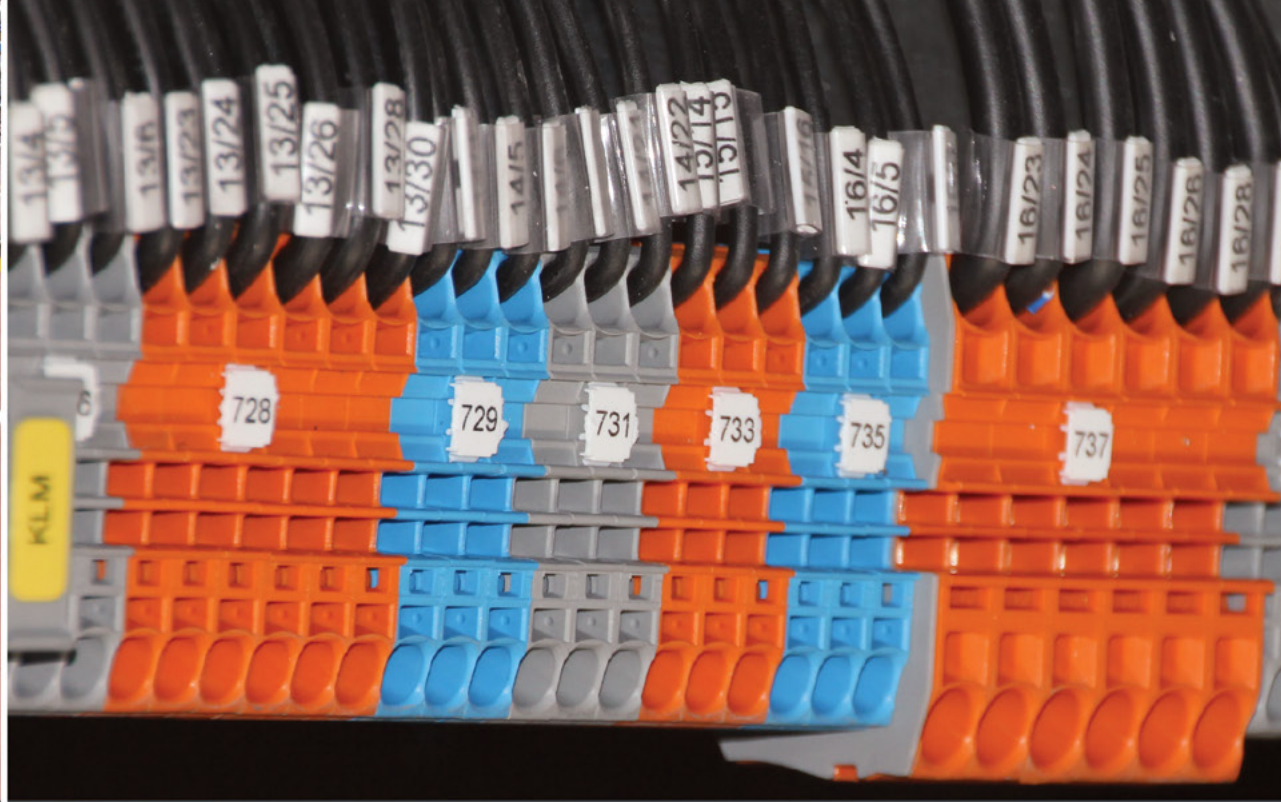
*ENDÜSTRİYEL wants all kinds of improvements, productivity, profitability and development and growth which we consider and plan for our own enterprise also for our customers, we share them and we make efforts in order to turn them into life.*

Bu bağlamda amacımız; bütün faaliyetlerimizde ve hizmet birimlerinde, kalite bilincini sistematik ve düzenli bir şekilde sağlamak üzere kalite yönetimini yaşam şekli olarak benimsemek ve gerekliliklerini yerine getirmektir.

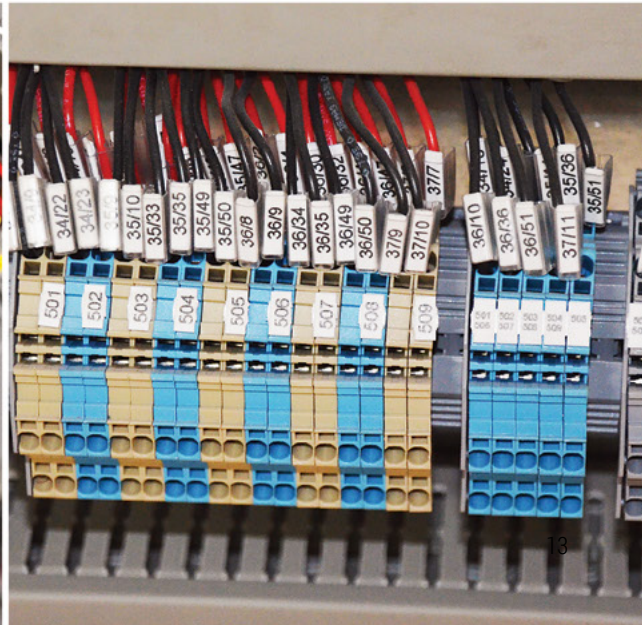
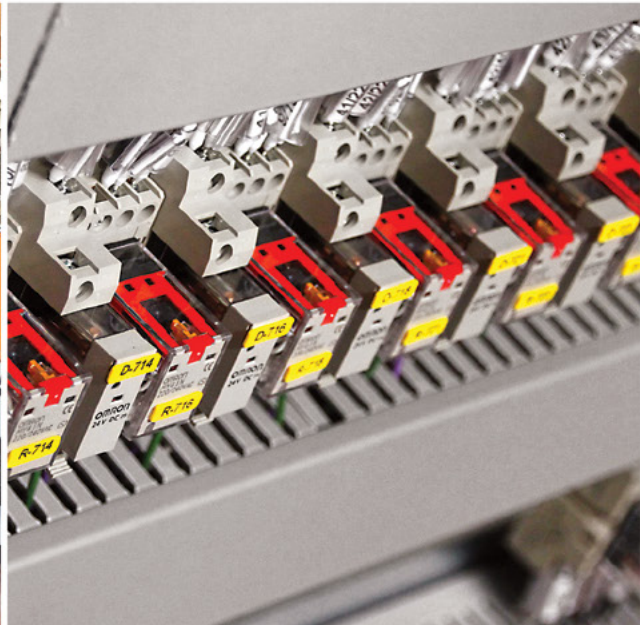
*In this respect, our purpose is to adopt the quality management as a lifestyle in order to ensure the quality awareness in a systematic and regular manner in all of our activities and in the service units and to perform its requirements properly.*

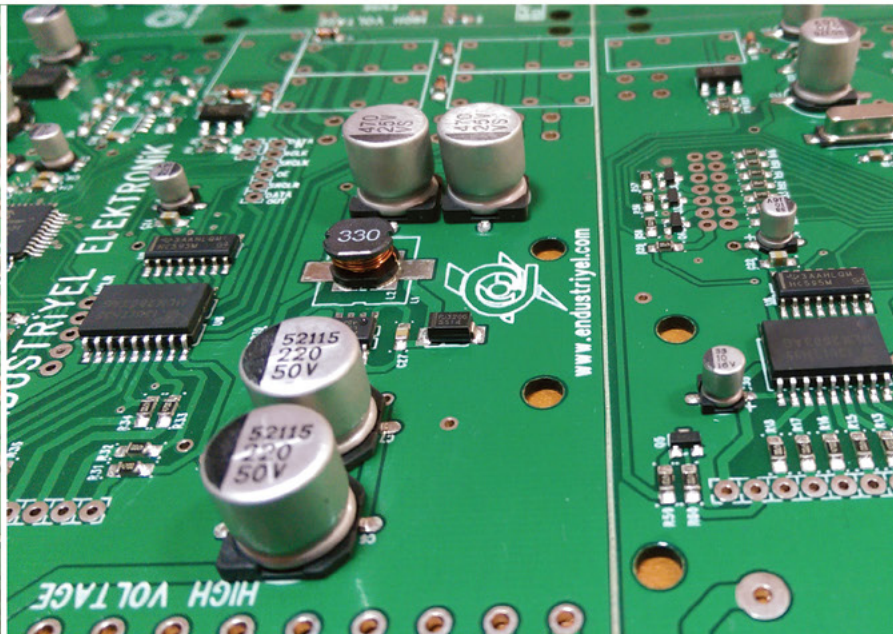
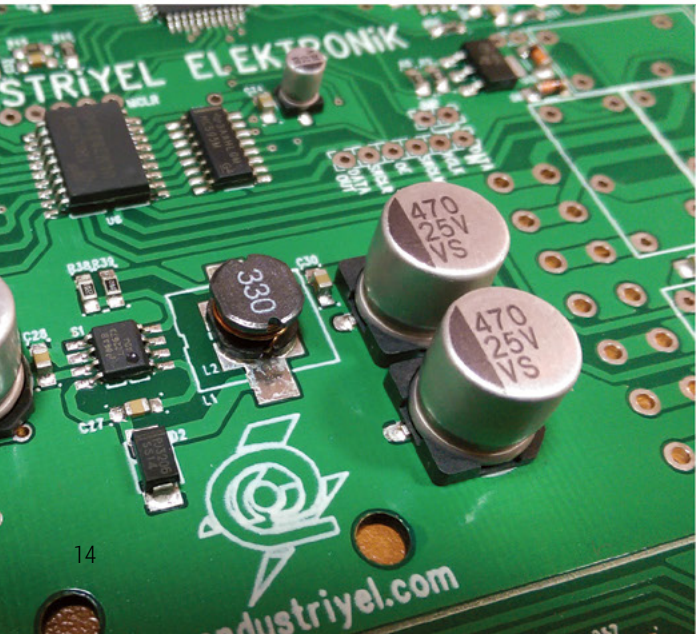




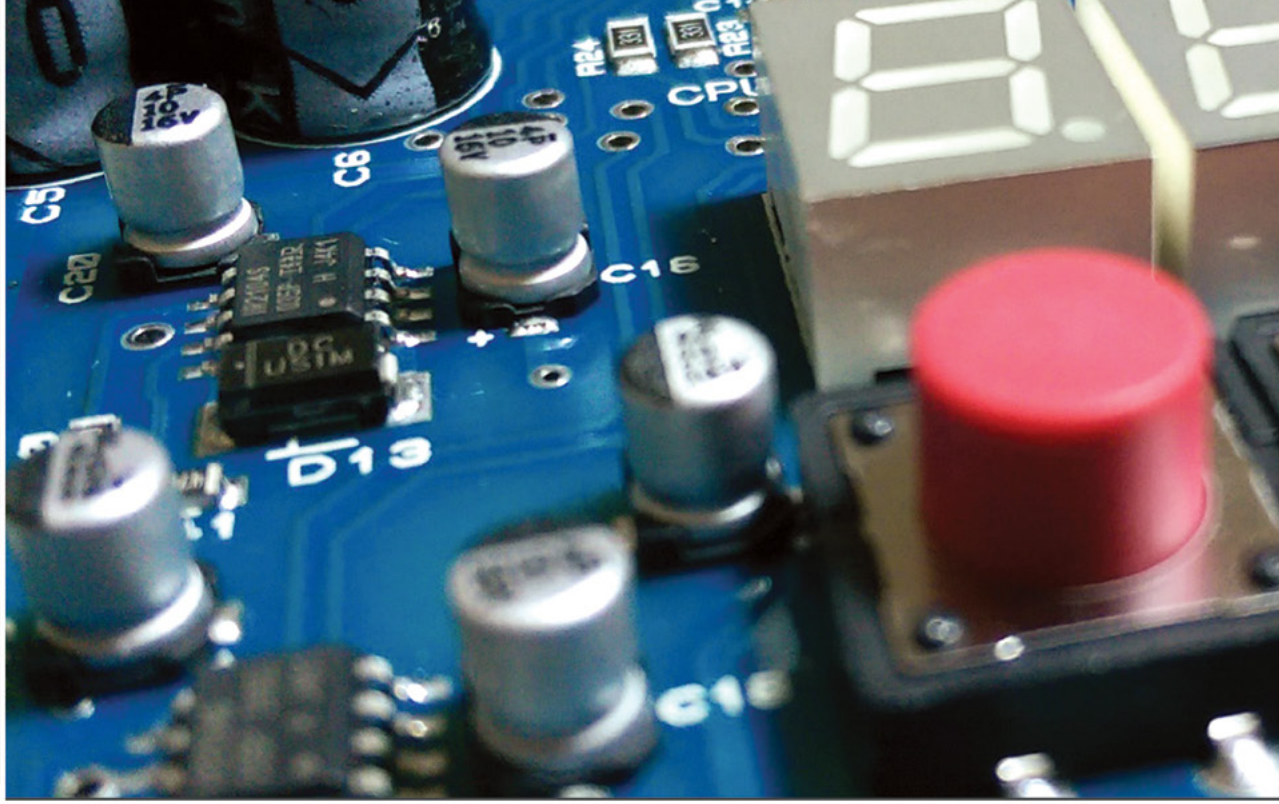


# ELEKTRİK DEPARTMANI ELECTRICAL DEPARTMENT



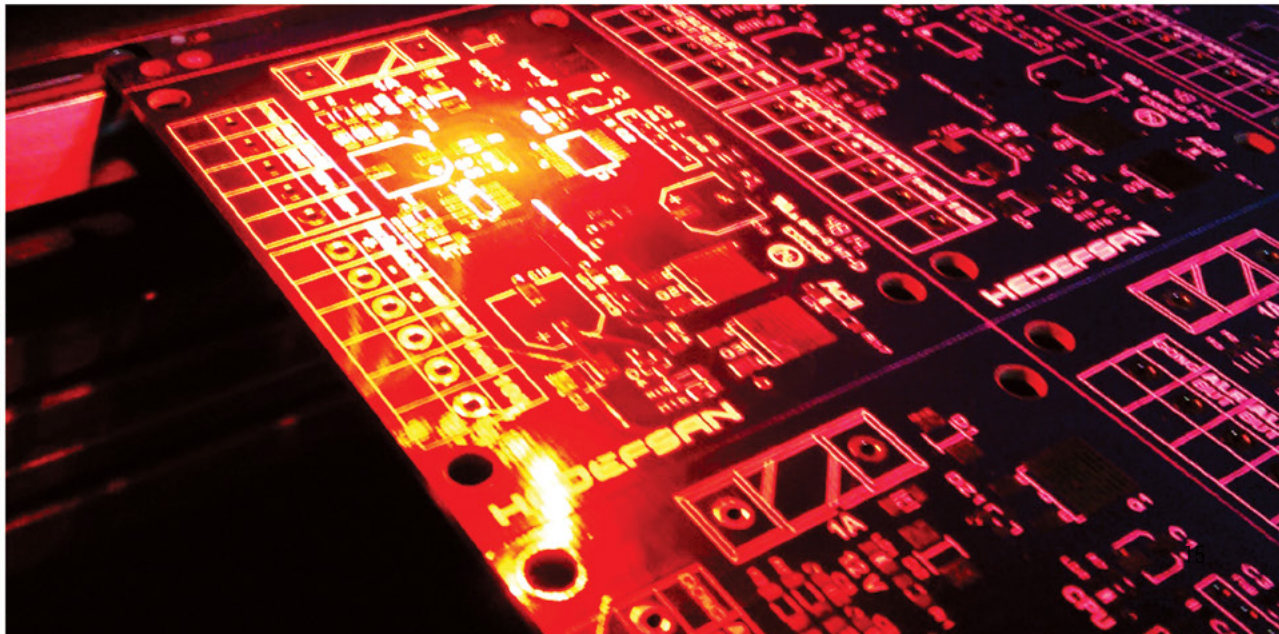
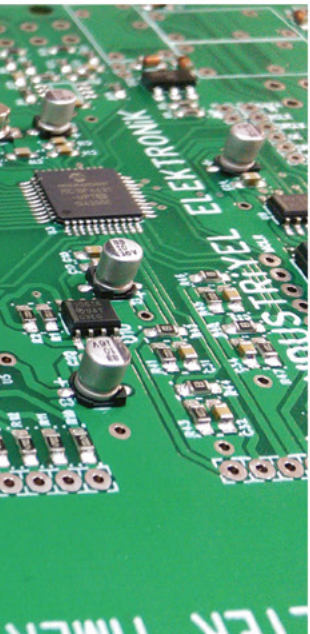


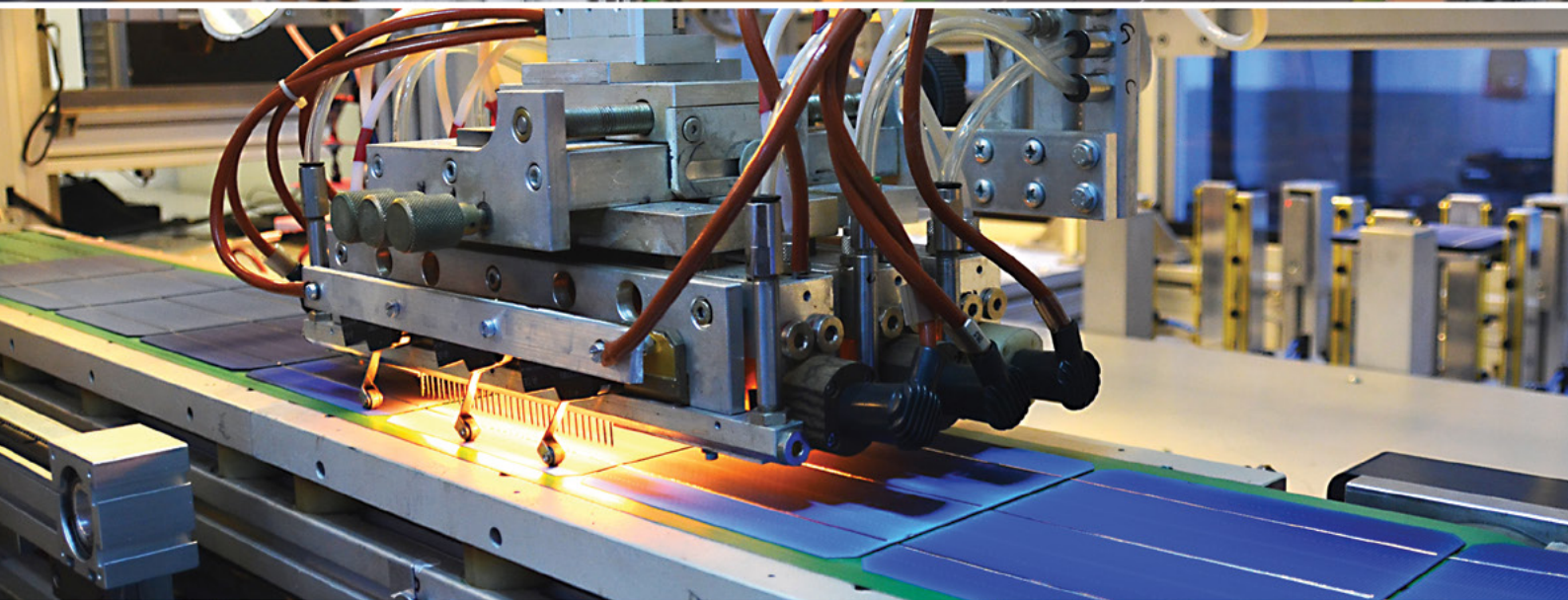
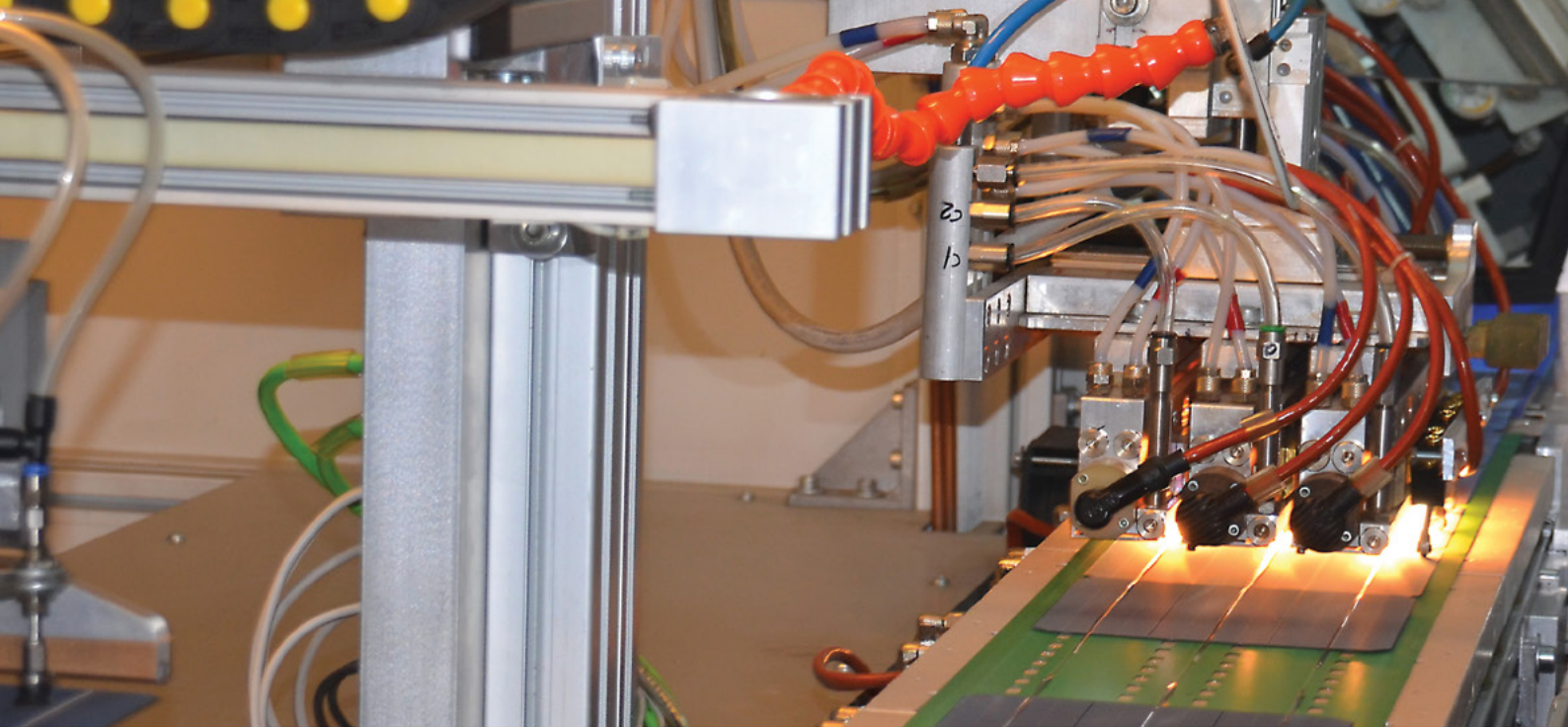


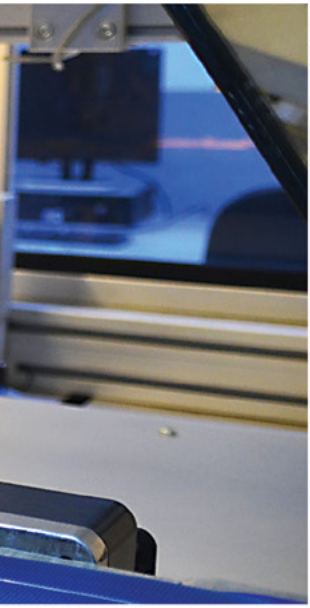
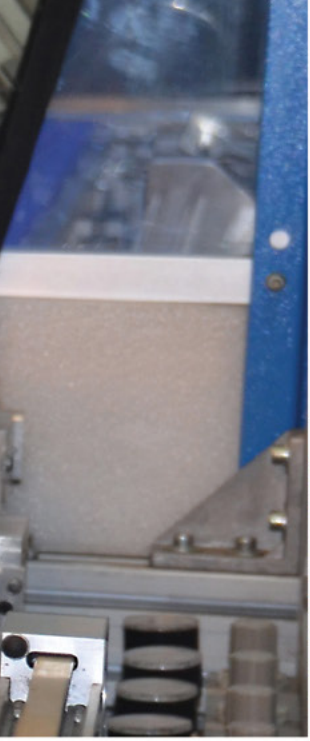


# ELEKTRONİK DEPARTMANI

## ELECTRONICS DEPARTMENT



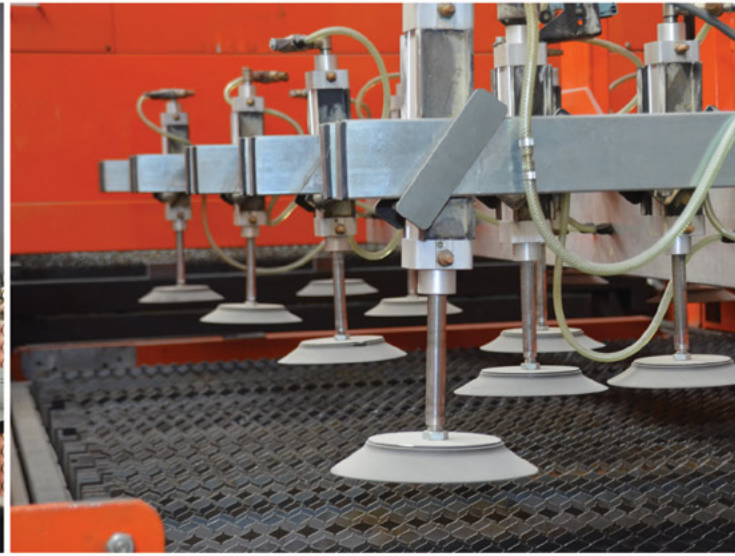
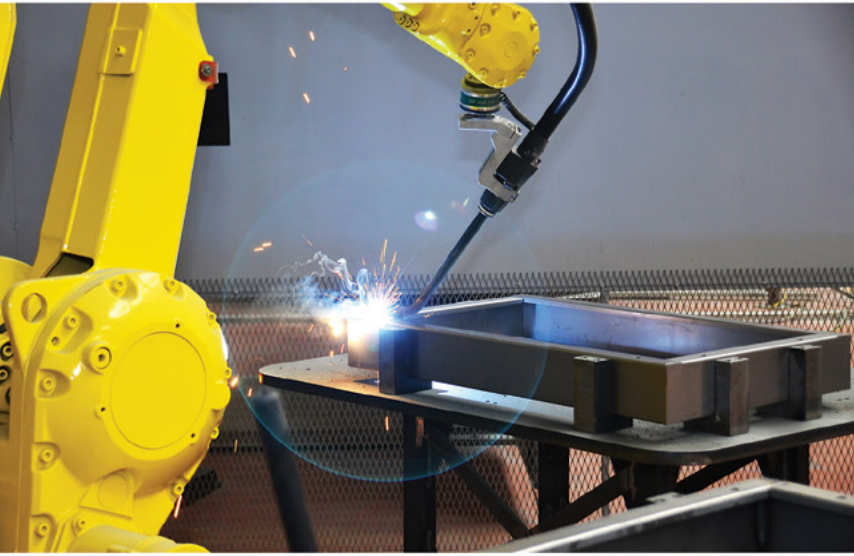




# GÜNEŞ PANELİ DEPARTMANI

SOLAR PANEL DEPARTMENT

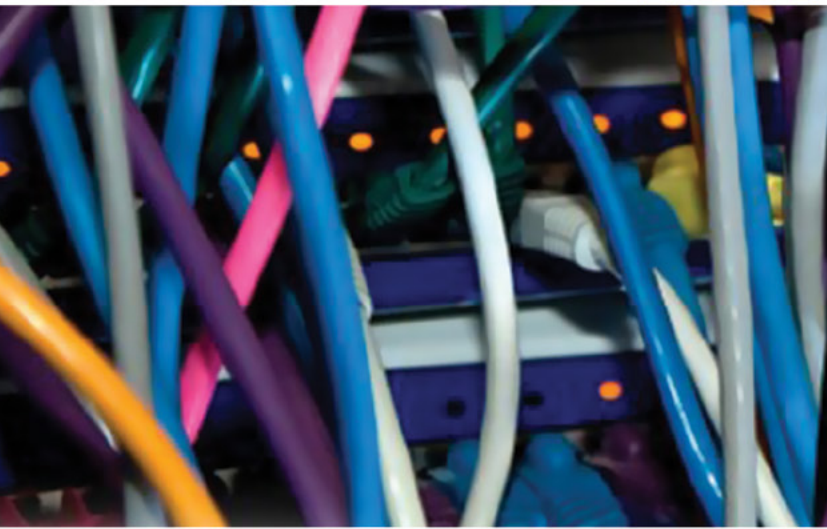
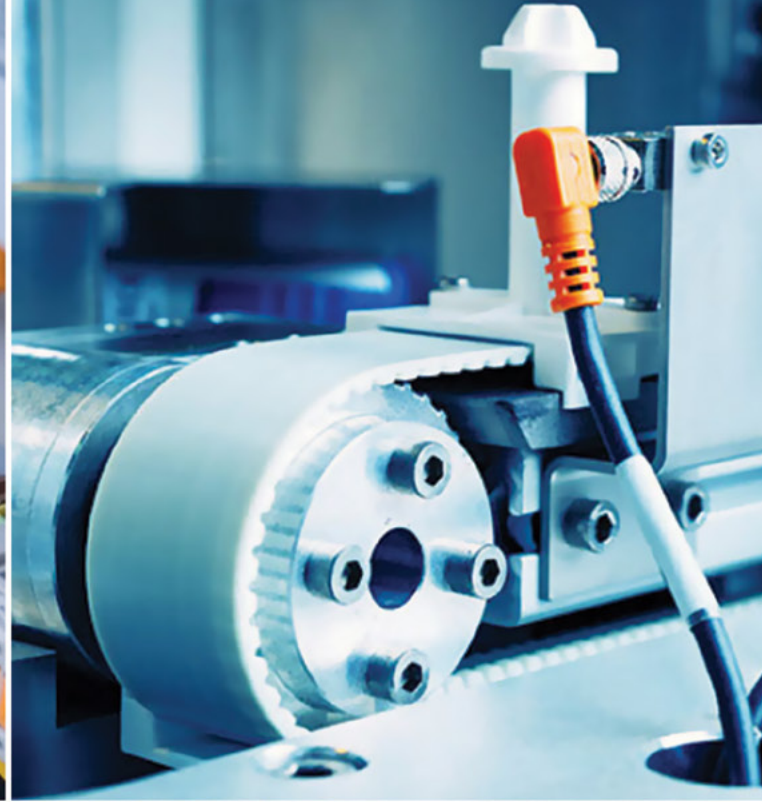
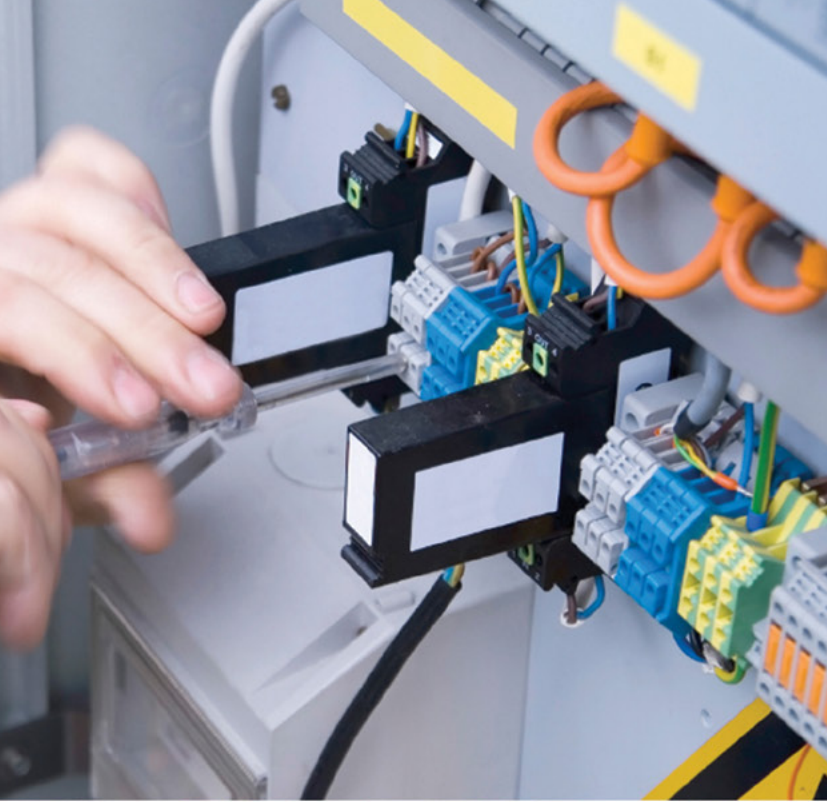






# MEKANİK DEPARTMANI MECHANICAL DEPARTMENT

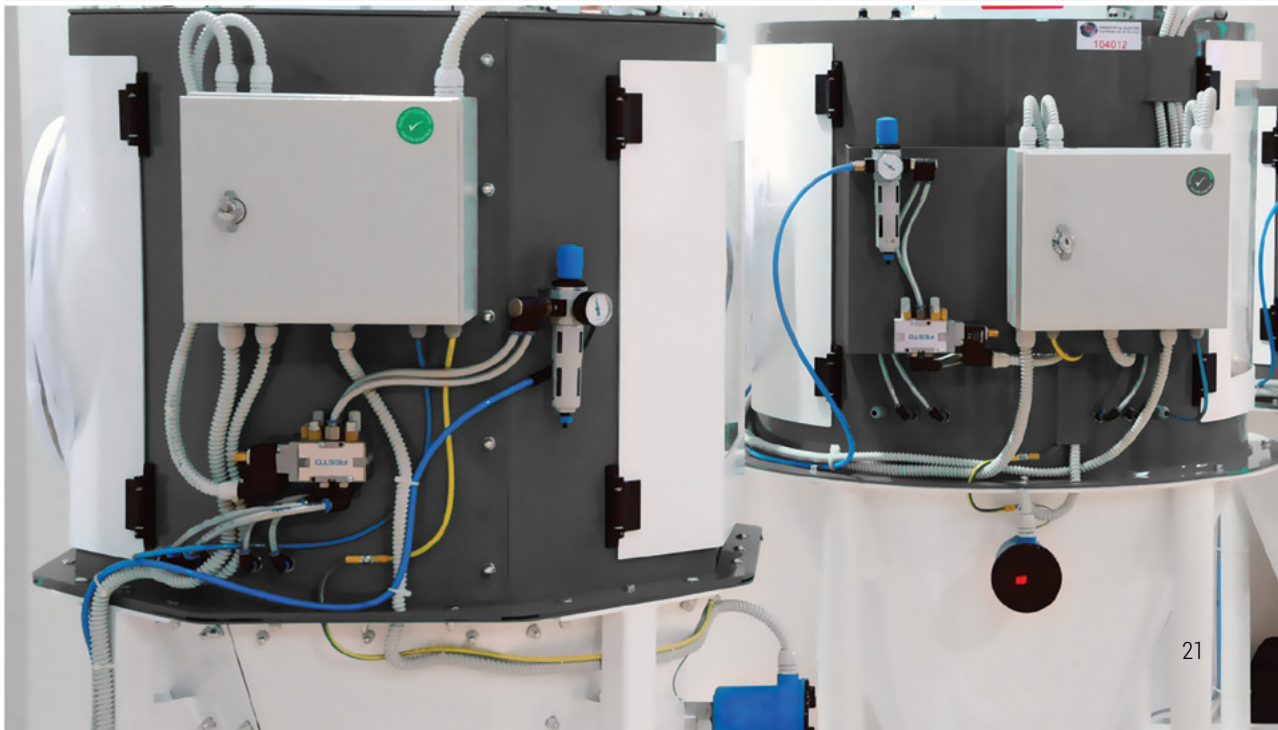






# TEKNİK SERVİS DEPARTMANI

TECHNICAL SERVICE  
DEPARTMENT



# INDEX

## OTOMATİK PAKETLEME SİSTEMLERİ

## AUTOMATIC BAGGING SYSTEMS

Lineer Tam Otomatik Un Paketleme Hattı	Lineer Full Automatic Flour Packaging Line	26
6 Tartımlı Ventilli Un Paketleme Makinesi 10/25/50 Kg	Valve Type Flour Bagging Machine & Six Weigh Hopper 10/25/50 Kg	30
Asansörlü Paletleme Sistemi 10/25/50 Kg	Palletizing System with Elevator 10/25/50 kg	34
Torba Ağız Yapıştırma Makinesi	Bag mouth sealing machine	37
Streç Sarma Makinesi	Stretch wrapping machine	37
Tekli Ventilli Un Paketleme Makinesi 10/25/50 Kg	Valve Type Flour Bagging Machine & Single Weigh Hopper 10/25/50 Kg	38
2 Tartım 6 İstasyon Karoser Un Paketleme Makinesi 10/25/50 Kg	Flour Bagging Machine With Double Weigh Hopper & Six Stations 10/25/50 Kg	40
2 Tartım 6 İstasyon Karoser Un Paketleme Sistemi 10/25/50 Kg	Flour Bagging System With Double Weigh Hopper & Six Stations 10/25/50 Kg	42
2 Tartım 4 İstasyon Karoser Un Paketleme Makinesi 10/25/50 Kg	Flour Bagging Machine With Double Weigh Hopper & Four Stations 10/25/50 Kg	44
2 Tartım 4 İstasyon Karoser Un Paketleme Sistemi 10/25/50 Kg	Flour Bagging System With Double Weigh Hopper & Four Stations 10/25/50 Kg	46
Çift Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi 25/50 Kg	Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station 25/50 Kg	48
Çift Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Sistemi 25/50 Kg	Flour Bagging System System With Double Weigh Hopper & Single Station 25/50 Kg	50
Tek Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi 25/50 Kg	Flour Bagging Machine System With Single Weigh Hopper & Single Station 25/50 Kg	52
Çift Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi 5/10 Kg	Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station 5/10 Kg	54
Tek Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi 5/10 Kg	Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station 5/10 Kg	56
Çift Tartım Tek İstasyon Kepek Paketleme Makinesi 15/50 Kg	Bran Bagging Machine With Double Weigh Hopper & Single Station 15/50 Kg	58
Tek Tartım Tek İstasyonlu Kepek Paketleme Makinesi 15/50 Kg	Bran Bagging Machine With Single Weigh Hopper & Single Station 15/50 Kg	60
Çift Tartım Tek İstasyon Yem Paketleme Makinesi 25/50 Kg	Feed Bagging Machine With Double Weigh Hopper and Single Station 25/50 Kg	62
Tek Tartım Tek İstasyon Yem Paketleme Makinesi 25/50 Kg	Feed Bagging Machine With Double Weigh Hopper and Single Station 25/50 Kg	64
Dört Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi 10/25/50 Kg	Pulses Packaging Machine With Four Weigh Hoppers & Single Station 10/ 25/50 Kg	66
Çift Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi 10/25/50 Kg	Pulses Packaging Machine Double Four Weigh Hoppers & Single Station 10/25/50 Kg	68
Tek Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi 10/25/50 Kg	Pulses Packaging Machine Single Four Weigh Hoppers & Single Station 10/25/50 Kg	70
Brüt Tek Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG	Feed Bagging Machine With Double Weigh Hopper and Single Station 25/50 Kg	72
Brüt Çift Tartım Çift İstasyon Un Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG	Flour Bagging Machine with Single Gross Weight Hopper & Single Station 5-10 KG / 25-50 KG	73
Brüt Tek Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG	Pulses Bagging Machine with Single Gross Weight Hopper & Single Station 5-10 KG / 25-50 KG	74
Brüt Çift Tartım Çift İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG	Pulses Bagging Machine with Double Gross Weight Hopper & Double Station 5-10 KG / 25-50 KG	75
Otomatik Torba Ağız Düzeltme Makinesi	Automatic Bag Mouth Presenting Machine	76

## RANDIMAN KANTARLARI

## EXTRACTION SCALES

PLC Kontrollü Otomatik Randiman Panosu	PLC Controlled Extraction Rate Panel	80
Merkezi PLC Kontrollü Randiman Kantarları	PLC Controlled Extraction Scales	82
Müstakil PLC Kontrollü Randiman Kantarları	Individually Controlled Extraction Scales	84
Merkezi PLC Kontrollü Randiman Kantarları	PLC Controlled Extraction Scales	86
Müstakil PLC Kontrollü Randiman Kantarları	PLC Controlled Extraction Scales	88
Merkezi PLC Kontrollü Randiman Kantarları – Tubex Tip	PLC Controlled Extraction Scales-Tubex Type	90





## OTOMATİK PAÇALLAMA SİSTEMLERİ

## AUTOMATIC MIXING SYSTEMS

Otomatik Paçallama Sistemi / Flow Balancer - Çift Loadcelli	Automatic Mixing (Measurer) System / Flow Balancer - Double Loadcell	94
Otomatik Paçallama Sistemi / Flow Balancer	Automatic Mixing (Measurer) System	96

## OTOMATİK TAVLAMA SİSTEMLERİ

## AUTOMATIC DAMPENING SYSTEMS

Akış Kontrollü Hekto Litreli PLC Kontrollü Otomatik Tavlama	Flow Controlled Hecto Liter Automatic Dampening Systems -PLC Type	100
Akış Kontrollü Tavlama Sistemleri - PLC Kontrollü	Flow Controlled Automatic Dampening Systems -PLC Type	102
Müstakil PLC Kontrollü Randıman Kantarlı Tavlama Sistemleri	Extraction (Rate) Type Dampening System - Individual	104

## SU PANOSU

## WATER DAMPENING

Programlanabilir Dijital Göstergeli Otomatik Su Ünitesi	Automatic Water Dampening Unit With Programmable Digital Indicator	107
Dijital Göstergeli Manuel Su Ayarlı Debimetre	Manually Adjustable Water Flowmeter With Digital Indicator	108
Hava Kontrollü Mekanik Debimetre	Air Controlled Mechanical Flowmeter	108
Elektro Valf Kontrollü Mekanik Debimetre	Electro Valve Controlled Mechanical Flowmeters	109

## RENK AYIRICI

## COLOR SEPERATOR

Renk Ayırıcı	Color Seperator	112
--------------	-----------------	-----

## ELEKTRİK KUMANDA VE DAĞITIM SİSTEMLERİ

## ELECTRIC CONTROL AND DISTRIBUTION SYSTEMS

MMC Kumanda Panoları	MCC Control Boards	116
AG - OG Dağıtım Panoları	LW - MW Distribution Boards	118
LTD - Şalter Panoları Merkezi ve Tali Dağıtım Panoları İç Kapaklı	LTD - Switch Panels Center and Secondary Distribution Panels are Inner Covered	120
PFC Kompanzasyon Panoları İç Kapaklı	PFC Compensation Panels are Inner Covered	122
PLC Panoları	PLC Boards	124
Piyano Tip ve Dik Tip Kumanda Panoları	Piano Type and Vertical type Control Panels	126
GES Santralleri için Ölçüm ve Tr. Panosu	Measurement and Tr Panels for GES Power Plants	128
Harici Tip Panolar (Dış Ortam Panoları)	External Type Panels (Outdoor Panels)	128
Diğer Pano Çeşitleri	Other Panel Types	129

## OTOMASYON UYGULAMALARI

## AUTOMATION APPLICATIONS

Un ve İrmik Fabrikaları Otomasyon Sistemleri	Automation Systems for Flour and Semolina Milling Machinery	132
Yem Fabrikaları Otomasyon Sistemleri	Feed Plant Automation Systems	134
Makarna Fabrikaları Otomasyon Sistemleri	Macaroni Production Line Automation Systems	136
PVC Profil ve Boru Fabrikaları Otomasyon Sistemleri	Automation Systems for PVC Profiles and Pipe Plants	138
Makine ve Tesis Otomasyon Uygulamaları	Automation Systems for Machinery and Industrial Applications	140



OTOMATİK  
PAKETLEME SİSTEMLERİ  
AUTOMATIC BAGGING SYSTEMS





### Tartım Miktarının Gösterimi

Tartım miktarı, tartım esnasında operatör panelinden takip edilebilir.

### Indication of the Weighing Quantity

The weighing quantity could be followed through the operator panel during the weighing process.



### Üst Hazne Seviye Kontrolü

Regülasyon haznesinde bulunan seviye sensörleri ile, ürün miktarı sistem tarafından otomatik olarak kontrol edilir.

### Upper Hopper-Reservoir Level Control

Level Control: By means of the level sensors existing in the regulation reservoir, the product quantity is controlled automatically by the system



### Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri

Sistemde bulunan PLC ve PC ünitesi ile mekanik kapak ve sensörlerden bilgi alınarak açma ve kapama hataları operatör paneli ekranında görülür.

### User Warning Information

The opening and closing errors are seen in on the operator panel display by means of taking information from the covers and sensors mechanically with the PLC and PC unit existing in the system.



### Programlanabilir Tolerans Değerleri

Tartımlarda üst ve alt toleranslar ayrı ayrı programlanabilir. Tartım sonucu bu toleransın dışında ise operatör bilgisi ve müdahalesi olmadan tartım bunkerinden çuvala boşaltım yapılmaz.

### Programmable Tolerance Values

The upper and lower tolerances could be programmable separately in the weighing processes. In case the weighing result it out of this tolerance, then it is not possible to make discharge from the scale hopper into the bags without any information and intervention of the operator.



### Hızlı –Yavaş Devir

Bu sistemde programlanabilir iki adet set değeri vardır. Bu değerlere ait dolum kiloları ayrı ayrı girilebilir. Yavaş devir geçiş program ayarlaması sistem tarafından otomatik olarak, en hassas ve hızlı tartım yapacak şekilde belirlenip uyarlanabilir. Tartılan un cinsi ve silo seviyesine göre optimum hız ayarı otomatik olarak yapılır.

### Fast – Slow Cycle

There are two set values which are programmable in this system. The filing weights pertaining to these values could be entered separately. The slow cycle transition program setting could be specified and adopted by the system automatically in the manner to perform the most sensitive and fastest weighing process. The optimum speed adjustment is made automatically according to the weighed flour type and silo level.



### Opsiyonel Paket Ölçüleri

Paket tutma ve dolum aparatları müşterimizin isteğine göre dizayn edilebilmektedir.

### Optional Package Sizes

The holder and filling apparatus of the bags can be designed according to the request of our customers.



**60x40x120mm Min.**  
**200x130x500 mm.Max**  
**Paket Ölçüleri**  
**60x40x120mm Min.**  
**200x130x500 mm.Max**  
**Package Sizes**



### Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi

Her paketleme öncesi sıfırlanması durumunda her vardiyada veya günde yapılan üretim miktarını paket cinsinden görülebilir.

### Total Package Quantity in which filing is made

In case of resetting before each packaging process, the total product quantity packaged per shift or in a day could be seen as well.



### Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi

Her paketleme öncesinde sıfırlanması durumunda, her vardiyada veya günde paketlenen toplam ürün ağırlığı görülebilir.

### Total Product Quantity Packaged

In case of resetting before each packaging process, the total product quantity packaged per shift or in a day could be seen as well.

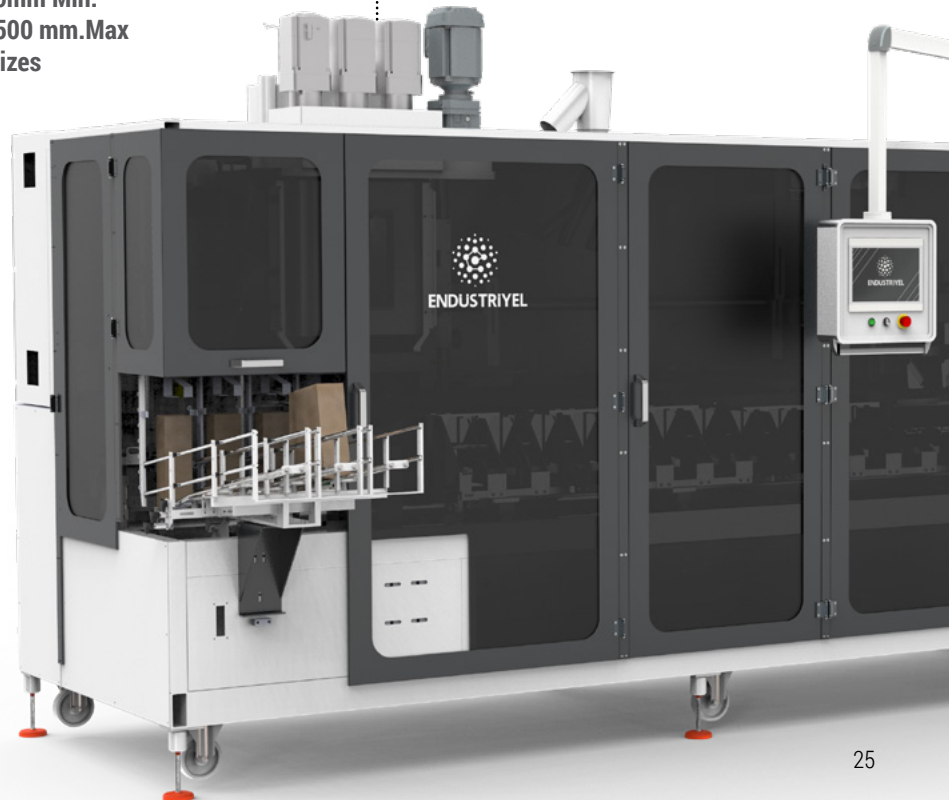


### Hata Bildirimi ve Kontrolü

Sistemde oluşan bütün arıza ve hatalar, operatör panelindeki ekranda Türkçe veya İngilizce olarak görülür.

### Error Notification and Control

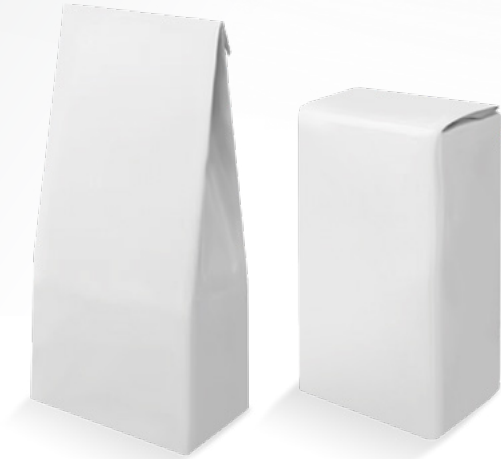
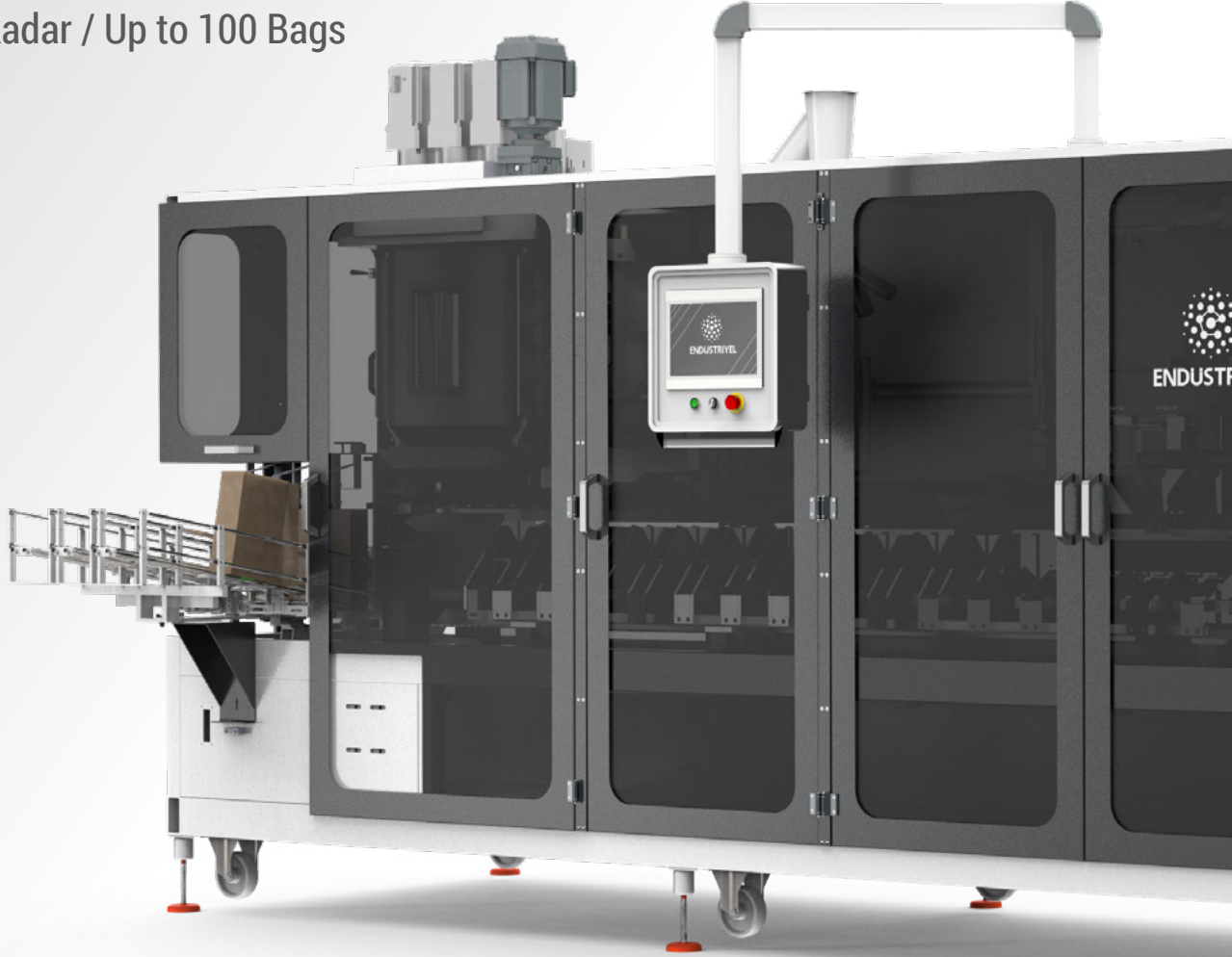
All of the failures and errors which are formed in the system are seen in Turkish or in English language on the display in the operator panel.



## Lineer Tam Otomatik Un Paketleme Hattı

### Linear Fully Automated Flour Packaging Line

100 Pakete kadar / Up to 100 Bags

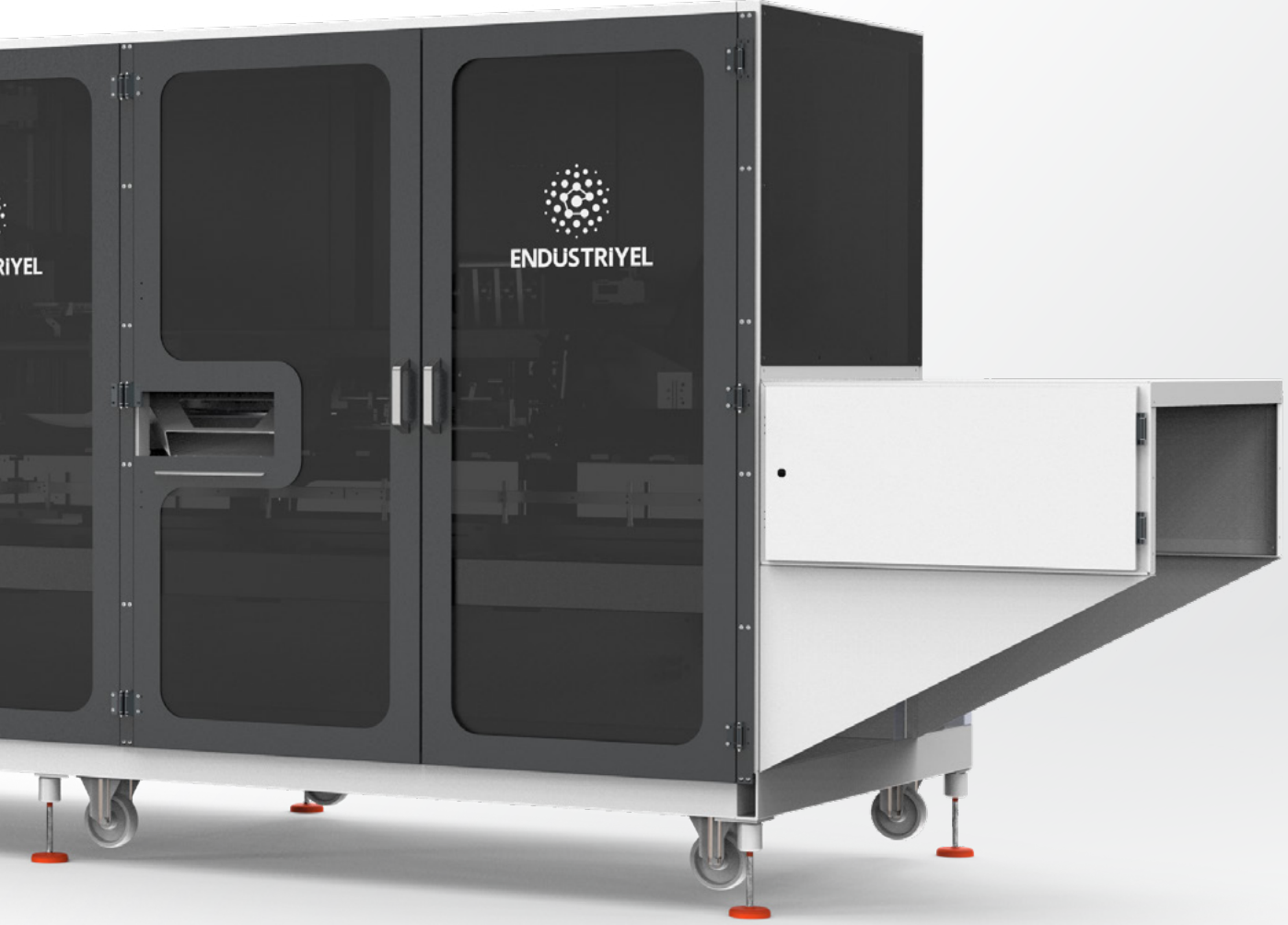


Paket Örnekleri/ Bag Examples

ENDÜSTRİYEL EE-FHK-OT-50S serisinde 1-2-5 kiloluk torbaların paketlenmesi sağlanır. Belirtilen ebatlardaki kâğıt torbalar otomatik doldurulur. Makine üzerindeki lineer hat, dolan paketleri sırasıyla kesim, katlama ve büküm operasyonuna iletir. En son ağız kısmı yapıştırılarak, ezilir ve sıkı bir form verilen kâğıt torbalar, istiflenmeye hazır hale getirilir.

