

CEMAX
MÜHENDİSLİK

www.cemaxmuhendislik.com.tr

CEMAX 
M Ü H E N D İ S L İ K

İÇİNDEKİLER

İÇİNDEKİLER

CEMAX MÜHENDİSLİK

Cemax Mühendislik 1993 yılında talaşlı imalat, hidrolik makine bakımı ve üretimi yaparak sektöre adım atmıştır. Ülkemiz üreticileri beklentileri ve ihtiyaçları dikkate alınarak metal işleme makineleri üretimine 2001 yılında başlamıştır.

2003 yılı fuar katılımları firmamızın sektör ile yakından tanışmasını sağlamıştır. Teknolojiyi yakından gözleyen, çalışan personelinin sürekli eğitim almasını sağlayan, ürün geliştirme ve arge çalışmalarına önem veren **Cemax Mühendislik** tercih eden müşterilerini, kalite teknolojik, ekonomik metal işleme makineleri ile buluşturmuştur.

Misyonumuz

Özgün makine üretim kabiliyetine sahip küresel rekabet gücüne ulaşmış dünya markası olmak.

Vizyonumuz

Türkiye'nin ve Dünya'nın metal şekillendirme makineleri konusunda sektörlerin ihtiyaçlarını doğru belirleyip iş güvenliğine uygun, az enerji tüketen, uzun ömürlü ve teknolojik müşterinin ihtiyacına tam uyum sağlayan makineler üretmektedir.

Alçıpan Profil Üretim Hattı

06

Köşe Profili Üretim Hattı

08

Rollform Hatları

10

Yapı Profil Aksesuarı Üretim Hattı

12

Akustik Asma Tavan Üretim Hattı

14

Projeye Özel Üretim Hatları

15

Hidrolik Pres

16

Alçıpan Profili Üretim Hattı

Alçıpan profil üretim hattı, izolasyon sistemlerinde, bölme duvar yapımında, duvarları ve tavanı kaplamada, giydirme duvar ya da asma tavan yapımında, prefabrik yapıların üretiminde, çatı ve depoların kaplanması, mağazalarda, ofislerde... Bunlar gibi daha bir çok kullanım alanına sahip profilleri üreten hatlardır.

