

N NARGESA®

HİDROLİK PROFİL KIVIRMA MAKİNASI

MC650



4.0 Technology



NEW



years

manufacturing industrial machinery

PROFİL KIVIRMA MAKİNASI

Narges a iki ve üç tahrikli boru ve profil bükme makineleri, her türlü spiralin imalatı için idealdir. merdivenler, spiralli borular, boru kelepçeleri, seralar, korkuluklar, masalar, sandalyeler, kapılar ve hatta pencereler.

VIDEO

<https://youtu.be/eQoFNZF2BBQ>



BAZI MÜŞTERİLERİMİZ

Talgo

 AIRBUS

 NISSAN

 TOYOTA

 AMERICAN
CHOPPER

Gestamp 

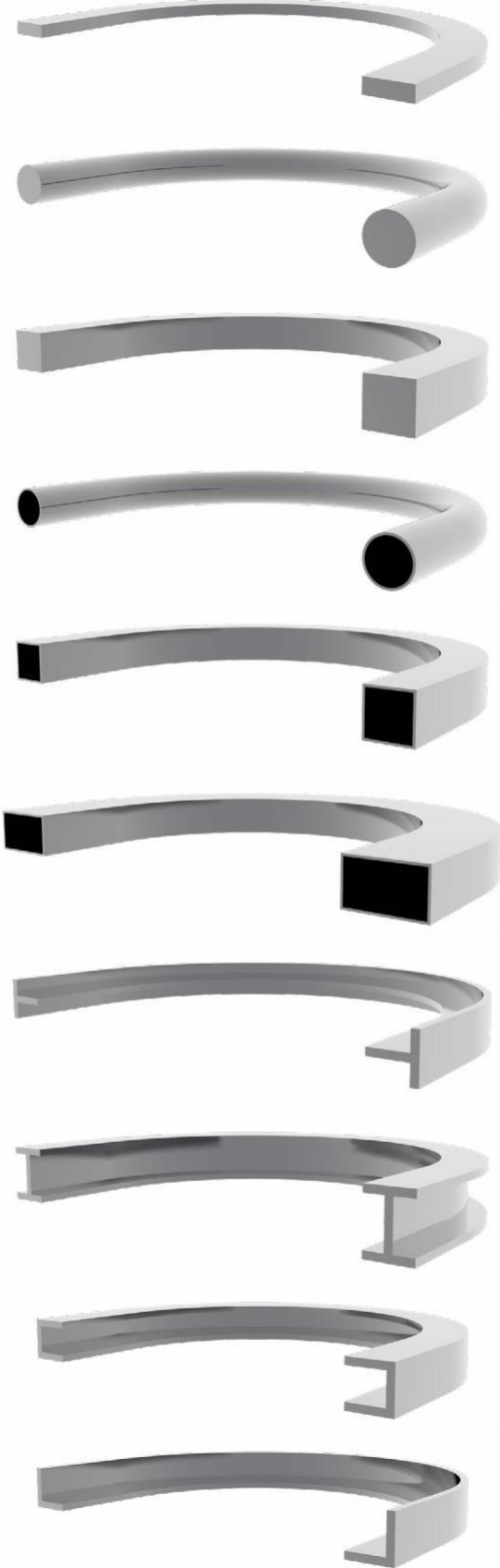
Schneider
 Electric

 Red Beard's
Garage

equinor 

TEKNİK ÖZELLİKLER

Nargesa MC650 boru ve profil bükme makinesi, farklı küçük ve büyük profil ve borularda kelepçeler, seralar, büyük inşaat yapıları, korkuluklar ve her türlü dairesel şekillerin imalatı için idealdir.



> Daha sonra aynı işlemleri tekrarlamak için her bir bükümde topların konumunu kaydeden Kontrol Ünitesi aracılığıyla seri üretim için özel olarak tasarlanmıştır. Boyuna konumlandırma kontrolü yoktur.

> Maksimum bükme kapasitesi:4" inç veya 101,6 mm.

> Bükme için ideal ve gerekli olan üç tahrikli toplar yüzeye zarar vermeden yuvarlak borular ve farklı profilleri rahatlıkla kıvırmaktadır.

>Temperlenmiş planet pinyonlar ile dişlilere sağlam güvenli aktarım.

> Temperlenmiş ve rektifiye edilmiş F-154 çelik akslar.

> Elektrohidrolik tahrik sistemi.

> Alt millerin çapı: 65 mm.

> Üst milin çapı: 80 mm.

> Millerin net uzunluğu: 130 mm.

> Dış top çapı: 202 mm.

> Çap olarak çok daha küçük bükülmelere izin verir ve piramidal bükme makinelerinden daha iyidir.

> Elektronik kontrollü asimetrik top konumu.

> ESA S625 paneli makine ile birlikte gelmektedir.

> Ana motor: 3 KW/4 HP.

> 3 eksenli yan dayamalar.

> Hidrolik motor ünitesi: 0,75 KW/1 HP.

> 3 fazlı gerilim: 230/400 V.

