

Hakkımızda

UMS 1998 Yılında Konya'da Kurulmuş olup 2012 yılında Metal işleme makinaları üretim sektörüne başlamıştır. Fabrikamız TÜRKİYE / KONYA 4. Organize sanayi bölgesinde 20.000 m² alan üzerine 15.000 m² kapalı alanda üretim ve pazarlama faaliyetlerini sürdürmektedir.

Firmamız kalite ve güveni ön planda tutarak Metal işleme makinaları sektöründe saç kesim ve şekillendirmelerine yönelik CNC Hidrolik Abkant Presler, CNC Açık Ayarlı Hidrolik Giyotin Makaslar ve NC Redüktörlü Giyotin Makasları sürekli gelişim ilkesini kurulduğu günden bu yana temel felsefe olarak kabul edip müşterilerimizin ihtiyaç ve talepleri doğrultusunda genç ve yenilikçi arge ekibimizle farklı ölçü, tonaj ve özellikte üretmektedir.

Müşteri memnuniyeti ilkesi ile ürettiğimiz makinaları hızlı ve profesyonel servis ekiplerimiz kurulum, arıza ve bakım onarımını yakından takip ederek çözüm odaklı hizmet verip sürdürülebilirliği sağlayan firmamız Ülkemiz ve Dünya pazarına hizmet vermektedir.





CNC HİDROLİK ABKANT PRES



ÖZELLİKLER

TANDEM Özelliklerine sahip CNC hidrolik abkant preslerimiz iki makinanın birleştirilmesi ile daha uzun ve daha kalın malzemeleri şekillendirebilme ve iki ayrı makina olarak kullanılabilme özelliğine sahiptir. **TANDEM** özelliğine sahip makina üretim aşaması diğer makinelerden farklı olduğu için sipariş verilirken strok, boğaz derinliği ve eksen sayısı vb. özelliklerin belirtilmesi gerekmektedir. **BASIC-BEND, COMFORT, PRO Serisi** CNC Hidrolik Abkant Preslerimiz **TANDEM** olarak üretilebilmektedir.

TANDEM



TANDEM

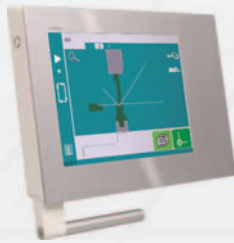
- 4 Eksen
- Servo motorlu arka dayama
- CYBELEC TOUCH 15 CNC kontrol ünitesi
- 320 mm Strok, 520 mm boğaz derinliği
- Motorlu bombeleme sistemi



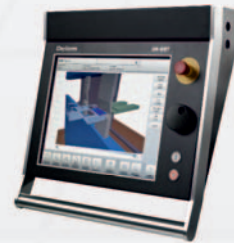
Ekstra boğaz
derinliği mm

Ekstra strok mm
(Çalışma alanı)

TANDEM



CYBELEC TOUCH 15 PS (2D Grafik)
dokunmatik CNC kontrol ünitesi



DELEM DA-66T (2D Grafik)
17" dokunmatik CNC kontrol ünitesi



DELEM DA-69T (3D Grafik) 17" dokunmatik
CNC kontrol ünitesi



STEP ROCK 17+ PS (3D Grafik)
dokunmatik CNC kontrol ünitesi

TANDEM

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

 **UMS**[®]
SAÇ İŞLEME MAKİNELERİ



www.umsmakina.com.tr



CE

BASIC-BEND 

CNC HİDROLİK ABKANT PRES



BASIC-BEND SERİSİ

STANDART ÖZELLİKLER

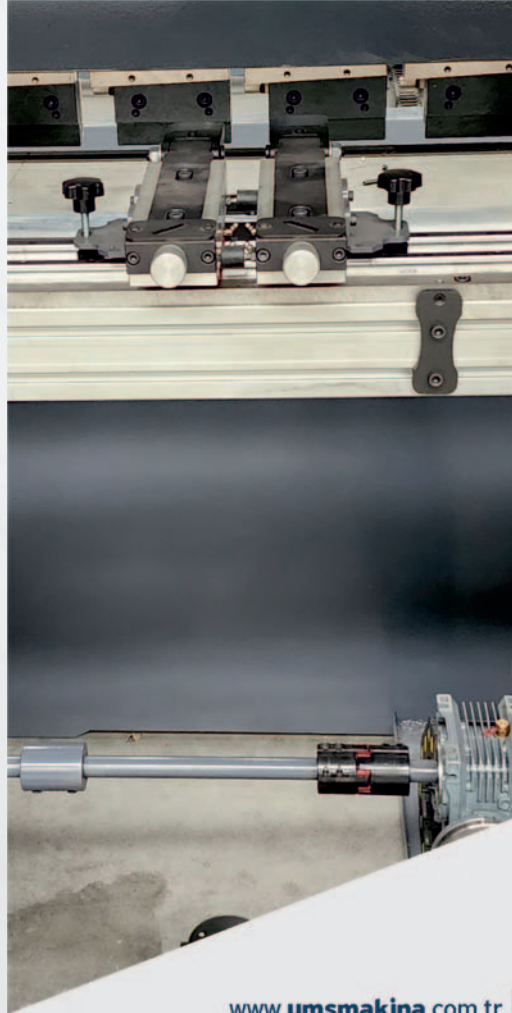
- Y1, Y2, X (X=750 mm ile 3 eksen)
- CNC kontrol ünitesi CYCBELEC TOUCH 8 (3 eksen)
- Strok 200 mm
- Boğaz derinliği 310 mm
- REXROTH Vidalı mil, lineer kılavuzlu, alüminyum gövde
- A/C Motors & drivers ile ums motorlu arka dayama
- Opkon marka magnetik lineer cetveller
- Oransal valfli hidrolik bloklar ve yağ pompası, içten dişli tip
- 2 Adet arka dayama parmakları, lineer kılavuz boyunca manuel olarak hareket ettirilebilir
- Yarım boy yan güvenlik kapıları ve silindirik kapakları
- Promecam Avrupa tipi "hızlı bağlama" sistemi
- Dar alt tabla (UMS özel tasarım) IW = 60 mm (F<= 220Ton) IW=90 mm (F>=270 ton)
- Kayar ön destek kolları (2 adet)
- Üst kalıp: ROLLERİ P.97.85.R08 (835 mm X uzunluk)
- Alt kalıp : ROLLERİ M.460.R 85°, Y:60,
- 4 yolcu V=16-22-35-50 mm, (835mm x uzunluk)
- 175 Ton ve üzeri ekstra alt takım gerektirebilir. İsteğe bağlı olarak eklemeyi unutmayın!



BASIC-BEND

OPSIYONEL ÖZELLİKLER

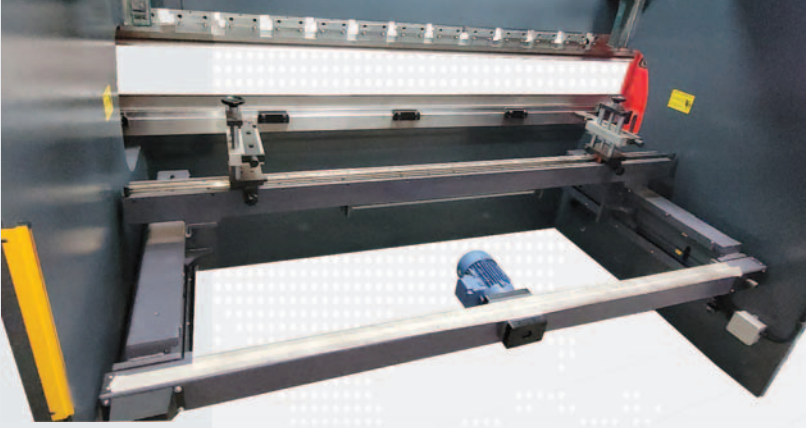
- 4.EKSEN R=200 mm
- SERVO motors & drive arka dayama
- Manuel bombeleme sistemi
- Motorlu bombeleme sistemi
- Ekstra arka dayama parmakları
- CNC kontrol üniteleri
- Büyük alt tabla
- CE belge güvenliği
- Tam boy kaporta



