

N NARGESA®

HİDROLİK CNC APKANT
MAKİNASI

MP3003CNC



4.0 Technology



50 years

manufacturing industrial machinery

VIDEO

<https://youtu.be/rAWryQ0HBfg>



BAZI MÜŞTERİLERİMİZ



MP1500CNC

- > Pres hızı: 8,3 mm/s.
- > Dönüş hızı: 120 mm/s.
- > İniş hızı: 200 mm/s.
- > Çene açıklığı: 200 mm.
- > Duvarlar arası mesafe: 1250 mm.
- > Büküm boyu: 1500 mm.
- > Arka Dayama: 600 mm.
- > Boğaz derinliği: 270 mm.



MP3003CNC

- > Pres hızı: 6,7 mm/s.
- > Dönüş hızı: 43,4 mm/s.
- > İniş hızı: 26,8 mm/s.
- > Çene açıklığı: 160 mm.
- > Duvarlar arası mesafe: 2700 mm.
- > Büküm boyu: 3125 mm.
- > Arka Dayama: 600 mm.
- > Boğaz derinliği: 320 mm.



NARGESA HİDROLİK CNC APKANT PRESİ

Nargesa CNC hidrolik abkant saç işlemeyi yeni bir seviyeye taşıyarak olağanüstü verimlilik ve hassasiyet sunar. Kaynaklanmış, stabilize edilmiş ve işlenmiş çelikten bir şasi, sağlam bir görünüm için sadeleştirilmiş hatlara sahip dış tasarım ve iyileştirilmiş yapısal hesaplamalar ile bu yeni hidrolik abkant presler, kendilerini saç levha endüstrisi için yeni mihenk taşı olarak belirler.

Yüksek özellikli CNC kontrolü ile donatılmış bu karmaşık makinelerin çalıştırılması artık her zamankinden daha kolay ve daha sezgisel. Renkli, yüksek çözünürlüklü dokunmatik grafik arabirimi ve güçlü CPU, en karmaşık bükme işlemlerinin zahmetsizce işlenmesini ve karmaşık algoritmaların yalnızca mikrosaniyeler içinde hesaplanmasını sağlar, böylece bu mükemmel mühendislik makinalarından en yüksek performansı elde edersiniz.

Yeni Nargesa CNC hidrolik abkant presleri sac levha endüstrisi için ideal kılan unsurlar arasında şunları vurguluyoruz:

Her işlem için gereken kuvveti sağlayan ayarlanabilir elektronik basınç kontrol sistemi;

Farklı saç uzunluklarında optimum bükme hassasiyeti sağlayan şasi bükme elektronik kompensatörü;

Dikey bükülme ekseninin mükemmel konumlandırılmasına izin veren mikrometrik çözünürlüklü optik kodlayıcı;

Farklı çalışma sıcaklıklarında tekrar bükme sağlamak üzere yazılım kullanılarak yapılandırılabilen, Hidrolik yağ sıcaklığı için gelişmiş elektronik kompanzasyon sistemi;

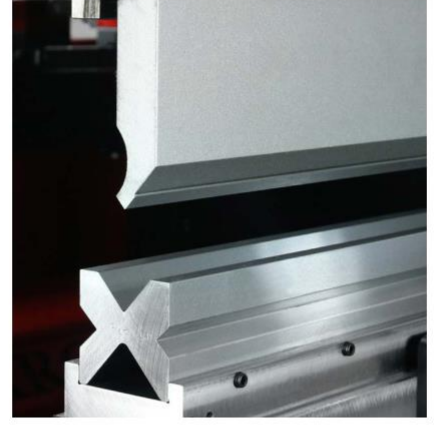
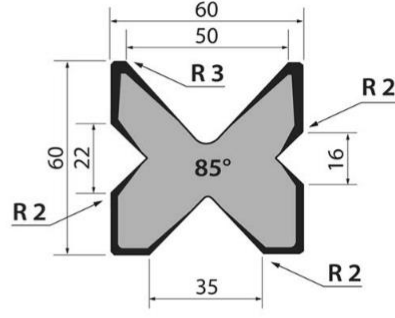
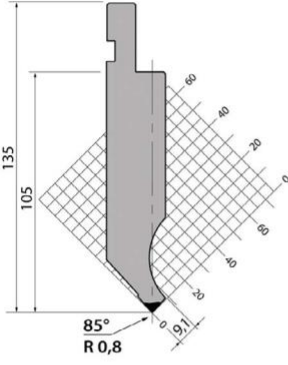
Tek bir üniteye yer alan, valflerin ve sensörlerin durumunun optik gösterimi ile her zaman manometre basınç bilgisi sağlayan, hareketi dikey bükülme eksenine ileterek 0,01 mm'ye kadar hassasiyet sağlayan ve servo motor tahrikli, tek bir üniteye bulunan kendi kendini izleyen güvenlik hidrolik sistemi X ve R eksenini konumlandırma hatasını 0,05 mm'nin altına düşüren ve Z ekseninin manuel olarak ayarlanmasını sağlayan maksimum hassasiyette bilyalı vida kılavuzlu arka dayama; ve makinelerin uzaktan kontrolü, yönetimi, teşhisi ve güncellenmesi için 10/100 Mbit Ethernet bağlantısı aracılığıyla makinelerin sorunsuz LAN entegrasyonu için 2.0 bağlantısı.

Operatörün işini kolaylaştırmak için en yüksek kalitede teknolojik bileşenler kullanılarak maksimum performans sağlamak üzere tasarlanmış eksiksiz bir özellik yelpazesi.

* Ürünlerimizin tamamı İspanya'daki tesislerimizde üretilmektedir. Hidrolik ve elektronik bileşenler, tüm dünyada teknik destekle Avrupa'nın önde gelen en iyi ticari markalarından tamamen standarttır: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato vb...

STANDARDLAR

- Dikey bükme ekseninin (Y eksen) otomatik kontrolü.
- BOSCH REXROTH vidalı mil kılavuzları ile donatılmış arka dayama, yatay eksenin (X eksen) ESA servo motor otomatik kontrolü, dikey eksenin (R eksen) manuel kontrolü ve paralel hizalama ve eğrilik ayarı ile enine eksenin (Z eksen) manuel kontrolü .
- Parçalı flanşlara sahip Promecam zımba bağlama sistemi.
- Euro Kalıp kılavuz Promecam sistemi.
- Promecam zımba, referans PS.135.85.R08, çalışma ve taşlama bölgelerinde indüksiyonla temperlenmiş. Çalışma ve taşlama bölgelerinde indüksiyonla temperlenmiş Promecam kalıbı, referans M.460.R,
- ESA S630 CNC Kontrol Ünitesi
- Adaptif elektronik basınç kontrolü.
- Şasi bükme elektronik kompensatörü..
- GIVI MASURE yüksek hassasiyetli optik kodlayıcı, 0,005 mm çözünürlük.
- Optik ve basınç göstergeli 24 VDC yedekli emniyet valflerine sahip Atos senkronize hidrolik ünite.
- Hidrolik yağ sıcaklığının elektronik kompanzasyonu.
- Optimum sac tutuşu için doğrusal devridaim vidalı mil kılavuzları üzerinde kayan ön kollar.
- Elektronik güvenlik kontrollü yan kapılar..
- Harici ışık kaynaklarından etkilenmeyen yüksek frekanslı lazer sensör sistemi.
- Yazılımla yapılandırılmış elektronik susturma sistemi.
- Büküm bölgesi için LED ışık şeridi.
- Ethernet 10/100 Mbit LAN.
- Güncellemeler, yedekleme ve çevre birimleri için USB 2.0 bağlantı noktaları ve VGA konektörü.
- 10" renkli dokunmatik grafik arayüzü, yüksek çözünürlüklü, çok dilli (20'den fazla dil).
- Promecam zımba ve kalıplarının eksiksiz bir veritabanını içeren ve ek yazılım modülleri ile genişletilebilen sayısal modda bükme programları oluşturmak, değiştirmek ve düzenlemek için CNC kontrollü temel yazılım.
- Promecam zımba ve kalıplarının tam veritabanı ile, 2-D grafik programlaması için büküm simülatörü ve CNC iyileştirici içeren Windows PC yazılım.



Standard kalıplar

PS.135.85.R08 Ref. Promecam ,M.460.R.

C45 Malzeme

Mekanik rezistans 560 - 710 N/mm²

Sertlik: 54 - 60 HRC

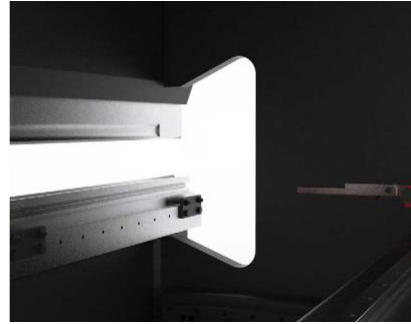
Ölçü MP1500CNC: 835 + 670 mm

Ölçü MP3003CNC: 835 + 835 + 835 + 645 mm



Gövde

Yüksek hassasiyetli kaynaklı, stabilize edilmiş ve işlenmiş çelik şasi, her türlü gerilimi ortadan kaldıracak şekilde tasarlanmıştır.



