

Piggy-Back

Disponibile per Available for

formula | tecnica
bridge sawing machines

Piggy-Back
ti permette di realizzare
le lavorazioni tipiche di un CNC
sulla tua fresa a ponte Denver.



NOVITÀ ASSOLUTA | ABSOLUTE INNOVATION
NEW

Piggy-Back è un sistema integrato per eseguire lavorazioni con utensili, prevede un elettromandrino ATC (automatic tool change) con attacco ISO40, posizionato in verticale accanto al motore principale per disco dotato di un ulteriore attacco per utensile.

Piggy-Back is an integrated system for milling, drilling, carving and engraving, it features an ATC (automatic tool change) electrospindle with ISO40 connection, vertically positioned on the side of the main motor for disc, the latter equipped with an 1/2" gas attachment.



DENVER
be clever

DENVER S.p.A.
Strada del Lavoro, 87
47892 Gualdicciolo (Rep. San Marino)
Tel. +39 (0549) 999688 | Fax +39 (0549) 999651
info@denver.sm | www.denver.sm



DENVER USA Inc. - Powells Point, NC
info@denverusamachinery.com
www.denverusamachinery.com



PIGGY-BACK TRASFORMA LA FRESA A PONTE IN UN CENTRO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

Piggy-Back comprende un potente elettromandrino di 4.5Kw/6Hp (S6), a velocità regolabile fino a 12000 giri/min e giunto rotante per lubrificazione interna degli utensili, servito da un magazzino per cambio utensili automatico a 9 posizioni. L'operatore può utilizzare utensili di piccolo diametro per realizzare fresature incrementali, filo top, gocciolatoi, forature passanti e cieche, lavorazioni combinate con disco per aperture lavelli, incisioni, bassorilievi e scrittura.

PIGGY-BACK WIDENS THE PROCESSING OPERATIONS OF THE 5 AXIS BRIDGE SAW, TURNING THE SAW INTO A VERSATILE AND UNIVERSAL CNC WORK CENTER

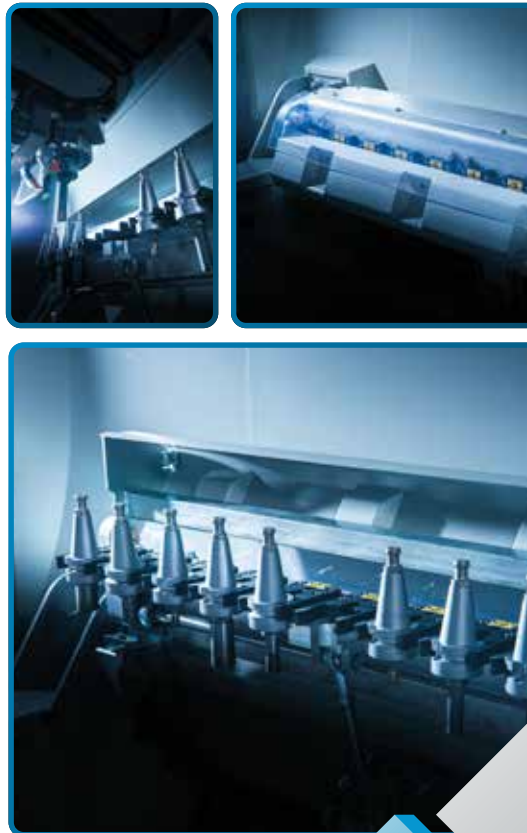
Piggy-Back includes a powerful 4.5kw/6hp (S6) electrospindle, with adjustable speed up to 12000 rpm's, rotating joint for internal lubrication of tool, vertically positioned on the side of the main head carriage, and served by a 9-position automatic tool change magazine. Along with the 5-axis straight, diagonal, curved and inclined cuts with the disc, additional processings can be done in fully automatic mode and with multiple tools, i.e. sink and corner cut-outs of any shape and in combination with the disc cut, hole perimeter drop for flush-fit sink, incremental milling, blind and through holes, engraving, bas-relief and lettering.

MAGAZZINO A 9 POSIZIONI PER CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO

Potrai tagliare e fresare in modalità completamente automatica senza intervento dell'operatore e con un notevole risparmio di tempo. Per sfruttare al massimo le sue potenzialità è equipaggiato con un magazzino per cambio utensile automatico a 9 posizioni, che permette di passare da una lavorazione all'altra in modo automatico all'interno di un singolo programma, eliminando l'intervento dell'operatore per il cambio manuale degli utensili con conseguente risparmio di manodopera, aumento produttività e maggiore precisione di lavorazione.

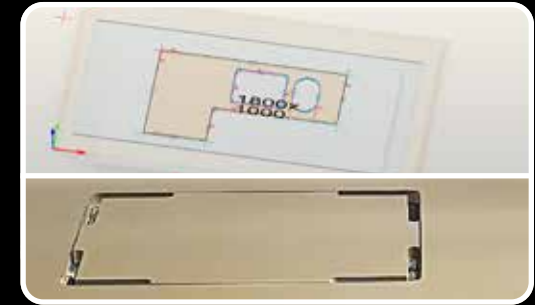
9-POSITIONS AUTOMATIC TOOL CHANGER MAGAZINE

You can cut and mill in fully automatic mode without operator intervention and with considerable time savings. The 9-position automatic tool changer magazine allows you to switch from one machining to another automatically within a single program, eliminating the operator's intervention for the manual change of the tools with consequent labor savings, increased productivity and greater machining precision.

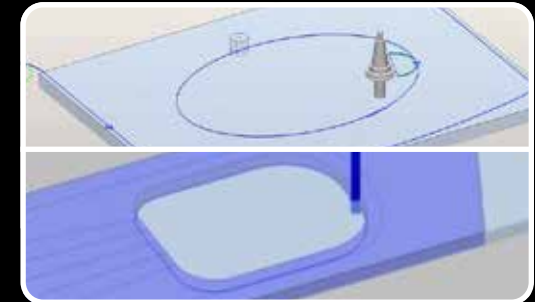


LAVORAZIONI PROCESSINGS

FORATURE E APERTURE LAVELLI DRILLING AND SINK CUT-OUTS



FORATURE, FRESATURE SAGOMATE A PROFONDITÀ VARIABILE, FILO TOP E GOCCIOLATOI DRILLING, SHAPED AND VARIABLE DEPTH MILLING, FLUSH MOUNT SINKS AND GROOVING



INCISIONI, BASSORILIEVI E SCRITTE ENGRAVING, LETTERING AND BAS-RELIEF



high processing speed

alta velocità di lavorazione

reduced tool wear

basso consumo utensili