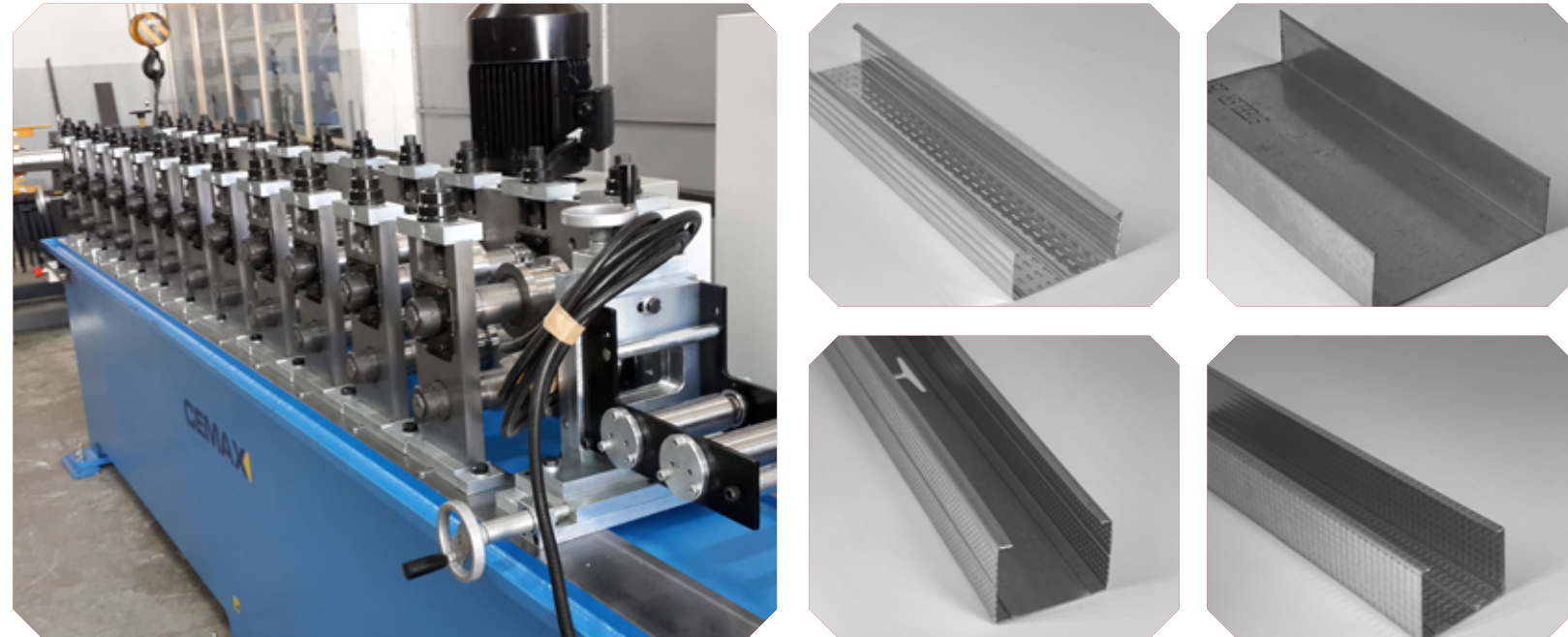


✓ Kolay Montaj

✓ Uygun Maliyet

✓ Yüksek Dayanımlı Malzeme

Profil Fotoğrafları



Alçıpan Profili Üretim Hattı

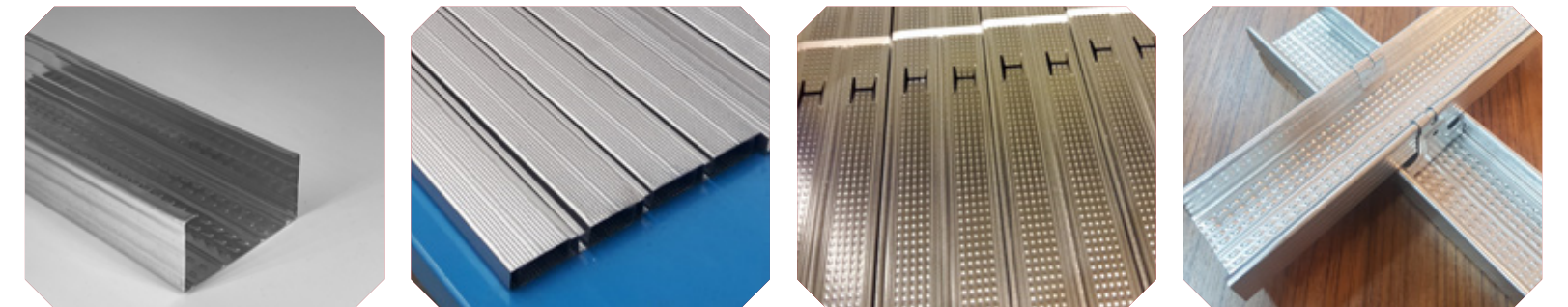
Üretim Hattı Kodu	Üretim Hattı Ekipmanları	Çekilebilen Profiller	İstasyon Sayısı	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Üretim Hattı Hızı
APH1	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpa	TU-TC-DU-DC	12 İstasyon	0,3 mm-0,8 mm	60 m/dk
APH2	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpa	TU-TC-DU	10 İstasyon	0,3 mm-0,8 mm	60 m/dk
APH3	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpa	DU	8 İstasyon	0,3 mm-0,8 mm	60 m/dk
APH4	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme- Profil İstifleme Sehpa	TU	6 İstasyon	0,3 mm-0,8 mm	60 m/dk

*Not: Üretmeyi istediğiniz profile göre ya da isteğinize göre ekipmanlar değişebilir.

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/Markasız Sistem	Açılı Kesim-Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				

Profil Fotoğrafları



Köşe Profili Üretim Hattı

Alçı levha sistemlerinde dış köşeleri darbelere karşı korumak ve düzgün bir köşe detayı oluşturmak için kullanılan, galvanizli sacdan üretilen profilleri üreten hatlardır.

