

“Dünyada
tutku
olmaksızın
başarılmış
hiçbir
büyük iş
yoktur.”

 **abana**
Kumlama Makinaları

Her zaman en iyisi için...

Always for the best...

A bana Makina ilk olarak 2008 yılında döküm makinaları üretmek amacıyla İstanbul'da kurulmuştur. 2010 yılında ise yeni bir girişimde bulunarak kumlama sektörüne giriş yapmış ve Kumlama Makinaları üretimine başlamıştır. Abana Makina olarak her geçen gün kalitemizi artırarak ve ürün yelpazemizi genişleterek sektördeki yerimizi almaya devam etmekteyiz. Hızla artan tecrübemiz ve birikimimiz ile müşterilerimizin ihtiyaçlarına göre kumlama makinaları önermemiz ve üretmemiz ünümüzü arttırmaktadır.

İmalatını yaptığımız bütün makinaların proje, planlama ve montajı firmamız tarafından yapılmaktadır.

Şirketimiz müşteri memnuniyetini ve kaliteyi daima kar olarak görmektedir ve Türkiye'nin her yerine verdiği servis hizmeti ve ekonomik yedek parça yelpazesi ile müşterilerini memnun etmektedir.

Abana Makine (Machinery) was first established in Istanbul in 2008 to produce casting machines. In 2010, the Company entered the sandblasting sector with a new initiative and started the production of Shot Blasting Machines. As Abana Machinery, we continue to take our place in the sector by increasing our quality every day and expanding our product range. With our rapidly growing experience and know-how, we are able to produce sandblasting machines according to the needs of our customers.

The project, planning and installation of all the machines we manufacture are made by our company.

Our company is pleased with customer satisfaction and quality is always seen as economic profit and service customers with spare parts and the range given by all of Turkey.

HER ZAMAN DAHA İYİSİ İÇİN

Yeni fikirlere daima açığız.

Zamanlamamızı doğru yaparız.

Karşıt sesler mozaiğimizi artırır.

Teknolojiyi her alanda doğru kullanırız.

Fikir alışverişi bizi güçlü kılar.

Sözümüzde durmak ana ilkemizdir.



İçindekiler

Content

<i>Askılı Kumlama Makinaları</i> <i>Hook Type Shotblasting Machine</i>	08	<i>Kaynak ve Taşlama Tezgahları</i> <i>Grinding Machines</i>	36
<i>Kontüni Tıp Askılı Kumlama Makinaları</i> <i>Continuous Hook Type Shotblasting Machine</i>	14	<i>Tünel Tipi Kumlama Makineleri</i> <i>Tunnel Type Shotblasting Machine</i>	38
<i>Tamburlu Kumlama Makinaları</i> <i>Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine</i>	18	<i>Boru İçi Kumlama Makinaları</i> <i>Pipe Inside Shotblasting Machine</i>	40
<i>Otomatik Tamburlu Kumlama Makinaları</i> <i>Automatic Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine</i>	24	<i>Konveyör Tipi Vakumlu Kumlama Makinaları</i> <i>Conveyor Type Vacuum Shotblasting Cabine</i>	42
<i>Mermer Kumlama Makinaları</i> <i>Marble Shotblasting Machine</i>	26	<i>Basınçlı Kumlama Kabinleri</i> <i>Pressure Shotblasting Cabine</i>	44
<i>Cnc Kumlama Makinaları</i> <i>Cnc Shotblasting Machine</i>	28	<i>Kumlama Odası</i> <i>Shotblasting Room</i>	48
<i>Vakumlu Kumlama Makinaları</i> <i>Vacuum Shotblasting Machine</i>	30	<i>Yedek Parça</i> <i>Spare Parts</i>	52
<i>Boru Kumlama Makinaları</i> <i>Vacuum Shotblasting Machine</i>	34	<i>Referanslar</i> <i>Referances</i>	54

Askılı Kumlama Makinaları

Hook Type Shotblasting Machine



Kumlama Çapı: 600-800 mm
Kumlama Yüksekliği: 600 mm

Askılı Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Otomatik Askı Sistemi ile parçaların büyüklüğüne göre değişiklik gösteren ve dakikada 3000 Devir ile kumlama yapabilen türbinler sayesinde operatör ihtiyacı gerektirmeyen otomatik kumlama makineleridir.

Sac, döküm, dövme ve birçok metal sektöründe oldukça rağbet gören askılı kumlama makinaları istenilen ebatlarda imal edilmektedir.

Her türlü çelik, sfero, pik, kızıl, alüminyum döküm, büyük dökme parçaların üzerinde döküm kumu, tufal, oksitlerin temizlenmesinde ve boya öncesi hazırlık yapımında kullanılır.

Hook Type Shotblasting Machine Usage Areas

This type of shotblasting machines are designed according to the part dimensions.

