



## F34 HH – 50W

**F34 HH - 50W** her türlü metalin ve metal alaşımın, kaplamalı ve boyalı metalin, endüstride kullanılan birçok plastiğin ve farklı malzemenin lazerle markalanması amacıyla üretilmiş bir sistemdir.

Taşınması ve kurulması kolay ve kompakt bir sistemdir. İşlemler harici bilgisayar aracılığı ile yapılır ve kullanıcıya büyük kolaylıklar sağlar. Çok düşük enerji tüketimi , sarf malzeme gerektirmeyen yapısı, sağlığa zararsız ve çevreci olması lazer sistemini markalama için mükemmel bir tercih haline getirmektedir.

Fiber Lazer **F34 HH - 50W** lazer markalama sistemi Fiber lazer source, hızlı lazer kafası ve LMCAD (TÜRKÇE)lazer markalama yazılımından oluşmaktadır. LazerMarket tarafından sunulan opsiyonel ekipmanlar da (lazer markalama kabini, divizör, mengene, döner tabla, x-y tablası, yarı-otomatik ve tam otomatik Z eksenli) sisteme dahil edilebilir.

## Lazer ünitesi

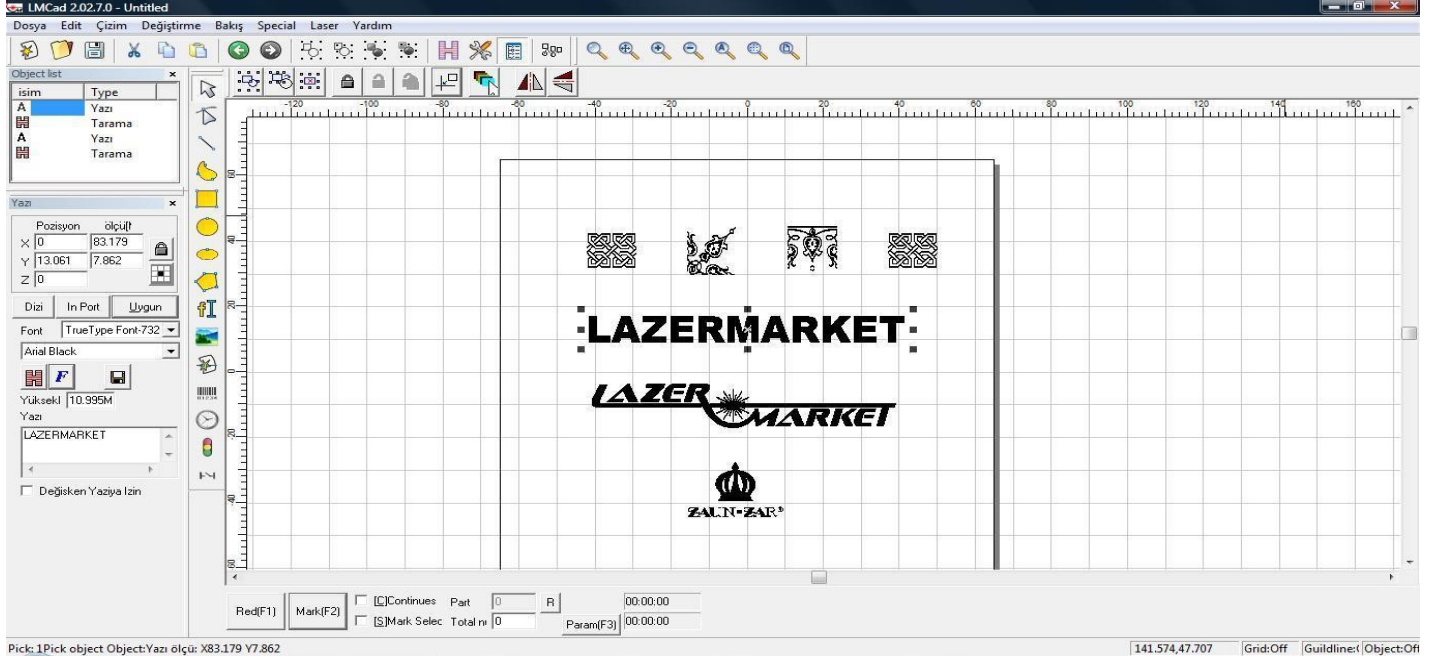
**F34 HH - 50W** fiber lazerin teknik özellikleri:

| Optik Özellikler            |        |                |
|-----------------------------|--------|----------------|
| Özellikler                  | Değer  | Birim          |
| İşletim Modu                | Pulsed |                |
| Nominal ortalama çıkış gücü | 50     | W              |
| Merkezi emisyon dalgaboyu   | 1064   | nm             |
| Çıkış gücü ayarlama aralığı | 10-100 | %              |
| Pulse süresi                | 80-120 | ns             |
| Lazer başlama süresi        | 180    | µs             |
| Lazer kapanma süresi        | 180    | µs             |
| Pulse tekrarlama oranı      | 20-200 | kHz            |
| Pulse enerji                | 0.95   | mJ             |
| Optik ışın kalitesi         | 1.5    | M <sup>2</sup> |

| Kırmızı Rehber Lazer Özellikleri       |       |      |
|--|-------|------|
| Özellikler                             | Değer | Unit |
| Kırmızı rehber lazer gücü(pilot lazer) | 0.8   | mW   |
| Kırmızı rehber lazer dalgaboyu         | 650   | nm   |

| Genel Özellikler                            |              |      |
|---|--------------|------|
| Özellikler                                  | Değer        | Unit |
| %100 görev döngüsü işletim sıcaklık aralığı | 0 / +36      | °C   |
| %50 görev döngüsü işletim sıcaklık aralığı  | 0 / +42      | °C   |
| Depolama sıcaklığı                          | -10 / +60    | °C   |
| Soğutma yöntemi                             | Hava soğutma |      |
| Başlatımda ısınma süresi                    | 0.1          | Dak  |
| Stabilizasyonda ısınma süresi               | 10           | Dak  |

## Yazılım ve kontrol ünitesi



Temel konfigürasyonları içeren herhangi bir bilgisayar lazer sistemine entegre edilebilir. Lazer markalama yazılımı LMCAD herhangi bir bilgisayarda herhangi bir işletim sistemi (Windows XP, Windows 7, Vista...) ile kullanılabilir. Hem 32 bit hem 64 bit işletim sistemlerinde kullanılabilir. Operatörün kullanacağı yazılım, lisanslı LMCAD yazılımıdır ve makine ile birlikte tarafımızdan sağlanmaktadır. LMCAD yazılımı, lazer markalama alanında günümüzde kullanılan en güçlü ve en esnek yazılımdır. LMCAD markalanacak şeklin veya textin oluşturulması, düzeltilmesi, kontrolü, markalanması ve otomasyon gibi bütün lazer markalama görevlerini yerine getirir. LMCAD yazılımı aşağıdaki özellikleri barındırır:

- Şifre korumalı güvenlik kalkanı-Belirlenen işleme sadece operator müdahalede bulunabilir.
- Aynı anda birden fazla işin çalışması- Bir mouse tıklamasıyla işler arasında geçiş yapılabilir.
- Arkaplan kalıbı- markalanacak malzemenin bir resmini arka plana yerleştirerek, markalama alanının daha rahat belirlenmesi.
- Markalama dolgunluğu- Markalamadaki kaliteyi yükseltmek için markalanacak şekle veya yazıya farklı doldurma seviyeleri belirleme.
- Pilot lazer ile markalanacak noktanın net olarak belirlenebilmesi.
- Pilot lazerle markalanacak şekli net kare olarak değil şekil olarak görebilme.
- Adobe Illustrator (\*.ai), EMF (\*.emf), DXF (\*.dxf), JPEG (\*.jpg), GIF (\*.gif), PCX (\*.pcx), ve Windows Bitmap (\*.bmp), TIFF(\*.tiff) grafikler.
- Yatay veya dikey text, barcode, otomatik tarih atma-AutoDate-, seri baskı işlemleri, delik açma gibi işlemleri algılayıp uygulama.
- Harici veriden(ör:excel, Word, text dosyası) direkt markalama imkanı.
- Yazı karakterlerinin aynen uygulanması.
- Ekrandaki objenin ölçeklendirilmesi, hareket ettirilmesi, döndürülmesi, gruplanması.
- Lazer parametrelerinin hassas olarak uygulanması.
- Otomasyon komutları kolaylıkla oluşturulabilir.