> Hidrolik ayarlanabilir büküm hızı: 3 ila 7 RPM.

* Tüm ürünlerimiz İspanya'daki tesislerimizde üretilmektedir. Hidrolik ve elektronik bileşenler tamamen standarttır ve dünya çapında teknik destek hizmetleri sunan en iyi lider Avrupa markalarındandır: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...

ÖZELLİKLER



4.0 teknoloji

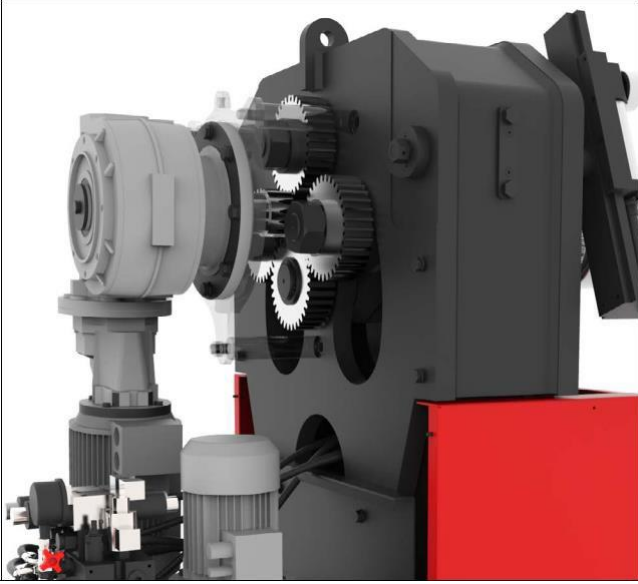
Bu teknolojiye bir makinede sahip olmanın avantajları sonsuzdur, bu nedenle yalnızca en alakalı olanından bahsedeceğiz. Bir müşteri kabul ettiğinde, üretici herhangi bir yazılım güncellemesini tamamen ücretsiz yapmak için makinesine uzaktan bağlanabilir ve makine sahasına gitmeye gerek kalmadan makinedeki herhangi bir anormalliği tespit edebilir. Birçok avantajlı özelliğin yanı sıra makine üzerinde koruyucu bakım yapılması gerektiğinde müşteriler bilgilendirilmektedir.



EcoModu (Start/Stop)

Günümüzde enerji tasarrufunun öneminin çok iyi farkındayız. Bu nedenle yeni makinemizde, herhangi bir hareketsizlik süresi algılandığında en çok enerji tüketen elektrikli parçaların bağlantısını otomatik olarak kesen bir EcoMode özelliği bulunur. Üretimi yeniden başlatmak için hareket düğmesine basmanız yeterlidir.

Bu özelliğin müşterilerimizin tasarrufları kadar gezegenin sürdürülebilirliği için de hayati önem taşıdığına inanıyoruz. Ne de olsa, çevreye büyük önem



Sağlamlık

Diğer markalara kıyasla makinenin ağırlığı, nasıl yapıldığı hakkında bir fikir veriyor. Bazı modeller ağırlığı diğerlerinin iki katına çıkarabilir. Bunlar DIY makineleri değil; 24 saat çalışabilen boru bükücülerdir. Aşınmaya maruz kalan yerleri temperlenmiş çelik sacdan imal edilmiş ve pinyon planet dişli sistemi ile harekete geçirilmiştir. Makinenin çalışma kuvverini etkileyebilecek zincirler veya diğer zayıf cihazlar kullanmayız.



Yatay ve dikey çalışma pozisyonu

Bir bükme makinesi satın alırken, onu dikey olduğu kadar yatay olarak da konumlandırabilmeniz gerektiğine dikkat etmek önemlidir. Üretilecek parçanın çapı 1500 mm'den küçük ise dikey pozisyonda çalışılması önerilir. Aksine dirsek çapları bu seviyenin üzerine çıkarıldığında yatay pozisyonda çalışma yapılmalıdır. Uygun destek sayesinde bu, parçanın ağırlığının nihai sonuçları etkilemesini önler. Bükme, müşterinin tesislerinde yer sorunlarının üstesinden gelmek için yatay bir konumda da yapılır. MC650 , çok yönlülüğünü kanıtlayan her iki konumda da (dikey ve yatay) çalıştırılabilir.



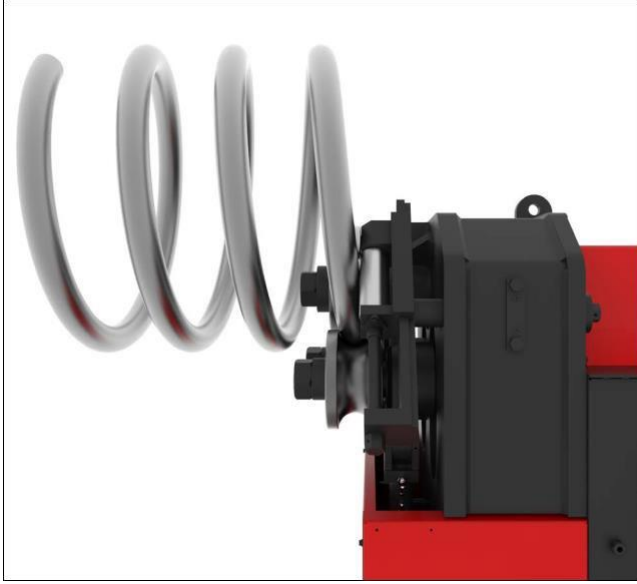
Elektronik olarak kontrol edilen asimetrik top konumu..

