LOG MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

asinmakine



LOG PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİNDE ÜRETİCİ MEMNUNİYETİNİ MAKSİMUMDA TUTMAK ADINA BİRİNCİ SINIF KOMPONENTLER KULLANILMAKTADIR.

www.asinmakine.com | www.logturkey.com

LOG® LOG MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ



• LOG ENJEKSİYON MAKİNELERİ	• LOG INJECTION MOLDING MACHINE
• ELEKTRİKLİ ENJEKSİYON MAKİNELERİ	• ALL ELECTRIC INJECTION MOLDING MACHINE
• YÜKSEK HIZLI ENJEKSİYON MAKİNELERİ	• HIGH SPEED INJECTION MOLDING MACHINE
• PET PREFORMA MAKİNELERİ	• PET PREFORM MACHINE
• PVC ENJEKSİYON MAKİNELERİ	• UPVC PIPE DEDICATED MACHINE
• BAKALİT ENJEKSİYON MAKİNELERİ	• BAKELITE DEDICATED MACHINE
• YARDIMCI EKİPMANLAR	• AUXILIARY EQUIPMENT
• ŞİŞİRME MAKİNELERİ	• BLOW MACHINE

www.asinmakine.com | www.logturkey.com
info@asinmakine.com - 0 (532) 440 55 11

asinmakine





ASİN Makine olarak 15 yıldır Türk plastik sektörüne, plastik enjeksiyon makineleri satışı ve satış sonrası destek tecrübemizi aktarmak ve hizmet vermek için varız.

ASİN Makine, LOG plastik enjeksiyon makineleri ile satış ve satış sonrası hizmetler için bayi anlaşması imzalamıştır. Temel ilkemiz ise; plastik üreticilerinin ihtiyaçlarına en uygun makineleri sunarak, yüksek kaliteli ve kesintisiz üretim yapmalarını sağlamaktır. Sahip olduğumuz bu anlayış ile ASİN Makine siz değerli Türk plastik sanayicilerine hizmet vermeye hazırdır.

ASİN MAKİNE, we have been serving and to Turkish plastics market and to transfer our sales and after sales experience of plastic injection molding machines for 15 years. ASİN MAKİNE signed the only authorized dealer agreement with LOG Machinery about the sales and after sales services in Turkey. Our core principle is that to offer best suitable machine for the needs of manufacturers, with this offer to provide high quality and sustained production and minimizing the cost of procurement. With this principle, we are ready to serve to Turkish market.

Ningbo Chuangjı Machinery CO. LTD.; LOG, 2002 yılında piyasaya çıktığı günden bu yana, satış ağı dünyanın her yerinde mevcut ve Çin'in kuzeyinde 50'den fazla bayi kurmuş, Avrupa'daki 20'den fazla ülkede distribütörlük ve servis istasyonları kurmuştur.
Şirketin şu anda 500.000 metrekarelik alanı kapsayan dört enjeksiyon fabrikası bulunmaktadır,
Bu tesislerde yıllık üretim 14.000 seti aşmaktadır.
LOG firması her zaman ''ODAK, MESLEK, KONSANTRASYON'' yöntemine bağlı personel yetiştirmeye ve kullandığı teknolojiyi geliştirmeye büyük önem vermektedir.
Güçlü AR-GE ve SIKI KALİTE DENETİMİ sayesinde LOG plastik enjeksiyon makineleri;
VERİM, ENERJİ TASARRUFU, YÜKSEK BASINÇ, YÜKSEK HIZ, HASSASİYET ve KARARLILIK
gibi avantajlara sahiptir.

NINGBO CHUANGJI MACHINERY CO.,LTD Since LOG officially came out to the market in 2002, the company's sales network has already throughout the world and has set up more than 50 dealers in mainland China ; Also set up distributors and service stations in more than 20 countries in the European region.
The company currently has four injection molding machine bases, covering a total area of over 500.000 square meters, annual production capacity reached more than 14.000 sets.
The company always adhere to the "focus, profession, concentration" management philosophy, attaches great importance to personnel cultivation and technology development.
Thanks to the strong independent research and development capabilities and strict quality supervision system, LOG injection molding machines have advantages such as efficient **ENERGY-SAVING, HIGH-PRESSURE HIGH-SPEED, PRECISION AND STABILITY AND SO ON.**


创基欢迎您! Welcome To Chuangji!
strength
安腾
g-machine.com
国家高新技术企业
LOG MACHINE

asinmakine



LOG® MACHINE

PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

asinmakine





LOG S8 SERİSİ

- Kullanımı kolay, yüksek tepkime hızına sahip
- Hızlı mal alma
- Güçlendirilmiş makine şasesi
- Düşük gürültü seviyesi

Makinelerin gelişmiş özelliklerinden bazılarıdır.

- User friendly, high reaction rate
- High screw speed
- Reinforced machine frame
- Low noise level

Are the some of advance feautres of machines.

GENEL BİLGİ
GENERAL INFORMATION ABOUT S8





Makinelerin üzerinde her türlü değişiklik yapma hakkı firmamıza aittir.

- Enjeksiyon ünitesinde yüksek hassasiyet, güvenilebilirlik ve hız
- Yüksek kalitede imal edilmiş nitrasyonlu vidalar
- Gruptaki çift silindir sayesinde,enjeksiyon sırasında zorlanmalara uğramaz ve hassas kontrol sağlar.
- Kapama ünitesi yüksek hassasiyet
- 5 noktadan kilitlemeli makas sistemi ile mümkün olan en yüksek kapama hızına ilave olarak yüksek hassasiyetteki potansiyometre kusursuz kalıp ayarı imkanı sağlar.
- Özel tasarım plakalar kalıp üzerine binen gerilimleri sıfıra indirger ve kusursuz üretim kalitesine ulaşılır.

TÜM MAKİNELERİMİZDE STANDART OLARAK;

- CE deklerasyonu
- Euromap standartları
- Alman menşei ECKERLE hidrolik pompa
- Sistem basınçları 175 bar
- KEBA kontrol ünitesi
- İtalyan menşei PHASE servo motor
- Tayvan TECHMATION servo sürücü

- High sensitivity injection unit
- High quality nitrated screws
- With the double cylender doesn't suffer any problems during injection and provides precise control
- High sensitivity clamping unit
- 5 points toggle system provides maximum clamping speed and high accuracy potentiometer provides perfect mold adjustment
- With special desinged platens, perfect production quality

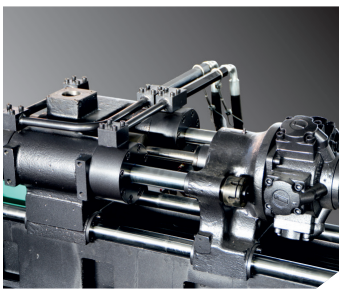
STANDARD FEATURES FOR ALL MACHINES;

- CE Declaration
- Euromap standards
- German ECKERLE hydraulic pomp
- 175 bar system pressure
- KEBA control pannel
- Italian PHASE servo motor
- Taiwan TECHMATION servo driver

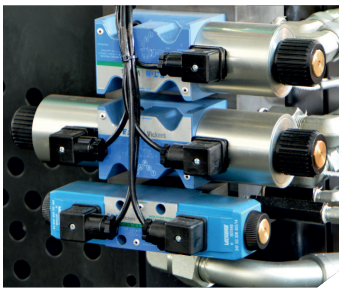
- Yüksek kalite bi-metal vida ve kovan
- Seramik ısıtıcılar
- T kanal ve delikli plakalar
- İndüksiyonla sertleştirilmiş, krom kaplama kolan milleri
- Otomatik kalıp ayarı
- Standart yedek parçalar ve kalıp bağlama aparatları
- Hız, hassasiyet ve tekrarlanabilirlik
- Sessiz calışma ve uzun çalışma ömrü

- Nitrated screw and barrel
- Ceramic heater
- T-Slots platens
- Induction hardened chrome plated tie bars
- Automatic mold adjustment
- Standard spare parts and mold clamping devices
- Stainless speed, sensitivity and repeatability
- Silent and longlived





ENJEKSİYON ÜNİTESİ
INJECTION UNIT



HİDROLİK ÜNİTESİ
HYDRAULIC UNIT

LOG S8 SERİSİ

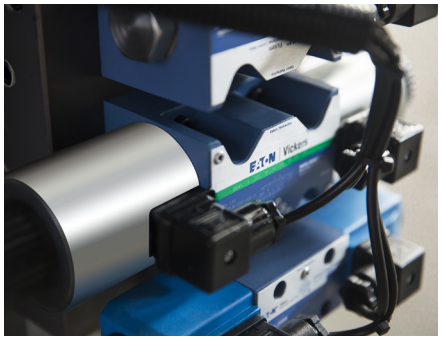
SERVO MAKİNELERİ
S8 SERVO MACHINES

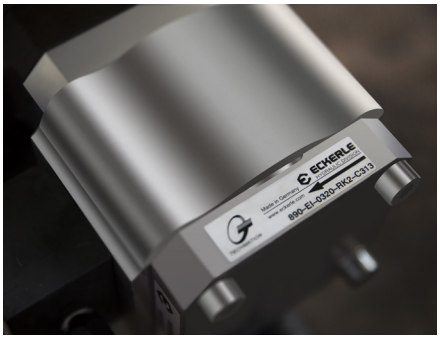
- Rijit, mengene ünitesi
- Yüksek hassasiyet
- Yüksek stabilite
- Enerji tasarrufu
- Güçlendirilmiş motor ve pompa

- Rigid clamping unit
- High sensitivity
- High stability
- Energy saving
- Reinforced motor and pomp









LOG S8

MENGENE ÜNİTESİ
CLAMPING UNIT

Hassas, aktif kalıp koruma sistemi makine ve kalıbı korur. Güvenilir makas sistemi kapama ve açma sırasında yapılan hareketler, çok hassas kontrol edilebilir ve kalıptaki gerilme minimumda kalmaktadır.

Mengenede kutu tipi yapı tasarımı kullanılmaktadır. Bu sayede daha kalınlaştırılmış sertliği ve iyileştirilmiş plaka tasarımı kullanılmaktadır. Bağlantı kuvvetinin neden olduğu deformasyonu minimuma indirmektedir.

3. plaka bağlantı basınçla deforme olduğunda, flanş ve bağlantı çubuğu ile benzersiz koruma sağlamaktadır.

Yüksek verimle donatılmış yağ filtre cihazı ile hidrolik yağın ömrünü uzatırken, hidrolik sistemin kusursuz çalışmasını sağlamaktadır.

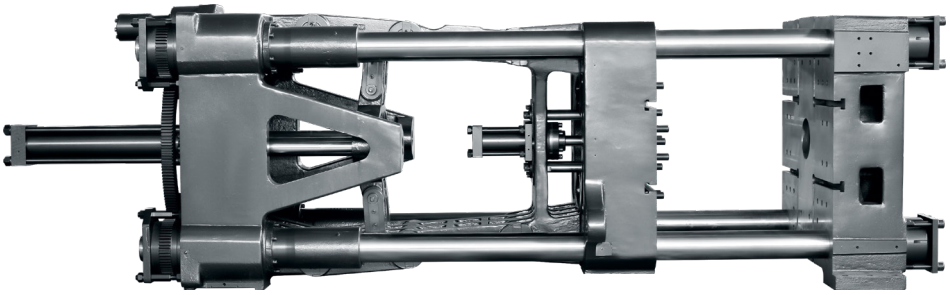
With regulated parameters computer emulated new generation clamping unit adjust fast and constant movements of moving plate. Comparing with similar machines, there is a larger internal space between oil bars mol space and daylight. It means that this machine bigger plastic parts can be produced.

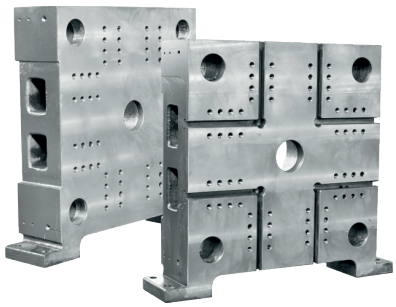
Active mold protection system protects machine and mold. Movements during closing and opening of hinge can be controlled and the mold tension will be minimum.