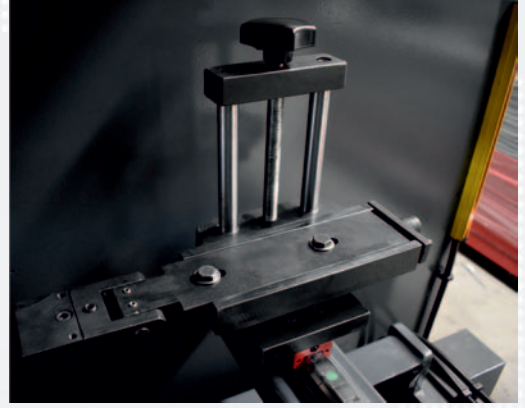
BASIC-BEND SERİSİ

BASIC-BEND

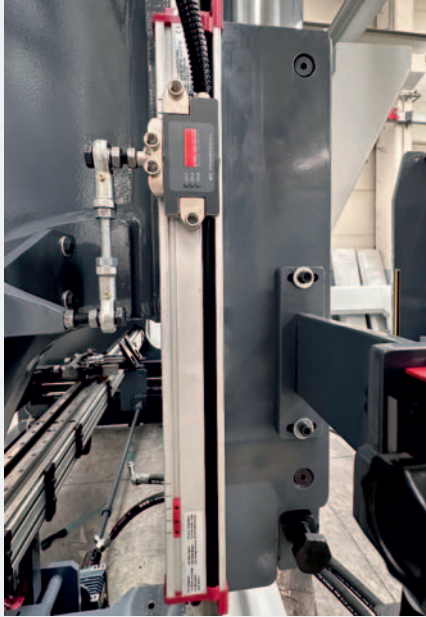
STANDAR ÖZELLİKLER



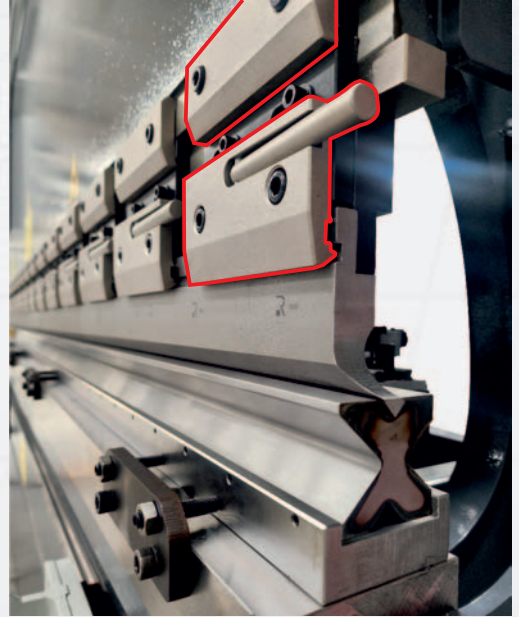
- UMS Marka X eksenli $\pm 0,1$ mm hassasiyete sahip A/C motorlu, arka dayama X=750 mm



- Vidalı arka dayama parmağı



- Opkon marka Lineer cetvel



- Avrupa tip promecem (hızlı kalıp bağlama sistemi) Roller (İtalya) marka kalıplar



- CYBELEC TOUCH 8 PS dokunmatik CNC kontrol ünitesi



- Kayar ön destek sistemi



BASIC-BEND SERİSİ

BASIC-BEND

OPSIYONEL ÖZELLİKLER



● Servo motorlu arka dayama



● Ekstra arka dayama parmağı



● Motorlu bombeleme sistemi



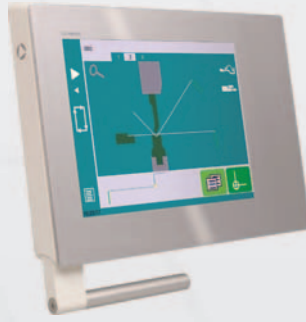
● Manuel bombeleme sistemi



● DSP ön güvenlik lazeri



● CYBELEC TOUCH 12 PS
(2D grafik) dokunmatik
CNC kontrol ünitesi



● CYBELEC TOUCH 15 PS
(2D grafik) dokunmatik
CNC kontrol ünitesi



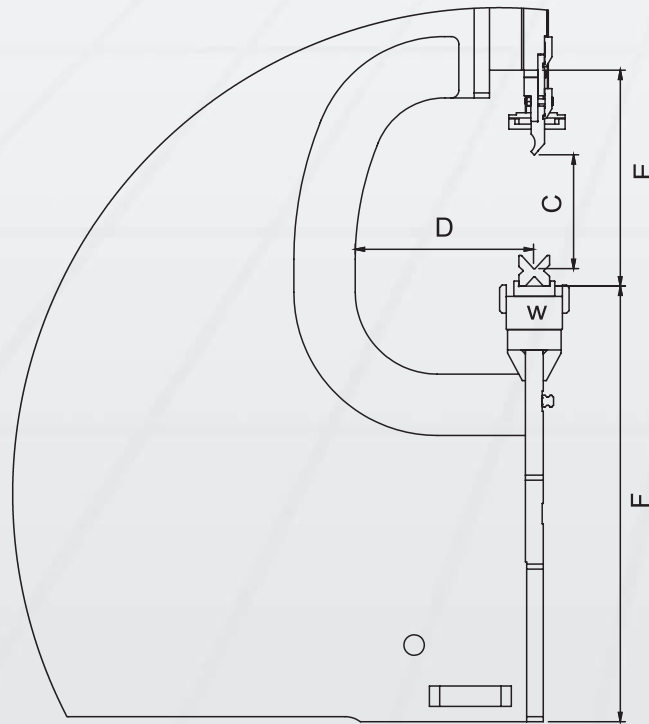
● STEP ROCK 17+ PS
(3D grafik) dokunmatik
CNC kontrol ünitesi

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

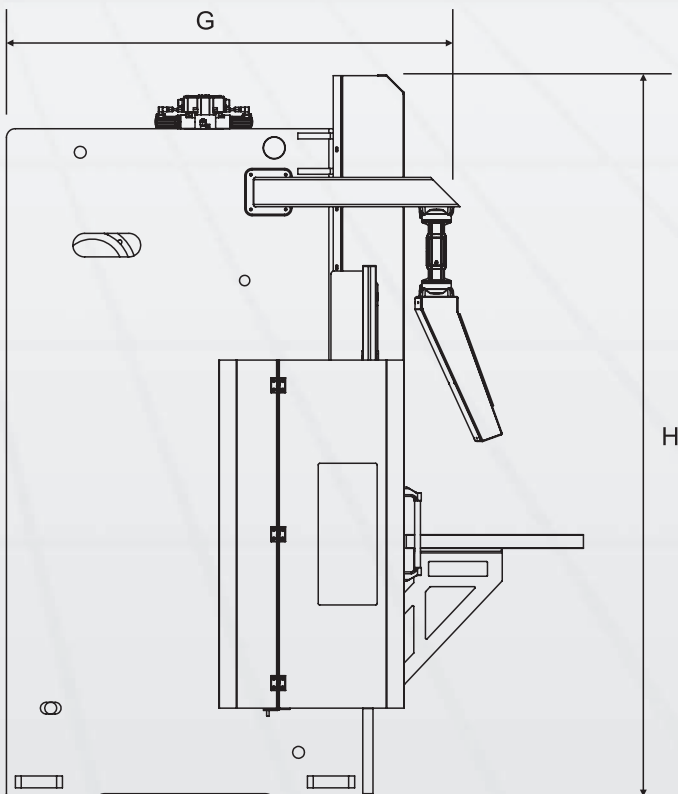
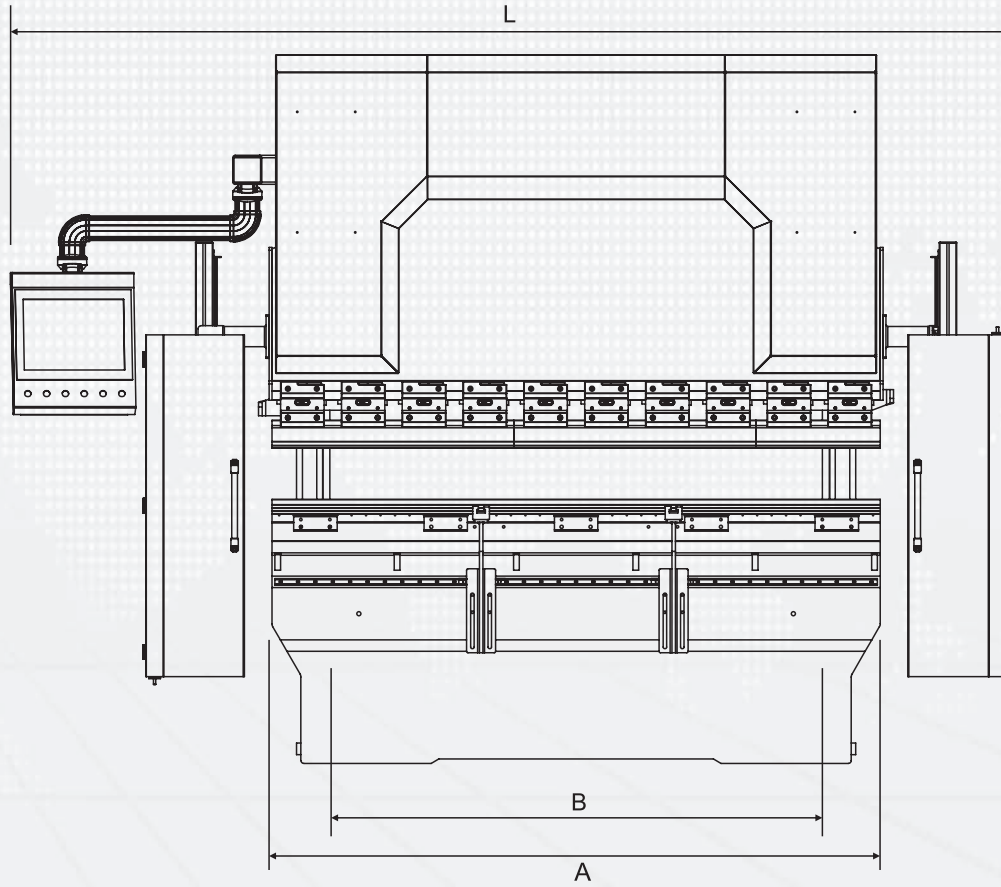
BASIC-BEND TEKNİK TABLO