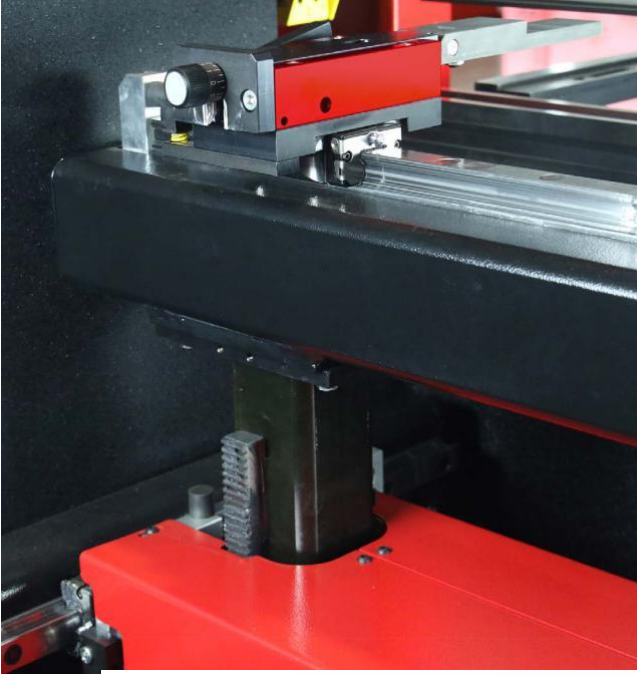
S-bend

S-büküm, makinenin her iki ucunda da bükülmeyi kolaylaştırarak karmaşık parçaların üretilmesini sağlar.



LED Aydınlatma

Bükme bölgesini aydınlatmak için LED yönlü ışık şeridi, operatörün optimum görüş koşullarında çalışmasına izin verir.

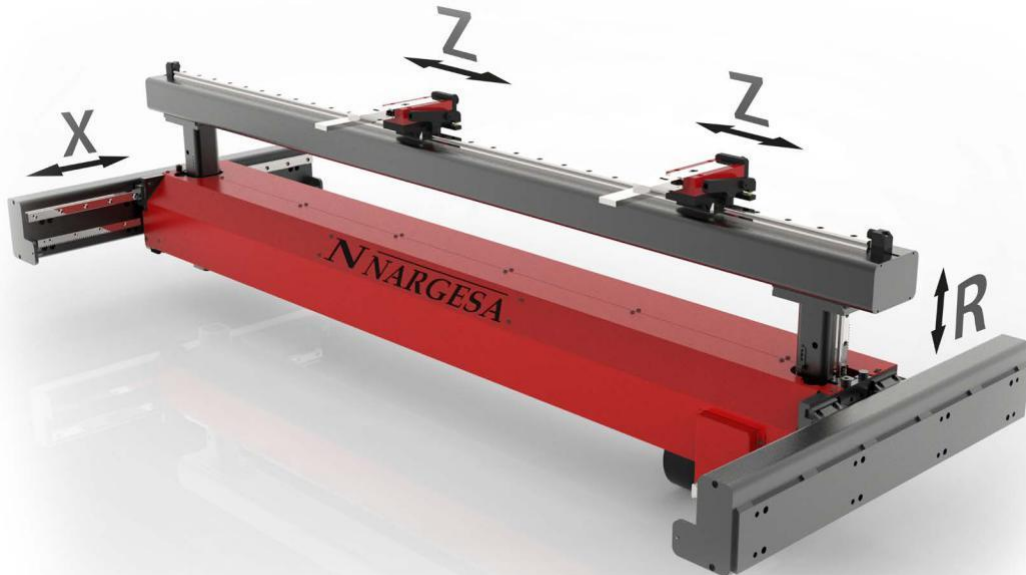


Arka dayama

Arka dayama, X ve R eksenlerinin 0,05 mm hassasiyetle otomatik olarak konumlandırılmasına izin veren ESA servo motorlar ve hassas BOSCH REXROTH döner bilyalı vida kılavuzları ile donatılmıştır. Ayrıca, master kaliperlerinin bilyalı vida sistemli bir kılavuz boyunca kolayca kaydırılmasını sağlayan Z eksenini için manuel ayar sistemine sahiptir..

Gösterge kaliperlerinin abkant zımba tutucu plakasıyla paralel hizalaması, maksimum hassasiyeti sağlamak için mikrometreler kullanılarak manuel olarak ayarlanır. Ayrıca sapmaların düzeltilebilmesi için Z eksenini eğriliği için mekanik bir ofset sistemi vardır.

- Yüksek hızlı ölçüm araması: 565 mm/sn
- Servo motor 1 Nm to 5000 rpm.
- Arka dayama mesafesi 600 mm.





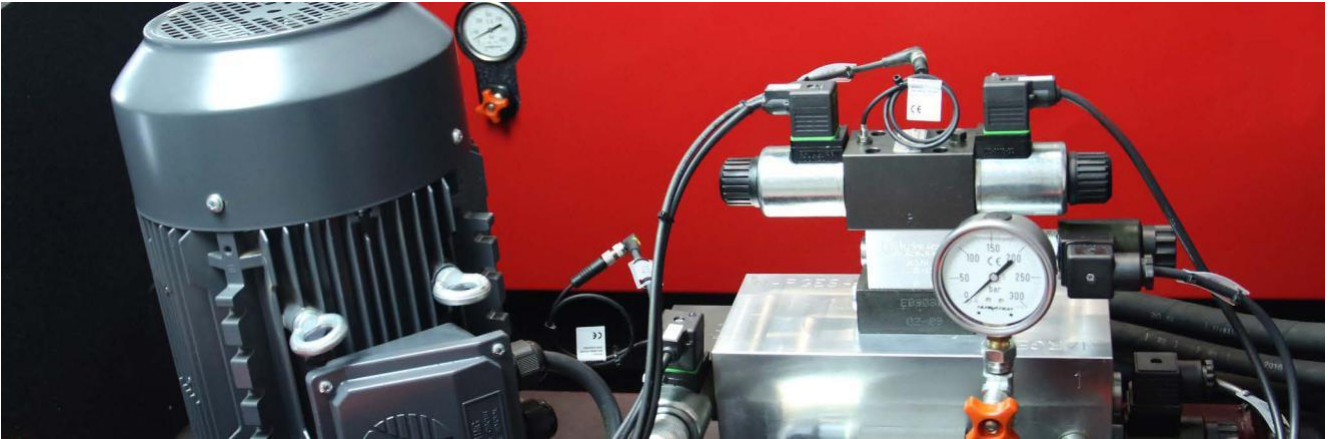
Lazer sensör

Abkant preste yerleşik lazer sensör sistemi, dikey ayarı kolaylaştırmak için bir metrik kılavuza sahiptir ve ataçmanların (zimbalar ve kalıplar) değiştirilmesi gerektiğinde kolayca kaldırılıp çıkarılabilir.

Sistem, herhangi bir dış ışık kaynağını tanıyabilen ve yok sayabilen ve böylece doğal veya yapay diğer herhangi bir aydınlatmanın neden olduğu parazitten korunan, elektronik olarak kontrol edilen iki yüksek frekanslı lazer yayıcı ve alıcı içerir.

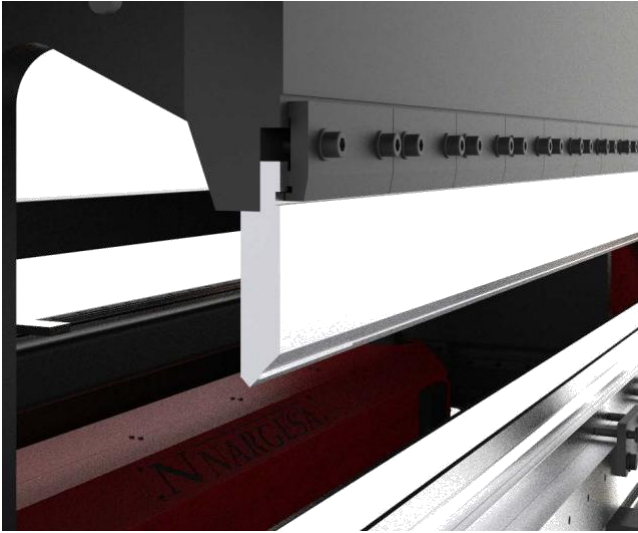
Ayrıca sac üzerinde karmaşık bükme işlemleri için Parçanın normal şekilde üretilmesini engelleyen çıkıntılı alanları olan metal, lazer sensörü, makinenin ön tarafında bulunan ve abkant presin düşük hızda çalışmasına neden olan bir buton vasıtasıyla devre dışı bırakılabilir.

Ayrıca, elektronik susturmanın dahil edilmesi, lazer sensörü tarama uçlarının, CNC kontrol yazılımının, zimba boyutu ve sac levha kalınlığına göre her zaman otomatik olarak susturmanın aktivasyon konumunu kontrol ettiği, yeni bir parametreleştirilmiş sistemle değiştirilmesini sağlar..



Hidrolik Ünite

Tüm hidrolik bileşenlerin tek bir üniteye merkezleştirilmesi, bakım ve yönetimini iyileştirerek, bir manometre aracılığıyla her zaman çalışma basıncı bilgisi ve valflerin ve sensörlerin durumunun optik olarak gösterilmesini sağlayan kendi kendini izleyen, yedekli bir hidrolik sistem sağlar.



Promecam tutucu sistemi

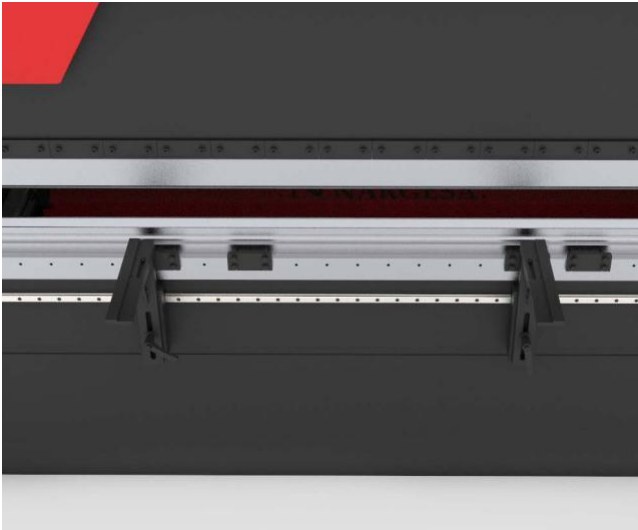
Promecam Parçalı segmentlere sahip Promecam zımba sıkıştırma sistemi, vidalar vasıtasıyla önden ayrılabilir ve ayarlanabilir.