With the automatic loading system, the need for operators is minimized. Suspended Shotblasting Machines, which are very popular in sheet metal, casting, forging and many metal sectors, are manufactured in desired sizes.

It is used on all kinds of steel, ductile iron, gray cast iron, aluminum castings, large cast parts, cleaning of foundry sand, scale, oxides and preparation before painting.



AKM
1000

Kumlama Çapı: 1000 mm
Kumlama Yüksekliği: 1300/1600 mm



AKM
1200

Kumlama Çapı: 1200 mm
Kumlama Yüksekliği: 1300/1600 mm



AKM
1500

Kumlama Çapı: 1500 mm
Kumlama Yüksekliği: 1500/2000 mm



AKM
2000

Kumlama Çapı: 2000 mm
Kumlama Yüksekliği: 2000/2500/3000/3500/4000 mm



Daha fazla
bilgi için
QR KODU
okutunuz.



AKM
2500

Kumlama Çapı: 2500 mm
Kumlama Yüksekliği: 2500 /3000/3500/4000/4500 mm



AKM
3000

Kumlama Çapı: 3000 mm
Kumlama Yüksekliği: 3000/3500/4000/4500/5000 mm

	AKM 800	AKM 1000	AKM 1200	AKM 1500	AKM 2000
Yükseklik Height	Yükseklik: 4000 mm Height: 4000 mm Sepet Çapı: 800 mm Basket Diameter: 800 mm	Yükseklik: 4000 mm Height: 4000 mm Sepet Çapı: 800 mm Basket Diameter: 800 mm	Yükseklik: 5000 mm Height: 5000 mm Sepet Çapı: 1200 mm Basket Diameter: 1200mm	Yükseklik: 6000 mm Height: 6000 mm Sepet Çapı: 1500 mm Basket Diameter: 1500mm	Yükseklik: 7000 mm Height: 7000 mm Sepet Çapı: 2000 mm Basket Diameter: 2000mm
Türbin Sistemi Turbine System	2 Set Türbin / 2 Set Turbine Motor: 7,5 kW-3000 d/dk. Motor Bağlantısı: Akuple Engine Connection: Akuple Ayna Çapı: 380 mm Palet Sayısı: 6 Adet Number of Pallets: 6 Pieces İç Parçalar: Ni-Hard Inner Protection Plotes: Ni-Hard	2 Set Türbin / 2 Set Turbine Motor: 7,5 kW-3000 d/dk. Motor Bağlantısı: Akuple Engine Connection: Akuple Ayna Çapı: 380 mm Palet Sayısı: 6 Adet Number of Pallets: 6 Pieces İç Parçalar: Ni-Hard Inner Protection Plotes: Ni-Hard	4 Set Türbin / 2 Set Turbine Motor: 7,5 kW-3000 d/dk. Motor Bağlantısı: Akuple Engine Connection: Akuple Ayna Çapı: 380 mm Palet Sayısı: 6 Adet Number of Pallets: 6 Pieces İç parçalar: Ni-Hard Inner Protection Plotes: Ni-Hard	4 veya 6 Set Türbin 4 or 6 Set Turbine Motor: 7,5 kW-3000 d/dk. Motor Bağlantısı: Akuple Engine Connection: Akuple Ayna Çapı: 380 mm Palet Sayısı: 6 Adet Number of Pallets: 6 Pieces İç parçalar: Ni-Hard Inner Protection Plotes: Ni-Hard	6 Set Türbin / 6 Set Turbine Motor: 7,5 kW-3000 d/dk. Motor Bağlantısı: Akuple Engine Connection: Akuple Ayna Çapı: 380 mm Palet Sayısı: 6 Adet Number of Pallets: 6 Pieces İç parçalar: Ni-Hard Inner Protection Plotes: Ni-Hard
Makina İç Kısmı Machine Interior	Hardox veya Manganlı Çelik Hardox Material Manganese Steel	Hardox veya Manganlı Çelik Hardox Material Manganese Steel	Hardox veya Manganlı Çelik Hardox Material Manganese Steel	Hardox veya Manganlı Çelik Hardox Material Manganese Steel	Hardox veya Manganlı Çelik Hardox Material Manganese Steel
Elevatör Sistemi Elevator System	Motor: 1,5 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Kepeçler: 2.5 mm.	Motor: 1,5 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Kepeçler: 2.5 mm.	Motor: 2,2 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Kepeçler: 2.5 mm.	Motor: 2,2 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Kepeçler: 2.5 mm.	Motor: 3 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Kepeçler: 2.5 mm.
Seperator Sistemi Separator System	Helezon Çapı: 150 mm Spiral Diameter: 150 mm Motor: 0,75 kW	Helezon Çapı: 150 mm Spiral Diameter: 150 mm Motor: 0,75 kW	Helezon Çapı: 200 mm Spiral Diameter: 150 mm Motor: 1,1 kW	Helezon Çapı: 200 mm Spiral Diameter: 150 mm Motor: 1,1 kW	Helezon Çapı: 200 mm Spiral Diameter: 150 mm Motor: 1,1 kW
Aski Sistemi Hanger System	Tek veya Çift Askılı Single or Double Hanger Kapasite: 1000 Kg Capacity: 1000 Kg Motor: 0,55 kW-1500 d/dk.	Tek veya Çift Askılı Single or Double Hanger Kapasite: 1000 Kg Capacity: 1000 Kg Motor: 0,55 kW-1500 d/dk.	Tek veya Çift Askılı Single or Double Hanger Kapasite: 2000 Kg Capacity: 2000 Kg Motor: 0,55 kW-1500 d/dk.	Tek veya Çift Askılı Single or Double Hanger Kapasite: 2000 Kg Capacity: 2000 Kg Motor: 0,75 kW-1500 d/dk.	Tek veya Çift Askılı Single or Double Hanger Kapasite: 3000 Kg Capacity: 3000 Kg Motor: 0,75 kW-1500 d/dk.
Filtre Sistemi Filter System	16'lı kafes filtre 16 Mesh Filter Fan Motoru: 3 kW	16'lı kafes filtre 16 Mesh Filter Fan Motoru: 3 kW	25'li kafes filtre 25 Mesh Filter Fan Motoru: 4 kW	36'lı kafes filtre 36 Mesh Filter Fan Motoru: 5,5 kW	36'lı kafes filtre 36 Mesh Filter Fan Motoru: 5,5 kW
Pano Panel	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider

Kontüni Tip Askılı Kumlama Makinaları

*Continuous Hook Type
Shotblasting Machine*

*Kontüni Tip Askılı Kumlama Makinaları
Kullanım Alanları*

Asılarak hareket edebilen ve belli ağırlığı olan tüm parçaların kumlanması için uygundur.

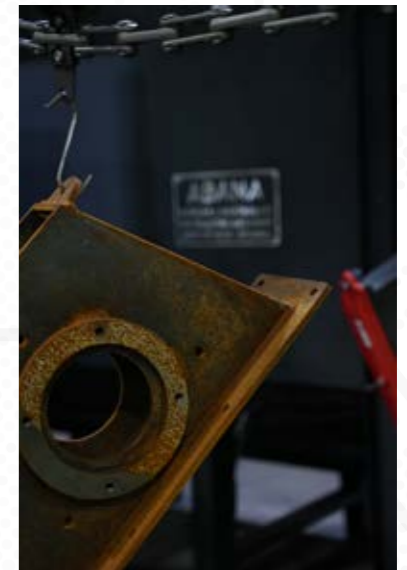
*Continuous Hook Shotblasting
Machine Usage Areas*

It is suitable for shotblasting all parts that can move by hanging and have a certain weight.





Daha fazla
bilgi için
QR KODU
okutunuz.



Tamburlu Kumlama Makinaları

Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine



Tamburlu Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Tamburlu Kumlama Makinası, çok sayıda küçük ve orta boyutlu metal parçaların kumlanmasında kullanılan otomatik kumlama makinasıdır. Parçaların birbirine temas ettiğinde zarar görmeyecek türde olması gerekir. Birçok sektörde Tamburlu Kumlama Makinaları tercih edilmektedir.

Tamburlu Kumlama Makinası; döküm, pres, ısıl işlem, dövme vb. yuvarlanmaya müsait, keskin köşeli olmayan ürünlerin yüzey temizleme işleri için tercih edilir. Küçük ve orta boyutlu parçaların kumlanabilmesi, belirgin avantajlardır.

Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine Usage Areas

Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine are automatic shotblasting machines used for shotblasting many small and medium sized metal parts. The parts must be of a type that will not be damaged when they come into contact with each other. Tumble Rubber Belt Type Shotblasting machines are preferred in many sectors.

Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine; casting, press, heat treatment, forging etc. It is preferred for surface cleaning works of products that are suitable for rolling and do not have sharp corners. The ability to blast small and medium-sized parts are obvious advantages.



Daha fazla bilgi için QR KODU okutunuz.