MODEL	Büküm Kuvveti	Büküm Boyu	Duvarlar Arası Mesafe	Strok	Boğaz Derinliği	Tabla Arası	Tabla Yüksekliği	Tabla Genişliği	Hızlar		Bükme	Makina Ebatları (Kurulu vaziyette)			Arka Dayama Mesafesi	Yağ Tankı	Ağırlık	Ana Motor
	Ton	A	B	C	D	E	F	W	Dönüş Hızı	İniş Hızı		Boy x En x Yükseklik (L x G x H)	X Eksen					
	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.		mm/sn.	mm	mm	Lt			
COMFORT 40	40	1300	1100	200	310	400	770	110	140	140	10	2365	1385	2240	750	70	3400	4
	60	1600	1300	200	310	400	800	110	140	140	10	2600	1530	2400	750	90	4000	5.5
COMFORT 60	60	2100	1600	200	310	400	800	110	140	140	10	3100	1530	2400	750	90	4400	5.5
	60	2600	2100	200	310	400	800	110	140	140	10	3600	1530	2430	750	90	4900	5.5
COMFORT 100	100	2100	1600	200	310	400	790	110	160	120	10	3170	1695	2500	750	150	5500	7.5
	100	2600	2100	200	310	400	820	110	160	120	10	3670	1695	2510	750	150	6250	7.5
	100	3100	2600	200	310	400	840	110	160	120	10	4120	1695	2510	750	150	6800	7.5
COMFORT 135	135	3100	2600	200	310	400	875	110	160	120	10	4120	1645	2640	750	150	7600	11
	135	3600	3200	200	310	400	875	110	160	120	10	4600	1645	2640	750	150	9200	11
	135	4100	3600	200	310	400	875	155	160	120	10	5100	1745	2640	750	150	10300	11
COMFORT 175	175	3100	2600	200	310	400	875	110	110	130	10	4110	1735	2650	750	200	8700	15
	175	3600	3200	200	310	400	875	110	110	130	10	4650	1735	2650	750	200	10700	15
	175	4100	3600	200	310	400	875	155	110	130	10	5110	1835	2670	750	200	11250	15
COMFORT 220	220	3100	2600	200	310	400	875	110	110	130	10	4120	1670	2670	750	200	10200	18.5
	220	3600	3200	200	310	400	890	110	110	120	10	4600	1670	2690	750	200	12200	18.5
	220	4100	3600	200	310	400	890	155	110	120	10	5100	1770	2690	750	200	12900	18.5

BASIC-BEND SERİSİ



BASIC-BEND



CNC HİDROLİK ABKANT PRES



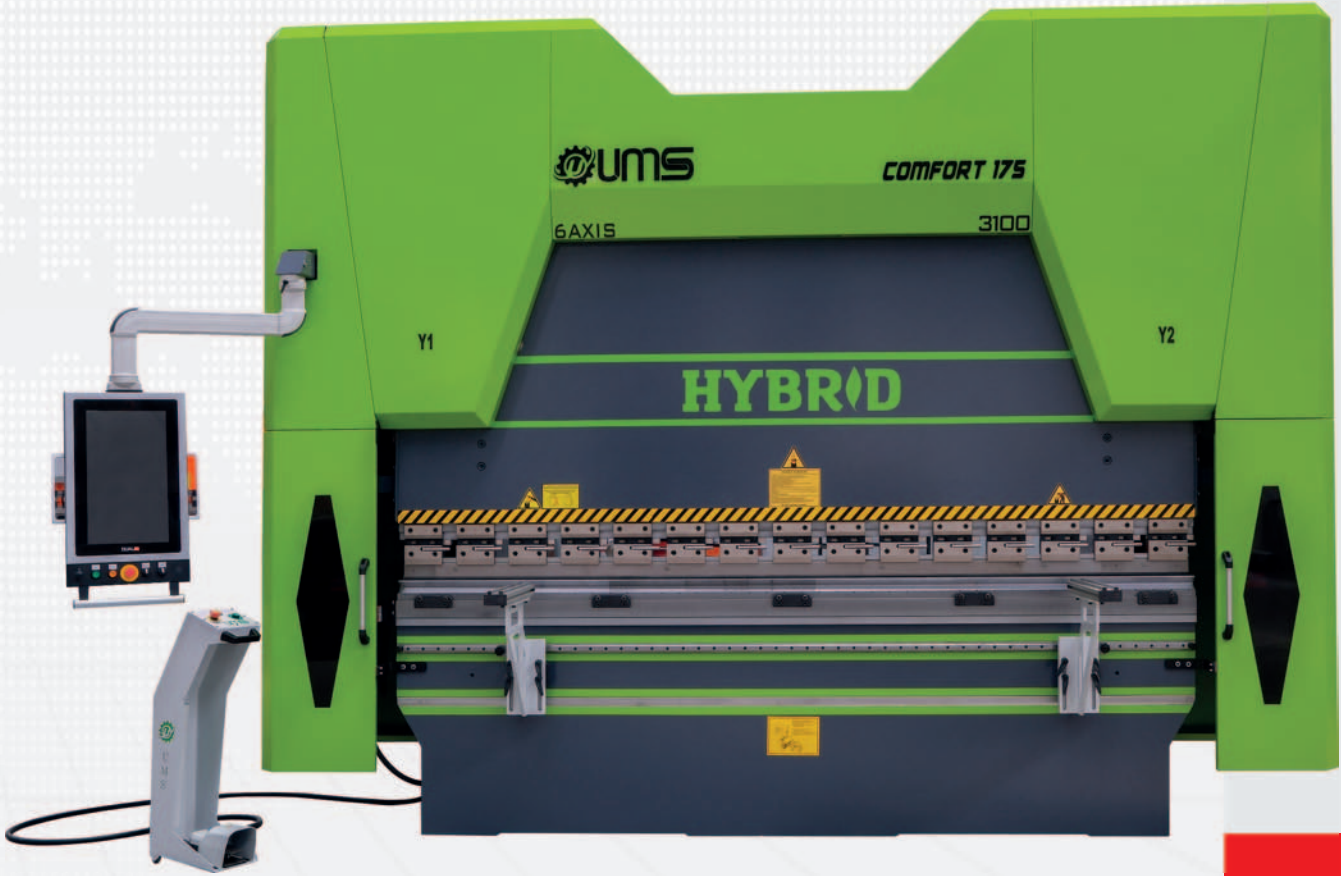
HYBRID

ÖZELLİKLER

HYBRID özelliklerine sahip CNC Hidrolik Abkant Preslerimiz her iki eksen (Y1-Y2) için ayrı servo motorlar ile diğer CNC Abkant Preslerden iki kat hızı ve hassas bükümü ile çevreci ve % 80 elektrik tasarrufu düşük bakım maliyeti ile ön plana çıkmaktadır. BASIC - BEND, COMFORT, PRO serilerimize opsiyonel olarak eklenebilmektedir.



HYBRID SERİSİ



HYBRID

CNC HİDROLİK ABKANT PRES



HYBRID



CNC HİDROLİK ABKANT PRES

UMS[®]
SAÇ İŞLEME MAKİNELERİ



www.umsmakina.com.tr



COMFORT



CNC HİDROLİK ABKANT PRES



COMFORT SERİSİ

STANDART ÖZELLİKLER

- Y1, Y2, X, R (X=750 mm, R= 250 mm ile 4 eksen)
- Manuel bombeleme sistemi
- CNC kontrol ünitesi CYCBELEC TOUCH 12" dahildir.
- Strok 270 mm
- Boğaz derinliği 410 mm
- REXROTH vidalı mil, lineer kılavuzlu
- UMS marka parmak koruma lazeri
- Alüminyum gövde SERVO motors & drivers ile UMS motorlu arka dayama
- REXROTH (Almanya) oransal valfli hidrolik bloklar
- REXROTH (Almanya) yağ pompası, içten dişli tip
- 2 Adet arka dayama parmakları, lineer kılavuz boyunca manuel olarak hareket ettirilebilir.
- Tam boy yan güvenlik kapıları ve silindir kapakları
- Promecam Avrupa tipi "hızlı bağlama" sistemi
- Dar alt tabla (UMS özel tasarım) IW = 60 mm (F<= 220Ton) IW=90 mm (F>=270 ton)
- Kayar ön destek kolları (2 adet)
- Üst Kalıp: ROLLERİ P.97.85.R08 (835 mm x uzunluk + 1 x 800 mm parçalı set)
- Alt Kalıp : ROLLERİ M.460.R 85°, Y:60, 4 yollu V= 16-22-35-50 mm,
- (835mm x uzunluk + 1x805 mm parçalı set)
- 175 Ton ve üzeri ekstra alt takım gerektirebilir
İsteğe bağlı olarak eklemeyi unutmayın!



