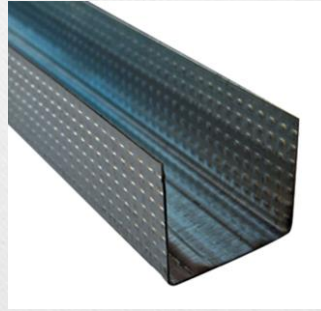


ALÇIPAN PROFİL ÜRETİM

TAVAN U-C ÜRETİM



TAVAN U - C ÜRETİM HATTI

MAKİNE TEKNİK ÖZELLİKLER

Makinamız 12 istasyonludur. Hareketini 5,5 KW redüktör motordan dişli tahrik sistemi ile ana motordan almaktadır.

ASMA TAVAN U - C ÜRETİM

İSTASYONLAR

1050 malzemedden ham olarak alınıp CNC tezgahlarda işlenmektedir.

İSTASYON MİLLERİ

4140 ıslah çeliğinden alınıp CNC tezgahlarda işlenip ısıtılarak ısıtılma tabii tutulur. Isıtılma işleminden sonra taşlanarak ölçüye getirilir.

ALÇIPAN PROFİL ÜRETİM

MAKİNA ŞASESİ

ST37 malzemedен üretilmektedir.

MAKARALAR

4140 Çeliğinden üretilmektedir. CNC tezgahlarda işlenip ısıtılma işlemine tabi tutulur, sonrasında ısıtılma işleminden alınıp, CNC tornalarda sert tornalama yapılarak üretime sunulur.

ALÇIPAN PROFİL HATTI

UÇAR GİYOTİN MAKAS

Uçar giyotin makas hareketini servo motordan alıp malzemenin gidiş hızını ve ölçüsünü yakalayıp soğuk kesim yapmaktadır.

HİDROLİK SİSTEMİ

5,5KW motor ve 8 cc pompa kullanılmaktadır.

ALÇIPAN PROFİL MAKİNASI

OTOMASYON FANI

Otomasyon fanımızda MEDEL marka servo motor ve sürücüsü kullanılmaktadır.

RULO BANT AÇICI

3 Tonluk taşıma kapasitesine sahiptir. 450 mm'den başlayıp 600 mm'ye kadar sıkma kapasitesine sahiptir.

İSTİF SEHPASI

ALÇIPAN ÜRETİM TESİSİ