TKM
500



*Kapasite: 150 Kg

TKM
700



Kapasite: 300 Kg



TKM
900

Kapasite: 500 Kg



TKM
900L

Kapasite: 700 Kg

Kapasite Capacity	TKM 500	TKM 700	TKM 900	TKM 900 L
Yükseklik Height	150 Kg	300 Kg	500 Kg	700 Kg
Tambur Sistemi Drum System	Malzeme: 18 mm Kauçuk Material: 18 mm Rubber Çapı: 500 mm Diameter: 500 mm Motoru: 1,5 kW	Malzeme: 18 mm Kauçuk Material: 18 mm Rubber Çapı: 700 mm Diameter: 700 mm Motoru: 2,2 kW	Malzeme: 18 mm Kauçuk Material: 18 mm Rubber Çapı: 900 mm Diameter: 900 mm Motoru: 3 kW	Malzeme: 18 mm Kauçuk Material: 18 mm Rubber Çapı: 900 mm Diameter: 900 mm Motoru: 4 kW
Türbin Sistemi Turbine System	1 Adet / 1 Piece Ayna Çapı: 380 mm Mirror Diameter: 380 mm	1 Adet / 1 Piece Ayna Çapı: 380 mm Mirror Diameter: 380 mm	2 Adet / 2 Piece Ayna Çapı: 380 mm Mirror Diameter: 380 mm	2 Adet / 2 Piece Ayna Çapı: 380 mm Mirror Diameter: 380 mm
Makine İç Kısmı Machine Interior	Hardox 600-10 mm Kalınlık / Thickness	Hardox 600-10 mm Kalınlık / Thickness	Hardox 600-10 mm Kalınlık / Thickness	Hardox 600-10 mm Kalınlık / Thickness
Elevatör Sistemi Elevator System	Motoru: 1,1 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Material: 3 Ply Rubber Sac Keççe: 2,5 mm Sheet Bucket: 2.5 mm	Motoru: 1,5 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Material: 3 Ply Rubber Sac Keççe: 2,5 mm Sheet Bucket: 2.5 mm	Motoru: 2,2 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Material: 3 Ply Rubber Sac Keççe: 2,5 mm Sheet Bucket: 2.5 mm	Motoru: 2,2 kW Malzeme: 3 katlı Kauçuk Material: 3 Ply Rubber Sac Keççe: 2,5 mm Sheet Bucket: 2.5 mm
Filtre / Filter	2'li kartuş filtre 2-cartridge filter Motor: 2,2 kW	2'li kartuş filtre 2-cartridge filter Motor: 2,2 kW	16'li kafes filtre / 16 Mesh Filter Motor: 3 kW	16'li kafes filtre / 16 Mesh Filter Motor: 4 kW
Elektrik Panosu Electric Clipboard	Schneider	Schneider	Schneider	Schneider
Yükleme Boşaltma Loading and Unloading	Manuel veya Otomatik Manuel or Automatic	Manuel veya Otomatik Manuel or Automatic	Manuel veya Otomatik Manuel or Automatic	Manuel veya Otomatik Manuel or Automatic
Motor Grubu Motor Group	Motor: Gamak, ELK	Motor: Gamak, ELK	Motor: Gamak, ELK	Motor: Gamak, ELK
Seperatör Sistemi Separator System	Motor: 0,75 kW	Motor: 0,75 kW	Motor: 0,75 kW	Motor: 0,75 kW



Otomatik Tamburlu Kuşlama Makinaları

Otomatik Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine



Otomatik Tamburlu Kuşlama Makinaları Kullanım Alanları

Bu makinanın tamburlu kuşlamadan farklı prosesin tam otomatik olmasıdır. Malzeme hazneye yerleştirilir ve tek bir tuşla kuşlanmış olarak makinadan çıkar.

Otomatik Yükleme / Otomatik Boşaltma yapar. İhtiyaca göre dört farklı ebatla üretim yapılabilmektedir ve full otomatik sistemdir.

- TKM 500 • TKM 700
- TKM 900 • TKM 900 L



Otomatik Tumble Rubber Belt Type Shotblasting Machine Usage Areas

The difference of this machine from the drum shotblasting machine is that the process is fully automatic and superior. The material is placed in the chamber and comes out of the machine as shotblasted with a single button.

Automatic Loading / Automatic Unloading.

It can be produced in 4 different sizes according to the needs and it is a fully automatic system.

- TKM 500 • TKM 700
- TKM 900 • TKM 900 L



Mermer Kumlama Makinaları

Marble Shotblasting Machine



Mermer Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Mermer kumlama makinalarımızda; sarf malzeme ayarı pano üzerinden yapılmakta ve toz sarf malzemeden manyetik seperatör yardımıyla ayirt edilmektedir.

Mermer kumlama makinaları MEK 700 / MEK 1000 / MEK 1400 olarak üç tip üretilmektedir.

Marble Machine Usage Areas

In our marble sandblasting machines; consumable setting is made on the panel and powder can be separated from consumables with the help of magnetic separator is being done.

Marble sandblasting machines MEK 700 / MEK 1000 / MEK 1400 Three types are produced.

CNC Kumlama Makinaları

Cnc Shotblasting Machine

3 Eksen
CNC
Kumlama

2 Eksen
CNC
Kumlama



**CNC Kumlama Makinaları
Kullanım Alanları**

Cnc kumlama Makinaları ürüne özel tasarlanan ve imal edilen makinalardır.

Dişli kumlama sektöründe, özel delik kumlama sektöründe, kalıp kumlama sektöründe, havacılık sektöründe, savunma sanayi sektöründe, özel proseslerde kullanılmaktadır.