The space between tie bars and pin is reduced to minimum. As a result of this lifetime is extended.

For clamping box type structure desing was used. With this design, thicken the thickness of platen, improving the hardness of platen, efficiently minimizing the deform caused by the force of tie bar.

Unique third platen flange desing, when the third-platen deforms by the pressure, by the support of flange and tie bar, a reverse torque will minimizing the deform of the third platen.









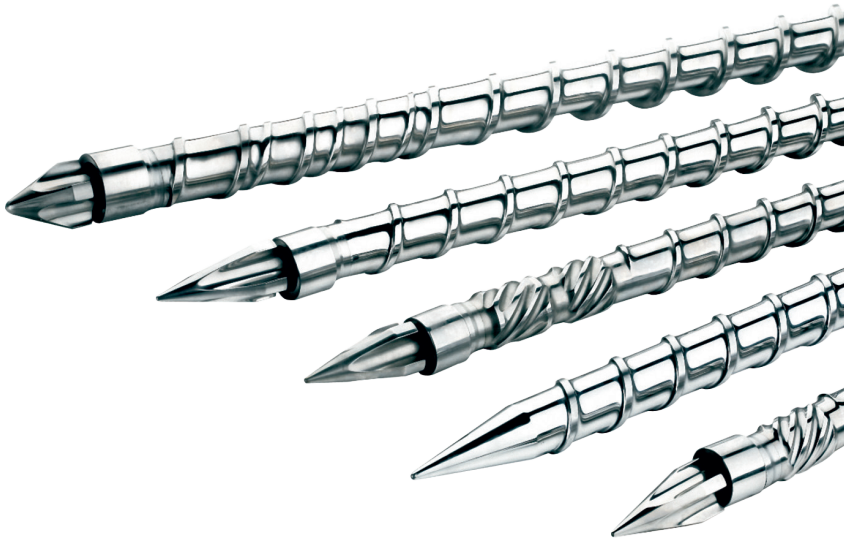
T KANAL VİDALI SİSTEM
T SLOTS PLATENS

- 175 Bar sistem basıncı
- Standart robot arayüzü
- Güçlendirilmiş motor ve pompa
- 2 maça valfi
- 2 hava valfi
- Hızlı kalıp açma sistemi
- Hızlı kalıp kapama sistemi
- Hassas otomatik yağlama sistemi
- 5 noktalı makaslı kilitleme yapısı yüksek açma - kapama kilitleme
- Otomatik kalıp kalınlık ayarı
- Yüksek hassasiyet
- Stabilize şasi yapısı
- Yüksek stabilite
- Yüksek rijit ve hafif merkezi baskı plakası

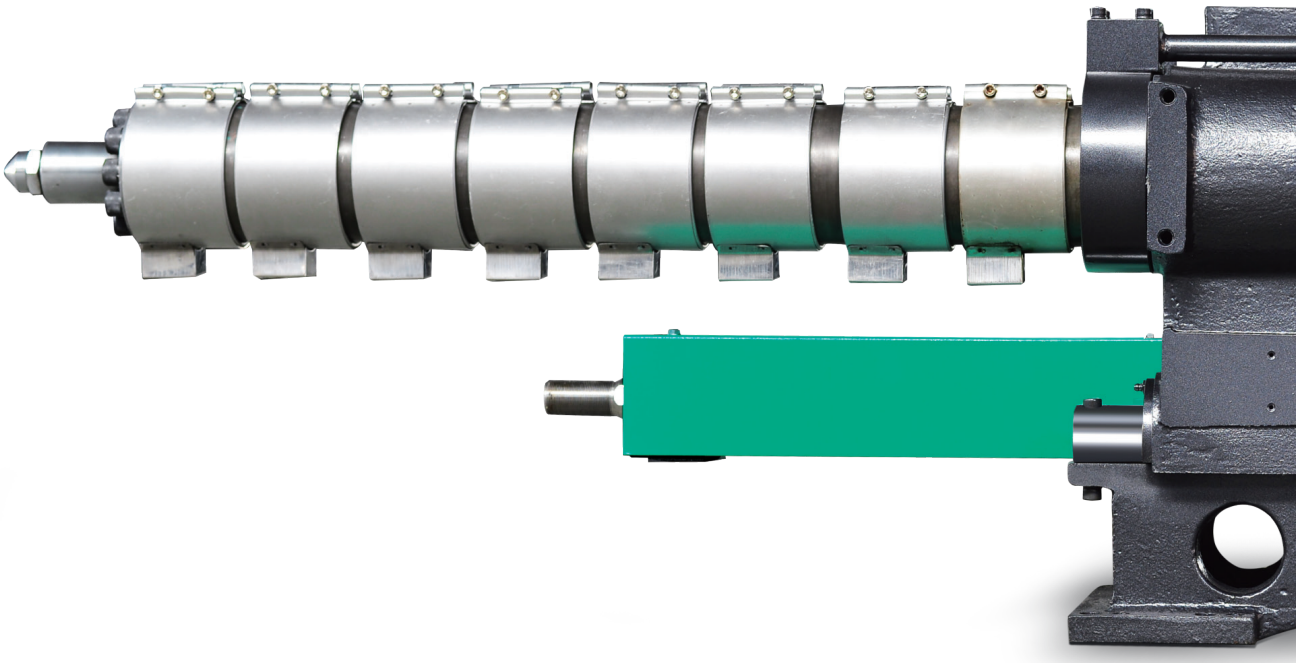
- 175 bar system pressure
- Standard robot parts
- Reinforced motor and pump
- 2 core valve
- 2 air valve
- Quick openning mold system
- Quick closing mold system
- Sensitivity automatic lubrication system
- 5 points toggle system
- Automatic mold thickness adjustment
- High sensitivity
- Stabile frame structure
- High stabile
- High rigid and light center pressure plate

LOG S8

ENJEKSİYON BÖLÜMÜ
INJECTION UNIT



- Yüksek stabilite
- Enerji tasarrufu
- Güçlendirilmiş yüksek torklu hidro motor
- Yüksek L/D oranı sayesinde verimli ergime ve hızlı üretim
- Seramik rezistans
- Otomatik ocak temizleme
- Yüksek karıştırıcılı vida
- Bariyerli vida
- Bilgisayardan kontrollü geri basınç
- Vida dönüş hız göstergesi
- EUROMAP standart tasarım
- Enjeksiyon hızı, enjeksiyon basıncı, ütüleme basıncı ve ürün alma hızı yüksek kaliteli hidrolik devre tarafından kumanda edilmektedir.
- Çok noktalı sıcaklık kontrol özelliği
- Mil ve kovanı soğuk çalıştırmaya karşı koruma devresi
- Meme koruma kapağı
- 6 kademe enjeksiyon basınç ve hız ayarı
- 5 kademe enjeksiyon ütüleme basınç ve hız ayarı
- 5 kademe mal alma için basınç, hız ve zaman ayarı
- Hassas enjeksiyon yastıklama ayarı
- Geri emiş fonksiyonu
- İsteğe bağlı olarak A-B-C boyutlarda vida seçimi
- Bi-Metal vida
- PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET malzemelere uygun vida dizaynı
- Sıralı enjeksiyon
- Seramik ısıtıcı bantlar
- SSR hassas ısı kontrol güç sistemi



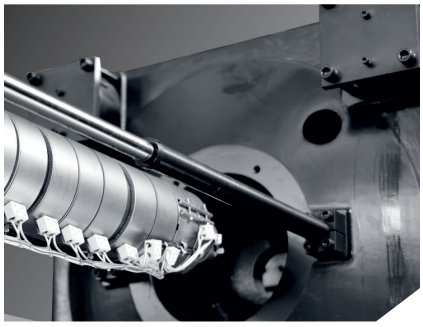
Geliştirilmiş vida dizaynı ile çevrim süreleri kısaltılmaktadır. Yüksek düzeyde homojen malzeme karışımı ve daha iyi plastikleştirme için mükemmel bir uzunluk/çap oranına sahiptir.
Enjeksiyon grubu sabit plakaya çift piston ile bağlıdır. Bu sayede daha güvenilir ve sorunsuz enjeksiyon yapılmaktadır.

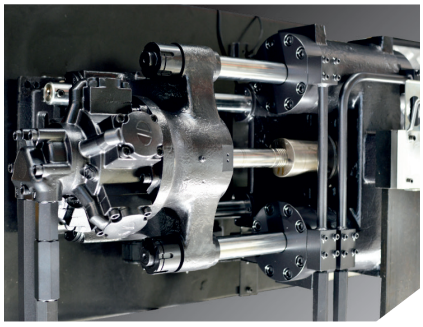
PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET MALZEMESİNE UYGUN VİDA DİZAYNI

Yüksek plastikleştirme ve karıştırma sağlayan yeni vida dizaynı ham maddeyi tam ve doğru şekilde karıştırmaktadır. En iyi şekilde dizayn edilmiş enjeksiyon ünitesi doğru ve hassas şekilde hareket etmektedir. Böylece enjeksiyon istikrarlı ve hassas şekilde yapılmaktadır.

NEW DESIGN SCREWS FOR PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET

The screw, provides high plasticization and flowles mixing, mixes the raw materials exactly and right.
Ideally designed clamping unit is acting with precisely. So that, injection is stable and precise.

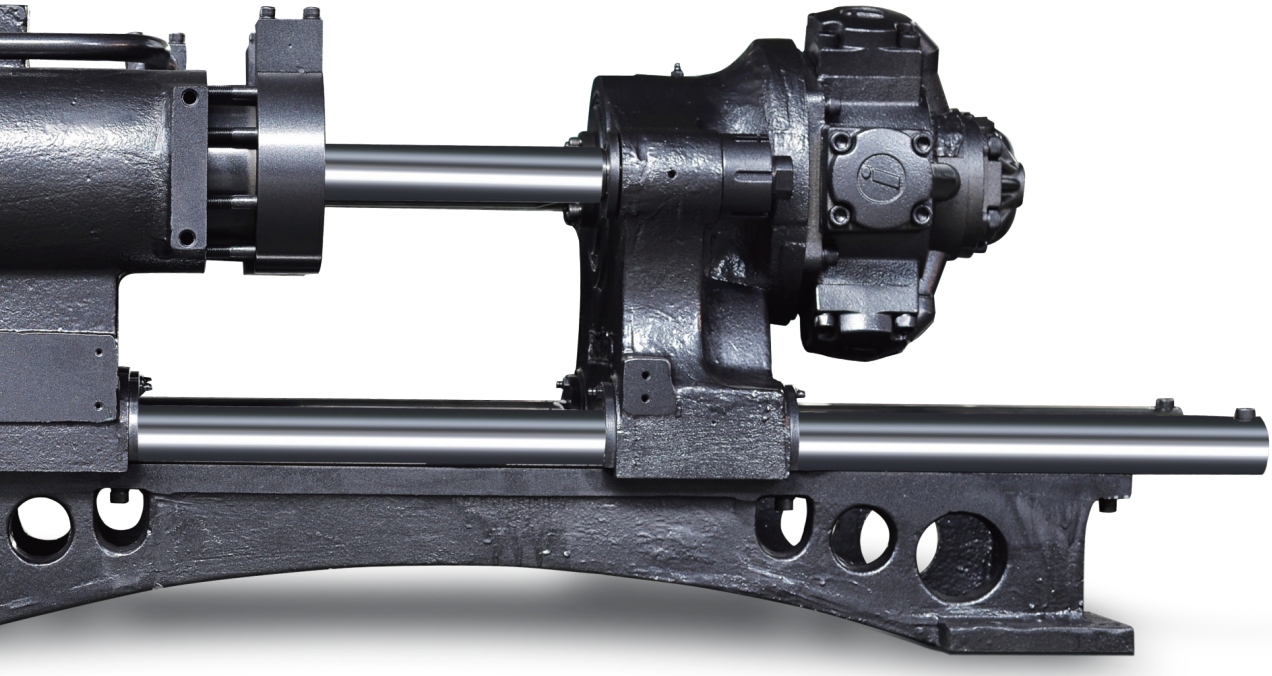






- High stabile
- Energy saving
- Reinforced high torque hydromotor
- With high L/D rate efficient fusion and fast production
- Ceramic heater
- Automatic barrel cleaning
- High ogitated screw
- Barriers screw
- Back pressure control with screen
- Screw speed indicator
- Standard EUROMAP design
- Injection speed, injection pressure, injection holding, staring speed, pressure time multistage control

- To prevent the screw and barrel cold start function
- 6 stages injection pressure and speed adjustment
- 5 stages injection holding pressure and speed adjustment
- 5 stages pressure, speed and time setting
- Proportional back pressure valve
- High quality nitrated screw
- Optional A-B-C type of screw
- Optional Bi-metallic screw
- Optional screws for PC, UPVC, PMMA, PA, CP, PET
- Ranking system
- Ceramic heater
- SSR sensitive heat control power system



With the improved screw design, cycle times reduces. Perfect L/D rate for high homogeneous material and best plasticization. Double cylinder injection system.