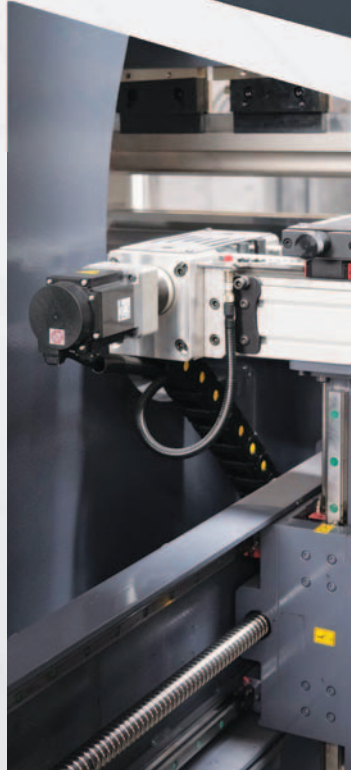
COMFORT-SERİSİ

OPSIYONEL ÖZELLİKLER

- 6. EKSEN Z1 + Z2 dayama parmakları sağ - sol otomatik hareketleri
- 8. EKSEN X1+X2+R1+R2+Z1+Z2 (birbirinden bağımsız iki adet konsol dayama)
- Motorlu bombeleme sistemi
- Ekstra arka dayama parmakları
- Ekstra boğaz derinliği
- Ekstra strok
- CNC kontrol üniteleri
- CE belge güvenliği
- Büyük alt tabla



● Parmak koruma lazeri



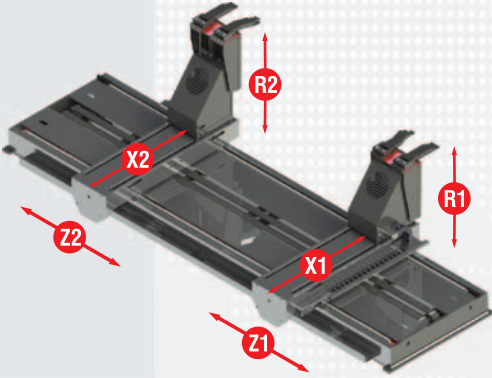
● Servo motorlu arka dayama



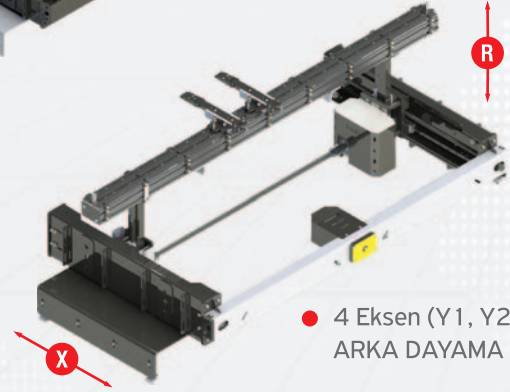
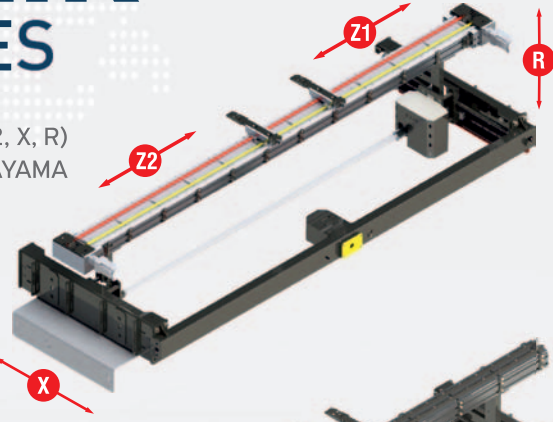
● Motorlu bombeleme sistemi

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

- 6 Eksen (Y1, Y2, Z1, Z2, X, R)
ARKA DAYAMA



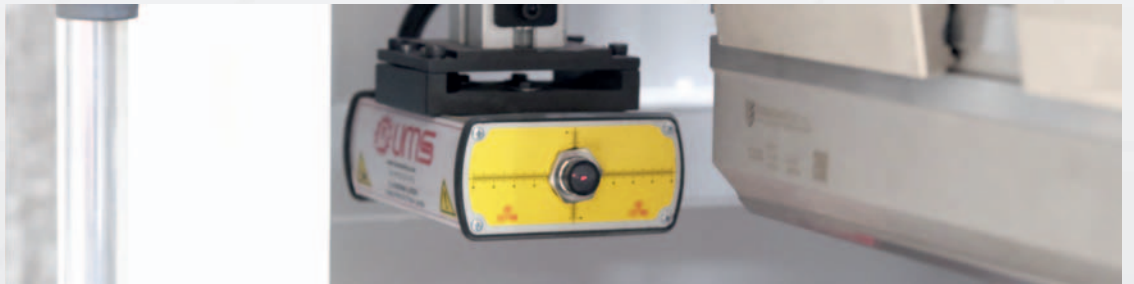
- 8 Eksen (Y1, Y2, R1, R2, X1, X2, Z1, Z2)
ARKA DAYAMA



- 4 Eksen (Y1, Y2, X, R)
ARKA DAYAMA



- Boğaz derinliği



- Parmak koruma lazeri

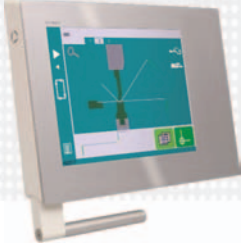


- Alüminyum arka dayama ve dayama dilleri

COMFORT SERİSİ

COMFORT-SERİSİ

OPSIYONEL ÖZELLİKLER



- CYBELEC TOUCH 15 PS (2D Grafik) dokunmatik CNC kontrol ünitesi



- DELEM DA-66T (2D Grafik) dokunmatik CNC kontrol ünitesi



- CYBELEC TOUCH 12 PS (2D Grafik) dokunmatik CNC kontrol ünitesi (Standart)



- DELEM DA-69T (3D Grafik) dokunmatik CNC kontrol ünitesi



- STEP ROCK 17+ PS (3D Grafik) dokunmatik CNC kontrol ünitesi



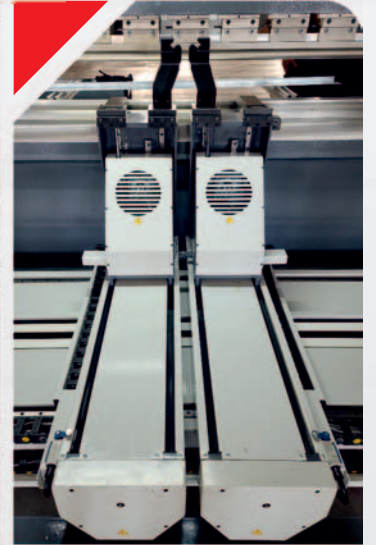
- Parmak koruma lazeri
- Boğaz derinliği
- Motorlu bombeleme

CNC HİDROLİK ABKANT PRES



- UMS marka el koruma lazeri
- Avrupa tip promecam hızlı kalıp bağlama sistemi
- Kayar ön destek sistemi
- Rolleri (İtalya) marka kalıplar
- Delam Da 66T CNC kontrol ünitesi

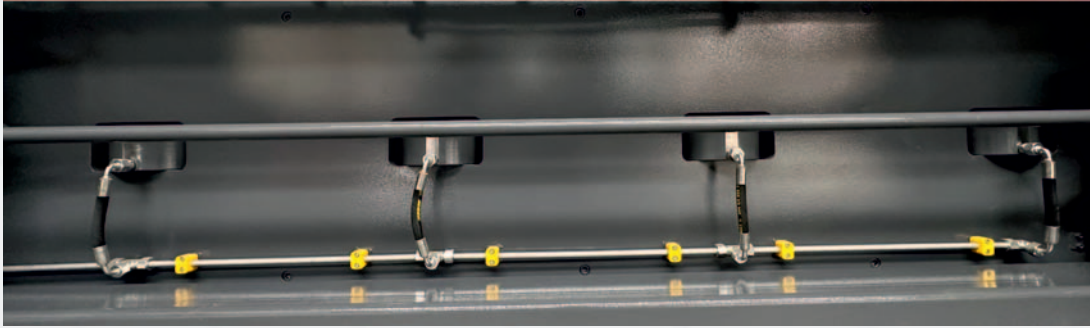
COMFORT SERİSİ



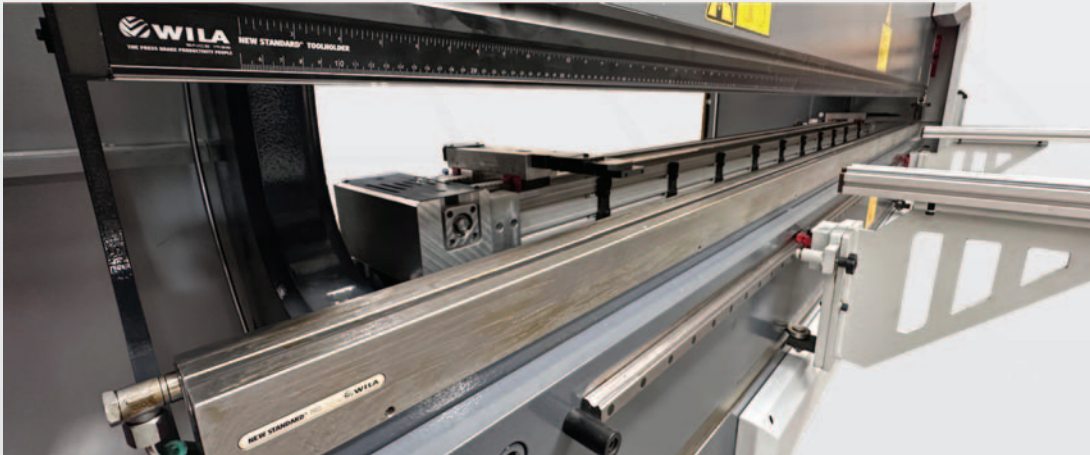
● ATF X1, X2, Z1, Z2, R1, R2 eksen arka dayama



