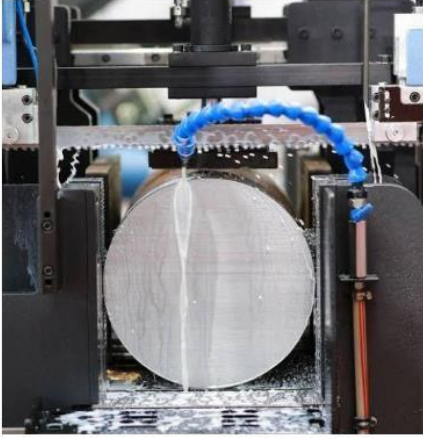


KATALOG- CATALOG

2024



Pınar Çar
METAL İŞLEME VE TAKIM TEZGAHLARI



Yenilikçi ve ihtiyaca uygun çözümler
Innovative and tailored solutions

www.pinarcar.com

Hakkımızda;

Pınar ÇAR Metal İşleme ve Takım Tezgahları Olarak;

Sektörünü ve gelişmelerini iyi tanıyan, ağır sanayiden hobi uğraşlarına kadar üretimin olduğu her alanda ihtiyaç duyulan her şeyi uzman kadromuz ile en iyi şekilde analiz ederek ve bu ihtiyaca uygun kaliteli, güvenilir ve hızlı çözümleri optimal fiyatlarla sunmayı görev edindik.

"En önemli değerimiz "Müşteri memnuniyeti"

Kalitenin tüketici açısından en büyük değer olduğu gerçeği bilinciyle, kalitenin tüketiciye yansıtılması konusunda şirketimiz kendine düşen görevi ve misyonu üstün çaba ve gayretiyle yerine getirmeyi amaçlamaktadır. Bu meyanda satış öncesi ve sonrası mutlu müşteri profili şirketimizin en büyük misyonudur.

Partnerlerimizin ürettiği ve sunduğu makinalarla; Hastane ekipmanları, mobilya sektörü, tarım makinaları, park ve bahçe ekipmanları, eğitim araç ve gereç sektörü, yat-gemi sektörü, inşaat sektörü, ısıtma ve soğutma gibi sektörler başta olmak üzere birçok alanda faaliyet gösteren iş ortaklarımıza hizmet sağlamaktayız.

Sizlerin beklentilerini dikkate alarak kaliteden ve güvenden asla taviz vermeyerek çevreye saygılı ürünler sunuyoruz.

About us;

As Pınar ÇAR Metal Processing and Machine Tools;

We have made it our duty to analyze everything needed in every field of production, from heavy industry to hobby activities, who know the sector and its developments well, with our expert staff, and to offer quality, reliable and fast solutions suitable for this need at optimal prices.

“Our most important value is "Customer satisfaction"”

With the awareness of the fact that quality is the greatest value for the consumer, our company aims to fulfill its duty and mission with great effort and effort in reflecting the quality to the consumer. In this context, happy customer profile before and after sales is the biggest mission of our company.

With the machines produced and offered by our partners; We provide services to our business partners operating in many fields, especially in sectors such as hospital equipment, furniture sector, agricultural machinery, park and garden equipment, training tools and equipment sector, yacht-ship sector, construction sector, heating and cooling.

Considering your expectations, we offer products that respect the environment, never compromising on quality and trust.

BAND SAW MACHINES/ŞERİT TESTERE MAKİNALARI

PIVOT TYPES/ MAFSALLI MODELLER



220 M

IZTES 220 Yarı Otomatik Açılı Kesim - Semi Automatic Pivot Miter cutting		
KAPASİTE (YUVARLAK)	CAPACITY (ROUND)	Ø220mm
KAPASİTE(LAMA) 90° DERECE	CAPACITY (FLAT) 90°	230mm
KAPASİTE(LAMA) 60° DERECE	CAPACITY (FLAT) 60°	210mm
KAPASİTE(LAMA) 45° DERECE	CAPACITY (FLAT) 45°	170mm
KAPASİTE(LAMA) 30° DERECE	CAPACITY (FLAT) 30°	65mm
TESTERE EBADI	BLADE SIZE	27x0,9x3000mm
TESTERE HIZI	BLADE SPEED	20-80 m/min
MENGENE SIKMA BASINCI	VIDE PRESSURE	25-30 BAR
ANA MOTOR	MAIN MOTOR	1,5 kW
HİDROLİK MOTOR	HYDRAULIC MOTOR	0,37 kW
SOĞUTUCU POMPA	COOLANT MOTOR	0,09 kW
VOLTAJ	VOLTAGE	380 V
FREKANS	FREQUENCY	50 Hz
HİDROLİK YAĞ CİNSİ	HYDRAULIC OIL TYPE	Tellus Number 46
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ	HYDRAULIC OIL CAPACITY	12 lt
REDÜKTÖR YAĞ CİNSİ	GEARBOX OIL TYPE	ISO V6
REDÜKTÖR YAĞ KAPASİTESİ	GEARBOX OIL CAPACITY	0,4 lt
SOĞUTMA SUYU KAPASİTESİ	COOLANT CAPACITY	30 lt
BANKO YÜKSEKLİĞİ	BANK HEIGHT	1110mm
MAKİNE EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	FLOOR SPACE	1500x960x1500mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	450 kg
SEHPA EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	TABLE SPACE	350x1000x1100mm
SEHPA AĞIRLIĞI	TABLE WEIGHT	60 kg



300 PLC

IZTES 300 Tam Otomatik Mafsallı PLC - Full Automatic Pivot Cutting PLC		
KAPASİTE (YUVARLAK)	CAPACITY (ROUND)	Ø300mm
KAPASİTE(LAMA) 60° DERECE	CAPACITY (FLAT) 60°	330mm
TESTERE EBADI	BLADE SIZE	34x1,1x3660mm
TESTERE HIZI	BLADE SPEED	20-80 m/min
MENGENE SIKMA BASINCI	VIDE PRESSURE	25-30 BAR
ANA MOTOR	MAIN MOTOR	2,2 kW
HİDROLİK MOTOR	HYDRAULIC MOTOR	0,37 kW
SOĞUTUCU POMPA	COOLANT MOTOR	0,09 kW
VOLTAJ	VOLTAGE	380 V
FREKANS	FREQUENCY	50 Hz
HİDROLİK YAĞ CİNSİ	HYDRAULIC OIL TYPE	Tellus Number 46
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ	HYDRAULIC OIL CAPACITY	12 lt
REDÜKTÖR YAĞ CİNSİ	GEARBOX OIL TYPE	ISO V6
REDÜKTÖR YAĞ KAPASİTESİ	GEARBOX OIL CAPACITY	0,7 lt
SOĞUTMA SUYU KAPASİTESİ	COOLANT CAPACITY	50 lt
BANKO YÜKSEKLİĞİ	BANK HEIGHT	775mm
MAKİNE EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	FLOOR SPACE	2100x960x1200mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	770 kg
SEHPA EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	TABLE SPACE	435x1000x775mm
SEHPA AĞIRLIĞI	TABLE WEIGHT	80 kg



300x600 DG

IZTES 300x600 Yarı Otomatik Açılı Kesim - Semi Automatic Pivot Cutting		
KAPASİTE (YUVARLAK)	CAPACITY (ROUND)	Ø300mm
KAPASİTE(LAMA) 90° DERECE	CAPACITY (FLAT) 90°	600mm
KAPASİTE(LAMA) 60° DERECE	CAPACITY (FLAT) 60°	500mm
KAPASİTE(LAMA) 45° DERECE	CAPACITY (FLAT) 45°	340mm
KAPASİTE(LAMA) 30° DERECE	CAPACITY (FLAT) 30°	190mm
TESTERE EBADI	BLADE SIZE	34x0,9x4100mm
TESTERE HIZI	BLADE SPEED	20-80 m/min
MENGENE SIKMA BASINCI	VIDE PRESSURE	25-30 BAR
ANA MOTOR	MAIN MOTOR	2,2 kW
HİDROLİK MOTOR	HYDRAULIC MOTOR	0,37 kW
SOĞUTUCU POMPA	COOLANT MOTOR	0,09
VOLTAJ	VOLTAGE	380 V
FREKANS	FREQUENCY	50 Hz
HİDROLİK YAĞ CİNSİ	HYDRAULIC OIL TYPE	Tellus Number 46
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ	HYDRAULIC OIL CAPACITY	12 lt
REDÜKTÖR YAĞ CİNSİ	GEARBOX OIL TYPE	ISO V6
REDÜKTÖR YAĞ KAPASİTESİ	GEARBOX OIL CAPACITY	0,7 lt
SOĞUTMA SUYU KAPASİTESİ	COOLANT CAPACITY	55 lt
BANKO YÜKSEKLİĞİ	BANK HEIGHT	810 mm
MAKİNE EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	FLOOR SPACE	1880x900x1300mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	700 kg
SEHPA EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	TABLE SPACE	730x810x1000mm
SEHPA AĞIRLIĞI	TABLE WEIGHT	110 kg

BAND SAW MACHINES/ŞERİT TESTERE MAKİNALARI

PIVOT TYPES/ MAFSALLI MODELLER



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	KMY 280	KMY 350	KMY 400	KMY 450	
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 280	Ø 350	Ø 400	Ø 450
	■ Kare Square	250 x 250	330 x 330	400X400	450 x 450
	— Dikdörtgen Rectangle	150 x 340	330 x 500	400X490	450 x 850
Kapasite 45° (mm) Capacity 45° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 160	Ø 290	290	Ø 450
	■ Kare Square	140 x 140	280 x 280	280X280	400 x 400
	— Dikdörtgen Rectangle	140 x 200	300 x 210	250X400	360 x 570
Ana Motor / Tork Main motor / Torque	1,5 kW / 300 Nm	3 kW / 575 Nm	3 kW / 500 Nm	3 kW	
Motor Hydrolik Motor Hydraulic Motor	0,18 kW	0,18 kW	0,37 kW	0,37 kW	
Soğutucu Motor Coolant Motor	0,12 kW	0,12 kW	0,12kW	0,12 kW	
Şerit Testere Ölçüsü Blade Size	3660 x 27 x 0,9 mm	4860 x 34 x 1,1 mm	4860x34x1.1	5780 x 41 x 1,3 mm	
Malzeme Besleme Yüksekliği Feeding Height	766 mm	745 mm	745 mm	780 mm	
Mengene Maksimum Açma Vice Maximum Opening	340 mm	500 mm	500mm	900 mm	
Mengene Maksimum Kapama Vice Maximum Closing	Sıfır Zero	Sıfır Zero	Sıfır Zero	Sıfır Zero	
Mengene Yükseklik Vice Height	150 mm	195 mm	260 mm	260 mm	
Sehpa Genişliği Rolled Table Width	370 mm	415 mm	50 mm		
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk Height-Width-Length	1400 x 1200 x 2000 mm	1600 x 1300 x 2750 mm	1500x1800x2800 mm	1800 x 1500 x 3400 mm	
Ağırlık Weight	650 kg	1050 kg	1300 kg	1410 kg	

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS	KMY DG 280	KMY DG 350	KMY DG 400	KMY DG 450	
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 280	Ø 350	Ø 400	Ø 450
	■ Kare Square	280 x 280	310 x 310	400 x 400	450 x 450
	— Dikdörtgen Rectangle	280 x 350	310 x 500	400 x 500	450 x 680
Kapasite 60° (mm) Capacity 60° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 280	Ø 350	Ø 400	Ø 450
	■ Kare Square	270 x 270	330 x 330	390 x 390	450 x 450
	— Dikdörtgen Rectangle	180 x 330	330 x 460	390 x 430	450 x 570
Kapasite 45° (mm) Capacity 45° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 240	Ø 340	Ø 370	Ø 450
	■ Kare Square	210 x 210	300 x 300	320 x 320	420 x 420
	— Dikdörtgen Rectangle	170 x 240	210 x 350	300 x 340	350 x 480
Kapasite 30° (mm) Capacity 30° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 140	Ø 210	Ø 230	Ø 350
	■ Kare Square	120 x 120	180 x 180	200 x 200	330 x 330
	— Dikdörtgen Rectangle	60 x 160	150 x 200	150 x 300	240 x 450
Ana Motor Tork Main Motor Torque	1,5 kW / 300 Nm	3 kW / 500 Nm	3 kW / 500 Nm	3 kW / 810 Nm	
Motor Hydrolik Motor Hydraulic Motor	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW	0,37 kW	
Soğutucu Motor Coolant Motor	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW	
Şerit Testere Ölçüsü Blade Size	3660 x 27 x 0,9 mm	4860 x 34 x 1,1 mm	4860 x 34 x 1,1 mm	5780 x 41 x 1,3 mm	
Malzeme Besleme Yüksekliği Feeding Height	780 mm	845 mm	845 mm	888 mm	
Mengene Maksimum Açma Vice Maximum Opening	395 mm	570 mm	575 mm	740 mm	
Mengene Maksimum Kapama Vice Maximum Closing	Sıfır Zero	Sıfır Zero	Sıfır Zero	Sıfır Zero	
Mengene Yükseklik Vice Height	180 mm	240 mm	240 mm	240 mm	
Sehpa Genişliği Rolled table width	370 mm	570 mm	570 mm	700 mm	
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk Height-Width-Length	1450 x 1400 x 2200 mm	1600 x 1500 x 2800 mm	1650 x 1500 x 2850 mm	1700 x 1450 x 3200 mm	
Ağırlık Weight	900 kg	1300 kg	1300 kg	1650 kg	

BAND SAW MACHINES/ŞERİT TESTERE MAKİNALARI

PIVOT TYPES/ MAFSALLI MODELLER

AUTOMATIC BAND SAW MACHINES OTOMATİK ŞERİT TESTERE MAKİNALARI



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		KMO 280	KMO 350
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 280	Ø 350
	■ Kare Square	270 x 270	340 x 340
	— Dikdörtgen Rectangle	210 x 340	340 x 415
Motor	Ana Motor / Tork Main Drive / Torque	1,5 kW / 300 Nm	3 kW / 500 Nm
	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	0,18 kW	0,18 kW
	Soğutucu Motor Coolant Motor	0,12 kW	0,12 kW
	Sürücü Motor Feeding Motor	0,37 kW	0,55 kW
Şerit Testere Ölçüsü Blade Size	3660 x 27 x 0,9 mm	4860 x 34 x 1,1 mm	
Malzeme Besleme Yüksekliği Feeding Height	766 mm	745 mm	
Mengene Maksimum Açma Vice Maximum Opening	355 mm	420 mm	
Mengene Maksimum Kapama Vice Maximum Closing	Sıfır Zero	Sıfır Zero	
Mengene Yükseklik Vice Height	170 mm	185 mm	
Sehpa Genişliği Rolled Table Width	370 mm	415 mm	
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk Height-Width-Length	1450 x 1250 x 2200 mm	1600 x 1300 x 2750 mm	
Ağırlık Weight	700 kg	950 kg	