Asimetrik bükme makineleri, piramidal bükme makinelerine göre belirli avantajlar sunar. Alt toplar böbrek şeklinde bir hareketle yükselir ve alçalır. Bu, merkezler arasındaki mesafelerin değişken olduğu anlamına gelir, bu da malzeme tasarrufu sağlar ve sonuç olarak neredeyse sonuna kadar bükülebilen profil veya borunun optimum şekilde kullanılmasını sağlar. Diğer bir avantajı ise toplar pratik olarak birlikte hareket ettirilebildiği için piramit bükme makinelerine göre çok daha küçük yarıçaplarda bükümler yapılabilmesidir.



3 top tahrikli

3 top tahrik çekme sistemi, özellikle yuvarlak veya kare boruları bükerken işi kolaylaştırır. Malzeme üzerinde olası izleri önler. İyi bir sonuç için alt toplardaki 2 güçlü mil bükme makinelerine göre önemli bir gelişmedir. 3 tahrikli büküm ile tüm bükme işleri daha hızlı yapılır.



Yan dayamalar

MC650 modelindeki yan dayamalar, aynı eksen üzerinde ileri, geri, yukarı, aşağı, sola dönüş ve sağa dönüş olmak üzere 6 farklı düzlemde profil bükümlerini düzeltebilir. Aynı şekilde, bu dayamalar, bir spiral oluşturmak için ayarlanabilir. Aynı zamanda açığı bükebilmek veya mekanik olarak şekillendirilmiş parçadan kaynaklanan yarıçapı oluşturabilmek için gerekli olan bir döner aparata sahiptir.

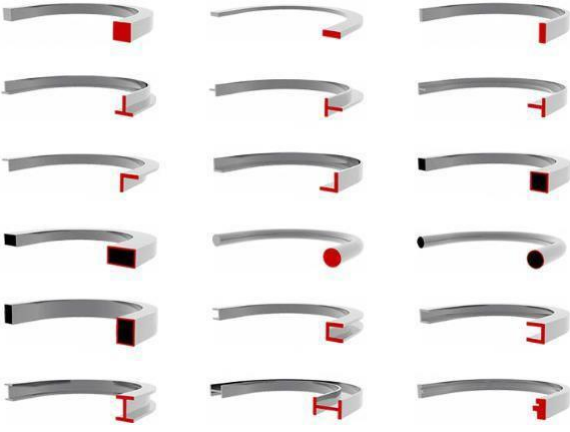


Dönüş hızı ve programlanabilir miller

Bükülecek profil küçük olduğunda ve makine buna göre programlandığında üretim hızı artırılabilir. Kullanılan profil daha büyük olduğunda, düzgün bir bükülme için uygun şekilde ayarlamak üzere çalışma hızını da azaltabilirsiniz. Aynı şekilde, büküm ayarlama hızı ilk parça veya tek parça üzerinde programlanarak en karmaşık bükme işlerini kolaylaştırıp düzene sokabilir. Diğer markaların aksine Nargesa MC650, top dönüşü ve konum ayarı için bu hız değiştiriciyle standart olarak verir.

Zaman çok hızlı değişiyor ve teknoloji de. En yaygın ikilem, tek bir işi yapmak için bir bükme makinesi satın almak değil, onunla çalışacak doğru operatörü bulmaktır.

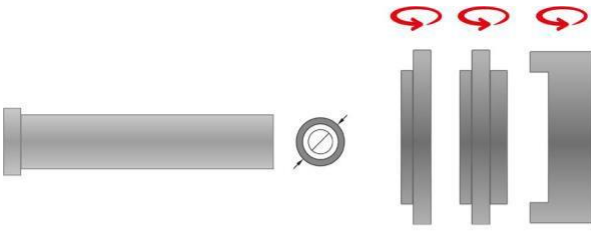
Bu nedenle Nargesa'da yıllar önce kullanımı çok kolay ve inanılmaz derecede sezgisel kontroller tasarlamaya ve programlamaya başladık.



Sonuç olarak, diğerlerinden farklı olarak, bükme işlemi o kadar kolaydır ki, hızlı ve hassas bükme yapmak için hiçbir profesyonel gerekmez. Ayrıca, verimlilik artar ve aynı iř ve hatta çok benzer bükümler gelecekte kolayca tekrarlanabiliyor.

Bu amaçla, eksiksiz bir profil hafızasına ve önceden tanımlanmış yarıçaplara sahip kapsamlı bir düzenlenebilir veritabanına sahiptir.