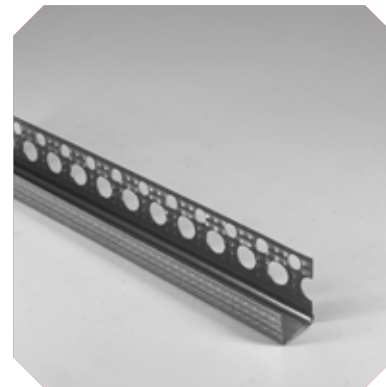
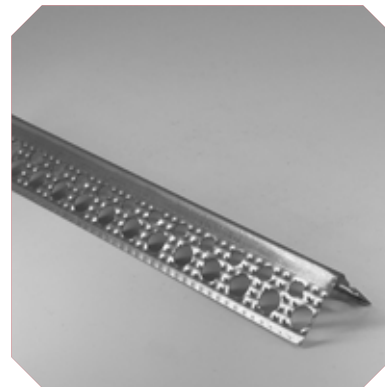
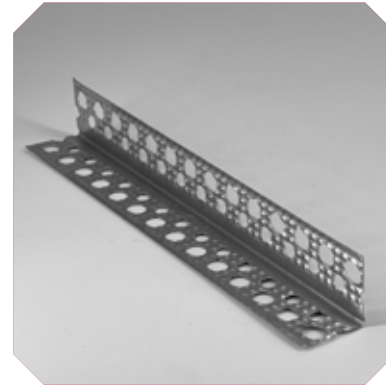
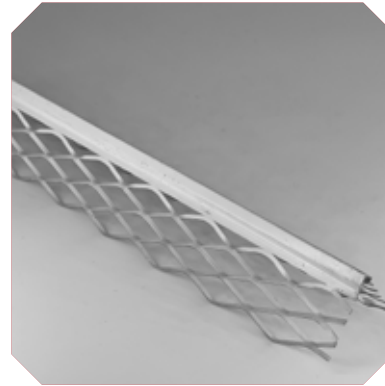


✓ Kolay Montaj

✓ Uygun Maliyet

✓ Yüksek Dayanımlı Malzeme

Profil Fotoğrafları



Köşe Profili Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Çekilebilen Profiller	İstasyon Sayısı	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Üretim Hattı Hızı
KPH1	Sıva Köşe Profili Üretim Hattı	Sıvaköşe Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	30m/dk-50m/dk
KPH2	Sıva Köşe Profili Üretim Hattı	Alçıköşe Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	30m/dk-50m/dk
KPH3	Sıva Köşe Profili Üretim Hattı	Mastar Profili	8 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	30m/dk-50m/dk
KPH4	Alçıköşe Profili Üretim Hattı	Alçıköşe Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	85m/dk
KPH5	Alçıköşe Profili Üretim Hattı	Mastar Profili	6 İstasyonlu	Rulo Açıcı- Ara Tünel- Eksantrik Pres- Ara Tünel- Rollform-Boykesme-İstif Sehpa	0,3 mm-0,5 mm	85m/dk

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/Kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/ Markasız Sistem	Açılı Kesim- Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				

Rollform Hatları

Rollform hatları, müşteri isteğine göre farklı profilleri üreten hatlardır.