ELECTRONIC BAND SAW MACHINES ELEKTRONİK ŞERİT TESTERE MAKİNALARI



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		KME 280	KME 350
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 280	Ø 350
	■ Kare Square	270 x 270	340 x 340
	— Dikdörtgen Rectangle	210 x 340	330 x 415
Motor	Ana Motor / Tork Main Drive / Torque	1,5 kW / 300 Nm	3 kW / 575 Nm
	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	0,18 kW	0,18 kW
	Soğutucu Motor Coolant Motor	0,12 kW	0,12 kW
	Sürücü Motor Feeding Motor	0,37 kW	0,55 kW
Konveyör Motor Conveyor	0,18 kW	0,18 kW	
Şerit Testere Ölçüsü Blade Size	3660 x 27 x 0,9 mm	4860 x 34 x 1,1 mm	
Malzeme Besleme Yüksekliği Feeding Height	765 mm	745 mm	
Mengene Maksimum Açma Vice Maximum Opening	355 mm	405 mm	
Mengene Maksimum Kapama Vice Maximum Closing	Sıfır Zero	Sıfır Zero	
Mengene Yükseklik Vice Height	170 mm	185 mm	
Sehpa Genişliği Rolled Table Width	370 mm	415 mm	
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk Height-Width-Length	1300 x 1250 x 2200 mm	1600 x 1300 x 2750 mm	
Ağırlık Weight	750 kg	1200 kg	



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		KME DG 280	KME DG 350	KME DG 400
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 280	Ø 350	Ø 400
	■ Kare Square	260 x 260	330 x 330	400 x 400
	— Dikdörtgen Rectangle	220 x 340	330 x 460	400 x 480
Kapasite 45° (mm) Capacity 45° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 220	Ø 310	Ø 330
	■ Kare Square	185 x 185	270 x 270	290 x 290
	— Dikdörtgen Rectangle	210 x 150	280 x 260	220 x 320
Motor	Ana Motor Tork Main Motor Torque	1,5 kW / 300 Nm	3 kW / 500 Nm	3 kW / 500 Nm
	Hidrolik Motor Hydraulic Motor	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW
	Soğutucu Motor Coolant Motor	0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
	Sürücü Motor Feeding Motor	0,37 kW	0,55 kW	0,55 kW
Konveyör Motor Conveyor	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW	
Şerit Testere Ölçüsü Blade Size	3660 x 27 x 0,9 mm	4860 x 34 x 1,1 mm	4860 x 34 x 1,1 mm	
Malzeme Besleme Yüksekliği Feeding Height	760 mm	843 mm	845 mm	
Mengene Maksimum Açma Vice Maximum Opening	370 mm	500 mm	480 mm	
Mengene Maksimum Kapama Vice Maximum Closing	Sıfır Zero	Sıfır Zero	Sıfır Zero	
Mengene Yükseklik Vice Height	210 mm	280 mm	275 mm	
Sehpa Genişliği Rolled table Width	370 mm	570 mm	570 mm	
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk Height-Width-Length	1350 x 1500 x 2200 mm	1600 x 1300 x 2750 mm	1800 x 1700 x 3000 mm	
Ağırlık Weight	1000 kg	1500 kg	1600 kg	

BAND SAW MACHINES/ŞERİT TESTERE MAKİNALARI

DOUBLE COLUMN TYPES/ SÜTUNLU MODELLER



450x650

İZTES 450x650 Yarı Otomatik - Semi Automatic		
KAPASİTE (YUVARLAK)	CAPACITY (ROUND)	Ø450mm
KAPASİTE(LAMA) 90° DERECE	CAPACITY (FLAT) 90°	650mm
TESTERE EBADI	BLADE SIZE	41x1,3x5410mm
TESTERE HIZI	BLADE SPEED	20-80 m/min
MENGENE SIKMA BASINCI	VIDE PRESSURE	25-30 BAR
ANA MOTOR	MAIN MOTOR	4 kW
HİDROLİK MOTOR	HYDRAULIC MOTOR	0.55 kW
SOĞUTUCU POMPA	COOLANT MOTOR	0.09
VOLTAJ	VOLTAGE	380 V
FREKANS	FREQUENCY	50 Hz
HİDROLİK YAĞ CİNSİ	HYDRAULIC OIL TYPE	Tellus Number 46
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ	HYDRAULIC OIL CAPACITY	32 lt
REDÜKTÖR YAĞ CİNSİ	GEARBOX OIL TYPE	ISO V6
REDÜKTÖR YAĞ KAPASİTESİ	GEARBOX OIL CAPACITY	1.5 lt
SOĞUTMA SUYU KAPASİTESİ	COOLANT CAPACITY	55 lt
BANKO YÜKSEKLİĞİ	BANK HEIGHT	860mm
MAKİNE EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	FLOOR SPACE	2670x1060x1860mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	1250 kg
SEHPA EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	TABLE SPACE	775x2000x860mm
SEHPA AĞIRLIĞI	TABLE WEIGHT	200 kg



550 PLC

İZTES 550 Tam Otomatik PLC - Full Automatic PLC		
KAPASİTE (YUVARLAK)	CAPACITY (ROUND)	Ø550mm
KAPASİTE(LAMA) 90° DERECE	CAPACITY (FLAT) 90°	580mm
TESTERE EBADI	BLADE SIZE	41x1,3x7000mm
TESTERE HIZI	BLADE SPEED	20-80 m/min
MENGENE SIKMA BASINCI	VIDE PRESSURE	25-30 BAR
ANA MOTOR	MAIN MOTOR	4 kW
HİDROLİK MOTOR	HYDRAULIC MOTOR	1.1 kW
SOĞUTUCU POMPA	COOLANT MOTOR	0.09 kW
SURUCU MOTOR	DRIVE MOTOR	2.2 kW
VOLTAJ	VOLTAGE	380 V
FREKANS	FREQUENCY	50 Hz
HİDROLİK YAĞ CİNSİ	HYDRAULIC OIL TYPE	Tellus Number 46
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ	HYDRAULIC OIL CAPACITY	34 lt
REDÜKTÖR YAĞ CİNSİ	GEARBOX OIL TYPE	ISO V6
REDÜKTÖR YAĞ KAPASİTESİ	GEARBOX OIL CAPACITY	1.5 lt
SOĞUTMA SUYU KAPASİTESİ	COOLANT CAPACITY	55 lt
BANKO YÜKSEKLİĞİ	BANK HEIGHT	830mm
MAKİNE EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	FLOOR SPACE	3400x1980x2090mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	1450 kg
SEHPA EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	TABLE SPACE	625x2000x850mm
SEHPA AĞIRLIĞI	TABLE WEIGHT	180 kg



1500x2500

İZTES 1500x2500 Yarı Otomatik Tabla Sürmeli - Semi Automatic Table Driver		
KAPASİTE (YUVARLAK)	CAPACITY (ROUND)	Ø1500mm
KAPASİTE(LAMA) 90° DERECE	CAPACITY (FLAT) 90°	2500mm
TESTERE EBADI	BLADE SIZE	80x1,6x15650mm
TESTERE HIZI	BLADE SPEED	20-80 m/min
MENGENE SIKMA BASINCI	VIDE PRESSURE	25-30 BAR
ANA MOTOR	MAIN MOTOR	11 Kw
HİDROLİK MOTOR	HYDRAULIC MOTOR	2,2 kW
SOĞUTUCU POMPA	COOLANT MOTOR	0.09
VOLTAJ	VOLTAGE	380 V
FREKANS	FREQUENCY	50 Hz
HİDROLİK YAĞ CİNSİ	HYDRAULIC OIL TYPE	Tellus Number 46
HİDROLİK YAĞ KAPASİTESİ	HYDRAULIC OIL CAPACITY	90 lt
REDÜKTÖR YAĞ CİNSİ	GEARBOX OIL TYPE	ISO V6
REDÜKTÖR YAĞ KAPASİTESİ	GEARBOX OIL CAPACITY	11 lt
SOĞUTMA SUYU KAPASİTESİ	COOLANT CAPACITY	150 lt
BANKO YÜKSEKLİĞİ	BANK HEIGHT	600mm
MAKİNE EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	FLOOR SPACE	7500x2150x3440mm
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	15500 kg
SEHPA EBATLARI (ENxBOYxYÜKSEKLİK)	TABLE SPACE	2500x6000x600mm
SEHPA AĞIRLIĞI	TABLE WEIGHT	4500 kg

BAND SAW MACHINES/ŞERİT TESTERE MAKİNALARI

DOUBLE COLUMN TYPES/ SÜTUNLU MODELLER

SEMI AUTOMATIC BAND SAW MACHINES YARI OTOMATİK ŞERİT TESTERE MAKİNALARI



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		KSY 400 x 600	
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 400	
	• Kare Square	400 x 400	
	• Dikdörtgen Rectangle	400 x 600	
Ana Motor Tork Main Motor Torque		3 kW / 810 Nm	
Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Pump	0,37 kW	
	Soğutucu Motor Coolant Pump	0,12 kW	
	Konveyör Motor Swarf Conveyor	0,18 kW	
Şerit Testere Ölçüsü / Blade Size		4860 x 41 x 1,3 mm	
Malzeme Besleme Yüksekliği / Feeding Height		745 mm	
Mengeneye Maksimum Açma / Vice Maximum Opening		600 mm	
Mengeneye Minimum Kapama / Vice Minimum Closing		90 mm	
Mengeneye Yüksekliği / Vice Height		265 mm	
Şehpa Geniliği / Rolled Table Width		570 mm	
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk / Height-Width-Length		2100 x 1400 x 2600 mm	
Ağırlık / Weight		1460 kg	

STANDART ÖZELLİKLER STANDARD SPECIFICATIONS	
Talay Temizleme Fırçası / Swarf Brush	
Hidrolik Mengeneye / Hydraulic Vice	
Hidro-Mekanik Şerit Germe / Hydro-Mechanic Blade Tension	
Şerit Koptuğunda Algılama / Durma Sistemi / Blade Breakage Switch / Stop System	
Talay Konveyörü / Swarf Conveyor	
1,2 Metre Rulolu Şehpa / 1,2 Meter Roller Table	
LED Aydınlatma / Led Lighting	
Hız Kontrol Çihazı Inverter	

OPSİYONEL ÖZELLİKLER OPTIONAL SPECIFICATIONS	
Şehpa İçin Motorlu Sistem / Motorized System For Roller Table - 2 Meter Roller Table	
Çift Rulolu Ek Şehpa / Extra Double Roller Table	
Lazer İşaretleme / Laser Line	
Hidrolik Şerit Germe Hydraulic Blade Tension	
Püskürtme Yağlama Lubrication Spray Mist	



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		KSY 550 x 700	KSY 650 x 750	KSY 650 x 1050	KSY 650 x 1300
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 550	Ø 650	Ø 650	Ø 850
	• Kare Square	550 x 550	650 x 650	650 x 650	650 x 650
	• Dikdörtgen Rectangle	550 x 700	650 x 750	650 x 1050	650 x 1300
Ana Motor Tork Main Motor Torque		4 kW / 1580 Nm	5,5 kW / 2775 Nm	5,5 kW / 2775 Nm	7,5 kW / 3100 Nm
Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Pump	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
	Soğutucu Motor Coolant Pump	0,20 kW	0,20 kW	0,20 kW	0,20 kW
	Konveyör Motor Swarf Conveyor	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW
Şerit Testere Ölçüsü / Blade Size		6850 x 41 x 1,3	7730 x 54 x 1,3	8330 x 54 x 1,6	8830 x 67 x 1,6
Malzeme Besleme Yüksekliği / Feeding Height		590 mm	590 mm	590 mm	590 mm
Mengeneye Maksimum Açma / Vice Maximum Opening		700 mm	750 mm	1050 mm	1300 mm
Mengeneye Minimum Kapama / Vice Minimum Closing		90 mm	150 mm	185 mm	400 mm
Mengeneye Yüksekliği / Vice Height		345 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Şehpa Geniliği / Rolled Table Width		710 mm	710 mm	950 mm	1185 mm
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk / Height-Width-Length		1850 x 1500 x 3450	2100 x 1550 x 3900	2100 x 1550 x 4200	2100x1550x4450
Ağırlık / Weight		3775 kg	4550 kg	4800 kg	5100 kg



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		KSY 550 x 700	KSY 650 x 750	KSY 650 x 1050	KSY 650 x 1300
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 550	Ø 650	Ø 650	Ø 850
	• Kare Square	550 x 550	650 x 650	650 x 650	650 x 650
	• Dikdörtgen Rectangle	550 x 700	650 x 750	650 x 1050	650 x 1300
Ana Motor Tork Main Motor Torque		4 kW / 1580 Nm	5,5 kW / 2775 Nm	5,5 kW / 2775 Nm	7,5 kW / 3100 Nm
Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Pump	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW
	Soğutucu Motor Coolant Pump	0,20 kW	0,20 kW	0,20 kW	0,20 kW
	Konveyör Motor Swarf Conveyor	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW	0,18 kW
Şerit Testere Ölçüsü / Blade Size		6850 x 41 x 1,3	7730 x 54 x 1,3	8330 x 54 x 1,6	8830 x 67 x 1,6
Malzeme Besleme Yüksekliği / Feeding Height		590 mm	590 mm	590 mm	590 mm
Mengeneye Maksimum Açma / Vice Maximum Opening		700 mm	750 mm	1050 mm	1300 mm
Mengeneye Minimum Kapama / Vice Minimum Closing		90 mm	150 mm	185 mm	400 mm
Mengeneye Yüksekliği / Vice Height		345 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Şehpa Geniliği / Rolled Table Width		710 mm	710 mm	950 mm	1185 mm
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk / Height-Width-Length		1850 x 1500 x 3450	2100 x 1550 x 3900	2100 x 1550 x 4200	2100x1550x4450
Ağırlık / Weight		3775 kg	4550 kg	4800 kg	5100 kg



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS		KSY 1100 x 1300	KSY 1100 x 1600	KSY 1100 x 2200
Kapasite 90° (mm) Capacity 90° (mm)	• Yuvarlak Round	Ø 1100	Ø 1100	Ø 1100
	• Kare Square	1100 x 1100	1100 x 1100	1100 x 1100
	• Dikdörtgen Rectangle	1100 x 1300	1100 x 1600	1100 x 2200
Ana Motor Tork Main Motor Torque		7,5 kW / 3100 Nm	11 kW / 5000 Nm	11 kW / 5000 Nm
Motor	Hidrolik Motor Hydraulic Pump	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
	Soğutucu Motor Coolant Pump	0,20 kW	0,20 kW	0,37 kW
	Konveyör Motor Swarf Conveyor	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW
Şerit Testere Ölçüsü / Blade Size		11000 x 67 x 1,6 mm	11720 x 80 x 1,6	13230 x 80 x 1,6 mm
Malzeme Besleme Yüksekliği / Feeding Height		590 mm	590 mm	590 mm
Mengeneye Maksimum Açma / Vice Maximum Opening		1300 mm	1600 mm	2200 mm
Mengeneye Minimum Kapama / Vice Minimum Closing		380 mm	400 mm	600 mm
Mengeneye Yüksekliği / Vice Height		650 mm	650 mm	650 mm
Şehpa Geniliği / Rolled Table Width		1100 mm	1350 mm	1800 mm
Yükseklik-Genişlik-Uzunluk / Height-Width-Length		2800 x 1700 x 5200 mm	2800 x 1700 x 5700 mm	2800 x 7500 x 6660 mm
Ağırlık / Weight		8700 kg	9100 kg	10250 kg

STANDART ÖZELLİKLER STANDARD SPECIFICATIONS	
Talay Temizleme Fırçası / Swarf Brush	
Hidrolik Elmas Sıkma / Hydraulic Blade Guide	
Hidrolik Mengeneye / Hydraulic Vice	
Hidrolik Şerit Germe / Hydraulic Blade Tension	
Hız Kontrol Çihazı / Inverter	
Şerit Koptuğunda Algılama / Durma Sistemi / Blade Breakage Switch / Stop System	
Mengeneye Tahrikli Kol Hareket Sistemi / Arm Moving System with Vice	
Aydınlatma Lambası / Led Lighting	
Talay Konveyörü / Swarf Conveyor	
Talay Arabası / Swarf Carrying	
7 Rulolu 2 Metre Şehpa / 2 Meter Table With 7 Rollers	