**Cnc Shotblasting Machine
Usage Areas**

Cnc sandblasting machines are machines that are designed and manufactured specifically for the product. Gear Sandblasting industry, Special hole sandblasting industry,

In the mold blasting industry,
In the aviation industry,
In the Defense Industry sector,
It is used in special processes.

Dişli
Kumlama



Daha fazla
bilgi için
QR KODU
okutunuz.

Vakumlu Kumlama Makinaları

Vacuum Shotblasting Machine



VKK
1000

VKK

Özel Ölçü



VKK
1000



VKK
1000 DS

Vakumlu Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Kabin içine sığabilecek ebatlardaki her türlü malzeme için uygundur.

- Standart tip ve ebatlarda stoktan teslim makinelerimiz olduğu gibi istenilen her ebat ve özelliklerde üretim yapabilmekteyiz.
- Kurulumu ve devreye alması son derece basittir.
- VKK kabinlerine bir çok opsiyon eklenebilmektedir.

Opsiyonlar

- Çift kapı
- Döner Tabla
- Otomatik Tabla Hareketi
- Otomatik Tabla Dönüşü
- Plc Kontrol
- Birden Fazla Operatör
- Kullanımına Uygunluk
- Yardımcı Kumlama Ekipmanları
- Jant Kumlama Sehпасı vb...

Vacuum Shotblasting Machine Usage Areas

It is suitable for all kinds of materials that can fit inside the cabinet.

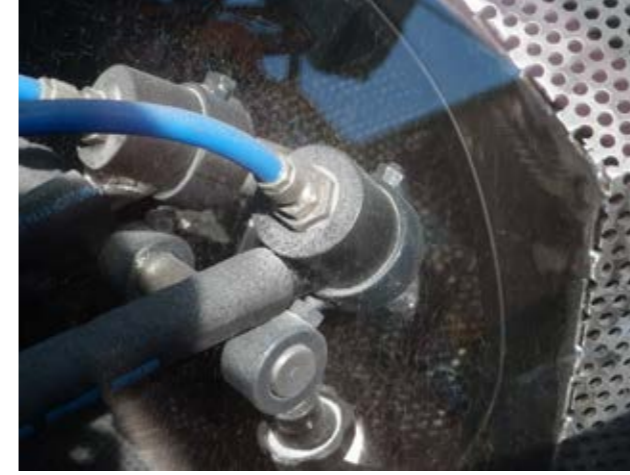
- We have stock delivery machines in standard types and sizes. We can produce in any desired size and feature.
- Installation and commissioning is extremely simple.
- Many options can be added to the cabinets.

Features

- Double door
- Turntable
- Automatic table movement
- Automatic table rotation
- PLC Control
- Suitability for multiple operators
- Auxiliary blasting equipment
- Rim sandblasting stand etc.



Daha fazla bilgi için QR KODU okutunuz.



Daha fazla
bilgi için
QR KODU
okutunuz.

Boru Kumlama Makinaları

Pipe Shotblasting Machine



Boru Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Boru Tipi kumlama makinaları ana gövde, türbinler, elevatör, askı sistemi, seperatör, havalandırma kanalları, kumanda panosu ve filtre sisteminden oluşur. Boru kumlama makinalarında ürün çapına göre makine ebatları belirlenir. Makinanın malzeme yükleme ve malzeme boşaltma taraflarında yükleme ve boşaltma otomatik olarak yapılmaktadır. Seperatör sistemiyle sarf malzeme ve toz üç kademeli olarak ayrıştırılıp, toz emiş kanallarıyla filtreye taşınmaktadır.

Kumlama sırasında, istenilen homojenlikte yüzey elde edebilmek için, sarf malzeme debisini düzenleyen ayarlı klape sistemi mevcuttur. Bu sistem sayesinde kum debisi ayarı kolayca sağlanabilmektedir. Debi ayarı ile değişken efektif yüzey elde edilebilmektedir. Çelik ruloların hızları otomatik olarak elektrik panosu üzerinden ayarlanabilmektedir. (Invertör kontrollüdür.)

Boru Tipi Kumlama Makinalarının Kullanım Alanları:

- Dairesel dolu malzemelerin tamamı kumlanabilmektedir,
- Düzgün yüzeyli her çap ve uzunluktaki borular kumlanabilmektedir.

Pipe Shotblasting Machine Usage Areas

Pipe Type Sandblasting Machines consist of main body, turbines, elevator, hanging system, separator, ventilation ducts, control panel and filter system. In pipe sandblasting machines, machine dimensions are determined according to the product diameter. Loading and unloading are done automatically on the material loading and material unloading sides of the machine.

With the separator system, consumables and dust are separated in three stages and transported to the filter through dust suction channels.

In order to obtain the desired homogeneous surface during sandblasting, there is an adjustable valve system that regulates the flow of consumables. Thanks to this system, sand flow rate adjustment can be easily achieved. Variable effective surface can be obtained by adjusting the flow rate.