Euro Promecam kılavuz ray sistemi, kalıpların alet gerektirmeden hızlı bir şekilde değiştirilmesine izin verir.



Hassas büküm

Maksimum bükme hassasiyeti için, her işlemde mükemmel güvenilirlik için bükme ekseninin (Y eksen) dikey konumunu kontrol eden bir GIVI MASURE yüksek çözünürlüklü (0,005 mm) optik kodlayıcı kullanılır. İndirme hızının kontrolü ile birleştiğinde bükme işlemleri için zımba tutucu plaka dikey eksen hassasiyeti sağlar ve 0,01 mm'den daha az konumlandırma hatası verir.



Ön destek kolları

Vidalı bilyalı kılavuzlar vasıtasıyla kayan ön kollar, sacın güvenli bir şekilde yerinde tutulmasını sağlar ve hem yatay hem de dikey olarak elle tamamen ayarlanabilir.



Yan kapaklar

Hidrolik abkant yan kapıları elektronik emniyet kontrol cihazı ile konumlarını yöneterek kullanıcıya her an ekrandaki mesajlar ile bilgi verirler ve geniş açısı ile zımba ve kalıpların gerektiğinde değiştirilmesini kolaylaştırırlar. Ek olarak, tasarımları çelik levhayı metakrilat görüntüleme penceresiyle birleştirir, böylece hassas bükme işlemleri tamamen güvenli bir şekilde denetlenebilir..

CNC Control



ESA S630 CNC kontrol sistemi, en karmaşık işlemler için çözümler sağlayan, Y, X, R ve Z'nin herhangi bir kombinasyonunda interpolasyonun yönetilmesine izin veren dört eksen kadar olağanüstü işleme kapasitesine ve 5000 programlık bir flash belleğe sahiptir.

CNC kontrolü, tüm sistemleri çalıştıran çekirdektir ve şimdi, diğer yenilikçi çözümlerin yanı sıra, her işlem için gereken kuvveti hesaplayan ve böylece zımba ve kalıpların kullanım ömrünü uzatan uyarlanabilir elektronik basınç kontrolünü içerir; farklı uzunluklardaki metal levhalarla bükme hassasiyetini optimize etmede rol oynayan elektronik şasi bükme kompensatörü; ve farklı çalışma sıcaklıklarında tekrarlanan bükme işlemlerine izin veren hidrolik yağ sıcaklığı telafisi için verimli elektronik sistem.

10" yüksek çözünürlüklü (1024 x 600 piksel) renkli grafik dokunmatik ekran, kullanıcı işlemlerine verimli bir şekilde yanıt verir ve her zaman net ve ayrıntılı bilgi sağlar. Programların grafiksel veya sayısal olarak düzenlenmesine, yeni kalıpların ve zımbaların yönetilmesine, düzenlenmesine ve mevcut kitaplıklara eklenmesine, bükme dizilerinin kontrol edilmesine, bükme simülasyonlarının yapılmasına, sac metal işinin hesaplanmasına olanak sağlar. Ayrıca 20'den fazla ekran dili seçeneği sunar, bu nedenle kullanıcıların çoğunluğunun gereksinimleri karşılanır.

Bağlantı açısından, CNC ESA S630 kontrolü, uzaktan kontrol, yönetim, yazılım güncellemeleri ve tanılamayı mümkün kılan Ethernet 10/100 Mbit bağlantı noktası sayesinde yeni Nargesa CNC hidrolik abkant presleri şirket bağlantısına entegre olur. Ek olarak, USB 2.0 bağlantı noktaları ve bir VGA konektörü, CNC yazılımının yerel olarak güncellenmesine olanak verir. Yedekleme birimleri, QWERTY klavyeler, fare veya harici ekran gibi harici çevre birimlerinin bağlanmasına olanak tanır.



Sac metal işleri ve bükme sırası hesaplamaları

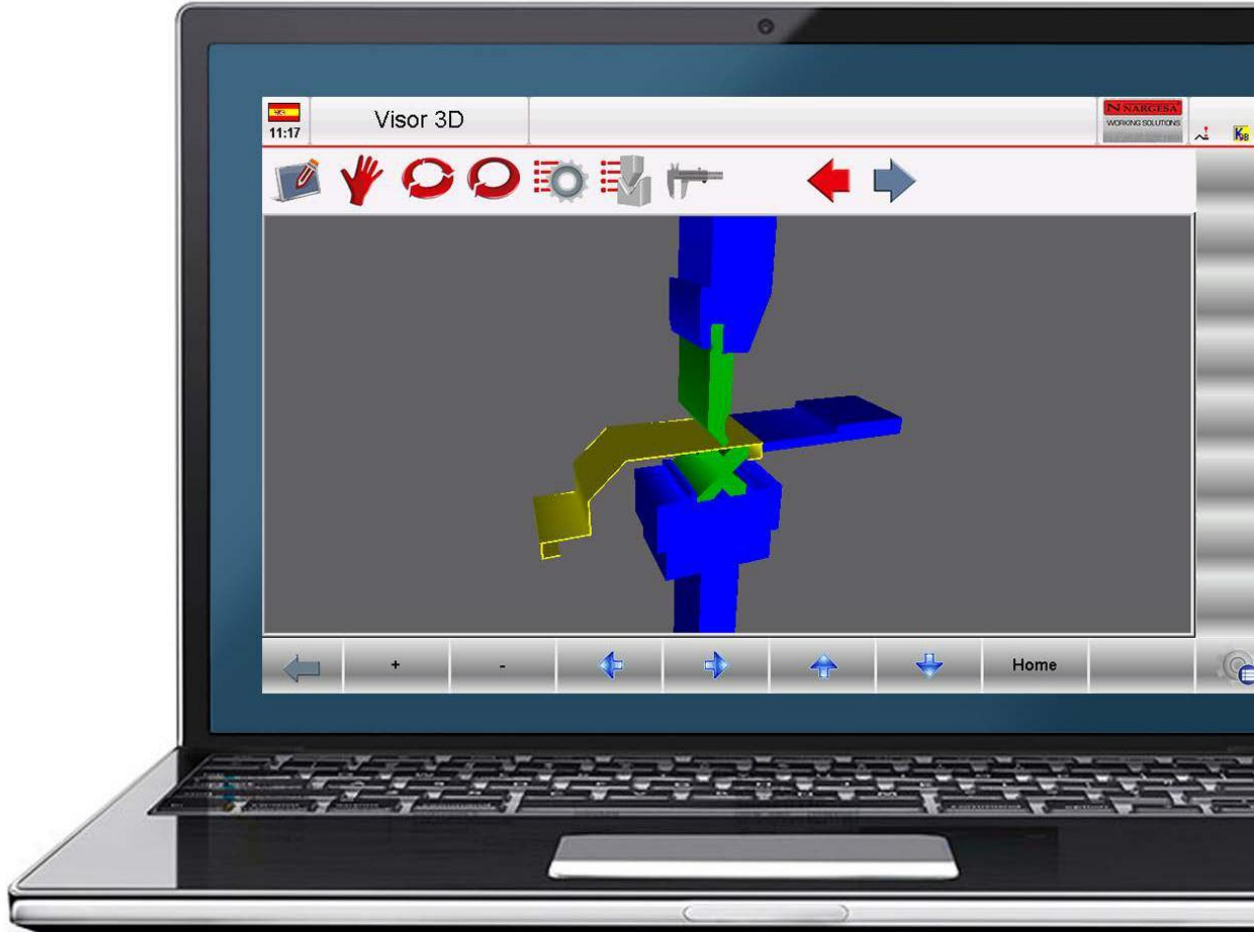
CNC kontrolü tarafından işlenen karmaşık algoritmalar, büküm programına göre sacın toplam çalışılan uzunluğunun doğru bir şekilde elde edilmesini sağlar.

Ayrıca, bükme yönetimi, 2-D görsel bükme simülatörü ile kullanıcı için en büyük kolaylığı sağlayarak, her bir parçanın üretilmesi için en uygun alternatifin seçilmesini mümkün kılar. Yapılan işlemlerin grafik gösterimine ek olarak, işlemin her aşamasında sacın Apkanttaki konumunu gösterir.

Doğal olarak, CNC kontrolü ayrıca her zaman çalışan çarpışma hesaplamasını da üstlenir, böylece bükülecek sac metal, kullanılan zimba ve kalıplar ile makinenin yapısı arasındaki herhangi bir potansiyel çarpışma sorununun kesin bir göstergesini sağlar.

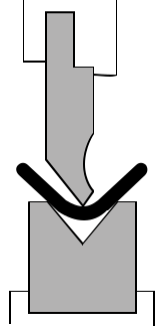
PC software

CNC ESA S620 kontrol yazılımı, Windows işletim sisteminin geçerli sürümünü çalıştıran herhangi bir bilgisayara da kurulabilir ve makine ile aynı arayüze sahiptir, böylece nasıl çalıştığını öğrenmek için gereken süreyi en aza indirir ve programların iki yönlü olarak dışa aktarılmasına izin verir.



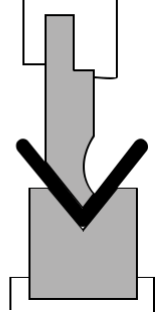
BÜKÜM ÇEŞİTLERİ

1



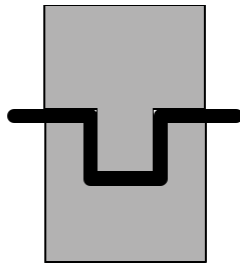
1. Air bending: Zımba ile bükülen sacın kalıbın en altına ulaşmadığı yer. Mükemmel bir sonucu garanti etmek için aşırı hassasiyet gerektiren kalıplar kullanılarak farklı bükme açılarının elde edilmesini sağlar..