OPSİYONEL ÖZELLİKLER OPTIONAL SPECIFICATIONS	
Şehpa İçin Motorlu Sistem / Motorized System For Roller Table	
Lazer İşaretleme / Laser Line	
Çift Rulolu Ek Şehpa / Extra Double Roller Table	
PLC Ekran / PLC Screen	
Vibrasyon Sönümleyici / Anti-Vibration System	

BAND SAW BLADES/ŞERİT TESTERE BIÇAKLARI

Siddetli kesim uygulamaları için

Karbür Uçlu Biçaklar

Kare kesitli çelik

- kare demir
- yassı çubuk
- tek katlı bıçak

Yuvartak çelik

- yuvartak demir
- tok katlı bıçak

Buru

- kalın cidark
- kalın cidark



CT-flex® nano kaplaması

- Özellikler:**
- Multiçizgi® geometrisi
 - TiAlN-kaplama
 - İyile ve aşınmaya dayanıklı kesici kenar
 - Önceden honlanmış diş kenarları
- Uygulamalar:**
- Paslanmaz, asitli dayanıklı, sertleşen mantülü çelik
 - Nikel esaslı alaşım
 - s65 HRC

• Çok uzun ömür



CT-flex®4000

- Özellikler:**
- CT4 geometrisi
 - Mükemmel performans
 - Kısa devir süresi
 - Çok düşük çalsan bıçak
- Uygulamalar:**
- Kesmesi fazla zor malzemeler
 - Alüminyum
 - s65 HRC

• Çok uzun ömür



CT-flex®3000

- Özellikler:**
- CT3 geometrisi
 - Mükemmel performans
 - Kısa devir süresi
 - Yüksek dayanıklılık
- Uygulamalar:**
- Kesmesi zor malzemeler
 - s65 HRC

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30			TR	TR	TR*		11/2 x .050
54 x 1,40			TR*	TR	TR		2 x .063
67 x 1,60			TR*	TR*	TR		25/8 x .063
80 x 1,60			TR		TR*		31/8 x .063

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
20 x 0,90							3/4 x .035
27 x 0,90							1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	11/4 x .042
41 x 1,30				TR	TR	TR	11/2 x .050
54 x 1,40				TR	TR	TR	2 x .063
67 x 1,60				TR	TR	TR	25/8 x .063
80 x 1,60				TR		TR	31/8 x .063

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
34 x 1,10				TR			11/4 x .042
41 x 1,30				TR	TR		11/2 x .050
54 x 1,40				TR	TR		2 x .063
67 x 1,60				TR	TR		25/8 x .063
80 x 1,60				TR			31/8 x .063



CT-flex® CHM

- Özellikler:**
- Multiçizgi® geometrisi
 - Üstün performans
 - Ters aç
- Uygulamalar:**
- Diş yüzünü sertleştirilmiş ve krom kaplama malzemeler
 - s65 HRC



CT-flex®ALU

- Özellikler:**
- Alüminyum ve alüminyum alaşımı
 - Geniş yarıyılı ve büyük blok alüminyum malzemeler
 - Döküm uygulamaları
 - Demir içermeyen metal
- Uygulamalar:**
- Azaltılmış diş yükü kuvveti
 - Serbest kesim
 - Optimize edilmiş manuel ilerleme
 - 2 mm'lik azaltılmış kerf genişliği sayesinde daha az malzeme kaybı ve gelişmiş talaş oluşturma

• 2,00 mm veya 2,50 mm isteğe bağlı çentik genişliği



CT-flex®Pro

- Özellikler:**
- Düzlemsel diş
 - Benzersiz diş geometrisi
 - Daha az titreşim oluşturma
- Uygulamalar:**
- Paslanmayan ve asitli dayanıklı çelikler
 - Nikel esaslı alaşım
 - s65 HRC

ST = set tooth

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 x 0,90							1 x .035
34 x 1,10				TRN			11/4 x .042
41 x 1,30				TRN			11/2 x .050

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 x 0,90							1 x .035
34 x 1,10				TR	TR	TR	11/4 x .042
41 x 1,30				TR	TR	TR	11/2 x .050
54 x 1,40				TR*	TR*	TR*	2 x .063
67 x 1,60				TR*	TR*	TR*	25/8 x .063
80 x 1,60				TR*			31/8 x .063

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
27 x 0,90							1 x .035
34 x 1,10					ST	ST	11/4 x .042
41 x 1,30					ST	ST	11/2 x .050
54 x 1,40					ST		2 x .063
67 x 1,60					ST		25/8 x .063

Yüksek performanslı kesim için Bi Metal Uçlar

Kare kesitli çelik

- kare demir
- yassı çubuk
- tek katlı bıçak
- çok katlı bıçak

Buru

- ince cidark
- kalın cidark
- bıçak borusu

Kesit

- yuvartak demir
- tok katlı bıçak
- çok katlı bıçak

Özellikler

- katılaş
- özel kesitler



nanoflex® VTX kaplamalı

- Özellikler:**
- TiAlN-kaplama
 - Özel alaşımı mikro-dirençli kesme kenar
 - Arttırılmış diş sertliği
 - Keskin pozitif eğim açısına sahip değışken diş yüksekliği
- Uygulamalar:**
- Paslanmaz ve asitli dayanıklı çelikler
 - Nikel esaslı alaşım
 - Taşlanmaz çelik
 - s50 HRC

• Çok uzun ömür



nanoflex® black kaplamalı

- Özellikler:**
- TiAlN-kaplama
 - Önceden honlanmış diş kenarları
 - Kısa devir süresi
 - Mükemmel aşınma direnci
- Uygulamalar:**
- Evrensel uygulamalar
 - s50 HRC

• Çok uzun ömür



duoflex® VTX

- Özellikler:**
- Mikro dirençli keskin kenar
 - Arttırılmış sertliği
 - Keskin pozitif eğim açısına sahip değışken diş yüksekliği
- Uygulamalar:**
- Paslanmaz ve asitli dayanıklı çelikler
 - Nikel esaslı alaşım
 - Taşlanmaz çelik
 - s50 HRC

• Çok uzun ömür

duoflex® VTX

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90							1 x .035
34 x 1,10					DHT	DHT	11/4 x .042
41 x 1,30					DHT	DHT	11/2 x .050
54 x 1,40					DHT	DHT	2 x .063
67 x 1,60					DHT	DHT	25/8 x .063
80 x 1,60					DHT	DHT	31/8 x .063

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

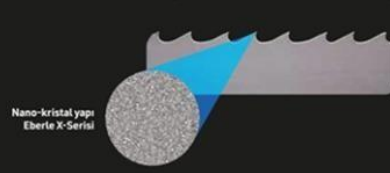
mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4		
41 x 1,30				DCS	DCS	DCS	11/2 x .050
54 x 1,40				CSP	DCS	DCS	2 x .063
67 x 1,60				DCS	CSP	DCS	25/8 x .063
80 x 1,60				DCS	CSP	DCS	31/8 x .063

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,65/0,95	0,75/1,25	1,1/1,5	1,4/2	2/3	3/4	
27 x 0,90							
34 x 1,10						DHT	DHT
41 x 1,30						DHT	DHT
54 x 1,40						DHT	DHT
67 x 1,60						DHT	DHT
80 x 1,60						DHT	DHT

X-Serisi ile daha fazla performans ve hassasiyeti deneyimleyin



- Sabit sertlik ve tokluk değerleri
- Mikro dayanıklı, sağlam kesme kenar
- Üst düzey kesim hassasiyeti
- Azaltılmış makine yükü
- Büyük ölçüde uzatılmış bıçak ömrü



duoflex® GTX

- Özellikler:**
- Taşlanmaz uçlu çentik diş geometrisi
 - Mikro dirençli keskin kenar
 - Mükemmel yüzey kalitesi
- Uygulamalar:**
- Büyük hazne uygulamaları
 - s50 HRC



duoflex® MX55

- Özellikler:**
- Mikro dirençli keskin kenar
 - Keskinli kesime karşı dayanıklı
- Uygulamalar:**
- Kesmesi zor malzemeler
 - Ör: Dupleks ve sıya dayanıklı çelik
 - Titanyum ve titanyum alaşım
 - Alüminyum bronz
 - Taşlanmaz çelik
 - s49 HRC

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2				
54 x 1,40				DCS	CSP	DCS	2 x .063
67 x 1,60				DCS	CSP	DCS	25/8 x .063
80 x 1,60				DCS	CSP	DCS	31/8 x .063

İş parçaları:

Dişin üstten görünümü:

mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2	2/3	3/4	4/6	
27 x 0,90							
34 x 1,10					DCS	DCS	CS
41 x 1,30					DCS	DCS	CS
54 x 1,40					DCS	DCS	CS
67 x 1,60					DCS	DCS	CS
80 x 1,60					DCS	DCS	CS

BAND SAW BLADES/ŞERİT TESTERE BIÇAKLARI



YENİ

duoflex® PT Plus

- Özellikler:**
- Agresif ve sabit kesme açısı
 - Etkileyici performans
 - Dolu malzemeler için artan talas alanı hacmi
 - Optimum talas atımı için talas kenarı diş formu
- Uygulamalar:**
- Borular
 - Profiller
 - Dolu malzemeler
 - Toplu kesimler
 - ≥44 HRC



duoflex® PT Plus



mm	İnc başına dişin diş sayısı					in
	2/3	3/4	4/6			
20 x 0,90				CPS		3/4 x .035
27 x 0,90				CPS		1 x .035
34 x 1,10				CPS		11/4 x .042
41 x 1,30				CPS		11/2 x .050
54 x 1,30				CPS		2 x .050
54 x 1,60				CPS		2 x .063
67 x 1,60				CPS		2.5/8 x .063



duoflex® PT

- Özellikler:**
- Mikro dirençli keskin kenar
 - Kesintili kesime karşı dayanıklı
- Uygulamalar:**
- Kesintili kesimlerde en yüksek kesme performansı
 - Azablımsız titreşim
 - Diş kırılmasına karşı dayanıklı



mm	İnc başına dişin diş sayısı						in
	2/3	3/4	4/6	5/8	8/12		
20 x 0,90						CST	3/4 x .035
27 x 0,90						CST	1 x .035
34 x 1,10						CST	11/4 x .042
41 x 1,30						CST	11/2 x .050
54 x 1,60						CST	2 x .063
67 x 1,60						CST	2.5/8 x .063



duoflex® M42

- Özellikler:**
- Verimli ve güçlü
 - Titreşime dayanıklı diş kenarı

- Uygulamalar:**
- Evrensel uygulamalar
 - ≥44 HRC

mm	İnc başına dişin diş sayısı														in			
	3	4	6	8	10	14	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12		10/14	14/18	
6 x 0,90																	N	1/4 x .035
10 x 0,90		CW	CW														N	3/8 x .035
13 x 0,65		CW	CW														N	1/2 x .025
13 x 0,90		CW	CW														N	1/2 x .035
20 x 0,90																	N	3/4 x .035
27 x 0,90		DCS	CS										DCS	N/DCS	N/CS		N	1 x .035
34 x 1,10													DCS	DCS	N/DCS	N/CS	N	11/4 x .042
41 x 1,30													DCS	DCS	DCS	N/CS	N	11/2 x .050
54 x 1,30													DCS	DCS	DCS	CS		2 x .050
54 x 1,60													DCS	DCS	DCS	CS		2 x .063
67 x 1,60													DCS	DCS	DCS	CS		2.5/8 x .063
80 x 1,60													DCS	DCS				31/8 x .063

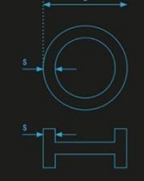


Kesim önerileri

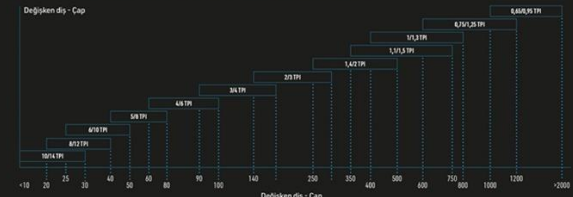
Bireysel uygulamanız için doğru testere bıçağını bulun.

Borular ve kesitler için kesim önerileri

Ø mm	20	40	60	80	100	150	200	300	400	500	700
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
10	14	8/12	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12	14	8/12	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
20	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
30	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
40	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
50	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
60	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
80	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
100	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
150	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
200	14	8/12	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4



Dolu malzemeler için kesim önerileri



Diş Şekilleri

- CPS-DİŞ | Pozitif diş açısı**
 - Kırıka ve uzun talaslı malzemeler
 - Profiller, borular ve dolu malzemeler
 - Tekli ve çoklu kesimler
- N-DİŞ | İndir diş açısı**
 - Kırıka malzemeler
 - Küçük iş parçaları
- CST-DİŞ | Pozitif diş açısı**
 - Kırıka talaslı malzemeler
 - Profiller, tüpler ve çoklu kesimler
- CS-DİŞ | Pozitif diş açısı**
 - Uzun talaslı sert malzemeler
 - Evrensel uygulamalar
- CW-DİŞ | Pozitif eğim açısı**
 - Düşük akışımı malzemeler, alüminyum
 - Kırıka yapısı, kalınlık
- DCS-DİŞ | Pozitif diş açısı**
 - Ağır iş için yüksek akışımı iş parçaları
 - Büyük kesit yüzeyi
- CHT-DİŞ | Değişken faktörlerle pozitif eğim açısı**
 - Kırıka malzemeler
 - İyi işlem görmüş malzemeler
 - Yüksek kesim performansı
- CSP-DİŞ | Pozitif diş açısı**
 - Dıştan kesim malzemeleri
 - Hızlı kesim uygulamaları
- TR-TRAPEZ DİŞ | Değişken eğim açısı**
 - Ağır iş için kesim parçaları
 - Yüksek kesim performansı



Eberle

| Made for more

Eberle - HIGHLIGHT
duoflex® PT Plus



FAST CUTTING CIRCULAR SAW MACHINE / HIZLI KESİM DAİRE TESTERE MAKİNESİ

GLS-75

Hızlı Kesim Testere
Fast Cutting Saw



ONLİNE DESTEK
ONLINE SUPPORT



TEKNİK DESTEK
TECHNICAL SUPPORT



GARANTİLİ ÜRÜN
GUARANTEED PRODUCT



gelisimmakine.com
gelisimmak.com






GLS-75 Teknik Özellikleri Technical Specifications

Kapasite / Capacity	Ø10mm – Ø75mm
Testere Gövdesi / Saw Body	30 Derece Açık Linear Kızaklı 30 Degree Angle Linear Slide
Testere Motor Gücü / Saw Engine Power	11 KW
Hidrolik Pompa Motor Gücü / Hydraulic Pump Engine Power	3 KW
Testere İlerleme Servo / Saw Feeding Servo	1,5 KW SIEMENS
Malzeme Sürücü Servo / Material Feeding Servo	1,5 KW SIEMENS
Testere Hız / Saw Speed	70-160 (dev./dak.) / (RPM / Min)
Testere Bıçağı Ölçüleri / Saw Blade Dimensions	Ø285x2,0x1,7x32mm
Testere Kesme İlerlemesi / Saw Cutting Feed	Frenli Servo Motor ve Vidalı Mill Hareket Servo Motor With Brake, Screw Spindle Movement
Parça Sürme Sistemi / Part Feed System	Servo Motor ve Vidalı Mill Hareket Servo Motor Screw Spindle Movement
Otomatik Parça Sürme Boyu / Auto Part Feed Length	Tekli Sürme 10-1000mm / Single Feed
Otomatik Kesilecek Parça Boyu / Part Length to be Auto Cut	7000mm (Max) 1500mm (Min)
Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	Paletli / Pallets
Soğutma Sistemi / Cooling System	Pulverize Kesme Yağı / Pulverized Cutting Oil
Makine Ağırlığı / Machine Weight	3.500KG
Tezgah Ebatları / Bench Size (Machine Capacity)	2995mm x 6781mm (Yükleme Sehbasi Ve Talaş Konveyörü ile)
Yağlama / Lubrication	Otomatik Ve Manuel / Auto and Manual
Kontrol Sistemi / Control System	Siemens PLC, Ekran, Servo Ve Sürücüler, Renkli Dokunmatik Ekran / Siemens PLC Screen, Servo and Drivers, Touch Color Screen
Hidrolik Sistem / Hydraulic System	Rexroth Valfler, Soğutmalı Hidrolik Ünite / Rexroth Valve, Cooled Hydraulic Unit