COMFORT-SERİSİ



● Hidrolik bombeleme sistemi



● Wila kalıp tutucu

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

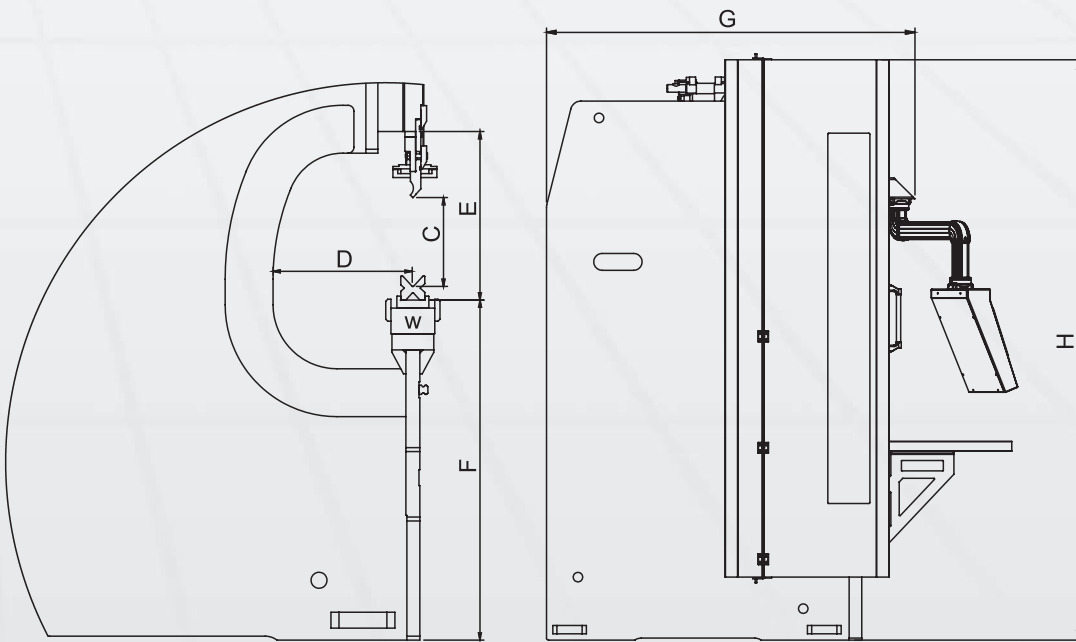
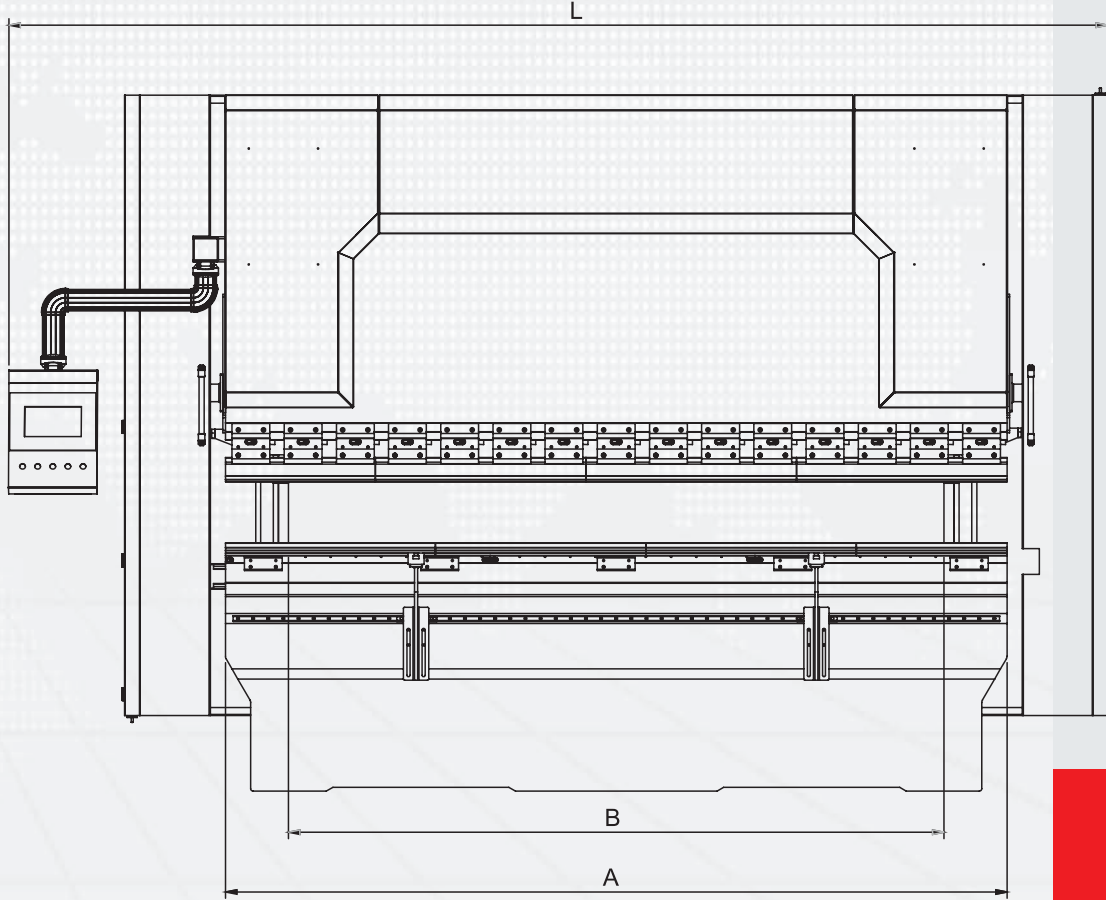
COMFORT SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER

MODEL	Büküm Kuvveti	Büküm Boyu	Duvarlar Arası Mesafe	Strok	Boğaz Derinliği	Tabla Arası	Tabla Yüksekliği	Tabla Genişliği	Hızlar			Makina Ebatları (Kurulu vaziyette)			Arka Dayama Mesafesi	Yağ Tankı	Ağırlık	Ana Motor							
	Ton	A	B						C	D	E	F	W	Dönüş					İniş	Bükme	Boy x En x Yükseklik (L x G x H)	X Eksen	Lt	Kg	kW
														Hızı					Hızı						
COMFORT 100	100	2600	2100	265	410	470	870	110	160	120	10	3970	1795	2630	750	150	6250	7.5							
	100	3100	2600	265	410	470	890	110	160	120	10	4320	1795	2630	750	150	6800	7.5							
COMFORT 135	135	3100	2600	265	410	470	925	110	160	120	10	4360	1745	2760	750	150	7600	11							
	135	3600	3200	265	410	470	925	110	160	120	10	4965	1745	2760	750	150	9200	11							
COMFORT 175	135	4100	3600	265	410	470	925	155	160	120	10	5500	1845	2760	750	150	10300	11							
	175	3100	2600	265	410	470	925	110	110	130	10	4350	1835	2770	750	200	8700	15							
	175	3600	3200	265	410	470	925	110	110	130	10	4980	1835	2770	750	200	10700	15							
COMFORT 220	175	4100	3600	265	410	470	925	155	110	130	10	5520	1935	2790	750	200	11250	15							
	220	3100	2600	265	410	470	925	110	110	130	10	4380	1770	2750	750	200	10200	18.5							
	220	3600	3200	265	410	470	940	110	110	120	10	5010	1770	2795	750	200	12200	18.5							
COMFORT 270	220	4100	3600	265	410	470	940	155	110	120	10	5480	1870	2785	750	200	12900	18.5							
	270	3100	2600	265	410	470	980	155	110	120	10	4450	1910	2920	750	240	12100	22							
	270	3600	3200	265	410	470	980	155	110	120	10	5100	1910	2920	750	240	13700	22							
COMFORT 320	270	4100	3600	265	410	470	980	155	110	120	10	5550	1910	2940	750	240	14500	22							
	320	3100	2600	265	410	490	980	155	110	110	10	4410	1900	2960	750	240	13500	30							
	320	3600	3200	265	410	490	980	155	110	110	10	5025	1900	2965	750	240	14700	30							
	320	4100	3600	265	410	490	980	240	110	110	10	5570	1900	2965	750	240	15500	30							
	320	5100	4200	265	410	490	1010	240	110	110	10	6010	1980	3135	750	240	20400	30							
320	6100	5100	265	410	490	1040	240	110	110	10	6920	1980	3365	750	240	24500	30								

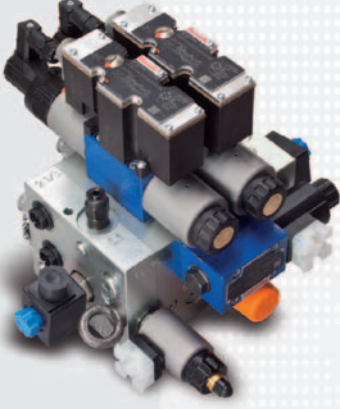


COMFORT-SERİSİ

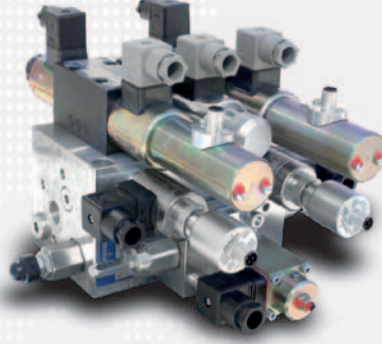
COMFORT SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER



CNC HİDROLİK ABKANT PRES



● Rexroth hidrolik blok



● Höerbiger hawe hidrolik blok



● Hidrolik tank ünitesi



● Rexroth / Hoerbiger hidrolik sistemi

OPSIYONEL YARDIMCI EKİPMANLAR



● Motorlu merkezi yağlama



● Manuel merkezi yağlama



● Yağ soğutucu fan

COMFORT SERİSİ



CNC HİDROLİK ABKANT PRES


SAÇ İŞLEME MAKİNELERİ



www.umsmakina.com.tr



PRO →

CNC HİDROLİK ABKANT PRES



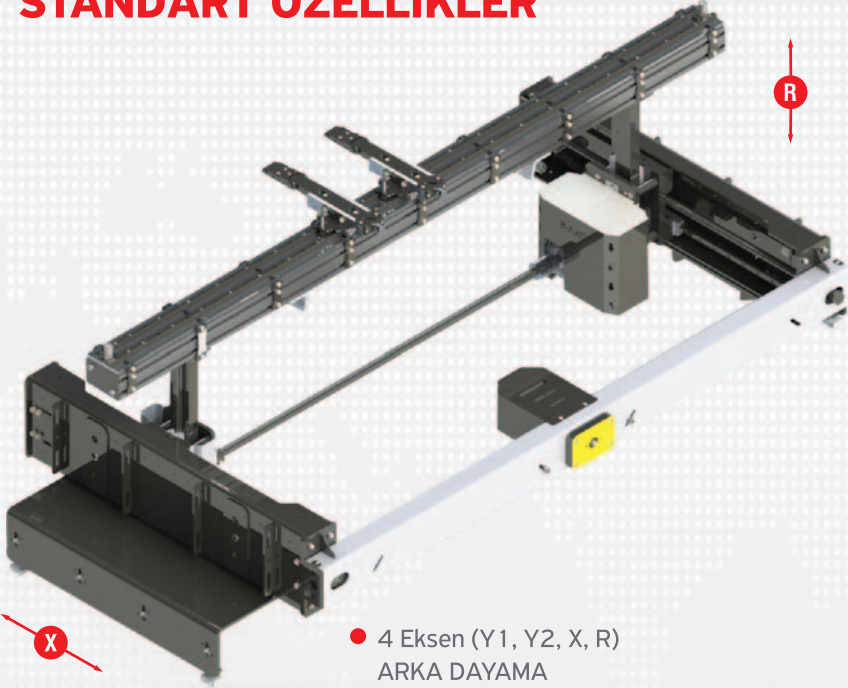
STANDART ÖZELLİKLER

- Y1, Y2, X, R (X=750 mm, R= 250 mm ile 4 eksen)
- CNC kontrol ünitesi CYCBELEC TOUCH 15' dokunmatik ekran
- Strok 320 mm
- Boğaz derinliği 520 mm
- Motorlu bombeleme sistemi
- UMS marka parmak koruma lazeri
- REXROTH vidalı mil, lineer kılavuzlu,
- Alüminyum gövde SERVO motors & drivers ile UMS motorlu arka dayama
- REXROTH (Almanya) oransal valfli hidrolik bloklar
- REXROTH (Almanya) yağ pompası, içten dişli tip
- 2 Adet arka dayama parmakları, lineer kılavuz boyunca manuel olarak hareket ettirilebilir.
- Tam boy yan güvenlik kapıları ve silindir kapakları
- Promecam Avrupa tipi "hızlı bağlama" sistemi
- Dar alt tabla (UMS özel tasarım) IW = 60 mm (F<= 220Ton) IW=90 mm (F>=270 ton)
- Alttan el tekeri ile ayarlanan kayar ön destek kolları (2 adet)
- Üst Kalıp: ROLLERİ P.97.85.R08 (835 mm x uzunluk + 1x 800 mm parçalı set)
- Alt Kalıp : ROLLERİ M.460.R 85°, Y:60, 4 yollu V= 16-22-35-50 mm,
- (835mm x uzunluk + 1x805 mm parçalı set)
- 175 Ton ve üzeri ekstra alt takım gerektirebilir isteğe bağlı olarak eklemeyi unutmayın!



PRO-SERİSİ

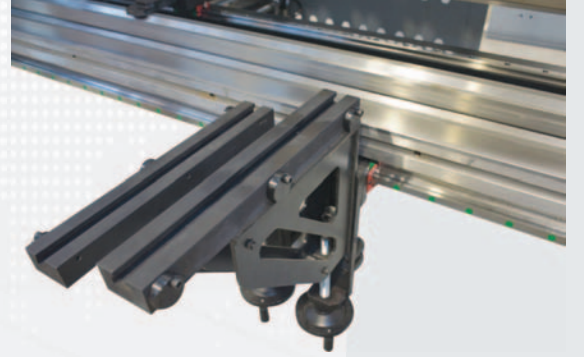
STANDART ÖZELLİKLER



- 4 Eksen (Y1, Y2, X, R)
ARKA DAYAMA

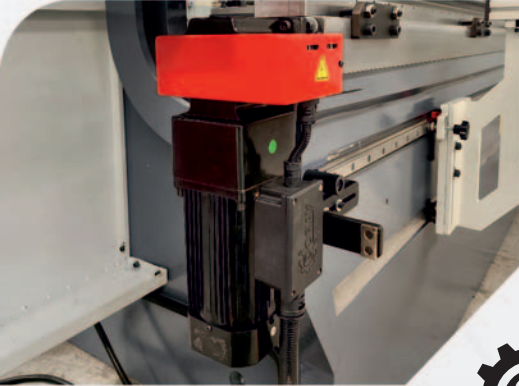


- CYBELEC TOUCH 15 PS
(2D grafik)dokunmatik
CNC kontrol ünitesi



- Alttan el tekeri ile ayarlanan
kayar ön destek kolları (2 adet)

- Motorlu bombeleme sistemi



- Servo Motorlu arka dayama



- Boğaz derinliği 520 mm



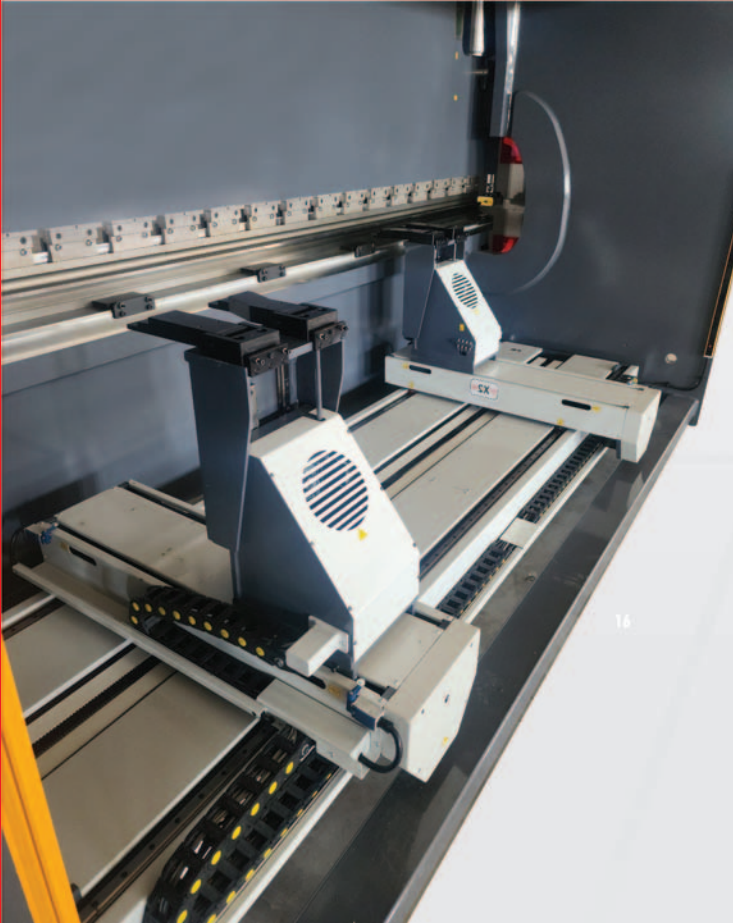
- UMS marka parmak koruma lazeri

CNC HİDROLİK ABKANT PRES



● ATF X1, X2, Z1, Z2, R1, R2 eksen arka dayama

● Z1, Z2, X, R eksen arka dayama



PRO-SERİSİ



PRO-SERİSİ

OPSIYONEL ÖZELLİKLER

- 6. EKSEN Z1 + Z2 dayama parmakları sağ - sol otomatik hareketleri
- 8. EKSEN X1+X2+R1+R2+Z1+Z2 (birbirinden bağımsız iki adet konsol dayama)
- Ekstra arka dayama parmakları
- Arka kayarlı güvenlik kapıları
- Ekstra boğaz derinliği
- Ekstra strok
- CNC kontrol üniteleri
- CE belge güvenliği
- Büyük alt tabla



- CYBELEC TOUCH 15 PS
(2D Grafik)dokunmatik
CNC kontrol ünitesi
(Standart)



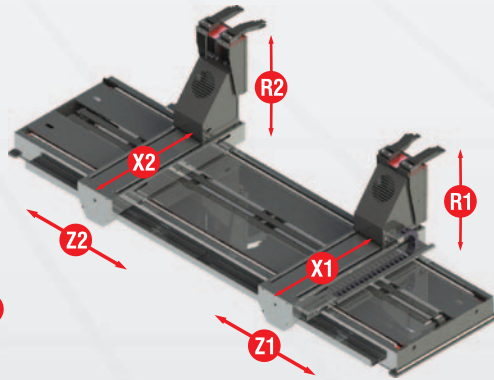
- STEP ROCK 17+ PS
(3D Grafik) dokunmatik
CNC kontrol ünitesi



