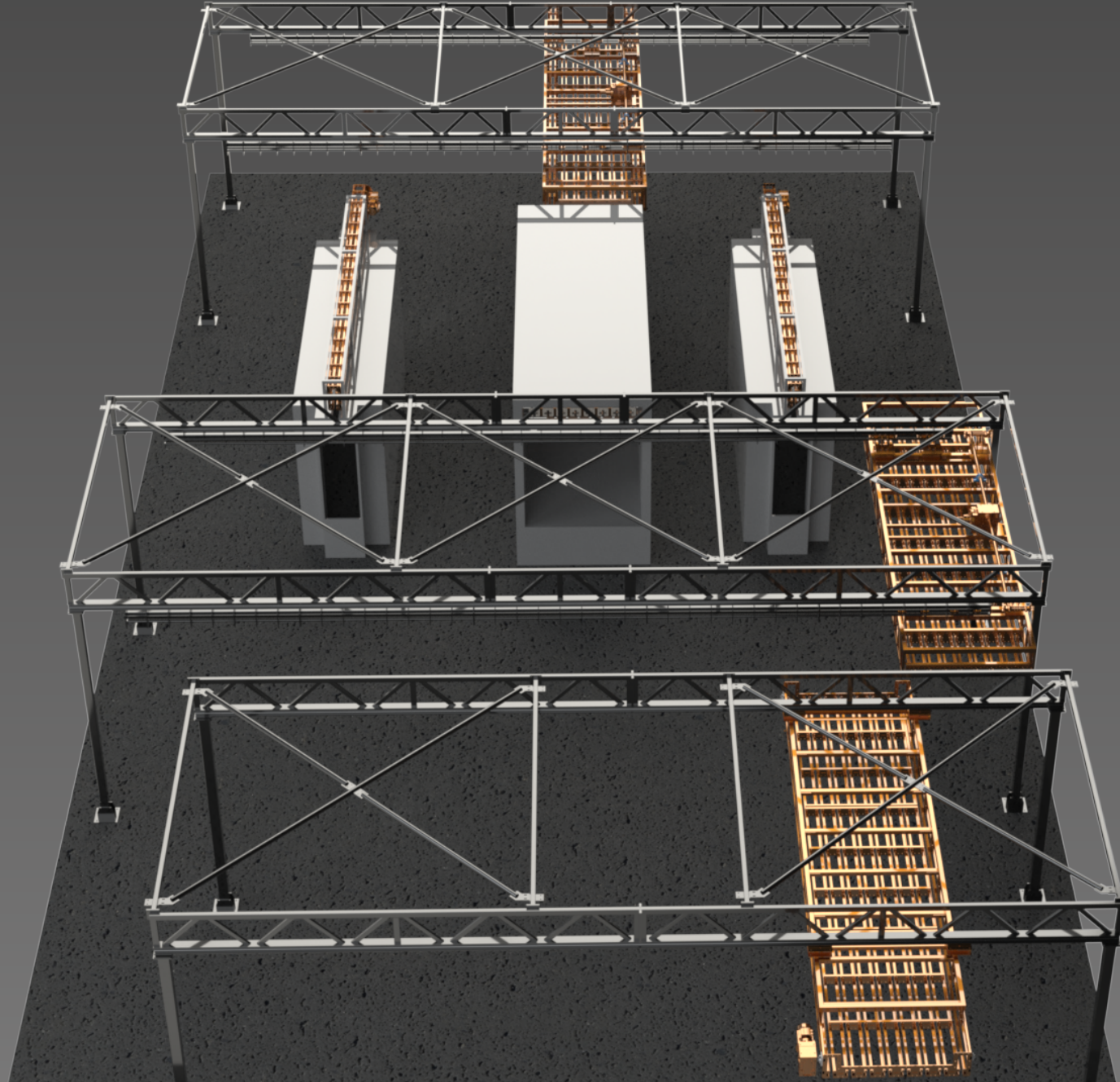


## BARA AKTARMA SİSTEMİ



**GMKSTATIC**  
Coating Plants and Equipments

### İLETİŞİM

GMKStatic Makina ve Kimya San. Tic. Ltd.  
info@gmkstatic.com.tr

### MERKEZ OFİS

+90 532 055 39 34  
BOSM mahallesi 3. cadde no:8 Corner Office  
Kat: 3 D.49 Yakuplu/Beylikdüzü/İstanbul

