



Üstün

Makine Sanayi



Çivi Üretim ve Tel Çekme Makinelerinde

"ÜSTÜN KALİTE"

www.ustunmakina.com

*Superior quality
in nail production and
wire drawing machines*

TR EN

HAKKIMIZDA

Üstün Makine Sanayi 1970 yılında Halil Üstün tarafından İstanbul'da kuruldu. İstanbul Hasköy'de bir sanayi atölyesinde başlayan üretim faaliyetlerimiz, zaman içerisinde üretim ve satışlarımızın artmasıyla birlikte fabrika sürecine girmiştir.

90'lı yıllarda markalaşmaya başlayan firmamız yurt içi satışlarının yanı sıra ihracatını da artırarak globalleşme yolunda önemli adımlar atmıştır. Yüksek kalite politikalarıyla çivi üretim makineleri, tel çekme makineleri ve diğer tel işleme makinelerini de üreterek sektörünün önde gelen firmalarından biri haline gelmiştir.

2000'li yıllara gelindiğinde Üstün Makine Sanayi 25'in üzerinde ülkeye ihracat yapan bir dünya markası haline geldi. 50 yılı aşmış tecrübemiz ile müşterilerimizin talepleri doğrultusunda, her gün bir önceki günden daha verimli çalışma hedefiyle sektörümüze öncülük etmeye devam ediyoruz.

Üstün Makine Sanayi was established in 1970 by Halil Üstün in Istanbul. Our production activities, which started in an industrial workshop in Haskoy (Istanbul), have entered into a factory process with the increase of our production and sales over time. Our company, which started to become a brand in the 90s, has taken important steps towards globalization by increasing its exports as well as domestic sales. It has become one of the leading companies in the sector of steel nail production machines, wire drawing machines and the other wire processing machines with its low cost and high quality policies.

When it came to 2000's, Üstün Makina Sanayi has become a global brand that exports with over 25 countries. With our 50 years of experience, we continue to pioneer our sector in line with the demands of our customers with the aim of working more efficiently than the previous day.

www.ustunmakina.com





INDEX

İÇİNDEKİLER

Hakkımızda <i>About Us</i>	02
Çivi Üretim Makineleri <i>Nail Making Machines</i>	05
Çivi Parlatma Dolabı <i>Nail Polishing Machine</i>	06
UMS 600 Serisi Tel Çekme Makineleri <i>UMS 600 Series Wire Drawing Machines</i>	07
UMS 400 Serisi Tel Çekme Makineleri <i>UMS 400 Series Wire Drawing Machines</i>	09
Filmaşın Kangal Açıcı <i>Wire Rod Pay-Off</i>	11
Tel Tufalı Kırma Makinesi <i>Wire Descaler</i>	12
UMS 600 Serisi Coiler <i>UMS 600 Series Coiler</i>	13
UMS 400 Serisi Coiler <i>UMS 400 Series Coiler</i>	14
Tel Uç Açma Makineleri <i>Wire Pointing Machines</i>	15
Alın Kaynak Makineleri <i>Butt Welding Machines</i>	16

Çivi Üretim Makineleri

Düşük karbonlu veya Yüksek karbonlu tellerin makineye verilerek çivi üretilmesini sağlayan makinelerdir.

- » Gövde tüm makinelerimizde özel dizayn edilmiş GG 25 pik dökümdür.
- » Makineler rulmanlı sistemde üretilerek daha rahat ve arızasız çalışması sağlanmıştır.
- » Makinede çalışan tüm parçalar yüzey sertleştirilmesi yapılarak aşınması önlenmiştir.
- » Yağlama şekli, merkezi sistem otomatik yağlamadır.



Nail Making Machines

- » These are machines that enable nails to be produced by feeding low-carbon or high-carbon wires into the machine.
- » The body is made of specially designed GG 25 cast iron in all our machines.
- » The machines are produced with a bearing system, ensuring more comfortable and trouble-free operation.
- » All parts working in the machine are prevented from wear by surface hardening.
- » The lubrication method is central system automatic lubrication.

Çivi Parlatma Dolabı

Çivi parlatma dolapları, çivi makinelerinde üretilen çivilerin uçlarında oluşan çapakları temizler ve çivilerin daha parlak gözükmesini sağlar.

- » Parlatma Kapasitesi 1.000 kg / 3 Saat
- » Motor gücü 11 kW'tır.
- » Makina komple çelik konstrüksiyon olarak dizayn edilmiştir.



- » Nail polishing machine clean the burrs formed on the tips of nails produced in nail machines and make the nails look brighter.
- » Polishing Capacity 1,000 kg / 3 Hours
- » Engine power is 11 kW.
- » The machine is designed as a complete steel construction.

TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	Kesebileceği Tel Çapı Cutting Wire Diameter	Kesebileceği Çivi Boyu Cutting Nail Length	Dakikada Kestiği Çivi Sayısı Producing Per Minute	Kapasite (8 saat) Capacity (8 hours)	Motor Gücü Engine Power	Makine Ağırlığı Machine Weight
H 50	1.80 – 2.80 mm	10 – 50 mm.	350 adet / pcs.	35 – 350 Kg	3 kW	1.200 Kg
H 100	2.40 – 4.50 mm.	50 – 100 mm.	350 adet / pcs.	350 – 1.700 Kg	7.5 kW	1.800 Kg
H 150	3.40 – 5.00 mm.	80 – 150 mm.	260 adet / pcs.	600 – 2.350 Kg	7.5 kW	2.100 Kg



UMS 600 Serisi Tel Çekme Makineleri

UMS 600 Series Wire Drawing Machines



UMS 600 SERİSİ TEL ÇEKME MAKİNELERİ GENEL ÖZELLİKLERİ GENERAL FEATURES OF UMS 600 SERIES WIRE DRAWING MACHINES

Blok Çapı	Block Diameter	Ø 600 mm.
Blok Kaplaması	Block Plating	Tungsten Karbür Tungsten Carbide
Çekilebilecek Tel Kalitesi	Wire Quality That Can Be Drawn	SAE 1006-1008-1010 (Düşük Karbonlu Tel) SAE 1006-1008-1010 (Low Carbon Wire)
Kontrol Paneli	Control Panel	PLC ile otomasyon kontrolü sağlanır. Automation control is provided with PLC.
Hız Kontrolü	Speed Control	AC sürücüler ile PLC üniteden kontrol sağlanır. Control is provided from the PLC unit with AC drives.
Soğutma Sistemi	Cooling System	Bloklar ve haddeler su soğutma sistemi ile soğutulurak fazla ısı oluşması ve tel karbon oranının bozulmaması sağlanır. Blocks and rolling mills are cooled with a water cooling system to ensure that excess heat is not generated and the wire carbon ratio is not deteriorated.
Yağlama Sistemi	Lubrication System	Makine çalışırken yağlamayı otomatik olarak yapar. Yağ değişimi için her blokta yağ dolum kapağı ve yağ seviye göstergesi bulunur. It automatically lubricates the machine while it is running. Each block has an oil filler cap and oil level indicator for oil change.
Fren Sistemi	Brake System	Her blokta motor kasnaklarına bağlı flanş üzerinde bulunan fren diski üzerinde körüklü frenler bulunmaktadır. Each block has bellows brakes on the brake disc located on the flange connected to the motor pulleys.
Motor Gücü	Engine Power	Tüm bloklarda 30 kW 400 Volt 50 HZ AC motor bulunur. Each block has got 30 kW 400 Volts 50 HZ AC engines.
Redüktörler	Reducers	Her blokta çift kademeli, monoblok redüktör bulunur. Each block has a double-stage, monoblock reducer.

TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	Blok Sayısı Number of Blocks	Tel Giriş Çapı Wire Input Diameter	Tel Çıkış Çapı Wire Output Diameter	Makine Hızı (Max.) Machine Speed (Max.)	Toplam Motor Gücü Total Engine Power
UMS 600/4	4	6.00 mm.	3.40 mm.	8 m/sn	155 kW
UMS 600/5	5	6.00 mm.	3.00 mm.	10 m/sn	185 kW
UMS 600/6	6	6.00 mm.	2.70 mm.	12 m/sn	215 kW
UMS 600/7	7	6.00 mm.	2.30 mm.	14 m/sn	245 kW
UMS 600/8	8	6.00 mm.	2.00 mm.	16 m/sn	275 kW
UMS 600/9	9	6.00 mm.	1.80 mm.	18 m/sn	305 kW