2



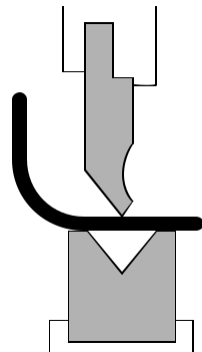
2. Bottoming: zımba sacı kalıbın en altına doğru zorlar. Elde edilen bükme açısı kullanılan aletlere bağlıdır.

3



3. Stamping: Sac metal, belirli alanlarda daha yüksek mukavemet sağlamak için katlanabilir.

4



4. Roller pressing: Bir sacı çoklu bükme dizilerine tabi tutarak farklı eğri yarıçaplarının elde edilmesini sağlar.

DETYLAR



MP1500CNC

Voltaj 230/400 V

Ölçüler 2110x1880x2210 mm

Ağırlık 4900 Kg



MP3003CNC

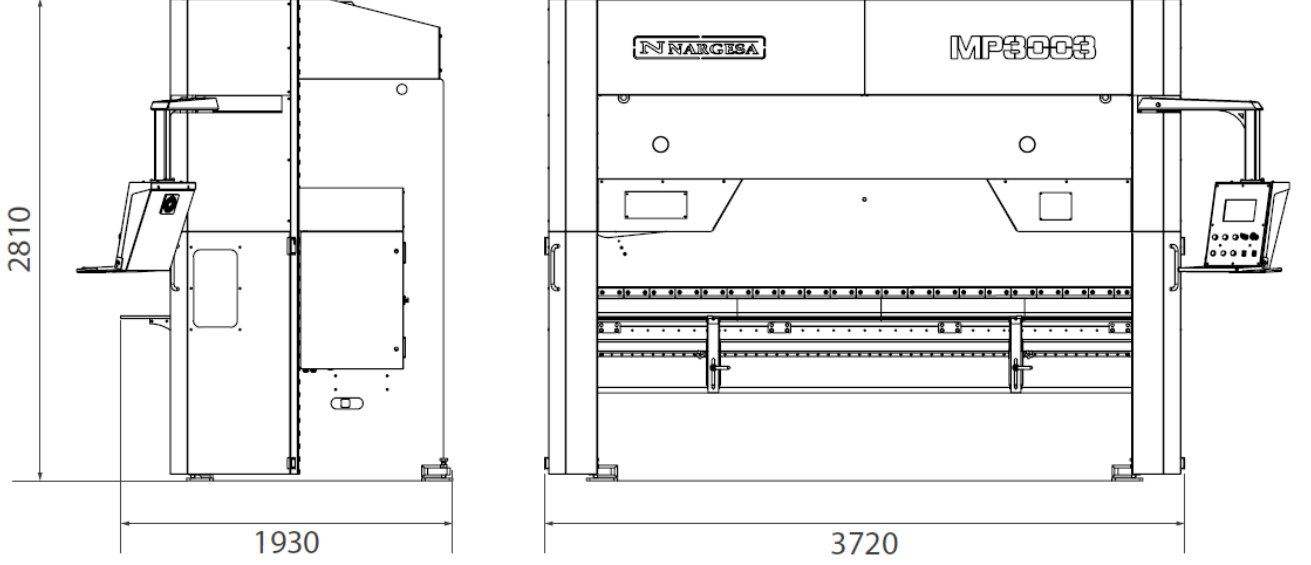
Voltaj 230/400 V

Ölçüler 3720x1930x2810 mm

Ağırlık 9100 Kg

| | |
|------------------------|------|
| Motor Gücü (KW) | 5,5 |
| Hidrolik güç (Ton) | 40 |
| Ara açıklık (mm) | 200 |
| Duvarlar arası mesafe | 1250 |
| Büküm boyu(mm) | 1500 |
| Arka dayama kurs(mm) | 600 |
| Boğaz derinliği(mm) | 270 |
| Press hızı (mm/saniye) | 8,3 |
| Dönüş hızı (mm/saniye) | 120 |
| İniş hızı (mm/saniye) | 200 |

DIŞ ÖLÇÜLER



AMBALAJ

- GTIP Kodu: 84622300
- Makine tek parçadır.
- Filmlı naylon ile ambalajı yapılır.
- Opsiyonel ahşap kasa NIMF15.

MP1500CNC

Uzunluk: 3720mm

Genişlik: 1630mm

Yükseklik: 2810mm

Hacim: 17 m³

Net Ağırlık: 9100Kg

Brüt Ağırlık: 9150Kg

OPSIYONELLER



ESA CNC 2D Grafik ve programlama

En verimli bükümün 2 boyutlu grafiklerinin oluşturulması için bükme simülatörü



Motorlu R eksen

Aşağıda açıklanan özelliklere sahip, ESA servo motor tarafından kontrol edilen arka dayama motorize dikey eksen (R eksenini):

- Yüksek hızlı konumlandırma: 130 mm/sn.
- Yüksek hassasiyetli vidalı mil kılavuzları.
- 5000 rpm'de 1 Nm torklu servo motor.
- Maksimum eksen kayması: 150 mm.
- Mekanik hassasiyet: 0,05 mm.



Z1-Z2 eksenleri

Z1-Z2 eksenini, makinenin kurulum süresini optimize etmemizi sağlar. CNC, parçanın boyutlarına ve takımların konumuna göre Z1 ve Z2 masterlarının konumunu optimize eder.

- Hızı: 400 mm/sn
- Yüksek hassasiyetli bilyaları için lineer kılavuzlar
- 1 Nm ila 5000 rpm servo motorlar.
- Strok eksenini Z1, Z2: 2600 mm.
- Mekanik hassasiyet: 0,05 mm.

* Bu seçeneğin seçilmesi durumunda makine ESA 640 CNC ile teslim edilecektir,

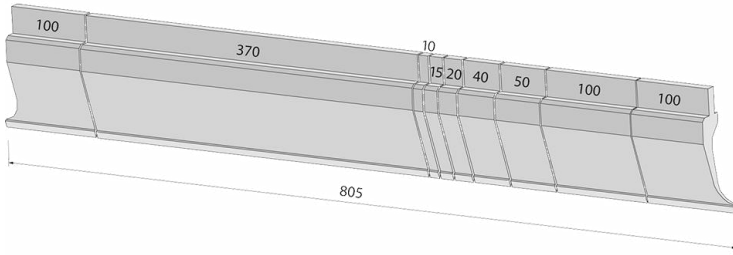
* Bu seçenek yalnızca aşağıdaki isteğe bağlı aksesuarları seçtiyseniz kullanılabilir: R eksenini ve Grafik ve CNC bükme hesaplaması

Nargesa Abkantlara ait tüm aksesuarlar uluslararası standartlara uygun olarak üretilmektedir. Bu nedenle, yüksek esneklik ve çekme mukavemetini garanti eder.

| Malzeme | Malzemenin mekanik Mukavemete Değeri | Malzeme Sertlik Derecesi | Endüksiyon sonrası yüzey sertliği |
|-----------|--------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| ● 42CrM04 | 900 - 1150 N/mm ² | 29.1 - 36.9 HRC | 54 - 60 HRC |
| ● C45 | 560 - 710 N/mm ² | 12 - 15.5 HRC | 54 - 60 HRC |

Üst kalıp

Değişik boyutlar için üretici ile kontak kurunuz.



Parçalı 805 mm

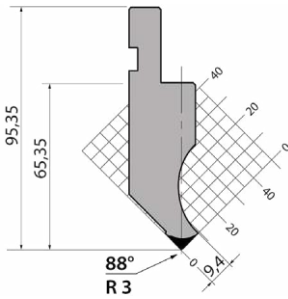
100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 100, 100 mm

Parçalı 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 100, 100 mm

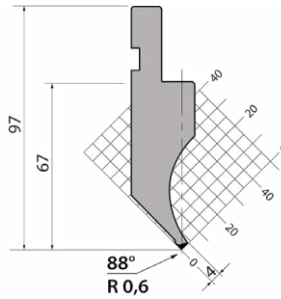
Parçalı 800 mm

100, 10, 15, 20, 40, 50, 165, 300, 100 mm



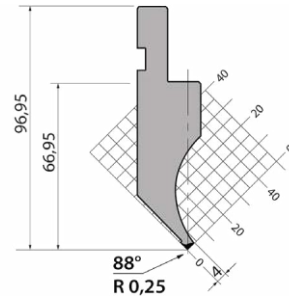
● P.95.88.R3

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



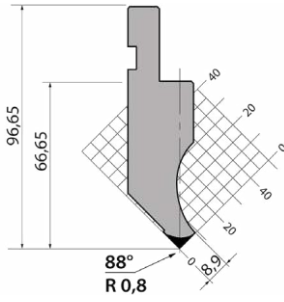
● P.97.88.R06

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



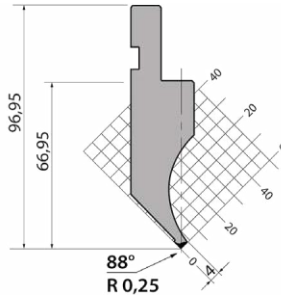
● P.97.88.R025

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



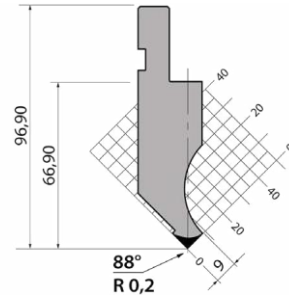
● **P.97.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



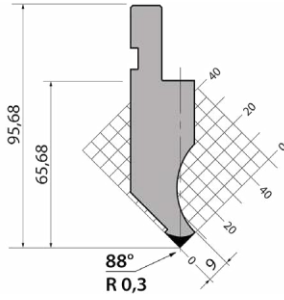
● **P.97.88.R025**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