### FABRİKA

Beylikdüzüosb mah. 10.cad. Endi No: 7  
Beylikdüzü/İstanbul

**GMKSTATIC**  
Coating Plants and Equipments

## Hoş Geldiniz !

GMK Static Makina yüzey işleme için endüstriyel çözümler üretmek adına 25 yılı aşkın deneyime sahip uzmanlaşmış kadro ile kurulmuştur. Günümüzün teknolojik gelişmeler dünyasında, müşteriler en son endüstri trendlerinden yararlanmak için bir ekipman satıcısıyla güvenilir ve uzun vadeli bir ortaklık ararlar. GMK Static Makina, bu ihtiyacı karşılamak için bir ekipman satıcısıyla güvenilir ve uzun vadeli bir ortaklık ararlar. GMK Static Makina, bu ihtiyacı karşılamak için bir ekipman satıcısıyla güvenilir ve uzun vadeli bir ortaklık ararlar. GMK Static Makina, bu ihtiyacı karşılamak için bir ekipman satıcısıyla güvenilir ve uzun vadeli bir ortaklık ararlar.

Daha fazla renk ihtiyacı ve daha hızlı üretim dönüşü birçok tedarikçinin yeteneklerini kısıtladığından, boya uygulamalarındaki teknolojik gelişmelere yönelik gereksinimler daha karmaşık hale geldi. GMK Static Makina, müşterilerin ihtiyaçlarının farkını da dır ve bu zorlukların üstesinden gelmek için gelişmiş çözümler geliştirmiştir. Sistem mühendisliği grubumuz endüstri trendleri ne odaklanmıştır ve sürekli değişen pazar ihtiyaçlarına uygun yeni çözümler bulma konusunda uzmandır.

Temel hedefimiz müşterimiz olmanızı kolaylaştırmak ve bu sayede işinize değer katabilmenizi sağlamaktır, uzman ve tam hizmet veren bir tedarikçi ile çalışmanız gerektiğinde, tercih sebebiniz biz olacağız.

Sistemlerimiz dünya çapında kullanılmaktadır. Genel merkezimizin yanı sıra bir çok ülkede şubelerimiz veya temsilciliklerimiz bulunmaktadır. Yerel durumu biliyoruz, yerel dili konuşuyoruz ve **BİZ DE SİZDEN BİRİZ.**



Tercih sebebiniz BİZ olacağız...

### ÜRÜN GRUPLARIMIZ

#### YÜZEY TEMİZLEME SİSTEMLERİ

- DALDIRMA TİP YÜZEY TEMİZLEME
- ODA TİP YÜZEY TEMİZLEME
- TÜNEL TİP YÜZEY TEMİZLEME

#### KURUTMA VE PIŞIRMA FIRINLARI

- KUTU TİP FIRINLAR
- TÜNEL TİP
- U&M DÖNÜŞLÜ FIRINLAR
- YÜKSEK SICAKLIKTA FIRINLAR

#### KONVEYOR SİSTEMLERİ

- KARDAN TİP
- WEBB TİP
- POWER & FREE
- BARA AKTARMA
- PALETLİ TİP

#### UYGULAMA SİSTEMLERİ

- TOZ BOYA KABİNLERİ
- YAŞ BOYA KABİNLERİ
- TEFLON KABİNLERİ

#### ÖZEL TASARIMLAR

- AHŞAP DESEN KAPLAMA TESİSİ
- KAROFERES TESİSİ
- YAŞLANDIRMA FIRINI
- ÖZEL KÜRLEME & KURUTMA FIRINLARI
- THERMOPLASTİK KAPLAMA TESİSİ

#### TOZ BOYA EKİPMANLARI

- CORONA SİSTEM
- TRIBO SİSTEM
- MULTICOLORLU SİSTEM
- ROBOT SİSTEMLERİ
- ELEK SİSTEMLERİ
- BOYA MERKEZİ
- GERİ DÖNÜŞÜM SİSTEMLERİ

**GMKSTATIC**  
Coating Plants and Equipments

**GMKSTATIC**  
Coating Plants and Equipments

## GMKSTATIC MANUEL TOZ BOYA SİSTEMİ

Toz boya sistemleri konusunda küresel uzmanınız, tüm toz boya ihtiyaçlarınızda üstün sonuçlar için, tek seferde en yüksek püskürtme verimliliği sunar.