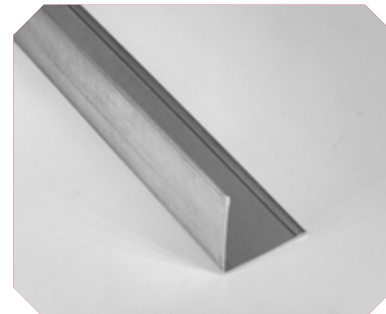
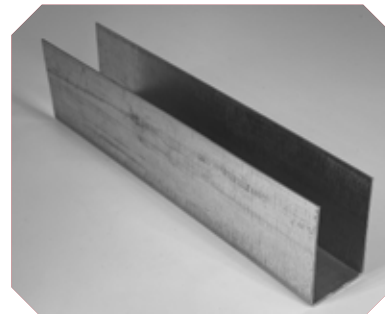
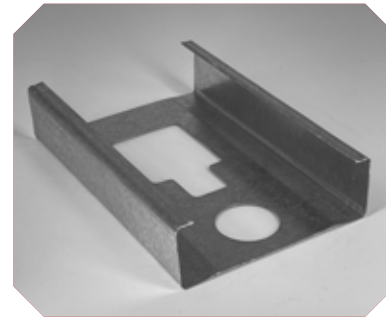
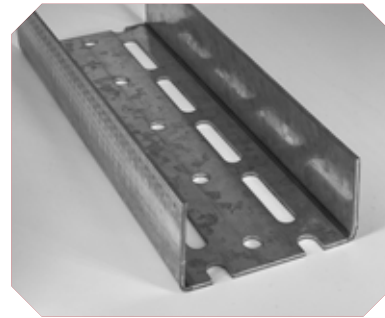


✓ Kolay Montaj

✓ Uygun Maliyet

✓ Yüksek Dayanımlı Malzeme

Profil Fotoğrafları

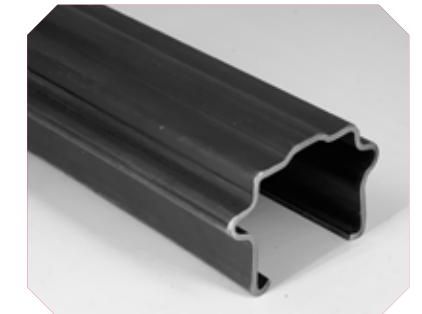
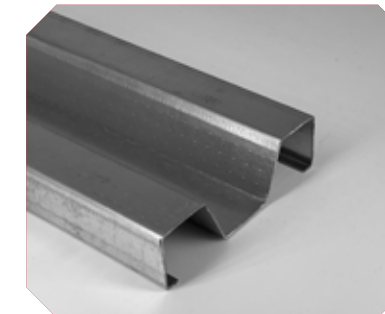
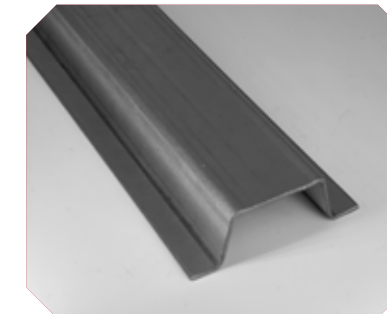
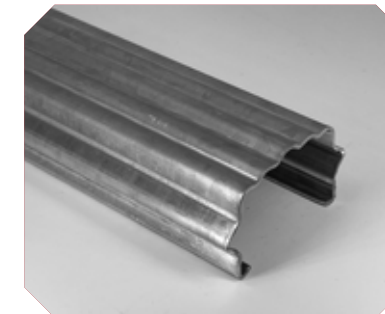


Rollform Hatları

Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Çekilebilen Profiller	İstasyon Sayısı	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Üretim Hattı Hızı
RH1	Asma Direği Profili Üretim Hattı	Asma Direği Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
RH2	Destek Profili Üretim Hattı	Destek Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
RH3	Kablo Kanalı Profili Üretim Hattı	Kablo Kanalı Profili	14 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
RH4	Çit Profili Üretim Hattı	Çit Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-1,5 mm	60m/dk
RH5	Z Profili Üretim Hattı	Z Profili	12 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,5 mm-0,8 mm	60m/dk
RH6	Kaba Sıva Profili Üretim Hattı	Sıva Bitim Profili	10 istasyon	Rulo Açıcı-Rollform-Uçar Kesme-İstifleme Sehpa	0,35 mm-0,8 mm	60m/dk

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/Kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/ Markasız Sistem	Açılı Kesim- Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				