ENDÜSTRİYEL EE-FHK-OT-50S series is designed for packaging of the product in 1-2-5 kg bags. Paper bags of specified sizes are filled automatically. The linear line on the machine transfers the filled bags to the cutting, folding and twisting operation respectively. After sealing the bag mouth, the filled bags are ready for stacking.

- |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi<br>4 Display Indication of the Weighing Quantity | <br>Programlanabilir Tolerans Değerleri<br>Programmable Tolerance Values | <br>Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi<br>Total Product Quantity Packaged | <br>Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi<br>Total Package Quantity in which filling is made |
| <br>Üst Hazne Seviye Kontrolü<br>Upper Hopper-Reservoir Level Control                     | <br>Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri<br>User Warning Information        | <br>Opsiyonel Paket Ölçüleri<br>Optional Package Sizes                             | <br>Hata Bildirimi ve Kontrolü<br>Error Notification and Control                                     |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                       | <br>Hızlı – Yavaş Devir<br>Fast – Slow Cycle                                                        |



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

- Hızlı boyut değiştirme.
- Hijyenik tasarım.
- İyileştirilmiş ürün yerleştirme düzeni sayesinde nihai ürünün kompakt bir şekilde paketlenmesi sağlanmaktadır.
- Vantuz lastikleri veya çabuk yıpranan parçalar kullanılmamıştır.
- Makineye kolay erişim.
- Makineyi daha temiz hale getiren iyileştirilmiş dahili toz emme kanalı.
- Düşük gürültü emisyonları.
- Entegre servo sürücü teknolojisi sayesinde minimum bakım gereksinimi.
- Yağlama gerektirmez.
- Rapid and simple size changeovers.
- Design ensures hygienic packaging conditions.
- Improved product settling resulting in very compact final packs.
- No rubber suction cups or rapidly wearing parts.
- Easy access to all areas of the machine.
- Improved internal dust aspiration ducting resulting in a cleaner machine.
- Low noise emissions.
- Minimal maintenance required due to integrated servo- drive technology.
- No lubrication required.

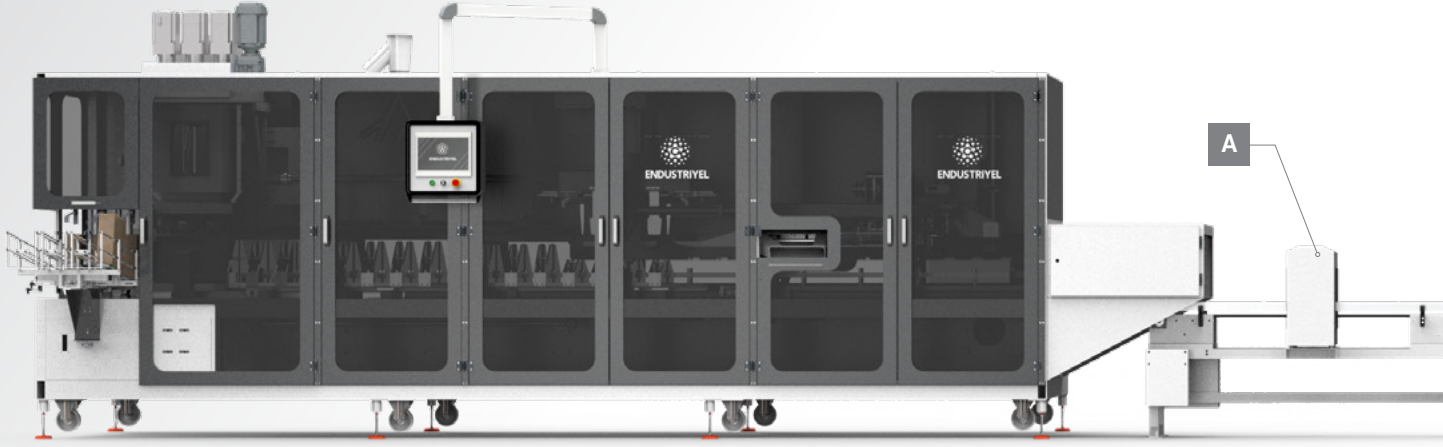
## OPSİYONLAR / OPTIONS

- Torba Dolumu:** Magazin dağıtım sistemi, dolum ve ağız yapıştırma ünitesi.
- Paketleme Malzemeleri:** Kâğıt, plastikten yapılmış torbalar, plastik makara film.
- Doldurucu :** Burgu doldurucu, kap doldurucu, net ağırlık doldurucu.
- Çalıştırma :** Servo-sürücü veya kam milli tahrik.
- Ek Özellikler :** Tartım kontrol sistemi, metal detektör.
- Bag Loading:** Magazine delivery system, Form-Filling and Sealing unit
- Packaging Materials:** Preformed Bags both in Paper and Plastic, Reel fed Plastic film
- Filler:** Auger filler, Cup filler, Net weight filler
- Runs as:** Servo-drive or Cam-drive
- Extras:** Check weigh system, Metal detector

# Lineer Tam Otomatik Un Paketleme Hattı

## Linear Fully Automated Flour Packaging Line

1/2/5 kg.



### HİJYEN / HYGIENE

EE-FHK-OT-50S, ürün tozu birikme alanlarının önemli ölçüde en aza indirilmesi özelliği ile daha yüksek hijyen gereksinimlerini optimum şekilde karşılar. Diğer özelliklerinin yanı sıra, sistem içindeki kabloların ve hortumların azaltılması ve konveyörün yan tarafta asılmış vaziyette tasarlanması sayesinde temizlik işleri kolay ve hızlı bir şekilde gerçekleştirilebilir. Yağlayıcıların kullanımı da önenebilir. Bu hijyen gerekliliklerine ek olarak, makinenin ergonomik bir yapıya sahip olması sayesinde sistem parçalarına erişilebilirlik önemli ölçüde iyileştirilmiştir.

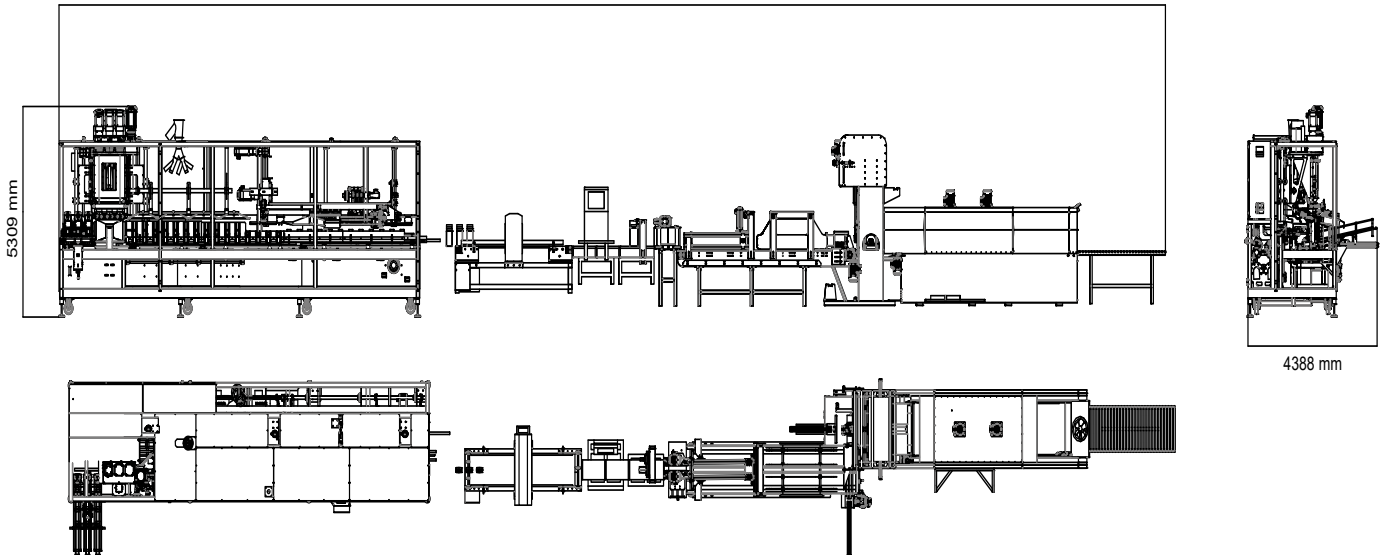
The EE-FHK-OT-50S optimally meets higher hygiene requirements in that the depositing areas for product dust have been significantly minimised. Among other things, the wiring and hosing within the system have been reduced and the conveyor has been suspended at the side so that cleaning below this can take place quickly. The use of lubricants can also be avoided. In addition to these hygiene requirements, accessibility to the system parts is significantly improved based on an ergonomic construction

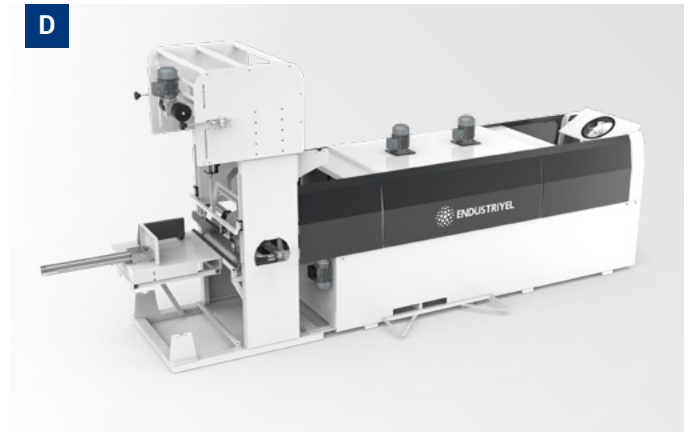
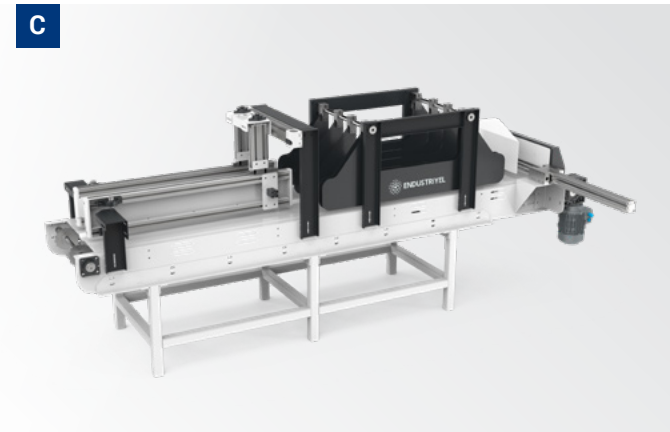
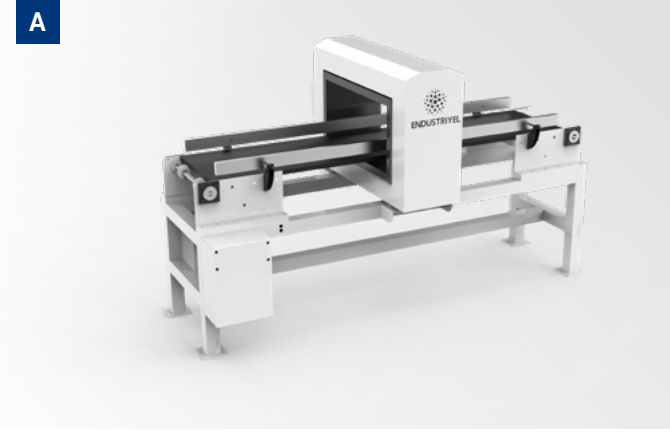
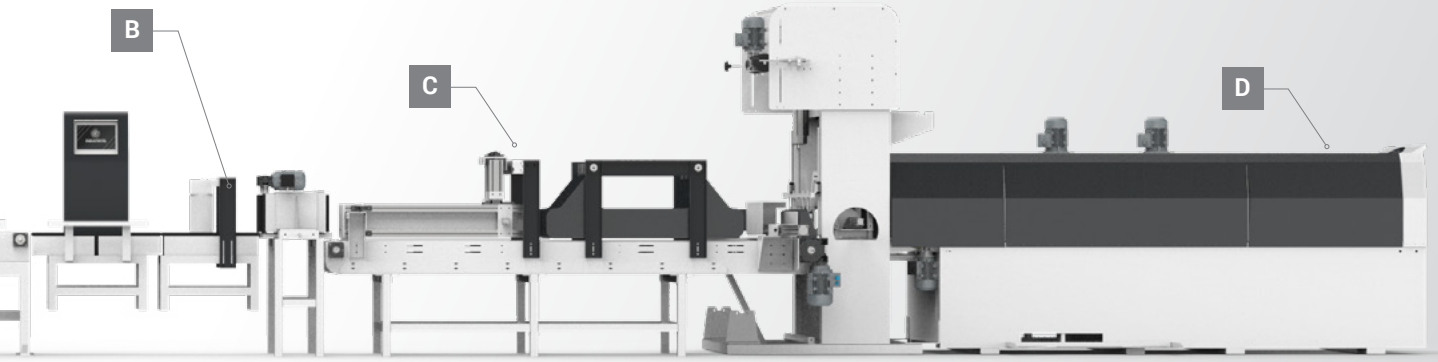
### VERİM/ EFFICIENCY

EE-FHK-OT-50S, yüksek paketleme performansı ile yüksek düzeyde enerji verimliliği ile çalışır. Bu performans, elektrikli tahriklerde enerji geri kazanımı ve mekanik sürtünmeden kaynaklanan kayıpların düşük olması sağlanarak elde edilir. Aynı zamanda, aşınmaya dayanıklı parçaların kullanıldığından bakım maliyetleri önemli ölçüde azalır. Entegre vibrasyon kullanılarak ürünün yüksek oranda sıkıştırılması sayesinde daha fazla tasarruf sağlanır, böylece torba başına minimum ambalaj malzemesinin sarfiyatı elde edilir.

The EE-FHK-OT-50S works in a highly energy efficient manner with a high packaging performance. This is achieved using energy recovery within the electrical drives as well as low mechanical friction loss. At the same time, the maintenance costs are significantly reduced as fewer wearing parts are used. Further savings arise through the high compaction of the product using integrated vibration, so that a minimum of package material is required per bag.

37604 mm





Ürün Kodu Product Code	Tartım Aralığı Weighing Range	Çıkış BMP Output BPM	Ürünler Application	Paket Ölçüleri Bag Sizes	Torba Tipi Bag Type	Tartım Aralığı Weighing Range
EE-FHK-OT-50S	5 Kg'a Kadar Ürün yoğunluğuna göre değişir Up to 5 Kg Dependent on product density	100'a kadar Torba ağırlığına ve ürün özelliklerine bağlıdır Up to 100 Dependent on bag weight and product characteristics	Toz Ürünler Powders products	60 x 40 x 120 mm Min. 200 x 130 x 500 mm Max.	Kağıt Paper	5 Kg'a Kadar Ürün yoğunluğuna göre değişir Up to 5 Kg Dependent on product density

## 6 Ventilli Un Paketleme Makinesi Valve Type Flour Bagging Machine & Six Weigh Hopper 10/25/50 kg.



**10 Kg**  
**1600**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**25 Kg**  
**1400**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**50 Kg**  
**900**  
Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı – Yavaş Devir  
Fast – Slow Cycle



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Türbinli tip ventilli torba dolum makinesi orta ve yüksek yoğunluktaki ürünlerin, ventilli kraft-polietilen torbalara paketlenmesinde kullanılır, orta ve yüksek yoğunlukta akıcılığı olan ince ve öğütülmüş ürünlerin paketlenmesi için en uygun çözümleri sunar.

Ventilli dolum makinelerinin dozajlama sistemi, torbalanan malzeme özelliklerine göre değişik tiplerde olabilir. Torba, operatör tarafından dolum ağzına takıldıktan sonraki tüm işlemler otomatiktir. Makine dolum hızı, ürünün yoğunluğu ve akışkanlığına bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Döner yapısı sayesinde yüksek kapasiteli çalışma performansı sunar. Torba boyuna göre alt tampon yüksekliğini otomatik ayarlar.

Dolum ağzındaki pnömatik mekanizma torbayı sabitler. Sistem, kullanıcı tarafından belirlenen set (hedef malzeme) miktarına göre torba dolum işlemini gerçekleştirmektedir. Makine haznesindeki karışım, türbin tahrikiyle ve hazne içine verilen havanın paketlenecek karışımı hazne içerisinde hareketlendirmesiyle torbaya doldurulması sağlanır. Elektronik, loadcell özellikli tartım ünitesi ve hızlı/yavaş dolum sistemi sayesinde sürekli hassas tartım yapar, bir taraftan da tartım işlemini de gerçekleştirir.

Paketlenecek ağırlık miktarına göre dolum işlemini ayarlayan ve bu sayede hassas dolumu gerçekleştiren bir yapısı olup, istenilen paket ağırlığına yaklaşıldıkça yavaşlayan bir hız kontrol sistemi bulunmaktadır. Örneğin, 25 Kg'lık hedef dolum belirlendiğimizde 24.700 grama geldiğinde tartım tribünün dönüş hızını yavaşlatarak en yüksek hassasiyette dolumu yakalamaktadır. Türbin tırnakları Hardox malzemeden yapılmıştır. Ayrıca hazne içerisine verilen havanın kontrolünü sağlayan iki adet hız ayar valfi bulunmaktadır. Dolum tamamlanmasından sonra, torba otomatik olarak taşıyıcı bant üzerine devrilir.

### Standart Özellikler

- Elektronik loadcell özellikli tartım sistemi.
- Döner tip güçlü şase.
- Ayarlanabilir torba yüksekliği.
- Pnömatik kontrol sistemi.
- Otomatik hava ile dolum ağzı temizleme sistemi.
- PLC ve LCD kullanıcı ekranı sayesinde kolay kullanım özelliği.
- Kolay değiştirilebilir Hardox tipi türbin paletleri.
- Otomatik hava ile dolu ağzı temizleme sistem.
- Otomatik torba bırakma sistemi ile minimum işçilik.
- Filtre için bağlantı ağzı (1.000 m3/saat kapasiteli emişe uygun).
- Elektronik tartım kontrol ünitesi (dara alma, sıfırlama).
- Türbinde uzun ömürlü yatakla.
- Torba dolum konveyörü için ek alt şase uygulanabilmesi.
- Şase terazisi için ayaklardan ayar yapılabilir.

### Kullanıldığı Ürünler

- Un, irmik, nişasta türleri, süt tozu, toz kakao, soya unu, ekme katkı maddeleri ile alçı, çimento, yapı kimyasalları, bentonit, gübreler, tohumlar gibi ürünlerin paketlenmesinde kullanılabilir.
- Makine dolum hızı ürünün yoğunluğu ve akışkanlığına bağlı olarak değişkenlik gösterir.

Turbine type ventillated bag filling machine is used for packing the products at medium and high density in ventillated craft-polyethylene bags. It offers the most suitable solution for packing fine and ground products with medium and high density fluidity.

The dosing system of ventillated filling machines can be of different types, depending on the characteristics of the material being bagged. All the process is automatic after the bag is inserted into the filling port by the operator. The filling speed of the machine may vary depending on the product density and fluidity. Thanks to its rotating structure, it offers high-capacity operation performance. It automatically adjusts the lower buffer height according to bag size.

The pneumatic mechanism in the filling mouth fixes the bag. The system performs the bag filling process according to the set amount (target material) determined by the user. The mixture in the machine reservoir is filled by means of the turbine drive and air supplied into the hopper by moving the mixture to be packed into the hopper. It makes continuous precise weighing thanks to electronic featured weighing unit with loadcell and fast / slow filling system and also weighing in the mean time.

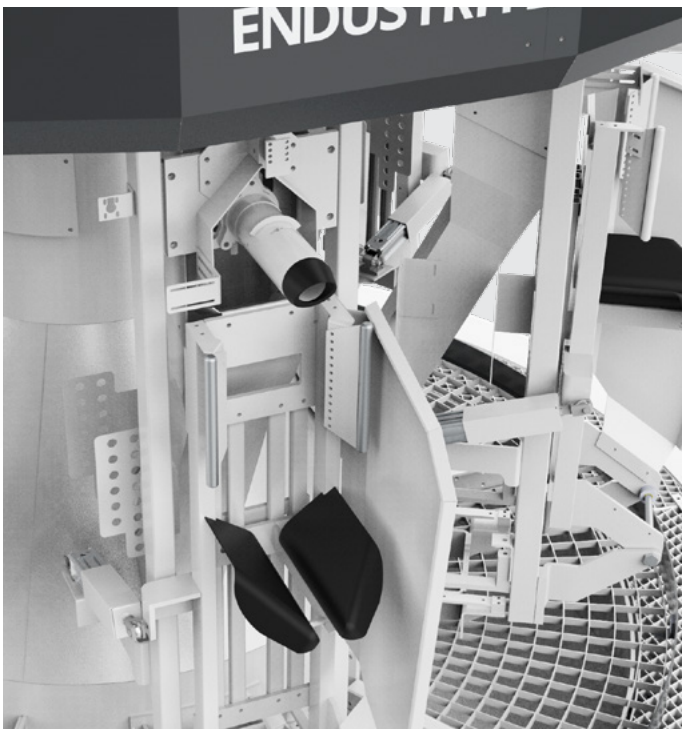
It has a structure that adjusts the filling process according to the amount of weight to be packed and carries out the precise filling in this number and is of a speed control system which slows down as the desired package weight is approached. For example, when we set 25 Kg target filling, weighing slows the turn speed of the tribune when we reach 24,700 gram and catches up to the highest sensitivity. Turbine nails are made from Hardox material. There are also two speed-regulating valves which control the air supplied into the reservoir. After filling is completed, the bag is automatically tilted onto the conveyor belt.

### Standard Features

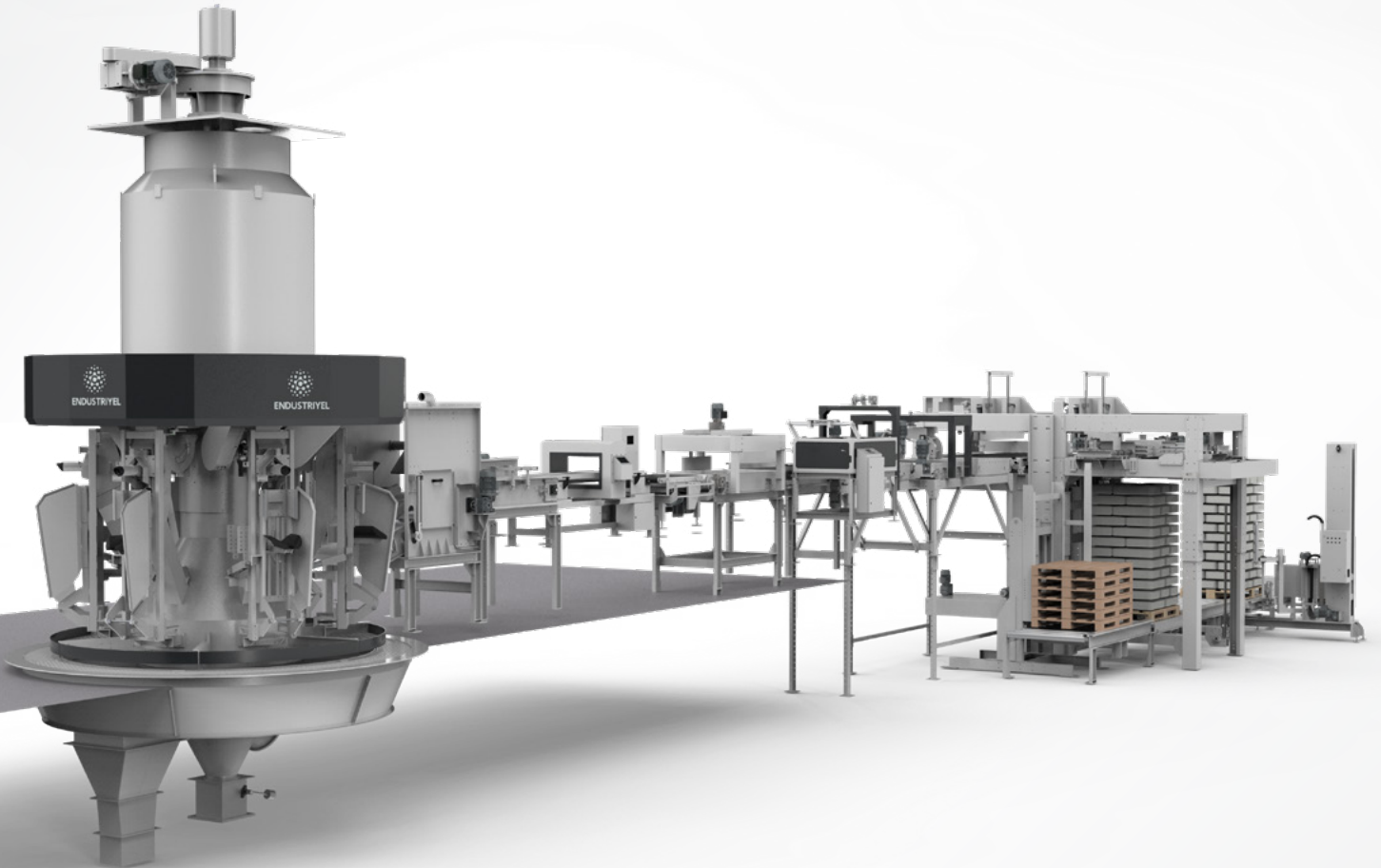
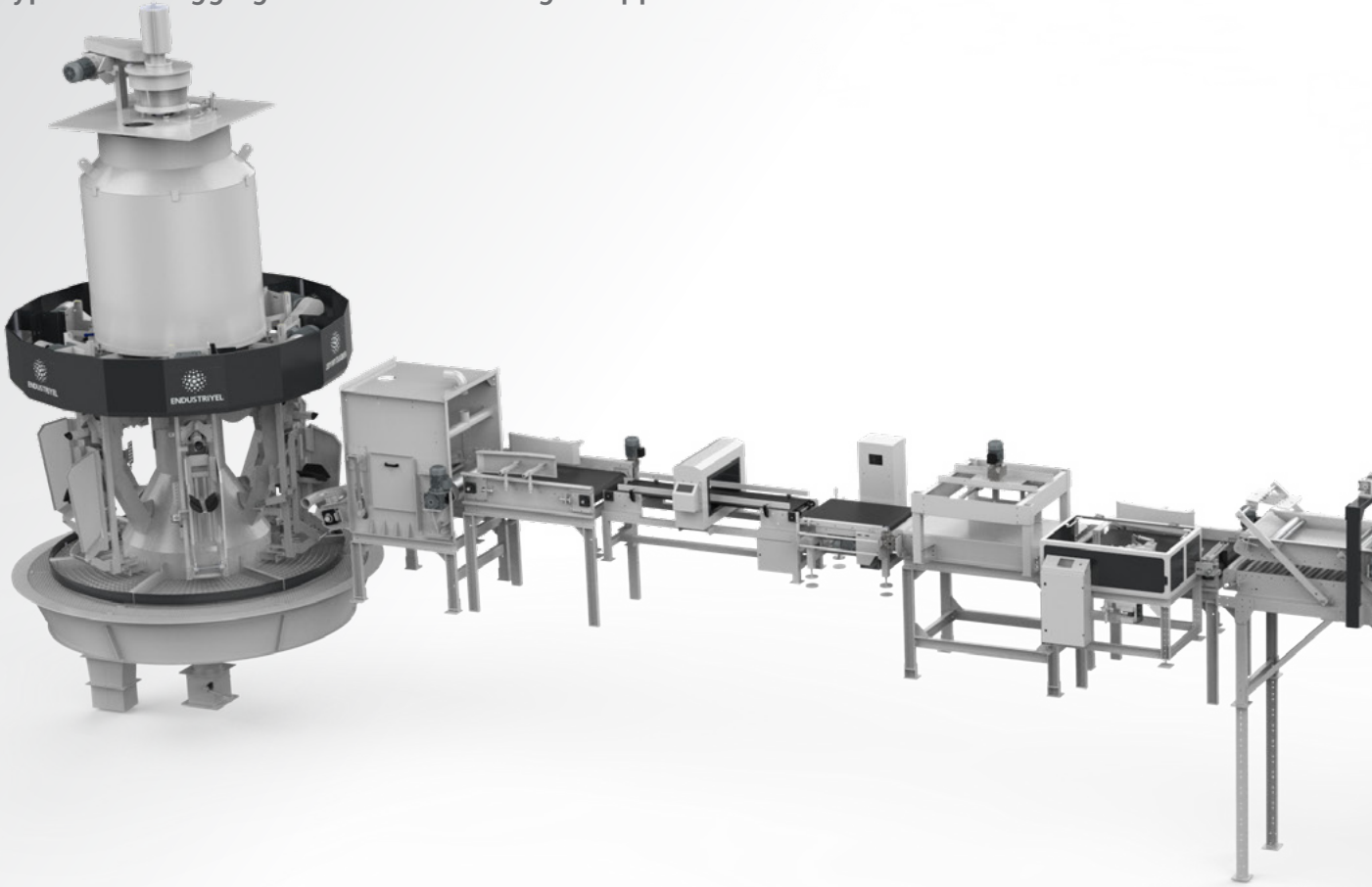
- Weighing system with electronic featured loadcell
- Rotary type strong chassis
- Adjustable bag height
- Pneumatic control system
- Automatic filling port cleaning system with air
- Easy to use feature thanks to PLC and LCD user screen
- Easy-to-change Hardox type turbine pallets
- Automatic filled port cleaning system with air
- Automatic bag drop system with minimum labor
- Connection port for the filter (1,000 m3 / h capacity, suitable for suction)
- With electronic weighing control unit (taking tare, resetting)
- Long-lasting bedding in the turbine
- Additional sub-frame application for bag filling conveyor
- Adjusting feet for chassis balancing

### Products used

- It can be used to pack products such as flour, semolina, starch types, milk powder, powdered cocoa, soy flour, bread additives and plaster, cement, building chemicals, bentonite, fertilizers, seeds.
- The filling speed of the machine varies depending on the density and the fluidity of the product.

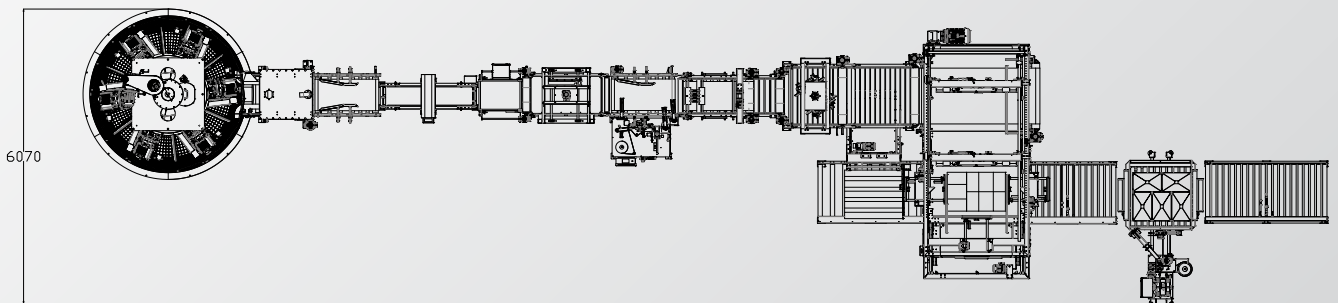
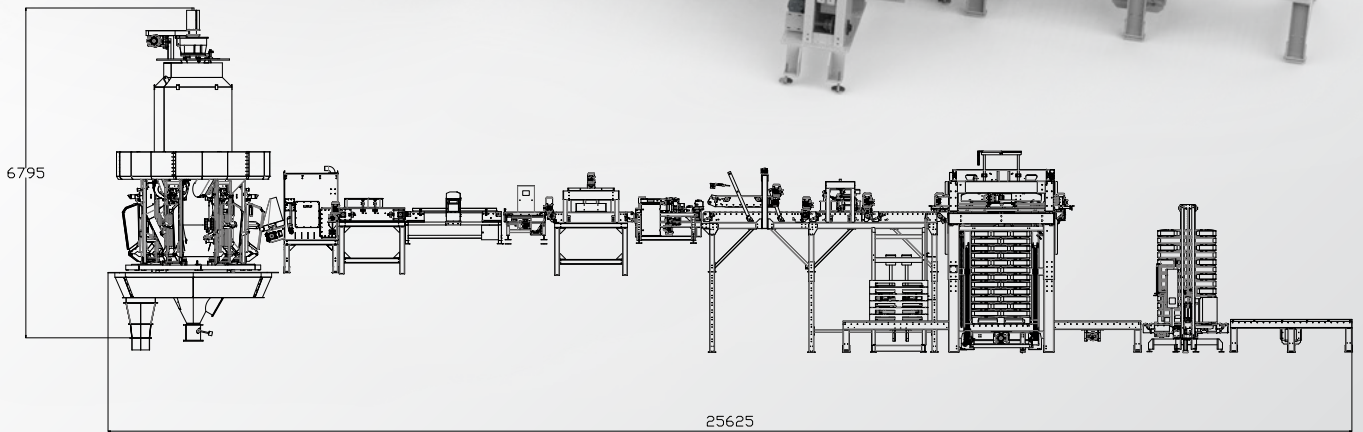
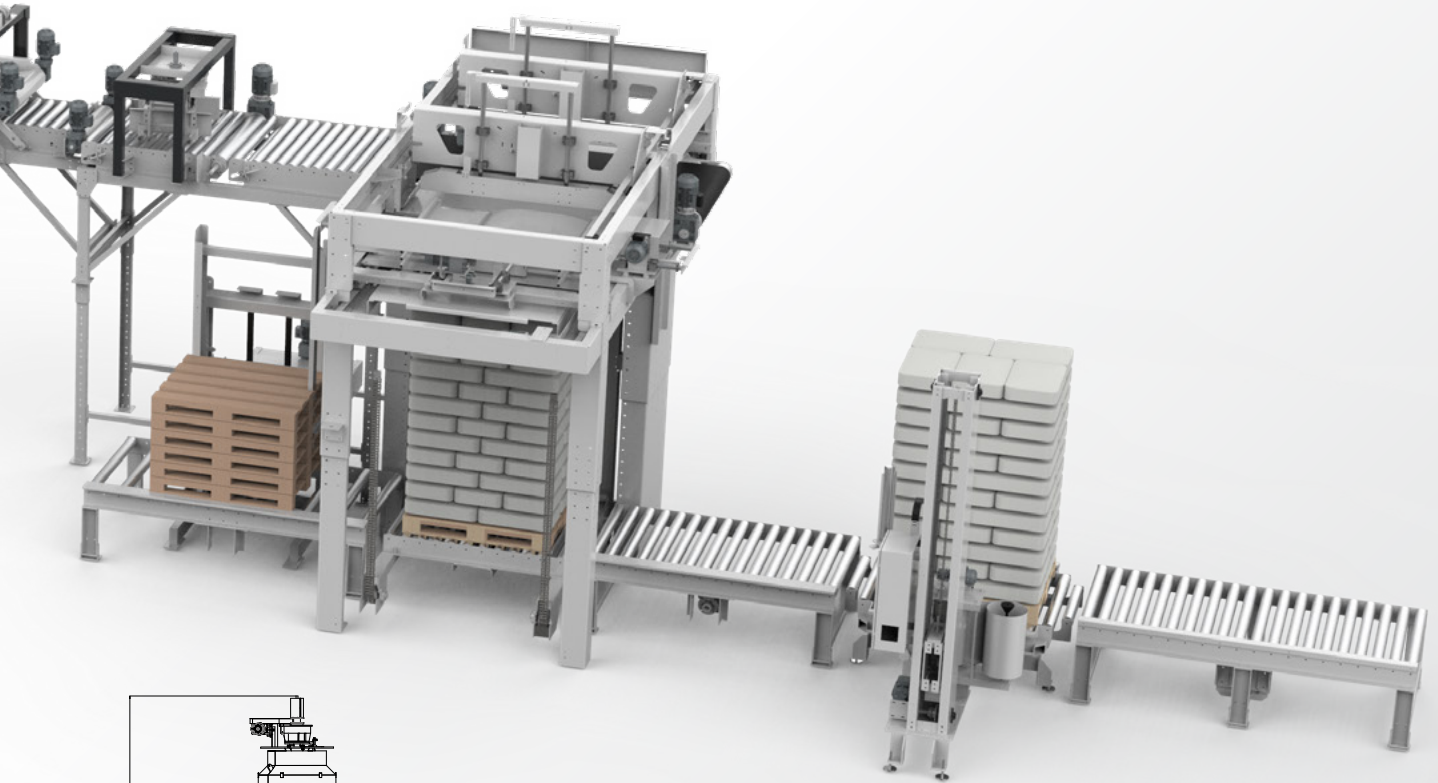


## 6 Ventilli Un Paketleme Makinesi Valve Type Flour Bagging Machine & Six Weigh Hopper

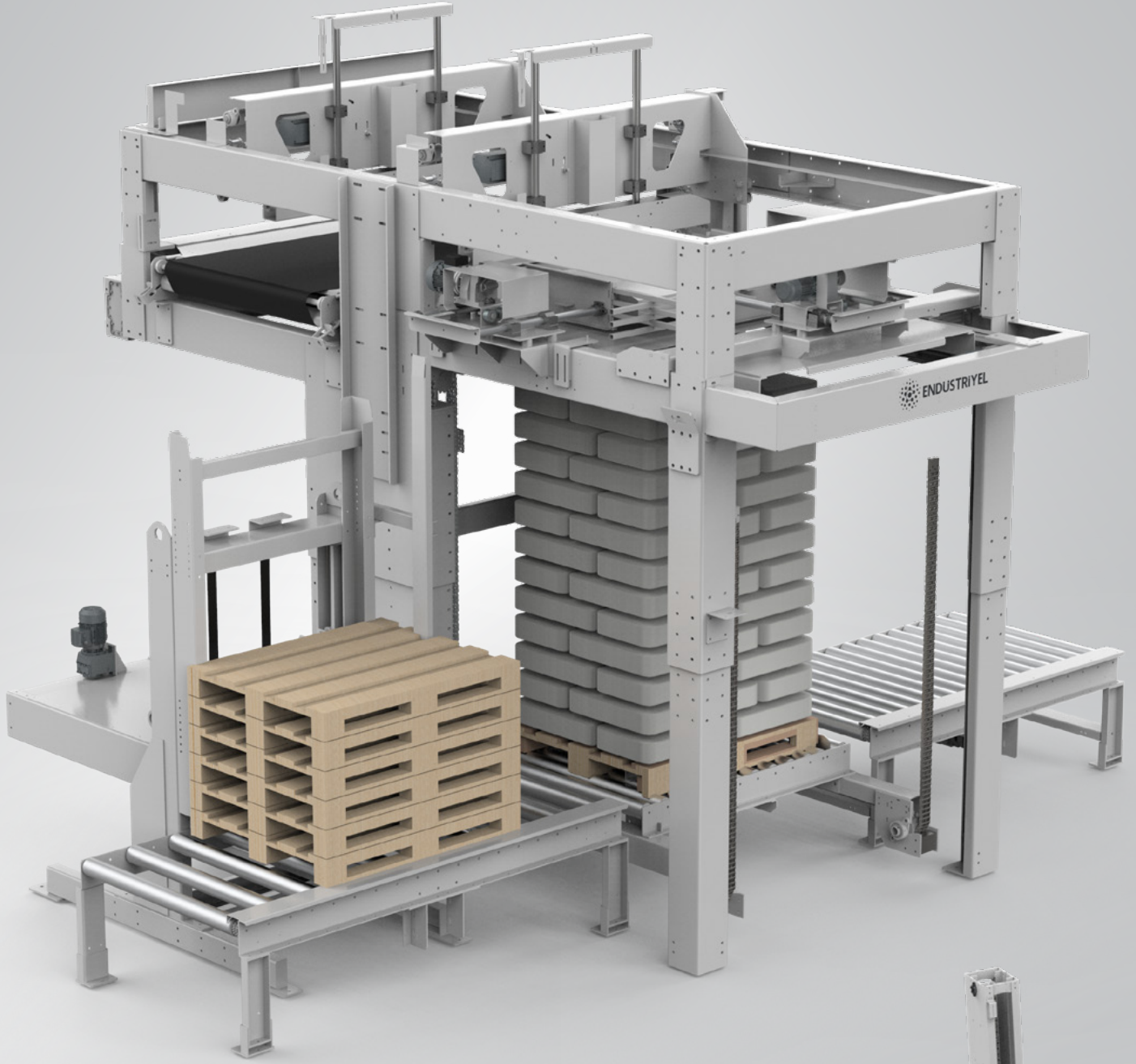


## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu Product Code	Tartım Hassasiyeti Weighing Accuracy	Hava Basıncı Air Pressure	Hava İhtiyacı Air Supply	Çalışma gerilimi Power Supply	Güç Power	Torba Tipi Bag Type	Tartım Aralığı Weighing Range	Tartım Kapasitesi Weighing Capacity
EE-6VP-102550	± % 0,5	6-8 Bar	120 m <sup>3</sup> /dk	380 VAC / 50-60 Hz / 3F	48 kW	Ventilli Kraft-Polietilen Torba	10 -25 Kg	25 Kg - 1400 Paket 35.000 Kg 10 Kg - 1600 Paket 16.000 Kg



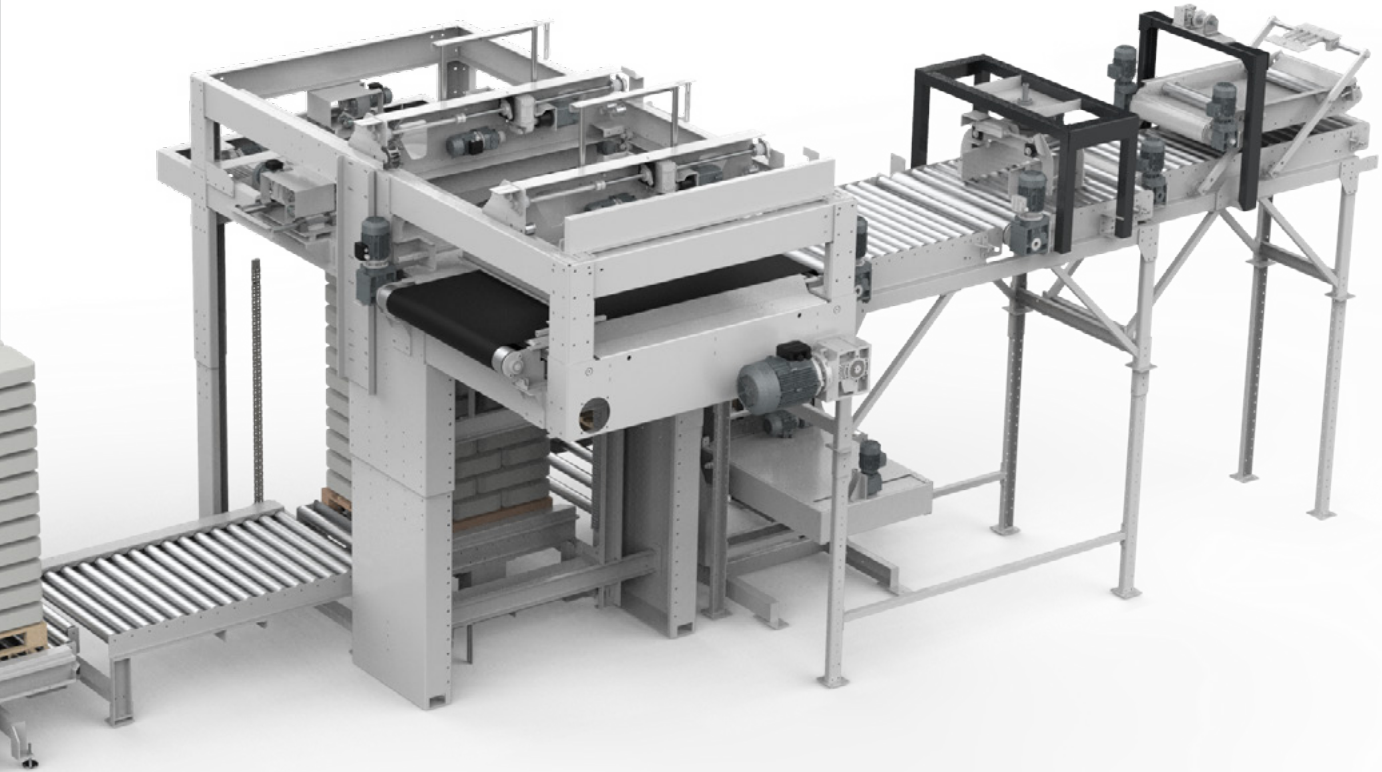
## Asansörlü Paletleme Sistemi 10/25/50 Kg Palletizing System with Elevator 10/25/50 kg



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

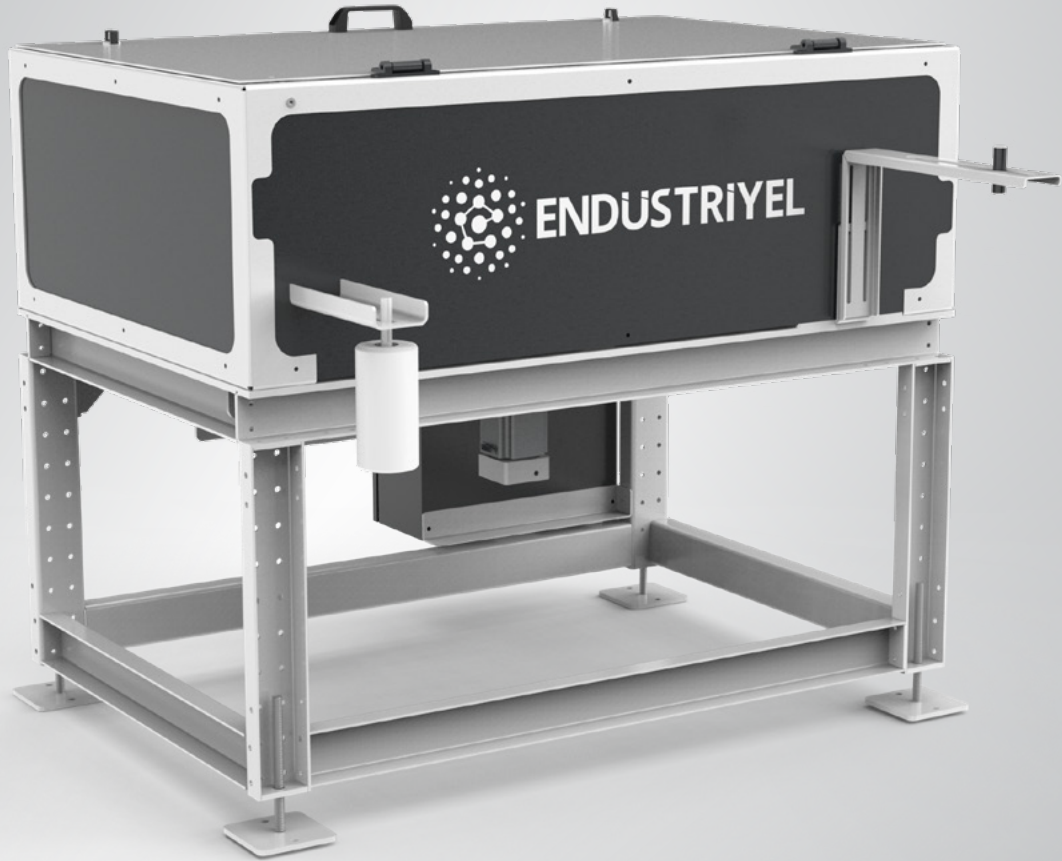
Ürün çeşitleri	çuvallanmış ürünler, Kraft torbalı ürünler,
Palet ölçüleri	euro palet 100x120 Euro palet 80x120
Paletayzır çeşidi	10-25 Kg 25- 50 Kg
Palet dizme ölçüleri	25 Kg 5 li 12 sıra 25 Kg 4 lü 10 sıra 50 Kg 3 lü 5 sıra 10 kg 10 lu 10 sıra
Kapasite	15 -30 palet/saat
Kurulu güç	16 KWh
Çalışma sistemi	kartezyen paletleme Sütunlu paletleme
Çalışılacak paletler	plastik palet Ahşap palet
Çalışılacak paket ebatları	60x90 65x100 45x60
Bağımsız palet besleme sistemi	mevcut
Bağımsız karton ekleme sistemi	mevcut
Tahrik sistemi	servo ve asenkron motor Yataklamalı mil sistemi Zincir dişli sistemi
Ürün taşıma sistemi	modüler PE ve PP bant, PVC kaymaz bant, Yataklı, rulo

Product types	Bagged products, Products bagged in Kraft paper bags
Pallet sizes	Euro pallets 100x120 Euro pallets 80*x120
Types of palletizers	10-25 kg, 25-50 kg
Arrangement of pallets	25 kg, 12 rows of 5, 25 kg, 10 rows of 4, 50 kg, 5 rows of 3, 10 kg, 10 rows of 10
Capacity	15-30 pallets per hour
Installed power	16 kW per hour
Operating system	Cartesian palletizing, Column palletizing
Pallet material	Plastic pallet, Wood pallet
Required package dimensions	60x90 65x100 45x60
Independent Pallet Feeding System	Available
Independent Carton Insertion System	Available
Drive System	Servo and Asynchronous motor, Bearing Shaft system, Sprocket system
Product Handling System :	Modular belt PE and PP, PVC anti-slip belt, with bearings, rollers



## Torba Ağız Yapıştırma Makinesi

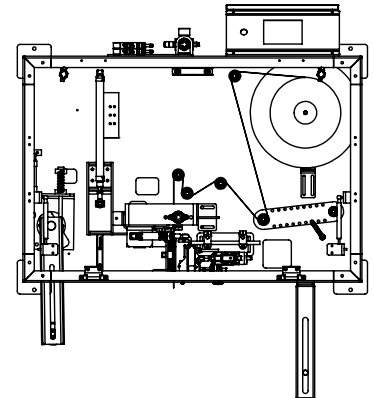
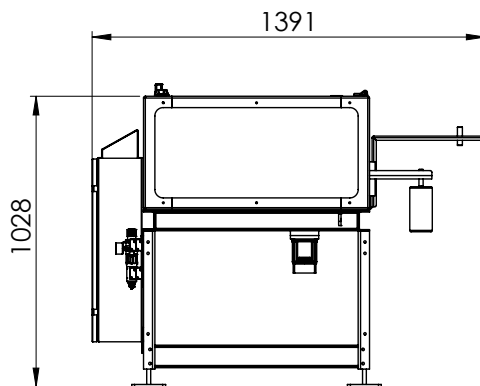
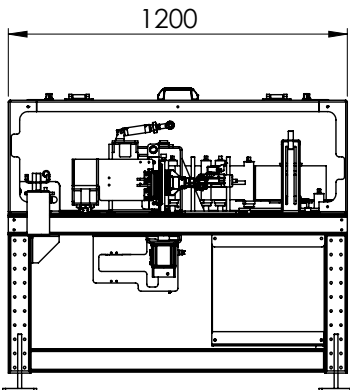
Bag mouth sealing machine



### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Paketleme sisteminde doldurulmuş kağıt torba (craft) ağızlarının yapıştırılması için üretilen Torba Ağız Yapıştırma Makinesi sistem üzerine entegre edilebilir. Yüksek teknolojik yapıyla kısa süre içerisinde dolmuş ağızını sıcak silikon ile yapıştırıp craft torbanın son halini almasını sağlar.

The bag mouth sealing machine, which is produced for sealing the filled paper bag (craft) mouths in the packaging system, can be integrated in the system. With its high technology structure, it seals the filling mouth with hot silicone quickly and ensures that the craft bag forms its final shape.

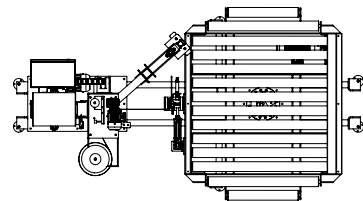
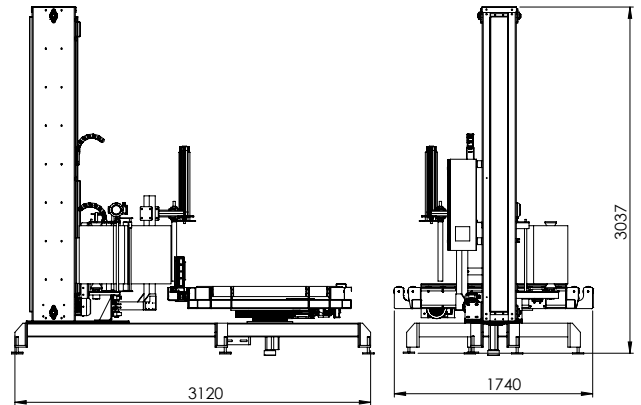


## Streç Sarma Makinesi Stretch wrapping machine



### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

- (Y): 2500mm (G): 1500mm x 1500mm
- Mekanik gerdirme.
- 3 Program otomatik ayarlı (programlar kendi içerisinde ayarlanabilir).
- Alt ve üst sarım dönüş tur sayılı.
- Ayarlanabilir menü: Türkçe.
- Dokunmatik LCD ekran.
- Fotoselli otomatik yükseklik alçaklık ayarı. (Fotosel sıcak marka veya autonics).
- PLC sistem.
- 1500 Kg'a kadar taşıma kapasiteli (opsiyonel ayarlanabilir).
- Tabla / dönüş / hız /dk. 1-12RPM (europalet min 60m/dk + max 75m/dk +).
- Tabla / dönüş/ hız ayarı (1 - 100).
- Asansör çıkış hız 6.5m/dk (kapalı devre) ayarlanabilir.
- Normal açık devre 3.5m/dk.
- Aşağı yukarı çapraz sarım.
- Asansör zincir dişli sistemlidir.
- Palet koyulduğu gibi alma özelliği, sensörlü görme.
- Asansör invertör sistemli
- Film boyu 500mm
- Asansör üç güvenlik limit switch.
- (H): 2500mm (W): 1500mm x 1500mm
- Mekanik tensiyon;
- With 3 automatically adjusted programs (programs can be adjusted within themselves);
- Top and bottom wrap counts;
- Adjustable menu : Turkish;
- LCD touch screen;
- Photocell automatic height adjustment (photozell hot brand or Autonics);
- PLC system
- Carrying capacity up to 1500 Kg (optionally adjustable);
- Table rotation speed: min 1-12 rpm (euro pallet min 60m/min, max 75m/min)
- Table rotation speed settings: 1 - 100;
- Elevator output speed: 6.5m/min (closed circuit), adjustable;
- Normal open circuit: 3.5m/min;
- Downwards, upwards and cross wrapping;
- Elevator equipped with chain gear system;
- Pallet pick-up feature, sensory detection;
- Elevator with inverter system;
- Film length 500mm;
- Elevator with three safety limit switches.



## Tekli Ventilli Un Paketleme Makinesi

Valve Type Flour Bagging Machine & Single Weigh Hopper

10/25/50 kg.



**10 Kg**  
**350**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**25 Kg**  
**300**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**50 Kg**  
**250**  
Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı – Yavaş Devir  
Fast – Slow Cycle



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Türbinli tip ventilli torba dolum makinesi orta ve yüksek yoğunluktaki ürünlerin, ventilli kraft-polietilen torbalara paketlenmesinde kullanılır. Orta ve yüksek yoğunlukta akıcılığı olan ince ve öğütülmüş ürünlerin paketlenmesi için en uygun çözümü sunar.

Ventilli dolum makinelere dozajlama sistemi, torbalanan malzeme özelliklerine göre değişik tiplerde olabilir. Torba, operatör tarafından dolum ağızına takıldıktan sonraki tüm işlemler otomatiktir. Makine dolum hızı, ürünün yoğunluğu ve akışkanlığına bağlı olarak değişkenlik gösterebilir.