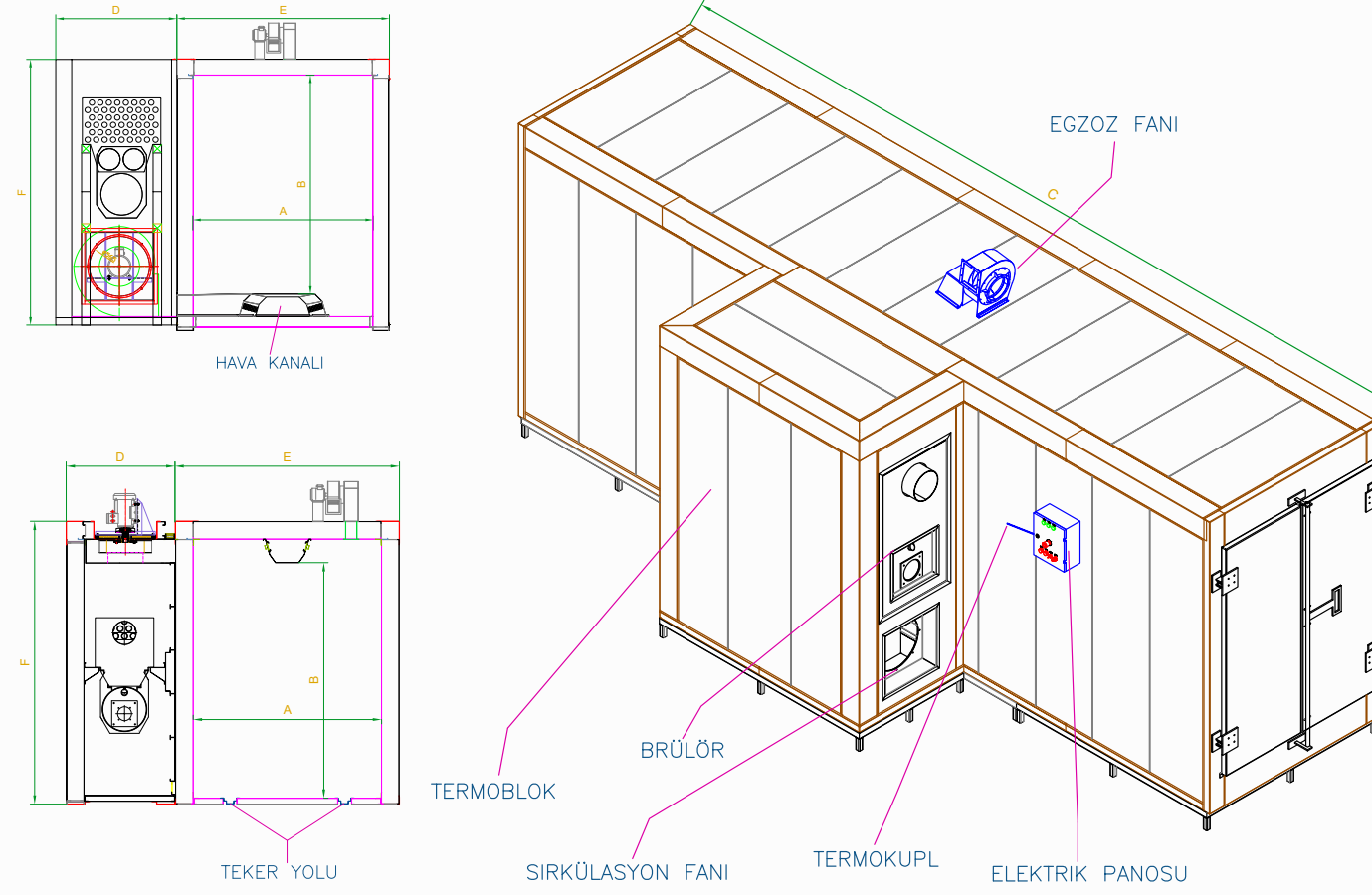
- Doğrudan taşınabilir, isteğe bağlı kabine entegre edilebilir
- Geniş çapta meme ağız ölçüsü ve tipleri
- 150 mm ve 300 mm kafa grubu
- Hızlı ve verimli çalışma ile renk değişimi
- Ultra hafif tabancası, yalnızca 390 gram
- Ergonomik dengeli tabanca tasarımı
- Manuel toz tabancasından erişilebilen programlar ve toz ayarları
- Metallik tozlar da dahil olmak üzere piyasada bulunan tüm tozların kullanımı
- Okunması ve programlanması kolay dijital dokunmatik ekran
- İlk kat, ikinci kat kaplama ve karmaşık parça geometrisi için ayarlanmış önceden programlanmış kontrol fonksiyonları