UMS 400 Serisi Tel Çekme Makineleri

UMS 400 Series Wire Drawing Machines



UMS 400 SERİSİ TEL ÇEKME MAKİNELERİ GENEL ÖZELLİKLERİ GENERAL FEATURES OF UMS 400 SERIES WIRE DRAWING MACHINES

Blok Çapı	Block Diameter	Ø 400 mm.
Blok Kaplaması	Block Plating	Tungsten Karbür Tungsten Carbide
Çekilebilecek Tel Kalitesi	Wire Quality That Can Be Drawn	SAE 1006-1008-1010 (Düşük Karbonlu Tel) SAE 1006-1008-1010 (Low Carbon Wire)
Kontrol Paneli	Control Panel	PLC ile otomasyon kontrolü sağlanır. Automation control is provided with PLC.
Hız Kontrolü	Speed Control	AC sürücüler ile PLC üniteden kontrol sağlanır. Control is provided from the PLC unit with AC drives.
Soğutma Sistemi	Cooling System	Bloklar ve haddeler su soğutma sistemi ile soğutulurak fazla ısı oluşması ve tel karbon oranının bozulmaması sağlanır. Blocks and rolling mills are cooled with a water cooling system to ensure that excess heat is not generated and the wire carbon ratio is not deteriorated.
Yağlama Sistemi	Lubrication System	Makine çalışırken yağlamayı otomatik olarak yapar. Yağ değişimi için her blokta yağ dolum kapağı ve yağ seviye göstergesi bulunur. It automatically lubricates the machine while it is running. Each block has an oil filler cap and oil level indicator for oil change.
Fren Sistemi	Brake System	Her blokta motor kasnaklarına bağlı flanş üzerinde bulunan fren diski üzerinde körüklü frenler bulunmaktadır. Each block has bellows brakes on the brake disc located on the flange connected to the motor pulleys.
Motor Gücü	Engine Power	Tüm bloklarda 15 kW 400 Volt 50 HZ AC motor bulunur. Each block has got 15 kW 400 Volts 50 HZ AC engines.
Redüktörler	Reducers	Her blokta çift kademeli, monoblok redüktör bulunur. Each block has a double-stage, monoblock reducer.

TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	Blok Sayısı Number of Blocks	Tel Giriş Çapı Wire Input Diameter	Tel Çıkış Çapı Wire Output Diameter	Makine Hızı (Max.) Machine Speed (Max.)	Toplam Motor Gücü Total Engine Power
UMS 400/4	4	2.30 mm.	1.55 mm.	8 m/sn	75 kW
UMS 400/5	5	2.30 mm.	1.40 mm.	10 m/sn	90 kW
UMS 400/6	6	2.30 mm.	1.25 mm.	12 m/sn	105 kW
UMS 400/7	7	2.30 mm.	1.15 mm.	14 m/sn	120 kW

Filmaşın Kangal Açıcı

Hidrolik filmaşın tel açıcı, uygun bir konstrüksiyonla düşey iki sütun arasına yerleştirilmiş makaralı ve tel emniyetli switchli, aşağı yukarı hareket eden bir torba içinde zincir toplamalı, cerskal sistemi ile çalışmaktadır.

Sistemde, tel makara üzerine takılıp cerskal yardımı ile filmaşın tel vericinin en yüksek noktasına kadar çıkarılıp, aşağıdan kumanda edilebilen mekanik bir kol vasıtası ile kilitleyor.

Filmaşın telin karışık gelmesi durumunda makarada bulunan switch vasıtası ile tel kopmasını ve tel çekme makinasında herhangi bir problem olmasını önlemek için tüm sistem durdurulmaktadır.

Hydraulic wire rod wire opener works with a hoist system, with a roller placed between two vertical columns with a suitable construction, a wire safety switch, and a chain collection in a bag that moves up and down.

In the system, the wire is attached to the spool and the wire rod is lifted to the highest point of the wire transmitter with the help of hoist and locked by a mechanical arm that can be controlled from below. In case the wire rod arrives mixed, the switch on the spool prevents the wire from breaking and any problems in the wire drawing machine. The entire system is stopped.

TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

Hidrolik Ünite / Hydraulic Unit :	1 adet / piece	Damper Ölçüleri / Damper Dimensions :	1350 X 1350 X 2250 mm
Motor Gücü / Engine Power :	5 kW	Kule Ölçüleri / Tower Dimensions :	1250 X 1250 X 6000 mm
Damper / Damper :	2 adet / pcs.		

Wire Rod Pay-Off



Tel Tufalı Kıрма Makinesi



Wire Descaler

Tufal kırma sistemi toplam 6 makaradan oluşmaktadır ve 5,50 - 6,50 mm arasındaki filmaşınların doğrultulmasını ve üzerindeki kaba tufalın kırılıp, dökülmesi için kullanılmaktadır.

Buradaki makaralar rulmanlı ve tungsten karbür kaplamalıdır. Tufal kırma sisteminde kırılıp dökülen tufallar için de tufal çekme-cesi vardır.

The scale breaking system consists of a total of 6 reels and is used to straighten the wire rods between 5.50 - 6.50 mm and to break and pour the coarse scale on them.

The rollers here are bearing-bearing and tungsten carbide coated. In the scale breaking system, there is also a scale drawer for the scale that is broken and spilled.



Türkiye
Gücünü ve
Potansiyelini Keşfet



UMS 600 Serisi Coiler

Coiler tel çekme makinesinin sonunda yer alan, tel çekme işlemi bittikten sonra telin sepete boşaltılmasını sağlayan makinedir.