LOG
S8|S9

ELEKTRİK VE
KONTROL SİSTEMİ
S8-S9 ELECTRIC AND CONTROL SYSTEM



KEBA KONTROL ÜNİTESİ İLE DAHA HASSAS, HIZLI VE KOLAY AYAR YAPMA İMKANI

- Avusturya menşei Keba profesyonel seri hassas PLC, enjeksiyon makineları için dizayn edilmiştir.
- 10,4" inç LED renkli ekran
- Hızlı tepkime süresi, hassas ve hızlı enjeksiyona uygundur.
- Dinamik grafik monitor
- Sınırsız kalıp hafızası
- Enjeksiyon hızı ve basınçı hassas kontrol eğrisi takibi.
- Her bir çevrimin enjeksiyon parametre istatistiklerini kayıt etme özelliği
- Close-loop basınç kontrolü ile ütüleme basıncını uzun süre sabit tutma imkanı.

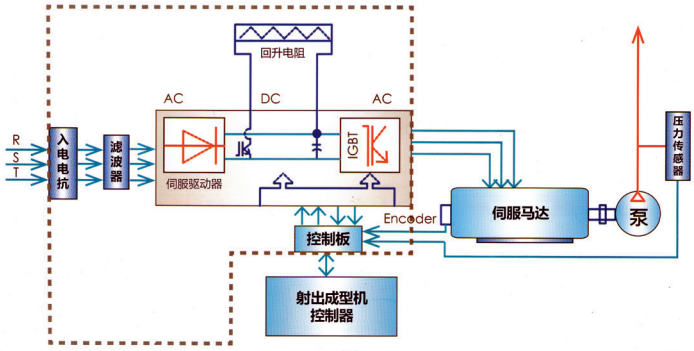
KEBA CONTROL UNIT, MORE SENSITIVE, FAST AND EASY ADJUSTMENT FACILITY

- Keba origin of Austria, professional series sensitive PLC was disagned for injection molding machines
- 10,4" LED color wide screen
- Quick reaction time, proper for sensitive and quick injection
- Dynamic graphic monitor
- Unlimited mold memory function
- Precision control curve of injection speed and pressure
- Memory function of each cycle injection parameter statistics
- With the closed-loop pressure control, to increase time of holding pressure



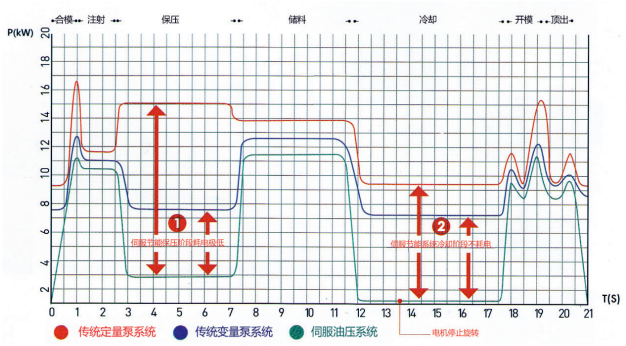
LOG S8|S9

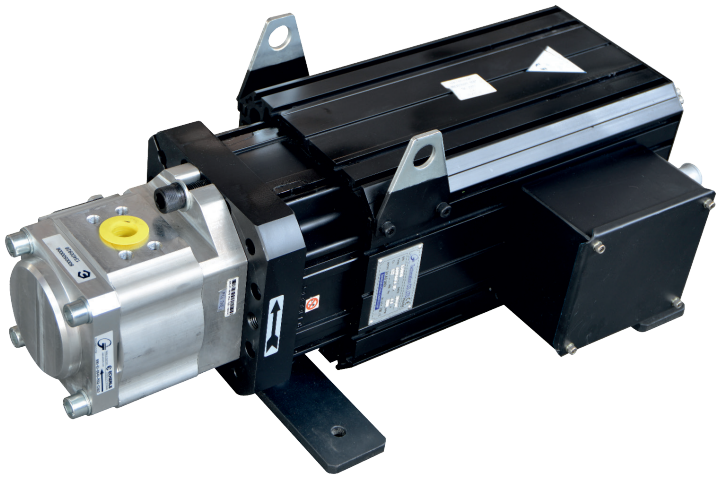
SERVO ENERJİ TASARRUFU SİSTEMİ
SERVO ENERGY SAVING SYSTEM

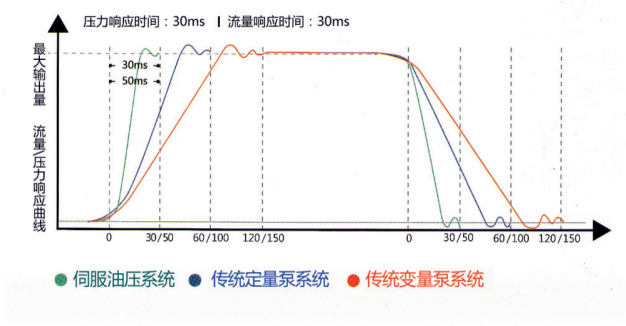


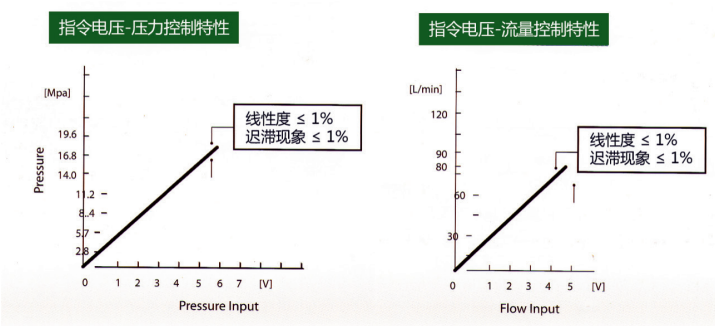
LOGS8 servo enjeksiyon kalıplama makinesi, hassas basınç özelliği ve yüksek tekrarlı kapalı (closed-loop) sistemi ürün kalitesinin devamlılığını sağlar. Düşük yağ ısısı hidrolik yağ ve sızdırmazlık elemanlarının ömrünü uzatır.
Hız ve basınç için kapalı devre kontrollü olan servo-valf ve oransal valfler yüksek hassasiyeti ve enjeksiyon parametrelerinin tekrarlanabilirliğini garantiler.
Pompa motoru gerçek enerji tüketimi % 35 -% 75 oranında azaltılır, enerji tasarrufu, yüksek tekrarlanabilirlik ve dayanıklılık gibi avantajlar sağlar.
En düşük maliyetle üreticiler maksimum kar elde edebilir, rekabet gücünü arttırabilir.
S8 serisindeki benzersiz hassasiyet ile mühendislik parçaları dahil minimum fire ile stabil üretim gerçekleştirebilirsiniz

LOG 8 servo injection molding machine provide continuance of high quality products with sensitive pressure and closed loop system.
Low oil heat prolongs hyrdolic oil parts and seal tools life.
For speed and pressure, closed loop servo-valve and fractional valves certifiy gihg sensitivity and quotable injection parameters.
Actual energy consumption of motor pump is reduced as 35% - 75%
With energy saving, high quotable and durability features, customer can get more profit with low cost and increase competitive capacity.
With LOG S8 unique sensitivity, you can produce all kinds of parts including engineering parts with minimum waste.