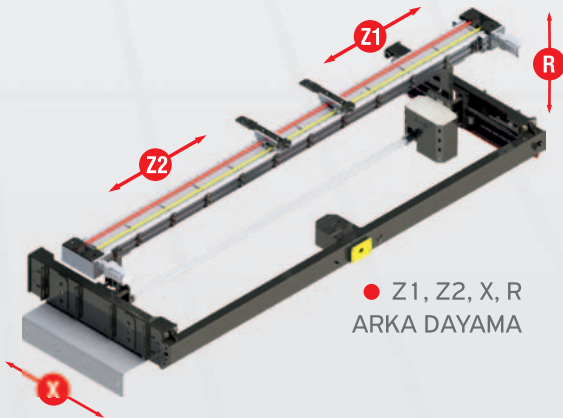
- DELEM DA-69T
(3D Grafik) 17"
dokunmatik CNC
kontrol ünitesi



- DELEM DA-66T
(2D Grafik) 17"
dokunmatik CNC
kontrol ünitesi



- R1, R2, X1, X2, Z1, Z2
ARKA DAYAMA



- Z1, Z2, X, R
ARKA DAYAMA

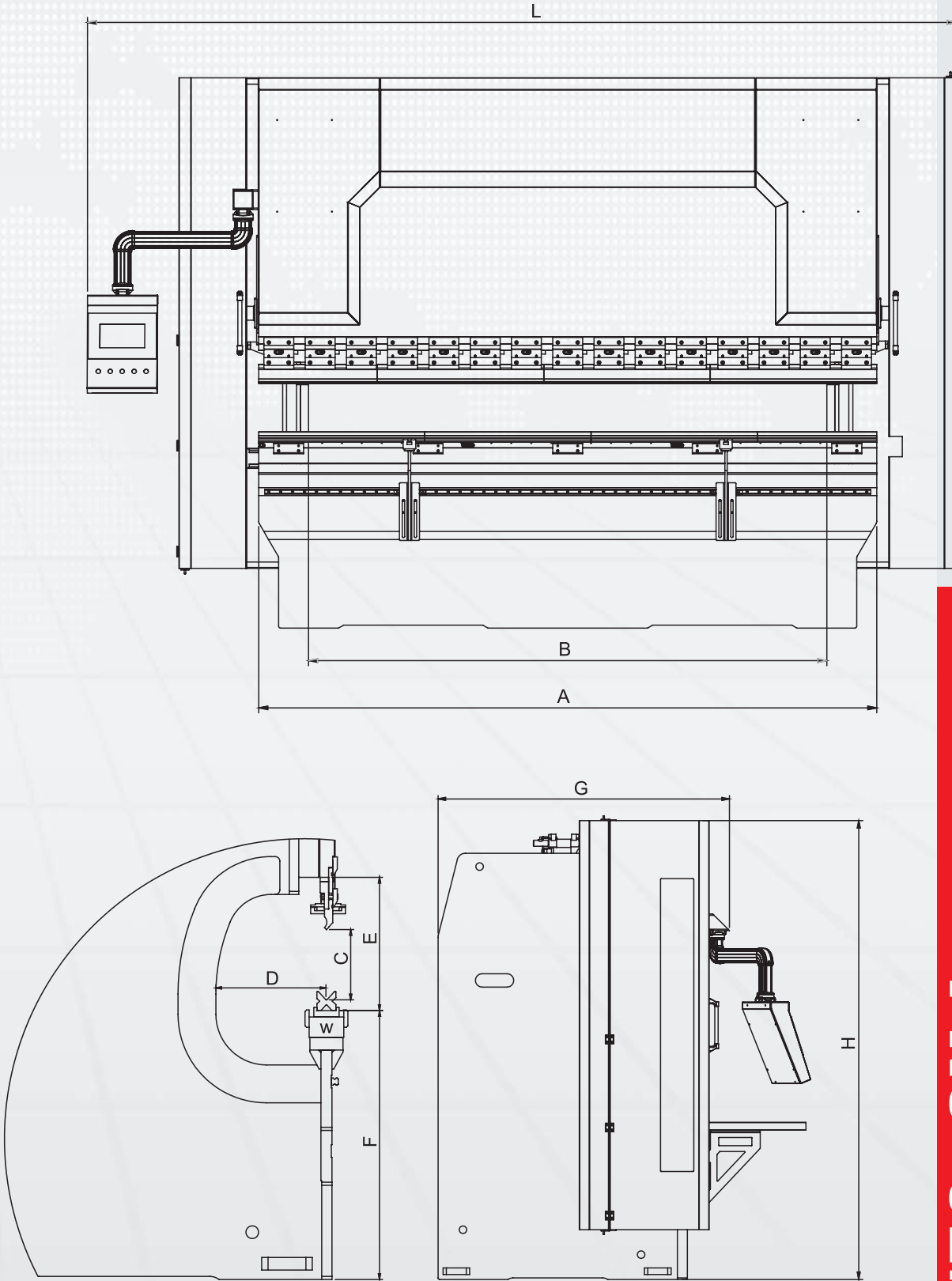
CNC HİDROLİK ABKANT PRES

PRO SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER

Model	Büküm Kuvveti	Büküm Boyu	Duvarlar Arası Mesafe	Strok	Boğaz Derinliği	Tabla Arası	Tabla Yüksekliği	Tabla Geniliği	Hızlar			Makina Ebatları (Kurulu vaziyette)			Arka Dayama Mesafesi	Yağ Tankı	Ağırlık	Ana Motor
	Ton	A	B	C	D	E	F	W	Dönüş Hızı	İniş Hızı	Bükme	Boy x En x Yükseklik (L x G x H)			X Eksen	Lt	Kg	kW
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
PRO 135	135	3100	2600	320	520	525	920	110	120	160	10	4825	2105	2730	750	150	8200	11
	135	3600	3200	320	520	525	915	110	120	160	10	5325	2105	2715	750	150	9800	11
	135	4100	3600	320	520	525	915	155	120	160	10	5725	2105	2765	750	150	10900	11
PRO 175	175	3100	2600	320	520	525	905	110	110	130	10	4830	2105	2745	750	200	9550	15
	175	3600	3200	320	520	525	915	110	110	130	10	5330	2105	2730	750	200	11550	15
	175	4100	3600	320	520	525	915	155	110	130	10	5730	2105	2805	750	200	12100	15
PRO 220	220	3100	2600	320	520	525	910	110	110	120	10	4835	2105	2700	750	200	11100	18.5
	220	3600	3200	320	520	525	935	110	110	120	10	5335	2105	2695	750	200	13100	18.5
	220	4100	3600	320	520	525	935	155	110	120	10	5735	2105	2790	750	200	13800	18.5
	220	5100	4200	320	520	525	965	240	110	120	10	6735	2105	2820	750	200	18000	18.5
PRO 270	270	3100	2600	320	520	525	970	155	110	120	10	4840	2105	2920	750	250	13100	22
	270	3600	3200	320	520	525	975	155	110	120	10	5340	2105	2920	750	250	14700	22
	270	4100	3600	320	520	525	975	155	110	120	10	5740	2105	2940	750	250	15500	22
PRO 320	320	3100	2600	320	520	545	980	155	110	110	10	4845	2110	2950	750	320	14500	30
	320	3600	3200	320	520	545	980	155	110	110	10	5345	2110	2960	750	320	15700	30
	320	4100	3600	320	520	545	980	240	110	110	10	5745	2110	3010	750	320	17000	30
	320	5100	4200	320	520	545	1025	240	110	110	10	6745	2110	3065	750	320	21400	30
	320	6100	5100	320	520	545	1045	240	110	110	10	7745	2110	3095	750	320	25500	30
PRO 400	400	3100	2600	320	520	545	1005	240	110	90	10	4850	2140	3345	750	400	18200	37
	400	3600	3200	320	520	545	965	240	110	90	10	5350	2140	3345	750	400	20200	37
	400	4100	3600	320	520	545	965	240	110	90	10	5750	2155	3345	750	400	22000	37
	400	5100	4200	320	520	545	965	240	110	90	10	6750	2155	3345	750	400	25000	37
	400	6100	5100	320	520	545	1045	240	110	90	10	7750	2155	3475	750	400	32500	37
	400	8100	7100	320	520	545	805	240	110	90	10	9750	2170	3495	750	400	44500	37
PRO 500	500	3600	3200	320	520	545	1015	240	90	80	10	5355	2120	3370	750	500	23600	45
	500	4100	3600	320	520	545	1015	240	90	80	10	5755	2125	3370	750	500	25800	45
	500	5100	4200	320	520	545	1045	240	90	80	10	6755	2135	3395	750	500	29500	45
	500	6100	5100	320	520	545	955	240	90	80	10	7755	2135	3645	750	500	39000	45
	500	8100	7100	320	520	545	740	240	90	80	10	9755	2135	3695	750	500	55000	45
PRO 600	600	3600	3200	320	620	585	985	240	90	90	10	5360	2470	3795	750	500	26800	45
	600	4100	3600	320	620	585	985	240	90	90	10	5760	2510	3795	750	500	32000	45
	600	5100	4200	320	620	585	985	240	90	90	10	6760	2645	3795	750	500	35000	45
	600	6100	5100	320	620	585	985	240	90	90	10	7760	2645	3795	750	500	47000	45
	600	8100	7100	320	620	585	740	240	90	90	10	9760	2635	3795	750	500	66000	45
PRO 800	800	4100	3600	320	620	585	740	240	85	80	10	5765	2585	3895	750	800	42000	55
	800	6100	5100	320	620	585	740	240	85	80	10	7765	2635	3895	750	800	60000	55
	800	8100	7100	320	620	585	740	240	85	80	10	9765	2635	3895	750	680	85000	55
PRO 1000	1000	4100	3600	420	620	685	740	240	80	75	10	5770	3035	3895	750	1000	68000	75
	1000	6100	5100	420	620	685	740	240	80	75	10	7770	3035	4095	750	1000	74000	75
	1000	8100	7100	420	620	685	740	240	80	75	10	9770	3035	4495	750	1000	103000	75