Dolum ağızındaki pnömatik mekanizma torbayı sabitler. Sistem, kullanıcı tarafından belirlenen set (hedef malzeme) miktarına göre torba dolum işlemini gerçekleştirmektedir. Makine haznesindeki karışım, türbin tahrikiyle ve hazne içine verilen havanın paketlenen karışımı hazne içerisinde hareketlendirmesiyle torbaya doldurulması sağlanır. Elektronik, loadcell özellikli tartım ünitesi ve hızlı/yavaş dolum sistemi sayesinde sürekli hassas tartım yapar, bir taraftan da tartım işlemini gerçekleştirir. Paketlenen ağırlık miktarına göre dolum işlemini ayarlayan ve bu sayede hassas dolumu gerçekleştiren bir yapısı olup, istenilen paket ağırlığına yaklaşıldıkça yavaşlayan bir hız kontrol sistemi bulunmaktadır. Örneğin, 25 Kg'lık hedef dolum belirlediğimizde 24.700 grama geldiğinde tartım tribününün akış hızını yavaşlatarak en yüksek hassasiyette dolumu yakalamaktadır. Türbin tırmakları Hardox malzemenin yapılmıştır. Ayrıca hazne içerisine verilen havanın kontrolünü sağlayan iki adet hız ayar valfi bulunmaktadır. Dolum tamamlandıktan sonra, torba otomatik olarak taşıyıcı bant üzerine devrilir.

### Standart Özellikler

- Elektronik loadcell özellikli tartım sistemi.
- Ağır hizmet tipi profil şase.
- Ayarlanabilir torba yüksekliği.
- Pnömatik kontrol sistemi.
- Otomatik hava ile dolum ağızı temizleme sistemi.
- PLC ve LCD kullanıcı ekranı sayesinde kolay kullanım özelliği.
- Kolay değiştirilebilir Hardox tipi türbin paletleri.
- Otomatik hava ile dolu ağızı temizleme sistem.
- Otomatik torba bırakma sistemi ile minimum işçilik.
- Filtre için bağlantı ağızı (1.000m<sup>3</sup>/saat kapasiteli emişe uygun).
- Elektronik tartım kontrol ünitesi (dara alma, sıfırlama).
- Türbinde uzun ömürlü yatakla.
- Torba dolum konveyörü için ek alt şase uygulanabilmesi.
- Şase terazisi için ayaklardan ayar yapabileme.

### Kullanıldığı Ürünler

- Un, irmik, nişasta türleri, süt tozu, toz kakao, soya unu, ekmeğe katkı maddeleri ile alçı, çimento, yapı kimyasalları, bentonit, gübreler, tohumlar gibi ürünlerin paketlenmesinde kullanılabilir.
- Makine dolum hızı ürünün yoğunluğu ve akışkanlığına bağlı olarak değişkenlik gösterir.

Türbinli tip ventilli torba dolum makinesi orta ve yüksek yoğunluktaki ürünlerin, ventilli kraft-polietilen torbalara paketlenmesinde kullanılır. Orta ve yüksek yoğunlukta akıcılığı olan ince ve öğütülmüş ürünlerin paketlenmesi için en uygun çözümü sunar.

The dosing system of ventilated filling machines can be of different types, depending on the characteristics of the material being bagged. All the process is automatic after the bag is inserted into the filling port by the operator. The filling speed of the machine may vary depending on the product density and fluidity. Thanks to its rotating structure, it offers high-capacity operation performance. It automatically adjusts the lower buffer height according to bag size.

The pneumatic mechanism in the filling mouth fixes the bag. The system performs the bag filling process according to the set amount (target material) determined by the user. The mixture in the machine reservoir is filled by means of the turbine drive and air supplied into the hopper by moving the mixture to be packed into the hopper. It makes continuous precise weighing thanks to electronic featured weighing unit with loadcell and fast / slow filling system and also weighing in the mean time.

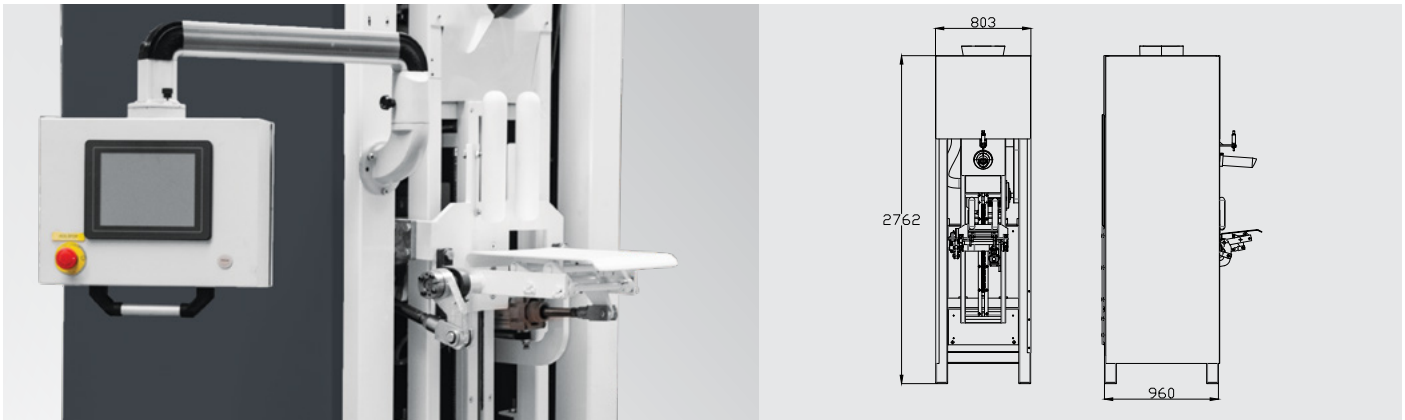
It has a structure that adjusts the filling process according to the amount of weight to be packed and carries out the precise filling in this number and is of a speed control system which slows down as the desired package weight is approached. For example, when we set 25 Kg target filling, weighing slows the turn speed of the turbine when we reach 24,700 gram and catches up to the highest sensitivity. Turbine nails are made from Hardox material. There are also two speed-regulating valves which control the air supplied into the reservoir. After filling is completed, the bag is automatically tilted onto the conveyor belt.

### Standard Features

- Weighing system with electronic featured loadcell
- Heavy duty profile frame
- Adjustable bag height
- Pneumatic control system
- Automatic filling port cleaning system with air
- Easy to use feature thanks to PLC and LCD user screen
- Easy-to-change Hardox type turbine pallets
- Automatic filled port cleaning system with
- Automatic bag drop system with minimum labor
- Connection port for the filter (1,000 m<sup>3</sup> / h capacity, suitable for suction)
- With electronic weighing control unit (taking tare, resetting)
- Long-lasting bedding in the turbine
- Additional sub-frame application for bag filling conveyor
- Adjusting feet for chassis balancing

### Products used

- It can be used to pack products such as flour, semolina, starch types, milk powder, powdered cocoa, soy flour, bread additives and plaster, cement, building chemicals, bentonite, fertilizers, seeds.
- The filling speed of the machine varies depending on the density and the fluidity of the product.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu Product Code	Tartım Hassasiyeti Weighing Accuracy	Hava Basıncı System Pressure	Hava İhtiyacı Air Supply	Çalışma gerilimi Power Supply	Güç Power	Torba Tipi Bag Type	Tartım Aralığı Weighing Range	Tartım Kapasitesi Weighing Capacity
EE-TVP-102550	± % 0,5	6-8 Bar	20m <sup>3</sup> /dk	380 VAC / 50-60 Hz / 3F	7,5 kW	Ventilli Kraft-Polietilen Torba	10 -25-50 Kg	50 Kg - 250 Paket 12.500 Kg
								25 Kg - 300 Paket 7.500 Kg
								10 Kg - 350 Paket 3.500 Kg

## 2 Tartım 6 İstasyon Karoser Un Paketleme Makinesi

Flour Bagging Machine With Double Weigh Hopper & Six Stations

10/25/50 kg.



**10 Kg**  
**1000**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**25 Kg**  
**900**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**50 Kg**  
**850**  
Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı – Yavaş Devir  
Fast – Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 10 kg'lık Paketlemelerde 10 ton/saat
- 25 kg'lık Paketlemelerde 22,5 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 42,5 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 42,5 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

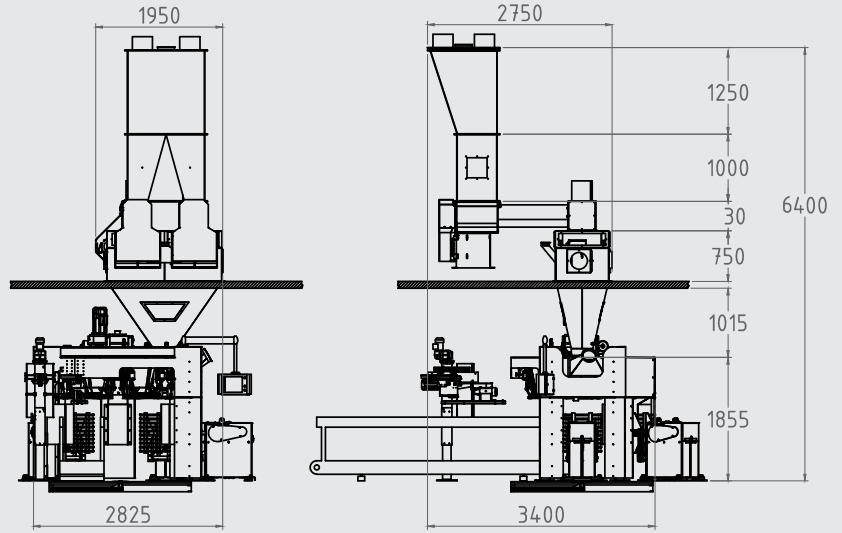
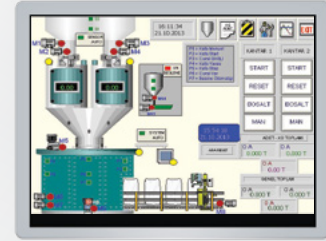
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 10 - 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 10 ton/hour in 10 kg bagging
- 22,5 ton/hour in 25 kg bagging
- 42,5 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 32.5 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 10 – 25 - 50 kg by the operator.



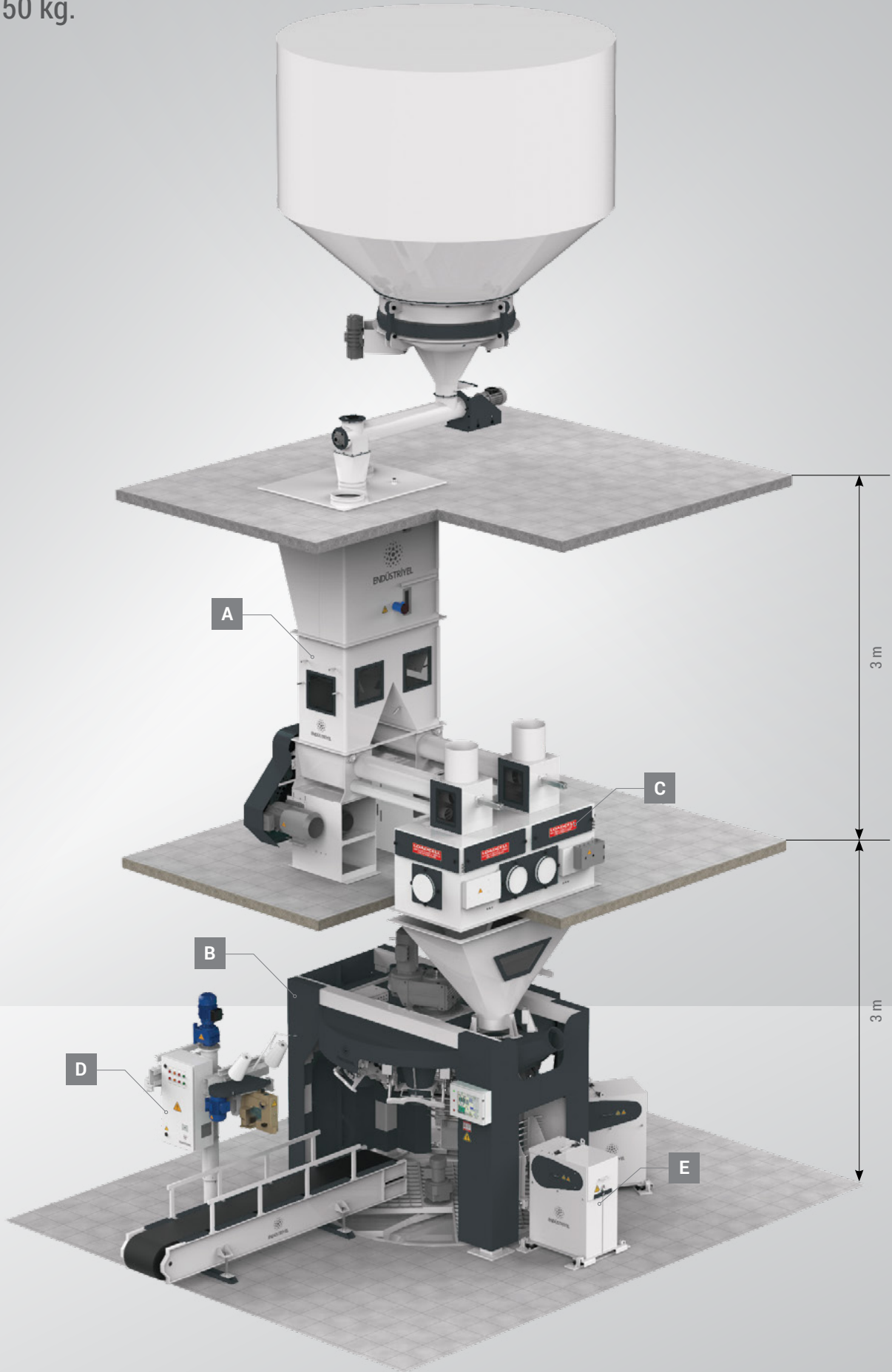
## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-26UT-102550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Un/Flour	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	42,50 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 10 Kg / Weighing Units 10 Kg	1000 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı /Maximum Weighing Weight	2 x 55 Kg	Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 25 Kg	900 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	10 - 25 - 50 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	850 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm 0,3$	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	1.645 Litre/Liter	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	40 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	2 x 110 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz.
Çıkış Kapasitesi 10 Kg / Output Capacity 10 Kg	10,00 Ton/Saat - Ton/Hour	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	25 kW/Saat-Hour
Çıkış Kapasitesi 25 Kg / Output Capacity 25 Kg	22,50 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	6350 Kg

## 2 Tartım 6 İstasyon Karoser Un Paketleme Sistemi

Flour Bagging System With Double Weigh Hopper & Six Stations  
10/25/50 kg.





OPSİYONEL/OPTIONAL



## 2 Tartım 4 İstasyon Karoser Un Paketleme Makinesi

### Flour Bagging Machine With Double Weigh Hopper & Four Stations

10/25/50 kg.



**10 Kg**  
**900**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**25 Kg**  
**800**  
Paket/Saat  
Package/Hour

**50 Kg**  
**750**  
Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı – Yavaş Devir  
Fast – Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 10 kg'lık Paketlemelerde 9 ton/saat
- 25 kg'lık Paketlemelerde 20 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 37,5 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 37,5 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

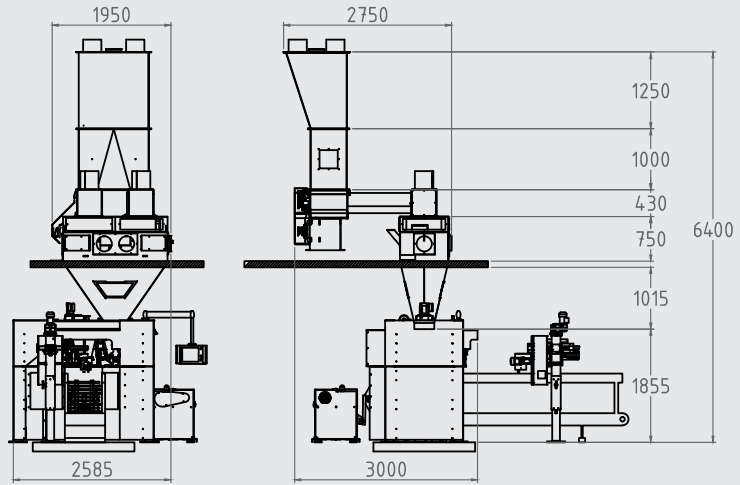
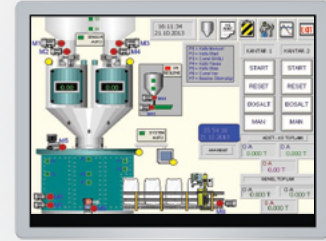
**Paketleme Set Değerleri :** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 10 – 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 9 ton/hour in 10 kg bagging
- 20 ton/hour in 25 kg bagging
- 37,5 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 37.5 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 10-25 - 50 kg by the operator.



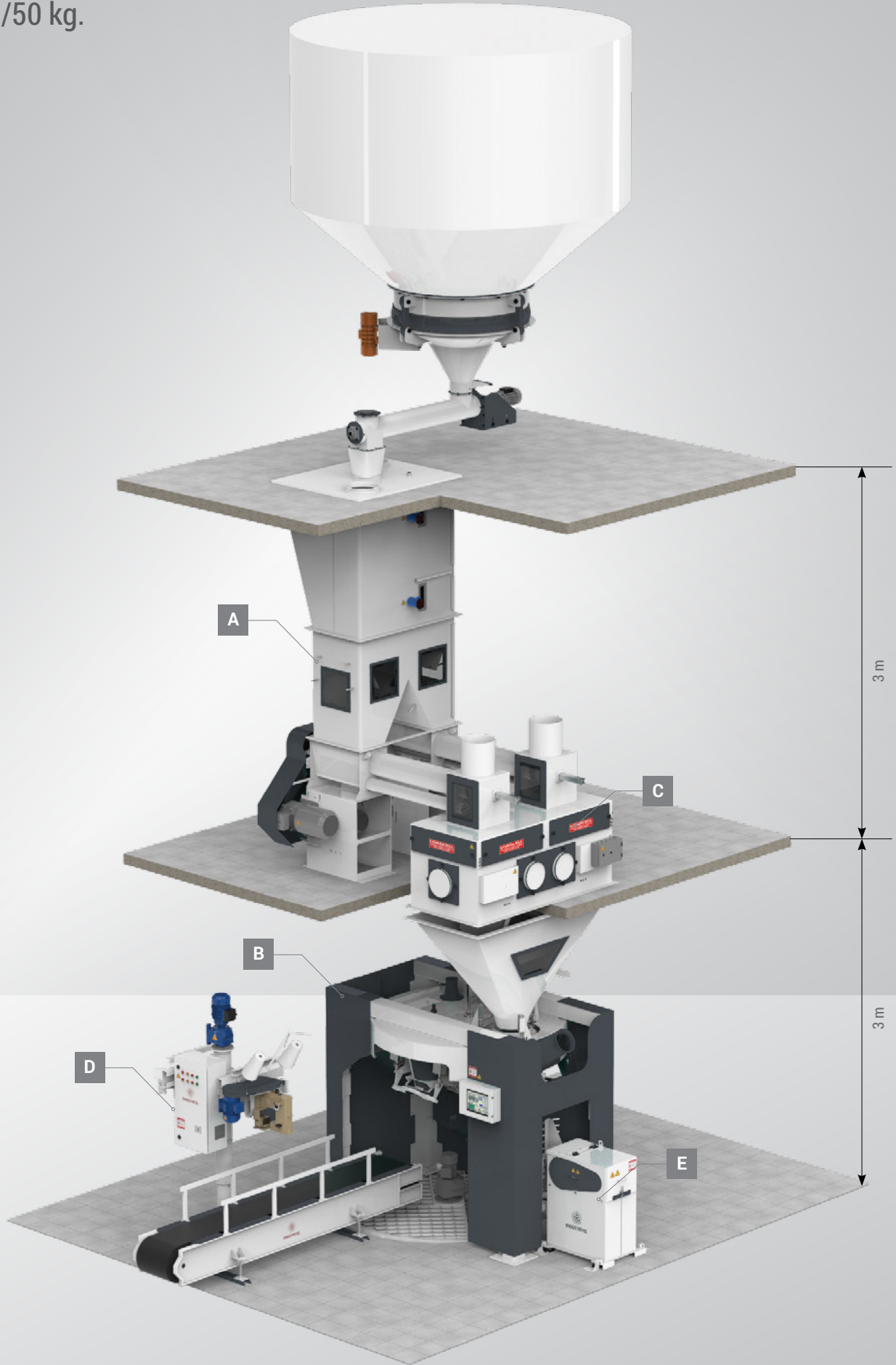
## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21BT-102550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Un/Flour	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	37,50 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 10 Kg / Weighing Units 10 Kg	900 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı /Maximum Weighing Weight	2 x 55 Kg	Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 25 Kg	800 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	10 - 25 - 50 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	750 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm 0,3$	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	1.645 Litre/Liter	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	40 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	2 x 110 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz.
Çıkış Kapasitesi 10 Kg / Output Capacity 10 Kg	9,00 Ton/Saat - Ton/Hour	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	25 kW/Saat-Hour
Çıkış Kapasitesi 25 Kg / Output Capacity 25 Kg	20,00 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	6365 Kg

## 2 Tartım 4 İstasyon Karoser Un Paketleme Sistemi

Flour Bagging System With Double Weigh Hopper & Four Stations  
10/25/50 kg.







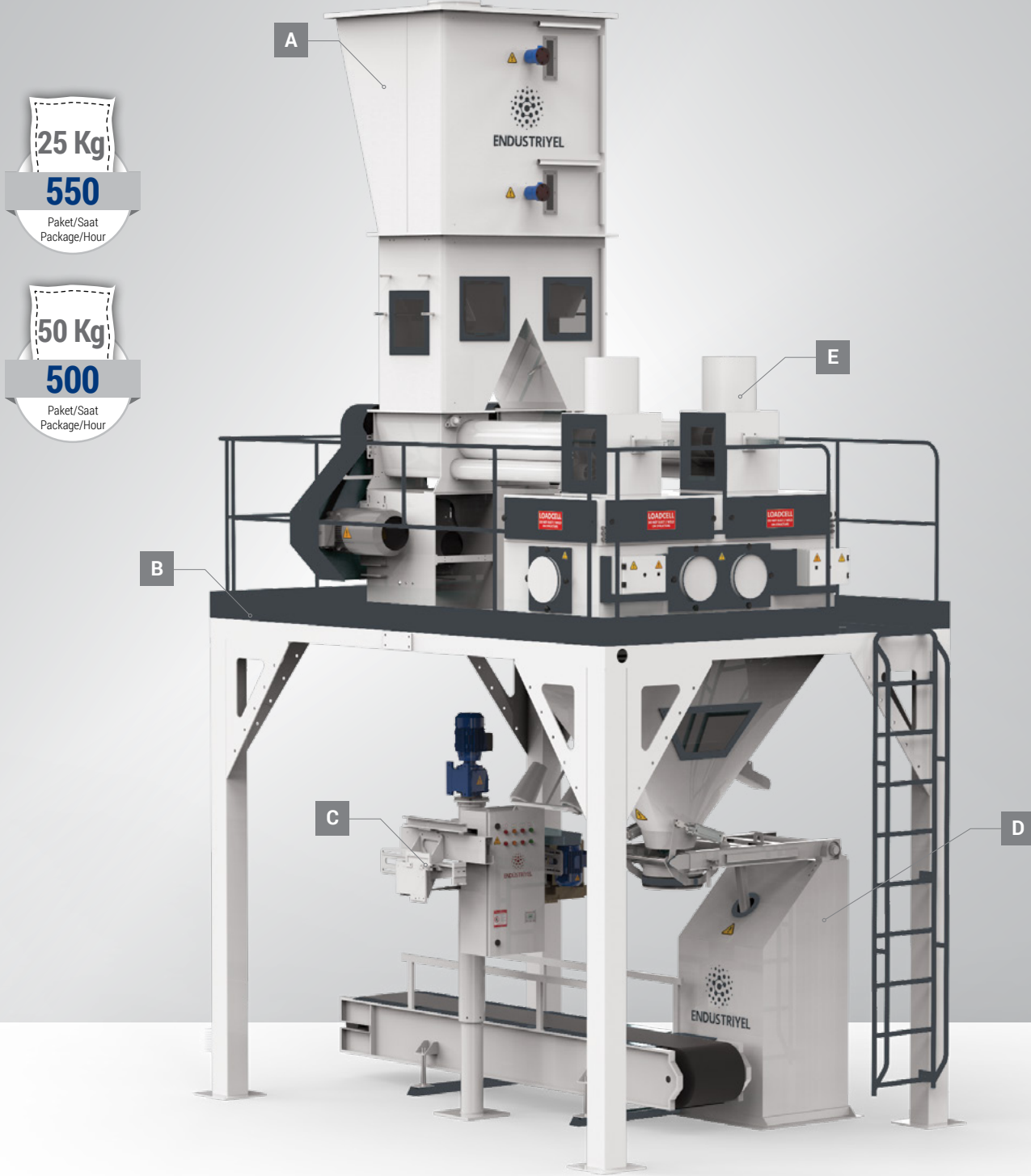
OPSİYONEL/OPTIONAL



## Çift Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi

Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station

25/50 kg.



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı - Orta - Yavaş Devir  
Fast - Medium - Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 25 kg'lık Paketlemelerde 13,75 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 25 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 25 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

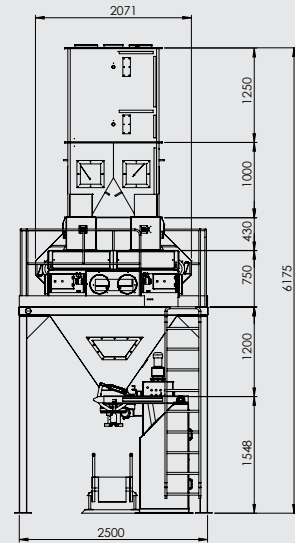
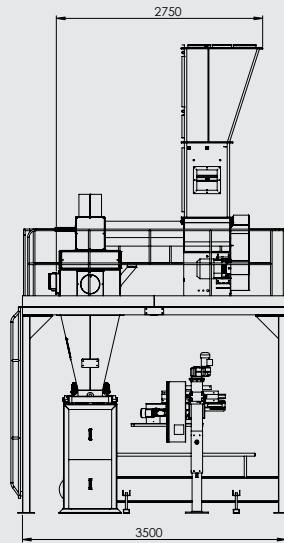
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 13,75 ton/hour in 25 kg bagging
- 25 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 25 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 10 - 25 - 50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21UT-2550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Un/Flour	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	25,0 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 Kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 25 Kg	550 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	2 x 55 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	500 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	25 - 50 Kg	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm$ % 0,3	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	20 m <sup>3</sup> /Dakika
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	1.645 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	2 x 110 Litre/Liter	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	13,3 kW/Saat
Çıkış Kapasitesi 25 Kg / Output Capacity 25 Kg	13,75 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	3760 Kg

## 2 Tartım 4 İstasyon Karoser Un Paketleme Sistemi

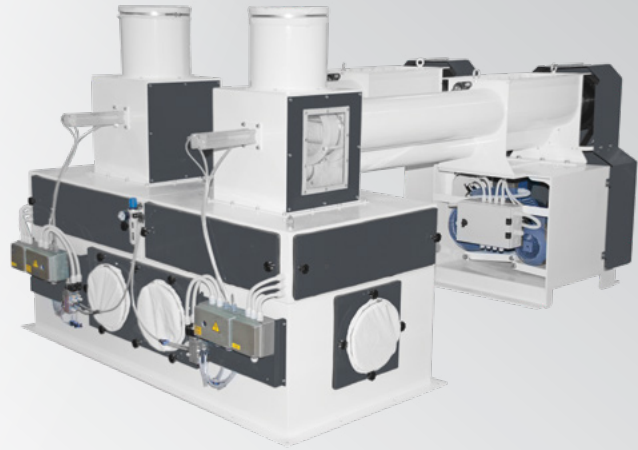
Flour Bagging System With Double Weigh Hopper & Four Stations  
10/25/50 kg.



A



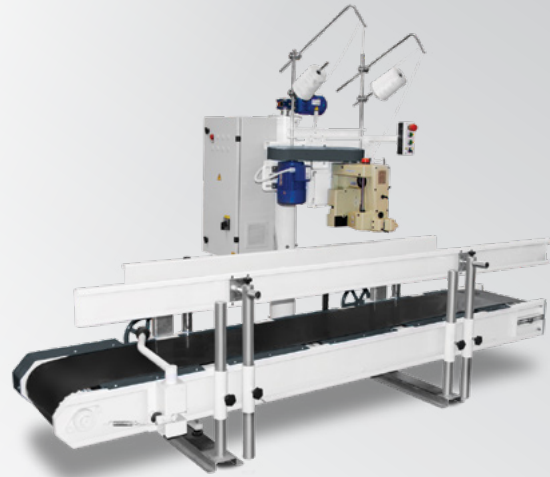
B



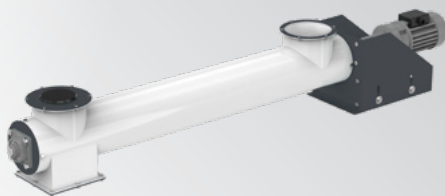
C



D



OPSİYONEL/OPTIONAL



## Tek Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi

Flour Bagging Machine System With Single Weigh Hopper & Single Station

25/50 kg.



25 Kg  
350  
Paket/Saat  
Package/Hour

50 Kg  
300  
Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı - Orta - Yavaş Devir  
Fast - Medium - Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 25 kg'lık Paketlemelerde 8,75 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 15 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 25 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

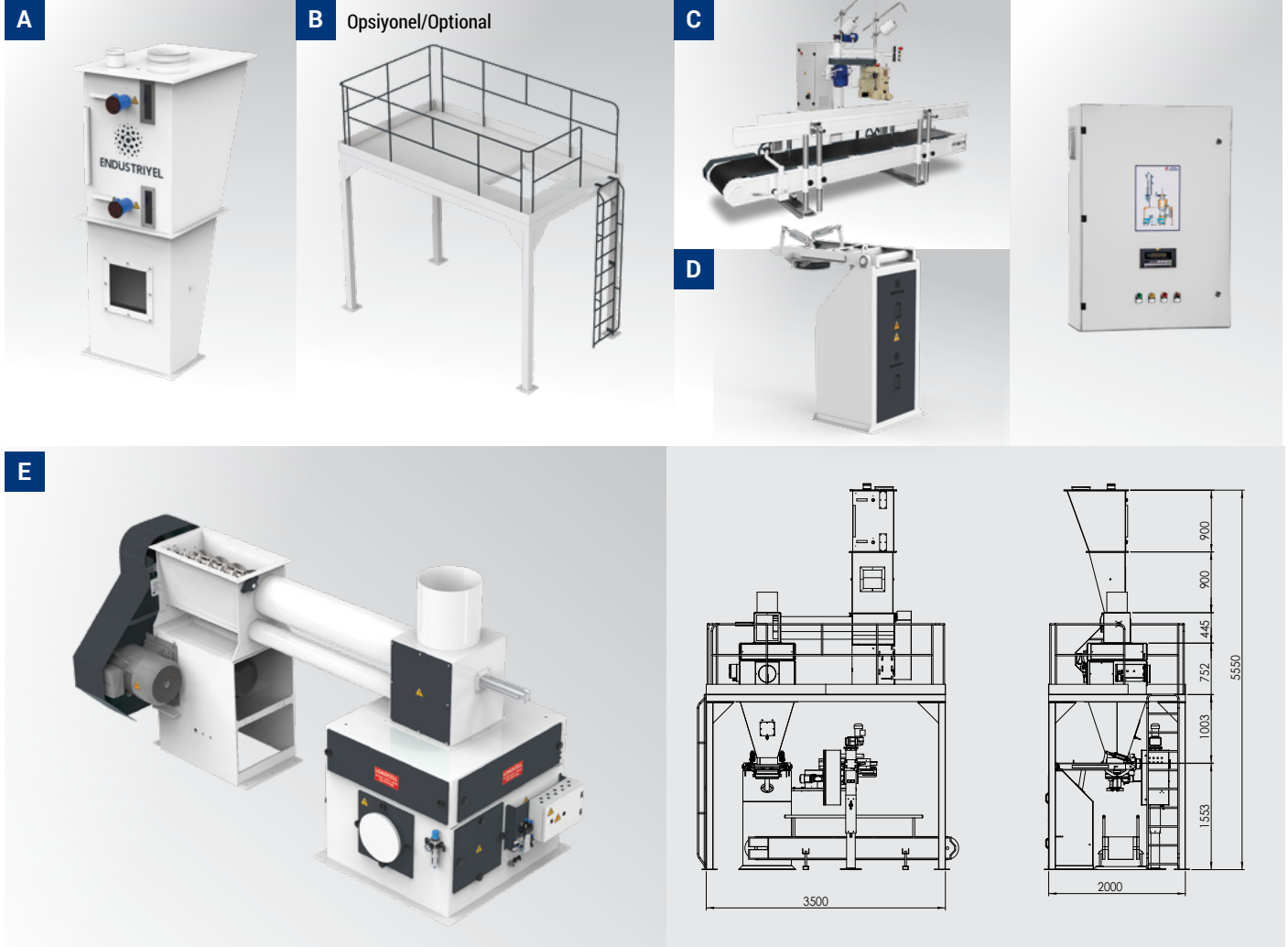
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 8,75 ton/hour in 25 kg bagging
- 15 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 25 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

Packaging Set Values: The package filling weights could be preferred between 25 - 50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-11UT-2550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Un/Flour	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	15,0 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 Kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 25 Kg	350 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	55 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	300 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	25 - 50 Kg	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm$ % 0,3	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	10 m <sup>3</sup> /Dakika
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	850 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	110 Lt	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	9,5 kW/Saat
Çıkış Kapasitesi 25 Kg / Output Capacity 25 Kg	8,75 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	2650 Kg

## Çift Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi

Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station

5/10/25 kg.



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı - Orta - Yavaş Devir  
Fast - Medium - Slow Cycle



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 5 kg'lık Paketlemelerde 3 ton/saat
- 10 kg'lık Paketlemelerde 5,5 ton/saat

10 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 5,5 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

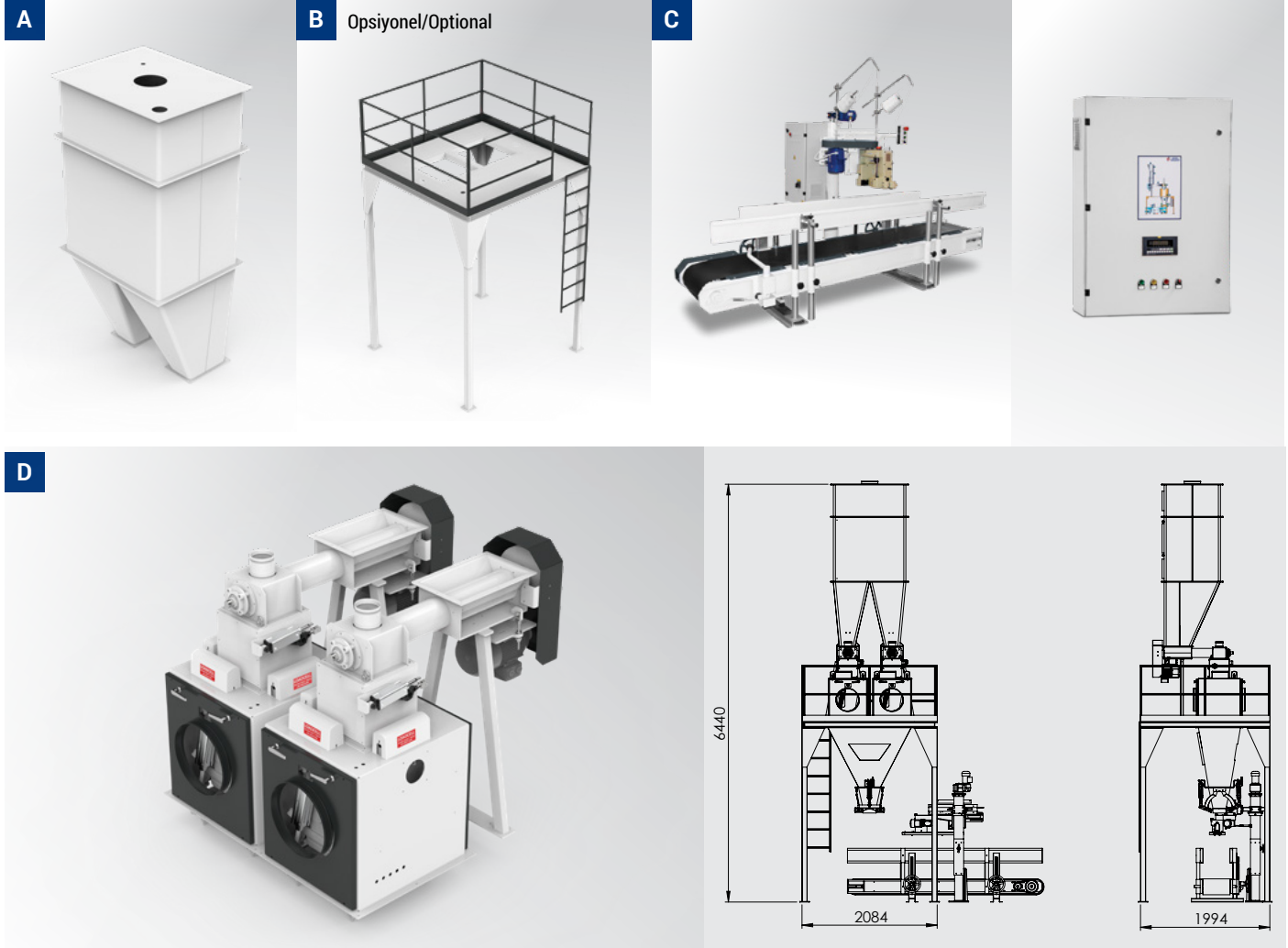
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 5-10 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 3 ton/hour in 5 kg bagging
- 5,5 ton/hour in 10 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 10 kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 5,5 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

Packaging Set Values: The package filling weights could be preferred between 5-10 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21UT-1025**

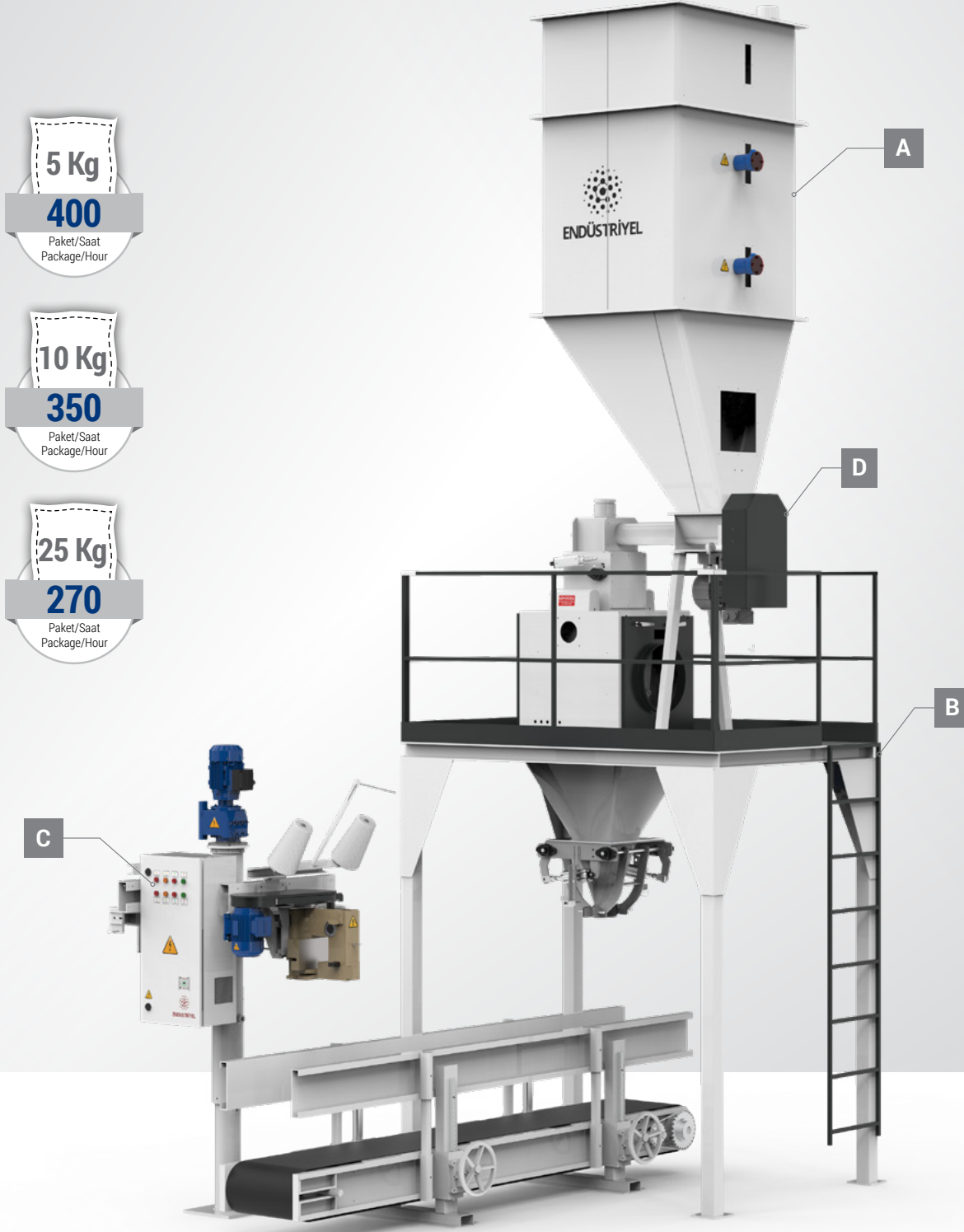
Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Un/Flour
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 Kg/m <sup>3</sup>
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	2 x 27 Kg
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	5-10-25 Kg
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm$ % 0,3
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	2053 Litre/Liter
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	50 Litre/Liter
Çıkış Kapasitesi 5 Kg / Output Capacity 5 Kg	3 Ton/Saat - Ton/Hour
Çıkış Kapasitesi 10 Kg / Output Capacity 10 Kg	5,5 Ton/Saat - Ton/Hour

Tartım Adedi 5 Kg / Weighing Units 5 Kg	600 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Adedi 10 Kg / Weighing Units 10 Kg	550 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 10 Kg	400 Paket/Saat - Pack./Hour
Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	20 m <sup>3</sup> /Dakika
Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	5,9 kW/Saat
Ağırlık / Weight	2150 Kg

## Tek Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi

Flour Bagging Machine System With Double Weigh Hopper & Single Station

10/25 kg.



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı - Orta - Yavaş Devir  
Fast - Medium - Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 5 kg'lık Paketlemelerde 2 ton/saat
- 10 kg'lık Paketlemelerde 3,5 ton/saat

10 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 3,5 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

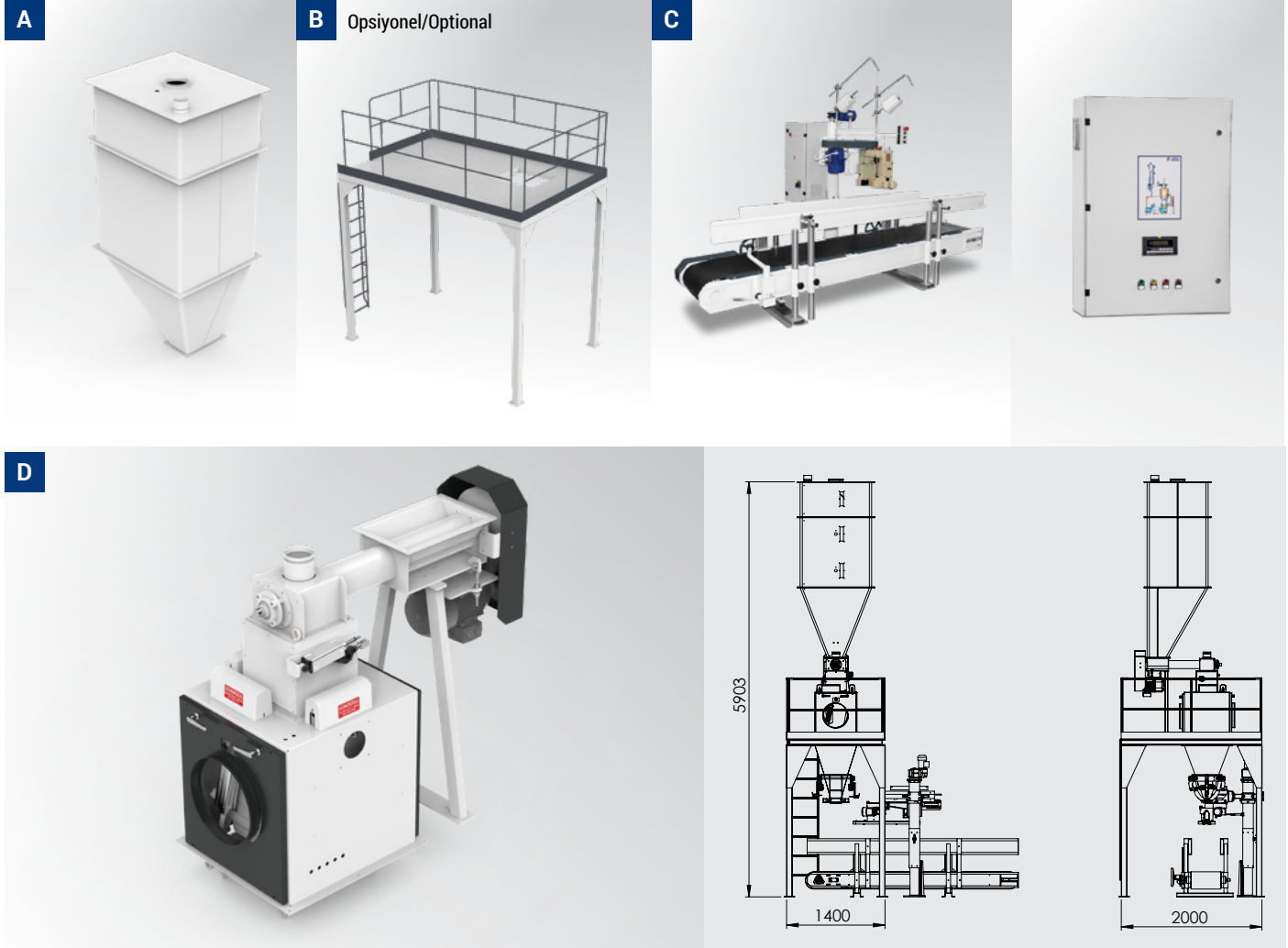
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 5-10 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 2 ton/hour in 5 kg bagging
- 3,5 ton/hour in 10 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 10 kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 3,5 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

Packaging Set Values: The package filling weights could be preferred between 5-10 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21UT-1025**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Un/Flour
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 Kg/m <sup>3</sup>
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	27 Kg
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	5 - 10 -25 Kg
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm$ % 0,3
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	1683 Litre/Liter
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	50 Lt
Çıkış Kapasitesi 5 Kg / Output Capacity 5 Kg	2 Ton/Saat - Ton/Hour
Çıkış Kapasitesi 10 Kg / Output Capacity 10 Kg	3,5 Ton/Saat - Ton/Hour

Tartım Adedi 5 Kg / Weighing Units 5 Kg	400 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Adedi 10 Kg / Weighing Units 10 Kg	350 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 10 Kg	270 Paket/Saat - Pack./Hour
Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	10 m <sup>3</sup> /Dakika
Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	4,6 kW/Saat
Ağırlık / Weight	1510 Kg

# Çift Tartım Tek İstasyon Kepek Paketleme Makinesi

## Bran Bagging Machine With Double Weigh Hopper & Single Station

15/50 kg.



- |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br>4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi<br>4 Display Indication of the Weighing Quantity | <br>Programlanabilir Tolerans Değerleri<br>Programmable Tolerance Values | <br>Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi<br>Total Product Quantity Packaged | <br>Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi<br>Total Package Quantity in which filling is made |
| <br>Üst Hazne Seviye Kontrolü<br>Upper Hopper-Reservoir Level Control                     | <br>Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri<br>User Warning Information        | <br>Opsiyonel Paket Ölçüleri<br>Optional Package Sizes                             | <br>Hata Bildirimi ve Kontrolü<br>Error Notification and Control                                     |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                       | <br>Hızlı -Yavaş Devir<br>Fast - Slow Cycle                                                         |

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 15 kg'lık Paketlemelerde 8,25 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 25 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 25 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

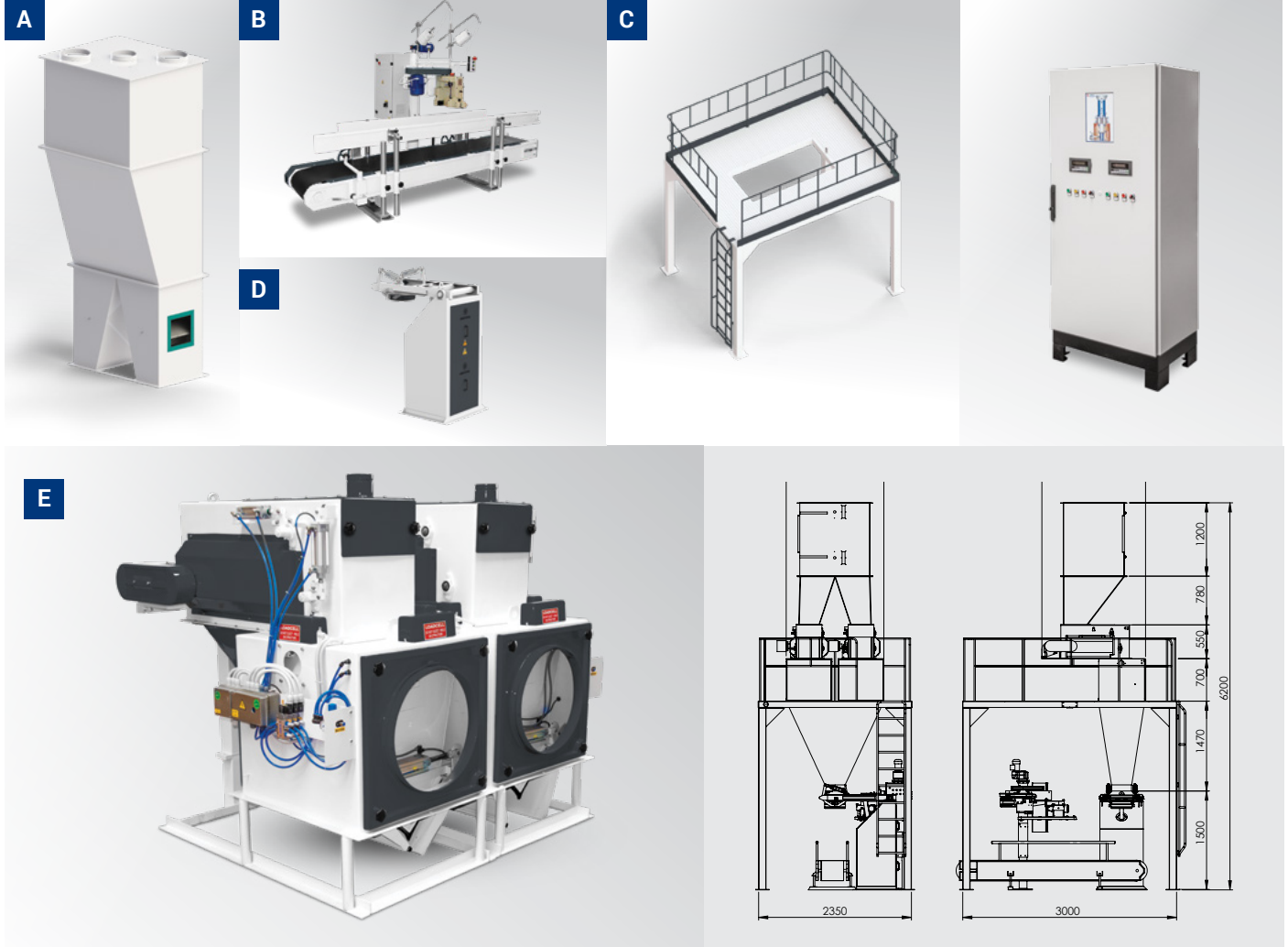
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 15 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 8,25 ton/hour in 15 kg bagging
- 25 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 25 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 15-50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21KT-1550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Kepek/ Bran	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	25,00 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Kepek) / Density (Bran)	0,35 kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 15 Kg / Weighing Units 15 Kg	550 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	2 x 55 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	500 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	15 - 50 kg	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm 0,3$	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	20 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	2531 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz.
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	2 x 160 Litre/Liter	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	5,9 kW/Saat
Çıkış Kapasitesi 15 Kg / Output Capacity 15 Kg	8,25 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	2380 Kg

# Tek Tartım Tek İstasyonlu Kepek Paketleme Makinesi

## Bran Bagging Machine With Single Weigh Hopper & Single Station

15/50 kg.



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 15 kg'lık Paketlemelerde 5,25 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 15 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 15 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

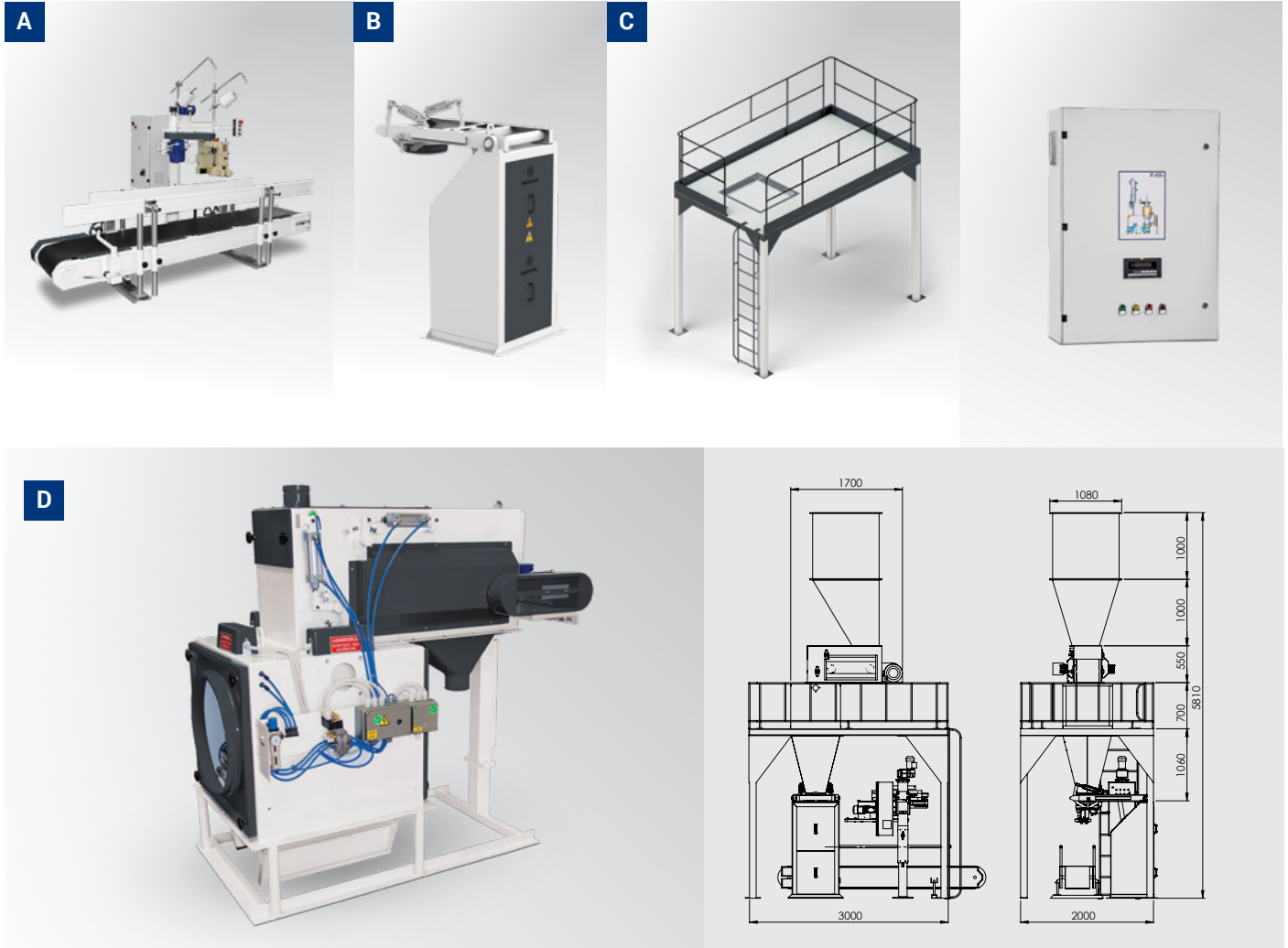
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 15 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 5,25 ton/hour in 15 kg bagging
- 15 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 15 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 15-50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21KT-1550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Kepek/Bran	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	15,00 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Kepek) / Density (Bran)	0,35 kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 15 Kg / Weighing Units 15 Kg	350 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	55 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	300 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	15 - 50 kg	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm 0,3$	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	10 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	1502 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz.
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	160 Litre/Liter	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	3,55 kW/Saat
Çıkış Kapasitesi 15 Kg / Output Capacity 15 Kg	5,25 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	2235 Kg

## Çift Tartım Tek İstasyon Yem Paketleme Makinesi

Feed Bagging Machine With Double Weigh Hopper and Single Station

25/50 kg.