S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S8			LOG-130S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	38	42	45
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	113	154	181	215	263	302
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	155	170	196	245	274
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	3,7	5,1	5,9	6,9	8,4	9,6
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	59	80	95	97	118	163
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	55	81	89	88	110	148
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	22	36	45	46	60	75
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	243	179	152	193	158	138
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			190		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	235			239		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	115			113		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			416/130		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1300		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			380		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	540*540			610*610		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			410*410		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			150-430		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	680			810		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			120		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	16			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	14			18,2		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	32			40		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	7,5			8,7		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle		
GENEL / GENERAL							
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	1.1			1.3		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	160			200		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.25*1.15*1.9			4.6*1.25*1.9		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	2970			3950		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-160S8			LOG-210S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	42	45	50	45	50	55
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	277	318	392	381	470	569
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	260	298	368	347	440	520
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	9,1	10,5	12,9	12,1	15	18,1
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	122	140	172	133	165	200
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	115	139	161	121	154	183
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	65	81	116	82	117	141
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	190	166	135	217	176	145
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	21.4:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	200			240		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	215			197		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	113			110		
Uluslararası Standart / International Models		525/160			830/210		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	1600			2100		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	430			480		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	680*680			745*745		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	460*460			510*510		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	180-500			200-550		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	930			1030		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	140			150		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	50			67		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	23			29		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	50			64		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	14			14,8		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			4+nozzle		
GENEL / GENERAL							
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	2.0			4.5		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	210			310		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.95*1.25*2.0			5.4*1.4*2.0		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	4950			6900		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-250S8			LOG-300S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	50	58	65	58	65	70
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	510	687	863	740	929	1077
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	464	660	785	673	865	980
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	16,2	21,8	27,4	23,5	29,5	34,2
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	175	236	297	262	330	382
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	159	227	270	238	307	348
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	103	139	174	120	150	185
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	224	166	132	190	151	130
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24:1	21:1	18.7:1	24:1	22:1	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	260			300		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	197			187		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	107			113		
Uluslararası Standart / International Models		1140/250			1400/300		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2500			3000		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	520			570		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	820*790			870*850		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	560*530			610*590		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-580			200-600		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1100			1170		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	150			160		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	67			77		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	39,4			39,4		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	80			80		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	19			25,6		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			5+nozzle		
GENEL / GENERAL							
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	4.8			5.0		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	350			380		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	6.2*1.46*2.1			6.4*1.6*2.15		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	8750			10500		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-320S8			LOG-400S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	65	70	75	70	80	90
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	1062	1231	1414	1385	1810	2290
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	966	1190	1388	1260	1646	2084
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	33,7	39,2	44,9	44,1	57,5	73,8
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	313	362	416	311	406	514
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	285	350	408	283	369	468
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	170	210	240	167	231	327
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	207	178	155	234	179	141
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	22.6:1	21:1	19.6:1	24:1	21:1	19:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	320			360		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	187			167		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	109			103		
Uluslararası Standart / International Models		1870/320			2860/400		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	3200			4000		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	615			710		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1000*945			1110*1040		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	710*655			770*705		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	280-770			280-820		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1385			1530		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	160			185		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	81			121		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	45			62		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	100			125		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	27			38,85		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle			5+nozzle		
GENEL / GENERAL							
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	5.0			5.1		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	500			680		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	7*1.7*2.4			8*2*2.45		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	13500			16000		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-500S8			LOG-650S8		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	75	85	95	80	90	100
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	1590	2042	2550	2160	2734	3376
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	1494	1919	2397	1966	2488	3072
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	52,3	67,2	83,9	68,8	87,1	107,5
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	357	459	573	420	531	656
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	335	431	539	382	483	597
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	188	256	338	254	340	442
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	224	174	139	237	187	151
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23.8:1	21:1	18.7:1	23.6:1	21:1	19:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360			430		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	196			169		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	105			109		
Uluslararası Standart / International Models		3240/500			4640/650		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	5000			6500		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	820			920		
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1180*1180			1320*1290		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	830*830			930*900		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	300-920			380-1010		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1640			1830		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	210			265		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	121			192		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5			17.5		
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	39.4+39.4			39.4+39.4		
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	80+80			100+100		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	48,4			53,2		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle			6+nozzle		
GENEL / GENERAL							
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	5.2			6.0		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	1000			1300		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	8.3*1.6*2.45			10*2*2.4		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	23500			31500		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-800S8			LOG-900S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	85	95	105	90	100	110	120
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	2558	3195	3903	3179	3825	4750	5652
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	2327	2907	3552	2893	3571	4321	5143
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	81	101	124	102,5	127	153	182,1
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	515	610	700	540	666	806	960
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	468	555	637	491	622	733	874
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	272	355	472	291	378	503	600
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	218	175	143	227	184	152	128
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24.5:1	22:1	20:1	24.4;1	22:1	20:1	18.3:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	450			500			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	158			149			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	103			103			
Uluslararası Standart / International Models		5580/800			7038/900			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT								
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	8000			9000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1000			1050			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1450*1385			1530*1530			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1030*940			1080*1030			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	450-1050			450-1100			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	2000			2150			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	300			300			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	220			285			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT								
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17,5			17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	62+62			62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125			125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	65			65			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle			6+nozzle			
GENEL / GENERAL								
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	7.0			8.0			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	1500			1900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	10.6*2.3*3			11.1*2.4*3.1			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	45000			51000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-1100S8				LOG-1300S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	100	110	120	130	110	120	130	140
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	4123	4989	5938	6968	5464	6503	7632	8851
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	3751	4540	5403	6340	4972	5918	6945	8054
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	132,8	161	191,4	224,5	176,2	210	246	285,3
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	702	850	1010	1186	782	931	1092	1267
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	639	774	919	1079	712	847	994	1153
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	380	453	532	578	380	453	532	578
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	220	182	153	130	200	168	143	123
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24.2:1	22:1	20.2:1	18.6:1	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	525				575			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	119				103			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	103				105			
Uluslararası Standart / International Models		9080/1100				10900/1300			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT									
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	11000				13000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1150				1300			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	1650*1650				1880*1870			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1150*1100				1320*1260			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	450-1200				550-1300			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	2350				2600			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	350				350			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	285				285			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT									
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5				17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	62+62				62+62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125				125+125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	75				92			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle				6+nozzle			
GENEL / GENERAL									
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	10				14			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	2300				2600			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	12.1*2.5*3.2				13.4*3*4.6			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	60000				70000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-1500S8				LOG-1800S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	110	120	130	140	130	140	150	160
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	5464	6503	7632	8851	8495	9852	11310	12861
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	4972	5918	6945	8054	7730	8965	10292	11700
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	176,2	210	246	285,3	273,8	317,5	364,5	410
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	782	931	1092	1267	1128	1308	1502	1680
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	712	847	994	1153	1026	1190	1367	1528
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	380	453	532	578	500	543	594	645
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	200	168	143	123	164	142	123	108
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	24:1	22.3:1	20.8:1	19.5:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	575				640			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	91				91			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	99				98			
Uluslararası Standart / International Models		10900/1500				13900/1800			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT									
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	15000				18000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1500				1650			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	2090*2050				2230*2200			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1450*1350				1650*1500			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	700-1400				700-1600			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	2900				3250			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	350				400			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	327				318			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT									
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17,5				17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	62+62+62				62+62+62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125+125				125+125+125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	92				97,6			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		6+nozzle				6+nozzle			
GENEL / GENERAL									
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	14				18			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	2600				2900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	14.2*3*3.8				15.1*3.3*4.1			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	82000				105000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-2200S8				LOG-2800S8			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	150	160	170	185	190	200	210	220
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	15896	18086	20417	24192	32872	36424	40157	44073
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	14465	16548	18579	22075	29914	33145	36543	40106
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	Oz	506	576	650	774	1044	1156	1275	1400
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	cm^3/s	1335	1519	1715	1700	1983	2198	2423	2660
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	1215	1390	1561	1551	1805	2000	2205	2421
Plastikleştirme Oranı / Plasticizing Rate	kg/h	558	634	706	803	981	1002	1160	1219
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	209	184	163	153	167	151	137	125
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	23.5:1	22:1	20.7:1	22:1	23.2:1	22:1	21:1	20:1
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	750				1160			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	86				65			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	95				60			
Uluslararası Standart / International Models		24600/2200				54900/2800			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT									
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	22000				28000			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	1900				2050			
Plaka Ölçüleri / Platen Size	mm*mm	2450*2300				2800*2450			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	1800*1620				2000*1750			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	700-1700				750-1900			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	3650				3950			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	400				470			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	550				554			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT									
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	mpa	17.5				17.5			
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	62+62+62+62				62+62+62+62+62			
Pompa Debisi / Pump Flow	cc	125+125+160+160				125+125+125+125+125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	125				215			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		7+nozzle				7+nozzle			
GENEL / GENERAL									
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	sec	18				25			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	3400				4500			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	17.7*3.9*4.6				17.4*3.92*5.7			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	136000				195000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S9

S9 SERİSİ GELİŞMİŞ ÖZELLİKLER VE YENİLİKLER

S9 SERIES ADVANCED FEATURES AND INNOVATIONS

- Daha geniş kolonlar arası mesafe
- Daha yüksek enjeksiyon basıncı
- Standart 150 mm/s enjeksiyon hızı
- Maksimum verimlilik
- Stabilite
- Enerji tasarrufu
- Standart çelik burçlar
- Ulaşılabilir itici bağlantıları
- Daha hızlı mal alma
- Yüksek tepkime hızı
- Güçlü makine şasesi
- KEBA Profesyonel kontrol paneli
- 175 bar sistem basıncı
- Rijit
- Yüksek hassasiyet
- Kalıp plakaları yapısındaki değişiklik ile, kapama gücü doğrudan kalıp üzerine uygulanmakta, boşluklar minimuma indirgenmekte ve ürün formu için gerekli basınç sağlanmaktadır.

S9 serisi ile aynı tonajlardaki standart makinelere göre daha geniş kolonlar arası mesafe, daha yüksek enjeksiyon basıncı ve standart 150 mm/s enjeksiyon hızına sahip olabilirsiniz.

With the S9 series you can have larger space between tie bars, higher injection pressure and standard 150 mm/s injection speed than standard machines of the same tonnages

- Larger space between tie bars
- Higher injection pressure
- 150 mm/s injection speed as standard
- Maximum efficiency
- Stabile
- Energy saving
- Standard steel pin
- Easy accesible ejector rob
- Higher screw speed
- High reaction rate
- Reinforced machine frame
- KEBA Professional control unit
- 175 bar system pressure
- High rigit
- High sensitivity
- Change the structure of the mold platen, the clamping force act on the mold directly, and the mold cavity is less deformed, which improves the precision of product forming



S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-90S9			LOG-140S9		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	30	35	38	38	42	45
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	113	154	181	215	263	302
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	106	144	170	196	239	274
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	64	88	104	118	144	166
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	279	182	155	247	174	152
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	22	18	21.4	20	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	160			190		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	213			285		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	110			125		
Uluslararası Standart / International Models		275/90			450/140		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	900			1400		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	320			380		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	540*540			674*620		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	360*360			460*410		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	150-360			180-500		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	680			880		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	100			120		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	31			42		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17.5			17,5		
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	14			23		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	32			50		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	7.5			8.7		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		3+nozzle			4+nozzle		
GENEL / GENERAL							
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	1,1			1,3		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	170			190		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	4.3*1.2*1.95			4.6*1.25*2		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	3900			4100		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-170S9			LOG-220S9		
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	42	45	50	45	50	55
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	277	318	392	381	470	569
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	260	298	368	347	429	520
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	151	173	215	173	214	259
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	206	180	145	221	179	148
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	22	18	24	22	18
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	200			240		
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	252			229		
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	147			142		
Uluslararası Standart / International Models		560/170			830/220		
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT							
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	1700			2200		
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	430			480		
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	740*689			805*750		
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	510*460			560*510		
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	200-550			220-600		
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	980			1080		
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	140			150		
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	50			67		
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT							
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17,5			17,5		
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	29			39,4		
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	64			80		
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	14			14,8		
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			4+nozzle		
GENEL / GENERAL							
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	2,0			4,5		
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	220			320		
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	5.1*1.3*2.0			5.4*1.4*2.1		
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	5900			8200		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-270S9			LOG-320S9			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	50	58	65	55	65	70	75
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	510	687	863	760	1062	1231	1414
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	464	625	785	691	966	1120	1286
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	214	288	362	262	330	385	442
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	234	174	138	287	189	163	142
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	22	18	24	22	21	20
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	260			320			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	222			180			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	138			134			
Uluslararası Standart / International Models		1180/270			1900/320			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT								
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	2700			3200			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	570			615			
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	876*856			1000*945			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	610*590			710*655			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	220-650			280-770			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1220			1385			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	160			160			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	77			77			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT								
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17,5			17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	39.4			67			
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	100			125			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	25,6			27			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		4+nozzle			5+nozzle			
GENEL / GENERAL								
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	4,8			4,9			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	380			500			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	6.4*1.6*2.2			7.4*1.63*2.35			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	14900			15900			

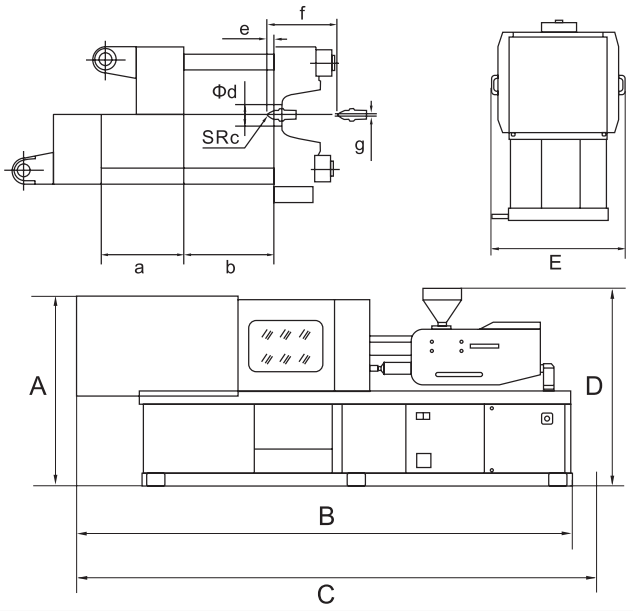
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