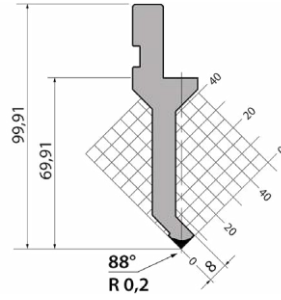
● **00402**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



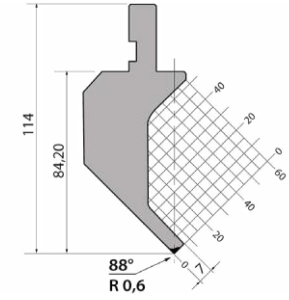
● **00430**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



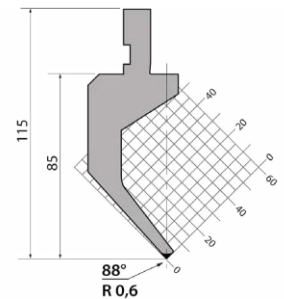
● **20000**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



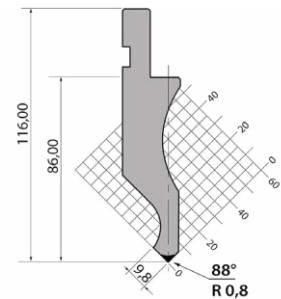
● **P.114.88.R06**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



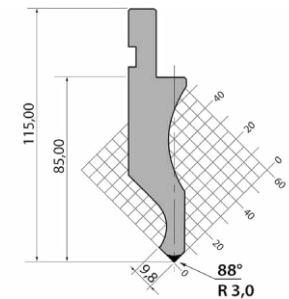
● **P.115.88.R06**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



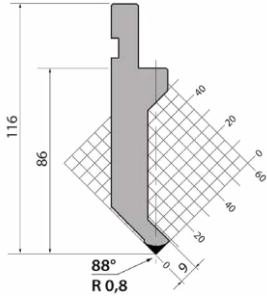
● **D.116.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



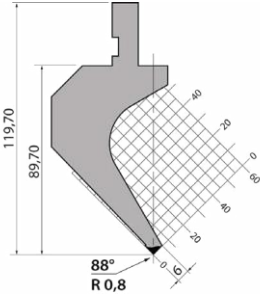
● **D.116.88.R3**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



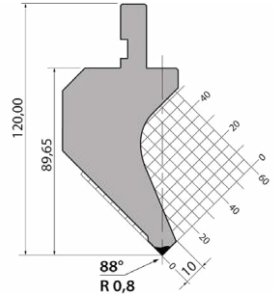
● **P.116.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



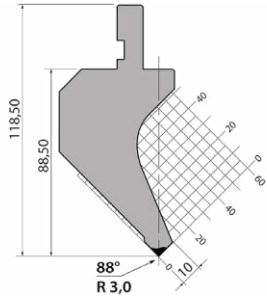
● **PS.120.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



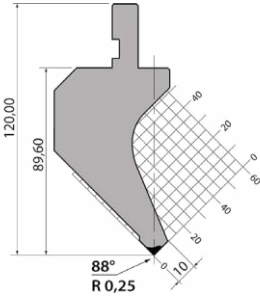
● **P.120.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



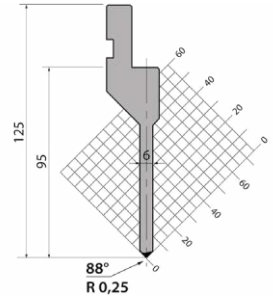
● **P.120.88.R3**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



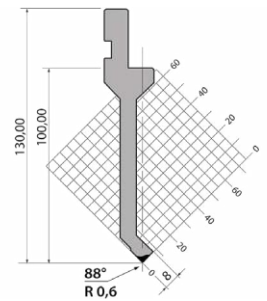
● **PK.120.88.R025**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



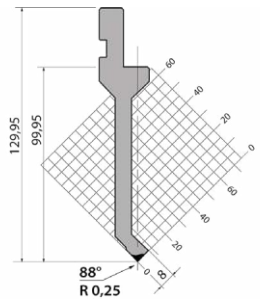
● **P.125.88.R025**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



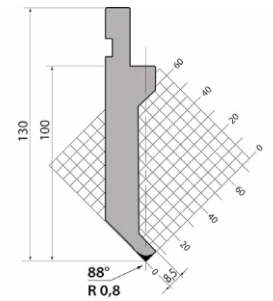
● **P.130.88.R06**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



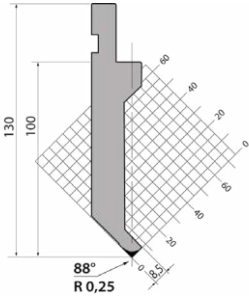
● **PK.130.88.R025**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



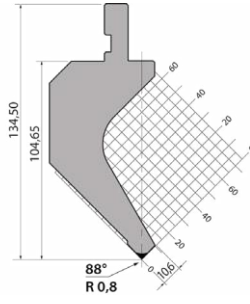
● **P.130.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



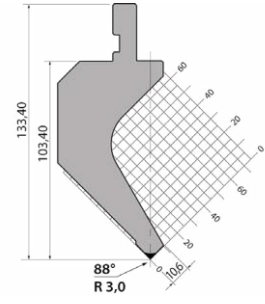
● **P.130.88.R025**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



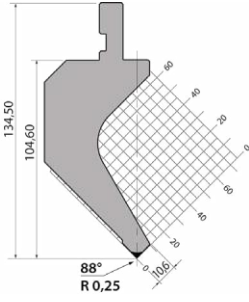
● **P.135.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



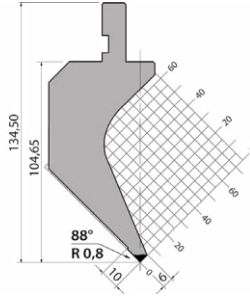
● **P.135.88.R3**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



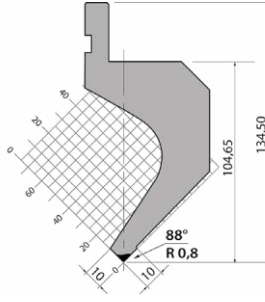
● **PK.135.88.R025**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



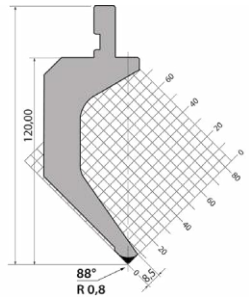
● **PS.135.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



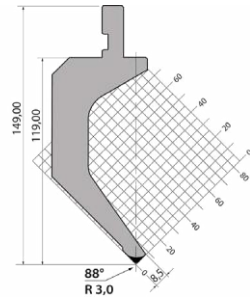
● **PR.135.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



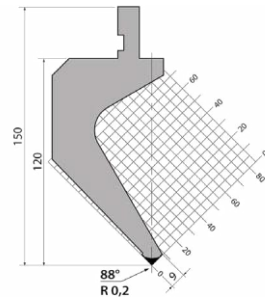
● **P.150.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



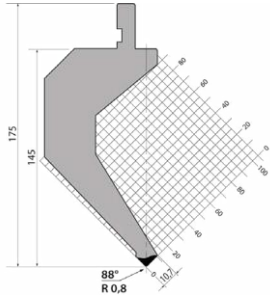
● **P.150.88.R3**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



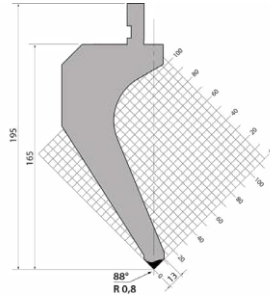
● **04702**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
800 mm. Parçalı



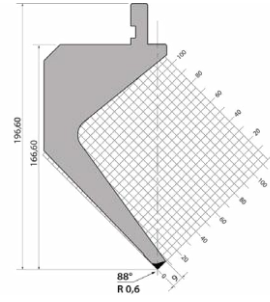
● **P.175.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



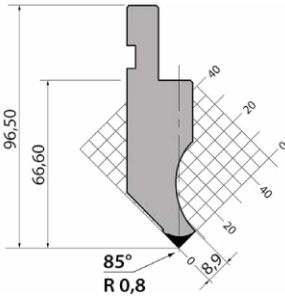
● **P.195.88.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



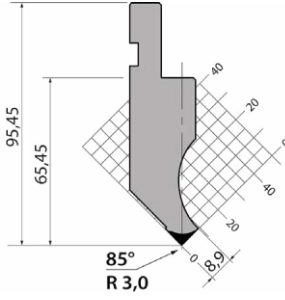
● **P.196.88.R06**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



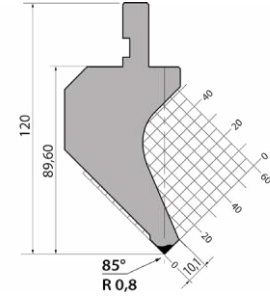
● **P.97.85.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



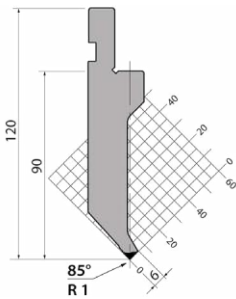
● **PK.95.85.R3**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



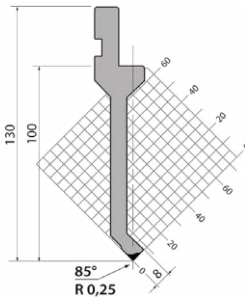
● **PK.120.85.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



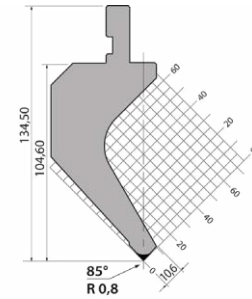
● **P.120.85.R1**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



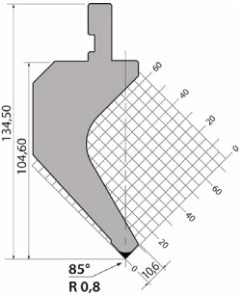
● **P.130.85.R025**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