The speeds of the steel rolls can be adjusted automatically on the electrical panel. (It is inverter controlled.)

Usage Areas of Pipe Type Sandblasting Machines:

- All circular filled materials can be sandblasted,
- Pipes of all diameters and lengths with smooth surfaces can be sandblasted.

Kaynak ve Taşlama Tezgahları

Grinding Machines



Kaynak ve Taşlama Tezgahları Kullanım Alanları

Kaynak ve taşlama işlemleri sırasında ortaya çıkan zehirli duman, gaz, toz ve parçacıkların fan yardımı ile filtre sistemine çekilmesi için endüstriyel kaynak ve taşlama tezgahı imal etmekteyiz. Tezgah üzerinde 3 adet 220 giriş, bir adet aydınlatma, toz kutuları ve ana pano bulunmaktadır. Çalışma alanının altında, toz kutuları toplanır. Toz kutuları tezgahın altındadır ve kolayca boşaltılabilir.

Tezgahlar filtreli olarak üretilebildiği gibi filtrelessiz olarak da üretilebilir. Filtresiz üretilen tezgahlara emiş borusu bırakılır ve buradan harici bir filtrasyon sistemine bağlanması önerilir. Kolay montajlanır.

Tezgah ebatları bakımından esneklerdir.

Welding and Grinding Machines Usage areas

We manufacture industrial welding and grinding tables to draw the toxic smoke, gas, dust and particles that arise during welding and grinding processes into the filter system with the help of a fan. There are 3 220 inputs, one lighting, dust boxes and main panel on the counter. Under the work area, dust bins are collected. Dust bins are under the counter and can be emptied easily. Countertops can be produced with filters or without filters. A suction pipe is left in countertops produced without a filter, and it is recommended to connect it to an external filtration system. It is easy to assemble.

It is flexible in terms of countertop dimensions.



Tünel Tipi Kumlama Makineleri

Tunnel Type Shotblasting Machine



Tünel Tipi Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Tünel Tipi kumlama Makinalarında çeşitli sac'lar, çelik konstrüksiyonlar, NPU ve NPI, profil, lama, köşebent gibi parçaların kumlanması için kullanılır.

Makina: ana gövde, giriş ve çıkış sehpaları, filtre ünitesi, siklon sistemi, türbinler, elevatör sistemi, seperatör sistemi ve kumanda panosundan oluşmaktadır. Makine iç kısmı aşınmaya dayanıklı hardox ve manganlı çelik plakalar ile kaplıdır. Ürünler sertleştirilmiş çelik borular üzerinde ilerlemektedir. İlerleme hızı kumanda panelinden ayarlanabilmektedir. Türbinler makina gövdesinin alt ve üst kısmına yerleştirilerek hem alttan hem üstten bombardıman yaparak, malzemenin çevrilmeden tek bir pasoda kumlanmasını sağlar. Filtre jet pulse sistemli olup, kumlama sırasında açığa çıkan tozun dışarı çıkmasını engeller. Filtre bezlerinde tozun temizlenmesi patlayıcı valfler ile otomatik olarak gerçekleşmektedir.

İsteğiniz üzere her ebatta tünel tipi kumlama makinesi projelendirilmesi yapılmaktadır.

Tunnel Type Shotblasting Machine Usage Areas

Tunnel Type Sandblasting Machines are used for sandblasting parts such as various sheets, steel constructions, NPU and NPI, profiles, flat sheets and angle iron.

The machine consists of the main body, inlet and outlet stands, filter unit, cyclone system, turbines, elevator system, separator system and control panel. The interior of the machine is covered with wear-resistant hardox and manganese steel plates. The products progress on hardened steel pipes. The feed rate can be adjusted from the control panel. Turbines are placed at the bottom and top of the machine body, bombarding from both the bottom and top, allowing the material to be sandblasted in a single pass without turning. The filter has a jet pulse system and prevents the dust released during sandblasting from escaping. Cleaning of dust in the filter cloths is carried out automatically by pulse valves.

Tunnel type sandblasting machines of all sizes can be designed upon your request.



Daha fazla bilgi için QR KODU okutunuz.

Boru İçi Kumlama Makinaları

Pipe Inside Shotblasting Machine



Boru İçi Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Boru Tipi kumlama makinaları ana gövde, türbinler, elevatör, askı sistemi, seperatör, havalandırma kanalları, kumanda panosu ve filtre sisteminden oluşur. Boru kumlama makinalarında ürün çapına göre makine ebatları belirlenir.

Makinanın malzeme yükleme ve malzeme boşaltma taraflarında yükleme ve boşaltma otomatik olarak yapılmaktadır. Seperatör sistemiyle sarf malzeme ve toz üç kademeli olarak ayrıştırılıp, toz emiş kanallarıyla filtreye taşınmaktadır.