GLS-100

Hızlı Kesim Testere
Fast Cutting Saw



ONLİNE DESTEK
ONLINE SUPPORT



TEKNİK DESTEK
TECHNICAL SUPPORT



GARANTİLİ ÜRÜN
GUARANTEED PRODUCT



gelisimmakine.com
gelisimmak.com






GLS-100 Teknik Özellikleri Technical Specifications

Kapasite / Capacity	Ø20mm – Ø100mm
Testere Gövdesi / Saw Body	30 Derece Açık Linear Kızaklı 30 Degree Angle Linear Slide
Testere Motor Gücü / Saw Engine Power	15 KW
Hidrolik Pompa Motor Gücü / Hydraulic Pump Engine Power	3 KW
Testere İlerleme Servo / Saw Feeding Servo	1,5 KW SIEMENS
Malzeme Sürücü Servo / Material Feeding Servo	1,5 KW SIEMENS
Testere Hız / Saw Speed	30-130 (dev./dak.) / (RPM / Min)
Testere Bıçağı Ölçüleri / Saw Blade Dimensions	Ø360x2,25x2,7x40mm
Testere Kesme İlerlemesi / Saw Cutting Feed	Frenli Servo Motor ve Vidalı Mill Hareket Servo Motor With Brake, Screw Spindle Movement
Parça Sürme Sistemi / Part Feed System	Servo Motor ve Vidalı Mill Hareket Servo Motor Screw Spindle Movement
Otomatik Parça Sürme Boyu / Auto Part Feed Length	Tekli Sürme 10-580mm / Single Feed
Otomatik Kesilecek Parça Boyu / Part Length to be Auto Cut	7000mm (Max) 1000mm (Min)
Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	Paletli / Pallets
Soğutma Sistemi / Cooling System	Pulverize Kesme Yağı / Pulverized Cutting Oil
Makine Ağırlığı / Machine Weight	5000KG
Tezgah Ebatları / Bench Size (Machine Capacity)	3368mm x 6624mm (Yükleme Sehbasi Ve Talaş Konveyörü ile)
Yağlama / Lubrication	Otomatik Ve Manuel / Auto and Manual
Kontrol Sistemi / Control System	Siemens PLC, Ekran, Servo Ve Sürücüler, Renkli Dokunmatik Ekran / Siemens PLC Screen, Servo and Drivers, Touch Color Screen
Hidrolik Sistem / Hydraulic System	Rexroth Valfler, Soğutmalı Hidrolik Ünite / Rexroth Valve, Cooled Hydraulic Unit

FAST CUTTING CIRCULAR SAW MACHINE / HIZLI KESİM DAİRE TESTERE MAKİNESİ

GLS-160

Hızlı Kesim Testere
Fast Cutting Saw



ONLINE DESTEK
ONLINE SUPPORT



TEKNİK DESTEK
TECHNIC SUPPORT



GARANTİLİ ÜRÜN
GUARANTEED PRODUCT



gelisimmakine.com
gelisimmak.com



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd. Şti.



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd. Şti.



GLS-160 Teknik Özellikleri

Technical Specifications

Kapasite / Capacity	Ø30mm – Ø160mm
Testere Gövdesi / Saw Body	30 Derece Açılı Lineer Kızaklı 30 Degree Angle Linear Slide
Testere Motor Gücü / Saw Engine Power	15 KW
Hidrolik Pompa Motor Gücü / Hydraulic Pump Engine Power	3 KW
Testere İlerleme Servo / Saw Feeding Servo	1,5 KW SIEMENS
Malzeme Sürücü Servo / Material Feeding Servo	1,5 KW SIEMENS
Testere Hızı / Saw Speed	30-120 (dev./dak.) / (RPM / Min)
Testere Bıçağı Ölçüleri / Saw Blade Dimensions	Ø460-Ø480x2,25x2,7x50mm
Testere Kesme İlerlemesi / Saw Cutting Feed	Frenli Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Servo Motor With Brake, Screw Spindle Movement
Parça Sürme Sistemi / Part Feed System	Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Servo Motor, Screw Spindle Movement
Otomatik Parça Sürme Boyu / Auto Part Feed Length	Tekli Sürme 10-850mm / Single Feed
Otomatik Kesilecek Parça Boyu / Part Length to be Auto Cut	7000mm (Max) 1600mm (Min)
Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	Paletli / Pallets
Soğutma Sistemi / Cooling System	Pulverize Kesme Yağı / Pulverized Cutting Oil
Makine Ağırlığı / Machine Weight	5550KG
Tezgah Ebatları / Bench Size (Machine Capacity)	3403mm x 7027mm (Yükleme Sehbası Ve Talaş Konveyörü İle)
Yağlama / Lubrication	Otomatik Ve Manuel / Auto and Manual
Kontrol Sistemi / Control System	Siemens PLC, Ekran, Servo Ve Sürücüler, Renkli Dokunmatik Ekran / Siemens PLC Screen, Servo and Drivers, Touch Color Screen
Hidrolik Sistem / Hydraulic System	Rexroth Valfler, Soğutmalı Hidrolik Ünite / Rexroth Valve, Cooled Hydraulic Unit



GL-250

Hızlı Kesim Testere
Fast Cutting Saw



ONLINE DESTEK
ONLINE SUPPORT



TEKNİK DESTEK
TECHNIC SUPPORT



GARANTİLİ ÜRÜN
GUARANTEED PRODUCT



gelisimmakine.com
gelisimmak.com



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd. Şti.



GELİŞİM
Elektromekanik Ltd. Şti.



GL-250 Teknik Özellikleri

Technical Specifications

Kapasite / Capacity	Ø140mm – Ø250mm
Testere Gövdesi / Saw Body	Lineer Kızaklı Linear Slide
Testere Motor Gücü / Saw Engine Power	30 KW
Hidrolik Pompa Motor Gücü / Hydraulic Pump Engine Power	5,5 KW
Testere İlerleme Servo / Saw Feeding Servo	3 KW SIEMENS
Malzeme Sürücü Servo / Material Feeding Servo	3 KW SIEMENS
Testere Hızı / Saw Speed	30-80 (dev./dak.) / (RPM / Min)
Testere Bıçağı Ölçüleri / Saw Blade Dimensions	Ø750x3,8x3,2x80mm
Testere Kesme İlerlemesi / Saw Cutting Feed	Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Servo Motor, Screw Spindle Movement
Parça Sürme Sistemi / Part Feed System	Servo Motor ve Vidalı Milli Hareket Servo Motor, Screw Spindle Movement
Otomatik Parça Sürme Boyu / Auto Part Feed Length	Tekli Sürme 15-600mm / Single Feed
Otomatik Kesilecek Parça Boyu / Part Length to be Auto Cut	7000mm (Max) 1000mm (Min)
Talaş Konveyörü / Chip Conveyor	Paletli / Pallets
Soğutma Sistemi / Cooling System	Pulverize Kesme Yağı / Pulverized Cutting Oil
Makine Ağırlığı / Machine Weight	9000KG
Tezgah Ebatları / Bench Size (Machine Capacity)	3429mm x 8165mm (Yükleme Sehbası Ve Talaş Konveyörü İle)
Yağlama / Lubrication	Otomatik Ve Manuel / Auto and Manual
Kontrol Sistemi / Control System	Siemens PLC, Ekran, Servo Ve Sürücüler, Renkli Dokunmatik Ekran / Siemens PLC Screen, Servo and Drivers, Touch Color Screen
Hidrolik Sistem / Hydraulic System	Rexroth Valfler, Soğutmalı Hidrolik Ünite / Rexroth Valve, Cooled Hydraulic Unit

LASER CUTTING MACHINE/LAZER KESİM MAKİNASI

Metal Sheet Fiber Laser Cutting Machine



Tube Fiber Laser Cutting Machine



Hand-Held Laser Welding Machine



**OREE
LASER**

CNC MACHINES / CNC MAKİNELER

FALCO



FALCO GMC-1312

Mitsubishi M80 Kontrol Ünitesi
Masuralı Lineer Kızakları (X,Y,Z Eksenlerde)
Hassasiyet, Kalite için Ekonomik Çözüm
Yer Tasarrufu Sağlayan Dizayn

Teknik Özellikler	Birim	GMC-1312
Tabla Ölçüsü	mm	1400x1100
X,Y,Z Eksen Hareketleri	mm	1350/120/600
İş Mili Tipi/Devri	tip/rpm	BT-40/10.000

FALCO GMC-3019

Yüksek Kullanıcı Memnuniyeti
Mitsubishi M80 Kontrol Ünitesi
Masuralı Lineer Kızakları (X,Y,Z Eksenlerde)
Ağır İşler için Ekonomik Çözüm

Teknik Özellikler	Birim	GMC-3019
Tabla Ölçüsü	mm	3000X1500
X,Y,Z Eksen Hareketleri	mm	3100/1900/900
İş Mili Tipi/Devri	tip/rpm	BT-50/6.000



İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ



FALCO GDT-1616

GSK/FANUC Oi-ITF Kontrol Ünitesi
Takım İçi Su Verme (Standart)
Vana vb. Şekiller için Tasarlanmış Özel Tabla
Z Ekseninde 2 Adet Balans Ünitesi
Lineer Kızak ve Lineer Kilitleme Sistemi

Teknik Özellikler	Birim	GDT-1616
Tabla Ölçüsü	mm	1600x1600
İş Mili Motor Gücü	kW	15
İş Mili Tipi/Devri	tip/rpm	BT-50/3.000

FALCO GDT-2525

GSK/FANUC Oi-ITF Kontrol Ünitesi
Takım İçi Su Verme (Standart)
Vana vb. Şekiller için Tasarlanmış Özel Tabla
Z Ekseninde 2 Adet Balans Ünitesi
Lineer Kızak ve Lineer Kilitleme Sistemi

Teknik Özellikler	Birim	GDT-2525
Tabla Ölçüsü	mm	2500x2500
İş Mili Motor Gücü	kW	22
İş Mili Tipi/Devri	tip/rpm	BT-50/3.000



İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ

FALCO



FALCO TV-600

Sağlam ve Rijit Mineral Gövde Yapısı
Fanuc, Mitsubishi, Syntech Kontrol Ünitesi Seçenekleri
Direct Drive Yüksek Hız ve Hassasiyetli İş Mili
12.000/15.000/20.000/24.000 Devir Seçenekleri

Teknik Özellikler	Birim	TV-600
Tabla Ölçüsü	mm	700x420
Eksen Hareketleri X,Y,Z	mm	600x400x320
Eksen Hızları X,Y,Z	m/dk	48/48/48

FALCO FV-860

Sağlam ve Rijit Mineral Gövde Yapısı
Fanuc, Mitsubishi, Syntech Kontrol Ünitesi Seçenekleri
Direct Drive Yüksek Hız ve Hassasiyetli İş Mili
12.000/15.000/20.000/24.000 Devir Seçenekleri

Teknik Özellikler	Birim	FV-860
Tabla Ölçüsü	mm	1000x560
Eksen Hareketleri X,Y,Z	mm	860x560x600
Eksen Hızları X,Y,Z	m/dk	30/30/30



İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ



Pınar ÇAR Metal İşleme ve Takım.



FALCO FGT-40

Monoblok Gövde Yapısı
Fanuc/Syntech Kontrol Ünitesi
C Eksen(Ops.)
Gang Tipi

Teknik Özellikler	Birim	FGT-40
Çevirme/Tornalama Çapı	mm	420/280
Tornalama Boyu	mm	320
Çubuk Kapasitesi	mm	36

FALCO FL-10600

450 Monoblok Gövde Yapısı
Fanuc/Syntech Kontrol Ünitesi
C Eksen(Ops.)
Arayatak (Ops.)



Teknik Özellikler	Birim	FL-10600
Çevirme/Tornalama Çapı	mm	580/320
Tornalama Boyu	mm	600
Ayna Kapasitesi	inç	10"

İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLER



JIAN-KE MA25-6S

Japon Teknolojisinde Üretim Modeli
Yüksek Hassasiyet ve Ekonomik İşletme Maliyeti
Syntech-210TB-A Kontrol Ünitesi
Yağ Soğutmalı Elektrikli İş Mili

Teknik Özellikler	Birim	MA25-6S
Maks. Çubuk İşleme Çapı	mm	25
Guide Bush ile İlerleme	mm	195
İş Mili Motorları S1/S2	dev/dk	3,7/3,7

JIAN-KE DT38-6S

Japon Teknolojisinde Üretim Modeli
Patentli Gövde Yapısı
Syntech-210TB-A Kontrol Ünitesi
Yağ Soğutmalı Elektrikli İş Mili



Teknik Özellikler	Birim	DT38-6S
Maks. Çubuk İşleme Çapı	mm	42
Guide Bush ile İlerleme	mm	150
İş Mili Motorları S1/S2	dev/dk	18,5/18,5

İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ



Pınar ÇAR Metal İşleme ve Takım.