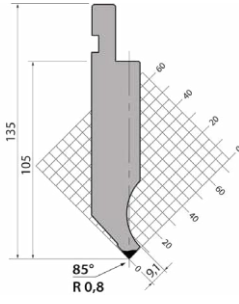
● **PK.135.85.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



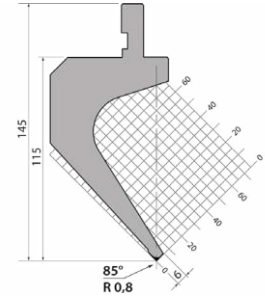
● **P.135.85.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



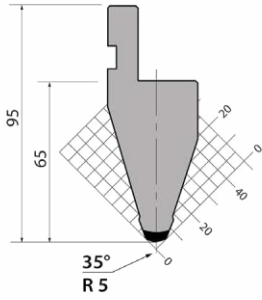
● **PS.135.85.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



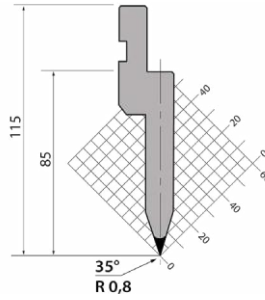
● **P.145.85.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



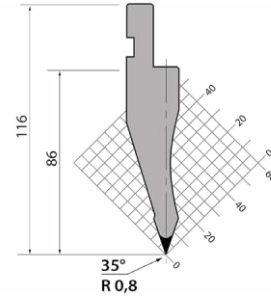
● **P.95.35.R5**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



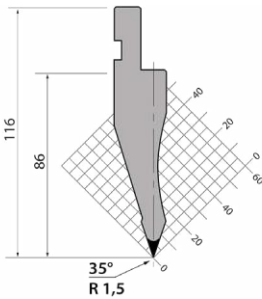
● **PU.85.35.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



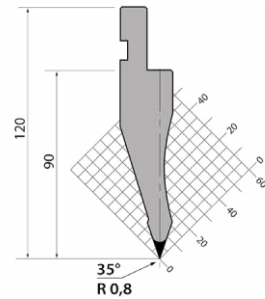
● **P.116.35.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



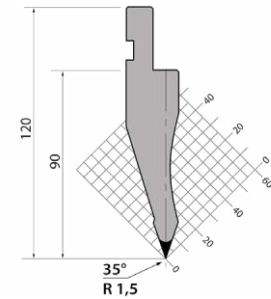
● **P.116.35.R15**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



● **P.120.35.R08**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı

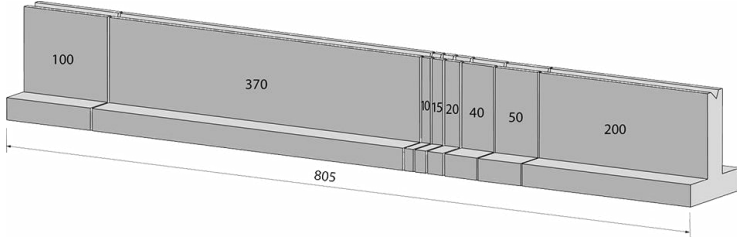


● **P.120.35.R15**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı

Alt kalıp

Farklı ölçüler için üretici ile kontak kurunuz.



Parçalı 805 mm

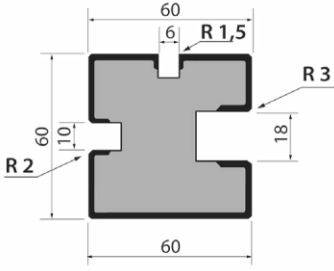
100, 370, 10, 15, 20, 40, 50, 200 mm

Parçalı 795 mm

100, 250, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 200 mm

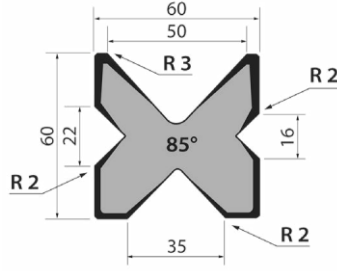
Parçalı 495 mm

170, 100, 50, 45, 40, 35, 30, 25 mm



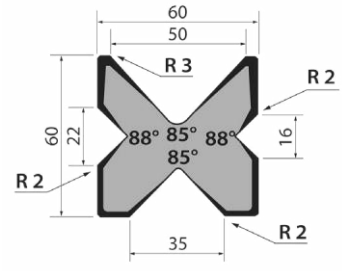
• M.360.R

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



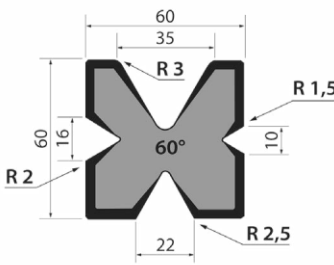
• M.460.R

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



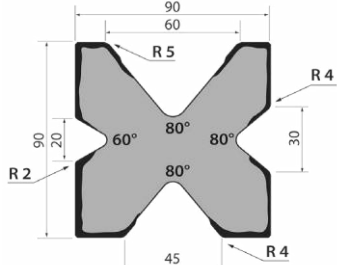
• M.460

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



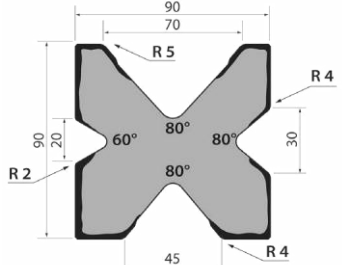
• M.460.60

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



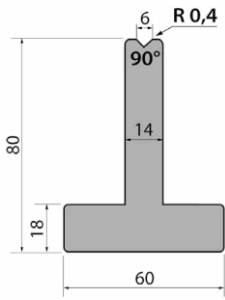
• M.490

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



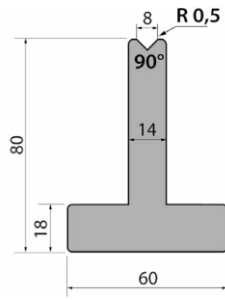
• M.490.70

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



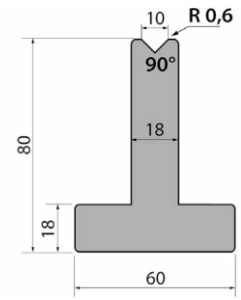
● **T80.06.90**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



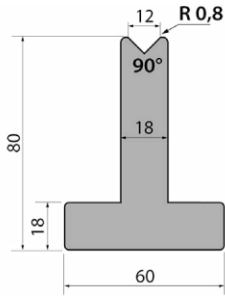
● **T80.08.90**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



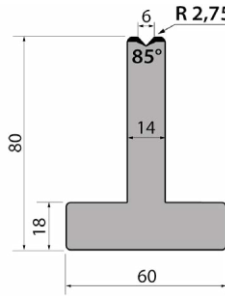
● **T80.10.90**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



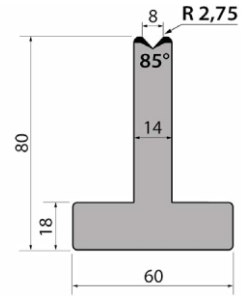
● **T80.12.90**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



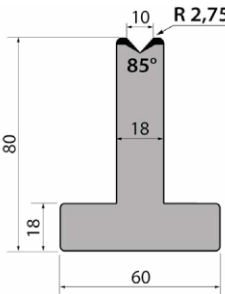
● **T80.06.85**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



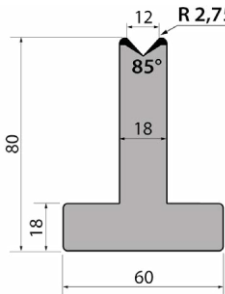
● **T80.08.85**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



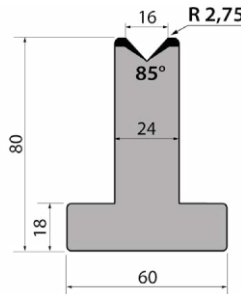
● **T80.10.85**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



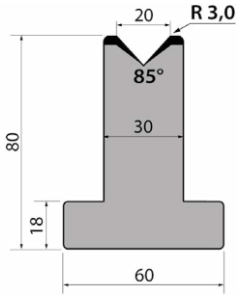
● **T80.12.85**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



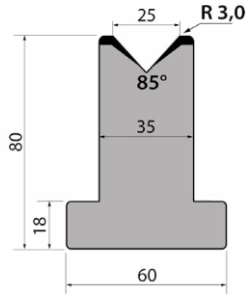
● **T80.16.85**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



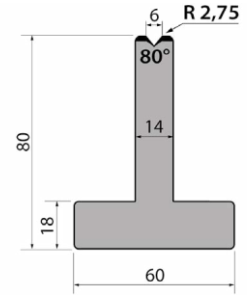
● **T80.20.85**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



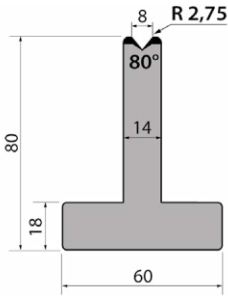
● **T80.25.85**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı
900 mm.