Kumlama sırasında, istenilen homojenlikte yüzey elde edebilmek için, sarf malzeme debisini düzenleyen ayarlı klape sistemi mevcuttur. Bu sistem sayesinde kum debisi ayarı kolayca sağlanabilmektedir. Debi ayarı ile değişken efektif yüzey elde edilebilmektedir.

Çelik ruloların hızları otomatik olarak elektrik panosu üzerinden ayarlanabilmektedir. (Invertör kontrollüdür.)

Boru Tipi Kumlama Makinalarının Kullanım Alanları:

- Dairesel dolu malzemelerin tamamı kumlanabilmektedir,
- Düzgün yüzeyli her çap ve uzunluktaki borular kumlanabilmektedir.

Pipe Inside Shotblasting Machine Usage Areas

Pipe Type sandblasting machines consist of main body, turbines, elevator, hanging system, separator, ventilation ducts, control panel and filter system. In pipe sandblasting machines, machine dimensions are determined according to the product diameter.

Loading and unloading are done automatically on the material loading and material unloading sides of the machine. With the separator system, consumables and dust are separated in three stages and transported to the filter through dust suction channels.

In order to obtain the desired homogeneous surface during sandblasting, there is an adjustable valve system that regulates the flow of consumables. Thanks to this system, sand flow rate adjustment can be easily achieved. Variable effective surface can be obtained by adjusting the flow rate.

The speeds of the steel rolls can be adjusted automatically on the electrical panel. (It is inverter controlled.)

Pipe Type Sandblasting Machines Usage areas:

- All circular filled materials can be sandblasted,
- All diameters and lengths with smooth surfaces pipes can be sandblasted.

Konveyör Tip Vakumlu Kumlama Makinaları

Conveyor Type Vacuum Shotblasting Cabine



Konveyör Tip Kumlama Makinaları Kullanım Alanları

Lineer hareketli bant üzerine yerleştirilen ürünler ayarlanabilir ve arttırılabilir nozzle' lar ile kumlanır. Ürünler bir taraftan yüklenir, diğer taraftan alınır.

Standart BTKM 1500 tip üretimine ek istenilen ebat ve nozzle sayısında üretim yapabilmekteyiz.

- Çapak Alma
- Pas Temizleme
- Boyaya Hazırlama
- İzleri yok etme ve benzeri birçok alanda kullanılmaktadır.

Conveyor Type Vacuum Shotblasting Machine Usage Areas

The products placed on the linear moving belt are shotblasted with adjustable and increaseable nozzles. Products are loaded from one side and received from the other.

In addition to the standard BTKM 1500 type production, we can produce in the desired size and number of nozzles.

- Trimming
- Rust removal
- Preparing for paint
- It is used in many areas such as removing traces and so on.



Daha fazla bilgi için QR KODU okutunuz.

Basınçlı Kumlama Makinaları

Pressure Shotblasting Cabine



BKM
1000

BKK 1200

Kabin Ölçüleri
Cabin Dimensions

1000 x 1000 x 1200 (Yükseklik x Derinlik x Genişlik)
1000 x 1000 x 1200 (Height x Depth x Width)

Kabin Sistemi
Cabin System

Çelik Sac St37 - 3 mm kalınlık / 3 mm Thickness
Kapı: Sağ taraf / Door: Right Side
Kukamet gerdirmeye kilitleri ile kilitleme yapılmaktadır. / Locked with turnbuckles.
Kapı sızdırmazlığı sağlanmıştır. / The door is sealed.
Kabin Camı: Temperlenmiş - Değiştirilmeye uygun
Cabin Glass: Tempered - Suitable for replacement.

Makina İç Kısım
Machine Interior

IP 65 Aydınlatma / IP 65 Lighting
Kauçuk Kaplama: Kabin içi 5 mm kauçuk malzeme ile kaplanacaktır.
Rubber Coating: It will be covered with 5 mm rubber.

Dış Bunker
Outer Bunker

700 x 700 mm ebatlarında demonte edilebilir
şekilde imal edilmektedir. Bunkerlidir.
Can be disassembled in 700 x 700 mm with bunker.

Döner Tabla Sistemi
Turntable System

Tabla Çapı: 800 mm / Tabla Kalınlık: 10 mm
Table Diameter: 800 mm / Table Thickness: 10 mm
Tabla Hareketi: Manuel ve otomatiktir.
Table Movement: Manual or automatic.

Basınçlı Kazan
Pressure Boiler

Kapasite: 50 Litre / Capacity: 50 Liter
Kum ayar vanalıdır. / With regulating valve.

Nozzle
Nozzle

1 Set - Kumlama tabanca seti / 1 Set - Nozzle
Granül - Basınçlı hava karışımı / Granular air mix

Kumlama Eldiveni
Sandblasting
Gloves

Rahat kullanım için geniş kol girişli deri başlıklı kumlama
eldiveni kullanılmaktadır.
Wide arm gloves are used for comfortable use.