AÇIKLAMA / DESCRIPTION	BİRİM / UNIT	LOG-400S9				LOG-530S9			
ENJEKSİYON / INJECTION		A	B	C	D	A	B	C	D
Vida Çapı / Screw Diameter	mm	65	70	80	90	70	75	85	95
Teorik Enjeksiyon Hacmi / Theoretical Injection Volume	cm^3	1193	1385	1810	2290	1384	1590	242	2550
Enjeksiyon Ağırlığı (PS) / Shot Volume(PS)	g	1086	1260	1646	2084	1260	1494	1919	2397
Maksimum Enjeksiyon Oranı / Maximum Injection Rate	g/s	310	360	470	595	352	405	520	650
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure	mpa	248	214	163	129	257	224	174	139
Vida L:D Oranı / Screw L:D Ratio	L:D	24	24	21	19	24	22	21	18,7
Vida Mesafesi / Screw Stroke	mm	360				360			
Vida Dönüş Hızı / Screw Rotate Speed	r/min	160				160			
Enjeksiyon Hızı / Injection Speed	mm/s	129				125			
Uluslararası Standart / International Models		2860/400				2560/530			
KİLİTLEME ÜNİTESİ / CLAMPING UNIT									
Kilitleme Kuvveti / Clamping Force	kN	4000				5300			
Kalıp Açma Mesafesi / Opening Stroke	mm	710				850			
Plaka Ölçüleri / Platen size	mm*mm	1100*1040				1225*1180			
Kolonlar Arası Mesafe / Space Between Tie Bars	mm*mm	770*705				870*825			
Kalıp Kalınlığı (Min-Max) / Mold Thickness	mm	280-820				350-920			
Maksimum Açma / Maximum Daylight	mm	1530				1770			
İtici Mesafesi / Ejection Stroke	mm	185				210			
İtici Kuvveti / Ejection Force	kN	111				111			
GÜÇ ÜNİTESİ / POWER UNIT									
Hidrolik Sistem Basıncı / Hydraulic System Pressure	Mpa	17,5				17,5			
Servo Motor Gücü / Servo Pomp Power	kw	81				39,4+39,4			
Pompa Debisi / Pump Flow	Cc	160				100+100			
Isıtma Kapasitesi / Heating Power	kw	38,85				48,4			
Isı Kontrol Bölge Sayısı / Number of Temp. Control		5+nozzle				5+nozzle			
GENEL / GENERAL									
Kuru Çevrim Süresi / Cycle Time	Sec	5				5,1			
Yağ Tankı Kapasitesi / Tank Volume	L	680				900			
Makine Ebatları U*G*Y / Machine Dimensions L*W*H	m*m*m	8.6*1.95*2.35				9.2*1.95*2.41			
Makine Ağırlığı / Machine Weight	kg	18000				27000			

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S8

MAKİNE ÖLÇÜLERİ
MACHINE SIZE



	A	B	C	D	E
LOG90	1500	4000	4200	1700	1100
LOG130	1600	4200	4600	1800	1200
LOG160	1700	4550	4950	2000	1250
LOG210	1800	5250	5400	2030	1320
LOG250	1850	5870	6200	2150	1460
LOG300	1900	6200	6400	2160	1620
LOG320	1980	6560	6800	2225	1630
LOG400	2030	7600	8600	2350	1750
LOG500	2070	8200	9200	2410	1850
LOG650	2180	9300	9600	2250	1880
LOG800	2270	10200	10600	2900	2300
LOG900	2385	10700	11000	3100	2400
LOG1100	2850	12000	12500	3500	2800
LOG1300	2800	12800	13500	4500	2900
LOG1500	2800	12800	13900	4700	3200
LOG1800	2950	13500	14200	5100	3400
LOG2200	3525	16800	17800	5300	3500
LOG2800	3620	17030	17400	5700	3920

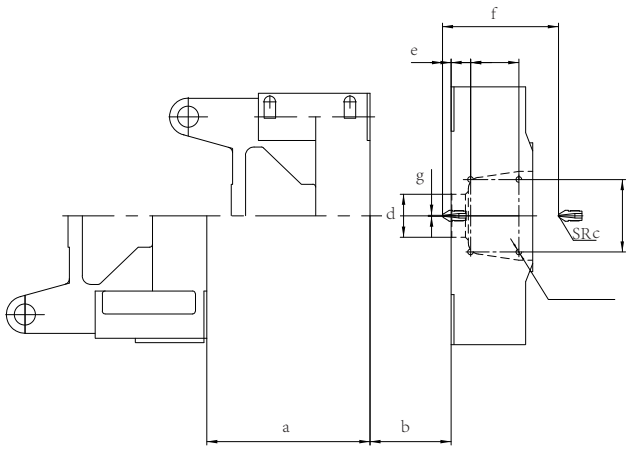
PLAKA ÖLÇÜLERİ
PLATEN SIZE

	a	b	c	d	e	f	g
LOG90	320	150-360	10	100H8	30	250	3
LOG130	380	150-430	10	100H8	30	250	3
LOG160	430	180-500	10	100H8	30	250	3
LOG210	480	200-550	10	120H8	30	325	3.5
LOG250	550	200-580	10	120H8	30	325	3.5
LOG300	570	200-600	10	150H8	30	360	3.5
LOG320	615	250-670	10	150H8	30	360	3.5
LOG400	660	250-730	10	150H8	30	450	4
LOG500	780	300-820	10	150H8	30	450	5
LOG650	920	350-910	10	170H8	30	550	5
LOG800	1000	400-1000	10	250H8	50	690	5
LOG900	1050	400-1100	10	250H8	50	690	5
LOG1100	1150	450-1200	10	250H8	50	690	6.5
LOG1300	1300	550-1350	10	250H8	50	710	6.5
LOG1500	1500	700-1400	10	250H8	50	710	6.5
LOG1800	1600	700-1500	10	315H8	50	740	6.5
LOG2200	1850	700-1700	10	315H8	50	950	7
LOG2800	2050	1000-1900	20	315H8	50	1030	10

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S9

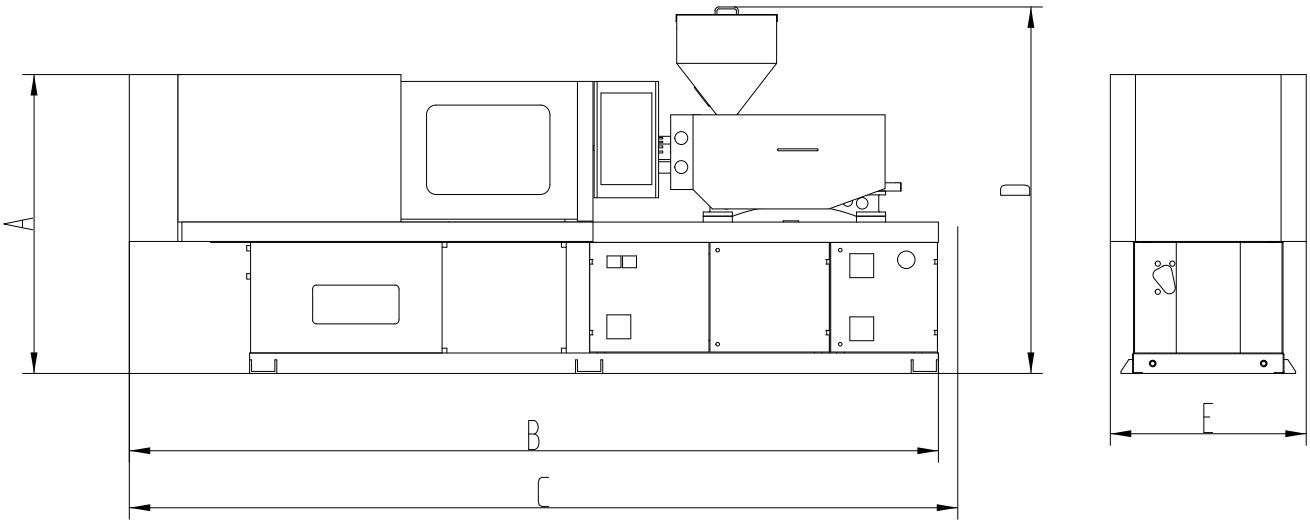
MAKİNE ÖLÇÜLERİ
MACHINE SIZE



	A	B	C	D	E
LOG90-S9	1540	4170	4270	1940	1030
LOG140-S9	1660	4546	4646	1990	1180
LOG170-S9	1734	4915	5015	2085	1260
LOG220-S9	1800	5390	5490	2110	1400
LOG270-S9	2000	6210	6310	2200	1504
LOG320-S9	2051	7006	7366	2336	1797
LOG400-S9	1960	7725	8070	2427	1993
LOG530-S9	2010	8249	8599	2387	1908

PLAKA ÖLÇÜLERİ
PLATEN SIZE

	A	B	C	D	E	F	G
LOG90-S9	320	150-360	10	100H8	30	315	3
LOG140-S9	380	180-500	10	100H8	30	355	3
LOG170-S9	430	200-550	10	100H8	30	360	3
LOG220-S9	480	220-600	10	120H8	30	365	3.5
LOG270-S9	570	220-650	10	150H8	30	405	3.5
LOG320-S9	615	280-770	10	150H8	30	355	4
LOG400-S9	710	280-820	10	150H8	30	445	4.5
LOG530-S9	850	350-920	10	150H8	30	445	4.5



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG

S8|S9

SERVO SİSTEM PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİNDE KULLANILAN MALZEMELER

COMPONENT BRAND AND ORIGIN

MALZEME	MARKASI	MENŞEİ
Servo Pompa	Eckerle	Almanya
Servo Motor	Phaze	İtalya
Servo Sürücü	Techmation	Tayvan
Hidro Motor	Intermot	İtalya
Yön Valfi	Vickers	A.B.D
Kontrol Paneli	KEBA Profesyonel Seri	Avusturya
Otomatik Switch	Schneider	Fransa
Isı Kontrol Switch	Schneider	Fransa
Motor Kontaktör	Schneider	Fransa
Switch	Schneider	Fransa
Cetvel	Gefran	İtalya
Tekli – Çiftli Switch	ABB	İsviçre
Sızdırmazlık Elemanları	Hallite	İngiltere
Basınç Göstergeleri	Dmass	Almanya
Yağlama Pompası	Herg	Japonya

DESCRIPTION	BRAND	ORIGIN
Servo Pump	Eckerle	Germany
Servo Motor	Phase	Italy
Servo Driver	Techmation	Taiwan
Hydro Motor	Intermot	Italy
Direction Valve	Vickers	U.S.A.
Control Pannel	KEBA Professional Series	Austria
Auto Switch	Schneider	France
Heat Control Switch	Schneider	France
Motor Contactor	Schneider	France
Switch	Schneider	France
Ruler	Gefran	Italy
Mono-Dual Switch	ABB	Switzerland
Sealing Components	Hallite	UK
Pressure Indicators	Dmass	Germany
Lubrication Pump	Herg	Japan

LOG plastik enjeksiyon makinelerinde üretici memnuniyetini maksimumda tutmak adına birinci sınıf komponentler kullanılmaktadır.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

LOG S8|S9

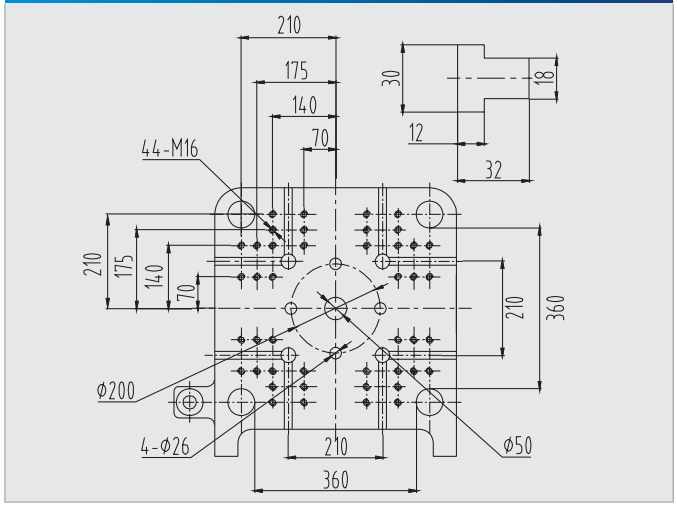
SİSTEM YAPISI TABLOSU
SYSTEM STRUCTURE TABLE