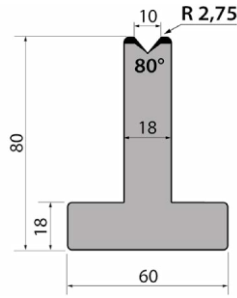
● **T80.06.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



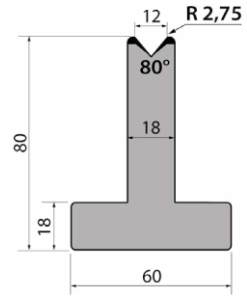
● **T80.08.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



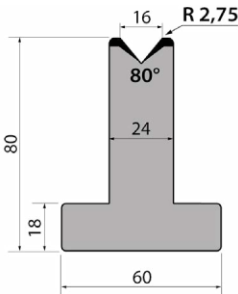
● **T80.10.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



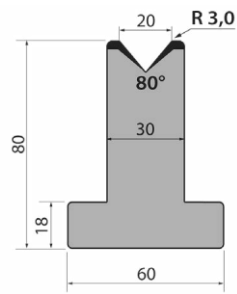
● **T80.12.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



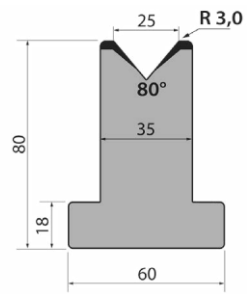
● **T80.16.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



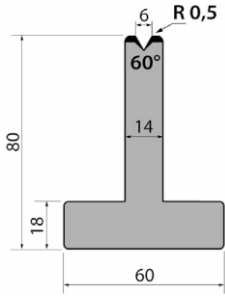
● **T80.20.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



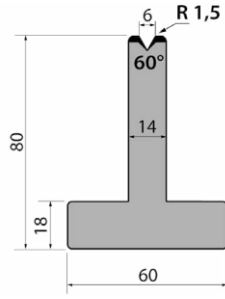
● **T80.25.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



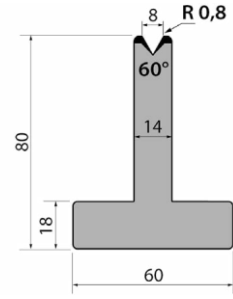
● **T80.06.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



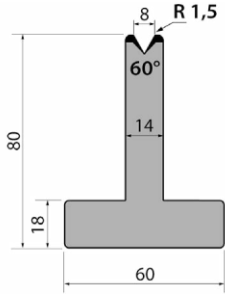
● **TR80.06.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



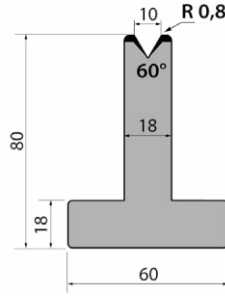
● **T80.08.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



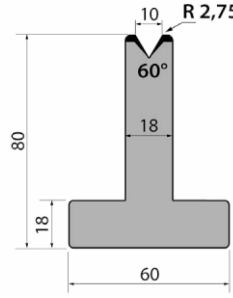
● **TR80.08.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



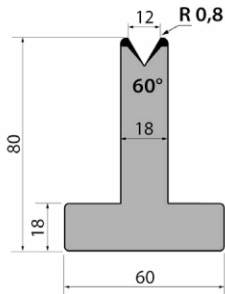
● **T80.10.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



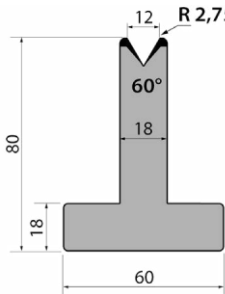
● **TR80.10.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



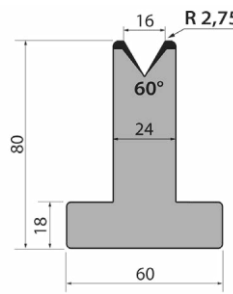
● **T80.12.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



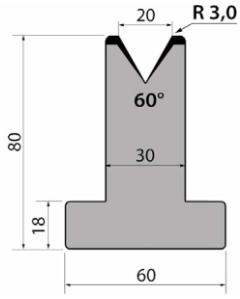
● **TR80.12.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



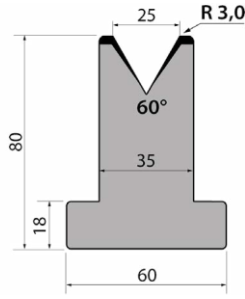
● **T80.16.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



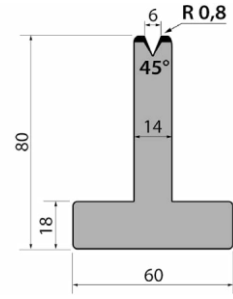
● **T80.20.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



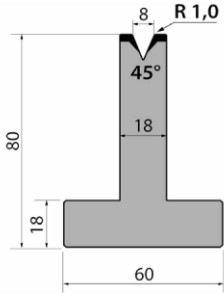
● **T80.25.60**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



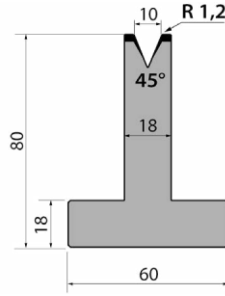
● **T80.06.45**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



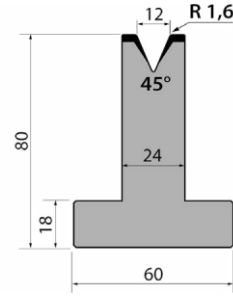
● **T80.08.45**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



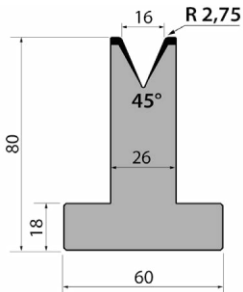
● **T80.10.45**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



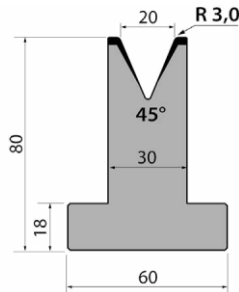
● **T80.12.45**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



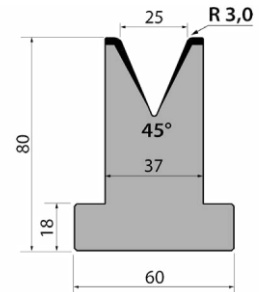
● **T80.16.45**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



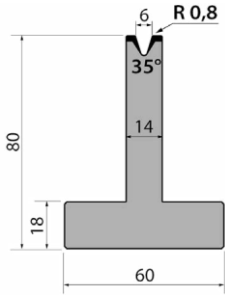
● **T80.20.45**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



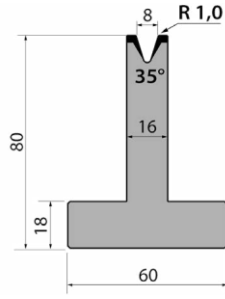
● **T80.25.45**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



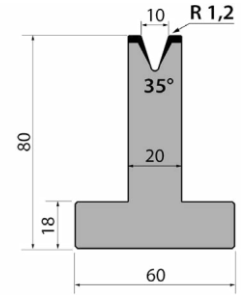
● **T80.06.35**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



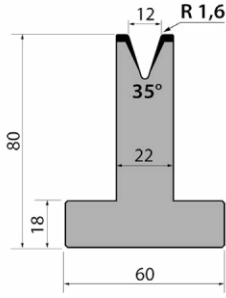
● **T80.08.35**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



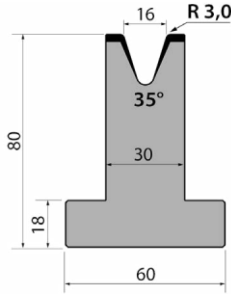
● **T80.10.35**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



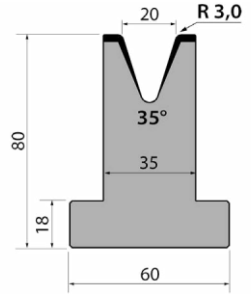
● **T80.12.35**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



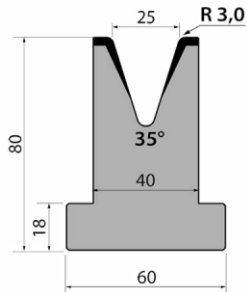
● **T80.16.35**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



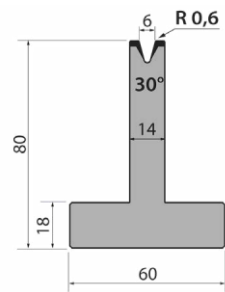
● **T80.20.35**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



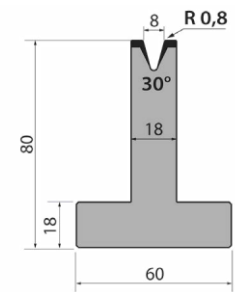
● **T80.25.35**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



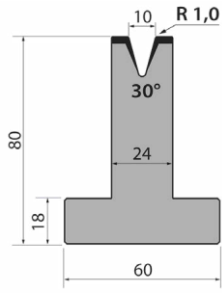
● **T80.06.30**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



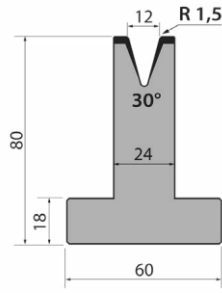
● **T80.08.30**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



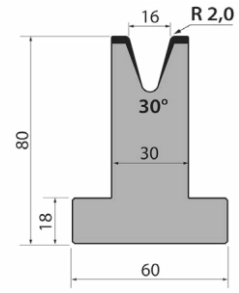
● **T80.10.30**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



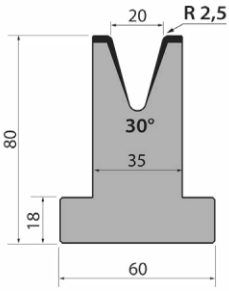
● **T80.12.30**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



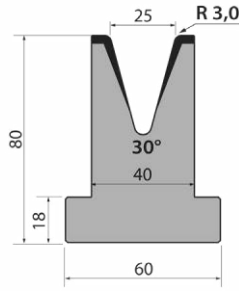
● **T80.16.30**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



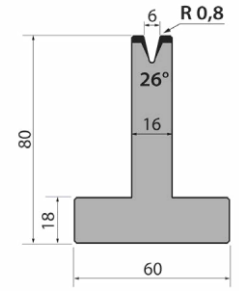
● **T80.20.30**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