Bu sistem üzerinde telin sarıldığı sabit blok özel olarak aşınmalara karşı tungsten karbür ile kaplanmış ve ayrıca telin kılavuzluk yaptığı makara da üretildikten sonra tungsten karbür kaplanmıştır.



Coiler is the machine located at the end of the wire drawing machine, which allows the wire to be discharged into the basket after the wire drawing process is completed.

In this system, the fixed block on which the wire is wound is specially coated with tungsten carbide against abrasion, and the spool on which the wire is guided is also coated with tungsten carbide after it is produced.

UMS 600 Series Coiler

UMS 400 Serisi Coiler

Coiler tel çekme makinesinin sonunda yer alan, tel çekme işlemi bittikten sonra telin sepete boşaltılmasını sağlayan makinedir.

Bu sistem üzerinde telin sarıldığı sabit blok özel olarak aşınmalara karşı tungsten karbür ile kaplanmış ve ayrıca telin kılavuzluk yaptığı makara da üretildikten sonra tungsten karbür kaplanmıştır.



Coiler is the machine located at the end of the wire drawing machine, which allows the wire to be discharged into the basket after the wire drawing process is completed.

In this system, the fixed block on which the wire is wound is specially coated with tungsten carbide against abrasion, and the spool on which the wire is guided is also coated with tungsten carbide after it is produced.

UMS 400 Series Coiler

TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

Blok Çapı / Block Diameter :	Ø600 mm.	Hız Ayan / Speed Setting :	AC sürücüler ile PLC üniteden kontrol sağlanır. Control is provided from the PLC unit with AC drives.
Boşaltılabileceği Tel Çapı / Discharge Wire Diameter :	Ø 1.50 – 5.00 mm.	Motor Gücü / Engine Power :	30 kW. AC 400 Volt. 50 Hz.
Makine Hızı / Machine Speed :	Tel çekme makinesi ile senkronizasyonludur. It is synchronized with the wire drawing machine.		

Türkiye
Gücünü ve
Potansiyelini Keşfet

TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

Blok Çapı / Block Diameter :	Ø300 mm.	Hız Ayan / Speed Setting :	AC sürücüler ile PLC üniteden kontrol sağlanır. Control is provided from the PLC unit with AC drives.
Boşaltılabileceği Tel Çapı / Discharge Wire Diameter :	Ø 1.00 – 2.40 mm.	Motor Gücü / Engine Power :	15 kW. AC 400 Volt. 50 Hz.
Makine Hızı / Machine Speed :	Tel çekme makinesi ile senkronizasyonludur. It is synchronized with the wire drawing machine.		

Türkiye
Gücünü ve
Potansiyelini Keşfet

Tel Uç Açma Makineleri

Tel çekme makinesine verilecek olan telin ucunu inceltme işlemini yapıp haddelerin içerisinden geçmesini sağlayan makinelerdir.



These are machines that thin the end of the wire to be given to the wire drawing machine and allow it to pass through the rolling mills.



Alın Kaynak Makineleri

Tel çekme esnasında kopan telleri birbirine tekrar kaynatıp sistemin durmadan çalışmaya devam etmesini sağlayan makinelerdir.



These are machines that re-weld the broken wires during wire drawing and ensure that the system continues to work without stopping.



TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

TUAM 1		TUAM 2	
Tel Çapı / Wire Diameter :	Ø 2.00 – 6.00 mm.	Tel Çapı / Wire Diameter :	Ø 1.00 – 3.00 mm.
Motor / Engine :	2.2 kW AC	Motor / Engine :	2.2 kW AC
Malzeme / Material :	2379	Malzeme / Material :	2379

TEKNİK ÖZELLİKLER — TECHNICAL SPECIFICATIONS

AKM 1		AKM 2	
Tel Çapı / Wire Diameter :	Ø 2.00 – 6.00 mm.	Tel Çapı / Wire Diameter :	Ø 1.00 – 3.00 mm.
Motor Gücü / Engine Power :	6 kw 220 Volt	Motor Gücü / Engine Power :	1,5 kw 220 Volt





Çivi Üretim Makineleri
Nail Making Machines



Çivi Parlatma Dolabı
Nail Polishing Machine



Tel Çekme Makinesi Hattı
Wire Drawing Machine Line



ÜSTÜN MAKİNE SANAYİ

Gazitepe Mah. Üstün Sok. No:3 Silivri / İSTANBUL

P. : +90(212) 738 82 92 / M. : +90(545) 352 64 04

E. : ustun@ustunmakine.com.tr

www.ustunmakina.com