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 25 kg'lık Paketlemelerde 13,75 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 25 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 25 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

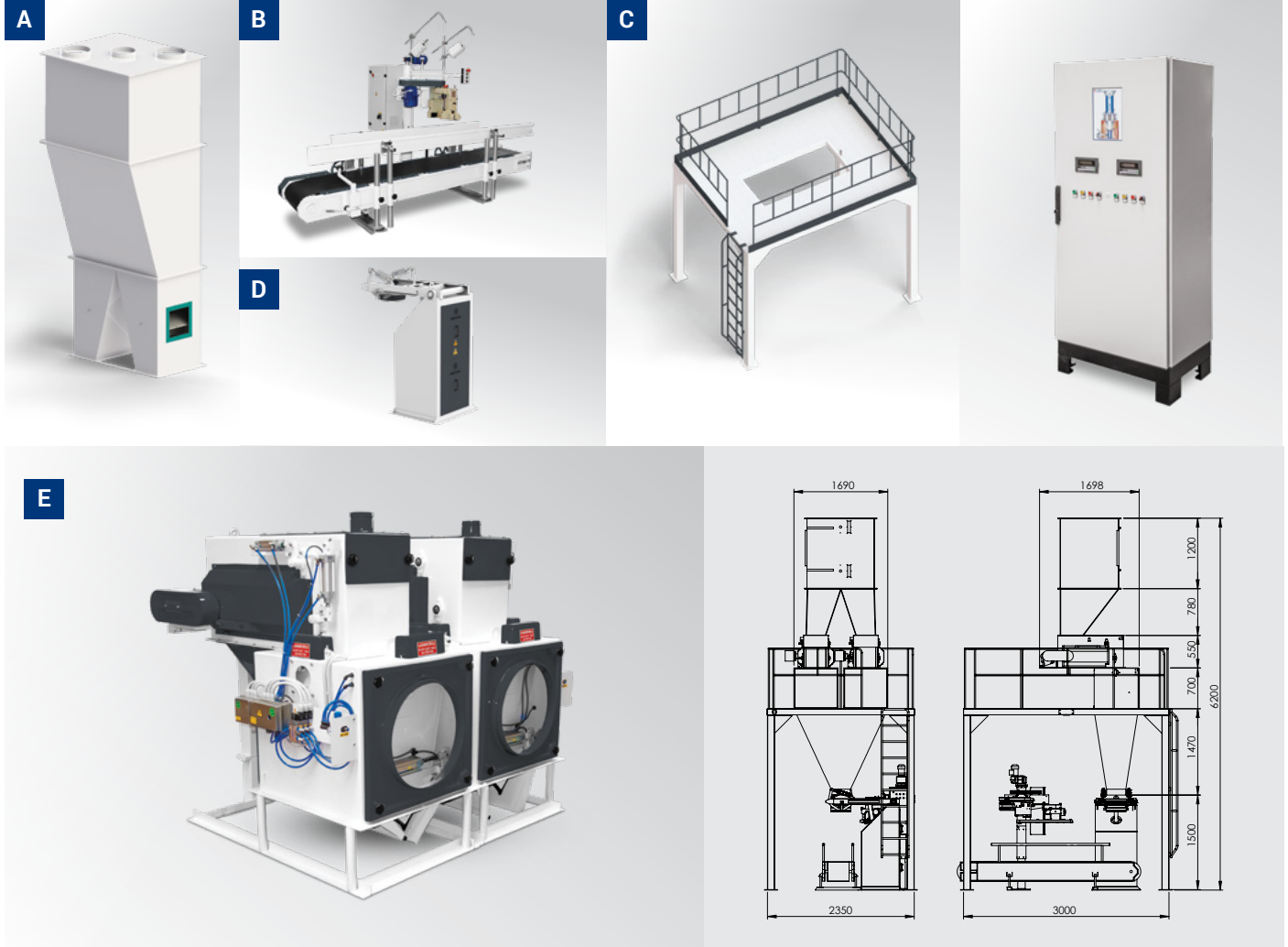
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 13,75 ton/hour in 25 kg bagging
- 25 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 25 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 25-50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21YT-102550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Yem/ Feed	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	25,00 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Yem) / Density (Feed)	0,60 kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 25 Kg	550 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	2 x 60 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	500 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	25 - 50 kg	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm 0,3$	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	20 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	2531 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz.
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	2 x 110 Litre/Liter	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	5,9 kW/Saat
Çıkış Kapasitesi 25 Kg / Output Capacity 25 Kg	13,75 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	2310 Kg

## Tek Tartım Tek İstasyon Yem Paketleme Makinesi

Feed Bagging Machine With Double Weigh Hopper and Single Station

25/50 kg.



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 25 kg'lık Paketlemelerde 8,50 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 15 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 15 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

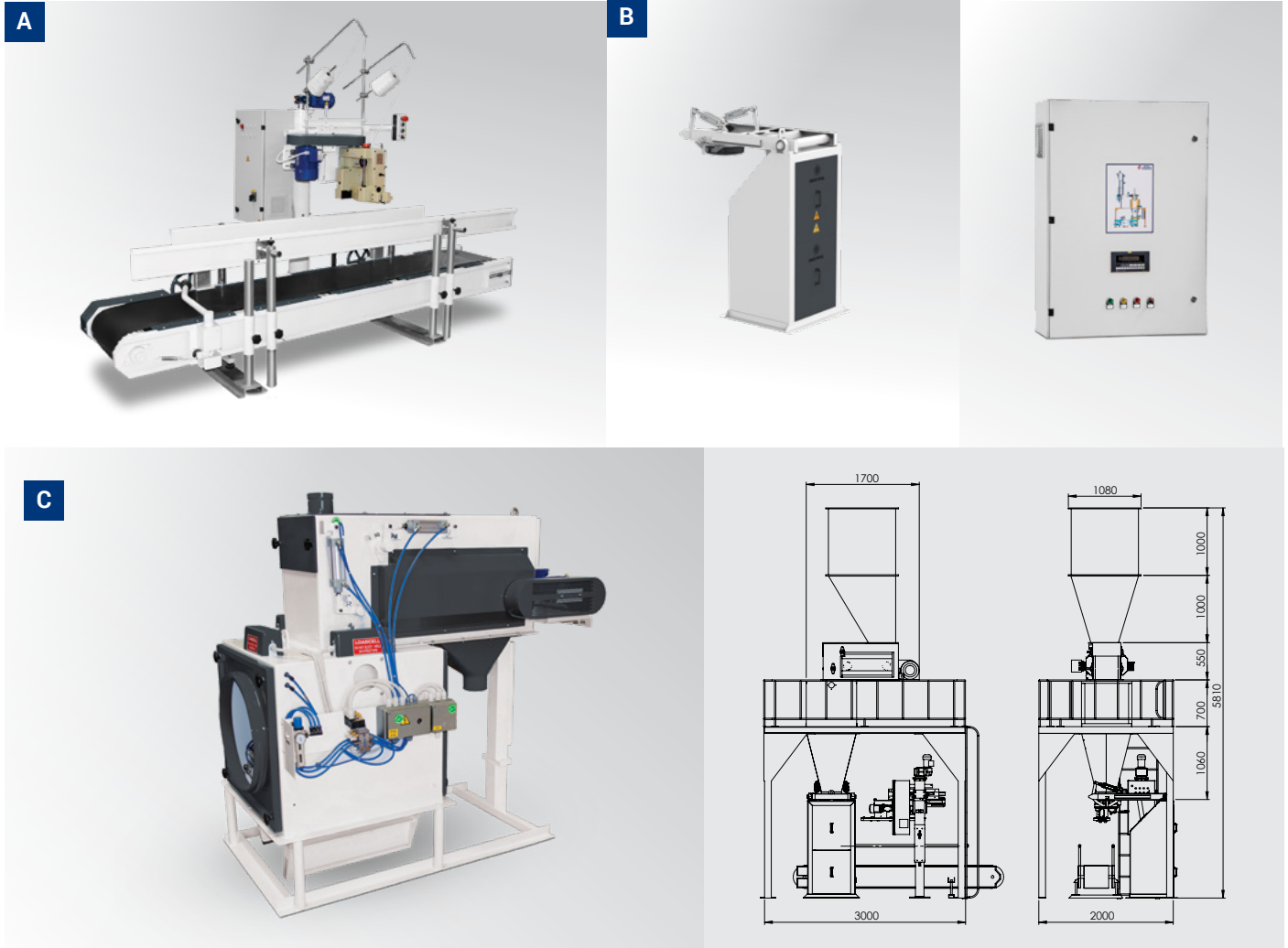
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 8,50 ton/hour in 25 kg bagging
- 15 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 15 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 25-50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-21YT-102550**

Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Yem/ Feed	Çıkış Kapasitesi 50 Kg / Output Capacity 50 Kg	15,00 Ton/Saat - Ton/Hour
Yoğunluk (Yem) / Density (Feed)	0,60 kg/m <sup>3</sup>	Tartım Adedi 25 Kg / Weighing Units 25 Kg	350 Paket/Saat - Pack./Hour
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	60 Kg	Tartım Adedi 50 Kg / Weighing Units 50 Kg	300 Paket/Saat - Pack./Hour
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	25 - 50 kg	Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar
Tartım Hassasiyeti / Weighing Accuracy	$\pm 0,3$	Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	10 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Üst Bunker Kapasitesi / Top Bunker Capacity	1502 Litre/Liter	Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz
Kefe Kapasitesi / Platter Capacity	110 Litre/Liter	Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	3,55 kW/Saat
Çıkış Kapasitesi 25 Kg / Output Capacity 25 Kg	8,75 Ton/Saat - Ton/Hour	Ağırlık / Weight	1680 Kg

# Dört Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi

## Pulses Packaging Machine With Four Weigh Hoppers & Single Station

10/25/50 kg.



10 Kg  
1200  
Paket/Saat  
Package/Hour

25 Kg  
1000  
Paket/Saat  
Package/Hour

50 Kg  
800  
Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 10 kg'lık Paketlemelerde 12 ton/saat
- 25 kg'lık Paketlemelerde 25 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 45 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 45 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

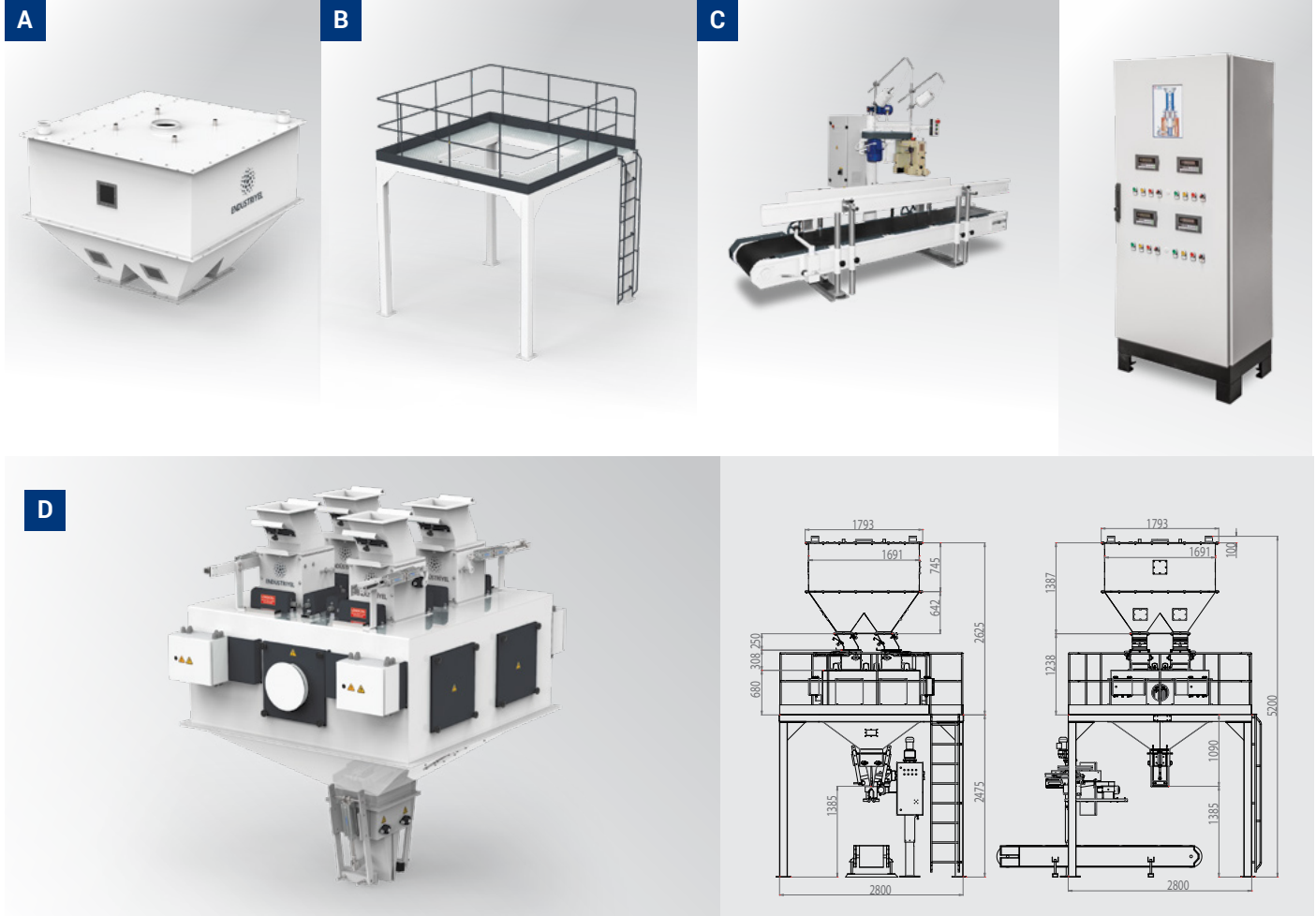
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 10 – 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 12 ton/hour in 10 kg bagging
- 25 ton/hour in 25 kg bagging
- 45 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 45 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 10 – 25 - 50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-41BT-102550**

Paketlenecek Ürün Cinsi Type of Product to Be Packed	Bulgar, Buğday, Nohut Piriç, Mercimek, Fasulye Bulgar, Wheat, Chickpeas, Lentils, Beans
Yoğunluk (Un) Density (Flour)	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir Variable
Maksimum Tartım Ağırlığı Maximum Weighing Weight	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir Variable
Tartım Aralığı -Seçenekleri Weighing Range -Options	10 - 25 - 50 kg
Tartım Hassasiyeti Weighing Accuracy	$\pm 0,3$
Üst Bunker Kapasitesi Top Bunker Capacity	3025 Litre/Liter
Kefe Kapasitesi Platter Capacity	4 x 100 Litre/Liter
Çıkış Kapasitesi 10 Kg Output Capacity 10 Kg	12,00 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday İçin/ For Wheat)
Çıkış Kapasitesi 25 Kg Output Capacity 25 Kg	25,00 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday İçin/ For Wheat)

Çıkış Kapasitesi 50 Kg Output Capacity 50 Kg	45,00 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday İçin/ For Wheat)
Tartım Adedi 10 Kg Weighing Units 10 Kg	1200 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday İçin/ For Wheat)
Tartım Adedi 25 Kg Weighing Units 25 Kg	1000 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday İçin/ For Wheat)
Tartım Adedi 50 Kg Weighing Units 50 Kg	800 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday İçin/ For Wheat)
Hava Basıncı System Pressure	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	40 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Elektrik Beslemesi Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz (+5% - 10%)
Elektrik Tüketimi Electricity consumption	2,9 kW/Saat
Ağırlık Weight	3190 Kg

## Çift Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi

Pulses Packaging Machine Double Four Weigh Hoppers & Single Station

10/25/50 kg.



10 Kg  
780  
Paket/Saat  
Package/Hour

25 Kg  
700  
Paket/Saat  
Package/Hour

50 Kg  
550  
Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 10 kg'lık Paketlemelerde 7,8 ton/saat
- 25 kg'lık Paketlemelerde 17,5 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 17,5 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 30 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

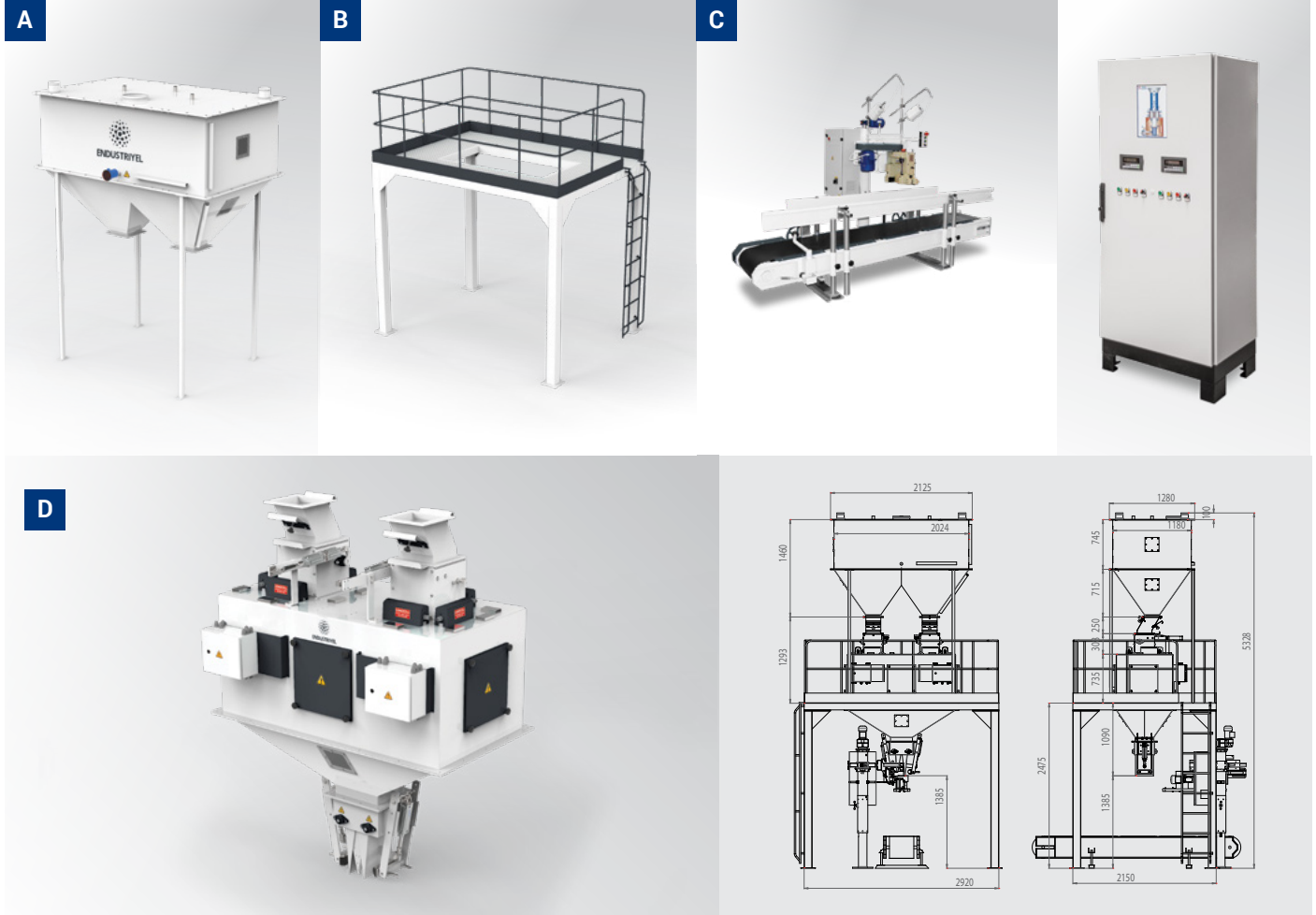
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 10 – 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 8,5 ton/hour in 10 kg bagging
- 18,75 ton/hour in 25 kg bagging
- 30 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 30 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 10 – 25 - 50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-41BT-102550**

Paketlenecek Ürün Cinsi Type of Product to Be Packed	Bulgur, Buğday, Nohut Piriç, Mercimek, Fasulye Bulgar, Wheat, Chickpeas, Lentils, Beans
Yoğunluk (Un) Density (Flour)	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir Variable
Maksimum Tartım Ağırlığı Maximum Weighing Weight	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir Variable
Tartım Aralığı -Seçenekleri Weighing Range -Options	10 - 25 - 50 kg
Tartım Hassasiyeti Weighing Accuracy	$\pm 0,3$
Üst Bunker Kapasitesi Top Bunker Capacity	2495 Litre/Liter
Kefe Kapasitesi Platter Capacity	2 x 100 Litre/Liter
Çıkış Kapasitesi 10 Kg Output Capacity 10 Kg	8,50 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday için/ For Wheat)
Çıkış Kapasitesi 25 Kg Output Capacity 25 Kg	18,75 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday için/ For Wheat)

Çıkış Kapasitesi 50 Kg Output Capacity 50 Kg	30,00 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday için/ For Wheat)
Tartım Adedi 10 Kg Weighing Units 10 Kg	780 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday için/ For Wheat)
Tartım Adedi 25 Kg Weighing Units 25 Kg	700 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday için/ For Wheat)
Tartım Adedi 50 Kg Weighing Units 50 Kg	550 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday için/ For Wheat)
Hava Basıncı System Pressure	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	20 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Elektrik Beslemesi Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz (+5% - 10%)
Elektrik Tüketimi Electricity consumption	2,9 kW/Saat
Ağırlık Weight	2470 Kg

# Tek Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi

## Pulses Packaging Machine Single Four Weigh Hoppers & Single Station

10/25/50 kg.



10 Kg

400

Paket/Saat  
Package/Hour



25 Kg

350

Paket/Saat  
Package/Hour



50 Kg

300

Paket/Saat  
Package/Hour



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

**Kapasite Bilgileri:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre değişmekle birlikte aşağıdaki paketleme hızı ile ilgili değerler sistemin kapasitesi hakkında bir bilgi verecektir.

- 10 kg'lık Paketlemelerde 4 ton/saat
- 25 kg'lık Paketlemelerde 8,75 ton/saat
- 50 kg'lık Paketlemelerde 15 ton/saat

50 kg'lık paketlemelerde paket başına tolerans  $\pm 0,15$  kg arasında değişir. Ayrıca, paket başına düşen ortalama hata payı ile un veya benzer karakterdeki ürünlerde 17,5 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.

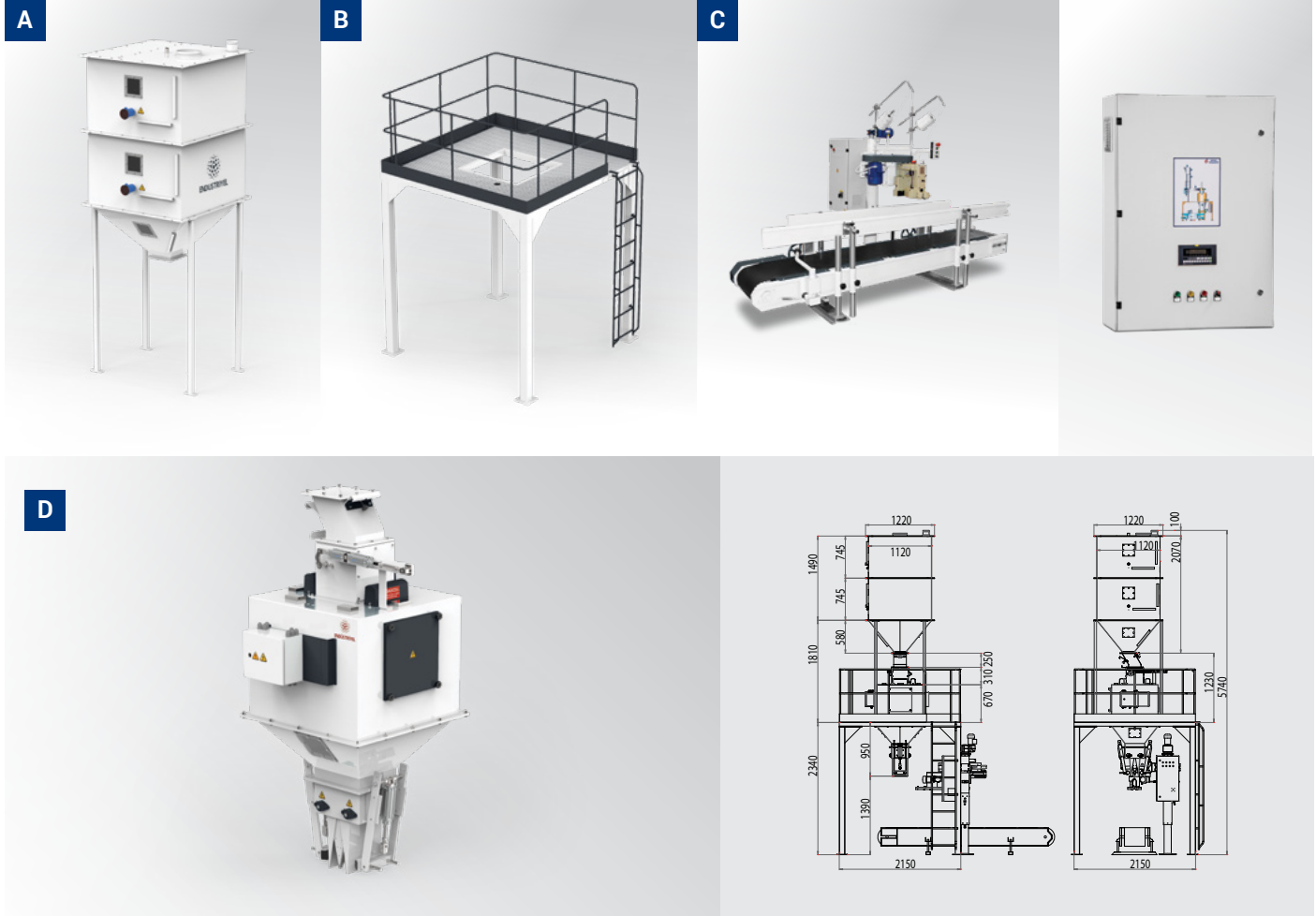
**Paketleme Set Değerleri:** Paket dolum ağırlıkları operatör tarafından 10 – 25 - 50 kg arasında tercih edilebilmektedir.

**Capacity Information:** While it varies according to the product to be bagged and the tolerance required, the values relating to the packaging speed below shall provide some information about the capacity of the system.

- 4,5 ton/hour in 10 kg bagging
- 10 ton/hour in 25 kg bagging
- 17,5 ton/hour in 50 kg bagging

The tolerance per package varies between  $\pm 0.15$  kg in the 50-kg packaging. In addition to this, it is undertaken to be operated with 17,5 ton/hour capacity in the products such as flour or in similar characteristics with the average error share per package.

**Packaging Set Values:** The package filling weights could be preferred between 10 – 25 - 50 kg by the operator.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code: **EE-11BT-102550**

Paketlenecek Ürün Cinsi Type of Product to Be Packed	Bulgur, Buğday, Nohut Piriç, Mercimek, Fasulye Bulgar, Wheat, Chickpeas, Lentils, Beans
Yoğunluk (Un) Density (Flour)	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir Variable
Maksimum Tartım Ağırlığı Maximum Weighing Weight	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir Variable
Tartım Aralığı -Seçenekleri Weighing Range -Options	10 - 25 - 50 kg
Tartım Hassasiyeti Weighing Accuracy	$\pm 0,3$
Üst Bunker Kapasitesi Top Bunker Capacity	2130 Litre/Liter
Kefe Kapasitesi Platter Capacity	100 Litre/Liter
Çıkış Kapasitesi 10 Kg Output Capacity 10 Kg	4,50 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday için/ For Wheat)
Çıkış Kapasitesi 25 Kg Output Capacity 25 Kg	10,00 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday için/ For Wheat)

Çıkış Kapasitesi 50 Kg Output Capacity 50 Kg	17,50 Ton/Saat - Ton/Hour (Buğday için/ For Wheat)
Tartım Adedi 10 Kg Weighing Units 10 Kg	400 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday için/ For Wheat)
Tartım Adedi 25 Kg Weighing Units 25 Kg	350 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday için/ For Wheat)
Tartım Adedi 50 Kg Weighing Units 50 Kg	300 Paket/Saat - Pack./Hour (Buğday için/ For Wheat)
Hava Basıncı System Pressure	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	10 m <sup>3</sup> /Dakika-Min
Elektrik Beslemesi Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC / 50-60 Hz (+5% - 10%)
Elektrik Tüketimi Electricity consumption	2,9 kW/Saat
Ağırlık Weight	1940 Kg

**Brüt Tek Tartım Tek İstasyon Un Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG**

Flour Bagging Machine with Single Gross Weight Hopper &amp; Single Station 5-10 KG / 25-50 KG

5 Kg 370 Paket/Saat Package/Hour	10 Kg 350 Paket/Saat Package/Hour
25 Kg 350 Paket/Saat Package/Hour	50 Kg 300 Paket/Saat Package/Hour

**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES**

Model	5-10 KG	25-50 KG
<b>Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed</b>	<b>Un/Flour</b>	<b>Un/Flour</b>
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 Kg/m <sup>3</sup>	0,55 Kg/m <sup>3</sup>
Maksimum Tartım Ağırlığı /Maximum Weighing Weight	12 Kg	55 Kg
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	5 - 10 Kg	25-50 Kg
Çıkış Kapasitesi / Output Capacity	1,8 Ton/Saat - Ton/Hour (5kg)	8,75 Ton/Saat - Ton/Hour (25kg)
	3,5 Ton/Saat - Ton/Hour (10kg)	15 Ton/Saat - Ton/Hour (50kg)
Tartım Adedi / Weighing Units	370 Paket/Saat - Pack./Hour (5kg)	350 Paket/Saat - Pack./Hour (25kg)
	350 Paket/Saat - Pack./Hour (10kg)	300 Paket/Saat - Pack./Hour (50kg)
Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı / Air Supply (m <sup>3</sup> /Dakika-Min)	5 m <sup>3</sup> / dk	5 m <sup>3</sup> / dk
Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz	400 VAC - 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	3,5 kw / Saat	3,5 kw / Saat

4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing QuantityProgramlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance ValuesPaket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity PackagedDolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is madeÜst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level ControlKullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning InformationOpsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package SizesHata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and ControlHızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle

# Brüt Çift Tartım Çift İstasyon Un Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG

## Flour Bagging Machine with Double Gross Weight Hopper & Double Station 5-10 KG / 25-50 KG



### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Model	5-10 KG	25-50 KG
Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Un/Flour	Un/Flour
Yoğunluk (Un) / Density (Flour)	0,55 Kg/m <sup>3</sup>	0,55 Kg/m <sup>3</sup>
Maksimum Tartım Ağırlığı /Maximum Weighing Weight	2x12 Kg	2x55 Kg
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	5 - 10 Kg	25-50 Kg
Çıkış Kapasitesi / Output Capacity	3,7 Ton/Saat - Ton/Hour (5kg)	13,75 Ton/Saat - Ton/Hour (25kg)
	7 Ton/Saat - Ton/Hour (10kg)	25 Ton/Saat - Ton/Hour (50kg)
Tartım Adedi / Weighing Units	740 Paket/Saat - Pack./Hour (5kg)	700 Paket/Saat - Pack./Hour (25kg)
	700 Paket/Saat - Pack./Hour (10kg)	600 Paket/Saat - Pack./Hour (50kg)
Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı / Air Supply (m3/Dakika-Min)	10 m <sup>3</sup> / dk	10 m <sup>3</sup> / dk
Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz	400 VAC - 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	5 kw / Saat	5kw / Saat



4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi  
4 Display Indication of the Weighing Quantity



Programlanabilir Tolerans Değerleri  
Programmable Tolerance Values



Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi  
Total Product Quantity Packaged



Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi  
Total Package Quantity in which filling is made



Üst Hazne Seviye Kontrolü  
Upper Hopper-Reservoir Level Control



Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri  
User Warning Information



Opsiyonel Paket Ölçüleri  
Optional Package Sizes



Hata Bildirimi ve Kontrolü  
Error Notification and Control



Hızlı -Yavaş Devir  
Fast - Slow Cycle

**Brüt Tek Tartım Tek İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG**

Pulses Bagging Machine with Single Gross Weight Hopper &amp; Single Station 5-10 KG / 25-50 KG

5 Kg 400 Paket/Saat Package/Hour	10 Kg 370 Paket/Saat Package/Hour
25 Kg 350 Paket/Saat Package/Hour	50 Kg 300 Paket/Saat Package/Hour



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Model	5-10 KG	25-50 KG
Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Bakliyat / Pulses (Grain)	Bakliyat / Pulses (Grain)
Yoğunluk/ Density	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable
Maksimum Tartım Ağırlığı /Maximum Weighing Weight	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	5 - 10 Kg	25-50 Kg
Çıkış Kapasitesi / Output Capacity	2,5 Ton/Saat - Ton/Hour (5kg)	10,50 Ton/Saat - Ton/Hour (25kg)
	4,5 Ton/Saat - Ton/Hour (10kg)	17,50 Ton/Saat - Ton/Hour (50kg)
Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı / Air Supply (m3/Dakika-Min)	5 m³ / dk	5 m³ / dk
Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz	400 VAC - 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	2 kw / Saat	2kw / Saat

 4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi 4 Display Indication of the Weighing Quantity	 Programlanabilir Tolerans Değerleri Programmable Tolerance Values	 Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi Total Product Quantity Packaged	 Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi Total Package Quantity in which filling is made
 Üst Hazne Seviye Kontrolü Upper Hopper-Reservoir Level Control	 Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri User Warning Information	 Opsiyonel Paket Ölçüleri Optional Package Sizes	 Hata Bildirimi ve Kontrolü Error Notification and Control
			 Hızlı -Yavaş Devir Fast - Slow Cycle

# Brüt Çift Tartım Çift İstasyon Bakliyat Paketleme Makinesi 5-10 KG / 25-50 KG

## Pulses Bagging Machine with Double Gross Weight Hopper & Double Station 5-10 KG / 25-50 KG



5 Kg 800 Paket/Saat Package/Hour	10 Kg 740 Paket/Saat Package/Hour
25 Kg 700 Paket/Saat Package/Hour	50 Kg 600 Paket/Saat Package/Hour

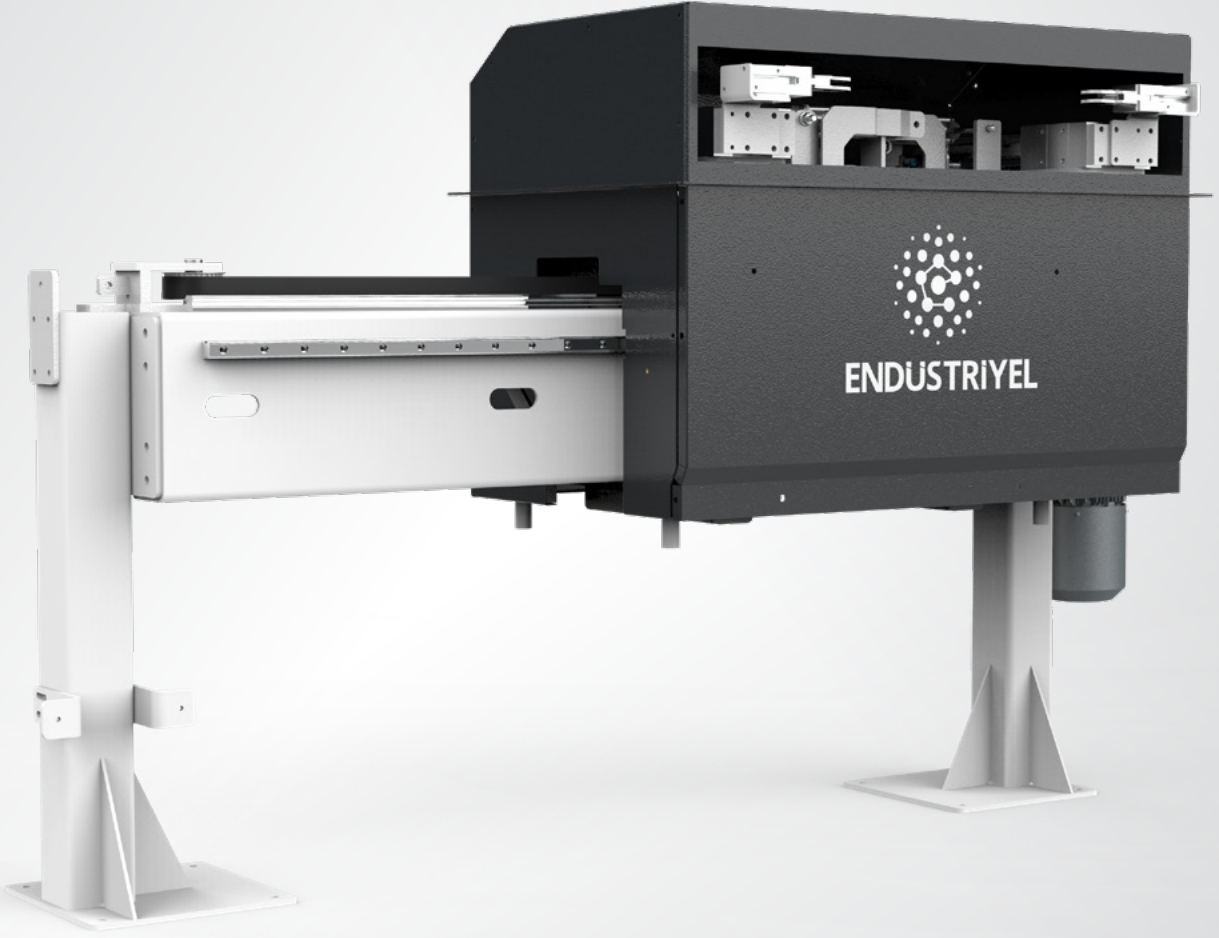
### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Model	5-10 KG	25-50 KG
Paketlenecek Ürün Cinsi / Type of Product to Be Packed	Bakliyat / Pulses (Grain)	Bakliyat / Pulses (Grain)
Yoğunluk / Density	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable
Maksimum Tartım Ağırlığı / Maximum Weighing Weight	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable	Ürüne Göre Değişiklik Gösterir / Variable
Tartım Aralığı -Seçenekleri / Weighing Range -Options	5 - 10 Kg	25-50 Kg
Çıkış Kapasitesi / Output Capacity	4,5 Ton/Saat - Ton/Hour (5kg) 8,5 Ton/Saat - Ton/Hour (10kg)	18,75 Ton/Saat - Ton/Hour (25kg) 30,00 Ton/Saat - Ton/Hour (50kg)
Hava Basıncı / System Pressure	6 - 8 Bar	6 - 8 Bar
Hava İhtiyacı / Air Supply (m3/Dakika-Min)	10 m <sup>3</sup> / dk	10 m <sup>3</sup> / dk
Elektrik Beslemesi / Power Supply (VAC) (+5% - 10%)	400 VAC - 50-60 Hz	400 VAC - 50-60 Hz
Elektrik Tüketimi / Electricity consumption	2 kw / Saat	2kw / Saat

 4 Haneli Tartım Miktarının Gösterimi 4 Display Indication of the Weighing Quantity	 Programlanabilir Tolerans Değerleri Programmable Tolerance Values	 Paket Yapılan Toplam Ürün Miktarı Gösterimi Total Product Quantity Packaged	 Dolum Yapılan Toplam Paket Miktarı Gösterimi Total Package Quantity in which filling is made
 Üst Hazne Seviye Kontrolü Upper Hopper-Reservoir Level Control	 Kullanıcı Uyarı Bilgilendirmeleri User Warning Information	 Opsiyonel Paket Ölçüleri Optional Package Sizes	 Hata Bildirimi ve Kontrolü Error Notification and Control
			 Hızlı -Yavaş Devir Fast - Slow Cycle

## Otomatik Torba Ağız Düzeltme Makinesi

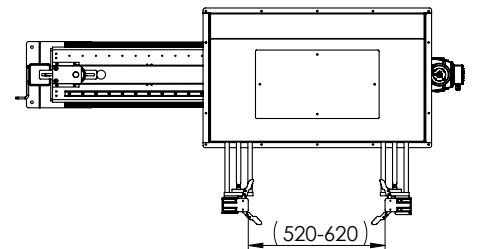
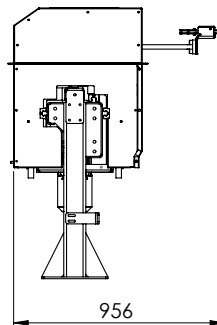
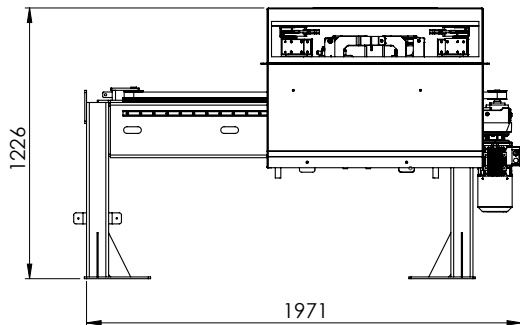
It is Used in Open-Mouth Sack System



### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Ağız açık çuval sisteminde kullanılır.  
Değişik çuval ebatlarında da ayar yapılarak kullanılabilir.  
Bant ve konveyör sistemine uyumludur.  
Minimum 5 mt.lik bantlarda kullanılır.  
Makine üzerinde elektrik motoru, pnömatrik ve kızaklı sistem mevcuttur.  
Saatte 500v çuval kapasiteye sahiptir.

Can be used in different sack sizes.  
It is compatible with the belt and conveyor system.  
It is used in minimum 5m bands.  
There is pneumatic and slide system on the machine and there are 850 sacks capacity per hour



OTOMATİK PAKETLEME SİSTEMLERİ

AUTOMATIC BAGGING SYSTEMS

RANDIMAN KANTARLARI

EXTRACTION SCALES

OTOMATİK PAÇALLAMA SİSTEMLERİ

AUTOMATIC MIXING SYSTEMS

# TEKNOLOJİYİ KULLANIN USE TECHNOLOGY

OTOMATİK TAVLAMA SİSTEMLERİ

AUTOMATIC DAMPENING

SU PANC

WATER DAMPENING

RENK AYIRICI

COLOR SEPERATOR

ELEKTRİK KUMANDA VE DAĞITIM SİSTEMLERİ

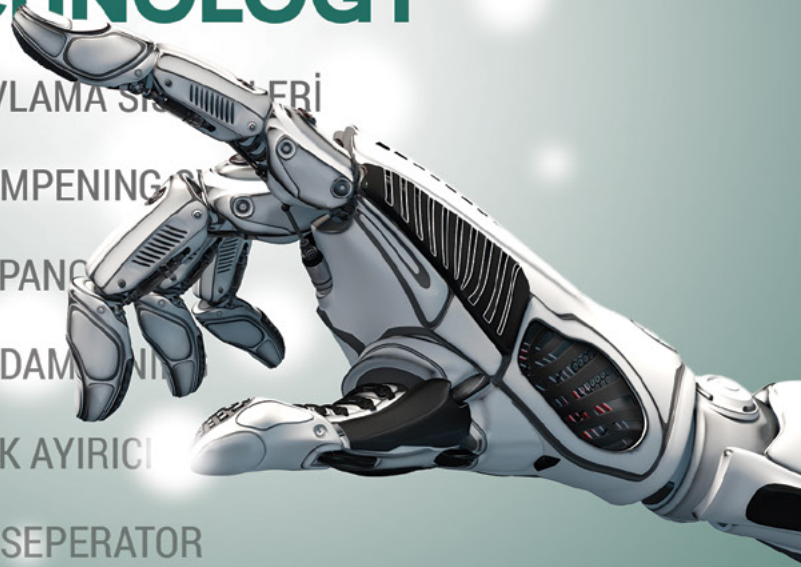
ELECTRIC CONTROL AND DISTRIBUTION SYSTEMS

OTOMASYON UYGULAMALARI

AUTOMATION APPLICATIONS

ELEKTRONİK ÜRÜNLER

ELECTRONIC PRODUCTS





**RANDIMAN KANTARLARI**  
**EXTRACTION SCALES**



## ÇOKLU RANDIMAN SİSTEMİ ÖZELLİKLERİ

Randiman kantarı sistemleri; buğday, un, kepek vb. ürünlerin üretim esnasında, üretimin kesintiye uğratılmadan tartılmasında kullanılan sistemlerdir. Un fabrikalarında kapasite ve randiman değerlerinin sürekli olarak kontrol altında tutulmasını sağlar.

Un üretiminde en önemli konulardan birisi kapasite ve randiman değerlerini sürekli kontrol altında tutmak gerekmektedir. Bu nedenle randiman kantarları son yıllarda büyük önem kazanmış ve fabrikalarda kullanılmaya başlanmıştır. Teknolojik altyapısı gelişmiş randiman sistemlerinde, üretim devam ederken, istenildiği an üretimle ilgili kapasite ve randiman değerleri gibi bilgilere kolayca ulaşılabilmektedir. Bu bilgilere ulaşım operatör panellerinden, merkezi kontrol birimlerinden ve internet erişiminin bulunduğu ortamlarda ise, çok daha uzaklardan sağlanabilmektedir. Giren buğdayın debisi ve buna göre çıkan bütün ürünlerin % olarak değerleri ekrandan izlenebilir. Bütün veriler kg/saat, ton/gün veya oransal (%) olarak okunabilir. Anlık, saatlik, vardiya bazlı, haftalık ve aylık üretim raporu alınabilir. Bütün ölçüm parametrelerini, ayarlama, açma, kapama ve raporlama rahatlıkla bilgisayar üzerinden yapılabilir. Sisteme çok sayıda randiman kantarı bağlanabilir.

## ÇOKLU RANDIMAN SİSTEMİ AVANTAJLARI

- İstendiğinde üretimle ilgili bütün bilgilere kolayca ulaşılabilir.
- Giren buğdayın debisi ve buna göre çıkan bütün ürünlerin oransal (%) olarak değerleri ekranda izlenebilir.
- Bütün veriler kg/saat, ton/gün veya oransal (%) olarak okunabilir.
- Windows altında çalışan bütün programlarda çalışabilir. Sisteme çok sayıda (28'e kadar) randiman kantarı bağlanabilir.
- İnternet erişiminin sağlandığı her yerden sisteme direkt ulaşip fabrikanın durumu ile ilgili bilgiler takip edilebilir
- Anlık, saatlik, vardiya bazlı, haftalık ve aylık üretim raporları alınabilir.

## MULTI EXTRACTION SCALES SYSTEM FEATURES

The Extraction Rate Scales systems are the systems which are used in weighing the products such as wheat, flour, bran etc during the production process and without giving rise to any interruption. It ensures keeping the capacity and extraction values continuously under control in the flour factories.

It is necessary keep always under control the capacity and extraction rates as one of the most important subjects in the flour production. Because of this reason, the extraction scales became greatly important and started to be used in the factories recently. In the extraction systems with the developed technological substructure, while the production process still continues, it is possible to get access to he information such as capacity and extraction values relating to the production process at any time desired. The access to such information could be ensured from the operator panels, from the central control units and also from very far points in the environments where there is an internet connection available. The flow of the wheat entered and all of the products obtained according to this could be followed on the display as the % values. Such data could be read as kg/hour, ton /day or proportionally (%). The instant, hourly, shift, weekly and monthly production reports could be obtained. It is possible to make and perform the adjustment, opening, closing and reporting of all of the measurement parameters through the computer easily. It is also possible to connect a number of extraction rate scales to the system as well.

## ADVANTAGES OF THE EXTRACTION RATE SCALES SYSTEMS

- All information relating to the product can be easily accessed upon request.
- Flow rate of the incoming wheat, and accordingly the percentage values of the all outgoing products can be viewed on the screen.
- All data can be read as kg/hour, ton/day or %.
- Computer system operated with all programs running under Windows. A large number of (up to 28) Extraction rate scale can be connected to the system.
- It is possible to follow the information relating to the status of the factory by means of getting access to the system directly from everywhere where the internet connection is made available.
- Instantaneous, hourly, shift-based, weekly and monthly production reports can be obtained.

## PLC Kontrollü Otomatik Randiman Panosu

PLC Controlled Extraction Rate Panel



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Randıman kantarı, giren ürünün debisi mal boşaltma anındaki sallanmayı 3 adet loadcell ile stabilize ederek ürünün kg/saat cinsinden (%0,3 oranında) hassas olarak ölçer.

Randıman kantarı; buğday, un, kepek vb. ürünlerin tartılmasında kullanılmaktadır. Un fabrikalarında kapasite ve randıman değerlerinin sürekli olarak kontrol altında tutulmasının sağlar.

Randıman kantarının işlevi, üst kısımda bulunan klepe açılarak akışkan ürünün randıman kantarı içindeki kefeye kontrollü olarak dolmasıyla başlar. Tartma işlemi randıman kantarının içindeki stabilize zamanı ayarlamak için kefenin üç noktasında bulunan loadceller tarafından yapılmaktadır. İstenilen miktara gelindiğinde üst klepe kapanır. Dolum işlevi gerçekleşmiş olup kefenin altındaki kapaklar açılarak tartılan akışkan hat içerisine verilir.

**Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir. Arıza durumunda internet aracılığı ile uzak erişim sağlanıp arızaya müdahale edilebilir.**

Grain flow rate, sufficient for preventing vibration occurring during product discharging cycle, is accurately (0.3%) measured in kg per hour by means of extraction rate scales with 3 loadcells.

The extraction rate control unit is used for weighing products such as wheat, flour, bran etc. It provides continuous control of product yield rates.

The Extraction rate scales operation starts with the product filling the measuring-container. The product enters the container under control by means of the flap which controls access to the container. The measuring process is carried out, and the stabilization time controlled by load cells located at three points on the measuring container. When the required level is reached the upper flap is closed. On completion of the measuring process, the measured product is released to the line via the opening flaps located under the container.

Flaps allowing product to be discharged to the bunker, and the bunker lids which empty the bunker all work pneumatically. Also, there are covers positioned on the scales component and both sides of the upper bunker in order to facilitate the cleaning of the extraction rate weighing machine. These covers are sufficiently large to allow cleaning and maintenance, and they are also fitted with gaskets in order to provide leak proofing when closed.

**Reports can be taken in hourly, 8 hourly, daily, weekly, monthly and yearly periods. In the event of a fault, remote access can be provided via the internet to intervene malfunctions.**

Tartılacak ürünün bunkere girmesini sağlayan klepeler ve bunkerden sisteme boşalmasını sağlayan bunker kapakları rulmanlı yataklar üzerinde çalışan pnömatik sistem ile çalışır. Randıman kantarının temizlenmesi için tartı kısmında ve üst bunker kısımlarının yan taraflarında kapaklar bulunmaktadır. Bu kapaklar temizlik ve bakım için yeteri kadar büyük olmasının yanı sıra kapatıldığında da gerekli sızdırmazlığı sağlayacak şekilde contalar yerleştirilmiştir.

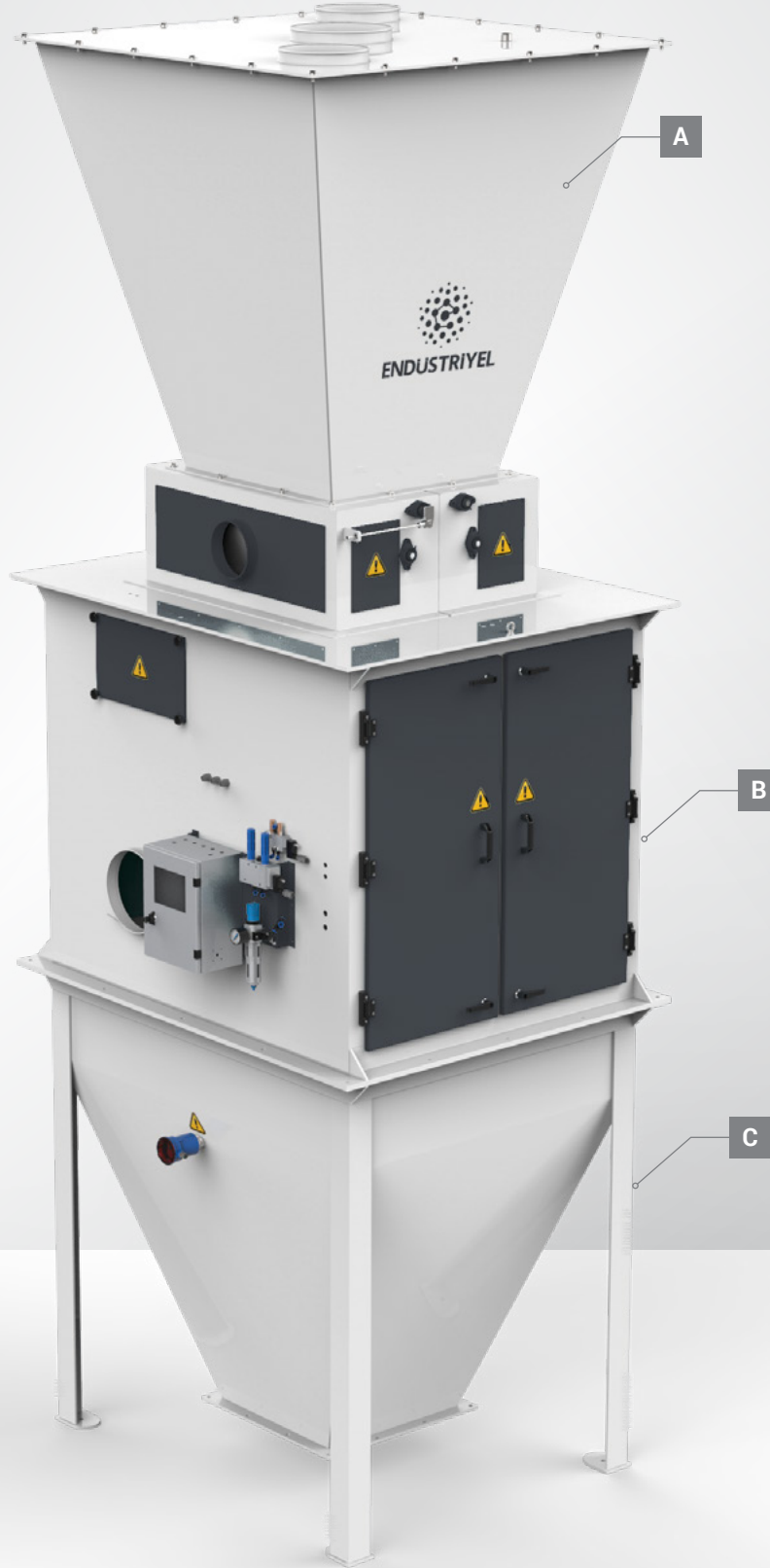
Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir. Arıza durumunda internet aracılığı ile uzak erişim sağlanıp arızaya müdahale edilebilir.



## Merkezi PLC Kontrollü Randıman Kantarları

PLC Controlled Extraction Scales

500/700/1500/2000 Lt.



Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir. Arıza durumunda internet aracılığı ile uzak erişim sağlanıp arızaya müdahale edilebilir.

Reports can be taken in hourly, 8 hourly, daily, weekly, monthly and yearly periods. In the event of a fault, remote access can be provided via the internet to intervene malfunctions.