PRATIC CNC PYE-4500

3 Eksen Uzun Tip Profil İşleme Merkezi
Kolon Hareketli İş Mili
Yekpare Döküm Gövde
Hassas, Rijit, Yüksek Performanslı İş Mili

Teknik Özellikler	Birim	PYE-4500
Tabla Ölçüsü	mm	4510x650
Eksen Hareketleri X,Y,Z	mm	4500x650x700
İş Mili Motor Gücü	kW	11/18,5

PRATIC CNC PHE5D-CNC3020

Yüksek Performanslı 5 Eksen İşleme Merkezi
Dinamik Son Sistem Gövde Dizaynı
Siemens 5 Eksen Kontrol Ünitesi
Güçlü Hızlı Talaş Tahliye Sistemi



Teknik Özellikler	Birim	PHE5D-CNC3020
İş Mili Normu	mm	HSK-A63
Eksen Hareketleri X,Y,Z	mm	3000x2000x530
İş Mili Eksenleri A/C	derece	±185°/ ±320°

İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ



TMT TTL-20ALMY

300 Eğik Monoblok Gövde Yapısı
Fanuc Oi-TF 10,4" Kontrol Ünitesi
Gerçek Y Eksenli Özelliği
Olağanüstü Kesme Kapasitesi Ve Yüksek Hassasiyet

Teknik Özellikler	Birim	TTL-20ALMY
Çevirme/Tornalama Çapı	mm	670/300
Tornalama Boyu	mm	450
Taret Tipi	tip	BMT-55 V12

TMT TLV-850II

Fanuc Oi-TF 10,4" P1 /Mitsubishi M80A Kontrol Ünitesi
P4 Kalite Masuralı Lineer Kızakları (X,Y,Z Eksenlerde)
C5 Kalite Bilyalı Miller
Çift Palet Opsiyonu



Teknik Özellikler	Birim	TLV-850II
Tabla Ölçüsü	mm	1000x530
Eksen Hareketleri X,Y,Z	mm	850/530/580
İş Mili Tipi/Devri	tip/rpm	BT-40/10.000

İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ



MAPLE MA-745

Yüksek Kullanıcı Memnuniyeti
Mitsubishi M80 Kontrol Ünitesi
Masuralı Lineer Kızakları (X,Y,Z Eksenlerde)
Hassasiyet, Kalite için Ekonomik Çözüm

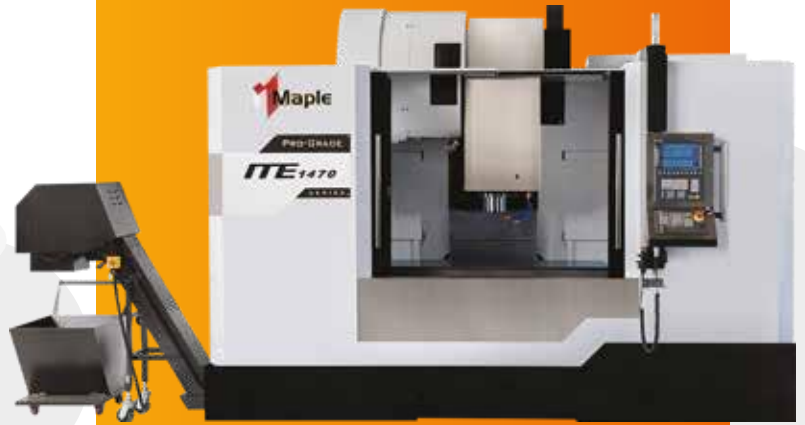
Teknik Özellikler	Birim	MA-745
Tabla Ölçüsü	mm	900x450
X,Y,Z Eksen Hareketleri	mm	700/450/550
İş Mili Tipi/Devri	tip/rpm	BT-40/10.000



MAPLE ME-1470

Yüksek Kullanıcı Memnuniyeti
Mitsubishi M80 Kontrol Ünitesi
Masuralı Lineer Kızakları (X,Y,Z Eksenlerde)
Hassasiyet, Kalite için Ekonomik Çözüm

Teknik Özellikler	Birim	ME-1470
Tabla Ölçüsü	mm	1500x700
Eksen Hareketleri X,Y,Z	mm	1400/720/700
İş Mili Tipi/Devri	tip/rpm	BT-40/10.000



İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ



Pınar ÇAR Metal İşleme ve Takım.



TIGER 4.Eksen CNC Divizör Modelleri **TCV-170/200/ 255/320/400**

Pürüzsüz, Yüksek Güç ve Uzun Ömür Sağlayan
Tiger Dişli ve Dişli Mil Tasarımı
Alaşımlı Çelikten, Karbon içine Batırılmış Isıl İşlem
Görmüş Dişli Mil
Yüksek Gerilimli Pirinçten İmal Edilmiş
(Demir Alaşımdan Daha Dayanıklı) Dönüş Dişlisi
1,5 Mikrona Ulaşan Dönüş Hassasiyeti
Pnömatik ve Hidrolik Kilitlemeli Modeller

Teknik Özellikler	Birim	TCV- /200/255/320/400
Tabla Çapı	mm	170/200/255/320/400
Dönme Hassasiyeti	derece	0,001
Kilitleme Gücü	N.m	200/200/600/1100/2000

TIGER 5 Eksen CNC Divizör Modelleri **TCVR-170A/210/255/ 320/320C/400**

Pürüzsüz, Yüksek Güç ve Uzun Ömür Sağlayan Tiger Dişli
ve Dişli Mil Tasarımı
Alaşımlı Çelikten, Karbon içine Batırılmış Isıl İşlem
Görmüş Dişli Mil
Yüksek Gerilimli Pirinçten İmal Edilmiş (Demir Alaşımdan
Daha Dayanıklı) Dönüş Dişlisi
1,5 Mikrona Ulaşan Dönüş Hassasiyeti

Teknik Özellikler	Birim	TCV- 170A/210/255/320/320C/400
İş Mili Normu	mm	170/200/255/320/400
Eksen Hareketleri X,Y,Z	derece	0,001
İş Mili Eksenleri A/C	derece	± 100



İMALATTAN GELEN TECRÜBE | ZENGİN ÜRÜN GAMI | PROFESYONEL SATIŞ SONRASI HİZMETLERİ

PRESS BRAKE MACHINES/ABKANT PRES MAKİNALARI



Vidalı Milli Servo Sürücülerle Yüksek Hızlı

Hareket

- ✓ %100 Elektrik, %0 Hidrolik yağ.
- ✓ Hidrolik preslere göre %40 daha az enerji tüketimi
- ✓ Yüksek verimlilik ve hassasiyet.
- ✓ Yüksek büküm hızı ve daha az gürültü.
- ✓ Daha az bakım maliyeti.
- ✓ Çevre dostu.
- ✓ Kullanıcı dostu kontrol paneli.
- ✓ STEP ve DXF dosya formatları için otomatik büküm adım hesabı.

PRESS BRAKE MACHINES/ABKANT PRES MAKİNALARI



Bükümleriniz için Yüksek Hassasiyet Sağlayan

Servo Sürücü Teknolojisi

- ✓ %100 Elektrik, %0 Hidrolik yağ.
- ✓ Hidrolik abkant preslere göre %50 ye kadar daha az enerji tüketimi.
- ✓ Yüksek verimlilik ve hassasiyet.
- ✓ Yüksek büküm hızı ve daha az gürültü.
- ✓ Yan duvarlar arasında tam boy büküm imkanı.
- ✓ Daha az bakım maliyeti.
- ✓ Çevre dostu.
- ✓ Kullanıcı dostu kontrol paneli.
- ✓ STEP ve DXF dosya formatları için otomatik büküm adım hesabı.
- ✓ Hidrolik abkant preslere göre %35 e varan hız avantajı.



PRESS BRAKE MACHINES/ABKANT PRES MAKİNALARI



Puma XL Hidrolik Abkant Pres

Teknolojik Avantajlar

- ✓ Yüksek kalitede hassas büküm sonuçları.
- ✓ Stres gerilimi yapılmış dayanıklı gövde.
- ✓ Daha derin boğaz derinliği, yüksek strok ve ara açıklık.
- ✓ Yenilenmiş hidrolik sistemiyle daha hızlı, sessiz ve güçlü.
- ✓ Minimum kalıp değişim ve ayar süresi.
- ✓ Parça başı düşük büküm maliyeti.
- ✓ Dünyaca kabul görmüş hidrolik ve elektrik componentler.
- ✓ Kolay bakım ve onarım.

CNC Açı Ayarlı Giyotin Makas



Teknolojik Avantajlar

- ✓ Daha kaliteli ve hızlı kesimler.
- ✓ Daha güçlü ve dayanıklı gövde yapısı.
- ✓ Otomatik boşluk ayarı.
- ✓ Yüksek hassasiyet ve kolay kullanım.
- ✓ Düşük bakım maliyetleri.
- ✓ Yüksek güvenlik koruması.
- ✓ Dünyaca kabul görmüş komponentler.
- ✓ Parça başı düşük kesim maliyetiyle sürekli kazandırır.

NC Devirmeli Giyotin Makas



Teknolojik Avantajlar

- ✓ Daha kaliteli ve hızlı kesimler.
- ✓ Daha güçlü ve dayanıklı gövde yapısı.
- ✓ Otomatik boşluk ayarı.
- ✓ Yüksek hassasiyet ve kolay kullanım.
- ✓ Düşük bakım maliyetleri.
- ✓ Yüksek güvenlik koruması.
- ✓ Dünyaca kabul görmüş componentler.
- ✓ Parça başı düşük kesim maliyetiyle sürekli kazandırır.

PLATE BENDING MACHINES / SİLİNDİR BÜKÜM MAKİNALARI

3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machines

3R HS

3 Toplu Hidrolik Silindir Makinaları

3-х валковые гидравлические листогибочные машины

3R HS 20-240

2m x 15mm

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif ve orta sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvanlık ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- 1 Yan roller hidrolik piston ile orbital olarak aşağı yukarı hareket etmektedir
- Azaltı yüklemeye karşı korumalıdır
- 2 Tek Planet redüktör + dişli sistemi ile beraber 3 top tahriklidir
- 3 Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- 4 Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanılır
- 5 İki adet dijital göstergeler ile altı rollerin pozisyonu kolayca okunur
- 6 Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- 7 SAE 1050 (CK 45-50) dövme veya hadde, indüksiyonla sertleştirilmiş ve parlatılmış çelik roller
- 8 Rotasyonel koruk koruma sistemi
- Hızlı ve paralel hareketi için hidrolik dengelendirme sistemi
- 9 Profil - boru kesme topları takabilmek için uzatılmış mil uçları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for light and medium plates, aluminum or stainless steel bending
- Formulas in full circle or varying radiuses can be done easily
- 1 Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Overload protection
- 2 3 rolls powered by single planetary gearbox and gear system
- 3 Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule
- 4 Easy operation with mobile control panel
- 5 Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- 6 Welded steel frames
- 7 SAE 1050 (CK 45-50) forged or hot rolled, induction hardened and polished steel rolls
- 8 Corical bending device with ball bearing
- Hydraulic balancing system for parallel movement of the rolls
- 9 Extended roll shafts for profile and pipe bending operation

PLATE BENDING MACHINES / SİLİNDİR BÜKÜM MAKİNALARI



PLATE BENDING MACHINES / SİLİNDİR BÜKÜM MAKİNALARI



4R HC

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin konik kırılması için çok uygundur
- 1 Alt top ve yan toplar hidrolik olarak hareket etmektedir.
- Aşırı yüklemeye karşı korumalıdır
- 2 Tek planet redüktör, hidromotor ve dişli sistemi ile 4 top tahriklidir
- 3 Özel parlaklımı miller
- 4 5 adet dijital gösterge
- 5 Hidrolik açılan kafa
- 6 Hareketli Kumanda Panosu ile çok kolay kullanılır
- 7 Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- 8 SAE 1050 (CK 45-50) dövme veya hadde, indüksiyonla sertleştirilmiş ve parlaklımı çelik miller
- 9 Konik işlenmiş miller
- 10 Manuel merkez yağlama

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for bending conical of light plates, aluminum or stainless steel materials bending
- 1 Pinch Roll and Lateral Rolls move with hydraulic pistons
- Overload Protection
- 2 Four rolls covered by a gear system driven by a single planetary gearbox and hydromotor
- 3 Special polished rolls
- 4 5 digital readouts for easy roll positioning
- 5 Hydraulic Drop-End for easy removal of ferrule
- 6 Easy operation with Mobile Control Panel
- 7 Welded Steel frames
- 8 SAE 1050 (CK 45-50) forged or hot rolled, induction hardened and polished steel rolls
- 9 Cone machined rolls
- 10 Manual Central Lubrication

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Наиболее подходит для гибки листов листов из алюминия и нержавеющей стали
- 1 Приводной вал и боковые валы переключаются гидравлическим способом
- Защита от перегрузки
- 2 Четыре вала с приводом от зубчатой передачи от одного планетарного редуктора и гидромотора.
- 3 Специальные полированные валы
- 4 5 цифровых датчиков для легкого позиционирования валов
- 5 Гидравлический откидной торец для легкого извлечения готового изделия
- 6 Мобильная панель для облегчения работы
- 7 Сварная стальная рама
- 8 Кошачьи или горячекатаные, индукционно-закаленные и полированные стальные валы SAE 1050 (CK 45-50)
- 9 Приоснащение для конической гибки
- 10 Ручная централизованная смазка



	4R HC 10-155	4R HC 10-185
Kıvrım uzunluğu Useful length Полная Длина	mm 1050	1050
Kıvrım kapasitesi Bending capacity (mild steel) Гибочная Способность	mm 3	4
En büyük mil çapı Biggest roll dia. Наибольший Диаметр Вала	mm 155	185
En küçük mil çapı Smallest roll dia. Наименьший Диаметр Вала	mm 40	70
Min. çap Min. Bending dia. Мин. Диаметр Гибки	mm 63	105
Motor gücü Motor Power Мощность Двигателя	kW 4	5.5
Çalışma hızı Working speed Рабочая Скорость	m/min, (dk.) 5	5
Makina ölçüleri (LxGxY) Machine dimensions(ДxШxВ) Габаритные Размеры (ДxШxВ)	mm 3700x1150x1160	3700x1200x1200
Ağırlık Weight Вес	kg 2270	2545

-Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
-All technical specifications are subject to change without notice.
-Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

-Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac altına makineimizin göre verilmiştir.
-Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
-Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².

Hidrolik 4 Toplu Konik Tip Silindir Makinaları / Hydraulic 4 Rolls Conical Type Plate Bending Machines / 4-х валковые гидравлические машины для конической гибки

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI



Hydraulic Section and Pipe Bending Machines
HPK 65-80

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç valesi topu ruloları
- 3 Serbestleştirme ve taktalama ruloları
- 4 Serbestleştirme standart valesi topları
- 5 Yalçın ve dikey çalışma pozisyonu
- 6 Hareketli Kumanda Paneli
- 7 3 yonere hareketli mekanik yan dayatmalar
- 8 frenli motor ile hareketli hokum
- 9 Dijital göstergeler (2 adet)
- + Alt miller aşağı yukarı hareketli

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 Rolls are powered
- 3 Standard and ground shafts made of high tensile special steel
- 4 rolls are hardened and ground
- 5 Horizontal and vertical working position
- 6 mobile control panel
- 7 3 Axis mechanical lateral angle guide rolls
- 8 Brake motor equipped for the precision bending
- 9 Digital Read-Outs (2 pcs)
- + Bottom rolls hydraulic movable up-down

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция welded frame
- 2 3.Профиль ролла
- 3 Упрочненные и шлифованные валы сменные на своей высокоточной стали
- 4 Упрочненные и шлифованные роллин
- 5 Рабочие положения горизонтальное и вертикальное
- 6 Мобильная панель управления
- 7 3-Х осевые механические направляющие роллин для гибки углов
- 8 Двигатель с системой торможения
- 9 2.Цифровых датчика положения вала
- + Нижние валы перемещаются вверх-вниз гидравлически

ÖZEL DONANIM

- 10 Boru ve profil kesme valesi topları
- 11 Otomatik 2 eksenli hidrolik yan dayatmalar
- 12 NC kumanda ile otomatizasyon
- 13 Spiral Kesim için Otomatik Üst Yalçın

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 10 Pipe, tube and profile bending rolls
- 11 Hydraulic lateral guide rolls (2 axis)
- 12 Automation with NC control
- 13 Optional Crane System For Spiral Rollings

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 10 Роллин для гибки трубки, труб и профиля
- 11 Вспомогательные гидравлические направляющие роллин (2 оси)
- 12 Автоматизация с NC управлением
- 13 Дополнительный кран для спиральной гибки

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrıtma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб



HPK 80











HPK 65

	HPK 65	80
Üst mil çapı Upper roll shaft / Вал верхнего ролла	Ømm	80 / 80
Alt mil çapı Bottom Roll shaft / Нижний Валы Роллов	Ømm	50 / 70
Vale topu çapı Roll Diameter / Диаметр Ролла	Ømm	180 / 245
Çalışma hızı Working speed / Рабочая Скорость	m/min	5 / 7
Motor gücü Motor power / Мощность Двигателя	KW	3,75 / 4,75
Uzunluk Length / Длина	mm	1200 / 1500
Geniçlik Width / Ширина	mm	850 / 1000
Yükseklik Height / Высота	mm	1200 / 1400
Ağırlık Weight / Вес	kg	955 / 1645

+ Teknik bilgilerinde bulunan diğer verimlerin değeri farklı olabilir.
 + All technical specifications are subject to change without notice.
 + Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI



4R HPK

4 Toplu Hidrolik Profil ve Boru Kıvrma Makinaları
4-х валковый гидравлический станок для гибки профиля и труб

4R HPK 70

• All ve Düz Top Hidromotor ve Planar Redüktör Düzce Sürüşü, Yan Toplar Ayrıdır.
• Top and Bottom Roll are Hydromotor & Planetary reducer driven, Side Rolls are idle.
• Верхний и нижний валы с редуктом - гидромотор с планетарным редуктором, боковые валы простые

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

İşlemlerde çok daha kısa düz kenarlar. Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kıvrma operasyonu. Geniş mesafeli yan topolar ve boru başlı olarak büyük çaplarda daha yüksek kapasite imkanı. NC kontrol ünitesi ile daha yüksek verim. Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı.