Enjeksiyon Ünitesi	Injection Unit
Çift silindir enjeksiyon sistemi	Double cylinder injection system
Dinamik, paslanmaya karşı korunmuş ocak ve vida	Antifatigue, anti-corrosive screw and barrel
Basınç tutma, hız depolama, çok kademeli basınç zaman kontrolü	Injection pressure holding, storing speed, pressure time multistage control
Enjeksiyon konumu elektronik cetvel kontrolü	Injection location electronic ruler control
Soğuk vida başlangıç fonksiyonu engellemesi	To prevent the screw cold start function
Plastikleştirme öncesi düşük hızla yüksek tork hidrolik motor	Low speed high torque hydraulic motor preplastication
Kapalı devre ocak ısısı kontrolü	Barrel tempareture closed loop control
Püskürtme merkezi ayar aparatı	The nozzle centre adjusting device
Vida hızı tespit imkanı	Screw speed control
Paslanmaz çelik hoper	Stainless steel hopper
Mengene Ünitesi	**Clamping Unit**
5 kademeli kalıp açma	Diagonal row within five hinge type hyperbolic clamping mechanism
Elektronik kalıp açma kapama cetveli	Open-close mould electronic ruler control
Mekanik güvenlik anahtarı	Mechanical safety key
Çok aşamalı kalıp açma-kapama basınç hızı kontrolü	Multistage open-close mould pressure speed location control
Otomatik kalıp ayar fonksiyonu	Auotomatic mold adjustment function
Otomatik merkezileştirilmiş yağlama sistemi	Automatic lubrication system
Düşük basınç kalıp koruma fonksiyonu	Low pressure mold protect function
Hidrolik Sistem	**Hydraulic System**
Yüksek hassasiyetli dişli pompası	High precision gear pump
Emiş filtre sistemi	Suction filter system
Yağ ısı kontrol ve alarm cihazı	Oil temperature detection and alarm device
Bypass süzgeçi	Bypass strainer
Elektronik Kontrol Sistemi	**Electronic Control System**
10.4 inç renkli LED ekran	10.4" Color LED screen
Sınırsız kalıp hafıza imkanı	Infinity mould memory function
Isı sapma göstergesi, çevrim ısı ölçüleri ve alarm fonksiyonu	Temperature deviation display, thermocouple circuit alarm function
Sistem I/O kontrol imkanı	System hardware I/O detection function
Elektrik motor güvenliği koruma fonksiyonu	Electric motor safety protection function
Yazıcı arayüz fonksiyonu	Reserve a printer interface
Acil stop fonksiyonu	Emergency stop protection function
Opsiyonlar	**Optional Devices**
Farklı tonajda enjeksiyon ve mengene ünitesini birleştirme imkanı	Exchange neighbouring clamping unit and injection unit
Uzun nozzle imkanı	Extended Nozzle
Dişi - erkek hava üfleme	Male and female air blowing device
Hidrolik basınçlı valf	Hydraulic pressure valve
Geniş kapı mesafesi	Extended Gate margin
İtici mesafesini arttırma	To increase eject margin
Kalıp kalınlığını arttırma	To increase mold thickness
Hidromotor kapasitesini arttırma	To increase capacity Hydro motor
Krom kaplama kovan ve vida	Chrome plated screw and barrel
%30-%50 bi-metal kovan ve vida	PA66+GF30%-PA66+GF50% screw barrel
Techmation Q8 Kontrol Sistemleri	Techmation Q8 Control Unit

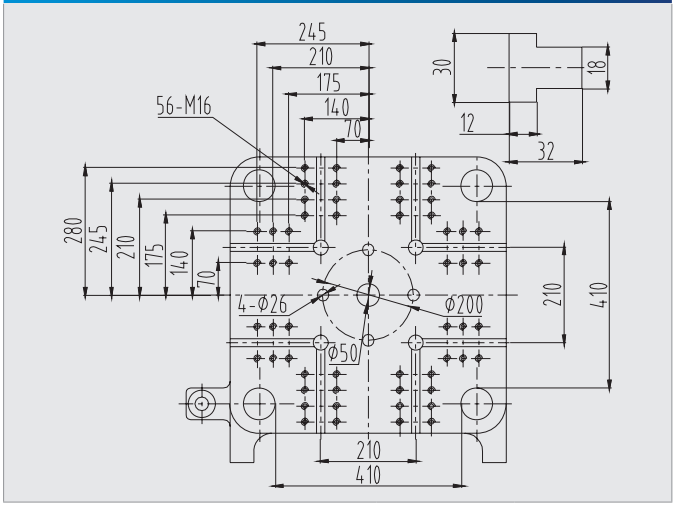
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

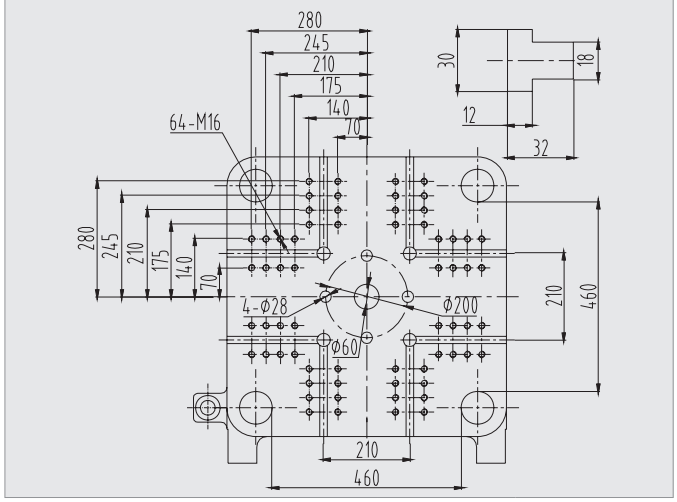
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG90S8**



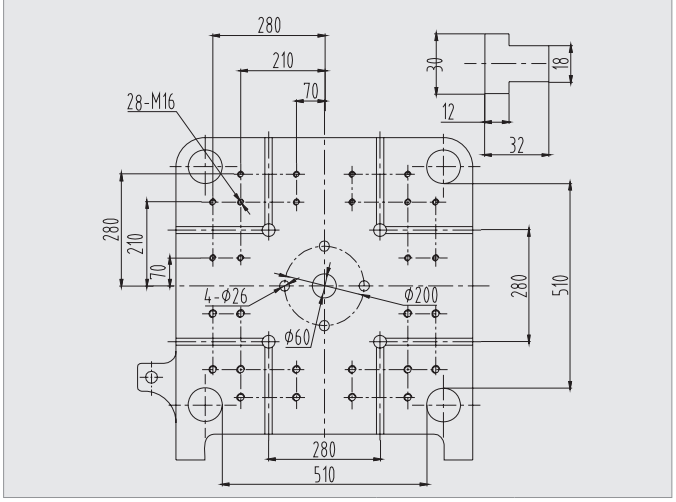
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG130S8**



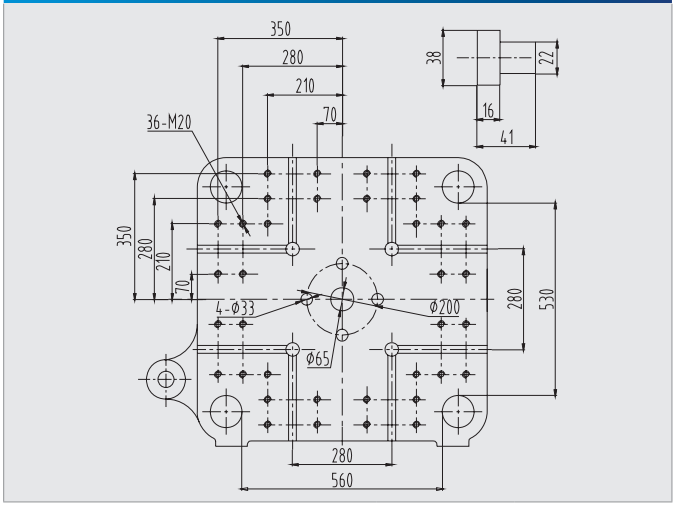
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG160S8**



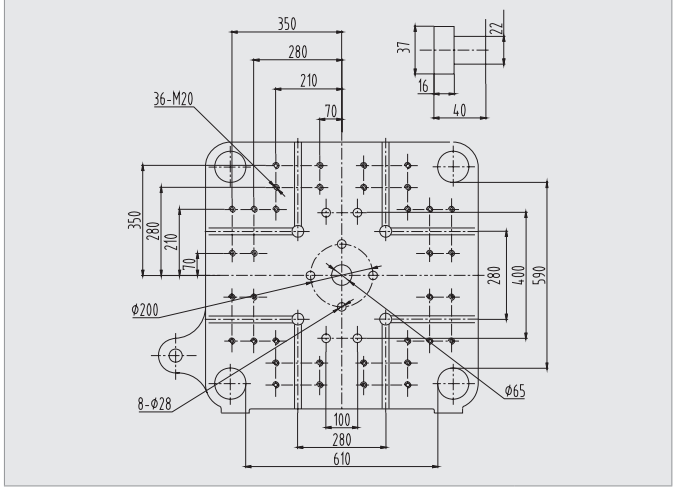
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG210S8**



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG250S8**

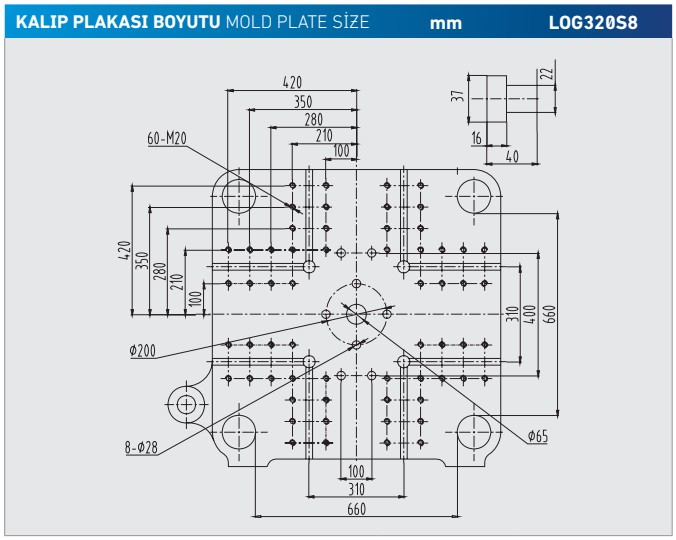


KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG300S8**

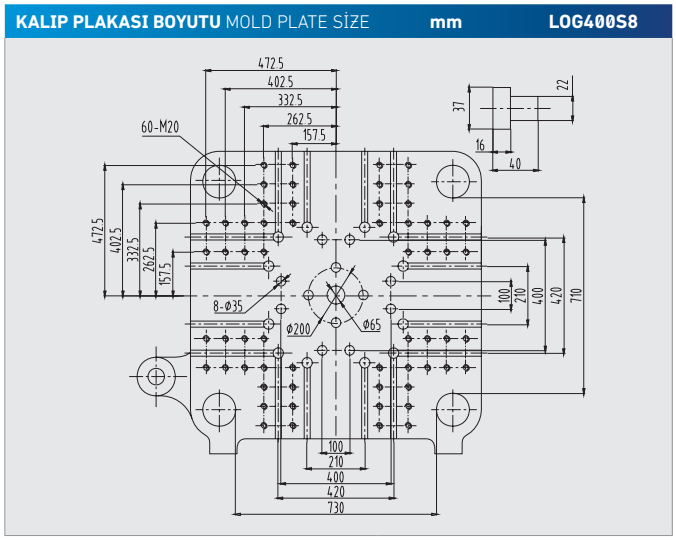


Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

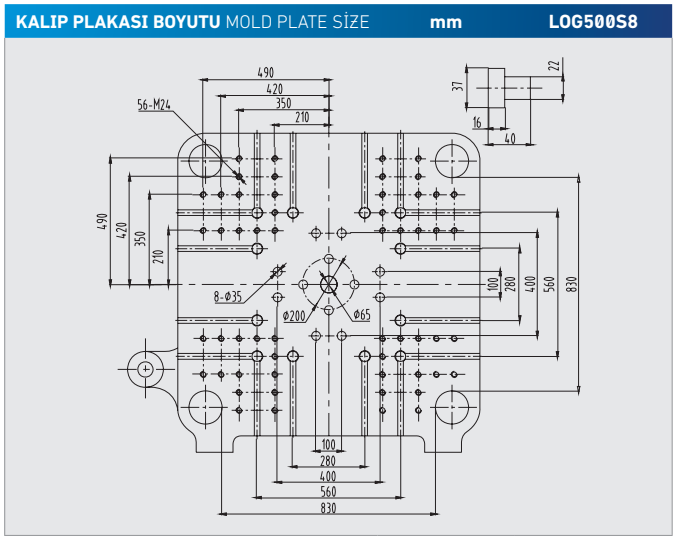
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG320S8**