Bu da yeterli değilse, tamamen yeni MC550 'dökunmatik' ekranının 'sunduğu' diğer pek çok avantajdan biri olarak, topları ekranda grafiksel olarak konumlandırmanıza olanak tanıyan kullanıcı dostu bir araca sahiptir.



Gelecekteki operatörler için mükemmel bir "asistana" ulaşmak için aylarca test, programlama ve ince ayar yapıldı.



Top dizilimi ekranı

Her mil için hangi topların kullanılacağını, bunların yönünü ve belirli bir parça için düzenini grafiksel olarak gösteren görsel bir konum göstergesine sahiptir. Topların dizilimi oluşturulduktan sonra nihai hedef, zamandan tasarruf etmek ve programlama hatalarını azaltmak için olağanüstü üretim tekrarlanabilirliği elde etmektir.



Profil veritabanı

Kontrol ünitesi, makinemizin bükebileceği tüm profilleri içeren geniş bir kitaplığa sahiptir. Aynı şekilde, daha sonraki üretimlerde iş yapılması için ne tür bir malzemenin kullanıldığını bilmek ve boyutları tanımlamak bu control ünitesinde çok kolaydır.



Önceden tanımlanmış yarıçapların listesi

Müşterilerimiz için maksimum tasarruf düşüncesiyle, yapılacak işe göre örnek bir iş oluşturulabilir. İstenilen boruyu bükerek, gerçek top konumu ile elde edilen yarıçap arasındaki net oran, makine veri tabanına girilir. Bu, operatörlerin, bilinen yarıçapları oluşturmak için topların nereye yerleştirilmesi gerektiğini önceden bilmelerini veya halihazırda bilinen konumlara dayalı olarak yeni yarıçaplar oluşturmak için verileri tahmin etmelerini sağlar. Ayrıca, iş yapılırken yeni değerler girilebilirse, herhangi bir yarıçap kısa sürede deneme yanılma olmadan mümkün olacaktır. Başka bir deyişle, bu zamandan ve çok değerli malzemeden tasarruf sağlar.



ESA S625 KONTROL ÜNİTESİ

Nargesa MC550, en son 4.0 teknolojisine sahip çok sezgisel ve kullanımı kolay 7" renkli dokunmatik ekranla kontrol edilir. Sadece ilk parçayı yapmanız ve her adımı kaydetmeniz yeterlidir, böylece kumanda aynı işlemleri boyunca konumlandırma kontrolü olmaksızın aynı serideki diğer parçalar üzerinde otomatik olarak tekrarlayacaktır.













Boru veya profilin cinsini ve ölçülerini, topların malzeme ve pozisyonlarını programa ekleyerek sonraki seriler için saklayabilirsiniz. Bunlar, bu kontrol sisteminin en önemli özelliklerindedir.

10,000 programa kadar kayıt imkanı.

- > Aynı parça üzerinde sonsuz sayıda farklı büküm programlanabilir.
- > Boyutlar inç veya milimetre olarak programlanabilir.
- > Yenilerini programlama olasılığı olan mevcut toplardan oluşan bir veritabanı.
- > Farklı profiller, borular ve malzemeler içeren bir veritabanı.
- > 20'den fazla farklı dilde programlanabilir.
- > 3 ila 8 rpm arasında otomatik veya manuel dönüş hızı ayarı.
- > Manuel veya otomatik çalıştırma.
- > Endüstri 4.0 Teknolojisi
- > Döndürme ve konumlandırma hareketlerini etkinleştirmek için kumanda kolu.
- > Ekranda hata teşhisi.
- > Önleyici bakım uyarısı.
- > Makine sahasına gitmek zorunda kalmadan üretici tarafından uzaktan bağlanabilir.
- > 800 x 480 çözünürlüklü 7" renkli dokunmatik ekran.
- > 128 MB silikon disk.
- > 2 analog giriş, 12 bit çözünürlük.
- > 16 dijital giriş (24 Vdc).
- > 16 dijital çıkış (24 Vcc, 0,7 A maks.) Aşırı yüklerle ve kısa devrelere karşı korumalı.
- > 1 RS232 seri bağlantı noktası.
- > 9 D-Sub F konektör kontağı ile 1 CAN bağlantı noktası.
- > 24 Vdc güç kaynağı
- > 1 USB bağlantı noktası.

BÜKÜM KAPASİTESİ



	MC150B		MC200		MC400		MC200H	
Profile	Ölçü	Min. radius	Ölçü	Min. radius	Ölçü	Min. radius	Ölçü	Min. radius
	50x10	300	50x10	300	50x10	250	60x10	200
	60x20	200	80x20	150	80x20	150	80x20	150
	25x25	200	30x30	200	30x30	150	30x30	150
	50x50x3 40x40x3	700 350	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	450 300
	40	200	40	200	40	150	40	200
	40	250	40	250	40	200	40	250
	40	300	40	300	40	250	40	250
	50	200	60	300	60	225	60	225
	50	250	60	300	60	225	60	225
	40	500	40	420	40	200	40	300
	25	180	30	150	30	150	30	150
	50,8x3* =2"x3*	600 600	63,5x3* =2 1/2"x3*	500 500	63,5x3* =2 1/2"x3*	450 450	63,5x3* =2 1/2"x3*	450 450
	40x2*	300	40x2*	250	40x2*	200	40x2*	200