- 4 Top kıvrma
- ① Çelik konstrüksiyon gövde
- 90 ve 110 Çaplı modellerde 3 Top Tahrik , 70 Çaplı modellerde 2 Top tahriktir
- Özet yüksek mukavimelik malzemeden sertleştirilmiş ve taslanmış miller
- Standart topolar (4'lü 1 takım)
- Sertleştirilmiş ve debkileri taslanmış standart valz topoları
- ② Alt ve yan miller hidrolik olarak aşağı yukarı hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ③ 70 çaplı Modelde 1-1 Ekseni , 90 ve 110 çaplı modellerde 3-3 Ekseni yan dayamalar
- ④ Hareketli kumanda paneli
- Kullanma kılavuzu

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

Shorter flat on edges. More Accurate results for pipes and Aluminium profiles. Wide distance of side rolls and consequently more capacity of bigger diameter bending. Better performance with NC control Unit. More accessories available on applications.

- 4 Rolls Machine.
- ① Steel Welded Construction Frame.
- On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor - planetary reducers , on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls)
- Rolls are hardened and ground to the hole.
- ② Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- Horizontal and Vertical Working Position.
- ③ On 70mm Shaft model 1-1 axis Guide Rolls , on 90 and 110mm Shaft models 3-3 axis Guide rolls
- ④ Mobile Control Panel.
- User's Manual with EC Certification.

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

İşlemlerde çok daha hızlı sonuçlar. Boru ve Alüminyum profillerde çok daha başarılı kesme operasyonu. Geniş mesafeli yan tekerler ve buna bağlı olarak büyük çaplılarda daha yüksek kapasite imkanı. NC kontrol ünitesi ile daha yüksek verim. Özel uygulamalar için daha fazla aparat ve aksesuar imkanı.

- 4 Toplu Kuvvet
- ① Çelik konstrüksiyon gövde
- 90 ve 110 Çaplı modellerde 1 Toplu Tekerler
- 70 Çaplı modellerde 2 Toplu Tekerlerdir
- Özel yüksek mukavemetli malzemelerden sertleştirilmiş ve taşlanmış roller
- Standart tekerler (4'lü 1 takım)
- Sertleştirilmiş ve delikler taşlanmış standart vala tekerler
- ② Alt ve yan roller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- ③ 70 çaplı Modellerde 1+1 eksenli
- 90 ve 110 çaplı modellerde 3+3 Eksenli yan dayamalar
- ④ Hareketli kumanda paneli
- Kullanma Kılavuzu



Video / resim

4 Rolls Hydraulic Section and Pipe Bending Machines

4R HPK

4 Toplu Hidrolik Profil ve Boru Kırma Makinaları

4-х валковый гидравлический станок для гибки профиля и труб

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

Starter flat on edges. More Accurate results for pipes and Alumininum profiles. Wide distance of side rolls and consequently more capacity on bigger diameter bending. Better performance with NC control Unit. More accessories available on applications.

- 4 Rolls Machine.
- ① Steel Welded Construction Frame.
- On 90 and 110mm Shaft Models 3 Rolls are driven by hydromotor + planetary reducers, on 70mm Shaft Model 2 Rolls are driven
- Hardened and ground shafts made of high tensile special steel.
- Standard Rolls (1 Set with 4 Rolls).
- Rolls are hardened and ground in the hole.
- ② Bottom and lateral rolls hydraulic movable up-down.
- Horizontal and Vertical Working Position.
- ③ On 70mm Shaft model 1+1 axis Guide Rolls, on 90 and 110mm Shaft models 3+3 axis Guide rolls
- ④ Mobile Control Panel.
- User's Manual with EC Certification.

4R HPK 110



- 3 Eksenli Hidrolik Yan Dayamalar Standarttır
- 3 Axis Hydraulic Lateral Rolls Are Standard
- 3-х осевые боковые направляющие с полным гидравлическим стандартом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Мин. Прямой участок на краях. Большая точность труб и алюминиевых профилей. Широкое расположение боковых валов дает больше возможностей при гибке с большим диаметром. Лучшее представление с контроллером NC. Больше вспомогательного оборудования

- 4-х валковая машина
- ① Стальная сварная рама
- На модели с валом 90 и 110мм 3 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор - на модели 70мм 2 вала имеют привод гидромотор + планетарный редуктор
- Упрочненные и шлифованные валы сделаны из специальной высокопрочной стали.
- Комплект стандартных роликов (1 набор на 4 вала).
- Отверстия роликов упрочнены и шлифованы.
- ② Нижней и боковые валы имеют гидравлический привод перемещения BSEPS-EN63.
- Рабочие положения вертикально/горизонтально.
- ③ на модели с валом 70мм боковые направляющие имеют 1+1 ось, на 90 и 110мм 3+3 оси
- ④ Мобильная панель управления.
- Руководство пользователя EC сертификации.



① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI



Video | support

Hydraulic section and Pipe Bending Machines

HPK

160-180

200-240

300-360

DP

Hidrolik Profil ve Boru Kıvrıtma Makinaları
Гидравлический станок для гибки профиля и труб

NEW YENİ NOVA



HPK-160 DP - NC

NC
Optional
Дополнительно

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 2 Üç valse topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
 - Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve saflanmış miller
- 3 Sertleştirilmiş standart valse topları
- 4 Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
 - Sadece yatay çalışma pozisyonu
- 5 Çift hızlı çalışma sistemi
- 6 Dijital göstergeler (2 adet)
- 7 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
 - Yan miller hidrolik olarak aşağı-yukarı hareketli

İZEL DONANIM

- 1 Her çeşit boru ve özel profiller için valse topları ve HEB, IPN, UPN kıvrıtma ve çıkıtma aparatları firmamızdan temin edilebilir.
- 2 NC kumanda ile otomasyon

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 Steel construction welded frame
- 2 3 rolls powered by planetary gearbox with hydromotor (Each 3 rolls powered with planetary gearbox separately)
 - Hardened and ground shafts made of high tensile special steel
- 3 Hardened standard rolls
- 4 Mobile control panel
 - Only horizontal working position
- 5 Two speed working system
- 6 Digital Read-Out (2 pcs)
- 7 3 Axis hydraulic lateral angle guide rolls
 - Lateral rolls hydraulic movable up-down

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 All kind of pipe, tube, profile rolls and HEB, IPN and UPN beam attachments are available upon request.
- 2 Automation with NC Control.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Стальная конструкция рамы
- 2 3 вала с планетарным редуктором гидромотором с (каждый из 3-х валов приводится в действие планетарной коробкой передач отдельно)
 - Упрочненные и шлифованные валы сделанные из особой высокопрочной стали
- 3 Упрочненные стандартные ролики
- 4 Мобильная панель управления
 - Работает положение - только горизонтально
- 5 2-х скоростная рабочая система
- 6 Цифровой датчик положения вала (2)
- 7 3-х осевые гидравлические направляющие ролики для гибки углов
 - Боковые валы герметизируются шариковой гидравликой

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Все виды роликов для гибки профиля, труб, трубка, HEB-, IPN-, UPN-профиля доступны по запросу
- 2 Автоматизация с NC управлением

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI

ORO Standard Стандарт

1 2 3 4 5 6 7

	HPK	160 DP	180 DP	200 DP	240 DP	300 DP	360 DP
Vale makeli çapı Shaft diameter Диаметр Шеста	Ømm	160	180	200	240	300	360
Vale boru çapları Roll Diameter Диаметр Ролика	Ømm	480	580	580	620	760	800
Çıkarma hızı Working speed Рабочая скорость	m/min	1-6	1-6	1-5	1-4	1-4	1-1
Motor gücü Motor power Мощность Двигателя	kW	22	30	30	47	71	77
Uzunluk Length Длина	mm	2500	2760	3000	3100	5000	5000
Geniçlik Width Ширина	mm	2200	2310	2310	2400	4250	4250
Yükseklik Height Высота	mm	2200	2680	3100	3200	3750	3750
Ağırlık Weight Итог	kg	9300	14400	16500	18800	28500	35.000

*Tüm bilgilerde öncelikli olarak fabrika verimlerini dikkate alınmalıdır. | *All technical specifications are subject to change without notice. | *Все технические характеристики могут быть изменены без предупреждения.

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI



SPB 60-76

Malafazsız Boru Bükme Makinesi
Бездорновые трубогибочные станки

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Kendinden hafızalı NC Kontrol ekranı makinenin profesyonel ve kolay kullanımını sağlar
- 2 SPB 60 modeli Ø60mm x 2.8mm, SPB 76 Modeli Ø76mm x 3mm'e kadar boru bükme imkanı
- 3 Tutucu aparatları boruyu makineye sabitleme esnasında destekler
- 4 Özel aparatları monte edilebilmek için açılan delikler
- 5 Çelik koruyucu çerçeve kaynaklı gövde
- 6 Termis - Güç Sıfırlama lambaları
- 7 Acil durdurma butonu
- 8 Kademeli Hız Ayar Sistemi

ÖZEL DONANIM

- 1 İstenilen ölçüye göre boru, profil veya lense kalıpları

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 NC Control Screen with Memory enables professional and easy operation of the machine
- 2 SPB 60 model has capability of bending up to Ø 60mm x 4mm pipe, SPB 76 model has capability of bending up to Ø 76mm x 3 mm pipe
- 3 Holder attachment for supporting the tube during the bending it as to the machine
- 4 Free holes for mounting the special tools
- 5 Steel Welded Construction Frame
- 6 Termis - Power Reset switches
- 7 Emergency stop button
- 8 The Machine has 500 programme memory on internal memory
- 9 Minimum bending Radius 3 times the diameter (Ø) of the tube (varies according to the tube Wall thickness and material)
- 1 Set of Pipe Bending tool standard included
- 8 Infinite Speed Adjustment System

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Set of pipe, tube, section or bar rolls as required dimensions

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Сенсорный экран NC управляет с памятью, позволяет профессионально и просто работать на станке
- 2 SPB60 имеет возможность гибки труб до Ø 60мм x 4 мм SPB76 имеет возможность гибки труб до Ø 76мм x 3 мм
- 3 Поддерживающие приспособления для фиксации труб в процессе установки на станок
- 4 Отверстия для крепления специальных инструментов
- 5 Стальная сварная рама
- 6 Термисторно-электрические датчики сброса мощности
- 7 Кнопка аварийной остановки
- 8 Машина имеет внутреннюю память до 500 программ
- 9 Минимальный радиус изгиба 3 диаметра трубы (зависимости от толщины стенки трубы и материала)
- 1 комплект для гибки труб включен в стандартную комплектацию
- 8 Бесступенчатая регулировка скорости

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Набор роликов для гибки труб, профиля, прутка нужного размера.



SPB 60

	SPB	60	76
Min. Radius / Мин. радиус	Ømm	R40(Ø16x4)	R75(Ø16x3)
Max. Radius / Макс. радиус	Ømm	R150(Ø60x2.8)	R220(Ø76x3)
Çalışma Hızı / Working speed / Рабочая Скорость	SPM	0-4,5	0-4
Motor Gücü / Motor power / Мощность двигателя	kW	2,2	3
Uzunluk / Length / Длина	mm	850	950
Genişlik / Width / Ширина	mm	750	850
Yükseklik / Height / Высота	mm	1200	1250
Ağırlık / Weight / Вес	kg	330	500

Boru Çeşitleri / Tube Types / Тип трубы	SPB	60	76
Kalın Etli Borular / Boiler tube / Водопроводная труба	mm	60x2.8	76x3
Siyah Çelik Boru / Mild Steel tube / Тонкостенная труба	mm	48x4	70x5
Alüminyum Boru / Aluminium tube / Алюминиевая труба	mm	60x4	76x6
Yuvarlak Dola Boru (S.Ç) / Round Bar (M.S) / Круглый пруток	mm	40	45
Kare Profil (S.Ç) / Square Tube (M.S) / Квадратный пруток	mm	40x40x4	45x45x5

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI



- Müşterinin istediği ölçülerde bir takım bükme kalıbı
 - Servo Motorlu İlerleme Ekseni
 - Servo Motorlu Döndürme Ekseni
- Detaylı Çalışma Raporunu Otomatik Mail Atma
 - Servo Bükme Ekseni (SFB 38-CNC/R1)
- Redüktör Tahrikli Büküm Sistemi (51-65-76-90)
 - Mobil 21" renkli ekranlı CNC Kontrol Ünitesi
 - 3D Simülasyon Bükümü
- Günlük, Haftalık ve Aylık Toplam Üretim Miktarı Gösterme
 - Toplam kullanılacak malzeme boyu hesaplama
 - Tahmini Büküm işlemi süresini hesaplama
 - X-Y-Z verileri Y-B-C çevirme
 - Uzaktan yardım alma
 - Acil stoplu taşınabilir ayak pedalı
 - Manuel – Otomatik Büküm
 - Malafalı – Malafasız Büküm
- Büküm kafasının arkasında Sviçli Güvenlik Sacı
- Otomatik Malafa yağlama sistemi (SFB 38 CNC/R1)
 - Hidrolik Sıkma
 - Hidrolik Malafa
 - Hidrolik Dayama
 - Hidrolik Yağ Soğutucu
 - Hidrolik Linear Slider sistemi
 - Hidrolik Pens
- Elektrik panosu emniyet kilidi ve anahtarlı pano kilidi
 - Elektrik Panel Soğutucusu
 - Aşırı Yüklenmeye Karşı Korumalı

TUBE&PIPE BENDING MACHINES / BORU&PROFİL BÜKÜM MAKİNALARI

TR	EN		SFB 38-CNC / R1	SFB 51-CNC / R1	SFB 65-CNC / R1	SFB 76-CNC / R1	SFB 90-CNC / R1
Max. Kapasite	Max. Capacity	Ømm	Ø38x3mm	Ø51x3mm	Ø65x3mm	Ø76x4mm	Ø90x4mm
Max. Büküm Radyusu	Max. Bending Radius	mm	250	250	250	250	250
Max. Büküm Derecesi	Max. Bending Angle	°	190	190	190	190	190
Hidrolik Basınç	Hydraulic Pressure	bar	50-220	50-220	50-220	50-220	50-220
Çalışma Uzunluğu	Working Length	mm	3000	3000	3000	4000	4000
Döndürme Toleransı	Rotation Tolerances	±	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1	±0,1
Büküm Hızı	Bending Speed		Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable	Değiştirilebilir. Changeable
Motor Gücü	Motor Power	kw	7,5	13,5	15,5	23,5	27,5
Uzunluk	Length	mm	4280	4950	4950	5800	5800
Genişlik	Width	mm	1000	1200	1250	1550	1550
Yükseklik	Height	mm	1500	1600	1600	1750	1750