Hava Tabancası
Air Gun

1 Adet / 1 Pcs
Parça yüzeyi ve kabin içi temizliğinde kullanmak içindir.
Wide arm gloves are used for comfortable use

Filtre
Filter

2'ü kartuş filtre - Jet Pulse Sistemli
2 cartridge filters - Jet Pulse System
Fan Motoru: 1,1 kW / Fan Motor: 1,1 kW
Fan Tipi: Radyal Fan / Fan Type: Radial Fan
Patlaç Valf Adeti: 1 Adet / Pulse Valve: 1 P

Elektrik Panosu
Electric Panel

Schneider Marka Şalt malzeme / Motor korumalıdır.
Schneider Engine protect.

Malz. Yükleme
Boşaltma
Material Loading
Unloading

Manuel / Manuel



Daha fazla
bilgi için
QR KODU
okutunuz.



BKM
1500



Daha fazla
bilgi için
QR KODU
okutunuz.

Kumlama Odaları

Shotblasting Room



Kumlama Odası Özellikleri

Öncelikle kumlama yapılacak parçaların boyutları büyüklüğü ve standart parça olmaması durumunda ve uygulamacının geniş çalışma alanı ihtiyacını karşılamak adına özel tasarlanmış olan kumlama odaları yapılmaktadır.

Kullanıcıya, çevresine ve çalışma alanlarına zarar vermeden kendi alanında güvenli bir şekilde çalışma olanağı sunar.

İş verimliliğini artırmak için tasarlanmış odalarımız kullanıcıya zamandan, enerjiden, iş gücünden ve sarf malzemelerinden tasarruf imkanı sunmaktadır.

Kumlama Odası, kumlama kabinlerine uymayan çok büyük parçaların kumlanması ve kumun geri dönüşümlü olarak yeniden kullanılabilmesi için üretilmiştir. Savunma sanayii, otomotiv sektörü ve metal sektöründe talep görür.

Kumlama Odası Opsiyonlar

- Otomatik Süpürme Sistemli
- Otomatik Kapılar
- Vinçle Taşıma Sistemli
- Raylı Taşıma Sistemli
- Tam Otomatik Sistemler
- Çift Kapılı Kumlama Odaları
- İstenilen Her Ebatla Tesis Kurulumu
- Farklı Basıncılı Kazan Kapasite Seçenekleri

Shot Blasting Room

First of all, sandblasting chambers are specially designed to meet the wide working area needs of the applicator, in case the dimensions of the parts to be sandblasted are large and there is no standard part. It offers the user the opportunity to work safely in their own area without damaging their surroundings and working areas.

Our sandblasting chambers, designed to increase work efficiency, offer the user the opportunity to save time, energy, labor and consumables.

The sandblasting room is produced for sandblasting very large parts that do not fit in the sandblasting cabinets and for reusing the sand as recyclable.

Options

- With Automatic Sweeping System
- Automatic doors
- Crane transport system
- Rail Transport System
- fully automatic systems
- Double door sandblasting chambers
- Facility installation in any desired size
- Different Pressure boiler capacity selections



Daha fazla bilgi için QR KODU okutunuz.



Daha fazla
bilgi için
QR KODU
okutunuz.

Yedek Parça

Spare Parts



Kartuş Filtre Çeşitleri
Cartridge Filter



Bez Filtre Çeşitleri
Cloth Filter



Tambur Mordane
Drum Rullers



Türbin Koruma Sistem Parçaları
Big Turbine Top Shield BT380



Büyük Türbin Yan Koruma
Big Turbine Side Shield BT380



Türbin Ayna Kaplin
Turbine Wheel



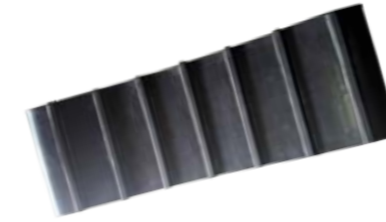
Türbin Yönlendiriciler
Turbine Control Cage



Küçük Türbin Üst Koruma
Small Turbine Top Shield KT320



Küçük Türbin Yan Koruma
Small Turbine Side Shield KT320



Lastik Palet
Rubber Pallet



Kauçuk Konveyör Bant Örneği
Conveyor Belt



Vakumlu Kumlama Tabancası
Vacuum Shotblasting Gun



Türbin Palet Çeşitleri
Turbine Pallet



Türbin Savurucu Çeşitleri
Turbine Impeller



Türbin Seti ve Yedek Parça
Turbine Set and Spare Parts



Kauçuk Bant Çeşitleri
Rubber Band Types



Taşıyıcı Kepçe Çeşitleri
Elevator Burket



Özel Deri Başlıklı Kumlama Eldiveni
Special Shotblasting Gloves





Karlıbayır Mahallesi Cünpınar Sokak
Nu: 13 Arnavutköy İstanbul
T: +90 212 485 28 04
info@abanamakina.com

www.abanamakina.com