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

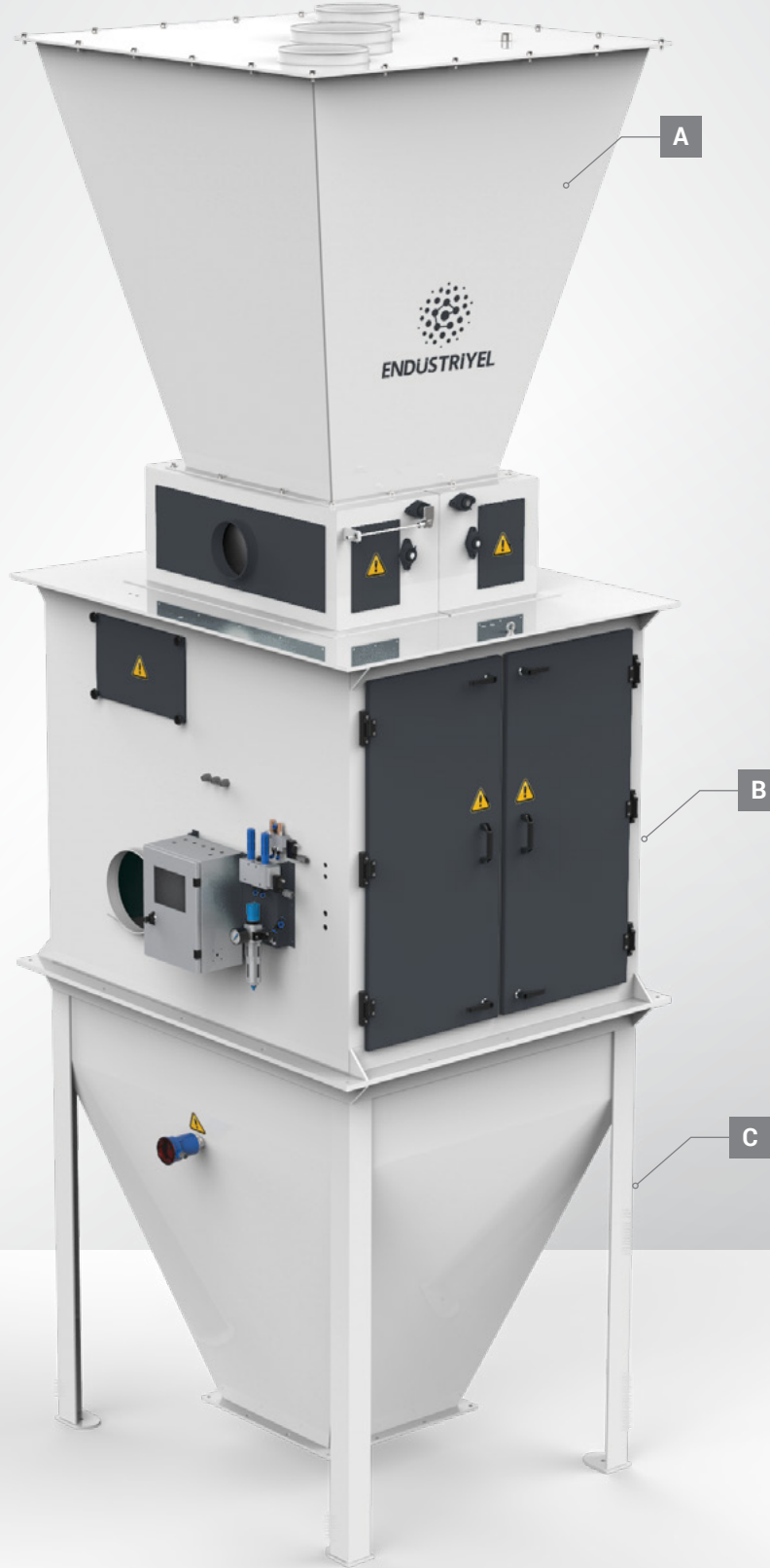


## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code	A	B	C	D	E	Y	Y1	Z	X	X1
EE-RK-500 (PLC)	100	1250	1000	420	850	1870	1200	3620	1200	1120
EE-RK-700 (PLC)	50	1500	1000	420	1100	1870	1300	4070	1300	1280
EE-RK-1500 (PLC)	160	1650	1470	420	1500	1870	1600	5200	1565	1525
EE-RK-2000 (PLC)	155	1650	1460	420	1506	2300	1600	5191	1600	1600

Ürün Kodu/ Product Code	Ürün Product	Kapasite / Capacity		Aspirasyon Aspiration (m³)	Hava İhtiyacı Air Supply (Bar)	Ağırlık Weight (Kg)
		Litre/Liter (Lt)	Buğday/Wheat (Ton/Saat - Ton/Hour)			
EE-RK-500 (PLC)	Buğday/Wheat	500	50 - 100	16	5 - 6	1220
EE-RK-700 (PLC)	Buğday/Wheat	700	100 - 150	20	5 - 6	1420
EE-RK-1500 (PLC)	Buğday/Wheat	1500	150 - 300	28	5 - 6	2265
EE-RK-2000 (PLC)	Buğday/Wheat	2000	350 - 500	36	8-10	2300

## Müstakil PLC Kontrollü Randıman Kantarları Individually Controlled Extraction Scales 500/700/1500/2000 Lt.



\*Opsiyonel olarak istenilen pc'ye raporlar aktarılabilir.

Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir. Arıza durumunda internet aracılığı ile uzak erişim sağlanıp arızaya müdahale edilebilir.

\* Optionally transfer reports to the desired PC.

Reports can be taken in hourly, 8 hourly, daily, weekly, monthly and yearly periods. In the event of a fault, remote access can be provided via the internet to intervene malfunctions.

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

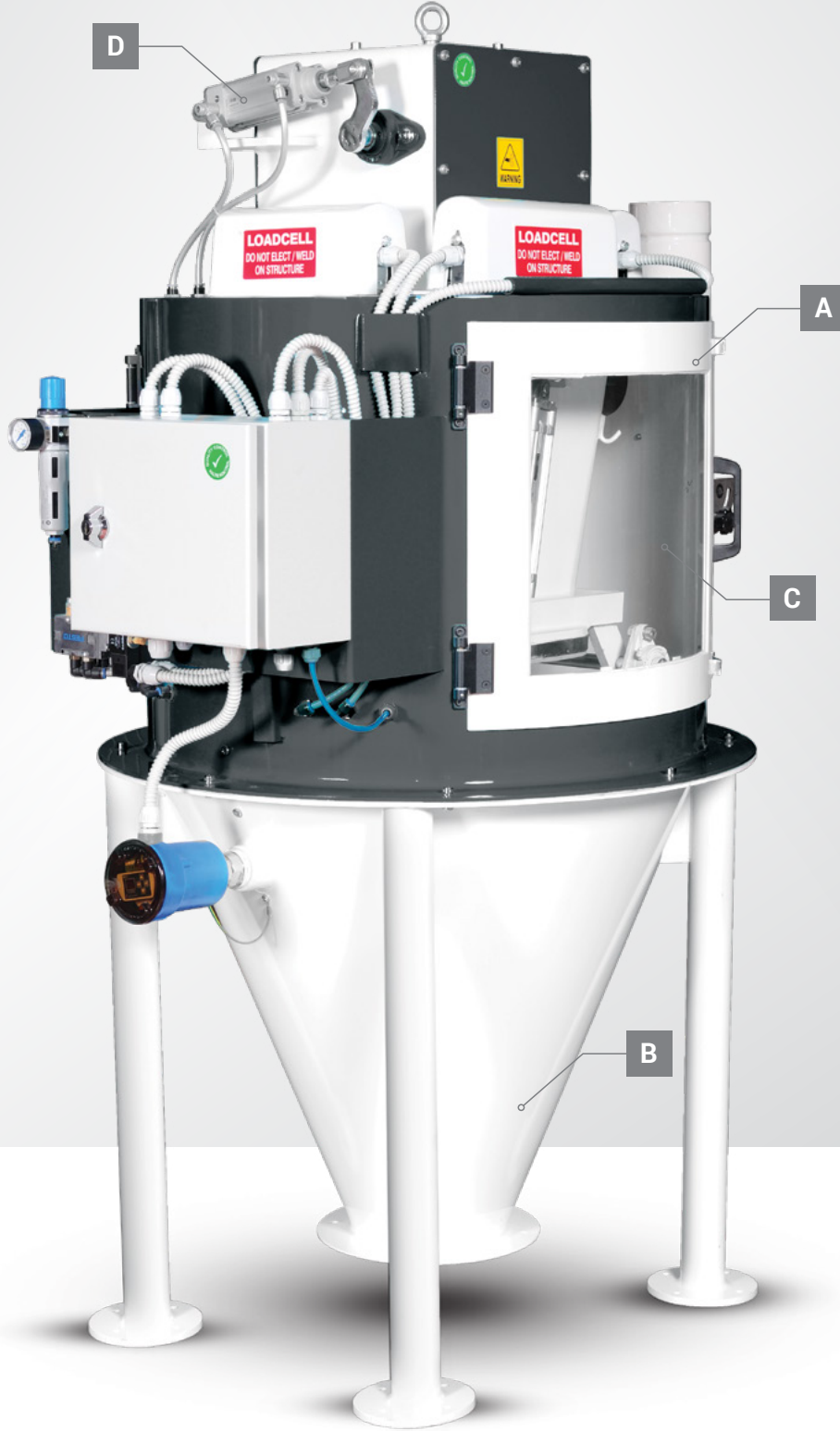
Ürün Kodu/Product Code	A	B	C	D	E	Y	Y1	Z	X	X1
EE-RK-500 (Müstakil)	100	1250	1000	420	850	1870	1200	3620	1200	1120
EE-RK-700 (Müstakil)	50	1500	1000	420	1100	1870	1300	4070	1300	1280
EE-RK-1500 (Müstakil)	160	1650	1470	420	1500	1870	1600	5200	1565	1525
EE-RK-2000 (Müstakil)	155	1650	1460	420	1506	2300	1600	5191	1600	1600

Ürün Kodu/ Product Code	Ürün Product	Kapasite / Capacity		Aspirasyon Aspiration (m <sup>3</sup> )	Hava İhtiyacı Air Supply (Bar)	Ağırlık Weight (Kg)
		Litre/Liter (Lt)	Buğday/Wheat (Ton/Saat - Ton/Hour)			
EE-RK-500 (Müstakil)	Buğday/Wheat	500	50 - 100	16	5 - 6	1220
EE-RK-700 (Müstakil)	Buğday/Wheat	700	100 - 150	20	5 - 6	1420
EE-RK-1500 (Müstakil)	Buğday/Wheat	1500	150 - 300	28	5 - 6	2265
EE-RK-2000 (Müstakil)	Buğday/Wheat	2000	350 - 500	36	8-10	2300

## Merkezi PLC Kontrollü Randıman Kantarları

PLC Controlled Extraction Scales

30/60/100/250 Lt.

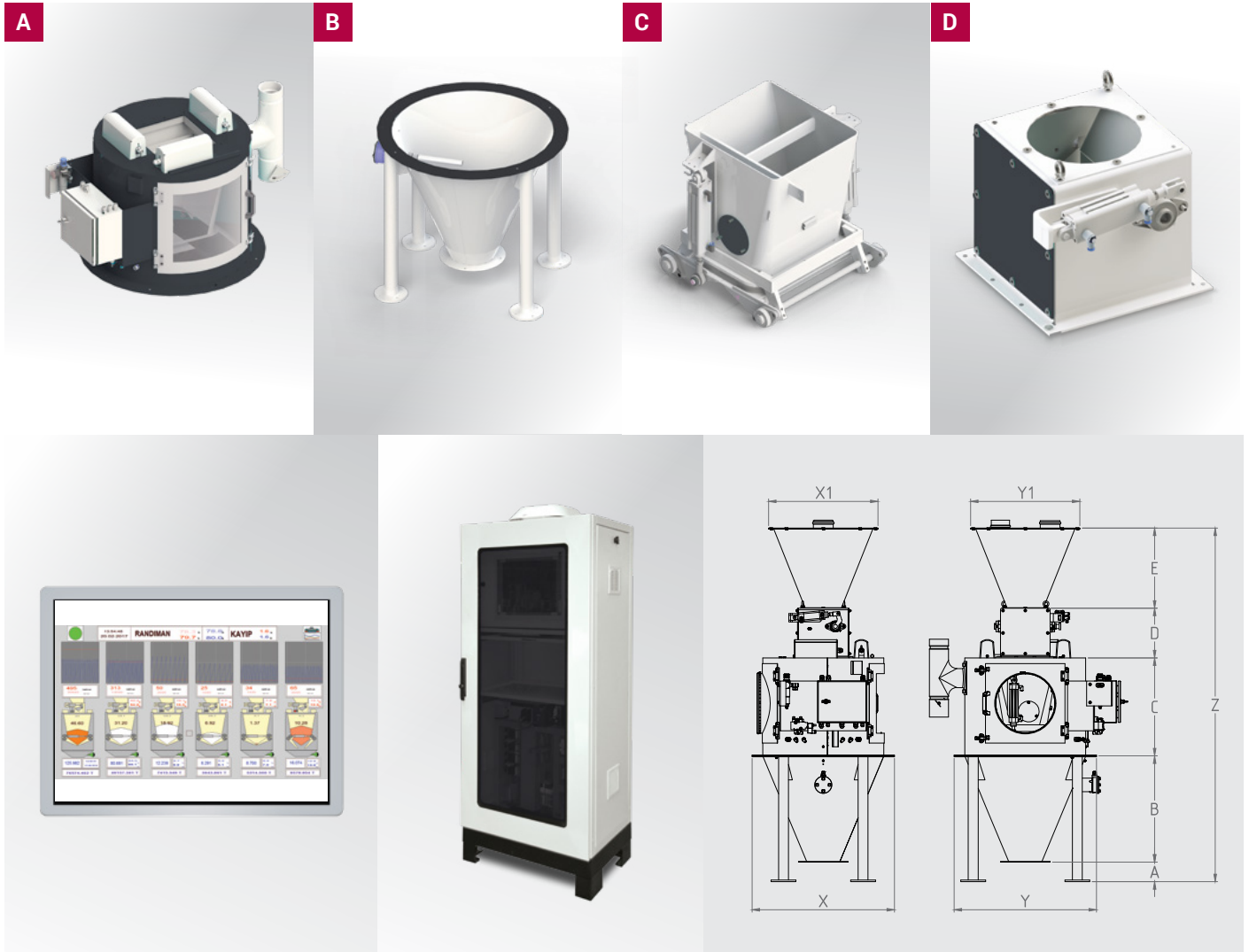


Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir. Arıza durumunda internet aracılığı ile uzak erişim sağlanıp arızaya müdahale edilebilir.

Reports can be taken in hourly, 8 hourly, daily, weekly, monthly and yearly periods. In the event of a fault, remote access can be provided via the internet to intervene malfunctions.



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

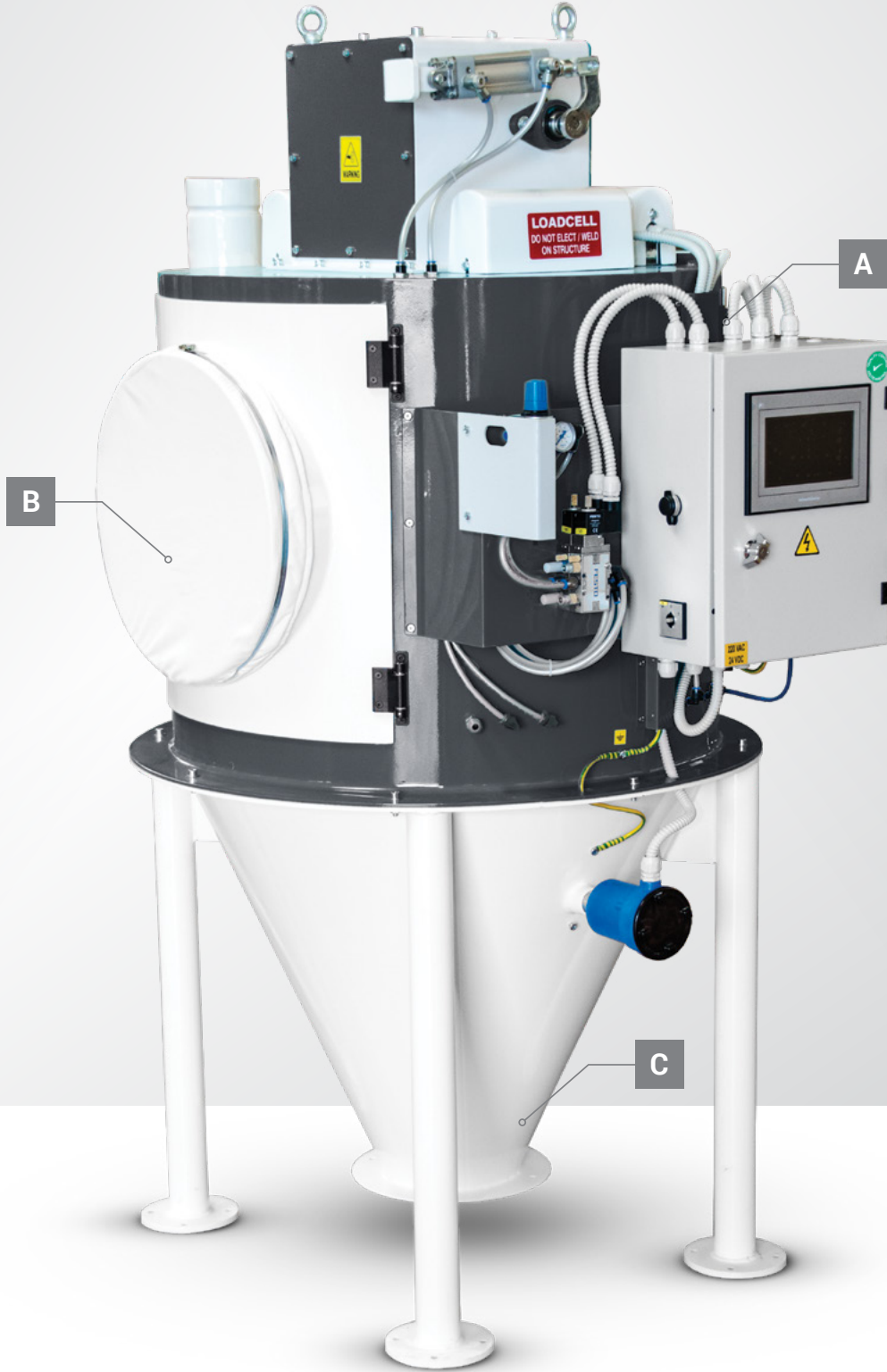
Ürün Kodu/Product Code	A	B	C	D	E	Y	Y1	Z	X	X1
EE-RK-30 (PLC)	120	640	590	300	485	860	660	2135	860	660
EE-RK-60 (PLC)	120	640	690	300	485	930	660	2235	930	660
EE-RK-100 (PLC)	110	750	760	300	485	1030	660	2405	1030	660
EE-RK-250 (PLC)	140	110	930	360	815	1400	1000	3345	1400	1000

Ürün Kodu Product Code	Ürün Product	Kapasite / Capacity				Aspirasyon Aspiration (m <sup>3</sup> )	Hava İhtiyacı Air Supply (Bar)	Ağırlık Weight (Kg)
		Litre/Liter (Lt)	Buğday/Wheat (T/S - T/H)	Un/Flour (T/S - T/H)	Kepek/Bran (T/S - T/H)			
EE-RK-30 (PLC)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	30	2 - 5	0 - 3	0 - 1,5	8	5 - 6	255
EE-RK-60 (PLC)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	60	3 - 10	1 - 6	1 - 3	10	5 - 6	310
EE-RK-100 (PLC)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	100	5 - 25	4 - 15	2 - 6	12	5 - 6	360
EE-RK-250 (PLC)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	250	10 - 50	6 - 30	3 - 15	12	5 - 6	585

## Müstakil PLC Kontrollü Randıman Kantarları

PLC Controlled Extraction Scales

30/60/100/250 Lt.



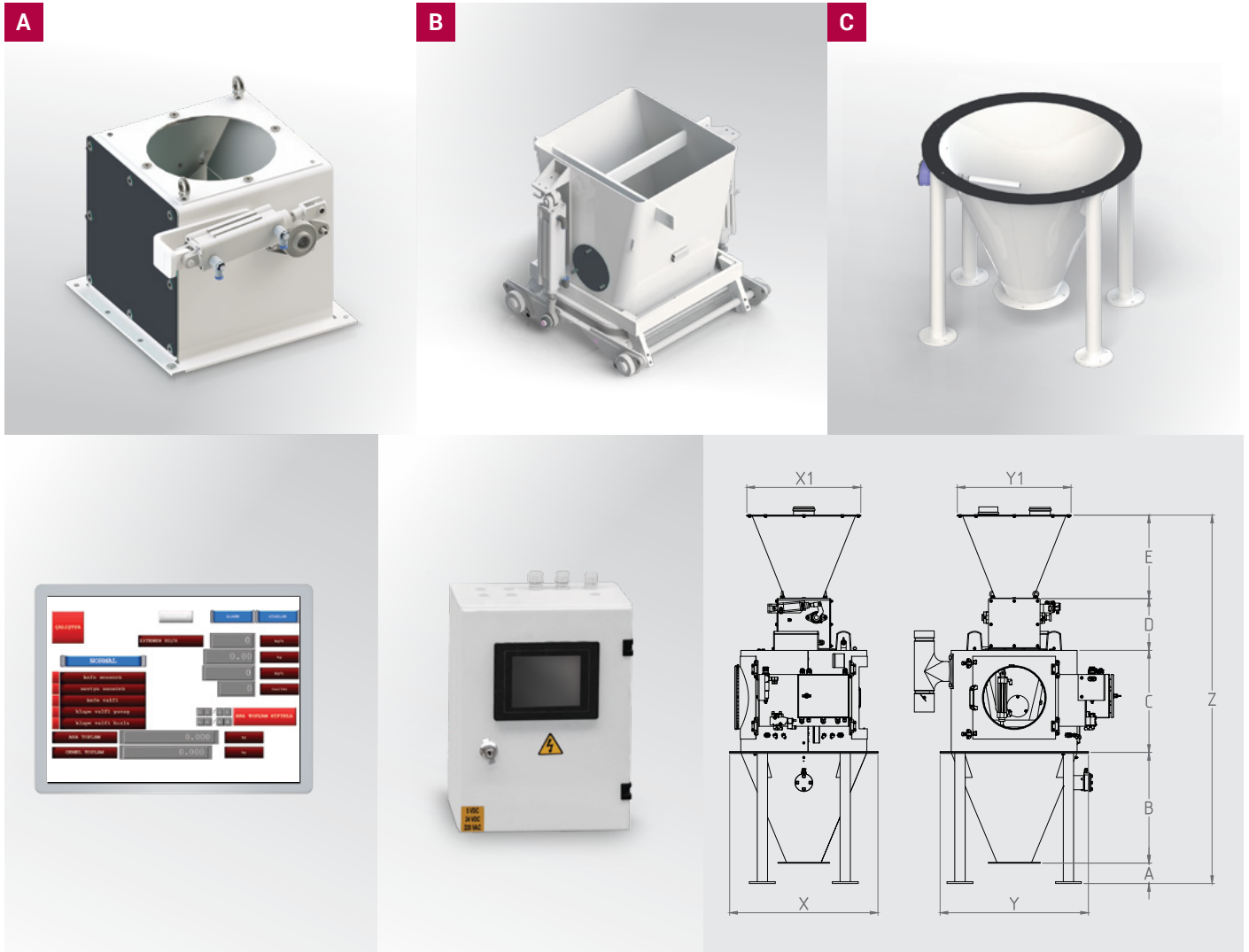
\*Opsiyonel olarak istenilen pc'ye raporlar aktarılabilir.

Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir.

\* Optionally transfer reports to the desired PC.

Reports can be taken in hourly, 8 hourly, daily, weekly, monthly and yearly periods.

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

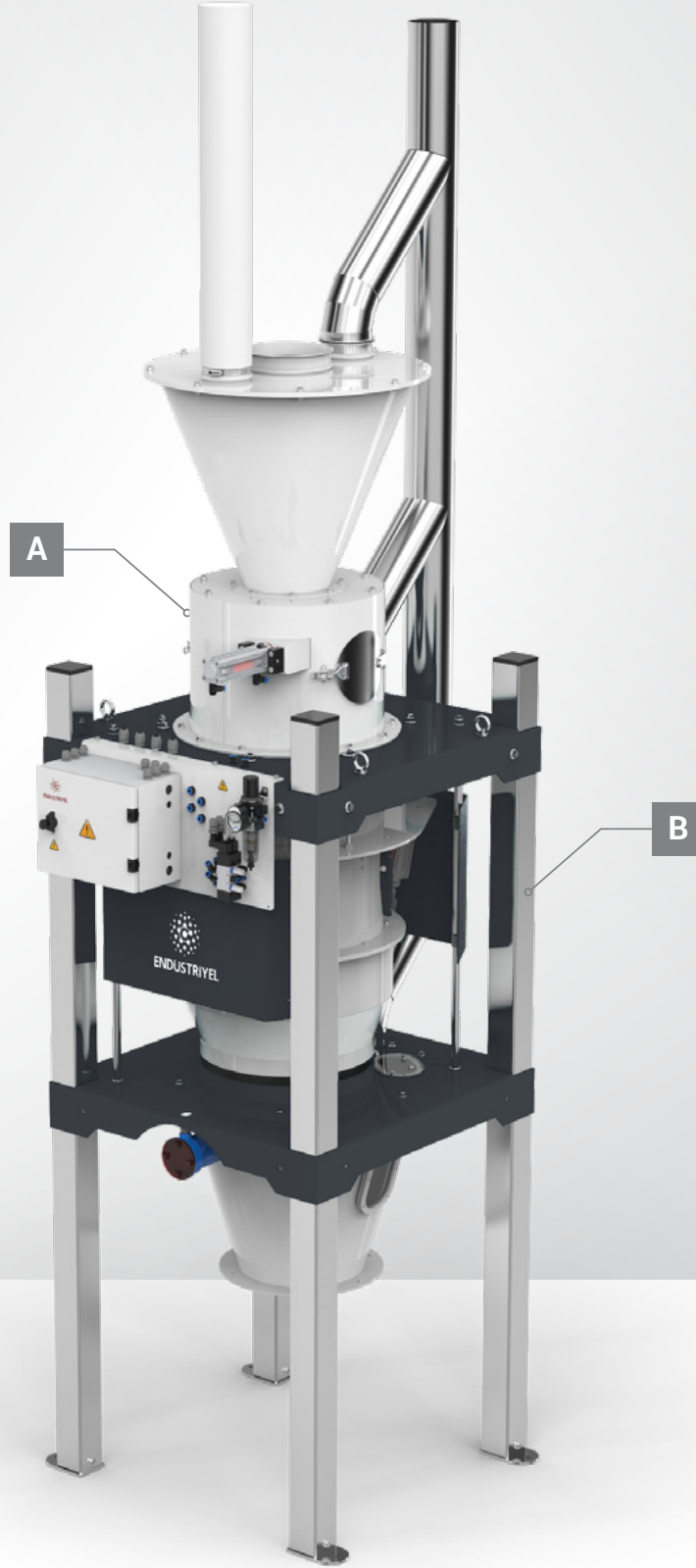
Ürün Kodu/Product Code	A	B	C	D	E	Y	Y1	Z	X	X1
EE-RK-30 (Müstakil)	120	640	590	300	485	860	660	2135	860	660
EE-RK-60 (Müstakil)	120	640	690	300	485	930	660	2235	930	660
EE-RK-100 (Müstakil)	110	750	760	300	485	1030	660	2405	1030	660
EE-RK-250 (Müstakil)	140	110	930	360	815	1400	1000	3345	1400	1000

Ürün Kodu Product Code	Ürün Product	Kapasite / Capacity				Aspirasyon Aspiration (m³)	Hava İhtiyacı Air Supply (Bar)	Ağırlık Weight (Kg)
		Litre/Liter (Lt)	Buğday/Wheat (T/S - T/H)	Un/Flour (T/S - T/H)	Kepek/Bran (T/S - T/H)			
EE-RK-30 (Müstakil)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	30	2 - 5	0 - 3	0 - 1,5	8	5 - 6	255
EE-RK-60 (Müstakil)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	60	3 - 10	1 - 6	1 - 3	10	5 - 6	310
EE-RK-100 (Müstakil)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	100	5 - 25	4 - 15	2 - 6	12	5 - 6	360
EE-RK-250 (Müstakil)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	250	10 - 50	6 - 30	3 - 15	12	5 - 6	585

## Merkezi PLC Kontrollü Randıman Kantarları – Tubex Tip

PLC Controlled Extraction Scales-Tubex Type

40/80/120 Lt.



Saatlik, 8 saatlik, günlük, haftalık, aylık, yıllık periyotlarda rapor alınabilir.

Reports can be taken in hourly, 8 hourly, daily, weekly, monthly and yearly periods.

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu	A	B	C	D	E	Y	Y1	Z	Z1	X	X1
EE-RK-40 (PLC)	665	550	620	450	510	820	660	2860	2000	820	660
EE-RK-80 (PLC)	425	550	860	450	510	820	660	2860	2000	820	660
EE-RK-120 (PLC)	350	550	940	450	610	890	800	2960	2000	890	800

Ürün Kodu Product Code	Ürün Product	Kapasite / Capacity				Aspirasyon Aspiration (m <sup>3</sup> )	Hava İhtiyacı Air Supply (Bar)	Ağırlık Weight (Kg)
		Litre/Liter (Lt)	Buğday/Wheat (T/S - T/H)	Un/Flour (T/S - T/H)	Kepek/Bran (T/S - T/H)			
EE-RK-40 (PLC)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	40	2-8	0-5	0-3	8	5 - 6	230
EE-RK-80 (PLC)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	80	3-15	1-10	1-5	10	5 - 6	240
EE-RK-120 (PLC)	Buğday - Un - Kepek Wheat - Flour - Bran	120	5-28	4-15	2-10	12	5 - 6	265



OTOMATİK  
PAÇALLAMA SİSTEMLERİ  
AKIŞ KONTROL  
AUTOMATIC MIXING SYSTEM



K35



## Otomatik Paçallama Sistemi / Flow Balancer - Çift Loadcelli Eksitme Yöntemli Automatic Mixing (Measurer) System / Flow Balancer - Double Loadcell

10/15 Ton/Saat - Ton/Hour



Krom ve Elektrostatik toz boya seçenekleri  
Chrome and Electrostatic powder paint options



Hassas ürün karışımı  
Sensitive Product Mix



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Ürünün kalitesini, üretimin verimliliğini, kontrolünü artırmak (buğday, arpa, çavdar, yulaf, pirinç, mercimek, mısır, vb. deneli ürünler) paçal yapmak amacı ile istenilen oranlarda karışım yapılarak üretime alınması için tasarlanmış sistemdir.

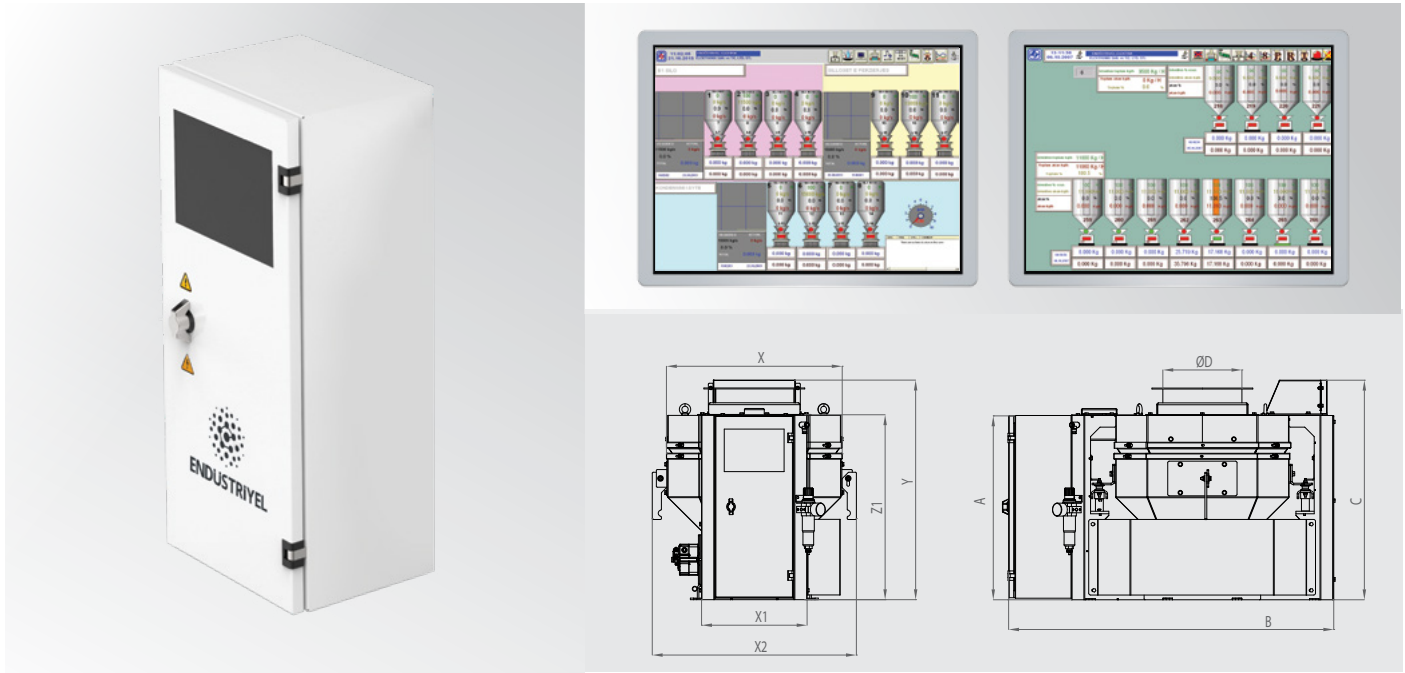
Fabrikalarda buğday silolarının altına akar kantar konularak bilgisayardan, operatör terminalinden veya üzerinden girilen değerlere göre istenilen ürün karışımını yapabilirsiniz.

Paçal karışımı toplam Kg/Saat verilerle ve % oranları belirtilerek veya her malzemeden direkt Kg/Saat vererek girilebiliyor. Bu da değirmen makinelerinin daha verimli ve ekonomik çalışmasını sağlıyor.

The system is designed to increase the quality of the products, efficiency of production, and to increase control (wheat, barley, rye, gruel, rice, lentil, corn and etc. Granulated products), and to mix the products in the desired ratios as prepared mixtures prior to production. Desired mixtures can be prepared according to values entered from the computer or operator terminal by placing a flow control weighing machine under the wheat silos.

The mixture can be prepared by entering total Kg/hour, % ratio numbers or kg/hour for each kind of material.

This improves the efficiency and economy of the grinding machines.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu / Product Code	A	B	Z	X	X1	Y	Y1
EE-YAK-10	587	1032	697	558	335	648	697
EE-YAK-15	587	1032	697	558	335	648	697
EE-YAK-10-Krom	587	1032	697	558	335	648	697
EE-YAK-15-Krom	587	1032	697	558	335	648	697

Ürün Kodu / Product Code	Kapasite / Capacity (Kg/H)	Hava İhtiyacı / Air Supply (Bar)	Ağırlık / Weight (Kg)
EE-YAK-10	0,25-11.00	4-6	108
EE-YAK-15	0,5-15.00	4-6	108
EE-YAK-10 - Krom	0,25-11.00	4-6	108
EE-YAK-15 - Krom	0,5-15.00	4-6	108

## Otomatik Paçallama Sistemi / Flow Balancer

Automatic Mixing (Measurer) System

25/50 Ton/Saat - Ton/Hour



Krom ve Elektrostatik toz boya seçenekleri  
Chrome and Electrostatic powder paint options



Hassas ürün karışımı  
Sensitive Product Mix

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Ürünün kalitesini, üretimin verimliliğini, kontrolünü artırmak (buğday, arpa, çavdar, yulaf, pirinç, mercimek, mısır, vb. deneli ürünler) paçal yapmak amacı ile istenilen oranlarda karışım yapılarak üretime alınması için tasarlanmış sistemdir.

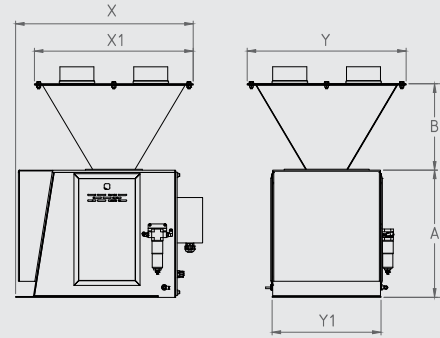
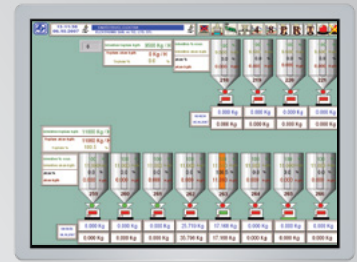
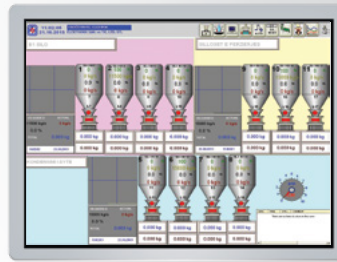
Fabrikalarda buğday silolarının altına akar kantar konularak bilgisayardan, operatör terminalinden veya üzerinden girilen değerlere göre istenilen ürün karışımını yapabilirsiniz.

Paçal karışımı toplam Kg/Saat verilerle ve % oranları belirtilerek veya her malzemeden direkt Kg/Saat vererek girilebiliyor. Bu da değirmen makinelerinin daha verimli ve ekonomik çalışmasını sağlıyor.

The system is designed to increase the quality of the products, efficiency of production, and to increase control (wheat, barley, rye, gruel, rice, lentil, corn and etc. Granulated products), and to mix the products in the desired ratios as prepared mixtures prior to production. Desired mixtures can be prepared according to values entered from the computer or operator terminal by placing a flow control weighing machine under the wheat silos.

The mixture can be prepared by entering total Kg/hour, % ratio numbers or kg/hour for each kind of material.

This improves the efficiency and economy of the grinding machines.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu	A	B	Z	X	X1	Y	Y1
EE-AK-25	450	300	750	625	560	560	515
EE-AK-50	480	300	780	765	560	560	515
EE-AK-25 - Krom	450	300	750	625	560	560	515
EE-AK-50 - Krom	480	300	780	765	560	560	515

Ürün Kodu / Product Code	Kapasite / Capacity (Kg/H)	Hava İhtiyacı / Air Supply (Bar)	Ağırlık / Weight (Kg)
EE-AK-25	300 - 25.000	1 - 2	70
EE-AK-50	2.500 - 50.000	1 - 2	87
EE-AK-25 - Krom	300 - 25.000	1 - 2	70
EE-AK-50 - Krom	2.500 - 50.000	1 - 2	87



OTOMATİK  
TAVLAMA SİSTEMLERİ  
AUTOMATIC DAMPENING  
SYSTEMS

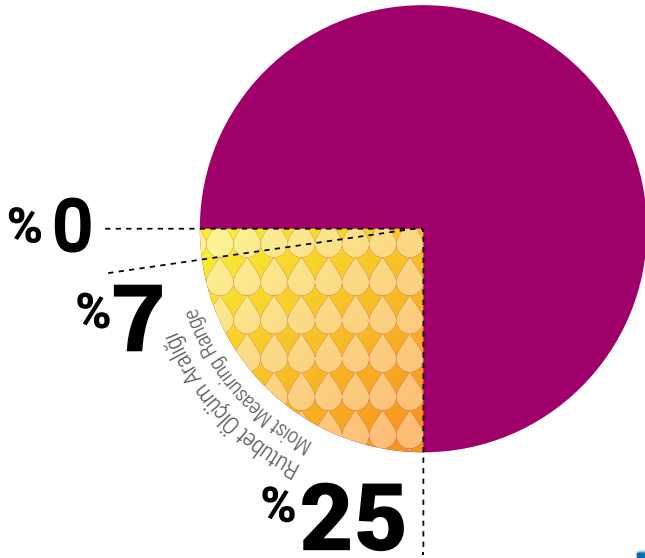


## OTOMATİK TAVLAMA SİSTEMİ ÖZELLİKLERİ

Sisteme giren buğdayın debisi maksimum %2, rutubeti ise %7/25 arasında  $\pm 0,3$  hassasiyet ile ölçülür. Bu aşamada daha iyi ve yüksek kalitede ürün elde edebilmek için belirli bir nem değeri sabitlemek gerekmektedir. Buğdayın istenen rutubete getirilmesi için malzemenin sistemdeki akış miktarına göre hedeflenen rutubet oranı belirlenmeli ve buna göre ne kadar su alacağı hesaplanmalı ve bu su sisteme aktarılmalıdır.

Müstakil tip akış kontrollü otomatik tavlama sistemleri sisteme alınacak su miktarını otomatik olarak hesaplar, belirlenen miktarda suyun sisteme aktarılmasını yine otomatik olarak gerçekleştirir. Verilecek suyu servo vana ile otomatik olarak veya manuel şekilde kontrol edebilmek mümkündür.

Sistemden geçecek suyun debisi elektronik sayaç yardımı ile hassas bir şekilde ölçülür.



## AUTOMATIC DAMPENING SYSTEMS FEATURES

The volume flow of the wheat entering into the system is measured with the sensitivity 2% and its humidity is measured with  $\pm 0,3$  sensitivity between 7/25%. At this stage, it is required to fix it at a certain humidity value in order to obtain better products with higher quality. The targeted humidity rate should be specified according to the flow amount of the material in the system and the water intake should be then calculated accordingly in order to bring the wheat to the desired humidity level and then this water should be transferred into the system.

The automatic dampening systems calculate the quantity of water to be taken into the system automatically and realize the transfer of the specified amount of water into the system automatically as well. It is possible to control the water to be taken either automatically or manually by means of servo valve.

The flow of the water to pass through the system is measured sensitively with the help of an electronic meter



# Akış Kontrollü Hekto Litreli PLC Kontrollü Otomatik Tavlama

## Flow Controlled Hecto Liter Automatic Dampening Systems -PLC Type

### 25/50 Ton/Saat - Ton/Hour

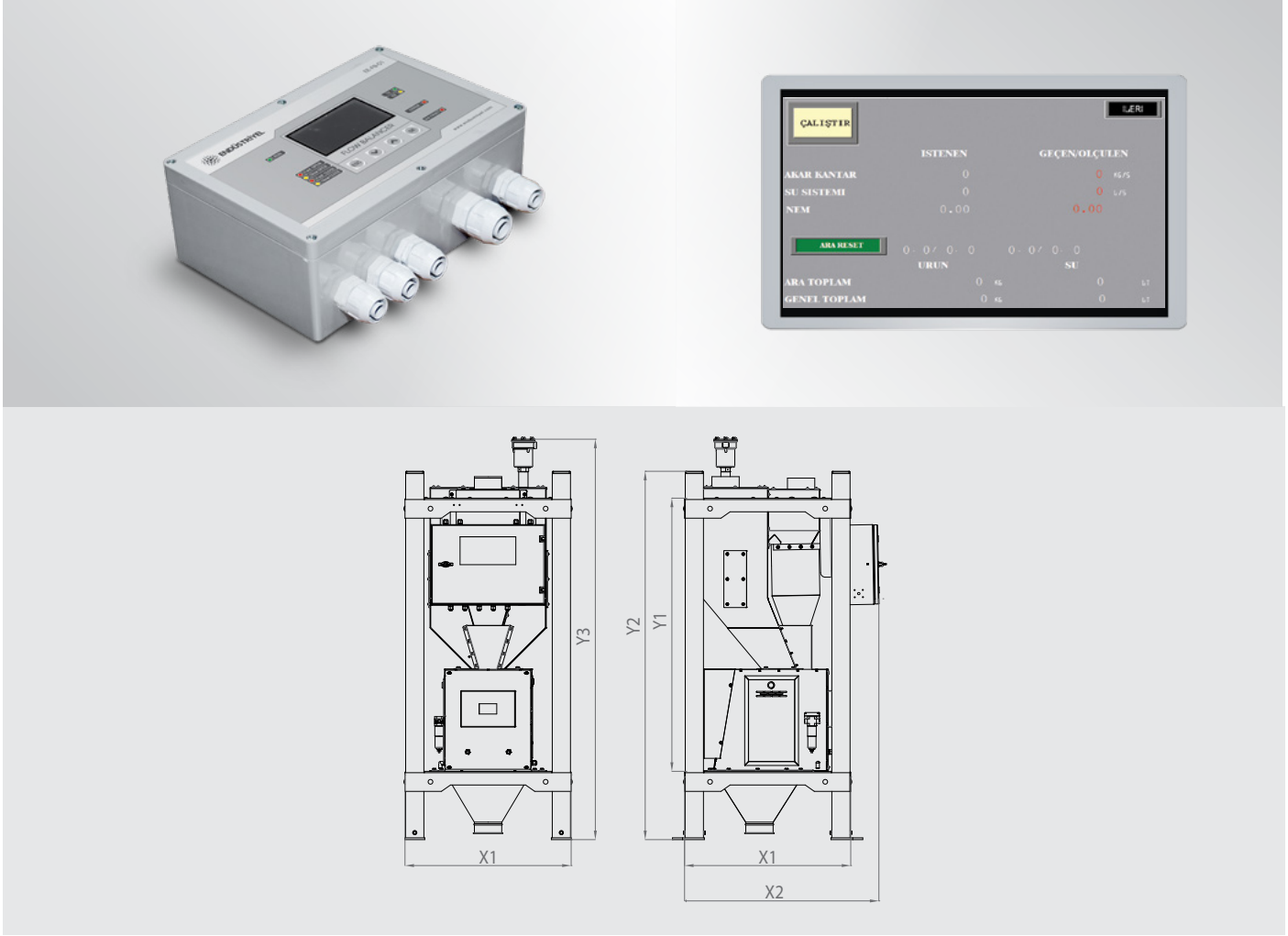


En doğru nem oranı ile yüksek kalitede ürün  
High quality product with the right moisture content

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Otomatik tavlama sistemleri cihaz üzerinden operatör yardımıyla kullanılabilir gibi, merkezi kumanda sistemi ile sürekli olarak haberleşebilecek şekilde PLC ile kontrol edilebilir özellikleri bulunmaktadır.

Not only the automatic dampening systems could be used and operated through operators over the equipment but also it has characteristics to be controlled with the PLC in the manner to communicate continuously by means of the central command system.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu / Product Code	X1	X2	Y1	Y2	Y3
EE-OT-FHK-25	730	855	1200	1620	1670-1870
EE-OT-FHK-50	730	865	1200	1720	1820-2020

Ürün Kodu Product Code	Su Panosu Water Dampening (Lt/H)	Kapasite/Capacity		Su Basıncı Water Pressure (Bar)	Hava İhtiyacı Air Supply (Bar)	Mak. Su Sıcaklığı Max. Water Temperature (°C)
		Litre Liter	Ton/Saat Ton/Hour			
EE-OT-FHK-25	1000	300	20.000	1 - 4	4 - 6	50 °C
	2500	300	20.000	1 - 4	4 - 6	50 °C
EE-OT-FHK-50	1000	5.000	40.000	1 - 4	4 - 6	50 °C
	2500	5.000	40.000	1 - 4	4 - 6	50 °C

# Akış Kontrollü Tavlama Sistemleri - PLC Kontrollü

## Flow Controlled Automatic Dampening Systems -PLC Type

### 25/50 Ton/Saat - Ton/Hour



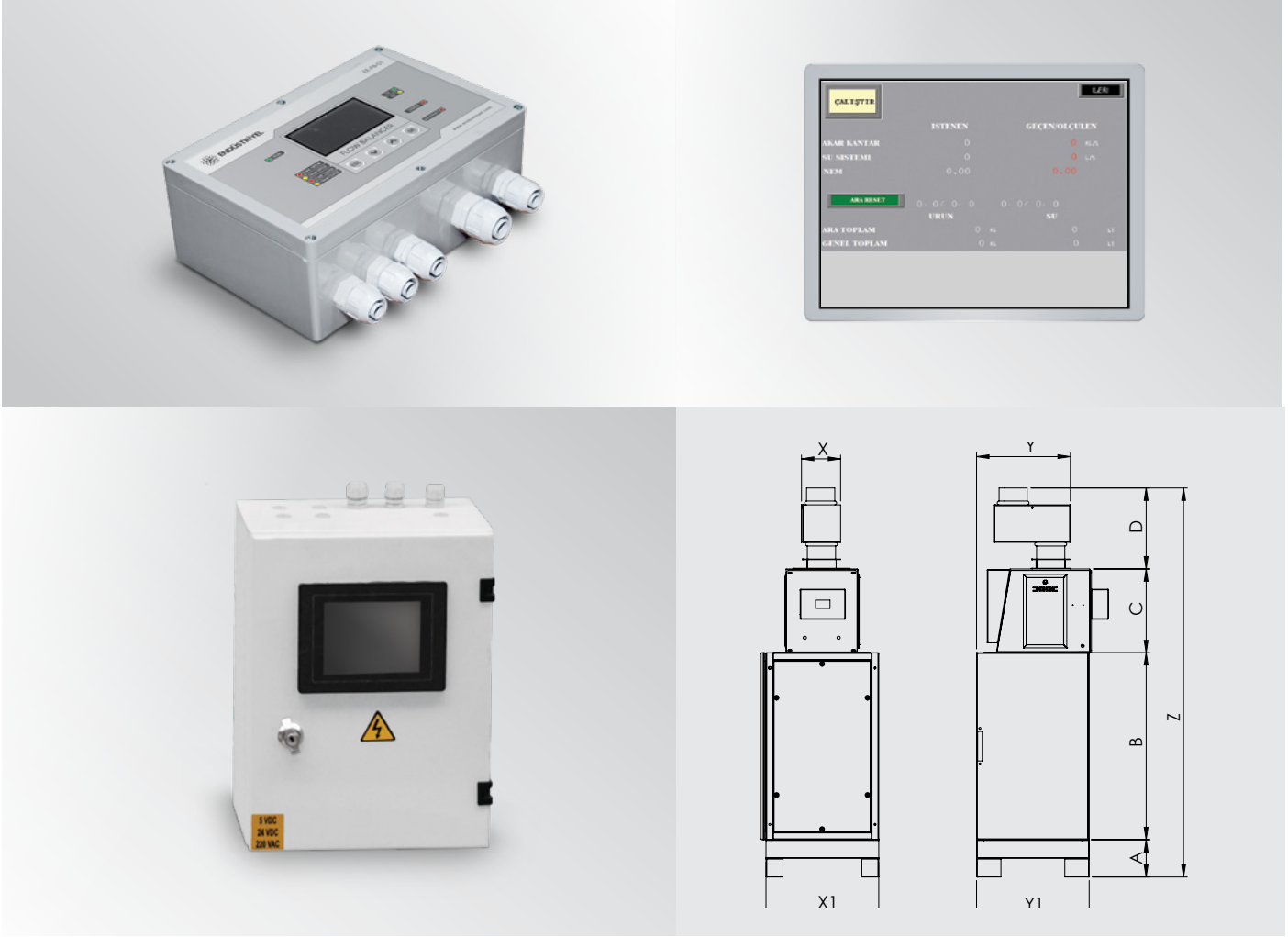
En doğru nem oranı ile yüksek kalitede ürün  
High quality product with the right moisture content



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Otomatik tavlama sistemleri cihaz üzerinden operatör yardımıyla kullanılabilir gibi, merkezi kumanda sistemi ile sürekli olarak haberleşebilecek şekilde PLC ile kontrol edilebilir özellikleri bulunmaktadır.

Not only the automatic dampening systems could be used and operated through operators over the equipment but also it has characteristics to be controlled with the PLC in the manner to communicate continuously by means of the central command system.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/ Product Code	A	B	C	D	Y	Y1	Z	X	X1
EE-OT-FK-25	200	1000	448	343	500	600	2081	280	600
EE-OT-FK-50	200	1200	481	495	700	800	2375	280	800

Ürün Kodu Product Code	Su Panosu Water Dampening (Lt/H)	Kapasite Capacity (Kg/H)	Su Basıncı Water Pressure (Bar)	Hava İhtiyacı Air Supply (Bar)	Mak. Su Sıcaklığı Max. Water Temperature (°C)	Ağırlık Weight (Kg)
EE-OT-FK-25	1000	300 - 20.000	1 - 4	4 - 6	50 °C	310
	2500	300 - 20.000	1 - 4	4 - 6	50 °C	
EE-OT-FK-50	1000	5.000 - 40.000	1 - 4	4 - 6	50 °C	360
	2500	5.000 - 40.000	1 - 4	4 - 6	50 °C	

## Müstakil PLC Kontrollü Randıman Kantarlı Tavlama Sistemleri

Extraction (Rate) Type Dampening System - Individual

100 Lt

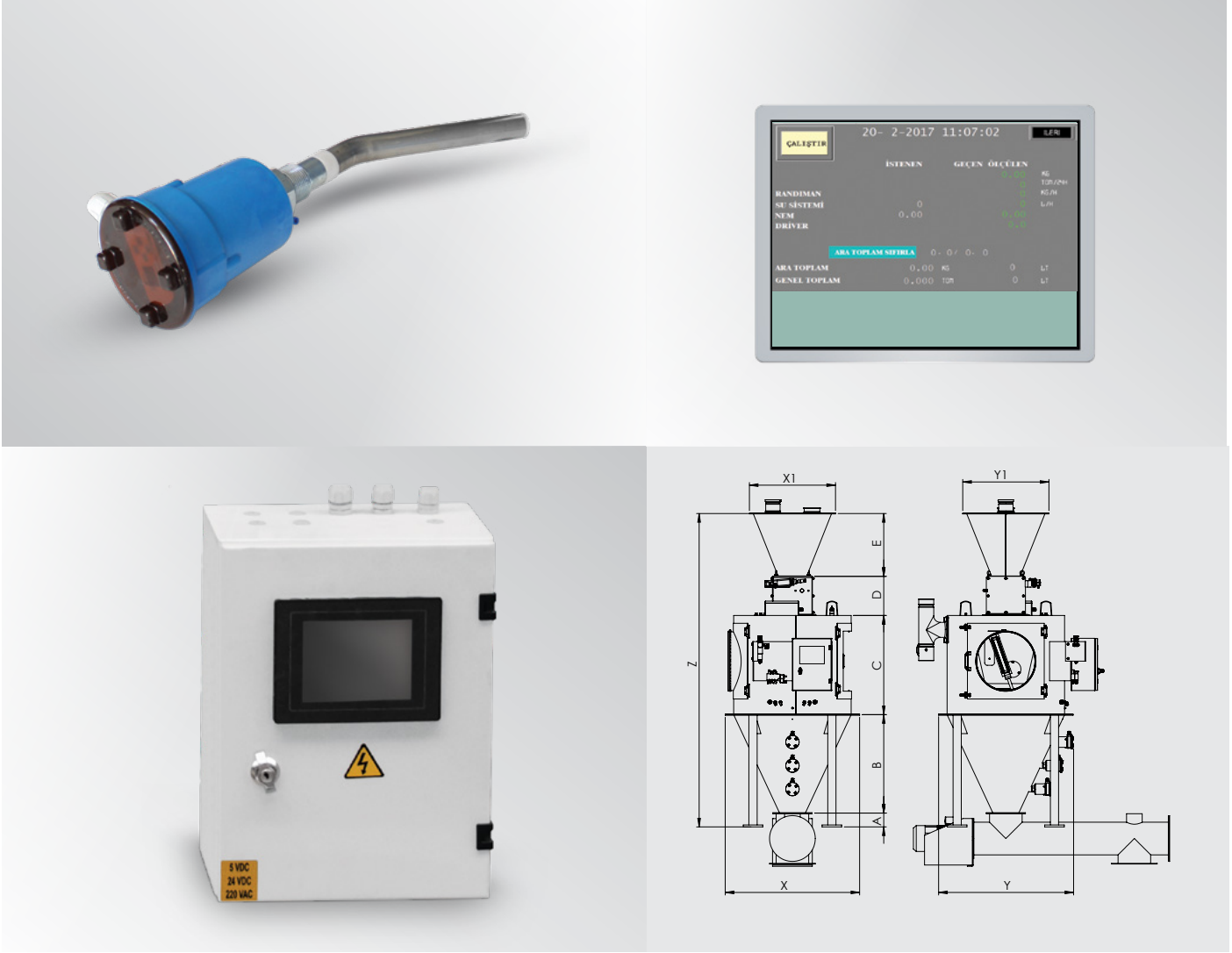


En doğru nem oranı ile yüksek kalitede ürün  
High quality product with the right moisture content

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Müstakil tip akış kontrollü otomatik tavlama sistemlerinin merkezi kumanda sistemi ile sürekli olarak haberleşebilecek şekilde de kontrol edilebilme özellikleri bulunmaktadır.

Individual type flow controlled automatic annealing systems also have continuous control capability to communicate with the central control system.



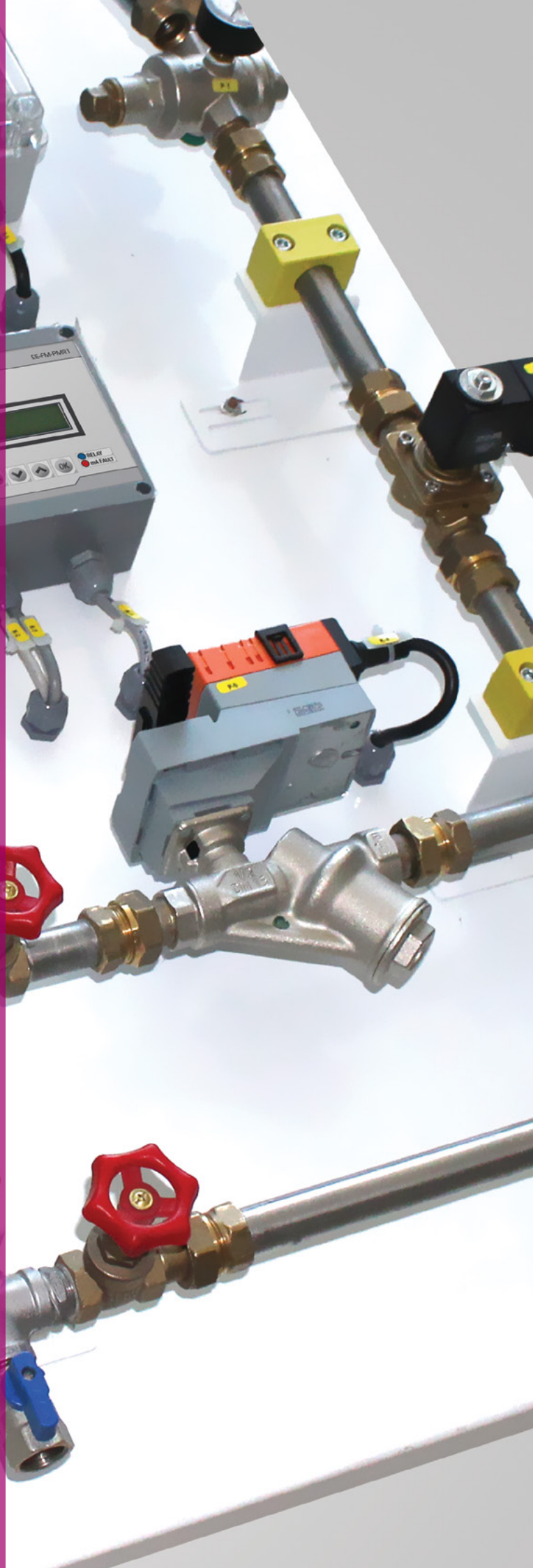
## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/ Product Code	A	B	C	D	E	Z	Y	Y1	X	X1
EE-OT-RK-60	112	647	690	300	481	2234	930	660	930	660
EE-OT-RK-100	106	754	760	300	481	2401	1035	660	1030	660

Ürün Kodu	Su Panosu (Lt/H)	Kapasite		Su Basıncı (Bar)	Hava İhtiyacı (Bar)	Mak. Su Sıcaklığı (°C)	Ağırlık (Kg)
		Litre	Ton/Saat				
EE-OT-RK-60	1000	60	3-10	1 - 4	4 - 6	50 °C	195
	2500			1 - 4	4 - 6	50 °C	
EE-OT-RK-100	1000	100	5-25	1 - 4	4 - 6	50 °C	262
	2500			1 - 4	4 - 6	50 °C	



SU PANOSU  
WATER  
DAMPENING



# Programlanabilir Dijital Göstergeli Otomatik Su Ünitesi

## Automatic Water Dampening Unit With Programmable Digital Indicator



### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Malın istenilen rutubete getirilmesi için buğdayın akış miktarına göre, hedeflenen rutubet oranı belirlenerek, otomatik olarak alacağı su miktarı hesabı PLC'de programlanır ve otomatik olarak su verir. Su servo vana sayesinde otomatik olarak kontrol edilir. %0,5 hassasiyetle geçen suyun debisi ölçülür.