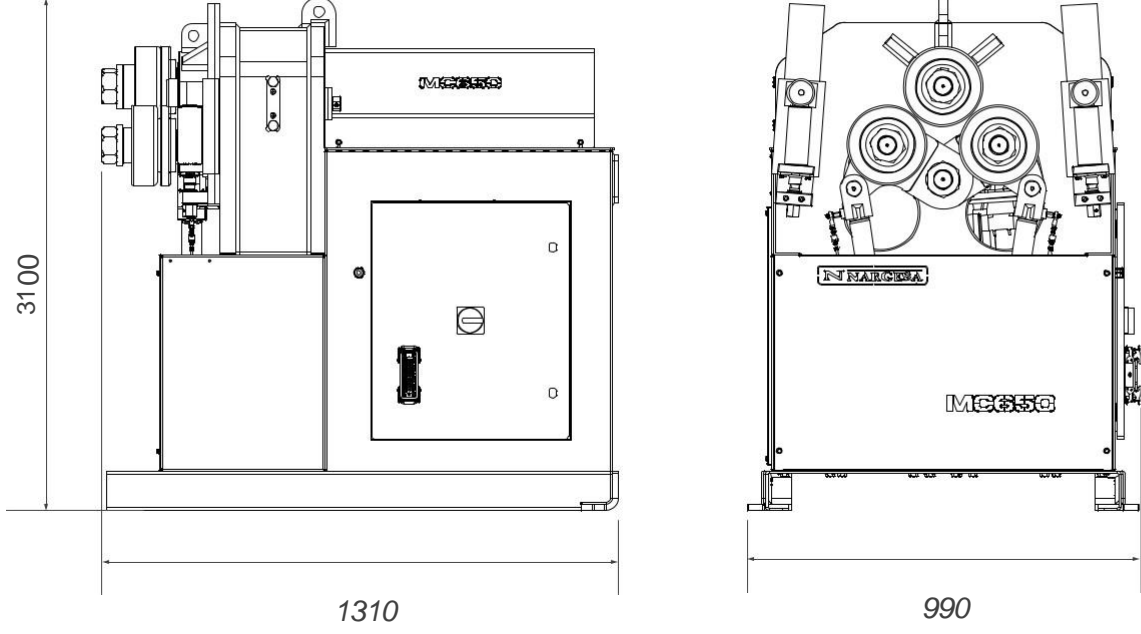
* Opsiyonel Toplar



MC550 · MC550NC · MC550CNC			MC650 · MC650NC · MC650CNC	
Profile	Dimensions	Min. radius	Dimensions	Min. radius
	60x15	400	100x15 80x20 60x15 50x15 20x10	1250
	60x8	200		450
	50x15	350		300
	50x10	175		155
	40x8	150		140
	30x5	110		
	25x5	105		
	100x20	250	120x20	250
	80x20	200	100x25	350
	80x15	180	80x20	200
	35x35	400	45x45	300
	30x30	200	40x40	280
	25x25	175	25x25	200
	20x20	150	20x20	150
	15x15	150		
	60x60x3	800	70x70x4	750
	50x50x3	600	60x60x3	750
	35x35x3	200	40x40x3	300
	70x30x3	500	80x40x3	500
	60x30x3	400	60x30x3	300
	50x30x3	250	50x30x3	250
	60x60x7	300	80*	500
	50x50x6	250	70	400
	40x40x5	200	60	200
			40	150
	60x60x7	500	80*	500
	50x50x6	400	60	400
	40x40x5	300	40	150
	60x60x7	350	60x8	450
	50x50x6	300	40x6	250
	40x40x5	250		
	40x20x5	160	120*	600
	60x30x6	200	100*	600
	80x45x6	400	80	350
	80x45x6	600	120*	700
	60x30x6	250	100*	700
	40x20x5	200	80	400
	50x5	550	70x7	600
	40x5	400	60x5	400
			50x5	300
			40x4	250
	50x5*	750	50x5*	750
	40x4*	500	40x4*	500
	40	300	50	300
	35	250	40	200
	30	200	25	175
	20	130		
	76,2x3* (3"x3")	500	101,6x3,5* (=4"x3")	500
	40x2	180	100x3*	500
	20x2	100	88,9x4* (=3"SCH)	700
			35x2*	120
			20x1,5*	115

* Opsiyonel Toplar

DIŞ ÖLÇÜLER



AMBALAJ

GTIP KODU: 84622990

Alt çelik gövde paleti sayesinde kolay taşıma.

Makina Tek parçadır.

Deniz aşırı yüklerde 3 kat karton kutu ile ve aşınma karşıtı naylon ile sarılmaktadır.

Opsiyonel Ahşap kasa NIMF15.

MC650

Genişlik	1380 mm
Uzunluk	1070 mm
Yükseklik	2090 mm
Hacim	3,08 m ³
Net ağırlık	1290 Kg.
Brüt ağırlık	1321 Kg.