Tüm tabancalar, operatörün temizlik ve bakımını kolaylaştıracak şekilde tasarlanmıştır. Minimum sayıda yedek parça, uzun ömür ve güvenilirlik sağlar. Hem TRIBO hem de CORONA şarjlı tabanca sistemleri ortak bir kontrol sisteminden çalıştırılabilir



**GMKSTATIC**  
Coating Plants and Equipments

## KUTU TİP FIRINLAR



KOD	BRÜLÖR KCAL/SAAT	HACİM	ÖLÇÜLER					
			A	B	C	D	E	F
S61.TGF.301	60000	7,65m <sup>3</sup>	1500	1700	3000	800	1800	2150
S61.TGF.351	60000	8,93m <sup>3</sup>	1500	1700	3500	800	1800	2150
S61.TGF.401	90000	10,2m <sup>3</sup>	1500	1700	4000	800	1800	2150
S61.TGF.501	90000	12,8m <sup>3</sup>	1500	1700	5000	800	1800	2150
S61.TGF.601	120000	15,3m <sup>3</sup>	1500	1700	6000	1100	1800	2150
S61.TGF.701	120000	17,9m <sup>3</sup>	1500	1700	7000	1100	1800	2150

### Teknik Özellikler:

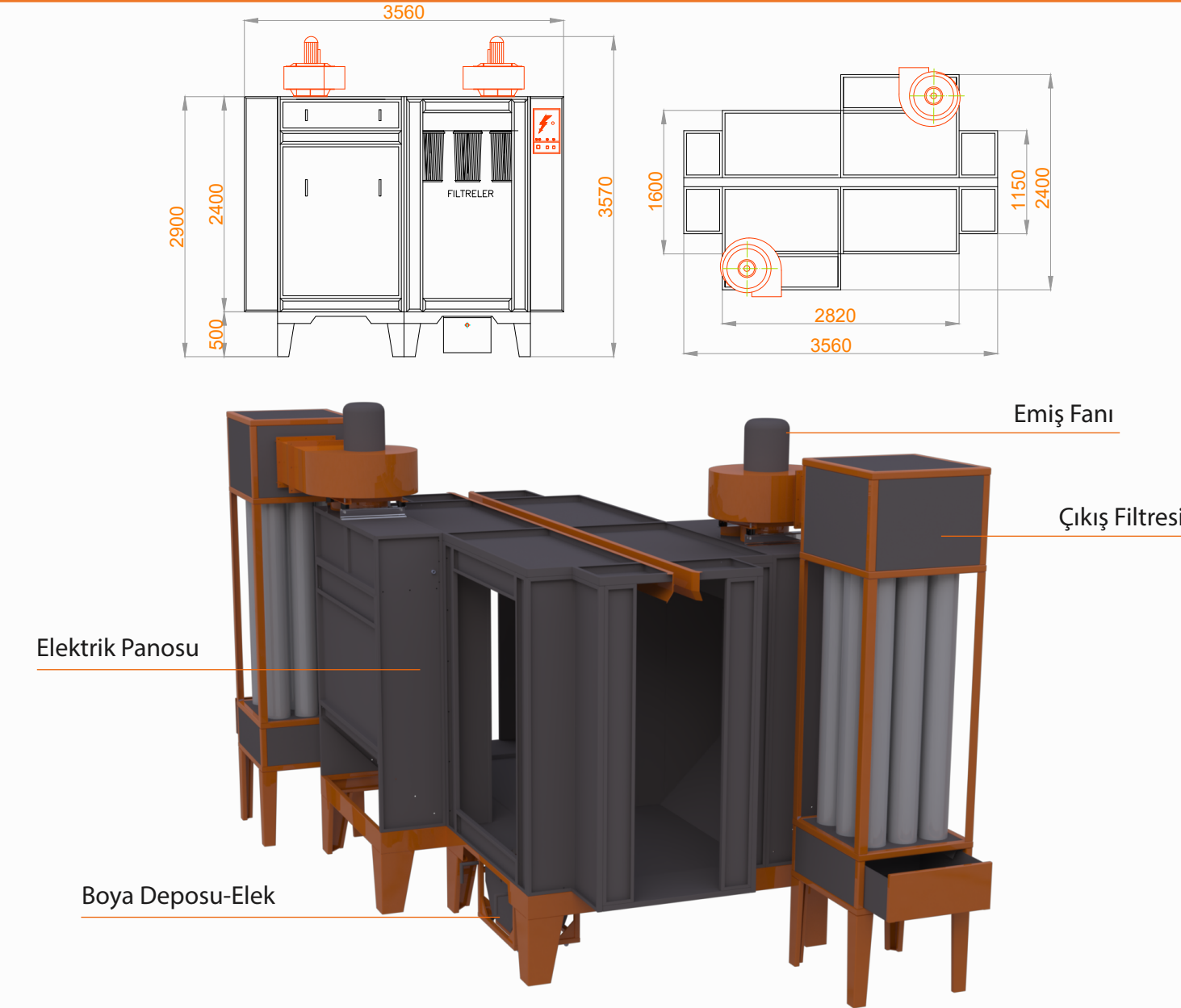
Kullanım Amacı : Boya Kütleme Fırını  
Enerji Transferi : Kapalı Hava Devresi  
Dış yüzey malzemesi : DKP Üstü Toz Boyalı  
İç yüzey malzemesi : Galvaniz Çelik