Yapı Profil Aksesuarı Üretim Hattı

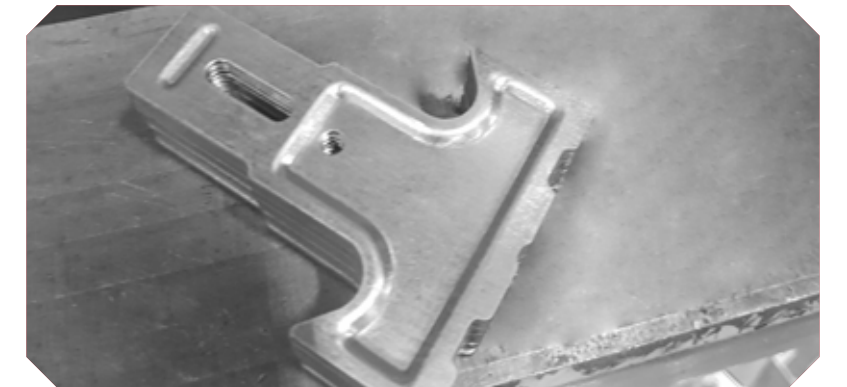
Yapı Profil aksesuarı üretim hattı, asma tavan uygulamalarında, duvar giydirmeye sistemlerinde profillerin sabitlenmesi ve montajı için kullanılan profilleri üreten hattır.



✓ Kolay Montaj

✓ Uygun Maliyet

✓ Yüksek Dayanımlı Malzeme



Yapı Profil Aksesuarı Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Çekilebilen Profiller	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü
YPH1	Agraf Profili Üretim Hattı	Agraf	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
YPH2	Klips Profili Üretim Hattı	Klips	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
YPH3	Çiftli Yay Profili Üretim Hattı	Çiftli Yay	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
YPH4	Tekli Yay Profili Üretim Hattı	Tekli Yay	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
YPH5	Askı Maşası Profili Üretim Hattı	Askı Maşası	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm
YPH6	Ekleme Parçası Profili Üretim Hattı	Ekleme Parçası	Rulo Açıcı-Ara Tünel- Egzantrik Pres-Boy Kesme Ünitesi	0,5 mm-1 mm

Opsiyonel Ekipmanlar

Rulo Açıcı	Ara Tünel	Pres	Rollform	Uçar Kesme
Değişebilir Başlık Sayısı	Tünel Genişliği	Pres Kapasitesi	İstasyon Sayısı	Servo Sistemi
Değişebilir Ağırlık Kapasitesi	Tünel Yüksekliği	Servo Sürücü Sistemi	Kasetli/Kasetsiz Sistem	Pnömatik Sistem
Değişebilir Rulo Sıkma Sistemi			Markalı/ Markasız Sistem	Açılı Kesim- Fireli Kesim Sistemi
Eklenebilir Sac Sürme Sistemi				

Akustik Asma Tavan Üretim Hattı

Akustik asma tavan üretim hattı; binaların, iş ve alışveriş merkezlerinin, sinema ve tiyatro salonu ve daha bir çok yapıda onarım ve yenileme işlerinde, dekoratif görünüm ve ses yutma performansını tek bir formda sağlayan akustik asma tavanları üreten hattıdır.