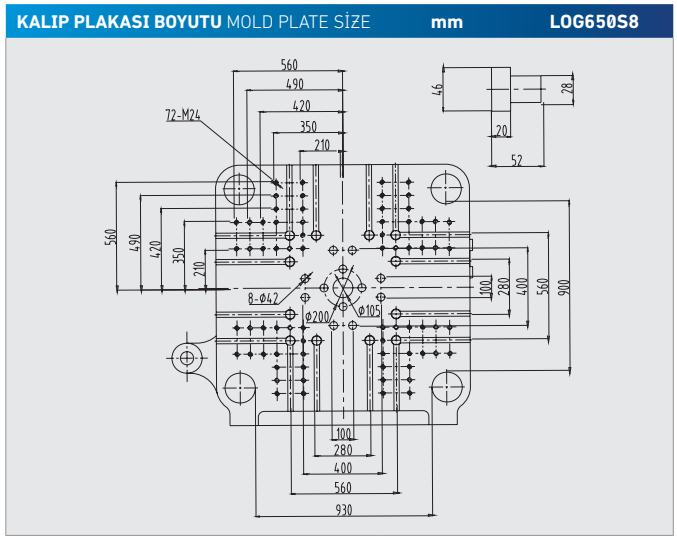
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG400S8**



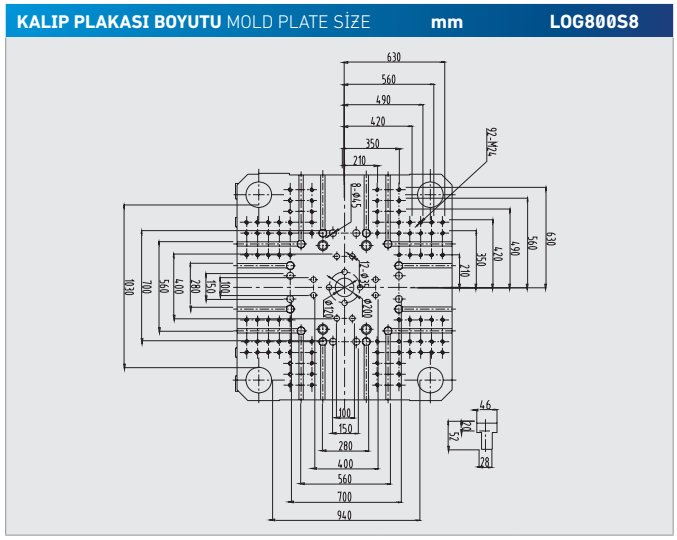
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG500S8**



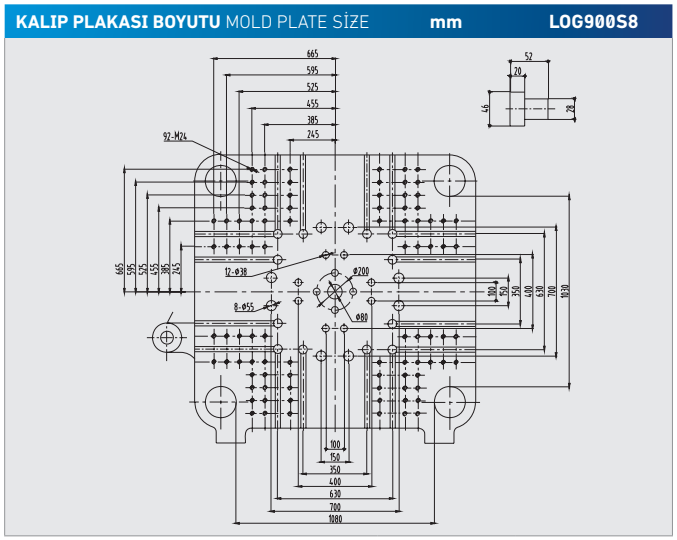
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG650S8**



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG800S8**



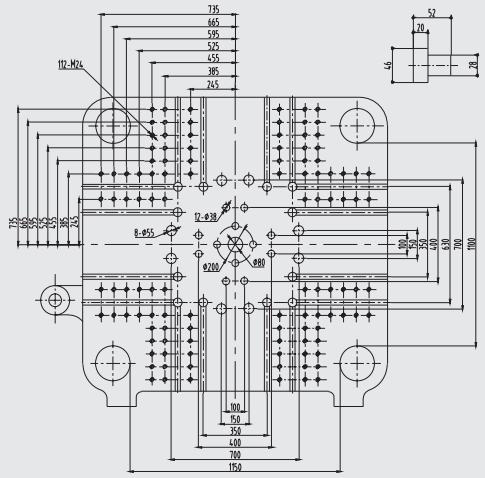
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG900S8**



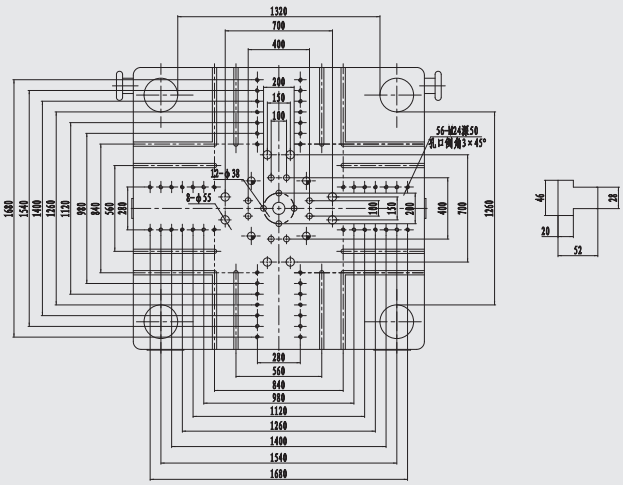
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S8 ÖZELLİKLER | S8 FEATURES

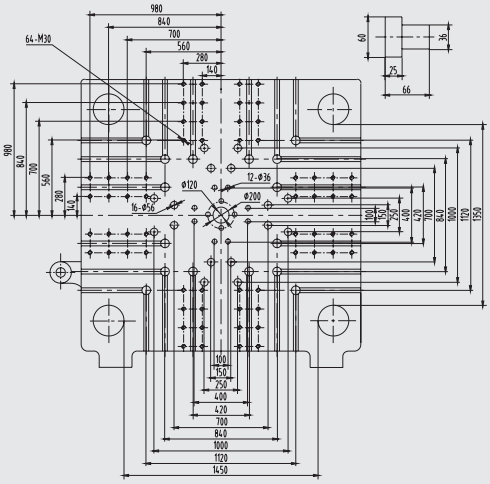
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG1100S8**



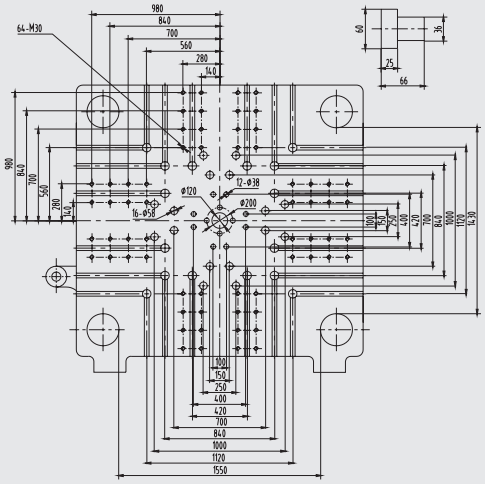
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG1300S8**



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG1500S8**

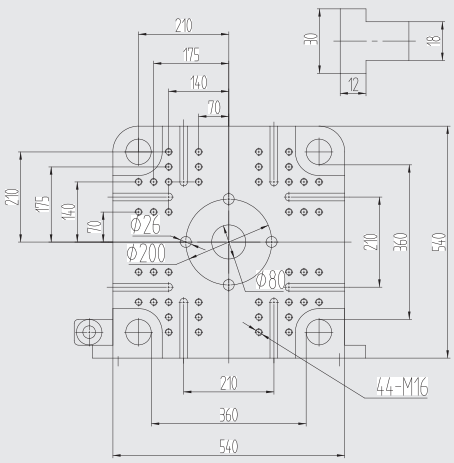


KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG1800S8**

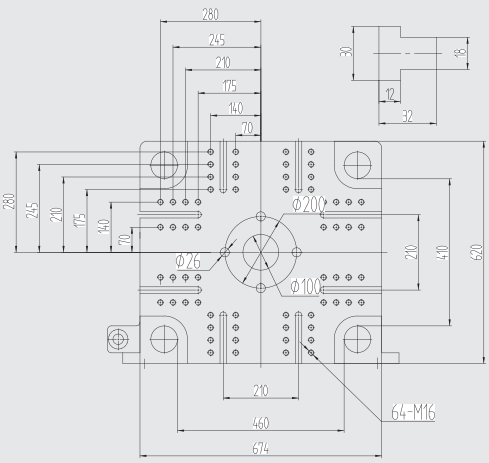


S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG90S9**



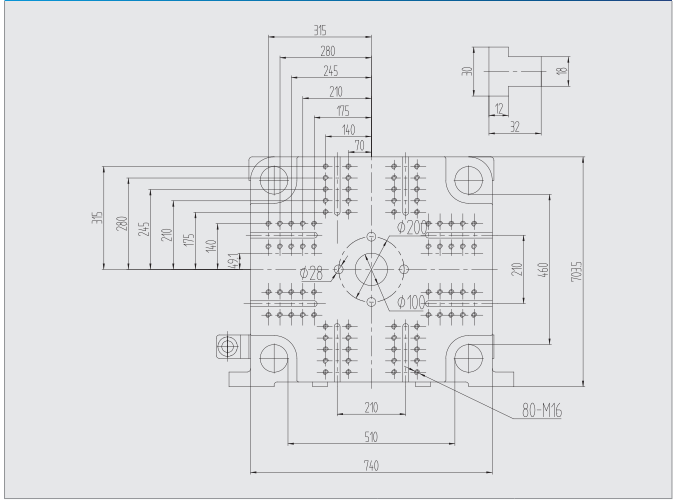
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG140S9**



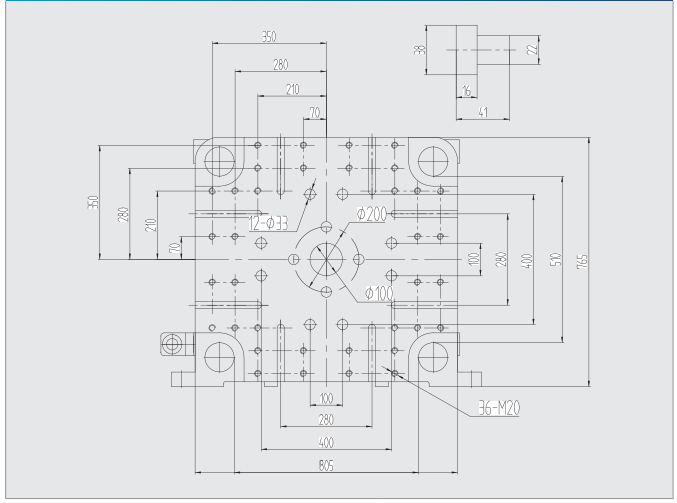
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