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- İstenilen ölçüye uygun yedek kalıp seti
 - Servo Büküm (51-65-76-90)
 - Güvenlik Paspası (750 x 1000mm)
 - Güvenlik Paspası (1000 x 1500mm)
 - Hidrolik Yağ Isıtıcı
 - Ekstra Malafa Boyu (her mt. için)
 - Kaşık Aparatı ve Mafsallı Malafa
- Otomatik Malafa yağlama sistemi (51-65-76-90)

Kombine Makas Makineleri / Combined Shearing Machines



Hydraulic Steelworker - Double Piston
HKM
55-65-85

TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 2 ayrı hidrolik piston ve aynı anda iki işleme çalıştırılabilir 2 ayrı ayak kumandası
- 2 Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri işleme
- 3 Merkezi yağlama sistemi
- 4 Elektrik şifreli arka duvara
- 5 Her çalışma istasyonunda led aydınlatma
- 6 Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:

- 1) Ø22 mm çubuk ve matris ile standart delik delme aparatları
- 2) Dolu yuvaklık ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
- 3) Kılbaçlı kesme bıçak takımı
- 4) Lama ve sac kesme bıçak takımı
- 5) U-çentik açma bıçak takımı

Video | QR kodu



— Hidrolik Kombine Makas - Çift Pistonlu Model —
— Гидравлические пресс-ножницы - с двумя рабочими поршнями —

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 2 separate hydraulic piston and foot pedal to allow 2 operator to work at the same time
- 2 More productivity with adjustable piston stroke distance
- 3 Central Lubrication system
- 4 Electrical lock gauge
- 5 Led lights on all work stations
- 6 Five individual workstation on the machine:

- 1) Ø22 mm punch and die and standard punching tools
- 2) Steel solid round and square bar cutting blade set
- 3) Angle cutting blade set
- 4) Sheet metal cutting wheel
- 5) U-notching blade set



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 2 рабочих гидравлических поршня и 2 педальных модуля управления для одновременной работы 2-х операторов
- 2 Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- 3 Центральная система смазки
- 4 Электрический замок
- 5 Светодиодная подсветка на всех рабочих местах
- 6 5 рабочих станций:

- 1) Комплект пуансона - матрицы для пробивки отверстий Ø22 мм
- 2) Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
- 3) Комплект ножей для резки угла
- 4) Комплект ножей для резки листа
- 5) Комплект ножей для U-образной выемки





HKM 55-65
Video | QR kodu



HKM 55-65-85

Çift pistonlu, 5 iş istasyonlu model
Double piston , 5 work stations.
2 поршня, 5 рабочих станций

* Teknik bilgilerdeki ölçümler tabii ki değişebilir paylaşılmaz
* All technical specifications are subject to change without notice.

Kombine Makas Makineleri / Combined Shearing Machines



STANDART İŞ İSTASYONLARI
СТАНДАРТНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ



NEW YEAR 2022 Led Lighting / Led Aydınlatma / светодиодная подсветка

1 DELİK ZİMBASI 

Makinenin zımba kısmında çap 30'dan (10 mm kalınlık) çap 57'ye (22 mm kalınlık) çok hızlı delik delme ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımba ve matris kolay değiştirilebilir. Özel zımbalar çok kısa sürelerle firmamızdan temin edilebilir.

2 DOLU MALZEME MAKASI

Makinenin bu bölümünde 25 mm'den 55 mm'ye kadar dolu kare, çap 30 mm'den çap 65 mm'ye kadar dolu yuvarlak malzemeler çok hızlı bir şekilde kesilebilir. Bıçaklar değiştirilerek U-I ve T profillerinde kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.

3 KÖŞEBENT KESME MAKASI

Burada özel bıçaklar sayesinde çeşitli standartlar köşebentleri 90° -45° kesebilirsiniz.

4 SAC MAKASI

Çok hızlı gündelik sac kesme işlemlerini burada uzun bıçak sayesinde hızlı yapabilirsiniz.

5 KÖŞE KESME VE ÇENTİK AÇMA

Makine ile gelen dikdörtgen çentik kalde ile köşe açma ve çentik işlemlerini çok hızlı ve kolaylıkla yapabilirsiniz. Özel çentik filer için gereken kalıplar firmamızdan temin edilebilir.

1 PUNCHING 

The machine punches from 30mm diameters (10 mm thickness) to 57mm diameters (22 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide special punches at short notice.

2 STEEL BAR SHEARING

With this part of machine, squares from 25 mm to 55 mm and rounds from 30 mm diameters to 65 mm diameters can be cut very fast. By changing the blades you can also cut U-I or T sections. We provide special blades.

3 ANGLE SHEAR

Here with the help of special blades you can cut several types of 90° -45° angle sections efficiently.

4 SHEET METAL SHEAR

With the long blade, you can do your daily sheet metal cutting works very fast.

5 NOTCHING

The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for your notching works. We provide special notching tools for your notching works.



1

Zımbalama İstasyonu
Punching station
Тробоука отвёрстий



2

Yuvarlak dolı kesme İstasyonu
Round solid bar cutting station
Резка круглого прутка



2

Kare dolu profil kesme İstasyonu
Square solid bar cutting station
Резка квадратного прутка



3

Köşebent kesme İstasyonu
Angle cutting station
Резка углов



4

Lama kesme İstasyonu
Flat bar cutting station
Резка листа



5

U çentik açma İstasyonu
U-notching station
Вырезка

1 ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ 

Машина пробивает от 30 мм диаметр (10 мм толщина) до 57 мм диаметр (22 мм толщина). Пунсон и матрица легко меняются. Мы предоставляем специальные инструменты в кратчайшие сроки.

2 ИСКЛЮЧЕНИЕ ДЛЯ РИЗАН КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО ПРУТКА

В этой части машины можно быстро опрельвать квадратный пруток от 25 мм до 55 мм и круглый пруток от 30 мм до 65 мм. Заменяя ножи вы можете также опрельвать U-I-T профили. Специальные ножи доступны по запросу.

3 ИСКЛЮЧЕНИЕ ДЛЯ УГОЛКА

Здесь с помощью специальных z-образные ножи вы можете эффективно резать некоторые профили под углом 90° и 45°.

4 ГИЛЬТИННЫЕ ИСКЛЮЧЕНИЕ

Вы можете одновременно очень легко выполнять работу по резке листового металла

5 ВЫСРЕЖЕНИЕ ИСКЛЮЧЕНИЕ

Машина поставляется с прямоугольным высечным инструментом, который вы можете использовать для общего применения. Специальный z-образный инструмент доступен по запросу

HMK Modellerinde çap 38 mm kadar standart olarak zımbalama yapılabilir.
(*) Makine modeline göre zımba çapı, malzeme çapı ve kalınlık değişkenlik göstermektedir. (Bkz. Kapasite cetveli)

On HMK Models It can be punched up to 38 mm diameter as standard.
(*) Punch dia. might differs according to the machinery model, material diameter and thickness. (See Capacity Table)

HMK может пробивать диаметр до 38мм
(*) Диаметр пробоя, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)



1

Açık köşebent kesme
Angle section (45°) cutting
Резка углов под углом



1

Merkezi yağlama pompası
Central Lubrication Pump
Насос для смазки



1

Elektrik arka ölçme (Çift platalı standart)
Electrical back gauge (Standard in double plate)

Электронный задний упор для настройки размера резки (стандарто для 2-х пластинок)



1

Led aydınlatma
Led lighting
Светодиодная подсветка

Kombine Makas Makineleri / Combined Shearing Machines

- 1 **GENİŞ BELK ZİMBASI**
Makinenin zimbada kesiminde opsiyonel olarak çap 75' den (5mm kalınlık) çap 125 mm (5 mm kalınlıkta) çok temiz diklik kesime ve zımbalama işlemleri yapılır. Zımba ve matrisi kolay değiştirilebilir. Tüm zimbada çeşitleri çok kısa sürede firmamızdan temin edilebilir.
- 2 **DEVE SİRTİ APARATI**
İhtiyaçları için ve boyutları 87K, UPN zımbalamadan kolayca yapılır. Zımba ve matrisi kolay değiştirilebilir.
- 3 **PROFİL KESME BİÇARLARI**
Makinenin bu bölümlerinde özel yuvarlak ve kare bükümlerle değiştirilebilir UPN, İPİ ve TPI kesilebilir. Özel bıçaklar firmamızdan temin edilebilir.
- 4 **ÖZEL V ÇENTİK AÇMA**
Makinenin değişik çentik kalibre istasyonuna opsiyonel V çentik açma kalibri adaptasyonu ile çok temiz şekilde 90° V çentik açılabilir. Özel çentik için gerekli kalıplar firmamızdan temin edilebilir.
- 5 **ARKAĞI KALIBI**
Makinenin zımbalama veya çentik açma istasyonuna (modeline göre) değişik istasyona takılmaktadır opsiyonel arkacı kalibi adaptasyonu ile çentiklik çentik sağ bükme işlemlerini çok kolay şekilde yapabilirsiniz. Gerekli kalıplar firmamızdan temin edilebilir.
(IPM 60 modelinde arkacı kalibi 5 numaralı istasyonda kalibre.)

(*) Makine modellerine göre zimbada çapı, malzeme çapı ve kalınlık değeri farklılık göstermektedir. (İz. Kapasite cetveli)

- 1 **LARGE HOLE PUNCHING**
The machine optionally punches from 75 mm diameter (5 mm thickness) to 125 mm diameter (5 mm thickness) very efficiently. Punches and dies are easily changed. We provide all kinds of punches at short notice.
 - 2 **SECTION PUNCHING**
You can punch IPN, UPN, bar bending and angle sections to desired shape and size. Punches and dies are easily changed.
 - 3 **SECTION BLADES**
In this part of the machine you can cut UPN, İPİ and TPI by changing blades. We provide special blades.
 - 4 **SPECIAL V-NOTCHING TOOL**
Optionally, by adding special V-notching tool to rectangular notching tool station you can notch 90° V notches very efficiently. We provide tools for special notching works.
 - 5 **PRESS BRAKE TOOL**
Optionally, by adding press brake on punching station you can do your daily sheet bending works very easily. We provide necessary tools.
(In IPM 60 model press brake is added on no. 5 stations)
- (*) Punching diameter, material diameter and thickness can change according to machine models. (see also Capacity Table)

- 1 **ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ**
Дополнительно инструмент для пробивки от 75мм диаметр (5мм толщина) до 125 мм диаметр (5мм толщина). Пуансон и матрица легко меняются. Любые виды инструмента по вашему запросу.
 - 2 **ПРОБИВКА ПРОФИЛЕЙ**
Вы можете пробивать IPN /UPN угловые любые формы отверстий. Набор легко меняется.
 - 3 **РЕЗКА ПРОФИЛЕЙ**
В этой части вы можете резать IPN /UPN /TPI профиль-ножи наизу. Ножи по заказу.
 - 4 **СПЕЦИАЛЬНЫЙ V-ОБРАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**
Дополнительно можно заказать ножи для высечки под углом 90°. Также любой спец инструмент по заказу.
 - 5 **ПРЕСНЫЙ ИНСТРУМЕНТ**
Дополнительно, добавив на станцию пробивки гибочный модуль вы можете легко делать ежедневную работу по гибке листа. Мы обеспечим необходимый инструмент.
В модели IPM 60 гибочный инструмент устанавливается в станции № 5
- (*) Диаметр пробивки, толщина материала могут быть изменены в зависимости от модели (смотри таблицу)



OPSIYONEL İŞ İSTASYONLARI ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ СТАНЦИИ



ÇOKLU SİM ÖLÇÜLERİ:
31-38 mm / 24-27 mm
38-45 mm / 46-112 mm

LARGE HOLE PUNCHING TOOL
SİM ÖLÇÜLERİ:
31-38 mm / 24-27 mm
38-45 mm / 46-112 mm

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОБИВКИ
БОЛЬШИХ ОТВЕРСТИЙ
СİM ÖLÇÜLERİ:
31-38 mm / 24-27 mm
38-45 mm / 46-112 mm



IPN/UPN ve Arkacı kalibre kalibi
IPN/UPN and angle punching tool
Приспособление для пробивки
IPN/UPN профилей



IPN/UPN kesme bıçağı
IPN/UPN cutting blade
Bıçaklar için gerekli IPN/UPN
profilleri



W V köşü kesme kalibi
W V angle cutting tool
Büyükçe V açma için



Arkacı kalibi
Press brake tool
Приспособление для
гибки листа



IPN çentik zımba
IPN punching tool
Приспособление
пробивки IPN отверстий



Hidrolik açma aleti
Hydraulic stopper
Гидравлической
системы



Lanta radius açma kalibi
Flat bar radius tool
Küçüklerci instrumenta для
радиусной пробивки
слонные формы



Perfor kalibi
Lanta punching tool
Пробивка жалюзю



Perfor kalibrleri
Lanta kalibrleri
Пробивка жалюзю



Several kinds of punches and dies
Çeşitli şekillerdeki zimbada ve matrisler
Некоторые пуансоны и матрицы



ECCENTRIC PRESSES / EKSANTRİK PRESLER

C TİPİ 35 TON



STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- 4 Yüzeyden Yataklı Kayıt
- Sfero Döküm Biyel Kolu ve Angrenaj Yatakları
- Krank Mili ve Aktarma Milleri 4140 Islah Çeliği
- Merkezi Sistem Tam Otomatik Gres Yağlama
- Pinomatik Kavrama ve Fren Kombinasyonu
- Ce Emniyet Direktiflerine Uygun
- Çift Bobinli Emniyet Valfi
- Manuel Ayarlanabilir Strok
- Fotoselli Koruma Perdesi
- Plc Kontrol Sistemi
- Dokunmatik Lcd Ekran 150-300 Ton Arası
- Çift El Pedal Kumanda Sistemi
- Mekanik Sigorta Sistemi
- Hidrolik Sigorta Sistemi 200-300 Ton Arası
- Acil Durum Ters Motor Hareketi
- İş Güvenliği Yönetmeliğine Uygun
- Titreşim Önleyici Takoz



TEKNİK ÖZELLİKLER

TON	35
STROK AYARI (mm)	0-70
DEVİR (D/dk)	120
TABLA BOYUTLARI (mm)	420×650
ARA MESAFE (mm)	330
MAPA ÇAPI (mm)	35
TABLA DELİK ÇAPI (mm)	130
AĞIRLIK (kg)	1700
MOTOR GÜCÜ (Hp)	3

ECCENTRIC PRESSES / EKSANTRİK PRESLER

C TİPİ 60 TON



STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Dişli Grubu Kapalı Yağda Çalışır
- 4 Yüzeyden Yataklı Kayıt
- Sfero Döküm Biyel Kolu ve Angrenaj Yatakları
- Krank Mili ve Aktarma Milleri 4140 Islah Çeliği
- Merkezi Sistem Tam Otomatik Gres Yağlama
- Pinomatik Kavrama ve Fren Kombinasyonu
- Ce Emniyet Direktiflerine Uygun
- Çift Bobinli Emniyet Valfi
- Manuel Ayarlanabilir Strok
- Fotoselli Koruma Perdesi
- Plc Kontrol Sistemi
- Dokunmatik Lcd Ekran 150-300 Ton Arası
- Çift El Pedal Kumanda Sistemi
- Mekanik Sigorta Sistemi
- Hidrolik Sigorta Sistemi 200-300 Ton Arası
- Acil Durum Ters Motor Hareketi
- İş Güvenliği Yönetmeliğine Uygun
- Titreşim Önleyici Takoz