✓ Kolay Montaj

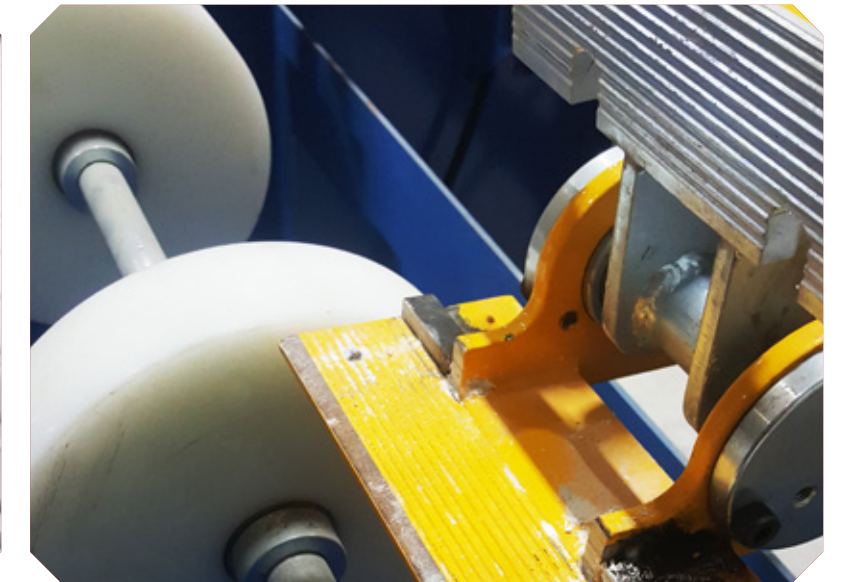
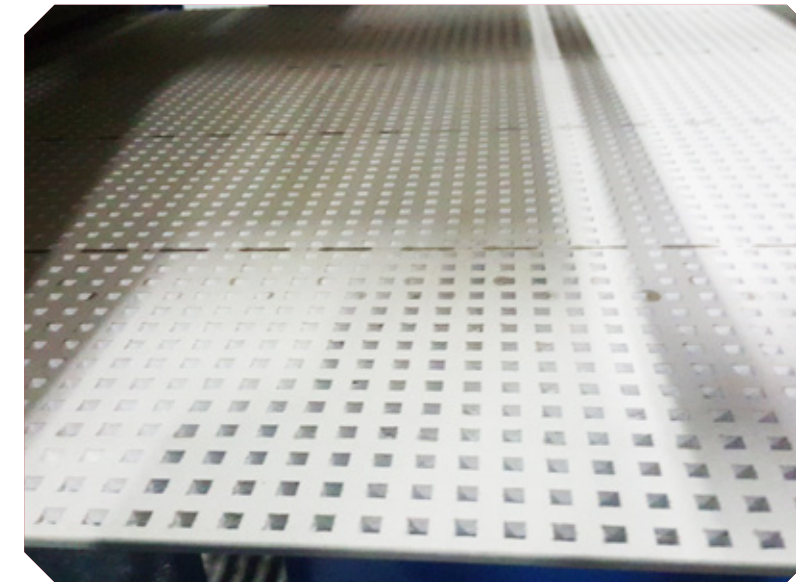
✓ Uygun Maliyet

✓ Yüksek Dayanımlı Malzeme



Akustik Asma Tavan Üretim Hattı

Üretim Hattı Kodu	Ürün Tanımı	Ürün Açıklaması	Teknik Özellikler	Çekilecek Ürün Kalınlık Ölçüsü	Parça Plaka	Tek Plaka
ATÜ-1	Akustik Asma Tavan Üretim Hattı	Alçı plakaları perfore işlemi için kullanılır.	H Tipi Hidrolik Pres & Yüzeyden Kızaklamalı Sistem	8-10-12 mm	30 cm* 30 cm	120 cm
					30 cm* 60 cm	
					30 cm* 90 cm	
					30 cm* 120 cm	
					60 cm* 60 cm	
					60 cm* 90 cm	
					60 cm* 120 cm	
120 cm* 120 cm						



Projeye Özel Üretim Hatları

Projeye özel üretim hatları, müşteri ihtiyaç ve taleplerine göre doğru bir şekilde analiz edilerek çıkarılan tasarımla projeleriniz için istediğiniz özellikte ürünleri üreten makine ve hatlardır.



✓ Kolay Montaj

✓ Uygun Maliyet

✓ Yüksek Dayanımlı Malzeme

Üretim Hattı Kodu	Ürün Tanımı
PR1	Akustik Asma Tavan Üretim Hattı
PR2	Makaralı Doğrultma Makinası
PR3	Hidrolik Balya Kesme Makinası
PR4	Extruder Boy Kesme Makinası

Hidrolik Pres



✓ Kolay Montaj

✓ Uygun Maliyet

✓ Yüksek Dayanımlı Malzeme



Üretim Hattı Kodu	Ürün Açıklaması	Max. Baskı Kuvveti
HD-1	Hidrolik Pres	İstek ve ihtiyaca göre belirlenmektedir.

NOTLAR



CEMAX
MÜHENDİSLİK

Adres : Saray Mahallesi 1500. Sok No: 18/E
Kahramankazan - ANKARA/TÜRKİYE
E-mail : info@cemaxmuhendislik.com.tr
Telefon : (0312) 395 39 81

KOSGEB



kosgeb.gov.tr