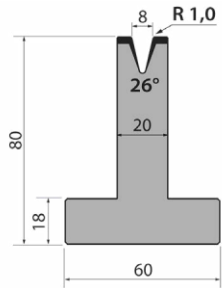
● **T80.25.30**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



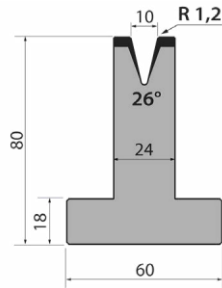
● **T80.06.26**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



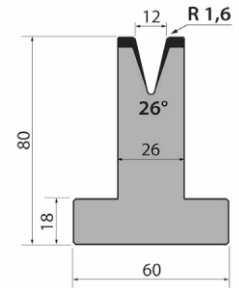
● **T80.08.26**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



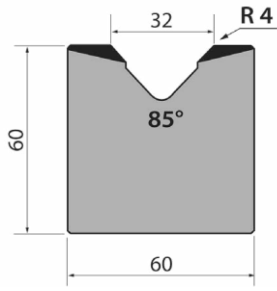
● **T80.10.26**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



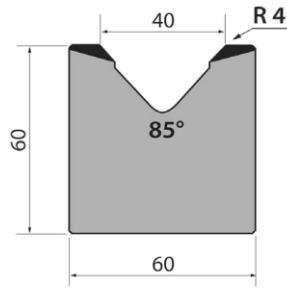
● **T80.12.26**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



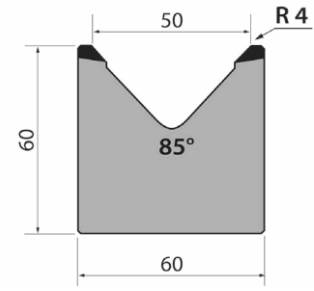
● **M60.85.32**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



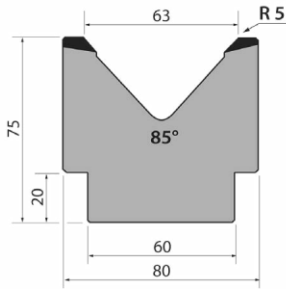
● **M60.85.40**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



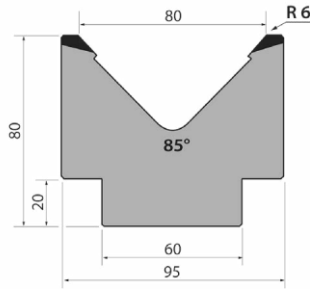
● **M60.85.50**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



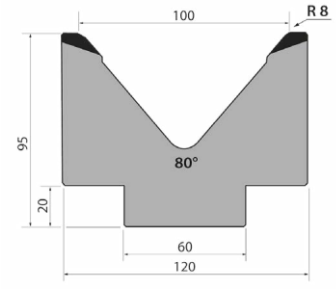
● **M75.85.63**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



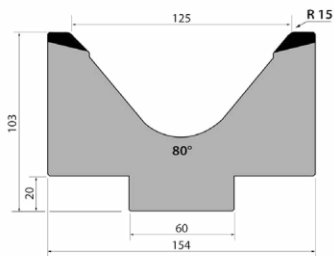
● **M80.85.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



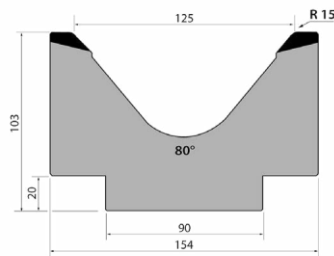
● **M95.80.100**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



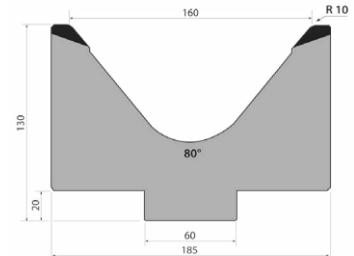
● **MK103.80.125**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



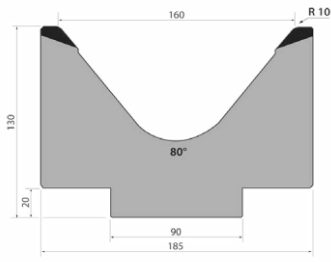
● **M103.80.125**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



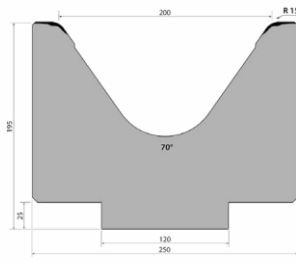
● **MK130.80.160**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



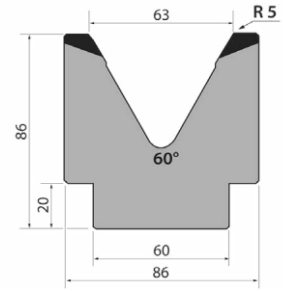
● **M130.80.160**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



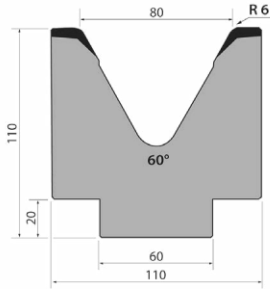
● **M195.70.200**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



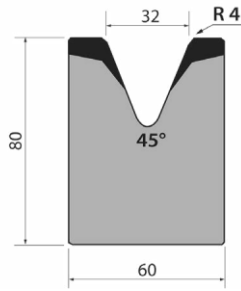
● **M86.60.63**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



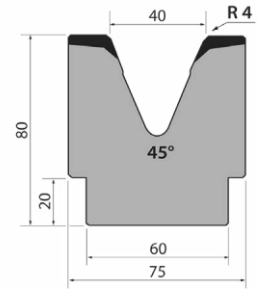
● **M110.60.80**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



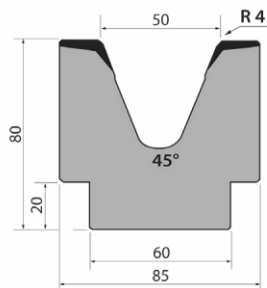
● **M80.45.32**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



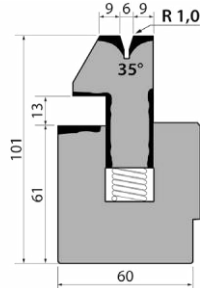
● **M80.45.40**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



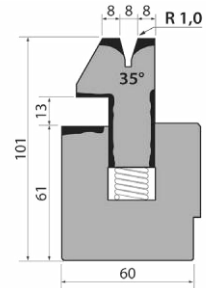
● **M80.45.50**

835 mm.
415 mm.
795 mm. Parçalı
805 mm. Parçalı



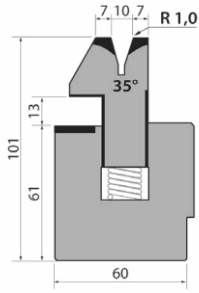
● **S101.35.06**

835 mm.
415 mm.



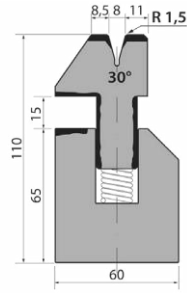
● **S101.35.08**

835 mm.
415 mm.



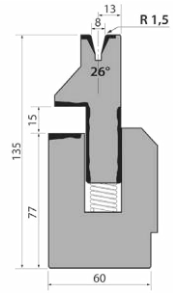
● **S101.35.10**

835 mm.
415 mm.



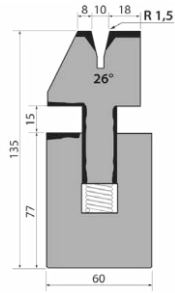
● **S110.30.08**

835 mm.
415 mm.



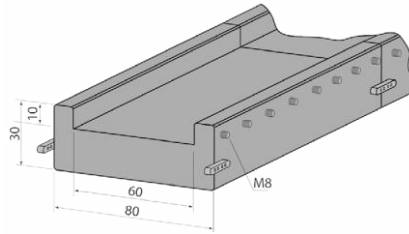
● **S135.26.08**

835 mm.
415 mm.



● **S135.26.10**

835 mm.
415 mm.



● **C1050/R**

1050 mm.

BÜTÜN MAKİNELERİMİZ



+info ÇOK AMAÇLI PRES



+info PROFİL KIVIRMA
MAKİNELERİ



+info MALAFASIZ CNCBÜKÜM
MAKİNELERİ



+info HİDROLİK CNC
YATAY PRES



+info TWIST/SALYANGOZ
BÜKÜM MAKİNASI



+info HİDROLİK CNC APKANT
PRESLER



+info HİDROLİK CNC
GİYOTİN MAKAS



+info FIRINLAR



+info DEMİR BASKI
MAKİNASI



+info FERFORJE UÇ
MAKİNASI



+info DİKEY BROŞ



+info HAVALI ŞAHMERDAN



+info KİLİT PRESİ

GARANTİ

Nargesa makineleri müşterimizin aldığı ürünü web sitemize kayıt etmesi şartıyla 3 yıl garantilidir. Aksi takdirde sadece bir yıl garanti olacaktır. 3 yıl boyunca herhangi bir üretim hatasını kapsamaktadır. Herhangi bir kötüye kullanım bu koşulun dışındadır. İşçilik, nakliye ve herhangi bir nihai onarım bu garantiye dahil değildir.

Partner Firmalar



Airpharm

NAKLIYE

Nargesa, müşteriler ne zaman isterse, nihai varış noktasına kadar nakliye ayarlayacaktır. Müşterinin kendi acentesi ile sevkiyatı kendisinin düzenlemesi de mümkündür.

TEKNİK YARDIM

Tüm müşterilerimiz teknik desteğe hızlı ve verimli bir şekilde erişebilir. Taleplerin %90'ı telefon, e-posta, Skype veya video konferans yoluyla 24 saatten daha kısa sürede çözülmektedir. Teknik yardıma ihtiyaç duyulması durumunda, müşterinin tesislerine bir teknisyenimizi de gönderebiliriz.