### Çalışma Prensibi:

Bu fırın, toz boya ile boyanmış parçaları kürelemek için tasarlanmıştır. Yaklaşık 180-200 ° C'lik bir sıcaklıkta (kullanılan boya türüne bağlı olarak), boya polimerleşerek metal yüzeyde bir film oluşturur. Fırının içindeki sıcaklık, fırının içindeki bir sıcaklık sensöründen sinyal alan bir kontrol ünitesi tarafından kontrol edilir. Fırın kontrol ünitesine dijital bir sıcaklık sensörü monte edilmiştir. Polimerizasyon işleminin sonunda akustik bir sinyal duyulur ve egzoz fanı açılır.

**GMKSTATIC**  
Coating Plants and Equipments

## TOZ BOYA KABİNLERİ



### Teknik Özellikler:

Uzunluk : 3560 mm  
Yükseklik : 2900 mm  
Genişlik : 1400 mm (Gövde) + 800 mm (Filtre)  
Malzeme : DKP metal (1.5 mm) Toz boyalı

Filtre : 6 Adet (320 mm x 600 mm)  
Motor Gücü : 2ad. x 4500 m<sup>3</sup>/saat. 2ad. x 4 kW.  
Depo-Elek : 30 Litre x 2ad.  
Hava Miktarı : 6 bar  
Aydınlatma : 2x40 watt

### Çalışma Prensibi:

Kabin içi yapısı 0.5 m/sn'lik alçak basınç etkisi ile kabin içerisinde fazla atılmış boyayı filtrelere ulaştıracak şekilde dizayn edilmiştir. Filtreler belirli aralıklarla hava ile temizlenmekte ve emiş gücünün azalması önlenmektedir. Bu işlem pano üzerindeki manuel butonlara basılarak patlaş valflerin açılıp filtrelerin içine basınçlı hava basması ile yapılmaktadır. Filtrelerden dökülen tozboya, eleklili tozboya deposuna dökülerek tekrar kullanılır.

**GMKSTATIC**  
Coating Plants and Equipments

## OTOMATİK SERİSİ

- Üretim hızlandırma
- Robotlar ile mükemmel senkronizasyon
- Sürekli eşit kaplama kalınlığı
- Toz boya pompası ile toz boya haznesini besleme

## ROBOTLAR

- PLC'den eksen ve otomasyon kontrolü
- Dikey veya yatay tabanca konfigürasyonları için yapılandırılmıştır
- Azaltılmış boya tüketimi
- Hızlı ve hassas hareket ile pürüzsüz ve homojen kaplama
- 999 programa kadar belirli iş parçaları için program oluşturma
- Konveyör hızındaki değişiklikleri karşılamak için yapılandırılmış ayarlanabilir parametreler
- Kısa ve uzun stroklu tasarım konfigürasyonları
- Az bakım gerektiren ve sağlam tasarım

