

BIOMASS

BİYOKÜTLE TESİSLERİNDE
PROFESYONEL ÇÖZÜMLER



DÖNER DEĞİRMEN GRUBU

- Saman
- Yonca
- Tarımsal Atıklar (Pamuk sapı vs)
- Budanmış Ağaç Dalları
- Hurma Ağacı Yaprakları
- Nem oranı %15 ve altında oran ürünler için uygundur.
- Nem oranı daha yüksek ürünler için farklı bir tasarım yapılmaktadır.
- 110 kW ve 132 kW olmak üzere iki model mevcuttur.



- Döner tablalı değirmen
- Yuvarlak veya dikdörtgen balya kullanımı
- Kepçe veya bant ile yükleme
- Kapasiteye uygun fan ve siklon
- Bant üzeri köprü tipi mıknatıs
- Hız kontrollü pelet besleme

ANAHTAR TESLİMİ BİYOKÜTLE TESİSLERİ

Pelet yem rasyonuna daneli ürünler dışında aşağıdaki ürünler de girebilir.

- Yonca, saman
- Pirinç kabuğu, ayçiçeği kabuğu
- Tahıl eleme atıkları

Bu ürünlerin oranı fazla ise, projenin standart tesisden farklı olarak dizayn edilmesi gerekir.

Projenin içeriğine göre farklı öğütme, karıştırma ve pelet grupları verilir.



BİYOKÜTLE PELETLEME GRUBU

- Saman, yonca
- Pamuk sapı, ayçiçeği sapları
- Pirinç kabuğu, ayçiçeği kabuğu, yer fıstığı kabuğu
- Çeşitli mahsul sapları
- Hurma ve diğer budama atıkları
- Ağaç tozu
- Orman atıkları
- Büyükbaş gübre
- Tavuk gübresi
- Bazı kimyasal maddeler

BP55 BİYOKÜTLE PELET PRESİ

- BP55 Biyokütle pelet modelinde 3 adet rulo bulunmaktadır.
- Ana motor gücü 55 kw'dır
- İstenilen pelet çapında üretim. Kapasitesi ürüne göre değişmektedir. (400-1200 kgh)
- Avrupa'dan ithal disk



BP132 BİYOKÜTLE PELET PRESİ

- BP132 Biyokütle pelet modelinde 2 adet rulo bulunmaktadır.
- Ana motor gücü 132 kw'dır
- İstenilen pelet çapında üretim. Kapasitesi ürüne göre değişmektedir. (1000-2500 kgh)
- Avrupa'dan ithal disk.
- İki yönlü disk kullanımı.
- Diskin içinde oluşan sıcak hava aspirasyon yardımı ile toz toplama ünitesine gönderilir. Bu sayede aşırı ısınma ve tozlanma engellenmiş olur.
- Düşük enerji ile yüksek verim
- Tüm biyokütle pelet preslerimizde ana gövde şanzıman grupları yağlı soğutma sistemine sahiptir.
- Rulo rulmanları ve ana yatak rulmanları otomatik olarak yağlanmaktadır.



PROJENİZE ÖZEL BİYOKÜTLE TESİSLERİ

- Kapasiteye göre birden fazla değirmen veya pelet pres çalışabilir.
- Projenin ihtiyacına göre sistem yapısı belirlenir.
- Akışkanlık problemi olan ürünlerde hidrolik silo kullanımı