S9 ÖZELLİKLER | S9 FEATURES

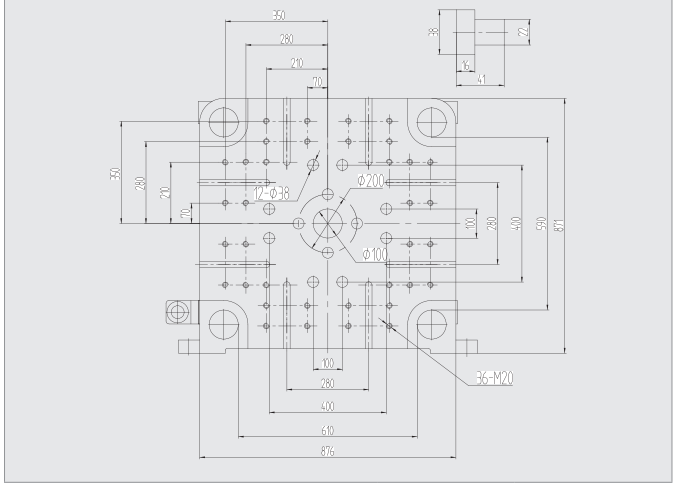
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG170S9**



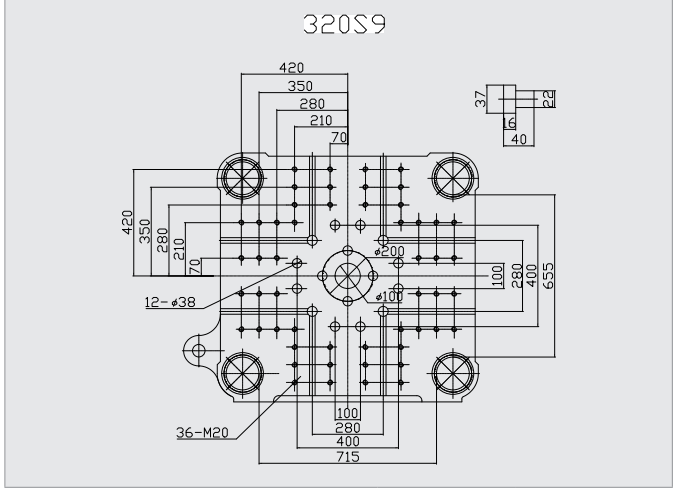
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG220S9**



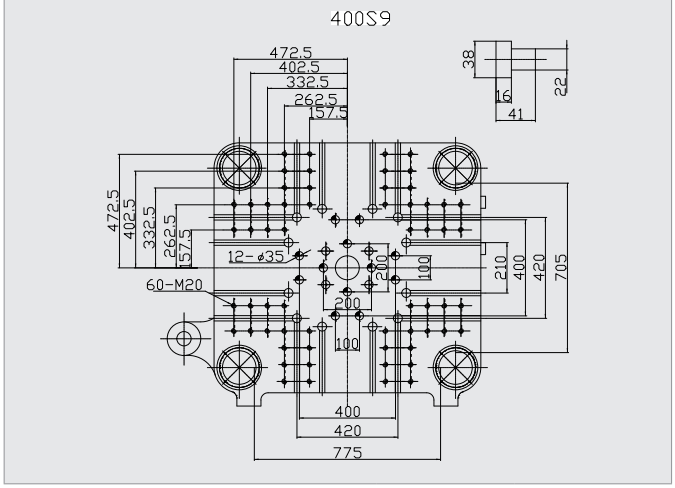
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG270S9**



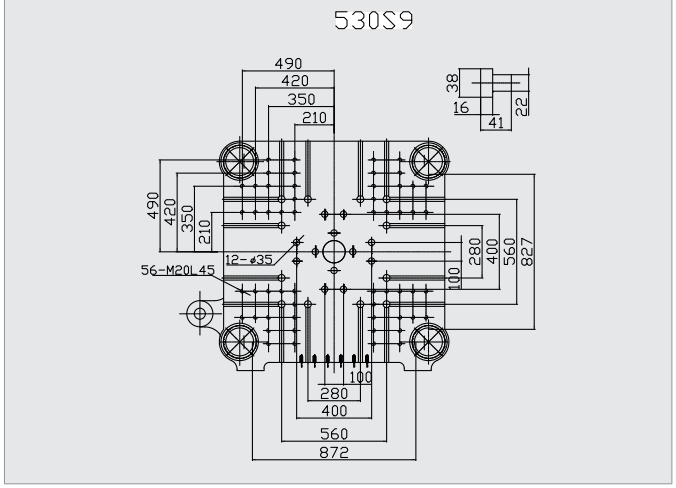
KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG320S9**



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG400S9**



KALIP PLAKASI BOYUTU MOLD PLATE SİZE **mm** **LOG530S9**



Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

PET PREFORM ENJKESİYON MAKİNELERİ

PET PREFORM ENJKESİYON MAKİNELERİ

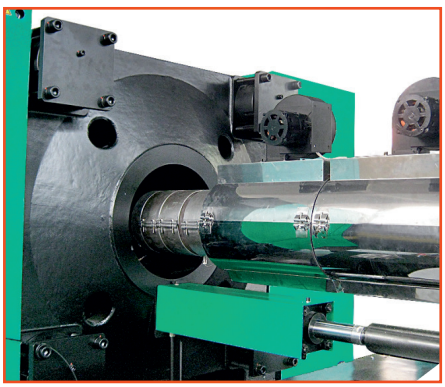
- L/D oranın 23;1'den, 24;1'e çıkartır.
- Daha büyük pompa ile yüksek verim
- Özel tasarlanmış vida sayesinde ürünleriniz daha parlak, daha stabil kaliteli üretim yapmanızı sağlar,
- Close-loop basınç kontrolü ile ütüleme basıncını uzun süre tutma imkanı sağlar.

PET PROFORM MACHINE

- L/D Rate update from 23;1 to 24;1
- High output with bigger pump
- With special design screws, products will be more brilliant and best quality
- With the closed-loop can keep ironing pressure as longer

AÇIKLAMA / MODEL		LOG160	LOG210	LOG250	LOG300	LOG320	LOG400	LOG500	LOG650
ENJEKSİYON									
Vida çapı	mm	50	55	65	70	75	90	95	100
Vida L/D oranı	-	23:1	23:1	23:1	24:1	24:1	24:1	24:1	24:1
Teorik enjeksiyon hacmi	cm^3	392	569	863	1077	1414	2290	2550	3376
Teorik enjeksiyon kapasitesi(pet)	g	478	676	1020	1274	1670	2710	3115	3990
	oz	12.9	18.1	27.4	34.2	44.9	72.8	83.9	107.5
Maks. Enjeksiyon oranı	cm^3/s	172.8	200	297	382	416	514	573	656
Plastikleşme oranı	kg/h	152	183	227	241	312	425	439	575
Enjeksiyon basıncı	mpa	135	145	132	130	133	125	127	138
Vida mesafesi	mm	200	240	260	300	320	360	360	430
Vida hızı	r/min	0-180	0-200	0-180	0-150	0-150	0-135	0-150	0-125
KAPAMA ÜNİTESİ									
Sıkma kuvveti	kn	1600	2100	2500	3000	3200	4000	5000	6500
Açılış stroku	mn	430	480	520	570	615	670	780	920
Mengene boyutu	mm×mm	680x680	745x745	820x790	870x850	945x945	1060x1040	1180x1180	1320x1290
Kolonlar arası mesafe	mm×mm	460x460	510x510	560x530	610x590	660x660	730x710	830x830	930x900
Kalıp kalınlığı	mm	180-500	200-550	200-580	200-600	250-670	250-730	300-820	350-910
Maksimum aralık	mm	930	1030	1100	1170	1285	1400	1600	1830
Hidrolik itici stroku	mm	140	150	150	160	160	185	210	265
Hidrolik itici kuvveti	kn	50	67	67	77	77	111	111	182
GENEL									
Hidrolik sistem basıncı	mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Motor gücü	kw	15	18.5	22	30	30	37	45	55
Isıtma kapasitesi	kw	17.2	17.4	20.4	22.5	26.3	36.1	43.2	47.3
Isı kontrol bölge sayısı	-	4+nozzle	4+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	5+nozzle	6+nozzle
Çevrim süresi	sec	2	4.5	4.8	5	5	5.1	5.2	6
Yağ tankı kapasitesi	L	210	310	380	380	500	820	1150	1500
Makina boyutları	m×m×m	5.5x1.25x2.0	5.7x1.32x2.1	6.8x1.6x2.15	6.8x1.5x2.18	7.1x1.58x2.25	7.9x1.75x2.41	8.6x1.85x2.41	9.6x1.9x2.3
Makina ağırlığı	kg	4720	6500	8000	9100	12500	14970	20500	36000

S8 | S9 SERİSİ SERVO MAKİNELERİ
SERVO SYSTEM MACHINES



PVC ENJEKSİYON MAKİNESİ

PVC INJECTION MACHINE



BAKALİT ENJEKSİYON MAKİNESİ

BAKELITE INJECTION MACHINE



BMC ENJEKSİYON MAKİNESİ

BMC INJECTION MACHINE

AVRUPA STANDARTLARINA UZAK DEĞİLSİNİZ!
MAKİNELERİMİZDE DÖKÜM HARİCİNDEKİ TÜM PARÇALAR AVRUPA MENŞEİLİDİR.

NOT FAR FROM EUROPEAN STANDARDS.
ALL COMPONENTS ARE ORIGIN OF EUROPE EXPERT CASTING.

- ECKERLE ALMAN POMPA İLE 175 BAR SİSTEM BASINCI
- KEBA KONTROL ÜNİTESİ İLE DAHA HASSAS, HIZLI VE KOLAY AYAR YAPMA İMKANI.
- STANDART ROBOT ARAYÜZÜ
- GÜÇLENDİRİLMİŞ MOTOR VE POMPA
- STANDART 2 MAÇA VE 2 HAVA VALFİ
- T KANAL VİDALI SİSTEM PLAKALAR
- İTİCİ KOLLARINA RAHAT ULAŞABİLME
- SERAMİK REZİSTANS
- GRUBU ÇİFT PİSTONÇEKER
- TAMAMI TÜRKÇE, KULLANIŞLI EKRAN VE MENÜ
- HIZLI TEPKİ VE YÜKSEK KONTROL ÖZELLİĞİ
- ELEKTRİK DALGALANMALARINA KARŞI SSR
- YÜKSEK KARIŞTIRICILI VİDA
- GELİŞTİRİLMİŞ VİDA DİZAYNI İLE ÇEVRİM SÜRELERİ KISALTILMAKTADIR.

- 175 BAR SYSTEM PRESSURE WITH ECKERLE PUMP
- KEBA CONTROL UNIT, MORE SENSITIVE, FAST AND EASY ADJUSTMENT FACILITY
- STANDARD ROBOT PARTS
- REINFORCED MOTOR AND PUMP
- STANDARD 2 AIR BLOW 2 CORE PULL
- T SLOTS PLATEN
- CERAMIC RESISTANCE
- DOUBLE CYCLINDER FOR INJECTION
- USER FRIENDLY COMPUTER SYSTEM
- QUICK RESPONSE AND HIGH CONTROL FEAUTURE
- SSR FOR ELECTRIC WAVES
- HIGH OGITATED SCREW
- CYCLE TIME REDUCE WITH THE IMPROVED SCREW DESIGN



asinmakine

STOKTAN HEMEN TESLİM!

+90 532 440 55 11 - + 90 212 549 13 25

LOG® LOG MACHINE
PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİ

LOG PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNELERİNDE ÜRETİCİ MEMNUNİYETİNİ MAKSİMUMDA TUTMAK ADINA BİRİNCİ SINIF KOMPONENTLER KULLANILMAKTADIR.

asinmakine

PLASTİK ÜRETİMİNİZDEKİ
İHTİYACINIZ OLAN HER ŞEY

www.asinmakine.com | www.logturkey.com

İkitelli Osb Metal İş Sanayi Sitesi
8. Blok No: 43 İstanbul/Türkiye
T. +90 212 549 13 25
info@asinmakine.com - 0 (532) 440 55 11