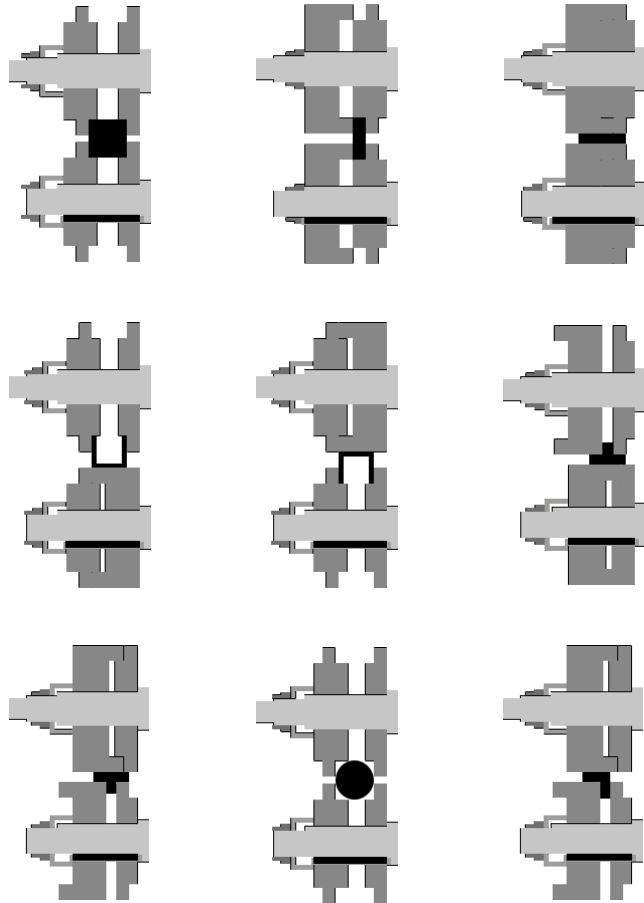
STANDARD AKSESUARLAR

Standard toplar MC550

Standard set içerisinde 9 adet parçalı top gelmektedir ve bunlarla kare, dikdörtgen borular ve dolu malzemeler bükülebilmektedir. Bunlarla beraber U profil, T profil, köçebent, Lama vb şekiller tamamen standard toplar ile bükülebilmektedir.



Toplar F1140 kalitesi ile sertleştirilmiş ve rektife edilmiştir.



OPSİYONEL AKSESUARLAR

Hassas çap ölçüm cihazı



REF: 140-MED08-00001

Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap ölçer, kullanıcının 55 ila 11.250 milimetre veya 2" ila 443" inç aralığında iç ve dış yarıçapı doğrudan ve anında okumasına olanak tanır.

Profiller ve borular gibi bükülmüş nesnelere yarıçapları hızlı ve doğru bir şekilde ölçer. Büküm yaptığımız parçayı makineden çıkarmadan ve önceden kılavuz şablon çizip kesmeye gerek kalmadan iç veya dış yarıçapını gösterir.

Bu Dijital yarıçap ölçer, çok çeşitli kıvrımlardaki iç veya dış yarıçap değerlerinin doğrudan ve anında okunmasını sağlar.

- > **Rahatlık:** Bir bükümün yarıçapını bilmek için bir şablon hazırlamaya ve kesmeye gerek yoktur, ölçmek için parçayı makineden çıkarmaya da gerek yoktur. Dijital yarıçap ölçer, işi daha hızlı ve daha kolay hale getirir.
- > **Kullanımı kolay:** Kullanımı basittir ve ölçüm işlemi çok hızlıdır. Dijital yarıçap ölçeri yalnızca eğrinin iç veya dış kısmına yerleştirmemiz yeterlidir ve değeri otomatik olarak gösterecektir.
- > **Çoklu malzeme:** Bu araç, çelik, ahşap veya plastik şekiller gibi her türlü katı ve tutarlı malzeme için uygundur.
- > **Yüksek hassasiyet:** Yarıçap üzerindeki hata toleransı 0,01 mm'dir. Keskinlik, ölçülecek malzemenin yüzey kalitesine bağlı olacaktır.
- > **Uygulama kapsamı:** Bu dijital yarıçap ölçer, üç farklı yüksek hassasiyetli ark ölçer ile birlikte verilir. Bir veya diğer ark ölçerin kullanılması, 55 ila 11.250 milimetre ve 2 inç ila 443 inç arasında değişen bir ölçüm aralığı sunar.
- > **LCD dijital ekran:** Tüm verilerin rahat okunmasını sağlar ve düşük güç tüketimi vardır.
- > **Pratik:** Küçük ve hafif, farklı ölçüler için rahatlıkla kullanabiliriz. Rahat, güvenilir ve uzun ömürlüdür.
- > **Saklama:** İç köpük korumalı paslanmaz bir çanta içinde teslim edilir. Taşınması rahat ve darbelere dayanıklıdır.
- > **İki ölçü birimi:** Sadece bir düğmeye basarak milimetre veya inç seçebiliriz.
- > **Geniş yarıçaplar için mükemmel:** Diğer üreticilerin aksine, Yüksek Hassasiyetli Ark Ölçer, 12 m'ye kadar olan yarıçapları maksimum hassasiyetle ölçebilir. Daha büyük yarıçaplar için lütfen üreticiye danışın.
- > **Daha küçük yarıçaplar için ideal:** Büyük dokunmatik sensör uzunluğu, ölçülecek iç yarıçap çok küçük olduğunda bile kullanılmasına izin verir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- > Ölçüm kapsamı: 55 ila 11.250 milimetre veya 2" ila 443" inç.
- > Dokunmatik sensör üzerinden hata toleransı: $\Delta L = 0,02$ mm
- > Yarıçap üzerinde hata toleransı: $\Delta R = (0,01 * R)$ mm
- > Güç kaynağı: 3V CR2032 Lityum pil
- > Çalışma sıcaklığı: $0 \pm 40^\circ\text{C}$
- > Saklama ve taşıma sıcaklığı: $-20^\circ\text{C} - 60^\circ\text{C}$
- > Bağıl nem: $\approx 80\%$