Pano üzerinde flowmetre bulunmaktadır bu sayede toplam geçen su Litre/Litresi görülür ve bilgisayar arşivine kayıt edilir. Bu değerler istenildiği zaman gün, ay, yıl olarak raporlanabilir.

For provision of the required moisture conditions in accordance with the grain flow, a target moisture value must be defined and the water volume must be calculated with consideration of automatic water supply. These values must be programmed in PLC. The water supply is automatic. The water level is automatically controlled by means of the servo valve. The water flow is measured with a sensitivity of 0,5 %. All values taken by the flow meter located on the panel are displayed on the screen and saved to memory.

The reports re: these values could be taken for any required period (date, month, year)

### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu Product Code	LT/h	Besleme Voltajı Feed Voltage	Besleme Gücü Feed Power	Su Basıncı Water Pressure	Hava Basıncı Air Pressure	Vana İçin Hava Basıncı Air Pressure	Max Su Sıcaklığı Max. Water Temperature	Hata Oranı Error Rate
EE - OT - DK -300	30 - 300	24V DC	25W	2-4 (Bar)	1/2,5 (Bar)	4-6	50 °C	Full Scala % 0,5
EE - OT - DK -1000	50 -1000	24V DC	25W	2-5 (Bar)	1/2,5 (Bar)	4-6	50 °C	
EE - OT - DK - 2500	250 - 2500	24V DC	25W	2-6 (Bar)	1/2,5 (Bar)	4-6	50 °C	
EE - OT - DK - 4000	500-4000	24V DC	25W	2-7 (Bar)	1/2,5 (Bar)	2-6	50 °C	

## Dijital Göstergeli Manuel Su Ayarlı Debimetre

### Manually Adjustable Water Flowmeter With Digital Indicator



#### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Dijital göstergeli mekanik debi metreler cebri tavlama makinesi girişine takılır. Mal girişi aparatına takılan kapasitif sensör sayesinde buğday akarken aldığı bilgiyi debimetre cihazına iletir. Elektro valfi açarak suyun akışı dijital göstergede izlenir ve suyun saatte kaç Litre/Litre geçmesi istenirse girişteki vanadan ayarlanır. Dijital gösterge cihazı (flowmetre)'nin çalışması debimetre cihazı üzerindeki dijital su sayacından aldığı pals bilgisini sayar ve saatte kaç Litre/Litre geçtiğini gösterir ve toplam değeri biriktirir. Hafızada tutar ve 4/20 mA çıkış verir PLC de değerlendirilen bu bilgi, bilgisayar ortamında 50/4500 lt/sa litre aralığı ile akışı izlenir.

Not: Ayrıca merkeze bilgiler taşınabilir.

Digital screen flow meters transmit the data received when the product flows using by the capacitive sensors placed in the entrance of the product input apparatus in the conditioning machine input to the flow meter device. The electro valve opens, thus water flow rate can be observed from the screen. The desired amount of flow can be adjusted from the input valve. A flow meter counts the pulse data received from the digital water meter on the flow meter, shows how much water flows per hour and stores the total in its memory. It also produces an output of 4 - 20 mA, and by valuation of this data in its PLC; flow can be observed from the PC, too. L/H, 50/4500

#### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu / Product Code	EE-DGM-4500
Besleme Voltajı / Feed Voltage	220V DC
Besleme Gücü / Feed Power	30 W
Hava Basıncı / Air Pressure	4/6 (Bar)
Su Sıcaklığı / Water Temperature	Max 80 °C
Analog Çıkış / Analog Output	4/20 mA
Litre Aralığı / Liter Range	50/4500 (lt/sa)
Anahtarlama Kapasitesi / Switching Capacity	6A/250VAC



Merkeze Bilgileri Taşıma Özelliği  
Information Transport to Center Feature

## Hava Kontrollü Mekanik Debimetre

### Air Controlled Mechanical Flowmeter



#### GENEL ÖZELLİKLER

Hava kontrollü mekanik debimetre, buğdayın nem miktarını ayarlamakta kullanılır. Cebri tavlama makinesi girişinde bulunan ürün girişi bölmesine takılır.

Üzerinde bulunan depo kapasitif sensör sayesinde buğdayın akış esnasında değerini ölçer. Ölçülen bu değer istenenenden az ise hava valfi açılarak sistem kontrol edilebilir, su girişi sağlanır. Debimetre içinde bulunan akış camı, sisteme ilave edilecek su debisinin alt ve üst sınırlarını belirler. Cihaz üzerinde kullandığımız debimetre cam çeşitleri ve kapasiteleri aşağıdaki tabloda verilmiştir. Ayrıca cihazımız 30°C derecede kadar olan sıcak su akışlarında da kullanılabilir.

#### Debi Camı Çeşitleri

NO	Min. Litre / Saat	Max. Litre / Saat
1	15	150
2	30	300
3	50	500
4	10	1000
5	150	1500

## Elektro Valf Kontrollü Mekanik Debimetre

### Electro Valve Controlled Mechanical Flowmeters



#### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Elektro valf kontrollü mekanik debimetreler, cebri tavlama makinesi girişine takılır. Ürün girişi aparatına takılan, kapasitif sensör sayesinde buğday akarken aldığı bilgiyi debimetre cihazına iletir. Elektro valf açılarak suyun akışını başlatır, debi camının içindeki akış topu sayesinde saatte kaç Litre/Litre geçmesi istenirse girişteki vanadan ayarlanır. Debi camının üzerindeki rakamlar minimum alt seviye ve maximum üst seviyeyi belirler. Akan saatteki Litre/Litre gösterir örneğin debi cihazının üzerine 50/500 cam takılmış ise saatte en az 50 Litre/Litre en fazla 500 Litre/Litre su geçer anlamına gelir.

Electric valve controlled mechanical flowmeters transmit data received by capacitive sensors placed in the entrance of the product input apparatus in the conditioning machine input to the flowmeter device. The electro valve opens and water flows, due to the flow ball in the flow glass. The desired amount of flow is adjusted with the help of the input valve, the numbers on the flow glass determining the lower and upper levels, and indicating the flow rate. For example; if there is a 50/500 glass mounted on the flow meter, that means there is a minimum of 50 and maximum of 500 litres of flow.

#### Debi Camı Çeşitleri / Flow Glass Types

NO	Min. L/Sa. - Min. L/h	Max L/Sa. - Min. L/h
1	15	150
2	30	300
3	50	500
4	100	1000
5	150	1500

#### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code	EE-EVK-1000
Besleme Voltajı / Feed Voltage	220V DC
Besleme Gücü / Feed Power	30 W
Hava Basıncı / Air Pressure	4/6 (Bar)
Su Sıcaklığı / Water Temperature	Max 80 °C
Litre Aralığı / Liter Range	15/1500 (lt/sa)

#### GENERAL FEATURES

The air-controlled mechanical flowmeter is used to adjust the moisture content of the wheat. It is fitted to the product entry section at the entrance of the intensive dampening machine.

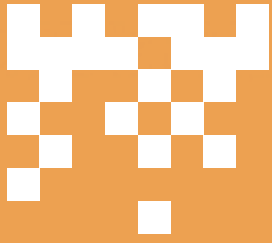
Using the tank capacitive sensor, it measures the moisture in the wheat during the flow. If this measured value is less than the desired, the system can be controlled by the valve being opened, and water level, therefore moisture content, increased. The flow monitoring glass in the flowmeter indicates the lower and upper limits of the water flow. Flowmeter glass types and capacities used on the device are given in the table below. In addition, our device can be used in water flows up to 30 Celsius.

#### Flow Glass Types:

NO	Min. L / Hour	Max. L / Hour
1	15	150
2	30	300
3	50	500
4	10	1000
5	150	1500

#### TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

Ürün Kodu/Product Code	EE-HK-1000
Besleme Voltajı / Feed Voltage	220V DC
Besleme Gücü / Feed Power	20 W
Hava Basıncı / Air Pressure	4/10 (Bar)
Su Sıcaklığı / Water Temperature	Max 30 °C
Litre Aralığı / Liter Range	15/1500 (lt/sa)



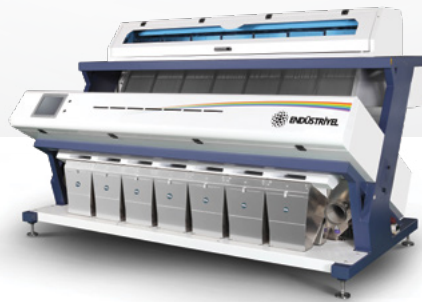
# RENK AYIRICI COLOR SEPERATOR





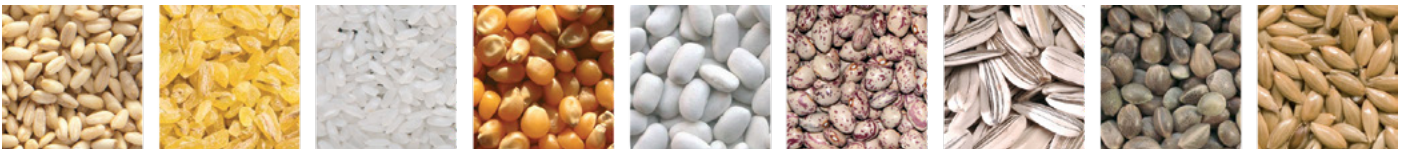


# Renk Ayırıcı Color Separator



ENDÜSTRİYEL; buğday, bulgur, pirinç, kırmızı ve yeşil mercimek, kuru fasulye, nohut gibi hububat ve bakliyat ürünleri başta olmak üzere birçok taneli ürünü renk esasına göre ayıklayan gelişmiş makinelerin üretimini yapmaktadır.

ENDÜSTRİYEL produces various kinds of developed machines separating many grain products such as wheat, bulgur (cracked wheat), rice, red and green lentils, dried beans, chickpeas, cereals and pulses on color basis.



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Hassas CCD sensörler,

Hiçbir ürünü kaçırmadan, yakalayabilme özelliği,

Optik renk ayırma makinesi, ön temizleme aşamasından geçmiş hububat veya bakliyat ürünleri içerisindeki renk kalitesi düşük tanecikleri iyi üründen ayırır eder. Bu sayede elenen ve işlenen ürünün kalitesi %99,8 yükselir. Renk ayırma makinesi ile eleme ve ayırt etmede elde edilen ürün kalitesi, günümüz teknolojisinde gelinen en son noktadır.

### EXTRA ÖZELLİKLER

Fotoğraf çekme özelliği tüm elektronik aksamın hata koruması ve ekranda hata bildirimini gözlemleyebilme,

Giriş voltajı kalitesi ve değerini ölçebilme ve ekranda görebilme,

0,04 mm'ye kadar leke boyutu seçebilme,

Her kamerada 54 mm lens kullanılmıştır,

12,1 inç yüksek çözünürlüğe sahip dokunmatik ekran kullanılmıştır,

Uzun ömürlü LED aydınlatma teknolojisi ve ekran üzerinden ışık yoğunluğunu ayarlayabilme özelliği,

Çizilmeye dayanıklı kanallar,

Elektronik kartların soğutulması için dahili fan sistemi mevcuttur.

Yüksek performans. İstikrarlı besleme, ret oranı ve doğruluğu yüksek oranda iyileştirilmiştir.

Düşük kırılma oranı. Malzemelerde daha az hareket ve daha az çarpışma oranının sağlanması ile kırılma oranı müşterilerin lehine olmak üzere büyük oranda azalmıştır.

Yüksek kapasite. Kanal sınırlaması olmaksızın, tüm bant tamamen kullanılır ve kapasite çok daha yüksektir.

Bandın uygun değişimi.

Yüksek güvenilirlik. Çeşitli izleme araçları kullanılmaktadır.

Kurulum için daha az alan gereklidir.

Malzemelerin yüksek çıktılarını, hat üzerindeki diğer ekipmanların kurulumları için de uygundur.

Precision CCD Sensors

Capability to capture, without missing any product

The optical color separator distinguishes poor color quality particles in grain products or pulses which have passed through pre-cleaning stage from good products. In this way, the quality of the sifted and processed product is increased by 99.8%. The quality of the product obtained by the screening and distinguishing with the color separating machine is the latest point in today's technology.

### EXTRA ÖZELLİKLER

Snapshot Feature, capability to protect faults within all electronic components and display failure on the screen,

Capability to measure input voltage quality and value and display on the screen

Ability to select stain size up to 0.04 mm

54 mm lens is used with each camera,

12.1 inch high resolution touch screen is used,

Long-lasting LED lighting technology and ability to adjust light intensity over the screen

Scratch resistant channels

Internal fan system is available for cooling electronic cards

High performance. Stable feeding, rejection rate and accuracy improved at high rate.

Fracture rate have reduced in favor of the customer by providing low fracture, fewer movements and fewer crashes rates in the materials.

High capacity. Without channel limitation, the entire band is fully utilized and the capacity is much higher.

Appropriate change of band.

High reliability. Various monitoring tools are used.

Less space is required for installation.

High output of materials is also suitable for installation of other equipment on the line.

## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

- Maksimum kapasite, mükemmel performans.
- LED ışık kaynağı sayesinde daha net ve hassas ayırma sağlar.
- Uzun kullanım ömrüne sahiptir.
- Ön ve arka kameraların tetiklemeyle eş zamanlı iki çeşit üfleme kullanan yüksek performanslı yüksek pikseli CCD sensörler vasıtasıyla kusursuz ayırma özelliği (Akıllı üfleme teknolojisi).
- Otomatik kalibrasyon sayesinde belirli aralıklarla kendini kalibre eder ve sizin ayarlamaya gerek kalmaz.
- Oluklu kanalları sayesinde daha

stabil ürün akışı sağlar ve saha isabetli ayırma yapar.

• Sensörler sayesinde benzer renkteki bozuklukları sınıflandırabilme özelliğine sahiptir.

• Birçok hububatı renk kusuruna göre ayırabilir.

• EMBEDDED kontrol kart sayesinde birbirini kontrol eden ve doğrulayan özel yazılımla desteklenen sisteme sahiptir.

• Kolay anlaşılır kullanıcı arayüzü.

• Dokunmatik, kolay anlaşılır renkli ekranı ve kolay anlaşılır kullanıcı arayüzü ile operatöre daha kolay ve rahat kullanım sağlar.

- Maximum capacity, excellent performance
- LED light source provides clearer and more accurate separation
- Having a long service life
- Perfect separation feature (Intelligent blowing technology) through high performance high pixel CCD sensors using two types of blowing simultaneously with triggering of front and rear cameras.
- It calibrates itself at specific intervals by means of auto calibration and you do not need to calibrate
- Corrugated channels allow more

stable product flow and ensure proper field separation

• It has the ability to classify similar color defects thanks to sensors.

• Many cereals can be decomposed according to color defect.

• With the EMBEDDED control card, it has a system supported by special software that checks and verifies each other.

• Easy-to-understand user interface

• Easy-to-understand touch, color screen and easy-to-understand user interface allows operator an easier and more comfortable.

Ürün Kodu Product Code	Üretim Production (Ton/Saat - Ton/Hour)	Gerilim Voltage (V)	Güç Power (kW)	Hassasiyet Sensitive (%)	Boyut Dimensions (mm)	Ağırlık Weight (Kg)
EE-RA-350	2-6	220V / 50 Hz	1.5	≥99.95	1326x1500x1500	480
EE-RA-450	4-9	220V / 50 Hz	2.2	≥99.95	1850x1560x1794	1000
EE-RA-550	5-12.5	220V / 50 Hz	3.2	≥99.99	2290x1628x1874	1350
EE-RA-750	7-17.5	220V / 50 Hz	4.5	≥99.99	2970x1628x1874	1600
EE-RA-1050	10-25	220V / 50 Hz	6.5	≥99.99	4100x1575x1815	2500



# ELEKTRİK KUMANDA VE DAĞITIM SİSTEMLERİ

ELECTRIC CONTROL AND  
DISTRIBUTION SYSTEMS



20  
однице  
муки -7

21  
Труб.шнек по  
силос д/муки -8

22  
Виброподдон  
д/муки -9

## MMC Kumanda Panoları

### MCC Control Boards



### GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

MCC kumanda panolarımız, ana besleme üniteleri ve kumanda için gerekli enstrümanları içerir. Ayrıca bu panolar PLC, merkezi otomasyon ve SCADA sistemleri için gerekli haberleşme altyapısına sahiptir.

Panolarımızda kullandığımız tüm teçhizatlarımız ve şalt malzemelerimizin kalite belgeli ürünler olmasına özellikle dikkat edilir.

ENDÜSTRİYEL, tip testli ve TSE belgeli elektrik panosu imalatında kullanılan malzemelerden sac aksam ve şalt malzeme gruplarının tamamı dünya standartlarındaki marka ürünlerdir.

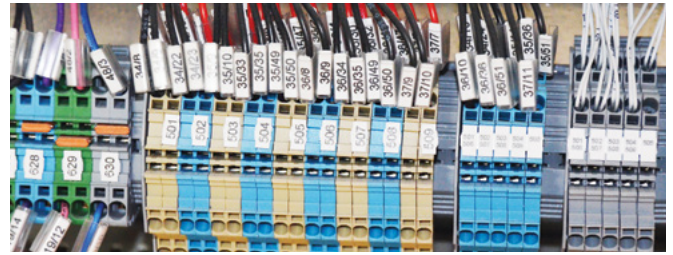
Ürettiğimiz elektrik panoları, 5000 A'e kadar test edilmiş ve belgelendirilmiştir. Panolarımız IP44 şartlarında koruma sağlamaktadır.

Our MCC control boards contain the necessary instruments for the control purposes as well as the main feeding units. In addition to this, these boards have the required communication infrastructure for the PLC, central automation and SCADA systems.

It is particularly taken attention to the matter that all of our equipments and switch materials which are used in our boards are quality certified products.

All of the sheet parts and switch material groups from among the materials which are used in the manufacturing works of ENDUSTRIYEL, type tested and TSE certified electric boards are the branded products with the worldwide standards.

The electric boards which are produced by us are tested and certified up to 5000 A. In addition to this, our boards ensure protection under the IP45 conditions against the dust particle other leakages to come from outside.



10-002-01	KUMANDA PANOLARI (MCC) / Control Panel (MCC)
10-002-01-0008	210X80x50 Dikili Tip MCC Kumanda Panosu - Camlı / MCC Control Panel - Glass
10-002-01-0095	210X80x50 Dikili Tip MCC Kumanda Panosu - Buton Delikli ve Ekransız / MCC Control Panel - Button Hole
10-002-01-0042	210X80x50 Dikili Tip MCC Kumanda Panosu - Buton Delikli ve Ekranlı / MCC Control Panel - Button Hole and Glass
10-002-01-0027	210X100x50 Dikili Tip MCC Kumanda Panosu - Camlı / MCC Control Panel - Glass
10-002-01-0028	210X100x50 Dikili Tip MCC Kumanda Panosu - Buton Delikli Ekranlı / MCC Control Panel - Glass
10-002-01-0038	210X80x80 Dikili Tip MCC Kumanda Panosu - Çift Kapılı - Camlı / MCC Control Panel - Double Door and Glass
10-002-01-0063	210X60x50 Dikili Tip MCC Kumanda Panosu - Camlı / MCC Control Panel - Glass



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

<b>Pano Tipi/Board Type</b>	Modüler Yapı (Dahili Tip Panolarda Kaynak Modüler Yapı) / Welded Modular Structure in the Internal Type Boards
<b>Standart Ölçüler / Standard Measurements</b>	210 x 80 x 50 ((İstenilen Konfigurasyonu Oluşturabilmek İçin Geniş Boyut Yelpazesi) 210 x 80 x 50 (Wide Size Range for the Formation of the Configurations Required)
<b>Koruma Sınıfı /Protection Class</b>	IP44
<b>Boya Rengi / Paint Color</b>	RAL7035 Elektrostatik Toz Boya (Farklı Renk Seçeneği İçin Bizimle Temasa Geçiniz) RAL7035 Electrostatic powder (Contact us for different color options)
	Şase - Montaj Parçaları 2 mm DKP / Chassis – Assembly Parts 2 mm DKP Sheet
<b>Sac Özellikleri/ Sheet Specifications</b>	İç Aksesuarlar 2 mm Galvanizli Ön Kapı 2 mm DKP / Internal accessories are made of 2 mm Galvanized Sheet
<b>Contalama / Sealing</b>	Yan-Arka-Ust Kapaklar 1,5 mm DKP Isıya, Toza, Neme Dayanıklı Geçmeli Conta 4 Noktadan Kilitlemen Kollu İspanyolet Kilit Telescopic seal which is resistant against temperatures, dust and humidity
<b>Ön Kapı / Front Door</b>	120° açılabilen, Gizli Menteşeli, Serigrafili Cam Espagnolette locked with the locking arms from 4 points, 120° opening, hidden hinges and serigraphy glass
<b>Yan-Arka Kapaklar / Side – Rear Covers</b>	Vidalı Sökülebilir / Detachable screw
<b>Pano Giriş-Çıkışları / Board Inputs-Outputs</b>	Alttan, Rakorlu-Fırçalı / From bottom, upper sides, with sleeve-brush
<b>Kaldırma Mapaları / Eyebolts</b>	Var / Available
<b>Topraklama Vidaları /Grounding screws</b>	Var / Available
<b>Aksesuar / Accessories</b>	Proje Cebi, İç Örtü Kapakları (Menteşeli/Kilitli) / Project Pouch, Internal Cloth Covers (Hinged/Locked)
<b>Havalandırma / Ventilation</b>	Havalandırma İçin Fan Modülü ve İhtiyaca Uygun Fan Seçenekleri Fan Module for ventilation and fan options which are suitable for different needs
<b>Ayak / Base</b>	Sökülebilir Baza Ayağı /Mountable Box Base
<b>Hızlı ve kolay montaj edebilme / Rapid and easy mounting feature</b>	
<b>Maksimum korozyon mukavemeti / Maksimum korozyon mukavemeti</b>	

## AG - OG Dağıtım Panoları

### LV - MV Distribution Boards



10-002-02	KAT PANOSU (KP) / FLOOR PANEL
10-002-02-0001	35x55x17.5 Duvar Tipi Kat Panosu / Floor Panel (Wall Type)
10-002-02-0002	40x65x17.5 Duvar Tipi Kat Panosu / Floor Panel (Wall Type)
10-002-02-0003	40x65x22.5 Duvar Tipi Kat Panosu / Floor Panel (Wall Type)
10-002-02-0004	50x80x17.5 Duvar Tipi Kat Panosu / Floor Panel (Wall Type)
10-002-02-0005	50x80x22.5 Duvar Tipi Kat Panosu / Floor Panel (Wall Type)
10-002-02-0006	30x40x17.0 Duvar Tipi Kat Panosu / Floor Panel (Wall Type)



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Panolarımızın sac aksamları en yüksek teknoloji ile dünya standartlarında imal edilmektedir. Ürünlerimizde kullanılan saclar, Erdemir mamulleri olup, DKP sac, 6112 DIN EN 10130-99 DC01, galvaniz sac 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z, paslanmaz sac ise 304 veya 316 (1,4301) normlarına uygun kalitededir.

Panolarımızda montaj kolaylığı, hata bulma, hataya/arızaya hızlı müdahale ve sorun çözme amacıyla durumlarına yönelik olarak etiketlendirme ve kablo renk kodlaması yapılır.

Ürettiğimiz elektrik panoları, 5000 A'e kadar test edilmiş ve belgelendirilmiştir. Ayrıca panolarımız, dışarıdan gelebilecek toz diğer partikül sızıntılarına karşı IP44 şartlarında koruma sağlamaktadır.

ENDÜSTRİYEL, tip testli ve TSE belgeli elektrik panosu imalatında kullanılan malzemelerden sac aksam ve şalt malzeme gruplarının tamamı dünya standartlarındaki marka ürünlerdir.

The sheet parts of our boards are being manufactured at the worldwide standards by means of the latest technology. The sheets which are used in our products are products of Erdemir and in appropriate quality in compliance with the 6112 DIN EN 10130-99 DC01 norms for DKP sheet, 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z norms for galvanized sheet and 304 or 316 (1,4301) norms for stainless sheets.

The case-by-case basis labeling and cable color coding processes are carried out and performed in our boards for the purposes of assembly easiness, problem detection, rapid intervention with the problem / failure and problem solving.

The electric boards which are produced by us are tested and certified up to 5000 A. In addition to this, our boards ensure protection under the IP45 – IP65 conditions against the dust particle other leakages to come from outside.

All of the sheet parts and switch material groups from among the materials which are used in the manufacturing works of ENDUSTRIYEL, type tested and TSE certified electric boards are the branded products with the worldwide standards.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

<b>Pano Tipi Board Type</b>	Modüler Yapı (Dahili Tip Panolarda Kaynak Modüler Yapı) Welded Modular Structure in the Internal Type Boards
<b>Standart Ölçüler Standard Measurements</b>	210 x 80 x 50 ((İstenilen Konfigürasyonu Oluşturabilmek İçin Geniş Boyut Yelpazesi 210 x 80 x 50 (Wide Size Range for the Formation of the Configurations Required)
<b>Koruma Sınıfı Protection Class</b>	IP44
<b>Boya Rengi Paint Color</b>	RAL7035 Elektrostatik Toz Boya (Farklı Renk Seçeneği İçin Bizimle Temasa Geçiniz) RAL7035 Electrostatic powder (Contact us for different color options)
<b>Sac Özellikleri Sheet Specifications</b>	Şase - Montaj Parçaları 2 mm DKP / Chassis – Assembly Parts 2 mm DKP Sheet İç Aksesuarlar 2 mm Galvanizli Ön Kapı 2 mm DKP / Internal accessories are made of 2 mm Galvanized Sheet
<b>Contalama Sealing</b>	Isıya, Toza, Neme Dayanıklı Geçmeli Conta Telescopic seal which is resistant against temperatures, dust and humidity
<b>Ön Kapı Front Door</b>	4 Noktadan Kilitlemeli Kollu İspanyolet Kilitli, 120° açılabilen, Gizli Menteşeli, Serigrafili Cam Espagnolette locked with the locking arms from 4 points, 120° opening, hidden hinges and serigraphy glass

<b>Yan-Arka Kapakla Side – Rear Covers</b>	Vidalı Sökülebilir Detachable screw
<b>Pano Giriş-Çıkışları Board Inputs-Outputs</b>	Alttan, Rakorlu-Fırçalı From bottom, upper sides, with sleeve-brush
<b>Kaldırma Mapaları Eyebolts</b>	Var Available
<b>Topraklama Vidaları Grounding screws</b>	Var Available
<b>Aksesua Accessories</b>	Proje Cebi, İç Örtü Kapakları (Menteşeli/Kilitli) Project Pouch, Internal Cloth Covers (Hinged/Locked)
<b>Havalandırma Ventilation</b>	Havalandırma İçin Fan Modülü ve İhtiyaca Uygun Fan Seçenekleri Fan Module for ventilation and fan options which are suitable for different needs
<b>Ayak Base</b>	Sökülebilir Baza Ayağı /Mountable Box Base
<b>Hızlı ve kolay montaj edebilme / Rapid and easy mounting feature</b>	
<b>Maksimum korozyon mukavemeti / Maximum corrosion resistance</b>	

## LTD - Şalter Panoları Merkezi ve Tali Dağıtım Panoları İç Kapaklı

LTD - Switch Panels Center and Secondary Distribution Panels are Inner Covered



10-002-05	ŞALTER PANOSU (LTD) SWITCH BOARDS
10-002-05-0001	210X80x50 Dikili Tip Genel Amaçlı Dağıtım Panosu / Distribution Boards
10-002-05-0002	210X100x60 Dikili Tip Genel Amaçlı Dağıtım Panosu / Distribution Boards
10-002-05-0003	210X60x50 Dikili Tip Şalter Panosu / Switch Boards
10-002-05-0004	210X80x50 Dikili Tip Şalter Panosu - Camlı / Switch Boards-Glass
10-002-05-0005	210X80x60 Dikili Tip Şalter Panosu / Switch Boards
10-002-05-0009	210X80x80 Dikili Tip Çift Kapaklı Şalter Panosu LTD / Switch Boards - Double Doors
10-002-05-0011	210X80x60 Dikili Tip Camlı Şalter Panosu / / Switch Boards - Glass
10-002-05-0018	210X30x50 Dikili Tip Ara Pano / Collection Board
10-002-05-0019	210X30x80 Dikili Tip Çift Kapılı Ara Pano /Collection Board - Double Door

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Bir endüstriyel tesiste, her katta bulunan motor veya elektrikli ekipmanların operatör kontrolü altında çalıştırılması, durdurulması, arızalara müdahale edilmesi ve test amaçlı kontrollerin yapılması için kullanılırlar.

Kat şalter panoları MMC panoları ile irtibatlandırılarak sistemi güvenli bir şekilde yönetmesi sağlanır. Kat panoları sayesinde iş sağlığı ve güvenliği konularında, ekipman hasarlanması ve ekipmanların ömrünün uzatılması konularında işletmelere önemli bir ekonomik performans sağlarlar.

Panolarımızda kullandığımız tüm teçhizatlarımız ve şalt malzemelerimizin kalite belgeli ürünler olmasına dikkat ederiz. Panolarda veya sistemde montaj kolaylığı, hata bulma, hızlı müdahale ve sorun çözme amacıyla etiketlendirme kablolarında ve baralarda renk kodu uygulaması yapılır.

Ürettiğimiz ayaklı ve piyano tipi panolar, IEC / TSE EN 60439-1 B ye göre test edilmiş ve belgelendirilmiştir. Ayrıca panolarımız, dışarıdan gelebilecek toz diğer partikül sızıntılarına karşı IP44 şartlarında koruma sağlamaktadır.

The switch boards is a holistic control board system which ensures not damaging the electricity circuits on account of the excessive flows and voltage fluctuations, opening and closing the circuit normally or opening and closing the circuit instantly or with delays whenever the preset current value is reached and thus ensures the problem-free and safe operation of all of the necessary units in the process.

The sheet components which are being used in such switch boards are manufactured at the worldwide standards with the latest technology. The sheets are products of Erdemir and in appropriate quality in compliance with the 6112 DIN EN 10130-99 DC01 norms for DKP sheet, 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z norms for galvanized sheet and 304 or 316 (1,4301) norms for stainless sheets.

The case-by-case basis labeling and cable color coding processes are carried out and performed in switch boards which we manufacture for the purposes of assembly easiness, problem detection, rapid intervention with the problem / failure and problem solving.

The electric boards which are produced by us are tested and certified up to 5000 A. In addition to this, our boards ensure protection under the IP45 – IP65 conditions against the dust particle other leakages to come from outside.

All of the sheet parts and switch material groups from among the materials which are used in the manufacturing works of ENDUSTRIYEL, type tested and TSE certified electric boards are the branded products with the worldwide standards.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

<b>Pano Tipi Board Type</b>	Modüler Yapı (Dahili Tip Panolarda Kaynak Modüler Yapı) Welded Modular Structure in the Internal Type Boards
<b>Standart Ölçüler Standard Measurements</b>	210 x 80 x 50 ((İstenilen Konfigürasyonu Oluşturabilmek İçin Geniş Boyut Yelpazesi 210 x 80 x 50 (Wide Size Range for the Formation of the Configurations Required)
<b>Koruma Sınıfı Protection Class</b>	IP44
<b>Boya Rengi Paint Color</b>	RAL7035 Elektrostatik Toz Boya (Farklı Renk Seçeneği İçin Bizimle Temasa Geçiniz) RAL7035 Electrostatic powder (Contact us for different color options)
<b>Sac Özellikleri Sheet Specifications</b>	Şase - Montaj Parçaları 2 mm DKP / Chassis – Assembly Parts 2 mm DKP Sheet İç Aksesuarlar 2 mm Galvanizli Ön Kapı 2 mm DKP / Internal accessories are made of 2 mm Galvanized Sheet
<b>Contalama Sealing</b>	Isıya, Toza, Neme Dayanıklı Geçmeli Conta Telescopic seal which is resistant against temperatures, dust and humidity
<b>Ön Kapı Front Door</b>	4 Noktadan Kilitlemeli Kollu İspanyolet Kilitli, 120° açılabilen, Gizli Menteşeli, Serigrafili Cam Espagnolette locked with the locking arms from 4 points, 120° opening, hidden hinges and serigraphy glass

<b>Yan-Arka Kapakla Side – Rear Covers</b>	Vidalı Sökülebilir Detachable screw
<b>Pano Giriş-Çıkışları Board Inputs-Outputs</b>	Alttan, Rakorlu-Fırçalı From bottom, upper sides, with sleeve-brush
<b>Kaldırma Mapaları Eyebolts</b>	Var Available
<b>Topraklama Vidaları Grounding screws</b>	Var Available
<b>Aksesua Accessories</b>	Proje Cebi, İç Örtü Kapakları (Menteşeli/Kilitli) Project Pouch, Internal Cloth Covers (Hinged/Locked)
<b>Havalandırma Ventilation</b>	Havalandırma İçin Fan Modülü ve İhtiyaca Uygun Fan Seçenekleri Fan Module for ventilation and fan options which are suitable for different needs
<b>Ayak Base</b>	Sökülebilir Baza Ayağı /Mountable Box Base
<b>Hızlı ve kolay montaj edebilme / Rapid and easy mounting feature</b>	
<b>Maksimum korozyon mukavemeti / Maximum corrosion resistance</b>	

## PFC Kompanzasyon Panoları İç Kapaklı

### PFC Compensation Panels are Inner Covered



10-002-03	KONDANSATÖR PANOLARI (PFC) / COMPENSATION BOARDS
10-002-03-0001	210X80x50 Dikili Tip Camlı Kapılı Kondansatör Panosu Compensation Boards - Glass Door
10-002-03-0003	210X80x80 Dikili Tip Çift Kapaklı Camlı Kondansatör Panosu PFC Compensation Boards - Double Door with Glass
10-002-03-0004	210X80x50 Dikili Tip Kondansatör Panosu - Buton Delikli ve Ekranlı Compensation Boards - Button Hole and Screen
10-002-03-0006	210X80x50 Dikili Tip Kondansatör Şalter Panosu - Camlı Compensation Switch Boards - Glass

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Panolarımızın sac aksamları en yüksek teknoloji ile dünya standartlarında imal edilmektedir. Ürünlerimizde kullanılan saclar, Erdemir mamulleri olup, DKP sac, 6112 DIN EN 10130-99 DC01, galvaniz sac 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z, paslanmaz sac ise 304 veya 316 (1,4301) normlarına uygun kalitededir.

Ürettiğimiz elektrik panoları, 5000 A'e kadar test edilmiş ve belgelendirilmiştir. Ayrıca panolarımız, dışarıdan gelebilecek toz diğer partikül sızıntılarına karşı IP44 şartlarında koruma sağlamaktadır.

ENDÜSTRİYEL, tip testli ve TSE belgeli elektrik panosu imalatında kullanılan malzemelerden sac aksam ve şalt malzeme gruplarının tamamı dünya standartlarındaki marka ürünlerdir.

Kompanzasyon panoları, dış ortam şartlarında kullanılması durumunda, yağmur, güneş ve diğer dış ortam şartlarından etkilenmeyecek özelliklerde yapılırlar.

**Not: Dış ortamlar için harici tip diye adlandırdığımız özel panolar yapılır.**

The sheet parts of our boards are being manufactured at the worldwide standards by means of the latest technology. The sheets which are used in our products are products of Erdemir and in appropriate quality in compliance with the 6112 DIN EN 10130-99 DC01 norms for DKP sheet, 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z norms for galvanized sheet and 304 or 316 (1,4301) norms for stainless sheets.

The case-by-case basis labeling and cable color coding processes are carried out and performed in our boards for the purposes of assembly easiness, problem detection, rapid intervention with the problem / failure and problem solving.

The electric boards which are produced by us are tested and certified up to 5000 A. In addition to this, our boards ensure protection under the IP45 – IP65 conditions against the dust particle other leakages to come from outside.

All of the sheet parts and switch material groups from among the materials which are used in the manufacturing works of ENDUSTRIYEL, type tested and TSE certified electric boards are the branded products with the worldwide standards.

**Note: Special panels which we call external type for exterior environments are made.**



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

<b>Pano Tipi</b> Board Type	Modüler Yapı (Dahili Tip Panolarda Kaynak Modüler Yapı) Welded Modular Structure in the Internal Type Boards
<b>Standart Ölçüler</b> Standard Measurements	210 x 80 x 50 (İstenilen Konfigürasyonu Oluşturabilmek İçin Geniş Boyut Yelpazesi) 210 x 80 x 50 (Wide Size Range for the Formation of the Configurations Required)
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP44
<b>Boya Rengi</b> Paint Color	RAL7035 Elektrostatik Toz Boya (Farklı Renk Seçeneği İçin Bizimle Temasa Geçiniz) RAL7035 Electrostatic powder (Contact us for different color options)
<b>Sac Özellikleri</b> Sheet Specifications	Şase - Montaj Parçaları 2 mm DKP / Chassis – Assembly Parts 2 mm DKP Sheet İç Aksesuarlar 2 mm Galvanizli Ön Kapı 2 mm DKP / Internal accessories are made of 2 mm Galvanized Sheet
<b>Contalama</b> Sealing	Isiya, Toza, Neme Dayanıklılı Geçmeli Conta Telescopic seal which is resistant against temperatures, dust and humidity
<b>Ön Kapı</b> Front Door	4 Noktadan Kilitlemeli Kollu İspanyolet Kilitli, 120° açılabilen, Gizli Menteşeli, Serigrafili Cam Espagnolette locked with the locking arms from 4 points, 120° opening, hidden hinges and serigraphy glass

<b>Yan-Arka Kapakla</b> Side – Rear Covers	Vidalı Sökülebilir Detachable screw
<b>Pano Giriş-Çıkışları</b> Board Inputs-Outputs	Alttan, Rakorlu-Fırçalı From bottom, upper sides, with sleeve-brush
<b>Kaldırma Mapaları</b> Eyebolts	Var Available
<b>Topraklama Vidaları</b> Grounding screws	Var Available
<b>Aksesua</b> Accessories	Proje Cebi, İç Örtü Kapakları (Menteşeli/Kilitli) Project Pouch, Internal Cloth Covers (Hinged/Locked)
<b>Havalandırma</b> Ventilation	Havalandırma İçin Fan Modülü ve İhtiyaca Uygun Fan Seçenekleri Fan Module for ventilation and fan options which are suitable for different needs
<b>Ayak</b> Base	Sökülebilir Baza Ayağı /Mountable Box Base
<b>Hızlı ve kolay montaj edebilme / Rapid and easy mounting feature</b>	
<b>Maksimum korozyon mukavemeti / Maximum corrosion resistance</b>	

## PLC Panoları PLC Boards



10-002-04	PLC PANOSU (PLC) / PLC PANEL
10-002-04-0001	210X80x50 Dikili Tip Camlı Kapılı PLC Panosu PLC Panel - Glass Door
10-002-04-0027	178X80x50 Dikili Tip Bilgisayar Panosu Computer Panel
10-002-04-0028	35X65x30 Tekerlekli Bilgisayar Panosu Wheeled Computer Panel

## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

PLC, günümüzde endüstride hemen hemen her alanda özellikle el değmeden gerçekleştirilen üretimlerde kullanılmaktadır. Enerji dağıtım sistemleri, karmaşık fabrika otomasyonları, konveyörler, motor hız kontrolü vb. daha bir çok uygulama PLC sistemleri ile verimli şekilde yönetilebilir.

PLC panoları; kumanda edilmek istenen proses adımlarına ve bu proses adımlarındaki kontrolleri otomatik olarak yerine getirecek şekilde tasarlanırlar. Ayrıca bu panolar PLC, merkezi otomasyon ve SCADA sistemleri için gerekli haberleşme altyapısına sahiptir.

Panolarımızın sac aksamları en yüksek teknoloji ile dünya standartlarında imal edilmektedir. Ürünlerimizde kullanılan saclar, Erdemir mamülleri olup, DKP sac, 6112 DIN EN 10130-99 DC01, galvaniz sac 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z, paslanmaz sac ise 304 veya 316 (1,4301) normlarına uygun kalitededir.

Panolarımızda montaj kolaylığı, hata bulma, hataya/arızaya hızlı müdahale ve sorun çözme amacıyla durumlarına yönelik olarak etiketlendirme ve kablo renk kodlaması yapılır.

Ürettiğimiz elektrik panoları, 5000 A'e kadar test edilmiş ve belgelendirilmiştir. Ayrıca panolarımız, dışarıdan gelebilecek toz diğer partikül sızıntılarına karşı IP44 şartlarında koruma sağlamaktadır.

ENDÜSTRİYEL, tip testli ve TSE belgeli elektrik panosu imalatında kullanılan malzemelerden sac aksam ve şalt malzeme gruplarının tamamı dünya standartlarındaki marka ürünlerdir.

PLC is used in the productions which are realized without any touch of hands in particular on nearly every area in the industrial processes today. Lots of applications such as energy distribution systems, complicated factory automations, conveyors, engine speed control etc could be managed in the most productive manner by means of the PLC systems as well.

The PLC boards are designed in order to automatically perform the process steps which are required to be controlled and the boards at these process steps. In addition to this, these boards have a necessary communication substructure for the SCADA systems as well as a centralized automation.

The sheet parts of our boards are being manufactured at the worldwide standards by means of the latest technology. The sheets which are used in our products are products of Erdemir and in appropriate quality in compliance with the 6112 DIN EN 10130-99 DC01 norms for DKP sheet, 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z norms for galvanized sheet and 304 or 316 (1,4301) norms for stainless sheets.

The case-by-case basis labeling and cable color coding processes are carried out and performed in our boards for the purposes of assembly easiness, problem detection, rapid intervention with the problem / failure and problem solving.

The electric boards which are produced by us are tested and certified up to 5000 A. In addition to this, our boards ensure protection under the IP45 – IP65 conditions against the dust particle other leakages to come from outside.

All of the sheet parts and switch material groups from among the materials which are used in the manufacturing works of ENDUSTRIYEL, type tested and TSE certified electric boards are the branded products with the worldwide standards.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

<b>Pano Tipi</b> <b>Board Type</b>	Modüler Yapı (Dahili Tip Panolarda Kaynak Modüler Yapı) Welded Modular Structure in the Internal Type Boards
<b>Standart Ölçüler</b> <b>Standard Measurements</b>	210 x 80 x 50 ((İstenilen Konfigürasyonu Oluşturabilmek İçin Geniş Boyut Yelpazesi) 210 x 80 x 50 (Wide Size Range for the Formation of the Configurations Required)
<b>Koruma Sınıfı</b> <b>Protection Class</b>	IP44
<b>Boya Rengi</b> <b>Paint Color</b>	RAL7035 Elektrostatik Toz Boya (Farklı Renk Seçeneği İçin Bizimle Temasa Geçiniz) RAL7035 Electrostatic powder (Contact us for different color options)
<b>Sac Özellikleri</b> <b>Sheet Specifications</b>	Şase - Montaj Parçaları 2 mm DKP / Chassis – Assembly Parts 2 mm DKP Sheet İç Aksesuarlar 2 mm Galvanizli Ön Kapı 2 mm DKP / Internal accessories are made of 2 mm Galvanized Sheet
<b>Contalama</b> <b>Sealing</b>	Isıya, Toza, Neme Dayanıklı Geçmeli Conta Telescopic seal which is resistant against temperatures, dust and humidity
<b>Ön Kapı</b> <b>Front Door</b>	4 Noktadan Kilitlemeli Kollu İspanyolet Kilitli, 120° açılabilen, Gizli Menteşeli, Serigrafili Cam Espagnolette locked with the locking arms from 4 points, 120° opening, hidden hinges and serigraphy glass

<b>Yan-Arka Kapakla</b> <b>Side – Rear Covers</b>	Vidalı Sökülebilir Detachable screw
<b>Pano Giriş-Çıkışları</b> <b>Board Inputs-Outputs</b>	Alttan, Rakorlu-Fırçalı From bottom, upper sides, with sleeve-brush
<b>Kaldırma Mapaları</b> <b>Eyebolts</b>	Var Available
<b>Topraklama Vidaları</b> <b>Grounding screws</b>	Var Available
<b>Aksesua</b> <b>Accessories</b>	Proje Cebi, İç Örtü Kapakları (Menteşeli/Kilitli) Project Pouch, Internal Cloth Covers (Hinged/Locked)
<b>Havalandırma</b> <b>Ventilation</b>	Havalandırma İçin Fan Modülü ve İhtiyaca Uygun Fan Seçenekleri Fan Module for ventilation and fan options which are suitable for different needs
<b>Ayak</b> <b>Base</b>	Sökülebilir Baza Ayağı /Mountable Box Base
<b>Hızlı ve kolay montaj edebilme / Rapid and easy mounting feature</b>	
<b>Maksimum korozyon mukavemeti / Maximum corrosion resistance</b>	

## Piyano Tip ve Dik Tip Kumanda Panoları Piano Type and Vertical type Control Panels



<b>10-002-10</b>	<b>PİYANO PANOLARI (CMP)</b>
10-002-10-0011	210x160x60 Çeneli Tip Piyano Pano
10-002-10-0012	210x200x60 Çeneli Tip Piyano Pano
10-002-10-0013	210x240x60 Çeneli Tip Piyano Pano
<b>10-002-10</b>	<b>PİYANO PANOLARI (CMP)</b>
10-002-10-0002	240x230x50 Dikili Tip Piyano Pano
10-002-10-0014	210x160x50 Dikili Tip Piyano Pano



## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Piyano ve Dikili tip kumanda panolar tesislerde kontrol ve izlenebilirlik güvenliğini sağlamak için kullanılan panolardır. Kullanım yeri ve kullanım amacına göre dizayn edilirler.

Piyano ve Dikili tip panolarda, kontrol altında tutulan prosese ait akış diyagramı yer almakta, bu akış diyagramı üzerinden tüm prosesin izlenmesi sağlanmaktadır. Bu sayede sistemin işleyişi adım adım izlenmekte, olası arızalar ledler ve sesli uyarılarla operatöre iletilmektedir. Piyano panolar, MCC panoları ile eşgüdümlü çalışmaktadır. Prosesin/sistemi çalıştırılması, sonlandırılması veya arıza durumlarında tüm sistemi durdurmadan lokal müdahaleler yapılmasına imkân sağlamaktadır.

Panolarımızın sac aksamaları en yüksek teknoloji ile dünya standartlarında imal edilmektedir. Ürünlerimizde kullanılan saclar, Erdemir mamulleri olup, DKP sac, 6112 DIN EN 10130-99 DC01, galvaniz sac 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z, paslanmaz sac ise 304 veya 316 (1,4301) normlarına uygun kalitededir.

Panolarımızda montaj kolaylığı, hata bulma, hataya/arızaya hızlı müdahale ve sorun çözme amacıyla durumlarına yönelik olarak etiketlendirme ve kablo renk kodlaması yapılır.

Ürettiğimiz elektrik panoları, 5000 A'e kadar test edilmiş ve belgelendirilmiştir. Ayrıca panolarımız, dışarıdan gelebilecek toz diğer partikül sızıntılarına karşı IP44 şartlarında koruma sağlamaktadır.

ENDÜSTRİYEL, tip testli ve TSE belgeli elektrik panosu imalatında kullanılan malzemelerden sac aksam ve şalt malzeme gruplarının tamamı dünya standartlarındaki marka ürünlerdir.

The piano type boards are the boards which are used for the purpose of ensuring the control and monitoring security in the facilities. These boards are designed for the usage place and intended purpose.

In the piano type boards, there is a flow chart pertaining to the process which is kept under control and it is ensured to monitor all of the processes concerned through such flow chart. In this manner, the processing of the system could be followed step by step and the potential failures are being conveyed to the relevant operator by means of the led lights and audio warnings. The piano boards are being operated in coordination with the MCC boards. In cases of operation, termination of the process/system or in cases of failure, it is made possible and enabled to make some local interventions without stopping the entire system at all.

The sheet parts of our boards are being manufactured at the worldwide standards by means of the latest technology. The sheets which are used in our products are products of Erdemir and in appropriate quality in compliance with the 6112 DIN EN 10130-99 DC01 norms for DKP sheet, 1311 DIN EN 10142-00 DX51 D+Z norms for galvanized sheet and 304 or 316 (1,4301) norms for stainless sheets.

The case-by-case basis labeling and cable color coding processes are carried out and performed in our boards for the purposes of assembly easiness, problem detection, rapid intervention with the problem / failure and problem solving.

The electric boards which are produced by us are tested and certified up to 5000 A. In addition to this, our boards ensure protection under the IP45 – IP65 conditions against the dust particle other leakages to come from outside.

All of the sheet parts and switch material groups from among the materials which are used in the manufacturing works of ENDUSTRIYEL, type tested and TSE certified electric boards are the branded products with the worldwide standards.



## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

<b>Pano Tipi Board Type</b>	Modüler Yapı (Dahili Tip Panolarda Kaynak Modüler Yapı) Welded Modular Structure in the Internal Type Boards
<b>Standart Ölçüle Standard Measurements</b>	210 x 80 x 50 ((İstenilen Konfigürasyonu Oluşturabilmek İçin Geniş Boyut Yelpazesi) 210 x 80 x 50 (Wide Size Range for the Formation of the Configurations Required)
<b>Koruma Sınıfı Protection Class</b>	IP44
<b>Boya Rengi Paint Color</b>	RAL7035 Elektrostatik Toz Boya (Farklı Renk Seçeneği İçin Bizimle Temasa Geçiniz) RAL7035 Electrostatic powder (Contact us for different color options)
<b>Sac Özellikleri Sheet Specifications</b>	Şase - Montaj Parçaları 2 mm DKP / Chassis – Assembly Parts 2 mm DKP Sheet İç Aksesuarlar 2 mm Galvanizli Ön Kapı 2 mm DKP / Internal accessories are made of 2 mm Galvanized Sheet
<b>Contalama Sealing</b>	Isıya, Toza, Neme Dayanıklı Geçmeli Conta Telescopic seal which is resistant against temperatures, dust and humidity
<b>Ön Kapı Front Door</b>	4 Noktadan Kilitlemeli Kollu İspanyolet Kilitli, 120° açılabilen, Gizli Menteşeli, Serigrafili Cam Espagnolette locked with the locking arms from 4 points, 120° opening, hidden hinges and serigraphy glass

<b>Yan-Arka Kapakla Side – Rear Covers</b>	Vidalı Sökülebilir Detachable screw
<b>Pano Giriş-Çıkışları Board Inputs-Outputs</b>	Alttan, Rakorlu-Fırçalı From bottom, upper sides, with sleeve-brush
<b>Kaldırma Mapaları Eyebolts</b>	Var Available
<b>Topraklama Vidaları Grounding screws</b>	Var Available
<b>Aksesua Accessories</b>	Proje Cebi, İç Örtü Kapakları (Menteşeli/Kilitli) Project Pouch, Internal Cloth Covers (Hinged/Locked)
<b>Havalandırma Ventilation</b>	Havalandırma İçin Fan Modülü ve İhtiyaca Uygun Fan Seçenekleri Fan Module for ventilation and fan options which are suitable for different needs
<b>Ayak Base</b>	Sökülebilir Baza Ayağı /Mountable Box Base
<b>Hızlı ve kolay montaj edebilme / Rapid and easy mounting feature</b>	
<b>Maksimum korozyon mukavemeti / Maximum corrosion resistance</b>	

## GES Santralleri için Ölçüm ve Tr. Panosu

### Measurement and Tr Panels for GES Power Plants



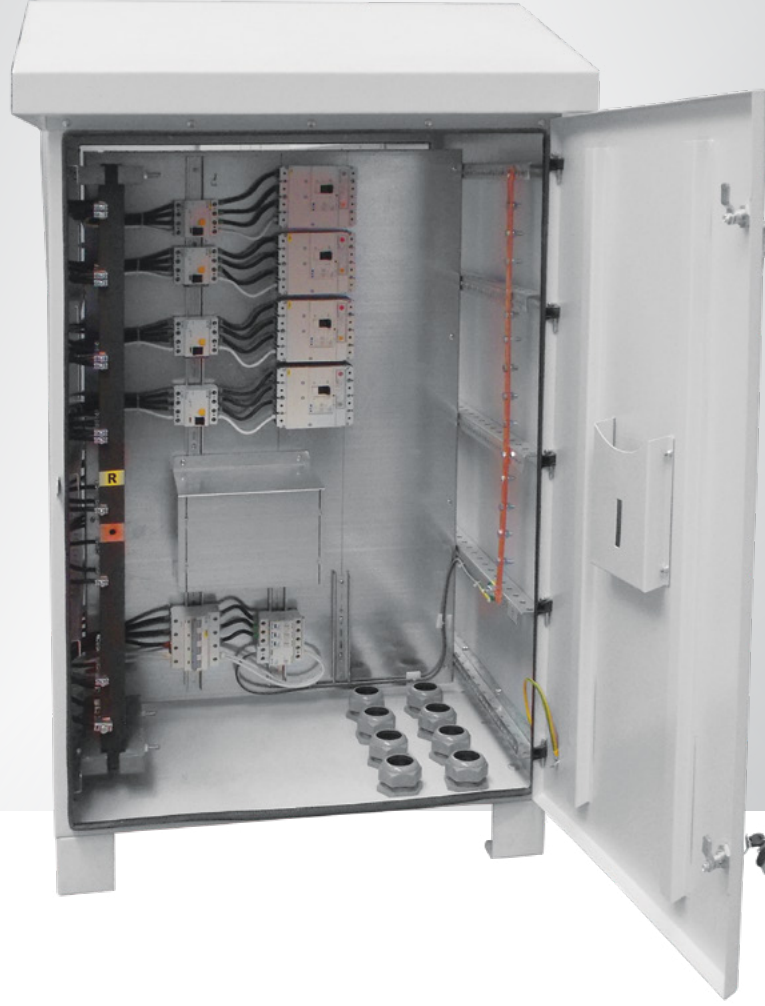
## TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL FEATURES

<b>Pano Tipi</b> Board Type	Modüler Yapı (Dahili Tip Panolarda Kaynak Modüler Yapı) Welded Modular Structure in the Internal Type Boards
<b>Standart Ölçüle</b> Standard Measurements	210 x 80 x 50 ((İstenilen Konfigürasyonu Oluşturabilmek İçin Geniş Boyut Yelpazesi) 210 x 80 x 50 (Wide Size Range for the Formation of the Configurations Required)
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP44
<b>Boya Rengi</b> Paint Color	RAL7035 Elektrostatik Toz Boya (Farklı Renk Seçeneği İçin Bizimle Temasa Geçiniz) RAL7035 Electrostatic powder (Contact us for different color options)
<b>Sac Özellikleri</b> Sheet Specifications	Şase - Montaj Parçaları 2 mm DKP / Chassis – Assembly Parts 2 mm DKP Sheet İç Aksesuarlar 2 mm Galvanizli Ön Kapı 2 mm DKP / Internal accessories are made of 2 mm Galvanized Sheet
<b>Contalama</b> Sealing	Isıya, Toza, Neme Dayanıklı Geçmeli Conta Telescopic seal which is resistant against temperatures, dust and humidity
<b>Ön Kapı</b> Front Door	4 Noktadan Kilitlemeli Kollu İspanyolet Kilitli, 120° açılabilen, Gizli Menteşeli, Serigrafili Cam Espagnolette locked with the locking arms from 4 points, 120° opening, hidden hinges and serigraphy glass

<b>Yan-Arka Kapakla</b> Side – Rear Covers	Vidalı Sökülebilir Detachable screw
<b>Pano Giriş-Çıkışları</b> Board Inputs-Outputs	Alttan, Rakorlu-Fırçalı From bottom, upper sides, with sleeve-brush
<b>Kaldırma Mapaları</b> Eyebolts	Var Available
<b>Topraklama Vidaları</b> Grounding screws	Var Available
<b>Aksesuar</b> Accessories	Proje Cebi, İç Örtü Kapakları (Menteşeli/Kilitli) Project Pouch, Internal Cloth Covers (Hinged/Locked)
<b>Havalandırma</b> Ventilation	Havalandırma İçin Fan Modülü ve İhtiyaca Uygun Fan Seçenekleri Fan Module for ventilation and fan options which are suitable for different needs
<b>Ayak</b> Base	Sökülebilir Baza Ayağı /Mountable Box Base
<b>Hızlı ve kolay montaj edebilme / Rapid and easy mounting feature</b>	
<b>Maksimum korozyon mukavemeti / Maximum corrosion resistance</b>	

## Harici Tip Panolar (Dış Ortam Panoları)

### External Type Panels (Outdoor Panels)



#### GÜNEŞ PANELİ PANOLARI / SOLAR PANEL PANELS

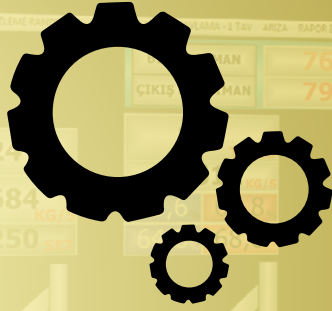
10-002-09-0115	150x90x90 GÜNEŞ PANELİ ÇİFT TARAFLI HARİCİ TİP PANO
10-002-09-0116	146x90x60 GÜNEŞ PANELİ TEK TARAFLI HARİCİ TİP PANO
10-002-09-0117	210x100x50 GES İÇİN ÖLÇÜM VE TR. PANOSU

#### Diğer Pano Çeşitleri / Other Panel Types

10-002-07	EK PANOLAR	10-002-09	MUHTELİF TİP PANOLAR
10-002-07-0001	30x40x17.5 DUVAR TİPİ EK PANOSU	10-002-09-0058	40x40x20 MÜSTAKİL TAVLAMA PANOSU
10-002-07-0002	35x55x17.5 DUVAR TİPİ EK PANOSU	10-002-09-0059	80x40x25 DUVAR TİP DİKİŞ MAKİNESİ PANOSU
10-002-07-0003	40x65x17.5 DUVAR TİPİ EK PANOSU	10-002-09-0060	50x70x22 DUVAR TİP MEKANİK DEBİMETRE PANOSU
10-002-07-0004	40x65x22.5 DUVAR TİPİ EK PANOSU	10-002-09-0062	60x90x45 DUVAR TİP TAVLAMA PANOSU
10-002-07-0005	50x80x17.5 DUVAR TİPİ EK PANOSU	10-002-09-0063	30x25x16,5 PLC KONTR. RANDIMAN PANOSU
10-002-07-0006	50x80x22.5 DUVAR TİPİ EK PANOSU	10-002-09-0064	30x40x20 MÜSTAKİL KONTR. RANDIMAN PANOSU
		10-002-09-0068	120x80x80 AYAKLI TİP TAVLAMA PANOSU
		10-002-09-0069	100x60x60 AYAKLI TİP TAVLAMA PANOSU

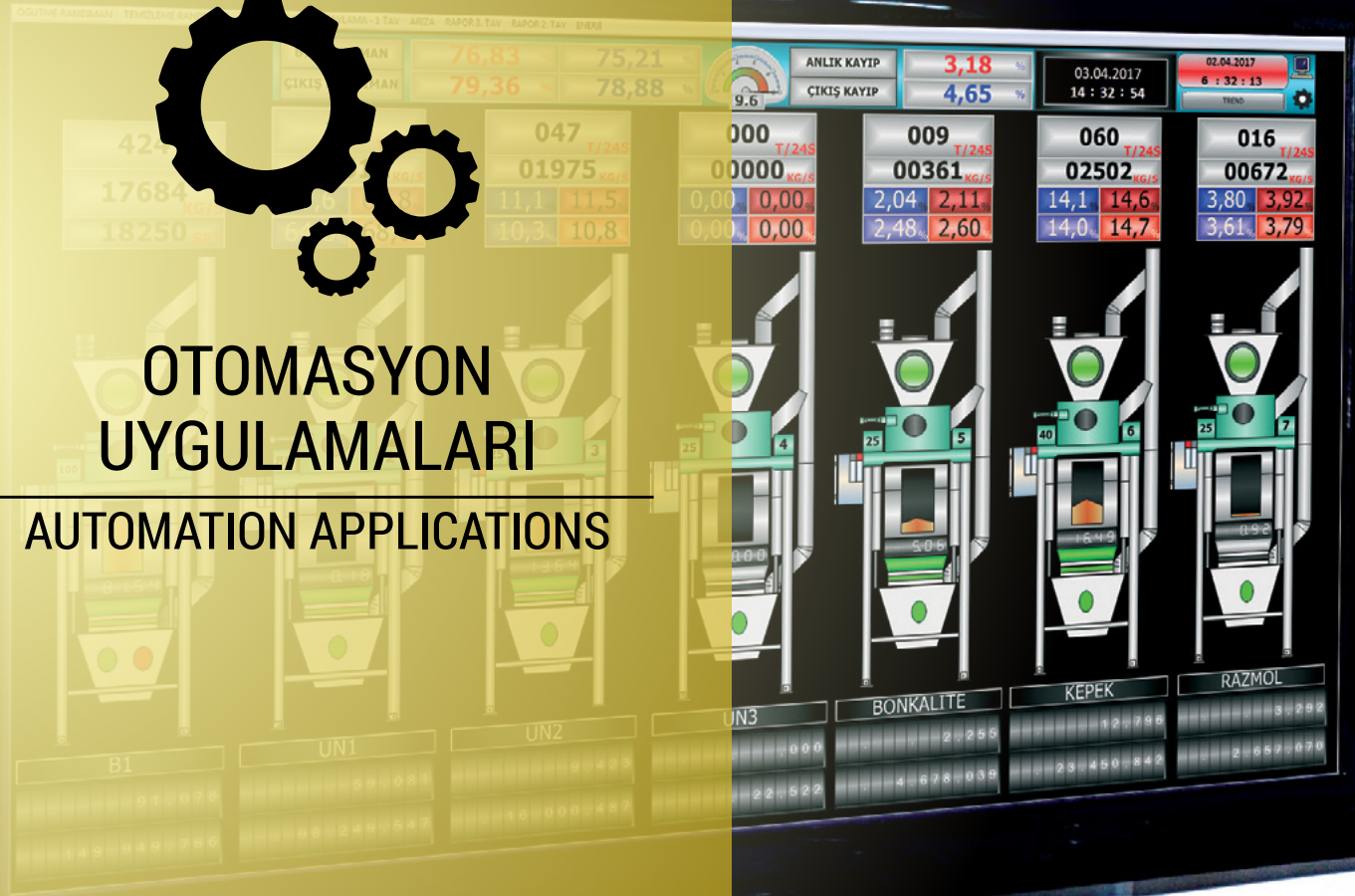
**Not: Projeye göre özel üretim yapılır.**

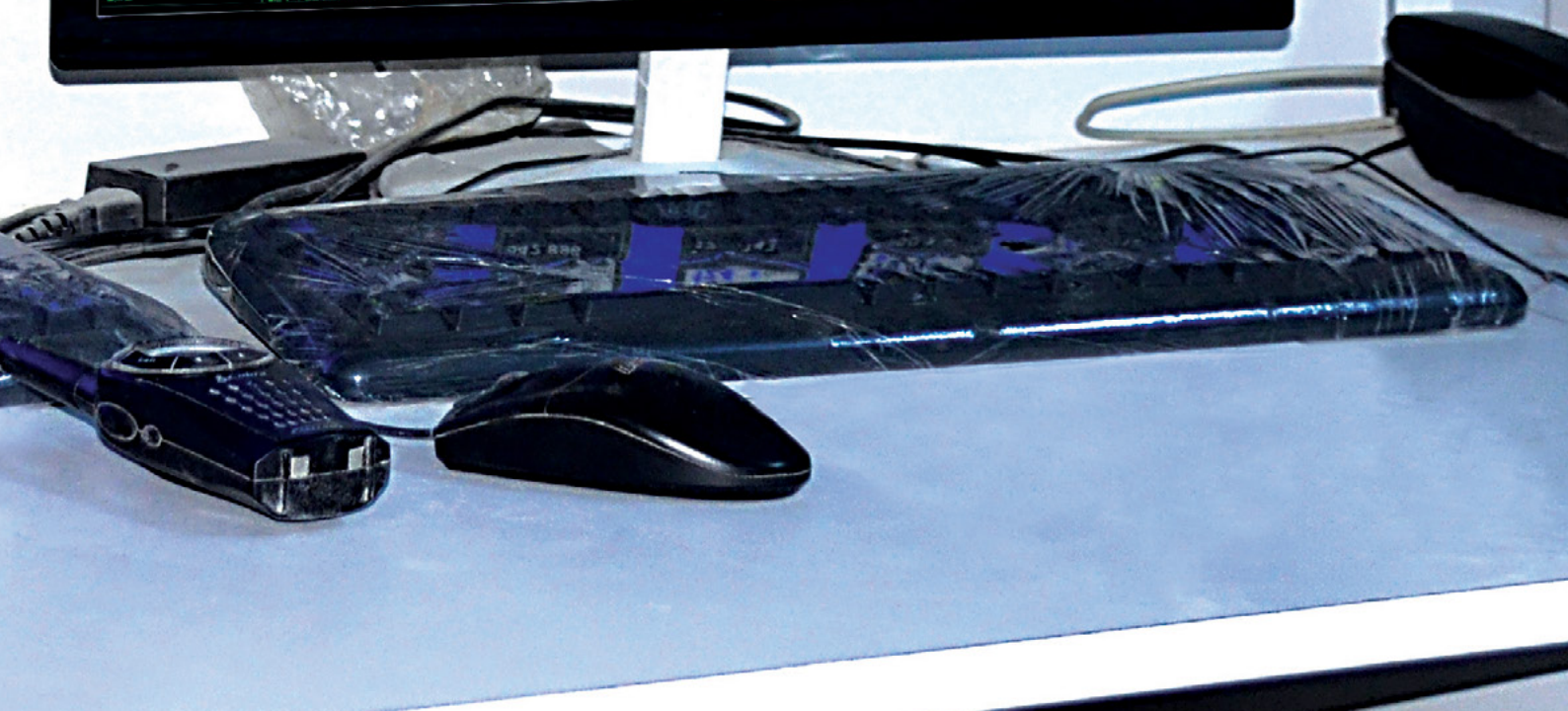
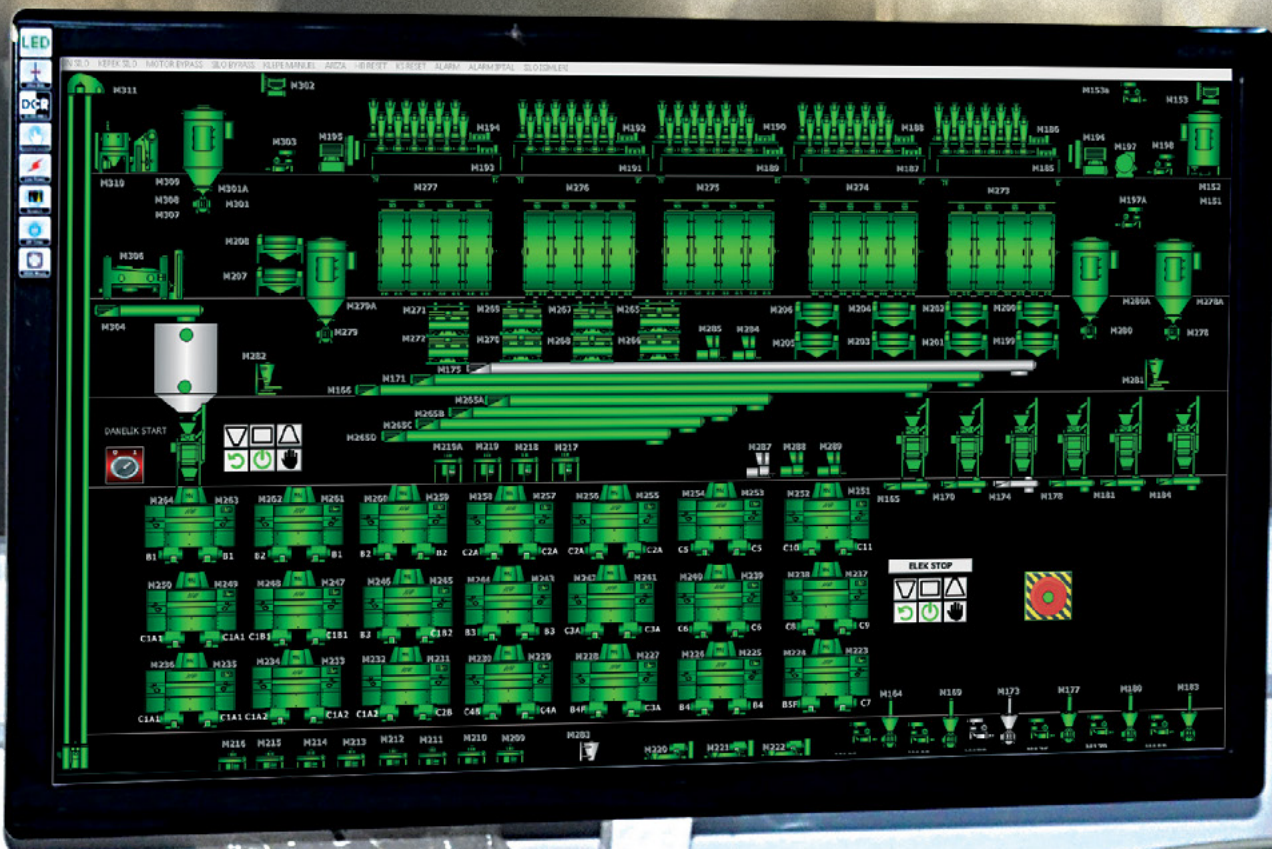
**Note: Custom production is made according to the project.**



# OTOMASYON UYGULAMALARI

## AUTOMATION APPLICATIONS





## Un ve İrmik Fabrikaları Otomasyon Sistemleri

Automation Systems for Flour and Semolina Milling Machinery





## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

### Un ve irmik fabrikalarında üretim, verimlilik ve kalite artışı sağlayan otomasyon çözümlerimiz:

- Otomasyon denetimli randıman sistemleri ile hem kalite kontrolü, hem de verimlilik ölçüm (kg/kW) ve analizleri bilgisayar kontrollü olarak gerçekleştirilebilmektedir.
- Otomatik dozajlama ile en ideal ve en düşük maliyetli hammadde karışımının (otomatik paçallama) oluşturulması sağlanarak, hammadde sarfiyatının izlenmesi ve kontrolü otomatik olarak yapılmaktadır.
- Otomatik tavlama ile dozajlanmış su, temizlenmiş tahıl ile karıştırılarak, en hassas şekilde mükemmel bir tavlama gerçekleşir.
- Otomatik paketleme sistemleri ile seri şekilde ve noksansız tartım yapılabilen, paketleme işlemlerinde yüksek verimlilik sağlanabilmektedir.
- Otomasyon sistemleri yardımıyla sistemin çalıştırma ve durdurulması güvenli ve kontrollü bir şekilde yapılabilmektedir. Bu uygulama ile makineler proses sırasına uygun şekilde adım adım çalıştırılması ve durdurulması sağlanmakta, bu sayede elektrik tüketimi azalmakta, ani kalkış ve yüklerin arızaya neden olması engellenmektedir.
- Safety Stop özelliği. Sistemde olabilecek arızaların giderilmesi için sistemin kısmi olarak ve güvenli şekilde durdurulması sağlanabilmektedir. Bu sistemde arızanın olduğu nokta, diğer sistemden yalıtılarak arızanın kolay şekilde giderilmesi sağlanmaktadır. Ayrıca bu yöntem makine ömürlerini de artırdığı gibi, enerji tasarrufu da sağlamaya yardımcı olmaktadır.

### Our automation solutions which ensure production, productivity and quality increase in the flour and semolina factories:

- Not only quality control but also productivity measurement (kg/kW) and analyses could be realized with computer control/aid by means of and thanks to the automation supervised yield systems.
- The formation of the most ideal and lowest cost raw material mixture (automatic blending) is ensured by means of automatic dosing and monitoring and control of the raw material consumption are performed automatically.
- The formation of the most ideal and lowest cost raw material mixture (automatic blending) is ensured by means of automatic dosing and monitoring and control of the raw material consumption are performed automatically.
- The serial and complete weighing process could be performed by means of the automatic packaging systems and thus high productivity is ensured in the packaging transactions.
- Thanks to the automation systems, it is possible to ensure the secure and controlled startup and stopping of the system comfortably. By means of such application, the step by step operation and stopping of the machines are ensured in compliance with the process order and in this manner, the electricity consumption decreases and the sudden startup and loads which may causes failures are prevented properly.
- Safety Stop feature.... It is ensured to stop the system both partially and securely in order to eliminate the potential failures which may occur in the system. The point at which the failure in this system occurred is insulated from the other systems and then it is ensured to eliminate the failure easily. In addition to this, this method not only increases the lifetimes of the machines but also it helps in ensuring energy savings.



## Yem Fabrikaları Otomasyon Sistemleri Feed Plant Automation Systems







## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Yem fabrikalarında sisteme hammadde girişinden başlayarak dozajlama, kırma, karıştırma, melas katma gibi yem fabrikalarının bütün bölümlerinin akış diyagramı bilgisayar yardımıyla takip edilebilmekte, otomasyon sistemine gelen bilgilerle, sistem kendi başına karar vererek fabrikanın tam otomatik olarak çalışması sağlanmaktadır.

Günlük üretim planı, mamul akışı, mamul akış sırası, silo numarası vb. bilgiler girilerek üretim gerçekleştirilir. Pelet yapımı sırasında akım, buhar, ısı miktarları sürekli kontrol edilerek homojen yem üretimi sağlanır. Melas geçiş süresine göre, birim zamandaki melas miktarı otomatik ayarlanır.

Yem fabrikalarına uygulanan genel otomasyonun haricinde, yine yem fabrikalarının melas otomasyonu, pelet pres otomasyonu, PLC kontrollü dozajlama/harmanlama sistemi gibi lokal otomasyonlarda başarı ile mevcut sisteme ilave edilebilmektedir.

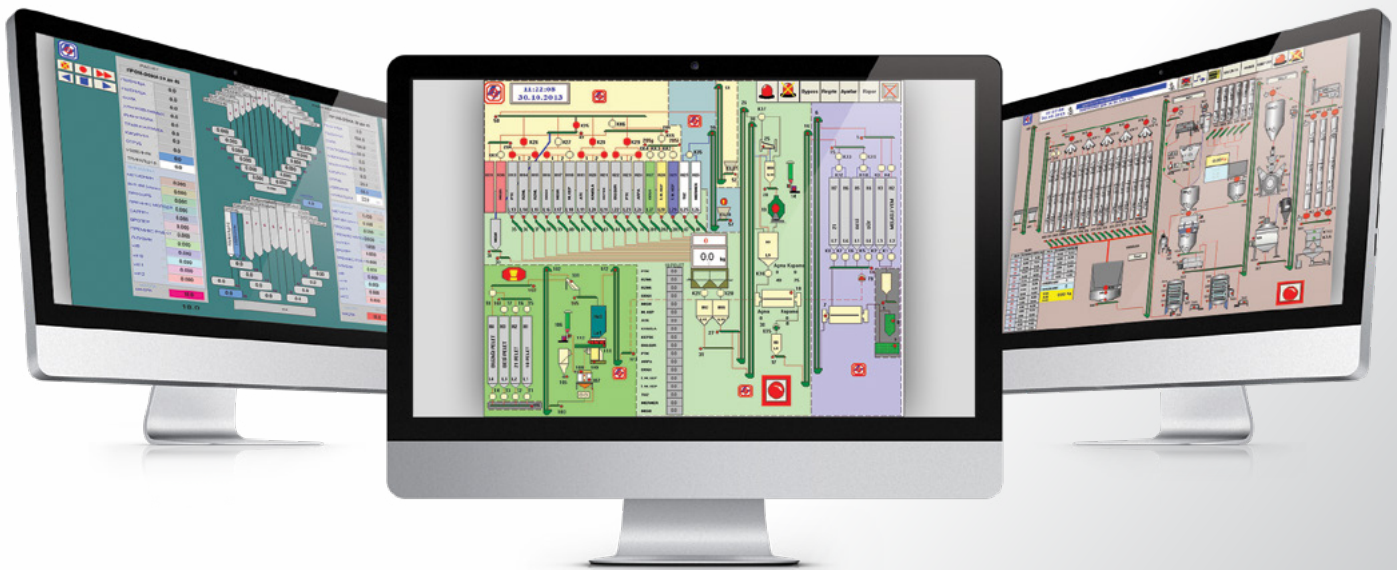
Yem fabrikası otomasyon sistemi, internet üzerinden de kontrol edilmekte, raporlama ve teknik servis desteği de verebilmektedir.

The flow charts of all of the departments could be followed through computers starting from the raw material intake to the system in the feed plants up to the entry and like dosing, breaking, mixing, molasses addition and the full automation of the factory is ensured by means of making decision on its own with the information received into the automation system.

The production process is realized and performed by means of entering the information such as daily production plan, finished product flow, finished product order and silo number etc. During the pellet making process, the criteria such as flow, vapor and temperature are continually followed and the homogenous feed production process is ensured. According to the molasses passing period, the molasses quantity per unit time is adjusted automatically.

Except for the general automation process which is implemented in the feed plants, again the local automatons such as molasses automation of the feed plants, pellet press automation, PLC controlled dosing/mixing system could be successfully added into the relevant system as well.

The feed plants automation system is also controlled through internet and reporting and technical service assistance could be provided as well.



## Makarna Fabrikaları Otomasyon Sistemleri Macaroni Production Line Automation Systems





## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

ENDÜSTRİYEL'in makarna üretimi yapan müşterileri için geliştirdiği bu PCL – SCADA türü otomasyon uygulaması ile makarna üretimindeki her prosesin otomatik kumanda sistemiyle yönetilmesini sağlamak temel hedeftir.

Geliştirilen bu uygulama ile makarna üretim prosesinin en akılcı kontrolü, üretim aşamalarının planlanması, üretim aşamalarının kontrolü, anlık ve geriye dönük gözlemlenmesi gibi bir dizi süreç artık, HMI (Human Machine Interface) denilen, insanla makineler arasındaki iletişimi sağlayan bu SCADA ve operatör panelleri ile gerçekleştirilir. Bu sistemle, tüm üretim süreci içinde gerekli olabilecek her türlü sensör, pnömatik ve hidrolik her türlü ekipman, motorlar, hareket ve pozisyon kontrolleri, robotlar, raporlamalar, güç üniteleri (MCC) uzaktan kontroller gibi birçok faktör artık bu otomasyon uygulamasının kontrolü altındadır.

Bu otomasyon uygulaması işletmeye alındığında, sistemde yer alan makinelerin anlık verileri (akım, birim zamanda geçiş yapan ürün miktarı, ağırlık, sıcaklık vb değerler) SCADA ekranından gerçekçi olarak, anlık ve geriye doğru da takip edilir.

It is the fundamental target to ensure managing all of the processes in the macaroni production by means of the automatic control system through this PCL – SCADA type automatic application which is developed for the customers making macaroni production by ENDÜSTRİYEL.

By means of this application developed, a series of processes such as the smartest control of the macaroni production process, planning the production stages and control of the production stages and observing and monitoring them instantly and retrospectively could be now realized by means such SCADA and operator panels ensuring communication between the human and machines, called HMI (Human Machine Interface). Thanks to this system, all of the sensors, pneumatic and hydraulic all kinds of equipments, action and position controls, robots, reporting, power units (MCC) remote controls etc lots of factors which could be necessary in such production process are under the control of this automation application.

Whenever this automation application is taken into operation, the instant data of the machines taking part in the system (such as current, product quantity passing in unit time, weight and temperature etc values) could be followed and monitored both instantly and retrospectively and in real time through the SCADA display screen.



## PVC Profil ve Boru Fabrikaları Otomasyon Sistemleri

Automation Systems for PVC Profiles and Pipe Plants





## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Bu otomasyon çözümü, PVC profil ve boru üretimleri için gerekli olan hammaddelerin dozajlanarak ve mikserde karıştırılarak enjeksiyon/ekstrüder makinelerine gönderilmesini otomatik olarak gerçekleştiren bir otomasyon projesidir.

Bu çözümle, istenilen dozajlama reçetelerinin hassas bir şekilde tartılarak, mikserde karışım için gönderilmesi sağlanmaktadır.

Plastik profillerin ve boruların üretiminde ilk aşama, belirli bir reçeteye göre, hammadde ve katkıların hassas şekilde dozajlanması ve mikserlenmesidir. Bu işlemlerin manuel olarak yapılması durumunda enerji ve hammadde kayıpları artmakta, insana bağlı hata oranı yükselmektedir.

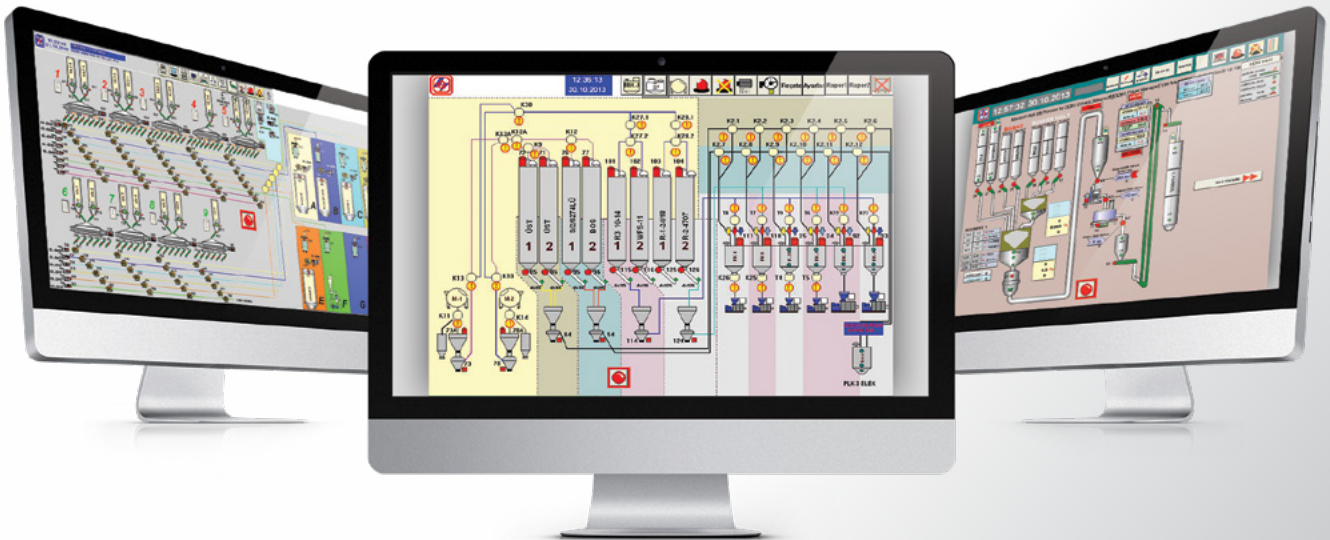
Bu otomasyon çözümümüzde, operatörün sistemin başında beklemesine gerek kalmadan otomatik olarak sistemin başlatılması sağlanmakta, PVC profil ve boru yapımı için gerekli olan hammaddelerin otomatik dozajlanması gerçekleşmekte ve mikserde karıştırılarak enjeksiyon makinelerine gönderilmesi sağlanabilmektedir.

This automation solution is an automatic project which automatically realizes the process of dosing the raw materials which are necessary for the PVC profile and pipe productions and then mixing them in the mixers and sending them to the injection/extruder machines.

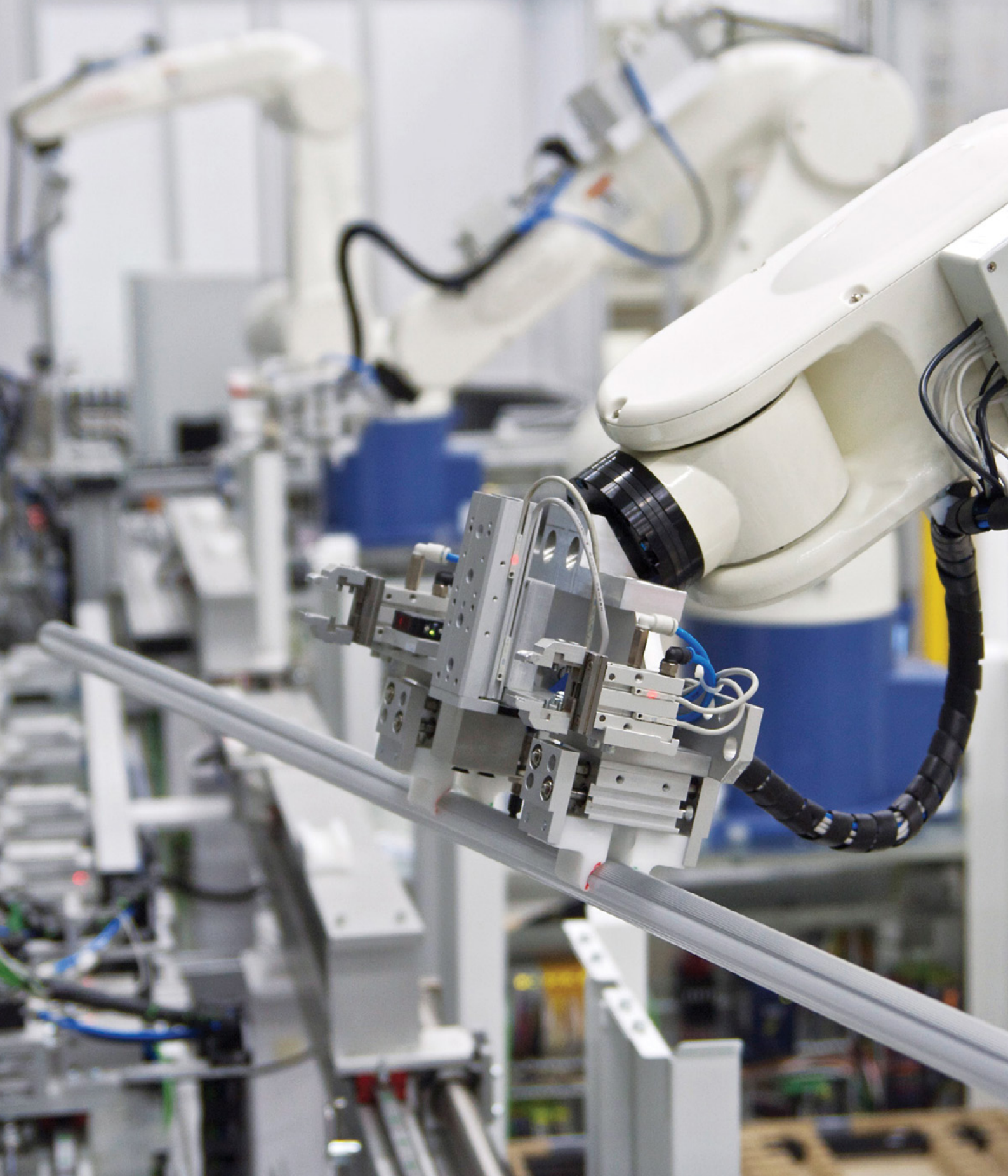
By means of such solution, it is ensured to weight the required dosing recipes sensitively and sending them to the mixer for mixing.

The first stage in the production of the plastic profiles and pipes is sensitive dosing and sealing of the raw materials and additives according to a certain recipe. In case these transactions are carried out manually, then the energy and raw material losses increase and the human-dependant failure rate increases.

In our this automation solution, it is ensured to initiate the system properly and automatically without any need for the operator to wait in front of the system, the automatic dosing of the raw materials which are necessary for the PVC profile and pipe production is realized and performed and it is mixed in the mixer and then sent to the injection machines.



## Makine ve Tesis Otomasyon Uygulamaları Automation Applications for Plant Machinery





## GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Makine ve tesis otomasyon çözümlerimizde, tüm sistemin operatör panel veya bilgisayarlı sistem üzerinden kontrol edilmesi, oluşan arıza ve yapılan üretimlerin geçmişe dönük olarak kaydedilmesi, hızlı arıza çözme imkanı sağlaması gibi bir çok konuda kullanıcıya kolaylıklar sağlamaktadır.

Bu konudaki çözümlerimiz genel olarak;

- Makinelerin otomasyon ve elektrik sisteminin tasarlanması,
- IPC, PLC, IO ve SCADA yazılımları, hareket kontrolü, PTP ve NCI programlama, servo motor ve sürücü uygulamaları,
- Çalışır durumdaki verimi düşük makinelerin gelişmiş teknolojik sistemler ve sensörler ile modernizasyonu,
- Proses enerji performansının optimizasyonu,
- Motorların kontrolü ve koruması,
- Cisimlerin, şekillerin ve renklerin algılanması,
- Yük üzerindeki baskının ve hareketin kontrolü,
- Operatörlerin güvenliği ve makinelerin güvenle durdurulması,
- Otomasyon cihazlarının kontrolü; elde edilen verilerin izlenmesi ve iletilmesi,
- Paketleme & ambalaj uygulamaları,
- Mekanik taşıma uygulamaları,
- Pompa uygulamaları,
- Step motorlar, sürücüleri ve step motor kontrol üniteleri,
- Servo motorların kontrolü.

In our machine and facility automation solutions, lots of comforts are provided to the user such as controlling the entire system through the operator panel or computerized system, recoding the failures formed and productions made retrospectively and ensuring the possibility of problem solving rapidly.

Our solutions on this subject are as follow in general;

- Design of the automation systems and electrical systems of the machines
- IPC, PLC, IO and SCADA software, motion control, PTP and NC programming, servo motor and drive applications
- Modernization of the operating machines with lower productivity by means of developed technological systems and sensors,
- Optimization of the process energy efficiency
- Check the motors and their protection,
- Perceiving the forms and colors of the objects,
- Control of the pressure on the load and of the move.
- Safety of the operators and safely stopping the machines,
- Control of automation equipment; monitoring and transmitting the acquired data,
- Packing and packaging applications,
- Mechanical handling applications,
- Pump applications,
- Stepper motors, drivers and stepper motor control units
- Control of the servo motor.





REFERANSLAR

---

REFERENCES





## Türkiye/Turkey

Firmanın Adı	Detay	İli
Adana Un Fabrikası	500 Ton	Adana
Akhan Un Fabrikası	350 Ton - Plc Sistemi+Randıman+Paketleme	Adana
Altunbaşlar Un Fabrikası	250 Ton	Adana
Güney Un Fabrikası	250 Ton - PLC sistem + randıman	Adana
İmamoğlu Un Fabrikası	130 Ton	Adana
Sunar Özlem Un	Randıman sistem	Adana
Strateji Un	180 Ton - PLC sistem + Randıman+Tavlama	Adana
Yağanlar Un Fabrikası	160 Ton	Adana
Adaçal Gıda Un	160 Ton	Afyon
Zobalı Un	250 Ton - PLC sistem + Randıman+Tavlama+torbalama	Afyon
Kazan Un	Randıman + otomatik tavlama + torbalama sistemi	Ankara
Şevsan Un Fabrikası	Randıman + tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Ankara
Nuhun Ankara Makarnası	Çelik Silo Elektrik ve Otomasyon Sistemi	Ankara
Alkan Tohumculuk	Tohum Temizleme Tesisi + Plc Sistemi	Ankara
Yurtsevenler Un Fabrikası	300 Ton - PLC sistem + Randıman+Tavlama+torbalama	Ankara
Zararsızlar Un Fabrikası	160 Ton	Ankara
Develi Kardeşler Un Fabrikası	120 Ton	Ankara
Kalecik Un	Randıman sitemi	Ankara - Kalecik
İpek Un Fabrikası	Randıman + tavlama sistemi	Ankara - Polatlı
Onsa Un Fabrikası	PLC sistemi + randıman + torbalama sistemi	Ankara - Polatlı
Toplu Un Fabrikası	PLC sistemi + randıman + otomatik tavlama + 6 istasyonlu un karasör	Ankara - Polatlı
Madak Un Fabrikası	Randıman + torbalama sistemi	Balıkesir
Batman Un Fabrikası	160 Ton	Batman
Nezir Güzel Un Fabrikası	200 Ton	Batman
Emek Un Sanayi	Randımanlı Otomatik Tavlama	Bursa
Kaptanlar Un Fabrikası	Randıman + tavlama + torbalama sistemi	Çanakkale
Kaptanlar Un Fabrikası	İlave Temizleme Sistemi	Çanakkale
Özenoğlu Un Fabrikası	320 Ton + Randıman + Torbalama Sistemi	Diyarbakır
Özyıldızlar Un Fabrikası	250 Ton - PLC sistemi + Randıman + Torbalama Sistemi	Diyarbakır
Trakya Un Fabrikası	250 Ton	Edirne
Memişoğlu Tarım Ürünleri	Pirinç Tesisi Elektrik Otomasyon Sistemi	Edirne
Gülbay Un Fabrikası	200 Ton	Elazığ
İsaş Gıda Un Fabrikası	200 Ton	Elazığ
Karakoçan Yem Fabrikası	240 Ton - PLC sistemi	Elazığ
Keklitepe Un Fabrikası	200 Ton	Elazığ
Birlik Un Fabrikası	200 Ton	Erzurum
Eti Yulaf Tesisleri	50 Ton - Elektrik Sistem	Eskişehir
Yasin Çakır Un Fabrikası	Torbalama Sistemi	Eskişehir
Yasin Çakır Un Fabrikası	120 Ton - Elektrik Sistemi	Eskişehir
Akıncı Bulgur	Bakliyat Paketleme Kantarı	Gaziantep
Aydınlr Un Sanayi	Randıman ve Tavlama sistemi	Gaziantep
Doğa Makarna	Randıman ve Tavlama sistemi	Gaziantep

Company Name	Supplied Product	Location
Adana Flour Mill	500 Tons per day	Adana
Akhan Flour Mill	350 Ton - PLC System + Yield rate control system	Adana
Altunbaslar Flour Mill	250 Tons per day	Adana
Güney Flour Mill	PLC System + Yield rate control system	Adana
Imamoglu Flour Mill	130 Tons per day	Adana
Sunar Ozlem Flour Mill	Extraction rate control system	Adana
Strateji Flour Mill	Flour Mill (180 Tons per day): PLC system + extraction rate scales + dampening system	Adana
Yaganlar Flour Mill	160 Tons per day	Adana
Adacal Flour Mill	160 Tons per day	Afyon
Zobalı Flour Mill	250 Tons per day - PLC + Yield Control + dampening + bagging system	Afyon
Kazan Flour Mill	Yield Control + automatic dampening + bagging system	Ankara
Sevsan Flour Mill	Yield Control + dampening + bagging + weighing system	Ankara
Nuhun Ankara Makarnası	Steel Silos Electrical and Plc System	Ankara
Alkan Tohumculuk	Seed Sclaning Electrical + Plc System	Ankara
Yurtsevenler Flour Mills	300 Tons per day - PLC + Yield Control + dampening + bagging system	Afyon
Zararsızlar Flour Mill	160 Tons per day	Ankara
Develi Kardeşler Flour Mill	120 Tons per day	Ankara
Kalecik Flour Mill	Yield rate control system	Ankara - Kalecik
İpek Flour Mill	Yield rate control system + dampening systems	Ankara - Polatlı
Onsa Flour Mill	PLC System + Yield rate control +bagging system	Ankara - Polatlı
Toplu Flour Mill	PLC System + yield + automatic dampening + 6 st. Carousel weighing	Ankara - Polatlı
Madak Flour Mill	Yield rate control + bagging system	Balıkesir
Batman Flour Mill	160 Tons per day	Batman
Nezir Guzel Flour Mill	200 Tons per day	Batman
Emek Flour Mill	Extraction rate scales + automatic dampening machine	Bursa
Kaptanlar Flour Mill	Yield rate control system + dampening + bagging system	Çanakkale
Kaptanlar Flour Mill	Grain cleaning system	Çanakkale
Özenoğlu Flour Mill	320 Tons per day + Yield rate Control + bagging system	Diyarbakır
Ozyıldızlar Flour Mill	250 Tons per day - PLC + Yield rate Control + bagging system	Diyarbakır
Trakya Flour Mill	250 Tons per day	Edirne
Memişoğlu Tarım Ürünleri	Rice Mill Electric +Plc System	Edirne
Gulbay Flour Mill	200 Tons per day	Elazığ
Isas Gıda Flour Mill	200 Tons per day	Elazığ
Karakocan Feed Factory	PLC system	Elazığ
Keklitepe Flour Mill	200 Tons per day	Elazığ
Birlik Flour Mill	200 Tons per day	Erzurum
Eti Yulaf Facilities	50 Tons per day - Electrical system	Eskişehir
Yasin Cakir Flour Mill	Bagging system	Eskişehir
Yasin Cakir Flour Mill	120 Tons per day - Electrical system	Eskişehir
Akıncı Cracked Wheat Factory	Pulse bagging system	Gaziantep
Aydınlr Flour Mill	Extraction rate scales + dampening system	Gaziantep
Doga Pasta Factory	Extraction rate scales + dampening system	Gaziantep



## Türkiye/Turkey

Firmanın Adı	Detay	İli
Dayıoğlu Un Fabrikası	Randıman + tavlama + torbalama sistemi	Gaziantep
Mutlu Makarna	Randıman + tavlama + torbalama sistemi	Gaziantep
Mutlu Makarna	Çelik Silo Elektrik ve Otomasyon Sistemi	Gaziantep
Tat Makarna	300 Ton - PLC sistemi + Randıman + Tavlama	Gaziantep
Tat Makarna	Randıman ve Tavlama sistemi	Gaziantep
Oba Makarna	300 Ton - PLC sistemi + Randıman + Tavlama	Gaziantep
Lider Aslan Un Fabrikası	200 Ton	Hatay
Mirbey Un Fabrikası	250 Ton	Hatay
Özmiroğlu Un Fabrikası	Randıman + tavlama + torbalama sistemi	Hatay
Altınbaş Un Fabrikası	Torbalama Sistemi	İzmir
Piyale Makarna	Randıman sistemi	İzmir
Yüksel Tezcan Un Fabrikası	300 Ton - 1. Hat + PLC sistem + randıman sistemi	İzmir
Yüksel Tezcan Un Fabrikası	300 Ton - 2. Hat PLC sistem + randıman + tavlama sistemi	İzmir
Nazar Tarım	Çelik Silo tesisi Elektrik sistemi	Kahraman Maraş
Golda Bakliyat	Elektrik sistem	Karaman
Golda irmik	250 Ton	Karaman
Golda Makarna	Elektrik sistem	Karaman
Golda Un	250 Ton	Karaman
Sosyete Un	130 Ton	Karaman
Ülfet Bisküvi		Karaman
Ülfet Un Fabrikası	200 Ton	Karaman
Unsar Un Fabrikası	130 Ton	Karaman
Atakullar Un Fabrikası	150 Ton	Kırıkkale
Savaş Un	Randıman + torbalama sistemi	Kırıkkale
Tosunlar Un Fabrikası	Randıman + torbalama sistemi	Kırıkkale
Uno Gıda	500 Ton	Kırıkkale
Ak Un Fabrikası	250 Ton	Konya
Alaybeyi Un Fabrikası	180 Ton - 1. Hat + PLC sistem + randıman + akar kantar sistemi	Konya
Alaybeyi Un Fabrikası	130 Ton - 2. Hat + PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Konya
Altınapa Un Fabrikası	250 Ton - 1. Hat + PLC sistem + randıman + akar kantar sistemi	Konya
Arı Un Fabrikası	PLC Sistemi + Randıman	Konya
Aslıdaş Anadolu Selçuklu Lisanslı Depoculuk	Çelik silo tesisi + PLC sistem	Konya
Büyük Hekimoğlu Un Fabrikası	250 Ton - 1. Hat + PLC sistem + randıman + tavlama sistemi	Konya
Büyük Hekimoğlu Un Fabrikası	200 Ton - 2. Hat PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Konya
Çevikler Un Fabrikası	250 Ton - 1. Hat PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Konya
Çevikler Un Fabrikası	250 Ton - 2. Hat PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Konya
Çöğenler Yem Sanayi	Çelik silo tesisi + PLC sistem	Konya
Demre Un Fabrikası	1. Hat 250 Ton	Konya
Demre Un Fabrikası	2. Hat 250 Ton	Konya
Kaçmazlar Otomotiv	2x1600 + 2x630 Kva Trafo Busbar Sistemi	Konya
Güzeller Un Fabrikası	PLC Sistemi + Randıman + tavlama sistemi - 300 Ton	Konya
Hediye Un Fabrikası	PLC Sistemi + Randıman + tavlama sistemi - 400 Ton	Konya

Company Name	Supplied Product	Location
Dayioğlu Flour Mill	Yield rate control system + dampening + bagging system	Gaziantep
Mutlu Pasta Factory	Yield rate control system + dampening + bagging system	Gaziantep
Mutlu Pasta Factory	Steel Silos Electrical and Plc System	Gaziantep
Tat Pasta Factory	Flour Mill (300 Tons per day): PLC system + extraction rate scales + dampening system	Gaziantep
Tat Pasta Factory	Yield rate control system + dampening system	Gaziantep
Oba Pasta Factory	Flour Mill (300 Tons per day): PLC system + extraction rate scales + dampening system	Gaziantep
Lider Aslan Flour Mill	200 Tons per day	Hatay
Mirbey Flour Mill	250 Tons per day	Hatay
Ozmiroglu Flour Mill	Yield rate control system + dampening + bagging system	Hatay
Altinbas Flour Mill	Bagging system	İzmir
Piyale Pasta Factory	Yield rate control system	İzmir
Yuksel Tezcan Flour Mill	300 Tons per day - 1st Line PLC 250 Ton -PLC sistem + yield rate control system	İzmir
Yuksel Tezcan Flour Mill	300 tns/day - 2nd Line PLC sistem + yield rate control + dampen system	İzmir
Nazar Agriculture	Steel silo Facilities + PLC system	Kahraman Maraş
Goldan Pulse Factory	Electrical System	Karaman
Golda Semolina Factory	250 Tons per day	Karaman
Golda Pasta Factory	Electrical System	Karaman
Golda Flour Mill	250 Tons per day	Karaman
Sosyete Flour Mill	130 Tons per day	Karaman
Ulfet Biscuit Factory	Electrical System	Karaman
Ulfet Flour Mill	200 Tons per day	Karaman
Unsan Flour Mill	130 Tons per day	Karaman
AtakullarFlour Mill	150 Tons per day	Kırıkkale
Savas Flour Mill	Yield rate control + bagging system	Kırıkkale
Tosunlar Flour Mill	Yield rate control + bagging system	Kırıkkale
Uno Gıda	500 Tons per day	Kırıkkale
Ak Flour Mill	250 Tons per day	Konya
Alaybeyi Flour Mill	180 tns/day - 1st Line PLC sistem + yield rate control + weighing system	Konya
Alaybeyi Flour Mill	130 tns/day - 2nd Line PLC sistem + yield rate control + bagging system	Konya
Altınapa Flour Mill	250 tns/day - 2nd Line PLC sistem + yield rate control	Konya
Ari Flour Mill	PLC sistem + extraction rate scales	Konya
Aslıdaş Anadolu Selçuklu Lisanslı Depoculuk	Steel silo Facilities + PLC sistem	Konya
Büyük Hekimoglu Flour Mill	250 tns/day - 1st Line PLC sistem + yield rate control + dampening system	Konya
Büyük Hekimoglu Flour Mill	200 tns/day - 2nd Line PLC sistem + yield rate control + bagging system	Konya
Cevikler Flour Mill	250 tns/day - 1st Line PLC sistem + yield rate control + bagging system	Konya
Cevikler Flour Mill	250 tns/day - 2nd Line PLC sistem + yield rate control + bagging system	Konya
Cogenler Food Factory	Steel silo Facilities + PLC sistem	Konya
Demre Flour Mill	1. line 250 Tons per day	Konya
Demre Flour Mill	2. line 250 Tons per day	Konya
Kaçmazlar Otomotiv	2x1600 + 2x630 Kva Transformer + Busbar System	Konya
Guzeller Flour Mill	300 tns/day - PLC sistem + yield rate control + bagging system	Konya
Hediye Flour Mill	300 tns/day - PLC sistem + yield rate control + bagging system	Konya



## Türkiye/Turkey

Firmanın Adı	Detay	İli
Hekimoğlu Un Fabrikası	1. Hat 300 Ton - tavlama sistemi	Konya
Hekimoğlu Un Fabrikası	3. Hat 150 Ton - PLC sistemi	Konya
Hekimoğlu Un Fabrikası	4. Hat 90 Ton - PLC sistemi	Konya
Konya Bulgur		Konya
Konya Yıldızı Un Fabrikası	300 Ton - PLC sistem + randıman sistemi	Konya
Meram Un Fabrikası	200 Ton - PLC sistem + randıman sistemi	Konya
Meram Un Fabrikası	200 Ton - PLC sistem + randıman + tavlama sistemi	Konya
Molino	PLC sistemi + Randıman + tavlama + akarkantar + torbalama	Konya
Ova Un Fabrikası	100 Ton - PLC sistem + randıman + tavlama sistemi	Konya
Ova Un Fabrikası	4. Hat 350 Ton + PLC + 2x4 istasyonlu torbalama sistemi	Konya
Ova Un Fabrikası	220 Ton - PLC sistem + randıman + tavlama sistemi	Konya
Pak Boru	6x2000 Kva Trafo + PLC sistemi	Konya
Pak Boru Üst yapı	2x2000 Kva Trafo + PLC sistemi	Konya
Pak sidding	1x2000 Kva Trafo + PLC sistemi	Konya
Pakpen XPS	1x2000 Kva Trafo + PLC sistemi	Konya
Mevlana Un Fabrikası	250 Ton-PLC sistem+randıman+ torbalama+tavlama + akar kantar sistemi	Konya - Cihanbeyli
Besa Yem	240 Ton - PLC sistem	Konya - Ereğli
Ethemoğlu Bulgur	100 Ton - Elektrik sistem	Konya - Ereğli
Koçlar Un Fabrikası	200 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Konya - Ilgın
Arslandoğlu Un Fabrikası	160 Ton - Torbalama sistemi	Konya - Sarayönü
Güneyler Un Fabrikası	200 Ton-PLC sistem+randıman+tavlama + torbalama sistemi	Konya - Sarayönü
Candaroğulları Derya Un	400 Ton-PLC sistem+randıman+ torbalama+tavlama + akar kantar sistemi	Manisa
Gözde Un	Randıman + torbalama sistemi	Manisa
Alemdar Un Fabrikası	220 Ton-PLC sistem+randıman	Mardin
Akduy Un Fabrikası	180 Ton - Randıman + tavlama + 4 istasyonlu torbalama sistemi	Mardin
Akduy Sağlık Ve Gıda	Bebek Bezi Tesisi	Mardin
Asil Un Sanayi	300 Ton-PLC sistem+randıman+ akar kantar + Tavlama + torbalama + Og Tesisi	Mardin
Azim Un Sanayi	300 Ton-PLC sistem+randıman+ akar kantar + Tavlama + torbalama	Mardin
Bahrioğulları Bulgur	100 Ton - Elektrik sistem	Mardin
Bellisan Un Fabrikası	120 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Mardin
Bil-Duy Un Fabrikası	200 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Mardin
Duyan Bulgur	100 Ton - Elektrik sistem	Mardin
Duyan Un Fabrikası	180 Ton+ Randıman+ tavlama + torbalama sistemi	Mardin
Duyaş Un Fabrikası	500 Ton+ Randıman+ tavlama + torbalama sistemi	Mardin
Ens Gıda San.Tic.Aş	360 Ton-PLC sistem+randıman+ Tavlama + torbalama + akar kantar sistemi + Og Tesisi	Mardin
Gökşah Un Fabrikası	400 Ton-PLC sistem+randıman+ Tavlama + torbalama sistemi	Mardin
Kılıçsan Gıda	Bulgur Fabrikası	Mardin
Marcan Un Fabrikası	180 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Mardin
Marcan Un Fabrikası	250 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Mardin

Company Name	Supplied Product	Location
Hekimoglu Flour Mill	1. line 300 Tons per day	Konya
Hekimoglu Flour Mill	3. line 150 Tons per day - PLC system	Konya
Hekimoglu Flour Mill	4. line 90 Tons per day - PLC system	Konya
Konya Cracked Wheat		Konya
Konya Yıldızı Flour Mill	300 tns/day - PLC system + yield rate control system	Konya
Meram Flour Mill	200 tns/day - PLC system + yield rate control system	Konya
Meram Flour Mill	200 tns/day - PLC system + Yield rate control + dampening system	Konya
Molino	PLC system + extraction rate scales + dampening system + flow scales + bagging system	Konya
Ova Flour Mill	100 tns/day - PLC system + Yield rate control + dampening system	Konya
Ova Flour Mill	4. line 350 Tons per day - PLC + 4 station bagging system	Konya
Ova Flour Mill	220 tns/day - PLC system + Yield rate control + dampening system	Konya
Pak Boru	6x2000 Kva Transformer + PLC system	Konya
Pak Boru Üst Yapı	2x2000 Kva Transformer + PLC system	Konya
Pak Sidding	1x2000 Kva Transformer + PLC system	Konya
Pakpen XPS	1x2000 Kva Transformer + PLC system	Konya
Mevlana Flour Mill	300 Tpd - PLC sistem + yield rate control system + bagging + weighing system	Konya - Cihanbeyli
Besa Feed Factory	300 tons per day - PLC system	Konya - Ereğli
Ethemoglu Cracked Wheat Factory	100 Tons per day + Electrical System	Konya - Ereğli
Koçlar Flour Mill	200 T/D + yield rate control + bagging system	Konya - Ilgın
Arslanoglu Flour Mill	160 Tons per day + Bagging System	Konya - Sarayönü
Güneyler Flour Mill	200 T/D - PLC sistem + yield rate control + dampening + bagging system	Konya - Sarayönü
Candaroğulları Derya Flour Mill	400 Tpd - PLC sistem + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Manisa
Gözde Flour Mill	Yield rate control + bagging systems	Manisa
Alemdar Flour Mill	220 Ton-T/D - PLC sistem + yield rate control	Mardin
Akduy Flour Mill	180 Tpd + yield rate control + bagging + 4 station bagging system	Mardin
Akduy AŞ	Baby Diaper Plant	Mardin
Asil Flour Mill	Flour Mill (300 Tpd) - PLC sistem + extraction rate scales + flow scales + dampening + bagging system+ MV system	Mardin
Azim Flour Mill	Flour Mill (300 Tpd) - PLC sistem + extraction rate scales + flow scales + dampening + bagging system	Mardin
Bahrioğulları Cracked Wheat Factory	100 Tons per day + Electrical System	Mardin
Bellisan Flour Mill	120 T/D + yield rate control + bagging system	Mardin
Bil-Duy Flour Mill	200 T/D + yield rate control + bagging system	Mardin
Duyan Cracked Wheat Factory	100 Tons per day + Electrical System	Mardin
Duyan Flour Mill	180 T/D + yield rate control + dampening + bagging system	Mardin
Duyaş Flour Mill	500 T/D + yield rate control + dampening + bagging system	Mardin
ENS Flour Mill	Flour Mill (360 T/D) - PLC sistem + extraction rate scales + flow scales + dampening + bagging system+ MV system	Mardin
Göksah Flour Mill	400 T/D - PLC sistem + yield rate control + dampening + bagging system	Mardin
Kılıçsan Food	Pulse Factory	Mardin
Marcan Flour Mill	180 T/D + yield rate control + bagging system	Mardin
Marcan Flour Mill	250 T/D + yield rate control + bagging system	Mardin