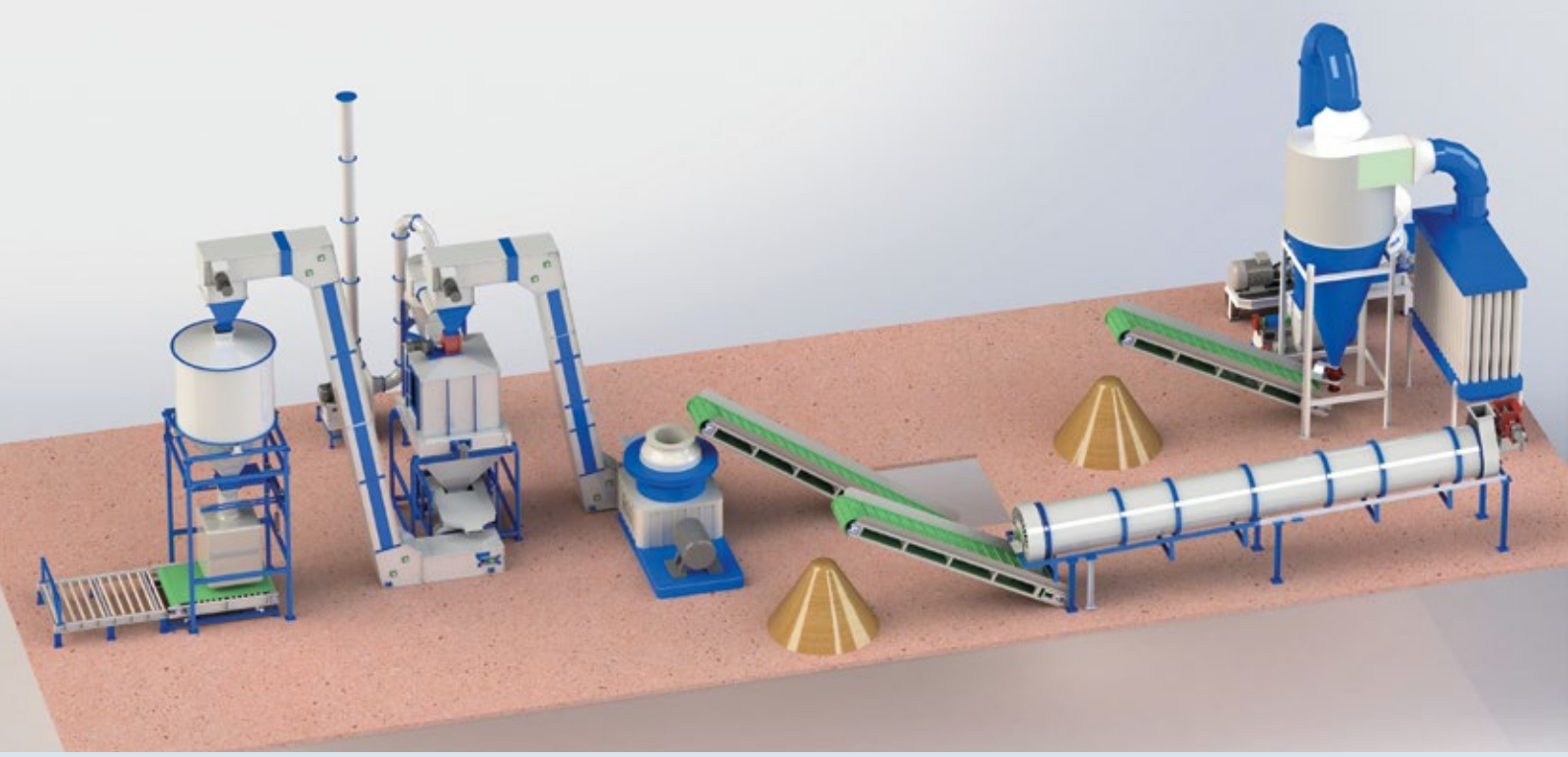
8 t/saat kapasiteli yonca peletleme tesis projesi

KURUTMA ÜNİTELİ BİYOKÜTLE SİSTEMLERİ

- Biyokütle pelet yapılabilmesi için nemin %15'in altında olması gereklidir. Hammaddenin durumuna göre tamburlu kurutucudan önce kırma işlemi gerekebilir.
- Ağaç yongası, orman atıkları gibi projelerde ise hammadde boyu kurutucu için uygun olup peletleme işleminden önce tekrar değirmenden geçmesi gerekebilir.

- Gübre peletleme projelerinde ise eğer nem %15'in üzerinde ise önce zincirli gübre kırıcısı, sonrasında ise kurutma işlemi yapılmaktadır.

Hammadde özelliğine göre en uygun makinalar kombine edilerek projeniz tamamlanır.



- Maksimum %50 neme sahip malzemelerin kurutma işlemi tamburlu kurutucularda yapılır.
- Hammadde türüne, nem oranına, kapasiteye göre kurutucu ölçüleri ve enerji ihtiyacı belirlenir.
- Enerji kaynağına göre proje detaylandırılır. (Doğal gaz, katı yakıt, motorin vs)