Ark ölçer ile beraber gelen kalıplar

100 mm



100 mm Yüksek hassasiyetli ark ölçer, Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap göstergesi ile birlikte verilir.

Bu kalıp, aşağıdaki aralıklar arasında iç veya dış yarıçapları ölçmek için ark ölçere takılır:

Minimum radius: 55mm

Maximum radius: 625mm

200 mm



200 mm Yüksek hassasiyetli ark ölçer, Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap göstergesi ile birlikte verilir.

Bu kalıp, aşağıdaki aralıklar arasında iç veya dış yarıçapları ölçmek için ark ölçere takılır:

Minimum radius: 125mm

Maximum radius: 2.500mm

300 mm



300 mm Yüksek hassasiyetli ark ölçer, Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap göstergesi ile birlikte verilir.

Bu kalıp, aşağıdaki aralıklar arasında iç veya dış yarıçapları ölçmek için ark ölçere takılır:

Minimum radius: 475mm

Maximum radius: 11.250mm

Çelik toplar - MC650



Çelikler F-1140 malzemeden imal edilip 62Hrc ile sertleştirilmişlerdir.

Boruyu kirletmemek için paslanmaz çeliği kullanmadan önce her zaman topları iyice temizleyin.



mm		
Referans	Ölçüler	Ağırlık
140-08-08-RHT0001	(25 + 30)	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0002	(20 + 35)	44,80 Kg.
140-08-08-RHT0003	40	45,30 Kg.
140-08-08-RHT0004	50	40,80 Kg.
140-08-08-RHT0005	60	35,70 Kg.
140-08-08-RHT0006	70	64,70 Kg.
140-08-08-RHT0007	80	57,40 Kg.
140-08-08-RHT0008	90	49,50 Kg.
140-08-08-RHT0009	100	41,00 Kg.
Inch Schedule Ölçüleri		
140-08-08-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	49,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	43,75 Kg.
140-08-08-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	44,40 Kg.
140-08-08-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	41,60 Kg.
140-08-08-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	35,50 Kg.
140-08-08-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	62,60 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	39,50 Kg.
Inch boru ölçüleri		
140-08-08-RHWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	47,25 Kg.
140-08-08-RHWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	48,00 Kg.
140-08-08-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	45,90 Kg.
140-08-08-RHWT0004	2" = 50,8 mm	40,70 Kg.
140-08-08-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	33,70 Kg.
140-08-08-RHWT0006	3" = 76,2 mm	60,20 Kg.
140-08-08-RHWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	50,35 Kg.
140-08-08-RHWT0008	4" = 101,6 mm	39,50 Kg.

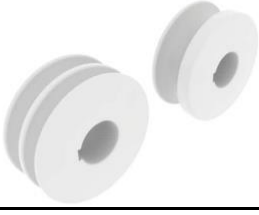


UPN-100-120mm için çelik toplar

UPN çelik veya paslanmaz çelik profiller için işlenmiş top seti. Boruyu kirletmemek için paslanmaz çelik kullanmadan önce daima makaraları iyice temizleyin.

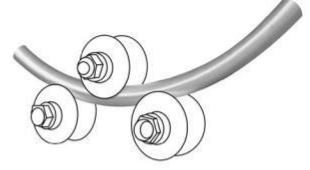
Referans	Ölçüler	Ağırlık
140-08-08-RHT0010	100-120 arası ayarlanabilir	52,72 Kg.

Delrin Kalıplar- MC650



Toplar delrin malzemeden yapılmış olup paslanmaz ve iz kalmayan borularda 2.5 mm kalınlıklara kadar verilmektedir.

Kullanım öncesi boruları temizleyiniz. Boru çapları küçük olduğunda iki ölçü tek kalıp ile verilmektedir.