PRO-SERİSİ

PRO SERİSİ TEKNİK ÖZELLİKLER





Inspecco

AT TİP İNCELEME SERTİFİKASI
EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Sertifika No. / Certificate Number : 21142901

İmalatçı / Manufacturer : UMS SAÇ İŞLEME MAK. İML. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Fevziçakmak Mh. Arlı San. St. Şehit Hamdi Karagöz Cd. No:16/D
Karatay / Konya / Türkiye

Ürün Açıklaması / Product Description : HİDROLİK ABKANT PRES / HYDRAULIC PRESS BRAKE

Model-Tip / Model-Type : COMFORT 40, 60, 80, 100, 135, 175, 220, 270, 320
PRO 80, 100, 135, 175, 220, 270, 320, 400, 500, 600, 800, 1000

Diğer Özellikler / Other Specifications : -

Ek-IV Makine Grup No. : 9

Annex IV Machinery Group No. : -

Referanslar / References : 2006/42/AT Makine Emniyet Yönetmeliği, EN 12622+A1:2013
2006/42/EC Machinery Directive, EN 12622+A1:2013

İnceleme Raporu / Examination Report : 21142901.1, 21142901.2

Sonuç / Result
Yukarıda tanımlanan ürün Makine Emniyeti Yönetmeliği 2006/42/AT Ek-1 Temel Sağlık ve Güvenlik gereksinimlerini karşılamaktadır.
The product specified above has been examined and found to comply with the Annex I (Essential Health and Safety Requirements) of the EC Machinery Directive 2006/42/EC.

INSPECCO BELGELENDİRME VE GÖZETİM HİZMETLERİ A.Ş.
Onaylanmış Kuruluş No / Notified Body ID Number : 2459
İSTANBUL, 18.10.2021
Sertifika Geçerlilik Tarihi / Certificate expiry date: 17.10.2026

Sertifikanın geçerliliği internet sitemizden sorgulanabilir. / The validity of this certificate can be verified on our website.

Not: Ürünün tasarım veya üretimde herhangi bir kayda değer değişiklik veya yukarıda atf yapılan ilgili AB yönetmelik veya standartlarındaki değişiklikler bu sertifikayı geçersiz kılar. Uygulanabilir AB yönetmeliklerine göre ürün sorumluluğu beyançıya sahiptir.
Notice: Any significant changes in design and/or production of the product or amendments to the relevant EU Directives or standards referred above may render this certificate invalid. The responsibility of product lies with the manufacturer with applicable EU directives.

Genel Müdür / General Manager

Inspecco
Belgeleme ve Gözetim Hizmetleri A.Ş.
Gözetim Hizmetleri Bölümü
Konya Sanayi Odası Kat: 2
Konya Sanayi Odası Kat: 2
Konya Sanayi Odası Kat: 2

WE BUILD TRUST

FQC
FIRST QUALITY CERTIFICATION

SERTİFİKA

Bu Sertifika,
UMS SAÇ İŞLEME MAKİNALARI İMALAT İTHALAT İHRACAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

kuruluşunun,
KOLLU GİYOTİN MAKAS, ÇAKA MAKİNASI, REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS, SİLİNDİR MAKAS, KENET KİME MAKİNASI, KÖRDÖN MAKİNASI, ODUN KİRNE MAKİNASI, KENET MAKİNASI, İZ MAKİNASI KAMPANA TORNASI TASARIMI, İHALAT, İHRACAT, SATIŞ VE SARIŞ SONRASI BAKIM HİZMETLERİ

EA 18, 18

kapasitelerinde,
ISO 9001:2025

Kalite Yönetim Sistemi standartının şartlarına uyan bir yönetim sistemi kurduğunu ve uyguladığını onaylamak üzere verilmiştir.

İlk Veriliş Tarihi : 25.08.2022
Belge Tarihi : 25.08.2022
Belge Periyodu : 3 Yıl
Bitiş Tarihi : 24.08.2025
Sertifika No : 01.20.8781.114380.D

FQC
First Quality Certification
Sertifika ve Gözetim Hizmetleri
Mühür / İstanbul / Türkiye

IAF
International Accreditation Forum

DAKKS
Danish Accreditation Centre

FQC
First Quality Certification
Sertifika ve Gözetim Hizmetleri
Mühür / İstanbul / Türkiye

FQC
First Quality Certification
Sertifika ve Gözetim Hizmetleri
Mühür / İstanbul / Türkiye

FQC
First Quality Certification
Sertifika ve Gözetim Hizmetleri
Mühür / İstanbul / Türkiye

CE

EC Declaration of Conformity
AT UYGUNLUK BEYANI

UMS SAÇ İŞLEME MAK. İML. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Fevziçakmak Mh. Arlı San. St. Şehit Hamdi Karagöz Cd.
No:16 / D Karatay – KONYA www.umsmakina.com

We here with declare, that the following described machine in our delivered version complies with the appropriate basic safety and health requirements of the Machinery Directive 2006/42/EC, Low Voltage Directive 2014/35/EU, 2014/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive and the Type described in EC Type Examination certificate, based on its design and type, as brought into circulation by us. In case of alteration of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose its validity.

Biz bu beyanmı, ilgili olduğu Makine Emniyeti Yönetmeliği 2006/42/AT, AT Tip İnceleme Sertifikasında tanımlanan tipe, Belirli Genişlik Sınırları İçin Tasarlanmış Elektrikli Ekipman ile ilgili Yönetmeliği 2014/35/AB ve 2014/30/AB Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği temel sağlık ve emniyet koşullarına uygun olduğunu, sorumluluğumuzu kabul ettiğimizi beyan ederiz. Makinenin değişikliği durumunda bu beyan geçerliliğini kaybeder.

Description of Machine : HYDRAULIC PRES BRAKES
Makine Adı : Hidrolik Abkant Pres

Trade Marks : UMS
Ticari Marka : UMS

Models – Type : COMFORT 40, 60, 80, 100, 135, 175, 220, 270, 320
Model - Tip : PRO 80, 100, 135, 175, 220, 270, 320, 400, 500, 600, 800, 1000

Applicable EU Directives : 2006/42/EC; 2014/35/EU; 2014/30/EU
Uygulanabilir Direktifler

Applicable Standards : EN 12622+A1:2009; EN 60204-1:2009; EN ISO 12100:2010

Name, address and identification number of the Notified Body which carried out the EC Type Examination, along with the number of the EC type examination certificate
AT tip sertifikası düzenleyen onaylanmış kuruluş adı, adres, tanımlama numarası ve sertifika no
INSPECCO Belgeleme ve Gözetim Hizmetleri A.Ş.
Şerifali Mah. Açıkyüz Sk., No:2 Dudullu, Ümraniye/İSTANBUL – TÜRKİYE

Notified Body No: 2459
Certificate No: 21142901
Place (Yer) / Date (Tarih) : Konya – 18.10.2021
Name-Title-Signature (Adı-Ünvanı-İmza) : **Fatih KURT**
General Manager

YERLİ MALİ BELGESİ

KONYA SANAYİ ODASI

Belgenin Veriliş Tarihi: 28.12.2022 **Belgenin Geçerlilik Tarihi:** 28.12.2023 **Belge No:** 20221086105779

Özeti Üzümü: UMS SAÇ İŞLEME MAKİNALARI İMALAT İTHALAT İHRACAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

İşletme Adresi: FEVZİ ÇAKMAK MAH. ŞEHİT HAMDİ KARAGÖZ CAD. A2 BLOK NO: 16-D KARATAY-KONYA

Üreticinin Vergi Kimlik No: 8920592649 **TC Kimlik No:** MERSİS No : 0892059264900001

Telefon: 332-2513479 **E-posta:** mulazabe@umsmakina.com
Faks: 03322513479 **Web Adresi:**

Ticaret Sicil No: 57073 **Üye Sicil No:** 4586

Ürün Adı: Hidrolik Abkant Pres
Ürün Kodu (PRODCOMGTIP): 28.41.33.50.00 / 84622100000
Teknik Özellikleri/Marka Adı, Modeli, Seri Numarası, Cinsi: UMS HİDROLİK ABKANT PRES

Kapasite Raporunun Tarihi: 12.11.2021 **No:** 4402 **Geçerlilik Süresi:** 12.11.2023
Sanayi Sicil Belgesinin Tarihi: 01.04.2020 **No:** 751999

Yerli Katkı Oranı: % 92,19

Ürünün Teknolojik Düzeyi (düşük/orta-düşük/orta-yüksek/yüksek/Eurostat): orta-yüksek

Diğer bilgi ve belgeler:

İlgili belge Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı'nun 13.09.2014 tarih ve 29/18 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan "Yerli Mali Tebliği (SGM 2014/35)" ile imzalandı ve TOBB tarafından hazırlanan "Yerli Mali Belgesinin Düzenlenmesi Uygulanması Esaslarına" göre 28.12.2022 tarihinde düzenlenmiştir. Belgenin geçerlilik süresi veriliş tarihinden itibaren bir yıl geçerlidir.

Düzenleyen Oda/Borsa: KONYA SANAYİ ODASI

Onaylayan: Zübeyde YILMAZ
Genel Sekreter, Yrd.