TEKNİK ÖZELLİKLER

TON	60
STROK AYARI (mm)	10-100
DEVİR (D/dk)	55
TABLA BOYUTLARI (mm)	590×800
ARA MESAFE (mm)	400
MAPA ÇAPI (mm)	40
TABLA DELİK ÇAPI (mm)	140
AĞIRLIK (kg)	3300
MOTOR GÜCÜ (Hp)	5.5

ECCENTRIC PRESSES / EKSANTRİK PRESLER

C TİPİ 130 TON



STANDART ÖZELLİKLER

- Çelik Konstrüksiyon Gövde
- Dişli Grubu Kapalı Yağda Çalışır
- 4 Yüzeyden Yataklı Kayıt
- Sfero Döküm Biyel Kolu ve Angrenaj Yatakları
- Krank Mili ve Aktarma Milleri 4140 Islah Çeliği
- Merkezi Sistem Tam Otomatik Gres Yağlama
- Pinomatik Kavrama ve Fren Kombinasyonu
- Ce Emniyet Direktiflerine Uygun
- Çift Bobinli Emniyet Valfi
- Manuel Ayarlanabilir Strok
- Fotoselli Koruma Perdesi
- Plc Kontrol Sistemi
- Dokunmatik Lcd Ekran 150-300 Ton Arası
- Çift El Pedal Kumanda Sistemi
- Mekanik Sigorta Sistemi
- Hidrolik Sigorta Sistemi 200-300 Ton Arası
- Acil Durum Ters Motor Hareketi
- İş Güvenliği Yönetmeliğine Uygun
- Titreşim Önleyici Takoz



TEKNİK ÖZELLİKLER

TON	130
STROK AYARI (mm)	20-140
DEVİR (D/dk)	45
TABLA BOYUTLARI (mm)	750-1000
ARA MESAFE (mm)	475
MAPA ÇAPI (mm)	55
TABLA DELİK ÇAPI (mm)	220
AĞIRLIK (kg)	6700
MOTOR GÜCÜ (Hp)	7.5



UNIVERSAL MACHINES/ ÜNİVERSAL MAKİNALAR



JML-3610Y
Ø 360 mm
1000 mm
Sviçli Debriyaj Sistemi

Teknik Özellikler	Birim	JML-3610Y
Banko üzeri çap	mm	360
Araba üzeri çap	mm	224
Küprü başlangıçtaki çap	mm	502
Banko genişliği	mm	187
Puntalar arası mesafe	mm	1000
Mil ucu	mm	Ø1-4
Mil delik çapı	mm	38
Mil konisi		MT-5
Mil hız kademesi		8
Mil hız aralığı	rpm	70 - 2000
Doğrusal ve enine ilerleme sayısı		24
Doğrusal ilerleme oranı	mm/devir	0.046 - 3.249
Enine ilerleme oranı	mm/devir	0.01 - 0.703
Maksimum enine destek hareketi	mm	170
Maksimum çapraz destek hareketi	mm	95
Kalemlik ölçüsü	mm	16 x 16
Metrik hatve sayısı		44
Metrik hatve oranı	mm	0.1 - 7
İnç hatve sayısı		42
İnç hatve oranı	T.Pi	4 - 112
Modül hatve sayısı		34
Modül hatve oranı	M.P.	0.1 - 1.75
DiaMetrik hatve sayısı		25
DiaMetrik hatve oranı	D.P.	16 - 112
Karp punta piniol hareketi	mm	300
Karp punta konikliği		MT-3
Ana motor gücü	kW	1.5
Ölçüler BxGxY	mm	1930 x 760 x 1.530
Net Ağırlık	kg	540

Standart Donanımlar



JML-4110Y
Ø 410 mm
1000 mm
Sviçli Debriyaj Sistemi

Teknik Özellikler	Birim	JML-4110Y
Banko üzeri çap	mm	410
Araba üzeri çap	mm	255
Küprü başlangıçtaki çap	mm	580
Banko genişliği	mm	250
Puntalar arası mesafe	mm	1000
Küprü kanal uzunluğu	mm	190
Mil ucu	mm	Ø1-6
Mil delik çapı	mm	52
Mil konisi	Mars	No: 6
Mil hız kademesi		16
Mil hız aralığı	rpm	45 - 1800
Doğrusal ilerleme oranı	mm/devir	0.05 - 1.7
Enine ilerleme oranı	mm/devir	0.025 - 0.85
Maksimum enine destek hareketi	mm	210
Maksimum çapraz destek hareketi	mm	140
Kalemlik ölçüsü	mm	20 x 20
Metrik hatve sayısı		39
Metrik hatve oranı	mm	0.2 - 14
İnç hatve sayısı		45
İnç hatve oranı	T.Pi	2 - 72
Modül Hatve Sayısı		28
Modül Hatve Oranı	mm	0.3 - 3.5
DiaMetrik hatve sayısı		21
DiaMetrik hatve oranı	D.P.	8 - 44
Karp punta piniol hareketi	mm	320
Karp punta konikliği		MT-4
Ana motor gücü	kW	3.1
Soğutucu pompa gücü	kW	0.3
Ölçüler BxGxY	mm	1940 x 850 x 1.320
Net Ağırlık	kg	1.160

Standart Donanımlar

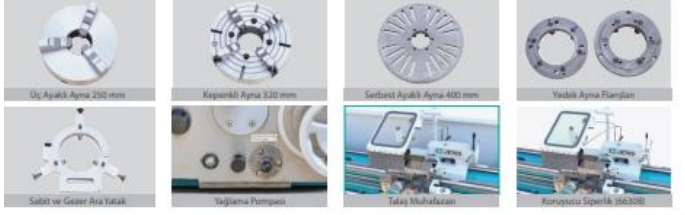


Aksesuarlar



JML-5010B Ø 500 mm 1000 mm
JML-5015B Ø 500 mm 1500 mm
JML-5020B Ø 500 mm 2000 mm

Standart Donanımlar ve Aksesuarlar



Dayanıklı Döküm Makina Gövdesi	Dört Yollu Kalemlik
Taylanmış ve Sertleştirilmiş Dişli Sistemleri	Sabit Punta, MT-5 / Döner Punta
Hızlı İlerlemeyi Sağlayan Butonlu Joystick Kol	Redüksiyon Kovanı Ø 113 mm / MT-5
Sökülebilir Küprü Kızağı	Ermiyet Sviçli Ayna Siperliği
Karp Punta Koniklik Ayarı	Sviçli Ayak Frezi



Teknik Özellikler	Birim	JML-5010B JML-5015B JML-5020B
Banko üzeri çap	mm	500
Araba üzeri çap	mm	300
Küprü başlangıçtaki çap	mm	710
Banko genişliği	mm	405
Puntalar arası mesafe	mm	1000 / 1500 / 2000
Küprü kanal uzunluğu	mm	240
Mil ucu	mm	Ø1-8
Mil delik çapı	mm	80
Mil konisi		MT-7
Mil hız kademesi		24
Mil hız aralığı	rpm	9 - 1600
Doğrusal ve enine ilerleme sayısı		65
Doğrusal ilerleme oranı	mm/devir	0.063 - 2.53
Enine ilerleme oranı	mm/devir	0.027 - 1.07
Hızlı doğrusal ilerleme	mm/devir	4.5
Hızlı enine ilerleme	mm/devir	1.9
Maksimum enine destek hareketi	mm	320
Maksimum çapraz destek hareketi	mm	145
Maksimum araba hareketi	mm	950 / 1420 / 1990
Kalemlik ölçüsü	mm	25 x 25
Metrik Hatve Sayısı		48
Metrik Hatve Oranı	mm	0.5 - 224
İnç Hatve Sayısı		46
İnç Hatve Oranı	T.Pi	72 - 118
Modül Hatve Sayısı		42
Modül Hatve Oranı	mm	0.5 - 112
Diametrik Hatve Sayısı		45
Diametrik Hatve Oranı	D.P.	56 - 114
Karp punta piniol hareketi	mm	150
Karp punta konikliği		MT-5
Ana motor gücü	kW	7.5
Soğutucu pompa gücü	W	60
Hızlı ilerleme motoru gücü	W	250
Ölçüler LxWxH (JML-5010B)	mm	2.632 x 975 x 1.270
Ölçüler LxWxH (JML-5015B)	mm	3.132 x 975 x 1.270
Ölçüler LxWxH (JML-5020B)	mm	3.480 x 1.280 x 1.410
Net Ağırlık (JML-5010B)	kg	2.700
Net Ağırlık (JML-5015B)	kg	2.300
Net Ağırlık (JML-5020B)	kg	2.980

Soğutma Sistemi
Halojen Iş Lambası
Talaj Muhafazası
Özel Takımlar

UNIVERSAL MACHINES/ ÜNİVERSAL MAKİNALAR



JML-6620B	JML-6630B
Ø 660 mm	Ø 660 mm
2000 mm	3000 mm



Teknik Özellikler	Birim	JML-6620B JML-6630B
Banko üzeri çap	mm	660
Araba üzeri çap	mm	620
Klipri boşluğundaki çap	mm	870
Banko genişliği	mm	405
Puntalar arası mesafe	mm	2000 / 3000
Klipri kanal uzunluğu	mm	240
Mil ucu	mm	Ø1-8
Mil delik çapı	mm	105
Mil konisi	mm	MT-7
Mil hız kademesi	mm	12
Mil hız aralığı	rpm	16 - 1400
Doğrusal ve eğme ilerleme sayısı	mm	65
Doğrusal ilerleme oranı	mm/dövr	0.063 - 2.52
Eğme ilerleme oranı	mm/dövr	0.027 - 1.07
Hızlı doğrusal ilerleme	mm/dövr	4.5
Hızlı eğme ilerleme	mm/dövr	2
Maksimum emme destek hareketi	mm	310
Maksimum çapraz destek hareketi	mm	165
Maksimum araba hareketi	mm	1900 / 2900
Kalemlik ölçüsü	mm	25 x 25
Metrik Hatve Sayısı	mm	22
Metrik Hatve Oranı	mm	1 - 14
İnç Hatve Sayısı	mm	25
İnç Hatve Oranı	T.Pİ	28-2
Modül Hatve Sayısı	mm	18
Modül Hatve Oranı	mm	0.5 - 7
Diyalet Hatve Sayısı	mm	24
Diyalet Hatve Oranı	D.P.	56 - 1/4
Karpz punta pinol hareketi	mm	150
Karpz punta konisi	mm	MT-5
Ana motor gücü	kW	7.5
Seğirtme pompa gücü	W	60
Hızlı ilerleme motoru gücü	W	250
Ölçüler LxWxH (JML-6620B)	mm	1.621 x 975 x 1.270
Ölçüler LxWxH (JML-6630B)	mm	4.621 x 975 x 1.450
Net Ağırlık (JML-6620B)	kg	2.700
Net Ağırlık (JML-6630B)	kg	3.000

Standart Donanımlar ve Aksesuarlar



Üç Ayaklı Ayna 325 mm	Kapanıklı Ayna 400 mm	Sarımsız Ayaklı Ayna 830 mm	Yüksek Ayna Flanşları
Sabit ve Geçer Ana Yatakları	Yağlama Pompası	Talay Mühafazası	Kontrastlı Siperliği (Ø1-300)
Dayanıklı Döküm Makina Gövdesi	Taşlanmış ve Sertleştirilmiş Dişli Sistemleri	Hızlı İlerlemeyi Sağlayan Butonlu Joystick Kol	Sökülebilir Köprü Kazığı
Karşı Punta Koniklik Ayarı	Dört Yollu Kalemlik	Sabit Punta, MT-5 / Döner Punta	Redüksiyon Kovani Ø 113 mm / MT-5
		Emniyet Sivriçli Ayna Siperliği	Sivriçli Ayak Freni

Ürünlerin teknik özellikleri ve standart aksesuarlarıyla beyazdır. İhtiyaçlarınıza göre farklılık gösteren modeller de olabilir.



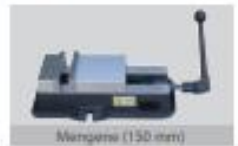
Fretilimli Ayna
Mil Arabası (Ø1-300)
Soğutma Sistemi
Halojen İş Lambası
Talay Mühafazası
Özel Takımlar

Ürünlerin teknik özellikleri ve standart aksesuarlarıyla beyazdır. İhtiyaçlarınıza göre farklılık gösteren modeller de olabilir.



JVHM-4A

Teknik Özellikler	Birim	JVHM-4A
Tabla ölçüleri	mm	305X1370
T kanal ölçüsü	mm	3x16
x eksen hareketi	mm	880
y eksen hareketi	mm	420
z eksen hareketi	mm	500
boyun hareketi	mm	640
İş mili ucu ile tabla arası mesafe	mm	0-535
İş mili konisi	mm	Dikeş 16, yatay 12
Pinol hareketi	mm	127
İş mili hızı	rpm	105
otomatik pinol hareketi	mm	Dikeş 65-4500, yatay 40-1290
İş mili motor gücü	hp	Dikeş 3,75 kw, yatay 2.2 kw
Kafamın dönüş açısı	derece	sağ/sol 90, ön/arka 45
Ölçüler	mm	1700x1600x2250
Ağırlık	mm	1640



TAPPING MACHINES / KILAVUZ ÇEKME MAKİNESİ



- SD series electric tapping machines are domestically manufactured, with servo motor and Turkish PLC control, and can be easily used in all kinds of processes such as threading, countersinking, reaming. After selecting the appropriate model from the technical features section, you can add any option you want from the options section.
- SD serisi elektrikli kılavuz çekme makinaları, yerli imalat, servo motorlu ve Türkçe PLC kontrollü olup her türlü diş çekme, havşalama, rayba çekme gibi işlemlerde kolaylıkla kullanılabilir. Teknik özellikler bölümünden uygun modeli seçtikten sonra, opsiyonlar bölümünden dilediğiniz opsiyonu ilave edebilirsiniz.

WELDING MACHINES/KAYNAK MAKİNALARI



- INVERTER WELDING MACHINES
İNVERTER KAYNAK MAKİNALARI
- MIG/MAG WELDING MACHINES
MIG/MAG KAYNAK MAKİNALARI
- RECTIFIER WELDING MACHINES
DOĞRULTUCU KAYNAK MAKİNALARI
- SPOT WELDING MACHINES
PUNTA KAYNAK MAKİNALARI
- SUBMERGED WELDING MACHINES
TOZALTI KAYNAK MAKİNALARI
- AC/DC-TIG WELDING MACHINES
AC/DC TIG KAYNAK MAKİNALARI
- TIG PULSE WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING MACHINES
PLAZMA KESME MAKİNALARI
- WATER COOLING UNIT
SU SOĞUTMA ÜNİTESİ

Talepleriniz ve sorularınız için lütfen bizimle iletişime geçiniz.

Web : www.pinarcar.com

Mail : info@pinarcar.com

Tel : +90 212 549 6356

Please contact us for your requests and questions.

Web : www.pinarcar.com

Email: info@pinarcar.com

Phone : +90 212 549 6356