Referans	mm Ölçüler	Ağırlık
140-08-08-RI0001	(25 + 30)	9,35 Kg.
140-08-08-RI0002	(20 + 35)	9,25 Kg.
140-08-08-RI0003	40	9,30 Kg.
140-08-08-RI0004	50	8,50 Kg.
140-08-08-RI0005	60	7,60 Kg.
140-08-08-RI0006	70	6,50 Kg.
140-08-08-RI0007	80	11,80 Kg.
140-08-08-RI0008	90	10,35 Kg.
140-08-08-RI0009	100	8,80 Kg.
Inch Schedule Ölçüleri		
140-08-08-RIISOT0001	$(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 \text{ mm})$	10,10 Kg.
140-08-08-RIISOT0002	$(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 \text{ mm})$	9,00 Kg.
140-08-08-RIISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	9,15 Kg.
140-08-08-RIISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	8,65 Kg.
140-08-08-RIISOT0005	2" = 60,3 mm	7,55 Kg.
140-08-08-RIISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	14,20 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	3" 1/2 = 101,6 mm	8,50 Kg.
Inch boru ölçüleri		
140-08-08-RIWT0001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,70 + 31,75 \text{ mm})$	9,65 Kg.
140-08-08-RIWT0002	$(1" + 3/4") = (25,40 + 19,05 \text{ mm})$	9,80 Kg.
140-08-08-RIWT0003	1" 1/2 = 38,1 mm	9,40 Kg.
140-08-08-RIWT0004	2" = 50,8 mm	8,45 Kg.
140-08-08-RIWT0005	2" 1/2 = 63,5 mm	7,25 Kg.
140-08-08-RIWT0006	3" = 76,2 mm	12,30 Kg.
140-08-08-RIWT0007	3" 1/2 = 88,9 mm	10,50 Kg.
140-08-08-RIWT0008	4" = 101,6 mm	8,50 Kg.

PROFİL KIVIRMA MAKİNALARIMIZ

+Info



MC150B

- İki top tahrikli.
- Mil çapları: 40 mm.
- Mil uzunlukları: 74 mm.
- Alt miller arası mesafe: 230 mm.
- Maximum kapasite: 50,8 mm.

+Info



MC200

- > İki top tahrikli.
- > Mil çapları: 40 mm.
- > Mil uzunlukları: 74 mm.
- > Alt miller arası mesafe: 286 mm.
- > Maximum kapasite: 63.5 mm.

+Info



MC400

- > Üç top tahrikli.
- > Mil çapları: 40 mm.
- > Mil uzunlukları: 80 mm.
- > Maximum kapasite: 63.5 mm.

+Info



MC200H

- > İki top tahrikli.
- > Mil çapları: 40 mm.
- > Mil uzunlukları: 74 mm.
- > Alt miller arası mesafe: 268 mm.
- > Maximum kapasite: 70 mm.

+Info



MC550

- > Üç top tahrikli.
- > Mil çapları: 50 mm.
- > Mil uzunlukları: 94 mm.
- > Maximum kapasite: 80 mm.

+Info



MC650

- > Üç top tahrikli.
- > Mil çapları: Üst 80 mm./ Altlar 65 mm
- > Mil uzunlukları: 130 mm.
- > Maximum kapasite: 101,6 mm.

BÜTÜN MAKİNELERİMİZ



+info ÇOK AMAÇLI PRES



+info PROFİL KIVIRMA
MAKİNELERİ



+info MALAFASIZ CNCBÜKÜM
MAKİNELERİ



+info HİDROLİK CNC
YATAY PRES



+info TWIST/SALYANGOZ
BÜKÜM MAKİNASI



+info HİDROLİK CNC APKANT
PRESLER



+info HİDROLİK CNC
GİYOTİN MAKAS



+info FIRINLAR



+info DEMİR BASKI
MAKİNASI



+info FERFORJE UÇ
MAKİNASI



+info DİKEY BROŞ



+info HAVALI ŞAHMERDAN



+info KİLİT PRESİ

GARANTİ

Nargesa makineleri müşterimizin aldığı ürünü web sitemize kayıt etmesi şartıyla 3 yıl garantilidir. Aksi takdirde sadece bir yıl garanti olacaktır. 3 yıl boyunca herhangi bir üretim hatasını kapsamaktadır. Herhangi bir kötüye kullanım bu koşulun dışındadır. İşçilik, nakliye ve herhangi bir nihai onarım bu garantiye dahil değildir.

Partner Firmalar



NAKLIYE

Nargesa, müşteriler ne zaman isterse, nihai varış noktasına kadar nakliye ayarlayacaktır. Müşterinin kendi acentesi ile sevkiyatı kendisinin düzenlemesi de mümkündür.

TEKNİK YARDIM

Tüm müşterilerimiz teknik desteğe hızlı ve verimli bir şekilde erişebilir. Taleplerin %90'ı telefon, e-posta, Skype veya video konferans yoluyla 24 saatten daha kısa sürede çözülmektedir. Teknik yardıma ihtiyaç duyulması durumunda, müşterinin tesislerine bir teknisyenimizi de gönderebiliriz.