## Türkiye/Turkey

Firmanın Adı	Detay	İli
İlhan Un Fabrikası	2x350 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Mardin
İpek Bulgur Fabrikası	30 Ton Bulgur Tesisi Elektrik ve Plc Sistemi	Mardin
Marma Un	250 Ton-PLC sistem + Randıman+ tavlama + torbalama sistemi	Mardin
Marova Un Sanayi	300 Ton PLC sistem + Randıman + Akarkantar + tavlama + torbalama	Mardin
Hasova Un	360 Ton-PLC sistem + Randıman+ tavlama + torbalama sistemi	Mardin
Miraç Un Sanayi	300 Ton PLC sistem + Randıman + Akarkantar + tavlama + torbalama	Mardin
Mer Gıda İrmik Fabrikası	200 Ton	Mardin
Mer Gıda Makarna Fabrikası	Elektrik sistem	Mardin
Sedakan Un Gıda San.Tic.Ltd.Şti	250 Ton-PLC sistem+randıman+ Tavlama + torbalama	Mardin
Yaşam Un	200 Ton-PLC sistem + torbalama sistemi	Mardin
Alber Bulgur Fabrikası	120 Ton - Elektrik sistem	Mersin
Arbel İrmik Fabrikası	250 Ton PLC sistem + randıman + tavlama + akar kantar sistemi	Mersin
Arbel İrmik Fabrikası	160 Ton PLC sistem + randıman + tavlama + akar kantar sistemi	Mersin
Arbel Makarna Fabrikası	300 Ton - PLC sistem	Mersin
Hidroğlu Un Fabrikası	300 Ton-PLC sistem+randıman+ torbalama+tavlama + akar kantar sistemi	Mersin
Memişoğlu Pirinç Fabrikası	Çelik Silo Tesisi Elektrik ve Otomasyon Sistemi	Mersin
Memişoğlu Pirinç Fabrikası	100 Ton PLC sistem + randıman + akar kantar sistemi	Mersin
Çift Başak Tarım Ürünleri	650 Ton Plc Sistemi+ randıman + tavlama + akar kantar sistemi+Paketleme	Mersin
Mersin Un Fabrikası	400 Ton	Mersin
Okay Un Fabrikası	160 Ton	Mersin
Fatih Gıda Un Fabrikası	200 Ton	Nevşehir
Gülsaray Un Fabrikası	160 Ton	Nevşehir
Hasat Un	160 Ton	Nevşehir
Volkan Un Fabrikası	160 Ton	Nevşehir
Ak Mehmet Un Fabrikası	Torbalama sistemi	Rize
Kuru Mahmutoğlu Un Fabrikası	130 Ton	Samsun
Taflan Un Fabrikası	160 Ton	Samsun
Sizem Un Fabrikası	200 Ton - PLC sistemi + Randıman + torbalama sistemi	Şanlıurfa
Viranşehir Un Fabrikası	160 Ton	Şanlıurfa
Cizre Un Fabrikası	160 Ton	Şırnak
Sevinçler Un Fabrikası	500 Ton-PLC sistem+randıman+tavlama + torbalama sistemi	Tekirdağ
Can İnşaat	100 Ton	Van
Elbirlıklar Un Fabrikası	160 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Van
Sevginler Un Fabrikası	200 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Van
Doğan Tarım Ürünleri	150 Ton	Yozgat

Company Name	Supplied Product	Location
Marcan Flour Mill	2x350 T/D + yield rate control + bagging system	Mardin
İpek Bulgur Mill	30 Ton Bulgur Tesisi Electric and PLC sistem	Mardin
Marma Flour Mill	Flour Mill (250 T/D) - PLC sistem + extraction rate scales + dampening + bagging system	Mardin
MarovaFlour Mill	Flour Mill (300 T/D) - PLC sistem + extraction rate scales + flow scales + dampening + bagging system	Mardin
Hasova Flour Mill	Flour Mill (360 T/D) - PLC sistem + extraction rate scales + dampening + bagging system	Mardin
Miraç Flour Mill	Flour Mill (350 T/D) - PLC sistem + extraction rate scales + flow scales + dampening + bagging system	Mardin
Mer Gıda Semolina Factory	200 Tons per day	Mardin
Mer Gıda Pasta Factory	Electrical System	Mardin
Sedakan Flour Mill	Flour Mill (250 T/D) - PLC sistem + extraction rate scales + dampening + bagging system	Mardin
Yaşam Flour Mill	Flour Mill (200 T/D) - PLC sistem + bagging system	Mardin
Arbel Cracked Wheat Factory	120 Tons per day - Electrical system	Mersin
Arbel Semolina Factory	250 tns/day - PLC sistem + yield rate control + dampening + weighing system	Mersin
Arbel Semolina Factory	160 tns/day - PLC sistem + yield rate control + dampening + weighing system	Mersin
Arbel Pasta Factory	300 tons per day - PLC sistem	Mersin
Hidiroglu Flour Mill	300 tns/day - PLC + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Mersin
Memisoglu Rice Factory	Steel Silo system Electric and Plc System	Mersin
Memisoglu Rice Factory	100 tns/day - PLC sistem + yield rate control sistem	Mersin
Çiftbaşak Flour Mill	650 tns/day - PLC + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Mersin
Mersin Flour Mill	400 Tons per day	Mersin
Okay Flour Mill	160 Tons per day	Mersin
Fatih Gıda Flour Mill	200 Tons per day	Nevşehir
Gulsaray Flour Mill	160 Tons per day	Nevşehir
Hasat Flour Mill	160 Tons per day	Nevşehir
Volkan Flour Mill	160 Tons per day	Nevşehir
Ak Mehmet Flour Mill	Bagging system	Rize
Kuru Mahmutoglu Flour Mill	130 Tons per day	Samsun
Taflan Flour Mill	160 Tons per day	Samsun
Sizem Flour Mill	200 tns/day - PLC sistem + yield rate control + bagging system	Şanlıurfa
Viranşehir Flour Mill	160 Tons per day	Şanlıurfa
Cizre Flour Mill	160 Tons per day	Şırnak
Sevinçler Flour Mill	500 TpD - PLC sistem + yield rate control + dampening + bagging system	Tekirdağ
Can Construction Co.	100 tons per day	Van
Elbirlıklar Flour Mill	160 Tons per day + Yield rate control + bagging System	Van
Sevginler Flour Mill	200 TpD + yield rate control + bagging system	Van
Dogan Agricultural Products	150 Tons per day	Yozgat

## Arnavutluk/Albania



Firmanın Adı	Detay	İli
Tirana Un Fabrikası	120 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Tiran
Tiran Un Fabrikası	100 Ton - Elektrik sistem	Tiran
Erina Un Fabrikası	180 Ton+ Randıman+ tavlama + torbalama sistemi	Elbasan
Abduramani Sh. Pk.	400 Ton-PLC sistem+randıman+ Tavlama + torbalama sistemi	Fier

Company Name	Supplied Product	Location
Tirana Flour Mill	120 TpD + yield rate control + bagging system	Tiran
Tirana Flour Mill	100 Tons per day + Electrical System	Tiran
Erina Flour Mill	180 TpD + yield rate control + dampening + bagging system	Elbasan
Abduramani Sh. Pk.	400 TpD - PLC system + yield rate control + dampening + bagging system	Fier

## Azerbaycan/Azerbaijan



Firmanın Adı	Detay	İli
Agrora İrmik Fabrikası	120 Ton-PLC sistem + randıman + tavlama sistemi	Bakü
Gılan Holding	500 Ton-PLC sistem + randıman + tavlama sistemi	Bakü
Karat Holding Buğday Silo	2250 Ton - PLC sistem - Silo sistem	Bakü
Karat Holding Modul	500 Ton-PLC sistem+randıman+ Tavlama + torbalama sistemi	Bakü
Karat Holding Modul Makarna	Elektrik sistem	Bakü
karmen Holding	250 Ton- 1. Hat PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Bakü
karmen Holding	250 Ton- 2. Hat PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Bakü
Nurgur Holding	200 Ton-PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Bakü
Hirman Un Fabrikası	250 Ton-PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Bakü
Karat Holding Aveta	4500 Ton Buğday Silosu	Kürdemir
Karat Holding Aveta 1. Hat	250 Ton-PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Kürdemir
Karat Holding Aveta 2. Hat	250 Ton-PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Kürdemir
Paknur Un Fabrikası	Randıman + tavlama + torbalama sistemi	Sungayt
Amar Kommersiya Un Fabrikası	160 Ton	Bakü
Amay Kommersiya Un Fabrikası	150 Ton	Bakü
Develi Un Fabrikası	250 Ton-PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Develi
Xırman Un Fabrikası	90 Ton	Bakü

Company Name	Supplied Product	Location
Agrora Semolina Factory	120 TpD - PLC system + yield rate control + dampening system	Baku
Gılan Holding	500 TpD - PLC system + yield rate control + dampening system	Baku
Karat Holding Grain Silos	22500 Tons - PLC System - Silo System	Baku
Karat Holding Modul	500 TpD - PLC system + yield rate control + dampening + Bagging system	Baku
Karat Holding Modul Pasta Factory	Electrical System	Baku
Karmen Holding	250 TpD - 1st line: PLC system + yield rate control + bagging system	Baku
Karmen Holding	250 TpD - 2nd line: PLC system + yield rate control + bagging system	Baku
Nurgur Holding	200 tns/day - PLC system + yield rate control + bagging system	Baku
Hirman Flour Mill	250 TpD - PLC system + yield rate control + bagging system	Baku
Karat Holding Aveta	4500 Tons Grain Silos	Kurdemir
Karat Holding Aveta 1st line	250 TpD - PLC system + yield rate control + bagging system	Kurdemir
Karat Holding Aveta 2nd line	250 TpD - PLC system + yield rate control + bagging system	Kurdemir
Paknur Flour Mill	Yield rate control + Dampening + Bagging System	Sungayt
Amay Kommersiya Flour Mill	160 Tons per day	Baku
Amay Kommersiya Flour Mill	150 Tons per day	Baku
Develi Flour Mill	250 TpD - PLC system + yield rate control + bagging system	Develi
XırmanFlour Mill	90 Tons per day	Baku

## Bulgaristan/Bulgaria



Firmanın Adı	Detay	İli
Terra 200 Ood	75 Ton	Cherven Bryag
Velikovi Ood	50 Ton	Ruse
Velikovi Ood	60 Ton	Ruse
Melkom Ood	100 Ton	Sliven

Company Name	Supplied Product	Location
Terra 200 Ood	75 Tons per day	Cherven Bryag
Velikovi Ood	50 Tons per day	Ruse
Velikovi Ood	60 Tons per day	Ruse
Melkom Ood	100 Tons per day	Sliven

## Burundi/Burundi



Firmanın Adı	Detay	İli
Burundi Un Fabrikası	200 Ton + Randıman + Tavlama + Akar kantar + Torbalama	Bujumbura

Company Name	Supplied Product	Location
Burundi Flour Mill	200 TpD + yield rate control + dampening + weighing + bagging system	Bujumbura

## Cezayir/Algeria



Firmanın Adı	Detay	İli
Ber El - ater Tebesse	30 Ton	Annaba
Sarl Souf Semoule	120 Ton	El Oued
Sarlmoulins Souf	60 Ton	El Oued
Sarl Minoterie Touzala	100 Ton	Sidi Bel Abbes
Sarl Minoteire Sidi Boumediene	60 Ton	Tlemcan
Eurl Moulins Jabel Amanour	30 Ton	Touggourt

Company Name	Supplied Product	Location
Tirana Flour Mill	30 Tons per day	Annaba
Tirana Flour Mill	120 Tons per day	El Oued
Erina Flour Mill	60 Tons per day	El Oued
Abduramani Sh. Pk.	100 Tons per day	Sidi Bel Abbes
Sarl Minoteire Sidi Boumediene	60 Tons per day	Tlemcan
Eurl Moulins Jabel Amanour	30 Tons per day	Touggourt

## Cezayir/Algeria



Firmanın Adı	Detay	İli
Badel Konpeni Fül PLC +ran + tor	180 Ton	
Badahce İrmik Fabrikası	160 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	
Houria Un Fabrikası	160 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	
LBC Minoterie Un Fabrikası	100 Ton - Elektrik sistemi	Cezayir
Sarl Mathanat Mina Relizane	300 Ton Elektrik Sistemi + Randıman+Paketleme	Cezayir
SPA DJEDEI	250 Ton İrmik+200 Ton Un Tesisi Elektrik PLC sistemi + Randıman+Torbalama Sistemi	Cezayir
Sarl Moulins Echarkia	100 Ton - Elektrik sistemi	Cezayir

Company Name	Supplied Product	Location
Badel Konpeni Fül PLC +ran + tor	180 Tons per day	
Badahce Semolina Factory	160 Tpd - PLC sistem + yield rate control + bagging system	
Houria Flour Mill	160 Tpd - PLC sistem + yield rate control + bagging system	
LBC Minoterie Flour Mill	100 Tons per day - Electrical System	Algerie
Sarl Mathanat Mina Relizane	300 Ton per day - Electrical System + yield rate control + bagging system	Cezayir
SPA DJEDEI	250 TonSemolina+200 Ton Flour Electrical System + PLC sistemi + yield rate control + bagging system	Algerie
Sarl Moulins Echarkia	100 Tons per day	Cezayir

## Endonezya/Indonesia



Firmanın Adı	Detay	İli
Sri Juita	90 Ton	Cakarta

Company Name	Supplied Product	Location
Sri Juita	Flour mill with a capacity of 90 tons per day	Jakarta

## Etiyopya/Ethiopia



Firmanın Adı	Detay	İli
Amer Mohammed Amir	50 Ton	Nazareth
M/s Ali Hassan Hussen	50 Ton	Shashemane

Company Name	Supplied Product	Location
Amer Mohammed Amir	50 Tons per day	Nazareth
M/s Ali Hassan Hussen	50 Tons per day	Shashemane

## Fas/Morocco



Firmanın Adı	Detay	İli
Al Hoceima	120 Ton PLC sistem	Maroc
Les Moulins Al Azhar	60 Ton	Maroc
Les Moulins Krami	140 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Maroc
Les Moulins Rezzokia	90 Ton	Maroc
Moulins Azilal	150 Ton	Maroc
Moulins Beni Ider	60 Ton	Maroc
Oum Al Quara	120 Ton	Maroc
Semoulerie Doukkala	120 Ton	Maroc
Societe Rabia	40 Ton	Maroc
Ste Moulins Karaanne	160 Ton - Elektrik sistemi + randıman + torbalama sistemi	Fes

Company Name	Supplied Product	Location
Al Hoceima	120 Tons per day PLC system	Maroc
Les Moulins Al Azhar	60 Tons per day	Maroc
Les Moulins Krami	140 Tpd - PLC sistem + yield rate control + bagging system	Maroc
Les Moulins Rezzokia	90 Tons per day	Maroc
Moulins Azilal	150 Tons per day	Maroc
Moulins Beni Ider	60 Tons per day	Maroc
Oum Al Quara	120 Tons per day	Maroc
Semoulerie Doukkala	120 Tons per day	Maroc
Societe Rabia	40 Tons per day	Maroc
Ste Moulins Karaanne	160 Tpd - Electrical sistem + yield rate control + bagging system	fez

## Filistin/Palestine



Firmanın Adı	Detay	İli
Mohammed Al Haj	150 Ton	Palestine
Rashad Hamada Brothers	200 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Palestine
Ziad Alhaj	120 Ton - PLC sistem + torbalama sistemi	Palestine

Company Name	Supplied Product	Location
Mohammed Al Haj	150 Tons per day	Palestine
Rashad Hamada Brothers	200 Tpd - PLC sistem + yield rate control + bagging system	Palestine
Ziad Alhaj	120 Tpd - PLC sistem + bagging system	Palestine

## Fransa/France



Firmanın Adı	Detay	İli
Eurl Minoterie Valle	80 Ton	

Company Name	Supplied Product	Location
Eurl Minoterie Valle	80 Tons per day	



## Gürcistan/Georgia

Firmanın Adı	Detay	İli
Sapara 98 Ltd.	30 Ton	Akhaltsikhe
Agro sistem	350 Ton-PLC sistem+randıman+ Tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Kaçmaz
Galant Stock Hold	250 Ton+ Randıman+ tavlama + torbalama sistemi	Tiflis
Galant Stock Hold	350 Ton+ Randıman+ tavlama + torbalama sistemi	Tiflis
Caucas Grain Company Ltd.	31 Ton	Tbilisi
Oshki Ltd.	33 Ton	Tbilisi
Simplex Plus Ltd.	32 Ton	Tbilisi
Gori Un Fabrikası	350 Ton - PLC sistem + Randıman	Gori

Company Name	Supplied Product	Location
Sapara 98 Ltd.	30 Tons per day	Akhaltsikhe
Agro sistem	350 Tpd - PLC sistem + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Kaçmaz
Galant Stock Hold	250 Tpd + yield rate control + dampening + bagging system	Tiflis
Galant Stock Hold	350 Tpd + yield rate control + dampening + bagging system	Tiflis
Caucas Grain Company Ltd.	31 Tons per day	Tbilisi
Oshki Ltd.	33 Tons per day	Tbilisi
Simplex Plus Ltd.	32 Tons per day	Tbilisi
Gori Un Fabrikası	350 Tons per day - PLC System + Extraction rate scales	Gori

## Güney Afrika/South Africa



Firmanın Adı	Detay	İli
ITAUMILLING(PTY)LTD	2x350 Ton Mısır Tesisi Elektrik ve Plc Sistemi	Bloemfontein

Company Name	Supplied Product	Location
ITAUMILLING(PTY)LTD	2x350 Ton/D Corn Electric and Plc System	Bloemfontein

## Hollanda/Netherlands

Firmanın Adı	Detay	İli
Pakmaster B.V.	300 Ton	Laren

Company Name	Supplied Product	Location
Pakmaster B.V.	300 Tons per day	Laren

## Irak/Iraq

Firmanın Adı	Detay	İli
Gara Flour Factory	120 Ton	Akre
Elhatbe	Torbalama sistemi	Bağdat
Hnder Flour Factory	120 Ton	Dohuk
Metin - 1 Flour Factory	120 Ton	Dohuk
Metin - 2 Flour Factory	150 Ton	Dohuk
Sincar	Torbalama sistemi	Dohuk
Bahdınan Flour Factory	Torbalama sistemi	Dohuk
Sipan Company	120 Ton	Dohuk
Aros	120 Ton - Torbalama sistemi	Erbil
Darin - 1 Flour Factory	120 Ton - Torbalama sistemi	Erbil
Darin - 2 Flour Factory	250 Ton - Torbalama sistemi	Erbil
Darin - 3 Flour Factory	120 Ton - Torbalama sistemi	Erbil
Darin Grup	OG-AG dağıtım Tesisi	Erbil
Alneba Un Fabrikası	150 Ton - PLC Sistem + Randıman + Torbalama sistemi	Alneba
Garota Un Fabrikası	150 Ton - PLC Sistem + Randıman + Torbalama sistemi	Garota
Dhari Mashan Alfaisal	Torbalama sistemi	Mosul
Misak Group	Torbalama sistemi	Mosul
Saer Flour Factory	120 Ton	Mosul
Kargah Acar Group	120 Ton - PLC Sistem + Randıman + Tavlama + Torbalama sistemi	Semel
Kushe Flour Factory	120 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Semel
Hamrin Flour Factory	120 Ton	Sherkan

Company Name	Supplied Product	Location
Gara Flour Factory	120 Tons per day	Akre
Elhatbe	Bagging System	Baghdad
Hnder Flour Factory	120 Tons per day	Dohuk
Metin - 1 Flour Factory	120 Tons per day	Dohuk
Metin - 2 Flour Factory	150 Tons per day	Dohuk
Sincar	Bagging System	Dohuk
Bahdınan Flour Factory	Bagging System	Dohuk
Sipan Company	120 Tons per day	Dohuk
Aros	120 Tons per day - Bagging System	Erbil
Darin - 1 Flour Factory	120 Tons per day - Bagging System	Erbil
Darin - 2 Flour Factory	250 Tons per day - Bagging System	Erbil
Darin - 3 Flour Factory	120 Tons per day - Bagging System	Erbil
Darin Group	LV-MV Distribution facility	Erbil
Alneba Un Fabrikası	Flour Mill (150 Tons per day) : PLC system + extraction rate scales + bagging system	Alneba
Garota Un Fabrikası	Flour Mill (150 Tons per day) : PLC system + extraction rate scales + bagging system	Garota
Dhari Mashan Alfaisal	Bagging System	Mosul
Misak Group	Bagging System	Mosul
Saer Flour Factory	120 Tons per day	Mosul
Kargah Acar Group	120 Tons per day: PLC system + yield control + dampening + bagging system	Semel
Kushe Flour Factory	120 Tons per day - Yield control + Bagging system	Semel
Hamrin Flour Factory	120 Tons per day	Sherkan

## İran/Iran



Firmanın Adı	Detay	İli
Zar karaj Un Fabrikası	500 Ton/gün kapasiteli Un tesisi Elektrik plc sistemi ve Randiman Kantarları + Paketleme Kantarları	Karaj
Zar Makaron	Çelik Silo tesisi Elektrik plc sistemi ve Randiman Kantarları	Karaj
Zar Industrial Group	Çelik Silo tesisi Elektrik plc sistemi ve Randiman Kantarları	Tahran
Zarin Peyman	Çelik Silo tesisi Elektrik plc sistemi	Tahran

Company Name	Supplied Product	Location
Zar karaj Flour Mill	Flour Mill (500 Tons per day) : PLC system + extraction rate scales + bagging system	Karaj
Zar karaj Flour Mill	Steel Silo system + PLC system + extraction rate scales	Karaj
Zar Industrial Group	Steel Silo system + PLC system + extraction rate scales	Tahran
Zar karaj Flour Mill	Steel Silo system + PLC system + extraction rate scales	Tahran

## Kazakistan/Kazakhstan



Firmanın Adı	Detay	İli
Ao Brk Leasing	200 Ton	Astana
Ao Kaz Agro Finans	120 Ton	Astana
Too Agrokom	60 Ton	Astana
Too Logos Trade	120 Ton	Astana
Too Akkom	300 Ton - PLC sistem + randiman + tavlama + 6 istasyonlu torbalama + akar kantar sistemi	Atbasar
Too Intertreyt	150 Ton - Randiman + torbalama sistemi	Atbasar
Abdurahmanov Davletaly	30 Ton	Çimkent
Ao Alliance Bank	60 Ton	Çimkent
Ip Niyazkulova Kumri	50 Ton	Çimkent
Ip Pulatova M.K	30 Ton	Çimkent
Too Akko	250 Ton - PLC sistem + randiman + tavlama + torbalama sistemi	Çimkent
Too Aknon	300 Ton	Çimkent
Too Aknon	120 Ton	Çimkent
Too Damu - sht	60 Ton	Çimkent
Too ErasyI	250 Ton - PLC sistem + randiman + tavlama + torbalama sistemi	Çimkent
Too - Intimak - 777	60 Ton	Çimkent
Too Kasimhan Grain Products	120 Ton	Çimkent
Too Kasimhan Grain Products	200 Ton - PLC sistem + randiman + torbalama sistemi	Çimkent
Too Miller/k	75 Ton	Çimkent
Too Ordabası Non	80 Ton	Çimkent
Too Ordabası Non	120 Ton - randiman + tavlama sistemi	Çimkent
Too Pioner Luxe	120 Ton	Çimkent
Too Gazakro Seymar Servis	300 Ton - PLC sistem + randiman + torbalama sistemi	Gapçıkay
Ak-Nan - At	350 Ton - PLC sistem + randiman + tavlama + torbalama sistemi	Karagonda
Nomat	300 Ton + randiman + tavlama + torbalama sistemi	Karagonda
Space	250 Ton - PLC sistem + randiman + tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Karagonda
Too Akkom	300 Ton + randiman + tavlama + torbalama sistemi	Karagonda
Too Sunkar	300 Ton - randiman + tavlama + 6 istasyonlu torbalama sistemi	Karagonda
Too Sunkar	120 Ton	Karagonda
Too Sunkar/k	300 Ton - randiman + tavlama + 6 istasyonlu torbalama sistemi	Karagonda
Best Kostanay	250 Ton - PLC sistem + randiman + tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Kostanay
Salamat	150 Ton - randiman + torbalama sistemi	Kostanay
Aruana Un Fabrikası	300 Ton - Elektrik sistem + randiman + akar kantar sistemi + torbalama	Kostanay
Darjan Un Fabrikası	150 Ton - randiman + torbalama sistemi	Astana
Miller Un Fabrikası	300 Ton - randiman + tavlama + torbalama sistemi	Kostanay

Company Name	Supplied Product	Location
Ao Brk Leasing	200 Tons per day	Astana
Ao Kaz Agro Finans	120 Tons per day	Astana
Too Agrokom	60 Tons per day	Astana
Too Logos Trade	120 Tons per day	Astana
Too Akkom	300 Tpd - PLC system + yield rate control + dampening + 6 station bagging system + weighing system	Atbasar
Too Intertreyt	150 Tons per day - Yield rate control + bagging system	Atbasar
Abdurahmanov Davletaly	30 Tons per day	Shymkent
Ao Alliance Bank	60 Tons per day	Shymkent
Ip Niyazkulova Kumri	50 Tons per day	Shymkent
Ip Pulatova M.K	30 Tons per day	Shymkent
Too Akko	250 Tons per day - PLC System + Yield rate control + dampening + bagging system	Shymkent
Too Aknon	300 Tons per day	Shymkent
Too Aknon	120 Tons per day	Shymkent
Too Damu - sht	60 Tons per day	Shymkent
Too ErasyI	250 Tons per day - PLC System + Yield rate control + dampening + bagging system	Shymkent
Too - Intimak - 777	60 Tons per day	Shymkent
Too Kasimhan Grain Products	120 Tons per day	Shymkent
Too Kasimhan Grain Products	200 Tons per day - PLC System + Yield rate control + bagging system	Shymkent
Too Miller/k	75 Tons per day	Shymkent
Too Ordabası Non	80 Tons per day	Shymkent
Too Ordabası Non	120 tns/day - yield rate control + dampening system	Shymkent
Too Pioner Luxe	120 Tons per day	Shymkent
Too Gazakro Seymar Servis	300 tns/day - PLC system + yield rate control + bagging system	Kapchagay
Ak-Nan - At	350 tns/day - PLC system + yield rate control + dampening + bagging system	Karaganda
Nomat	300 tns/day + yield rate control + dampening + bagging system	Karaganda
Space	250 Tpd - PLC system + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Karaganda
Too Akkom	300 tns/day + yield rate control + dampening + bagging system	Karaganda
Too Sunkar	300 tns/day + yield rate control + 6 station bagging system	Karaganda
Too Sunkar	120 Tons per day	Karaganda
Too Sunkar/k	300 tns/day + yield rate control + dampening + 6 station bagging system	Karaganda
Best Kostanay	250 Tpd - PLC system + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Kostanay
Salamat	150 Tons per day - Yield rate control + bagging system	Kostanay
Aruana Flour Mill	300 Tpd - Electrical system + extraction scales + flow scales + bagging system	Kostanay
Darjan Flour Mill	150 Tons per day - extraction scales + bagging system	Astana
Miller Flour Mill	300 Tons per day - extraction scales + dampening + bagging system	Kostanay



## Kazakistan/Kazakhstan



Firmanın Adı	Detay	İli
Vadisa Yem Tesisi	20 Ton - PLC sistem	Kostanay
İvolga Un Fabrikası	300 Ton - Komple PLC + Randıman + tavlama	Kostanay
İntimak Un Fabrikası	200 Ton + randıman + torbalama sistemi	Çimkent
İp Karimzhanov	60 Ton	Çimkent
İp Seimsembiev R.R	50 Ton	Çimkent
Azia Food Un Fabrikası	150 Ton- Elektrik sistem + Randıman + Torbalama sistemi	Kostanay
Too Akpan	100 Ton	Kostanay
Too Atamekendos	200 Ton-PLC sistem+randıman+ Tavlama + torbalama sistemi	Kostanay
Too Romano	450 Ton-PLC sistem + randıman + Tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Kostanay
Too Vadisom	200 Ton - PLC sistem + randıman + Tavlama + torbalama sistemi	Kostanay
Too Vadisom Buğday Silosu	180 Ton-PLC sistem + randıman + Tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Kostanay
Kx Saritomar	50 Ton	Makinsk
Too Dihan Baba Man	100 Ton	Saryagach
Alattin Çolak	30 Ton	Taldy Kurgan
İp Dryagin Gennadiy Grigorevic	60 Ton	Tayinha
İp Irismatov Shavkat Makhsatovic	60 Ton	Tayinha
Too Corporation Tamerlan	2x300 Ton + Randıman+Torbalama Sistemi	Kostanay

Company Name	Supplied Product	Location
Vadisa Flour Mill	20 Tons per day - PLC system	Kostanay
İvolga Flour Mill	Flour Mill (300 Tons per day) - Complete PLC system + extraction rate scales + dampening system	Kostanay
İntimak Flour Mill	Flour Mill (200 Tons per day) + extraction rate scales + bagging system	Shymkent
İp Karimzhanov	60 Tons per day	Shymkent
İp Seimsembiev R.R	50 Tons per day	Shymkent
Azia Food Flour Mill	150 Tpd - Electrical system + extraction rate scales + bagging system	Kostanay
Too Akpan	100 tons per day	Kostanay
Too Atamekendos	200 Tons per day + PLC system + Yield rate control + dampening + bagging System	Kostanay
Too Romano	450 Tpd - PLC system + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Kostanay
Too Vadisom	200 Tons per day + PLC system + Yield rate control + dampening + bagging System	Kostanay
Too Vadisom Grain Silos	180 Tpd - PLC system + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Kostanay
Kx Saritomar	50 Tons per day	Makinsk
Too Dihan Baba Man	100 tons per day	Saryagach
Alattin Çolak	30 Tons per day	Taldy Kurgan
İp Dryagin Gennadiy Grigorevic	60 Tons per day	Tayinha
İp Irismatov Shavkat Makhsatovic	60 Tons per day	Tayinha
Too Corporation Tamerlan	2x300 Ton + randıman + torbalama sistemi	Kostanay

## Kenya/Kenya



Firmanın Adı	Detay	İli
Baker Miller		Kenya
Kabansora		Kenya
Kitui Flour Miller	100 Ton+ Randıman + torbalama sistemi	Kenya
Kitui Miller Ltd		Kenya
Milly Grain Ltd	180 Ton + Torbalama sistemi	Kenya
Kenpoly	AG Dağıtım Sistemleri 2 Hat	Kenpoly
Pembe Un Fabrikası	200 Ton	Mombasa
Eldoret Un Fabrikası	200 Ton	Eldoret
Pembe Un Fabrikası	2x250 Ton	Mombasa

Company Name	Supplied Product	Location
Baker Mill		Kenya
Kabansora		Kenya
Kitui Flour Mill	100 Tpd + Bagging system	Kenya
Kitui Miller Ltd		Kenya
Milly Grain Ltd	180 Tons per day + Bagging system	Kenya
Kenpoly	LV distribution systems / 2 lines/	Kenpoly
Pembe Flour Mill	200 Tons per day	Mombasa
Eldoret Flour Mill	200 Tons per day	Eldoret
Pembe Flour Mill	2x250 Tons per day	Mombasa

## Kırgızistan/Kyrgyzstan



Firmanın Adı	Detay	İli
Ak Un Fabrikası	150 Ton	Bişkek
Bişkek Milli Kombinant	250 Ton Hat. 1 -PLC sistem + randıman + tavlama + torbalama + akar kan tar sistemi	Bişkek
Bişkek Milli Kombinant	250 Ton Hat. 2 -PLC sistem + randıman + tavlama + akar kan tar sistemi	Bişkek
Ocoo Brick Production	60 Ton	Bişkek
Ocoo Elnur - tegirmen	120 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Bişkek
Ocoo Elnur - tegirmen	30 Ton	Bişkek
Ocoo Golden Un	30 Ton	Bişkek
Ocoo Golden Un	60 Ton	Bişkek
Ao Karasu Dan Azik	60 Ton	Osh
Yaşar Un	250 Ton - Randıman sistemi	Bişkek

Company Name	Supplied Product	Location
Ak Flour Mill	150 Tons per day	Bishkek
Bişkek Melkombinant	250 Tpd - Line 1. PLC + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Bishkek
Bişkek Melkombinant	250 Tpd - Line 1. PLC + yield rate control + dampening + weighing system	Bishkek
OSOO "Brick Production"	60 Tons per day	Bishkek
OSOO "Elnur - Tegirmen"	120 Tons per day - Yield rate control + bagging system	Bishkek
OSOO "Elnur - Tegirmen"	30 Tons per day	Bishkek
OSOO "Golden Un"	30 Tons per day	Bishkek
OSOO "Golden Un"	60 Tons per day	Bishkek
AO "Karasu Dan Azik"	60 Tons per day	Osh
Yashar Un	250 Tons per day - Yield rate control system	Bishkek

## Kosova/Kosovo



Firmanın Adı	Detay	İli
N.P.T ALIA COMERC	Ventilli Paketleme Makinesi	GILANE

Company Name	Supplied Product	Location
N.P.T ALIA COMERC	Valve Pagging Machine	

## Libya/Libya



Firmanın Adı	Detay	İli
Benghazi	400 Ton Hat. 1 - PLC sistem + randıman + tavlama + 6 istasyonlu torbalama + akar kan tar sistemi	Benghazi
Benghazi	5 ton Pirinç Tesis Elektrik plc sistemi randıman kantarları ve paketleme	Benghazi
Al Sahl Group	5 ton Pirinç Tesis Elektrik plc sistemi randıman kantarları ve paketleme	Tripoli
Sabha	5 ton Pirinç Tesis Elektrik plc sistemi randıman kantarları ve paketleme	Sabha
Benghazi	400 Ton Hat. 2 - PLC + randıman + tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Benghazi
Benghazi	250 Ton - PLC + randıman + tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Benghazi
El Mazraa For Flour Mill & Feed Co.	250 Ton - PLC + randıman + tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Sabha
Shimal Africa For Flour Millas and Feed Co.	250 Ton - PLC + randıman + tavlama + torbalama + akar kantar sistemi	Sabha
El Aziziye For Flour Mills Co.	250 Ton - PLC sistem + randıman sistemi	Tripoli
Saban Un Fabrikası	180 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Misurata

Company Name	Supplied Product	Location
Benghazi	400 TpD - Line 1. PLC + yield rate control + dampening + 6 station bagging + weighing system	Benghazi
Benghazi	5 T/D -Rice PLC + yield rate control + bagging system	Benghazi
Al Sahl Group	5 T/D -Rice PLC + yield rate control + bagging system	Tripoli
Sabha	5 T/D -Rice PLC + yield rate control + bagging system	Sabha
Benghazi	400 TpD - Line 2. PLC + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Benghazi
Benghazi	250 TpD - PLC + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Benghazi
El Mazraa For Flour Mill & Feed Co.	250 TpD - PLC + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Sabha
Shimal Africa For Flour Mill and Feed Co.	250 TpD - PLC + yield rate control + dampening + bagging + weighing system	Sabha
El Aziziye For Flour Mills Co.	250 Tons per day - PLC + bagging system	Tripoli
Saban Flour Mill	180 Tons per day - Yield rate control + bagging system	Misurata

## Mısır/Egypt



Firmanın Adı	Detay	İli
Matahan Elwa	150 Ton	Kahire
El Yosr	200 Ton - randıman + tavlama + torbalama sistemi	Dumyat
Matahan Salomoni	180 Ton - Elektrik sistem	Giza
Matan Abuzeed	200 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Giza
Matan Şafaf	120 Ton + randıman sistemi	Giza
Çamaşırcı	200 Ton + randıman + tavlama + torbalama sistemi	Kahire
Matahan Ridvan	120 Ton - Elektrik sistem	Kahire
El Kaddy	180 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Mansura
Ahdi Cedit	280 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Mulufiye
Huriyet - 1	250 Ton + randıman + torbalama sistemi	Mulufiye
Huriyet - 2	250 Ton + randıman + torbalama sistemi	Mulufiye
Medine	140 Ton + randıman + torbalama sistemi	Mulufiye
Firidal	Torbalama sistemi	Oktobur
Abaza	120 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Şarkiye
Matahan	160 Ton + Torbalama sistemi	Sedat
Matahan Nil Mısır Telmiye	250 Ton + randıman + torbalama sistemi	Sedat
El Hamd Flour Mill	120 Ton	Kahire
El Madina	120 Ton	Kahire
Rifat Bishay Un Fabrikası	120 Ton + PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Asyurt
Union Flour Mills	140 Ton	
Abdulahdi Talat Mill	120 Ton + randıman + torbalama sistemi	Sedat
Abbas Zeyn Mill	120 Ton - randıman sistemi	Kahire
Abbas Zeyn Mill	120 Ton + randıman + torbalama sistemi	Oktobur
Haci Nebil İdris	20.000 Ton - PLC sistem + Çelik silo	Mulufiye
Ali Şerif Mill	250 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Guesna
Hasan Yusuf Mill	300 Ton - randıman + torbalama sistemi	Guesna

Company Name	Supplied Product	Location
Matahan Elwa	150 Tons per day	Cairo
El Yosr	200 TpD - Yeild rate control + Dampening + bagging systems	Dumyat
Matahan Salomoni	180 Tons per day - Electrical system	Giza
Matan Abuzeed	200 TpD - PLC System + Yeild rate control + bagging systems	Giza
Matan Şafaf	120 TpD + Yield rate control system	Giza
Camaisrci	200 TpD - Yeild rate control + Dampening + bagging systems	Cairo
Matahan Ridvan	120 Tons per day - Electrical system	Cairo
El Kaddy	180 TpD - PLC System + Yeild rate control + bagging systems	El Mansoura
Ahdi Cedit	280 TpD - PLC System + Yeild rate control + bagging systems	Monufia
Huriyet - 1	250 TpD + Yeild rate control + bagging systems	Monufia
Huriyet - 2	250 TpD + Yeild rate control + bagging systems	Monufia
Medine	140 TpD + Yeild rate control + bagging system	Monufia
Firidal	Bagging system	Uktubar
Abaza	120 TpD - PLC System + Yeild rate control + bagging systems	Sharqia
Matahan	160 tns/day + bagging system	Sedat
Matahan Nil Mısır Telmiye	250 TpD + Yeild rate control + bagging system	Sedat
El Hamd Flour Mill	120 Tons per day	Cairo
El Madina	120 Tons per day	Cairo
Rifat Bishay Flour Mill	120 tns/day + PLC Sistem + yield rate control + bagging system	Asyurt
Union Flour Mills	140 Tons per day	
Abdulahdi Talat Mill	120 tns/day + yield rate control + bagging system	Sedat
Abbas Zeyn Mill	120 tns/day + yield rate control system	Cairo
Abbas Zeyn Mill	120 tns/day + yield rate control + bagging system	Uktubar
Haci Nebil İdris	20.000 Tons - PLC system + Steel Silo	Monufia
Ali Şerif Mill	250 TpD - PLC sistem + yield rate control + bagging system	Guesna
Hasan Yusuf Mill	300 Tons per day - Yield rate control + bagging system	Guesna

## Mısır/Egypt



Firmanın Adı	Detay	İli
Ibrahim Mill	200 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Gamassa
Mahmut Abdurrahim Mill	180 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Kahire
Middle & West Delta Un Fabrikası	200 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Tanta
Mostorot Mill	300 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Mostorot
Ahmet Hasan Mill	120 Ton - randıman + torbalama sistem	Kahire
Seyit Hamdan Mill	250 Ton - PLC + Randıman + tavlama + torbalama sistemi	Kahire
Fettal Mill	200 Ton - PLC sistemi + randıman + torbalama sistemi	Kahire
Abdulhadi	250 Ton - randıman + torbalama sistem	Asyurt
Cemal Abdulgani Mill	120 Ton - randıman + torbalama sistem	Asyurt
Abdurrahman - 1	160 Ton - PLC sistemi + randıman + torbalama sistemi	Asyurt
Abdurahman - 2	200 Ton - PLC sistem + Randıman + Tavlama + Akar kantar + Torbalama	Asyurt
Horus Grain Company	500 Ton - PLC sistem + Randıman + Tavlama + Akar kantar + 4 istasyonlu Torbalama	Asyurt
Ahmet Nadir Mill	120 Ton	Feyyum
Muhedisi Mill	250 Ton + Randıman + Torbalama sistemi	Nubariye
Hony Lowendy	500 Ton + PLC sistem + Randıman + 4 istasyonlu Torbalama sistemi	İskenderiye
Abdurahman Akhal Mill	200 Ton	Kahire
iliye Mansur Mill	120 Ton -Elektrik sistemi	Kahire
Taha Hamam Mill	120 Ton - Randıman sistemi	Mulufiye
Baharat Fabrikası	Elektrik sistemi	Benisuyef
Firidal	Torbalama sistemi	Oktobur
Sami Mill	250 Ton - PLC Sistemi + Randıman + Torbalama sistemi	Elgaha
Mustafa Mill	PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Cedida
Abdel Rahman Abdel Kareem	250 Ton - PLC sistem + Randıman + Tavlama + Torbalama sistemi	Asyurt
Çemsan	Çelik Silo Elektrik ve Plc Sistemi	Kahire

Company Name	Supplied Product	Location
Ibrahim Mill	200 TpD - PLC system + yield rate + bagging system	Gamassa
Mahmut Abdurrahim Mill	180 Tons per day - PLC system + yield rate control + bagging system	Cairo
Middle & West Delta Flour Mills	200 T/D - PLC system + yield rate + bagging system	Tanta
Mostorot Mill	300 Tons per day - PLC system + yield rate control + bagging system	Mostorot
Ahmet Hasan Mill	120 TpD - Yield rate + bagging system	Cairo
Seyit Hamdan Mill	250 TpD - PLC system + Yield rate control + dampening + bagging system	Cairo
Fettal Mill	200 TpD - PLC system + Yield rate control + bagging system	Cairo
Abdulhadi	250 TpD - Yield rate + bagging system	Asyurt
Cemal Abdulgani Mill	120 TpD - Yield rate + bagging system	Asyurt
Abdurrahman - 1	160 TpD - PLC system + Yield ratecontrol + bagging system	Asyurt
Abdurahman - 2	200 TpD - PLC sistem + yield rate control + dampening + weighing + bagging system	Asyurt
Horus Grain Company	500 TpD - PLC sistem + yield rate control + dampening + weighing + 4 station bagging systems	Asyurt
Ahmet Nadir Mill	120 Tons per day	Feyyum
Muhedisi Mill	250 TpD + Yield control + bagging system	Nubariye
Hony Lowendy	500 TpD - PLC sistem + yield rate control + 4 station bagging system	Alexandria
Abdurahman Akhal Mill	200 Tons per day	Cairo
iliye Mansur Mill	120 TpD - Electrical system	Cairo
Taha Hamam Mill	120 TpD - Yield control system	Monufia
Spices Factory	Electrical system	Benisuyef
Firidal	Bagging system	Uktubar
Sami Mill	250 TpD - PLC sistem + yield rate control + bagging system	Elgaha
Mustafa Mill	PLC ssytem + yield rate control + bagging system	Cedida
Abdel Rahman Abdel Kareem	250 TpD - PLC sistem + yield rate control + dampening + bagging system	Asyurt
Çemsan	Steel Silo Electric and PLC System	Cairo

## Moldova/Moldova



Firmanın Adı	Detay	İli
ALEXEI ILYICH UZUN	60 Ton	Juridica
ALEXEI ILYICH UZUN	Paketleme Tavlama Sistemleri	Bendery

Company Name	Supplied Product	Location
ALEXEI ILYICH UZUN	60 Tons per day	Juridica
ALEXEI ILYICH UZUN	Bagging + dampening system	Bendery

## Moritanya/Mauritania



Firmanın Adı	Detay	İli
Med El Mouktar Ould Mohammed	50 Ton	Nouakchott
Plastirm Company	30 Ton	Nouakchott
Moritanya Un Fabrikası	90 Ton - Elektrik sistemi + Torbalama	Nouakchott

Company Name	Supplied Product	Location
Med El Mouktar Ould Mohammed	50 Tons per day	Nouakchott
Plastirm Company	30 Tons per day	Nouakchott
Mauritania Flour Mill	90 TpD-Electrical system + Bagging system	Nouakchott

## Nijerya/Nigeria



Firmanın Adı	Detay	İli
Lister Un Fabrikası	600 Ton - PLC + Randıman + Tavlama + Akar kantar sistemi + 4 istasyonlu torbalama sistemi	İbadan

Company Name	Supplied Product	Location
Lister Flour Mill	600 TpD - PLC sistem + yield rate control + dampening + weighing + 4 station bagging systems	Ibadan



## Özbekistan/Uzbekistan

Firmanın Adı	Detay	İli
Nazlı Gıda	100 Ton	Tashkent
Emek	120 Ton	Tashkent
Surhanderyadon-mahsulot	120 Ton	Termiz
Zamin-Invest	120 Ton	Tashkent
Shavkat-Tegirmon	120 Ton	Tashkent
Evro Graen lux	60 Ton	Karshi
Kogandonmahsulotlari	100 Ton	Bukhara
Karaqoldonmahsulotlari	120 Ton	Bukhara
Risqi Uluq	140 Ton	Tashkent
Risqi Uluq	60 Ton	Tashkent
Oqnor Don Savdo	120 Ton	Tashkent
Alpamiş Un	180 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Surhandere
Şehr-i Keş	180 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Sehrikes
Milano Un	200 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Tashkent
Ozbekıstan Yem	20 Ton Yem tesisi Elektrik ve Otomasyon Sistemi	Tashkent
Diamante Grup	300 Ton + randıman + torbalama sistemi	Tashkent
Yakkatur	150 Ton + randıman + torbalama sistemi	Bukhara

## Pakistan/Pakistan

Firmanın Adı	Detay	İli
Maqsood Un Fabrikası	120 Ton	Lahor

## Rusya/Russia

Firmanın Adı	Detay	İli
Oao "Biyskiy Elevator"	50 Ton	Biysk
Ooo "Reno"	60 Ton	Dagaestan
Zao "Baysad"	130 - 140 Ton	Kaşira
Viktor Rekunov	30 Ton	Krasnodar
Ooo "Divmelkom"	60 Ton	Krasnoyarsk
Zao "Baysad"	150 Ton	Kislovodsk
Kural Gıda	30 Ton	Maykop
Ooo "Oma Kolos"	150 Ton	Moscow
Ooo Sp "Eksim"	60 Ton	Nalchik
Ooo "Vartaavtos-petstekhnika"	60 Ton	Nizhnevartovsk
Oeo "Penzenskiy Kombinat Hieboproduktov"	100 Ton	Penza
Ooo Sp "Sp Agro-alyans"	100 Ton	Stavropol
Yujnaya Agro Prodo-volstvennaya	60 Ton	Stavropol
Ooo "Dasho Sed"	400 Ton	Talbov
Ooo "Dasho Sed"	100 Ton	Talbov
Rojrr	120 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Stavropol
Miranda Un Fabrikası	300 Ton - PLC sistem + randıman + tavlama	Vladıkafkas
Rojrr	120 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Stavropol
LLC EXPO	Çelik Silo Elektrik ve Otomasyon Sistemi	Stavropol
Kuban Agro Service	150 Ton - PLC sistem + randıman + torbalama sistemi	Krasnodar

Company Name	Supplied Product	Location
Azia Food Flour Mill	100 tons per day	Tashkent
Too Akpan	120 Tons per day	Tashkent
Too Atamekendos	120 Tons per day	Termiz
Too Romano	120 Tons per day	Tashkent
Too Vadisom	120 Tons per day	Tashkent
Too Vadisom Grain Silos	60 Tons per day	Karshi
Kx Saritomar	100 tons per day	Bukhara
Too Dihan Baba Man	120 Tons per day	Bukhara
Alattin Çolak	140 Tons per day	Tashkent
Ip Dryagin Gennadiy Grigorevic	60 Tons per day	Tashkent
Ip Irismatov Shavkat Makhsatovic	120 Tons per day	Tashkent
Ip Dryagin Gennadiy Grigorevic	180 TpD - PLC System + Yield control + bagging system	Surhandere
Ip Irismatov Shavkat Makhsatovic	180 TpD - PLC System + Yield control + bagging system	Sehrikes
Milano Flour Mills	200 T/D - PLC System + Yield control + bagging system	Tashkent
Uzbekıstan Food	20 T/D - Food Electric and PLC System	Tashkent
Milano Flour Mills	300 T/D + Yield control + bagging system	Tashkent
Yakkatur Flour Mill	150 T/D + Yield control + bagging system	Bukhara



Company Name	Supplied Product	Location
Maqsood Flour Mill	120 Tons per day	Lahore



Company Name	Supplied Product	Location
Oao "Biyskiy Elevator"	50 Tons per day	Biysk
Ooo "Reno"	60 Tons per day	Dagaestan
Zao "Baysad"	130-140 Tons per day	Kashira
Viktor Rekunov	30 Tons per day	Krasnodar
Ooo "Divmelkom"	60 Tons per day	Krasnoyarsk
Zao "Baysad"	150 Tons per day	Kislovodsk
Kural Gıda	30 Tons per day	Maykop
Ooo "Oma Kolos"	150 Tons per day	Moscow
Ooo Sp "Eksim"	60 Tons per day	Nalchik
Ooo "Vartaavtos-petstekhnika"	60 Tons per day	Nizhnevartovsk
Oeo "Penzenskiy Kombinat Hieboproduktov"	100 Tons per day	Penza
Ooo Sp "Sp Agro-alyans"	100 Tons per day	Stavropol
Yujnaya Agro Prodo-volstvennaya	60 Tons per day	Stavropol
Ooo "Dasho Sed"	400 Tons per day	Talbov
Ooo "Dasho Sed"	100 Tons per day	Talbov
Rojrr	120 TpD - PLC sistem + Yield Control + bagging systems	Stavropol
Miranda Un Fabrikası	Flour Mill (300 TpD) : PLC sistem + extraction rate scales + dampening system	Vladıkafkas
Rojrr	120 TpD - PLC sistem + Yield Control + bagging systems	Stavropol
LLC EXPO	Steel Silo sistem + PLC sistem +	Stavropol
Rojrr	150 TpD - PLC sistem + Yield Control + bagging systems	Krasnodar

## Rwanda/Rwanda



Firmanın Adı	Detay	İli
Rwanda Un Fabrikası	200 Ton + randıman + tavlama + akar kan tar + torbalama	Ticoni

Company Name	Supplied Product	Location
Rwanda Flour Mill	Flour Mill (200 TpD) extraction rate scales + dampening system + flow scales + bagging	Ticoni

## Sudan/Sudan



Firmanın Adı	Detay	İli
Totell flour mills	120 Ton	Lahor
El Shareif Mills	120 Ton	Sudan

Company Name	Supplied Product	Location
Maqsood Flour Mill	120 Tons per day	Lahore
El Shareif Mills		Sudan

## Suriye/Syria



Firmanın Adı	Detay	İli
To General Company of Baker	Randıman + torbalama sistemi	Ceple
To General Company of Baker	Randıman + torbalama sistemi	Damaskos
Fartavi Un	350 Ton	Halep
Faysal Kayalı Un 1. Hat	160 Ton	Halep
Faysal Kayalı Un 2. Hat	160 Ton	Halep
Faysal Kayalı Un 3. Hat	150 Ton	Halep
To General Comp. of Baker	Randıman + tavlama + torbalama sistemi	Halep
Zakri Un	180 Ton - 1. Hat Randıman sistemi	Halep
Zakri Un	180 Ton - 2. Hat Randıman sistemi	Halep
Zakri Un	200 Ton - 3. Hat Randıman + torbalama sistemi	Halep
Aljode Co. For Export & Import	Randıman + torbalama sistemi	Hims
Algodelo for Export Import	200 Ton - Randıman + torbalama sistemi	Humus
United Boroishes Company	500 Ton - PLC sistem + Randıman + Tavlama + 6 istasyonlu torbalama sistemi	Humus

Company Name	Supplied Product	Location
To General Company of Baker	Yield rate control + bagging system	Ceple
To General Company of Baker	Yield rate control + bagging system	Damascus
Fartavi Flour Mill	350 Tons per day	Aleppo
Faysal Kayalı Flour Mill 1st Line	160 Tons per day	Aleppo
Faysal Kayalı Flour Mill 2nd Line	160 Tons per day	Aleppo
Faysal Kayalı Flour Mill 3rd Line	150 Tons per day	Aleppo
To General Company of Baker	Yield rate control + dampening + bagging	Aleppo
Zakri Flour Mill 1st Line	180 TpD - 1st line - Yield control system	Aleppo
Zakri Flour Mill 2nd Line	180 TpD - 2nd line - Yield control system	Aleppo
Zakri Flour Mill 3rd Line	18200 TpD - 3rd line - Yield control + bagging system	Aleppo
Aljode Co. For Export & Import	Yield rate control + bagging system	Hims
Algodelo for Export Import	200 TpD - yield rate control + bagging system	Humus
United Boroishes Company	500 TpD - PLC system + yield rate control + 6 station bagging system	Humus

## Tanzanya/Tanzania



Firmanın Adı	Detay	İli
Coast Miller Ltd.		Tanzania
Mikoani Traders		Tanzania
Veercom Ltd		Tanzania

Company Name	Supplied Product	Location
Coast Miller Ltd.		Tanzania
Mikoani Traders		Tanzania
Veercom Ltd		Tanzania

## Türkmenistan/Türkmenistan



Firmanın Adı	Detay	İli
Entrepreneur Shukurov	300 Ton + Randıman + 4 istasyonlu torbalama	Ak Buğday

Company Name	Supplied Product	Location
Entrepreneur Shukurov	300 TpD + yield rate control + 4 station bagging	Ak Buğday

## Tunus/Tunisia



Firmanın Adı	Detay	İli
Tunus Un Fabrikası	150 Ton - PLC sistem + Randıman	Tunus

Company Name	Supplied Product	Location
Tunus Flour Comp.	150 TpD - PLC sistem + Yield control system	Tunis

## Uganda/Uganda



Firmanın Adı	Detay	İli
Bajaber Flour Mill	180 Ton - torbalama sistemi	Uganda
Bajaber Millers Ltd.	180 Ton	Kampala
Pembe Flour Mill	250 Ton - torbalama sistemi	Uganda
Farid Ahmed	150 Ton - Randıman + Tavlama + torbalama	Kampala

Company Name	Supplied Product	Location
Bajaber Flour Mill	180 TpD - bagging systems	Uganda
Bajaber Millers Ltd.	180 Tons per day	Kampala
Pembe Flour Mill	250 T/D - bagging systems	Uganda
Farid Ahmed	150 Ton - yield rate control + dampening	Kampala

## Ukrayna/Ukraine



Firmanın Adı	Detay	İli
Roma Un	150 Ton - PLC sistem + Randıman + Tavlama + Akar kantar + 4 istasyonlu torbalama sistemi	Perversky

Company Name	Supplied Product	Location
Roma Flour Mill	150 TpD - PLC sistem + yield rate control + dampening + weighing + 4 station bagging	Perversky

## Yemen/Yemen



Firmanın Adı	Detay	İli
Hadramout Un Fabrikası	250 Ton - Komple PLC + Randıman + Tavlama + Akar kantar + torbalama	Hadramout

Company Name	Supplied Product	Location
Hadramout Flour Mill	250 TpD - PLC sistem + extraction rate scales flow scales + bagging system	Hadramout

## Zambia/Zambia



Firmanın Adı	Detay	İli
Pembe Un Fabrikası	AG Dağıtım sistemleri + 200 Ton + Randıman + Tavlama + Akar kantar + torbalama	Musaka

Company Name	Supplied Product	Location
Pembe Flour Mill	LV Distribution System+ 200 TpD + extraction rate scales + dampening system + bagging	Musaka

## Zimbabwe/Zimbabwe



Firmanın Adı	Detay	İli
Blue Ribbon Foods	300 Ton + Randıman + Tavlama + torbalama	Harare

Company Name	Supplied Product	Location
Blue Ribbon Foods	300 Ton - yield rate control + dampening	Harare

Sürdürülebilir geleceği hazırlamaya ve  
**hayallere hayat vermeye  
devam ediyoruz.**

Endüstriyel firması olarak, elektrik kumanda ve dağıtım sistemlerinden otomatik paketleme sistemlerine, otomasyon uygulamalarından solar panel üretimine birçok farklı sektörde 160 çalışmamız ve dünya çapında 65 farklı ülkedeki müşterilerimiz ile insanların hayatına dokunuyor, bugünü iyi yaşatmak ve geleceği inşa etmek için var gücümüzle çalışıyoruz.

*We believe in sustainability  
for future and working hard to  
bring dreams to life.*

*As an Endüstriyel Elektrik company, we produce wide range of products from Electrical Control and Distribution Systems to Automatic Packaging Systems, from Automation Applications to Solar Panel production in many different sectors and we touch people's lives with our 160 employees and our customers in 65 different countries around the World by working hard to make today better and to build an amazing future.*



Otomatik Paketleme Sistemleri  
Randıman Kantarları  
Otomatik Paçallama Sistemleri  
Otomatik Tavlama Sistemleri

*Automatic Bagging Systems  
Extraction Scales  
Automatic Mixing Systems  
Automatic Dampening Systems*

Solar Panel Üretimi  
GES Santralleri Kurulumu  
Solar Paket Sistemler  
Solar Aydınlatma Sistemleri

*Solar Panel Production  
GES Power Plants Installation  
Solar Package Systems  
Solar Lighting Systems*

Elektrik Kumanda ve Dağıtım Sistemleri  
Otomasyon Uygulamaları  
Elektronik Ürünler

*Electric Control and Distribution Systems  
Automation Applications  
Electronic Products*



**KonLED**

**EA** ENDÜSTRİYEL  
R&D Center



**ENDÜSTRİYEL**



**ENDÜSTRİYEL**

# INDUSTRY FOR THE FUTURE



**ENDÜSTRİYEL**

**Endüstriyel Elektrik Elektronik San. ve Tic. A.Ş.**

K.O.S.B. Evrenköy Cd. 3. Sk.

No:5 Selçuklu/KONYA/TURKEY

T : +90 332 239 09 00

F : +90 332 239 09 02

[endustriyel@endustriyel.com](mailto:endustriyel@endustriyel.com)

[www.endustriyel.com](http://www.endustriyel.com)

