

N NARGESA[®]

HİDROLİK PROFİL KIVIRMA MAKİNASI

MC550

 4.0 Technology



NEW



50  **years**
manufacturing industrial machinery

PROFİL KIVIRMA MAKİNASI

Narges a iki ve üç tahrikli boru ve profil bükme makineleri, her türlü spiralin imalatı için idealdir. merdivenler, spiralli borular, boru kelepçeleri, seralar, korkuluklar, masalar, sandalyeler, kapılar ve hatta pencereler.

BAZI MÜŞTERİLERİMİZ

Talgo

 AIRBUS

 NISSAN

 TOYOTA

 AMERICAN
Chopper

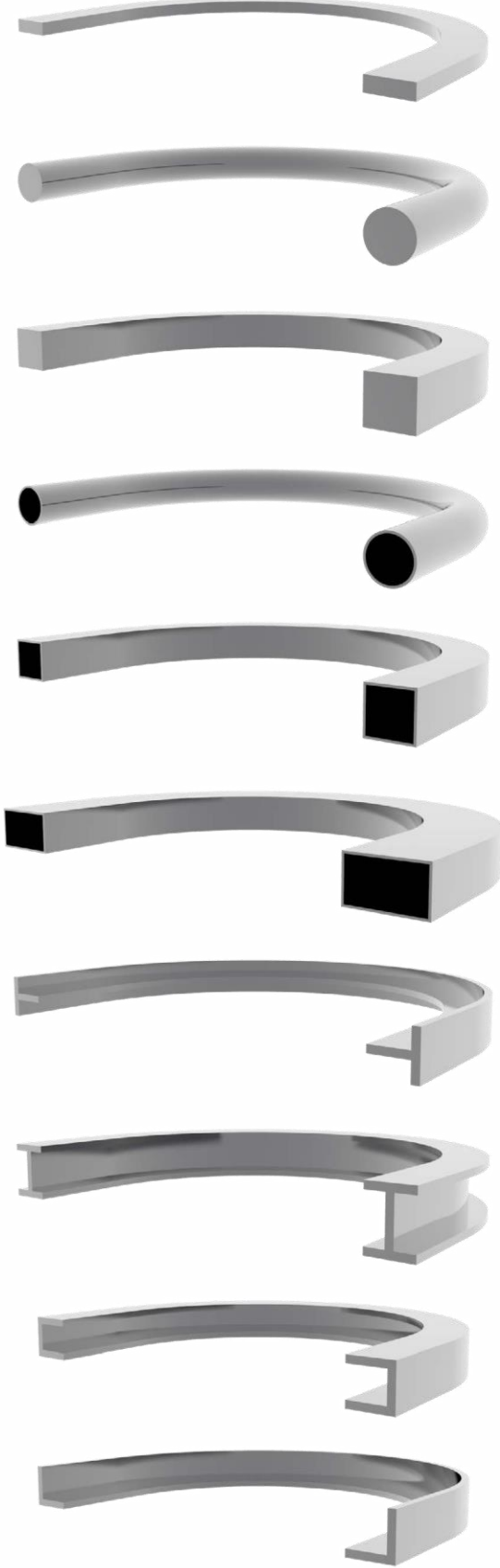
Gestamp 

Schneider
 Electric

 Red Beard's
Garage

equinor 

TEKNİK ÖZELLİKLER



Nargesa MC550 farklı küçük ve büyük profiller ve borularda, kelepçeler, seralar, büyük inşaat yapıları, korkuluklar ve her türlü dairesel şekillerin üretimi için idealdir.

Aynı projeleri tekrarlamak için her bir bükümde boruların konumunu kaydeden Kontrol ünitesi aracılığıyla seri üretim için özel olarak tasarlanmıştır.

- > Maximum kapasite 80 mm.
- > Üç top tahriklidir ve her türlü profili zarar vermeden küçük çaplara bükülebilir.
- > Temperlenmiş planet pinyonlar ile dişlilere sağlam güvenli aktarım.
- > Temperlenmiş ve rektifiye edilmiş F-154 çelik miller.
- > Elektrohidrolik tahrik sistemi.
- > Millerin çapı: 50 mm.
- > Millerin net uzunluğu: 90 mm.
- > Top çapı: 170 mm.
- > Alt silindirlere bağımsız büküm regülasyonu, çap olarak çok daha küçük bükümlere izin verir ve malzemenin piramidal bükme makinelerine göre daha iyi yararlanır.
- > Elektronik kontrollü asimetrik toplar.
- > ESA S625 kontrol paneli makine ile birlikte gelmektedir.
- > Ana motor: 1,5 KW/2 HP.
- > Hidrolik motor ünitesi: 0,75 KW/1 HP.
- > Elektrik gerilimi: 220V Monfaz
- > Hidrolik ayarlanabilir büküm hızı: 3 ila 8 RPM.

** Tüm ürünlerimiz İspanya'daki tesislerimizde üretilmektedir. Hidrolik ve elektronik bileşenler tamamen standarttır ve dünya çapında teknik destek hizmetleri sunan en iyi lider Avrupa markalarındandır: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...*

ÖZELLİKLERİ



4.0 teknoloji

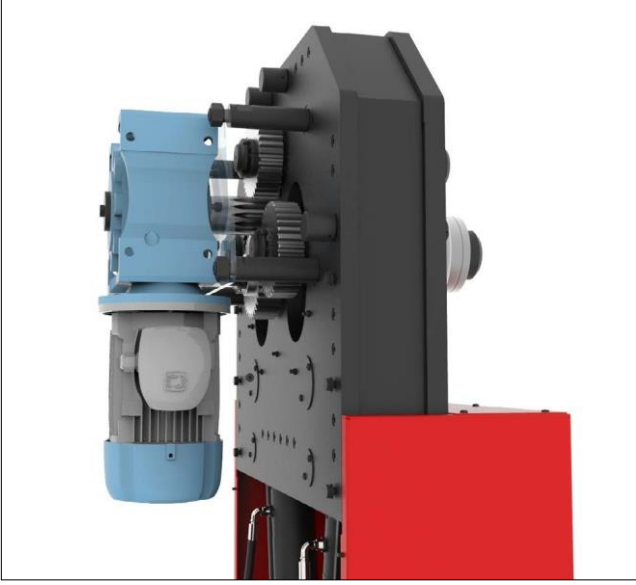
Bu teknolojiye bir makinede sahip olmanın avantajları sonsuzdur, bu nedenle yalnızca en alakalı olanından bahsedeceğiz. Bir müşteri kabul ettiğinde, üretici herhangi bir yazılım güncellemesini tamamen ücretsiz yapmak için makinesine uzaktan bağlanabilir ve makine sahasına gitmeye gerek kalmadan makinedeki herhangi bir anormalliği tespit edebilir. Birçok avantajlı özelliğin yanı sıra makine üzerinde koruyucu bakım yapılması gerektiğinde müşteriler bilgilendirilmektedir.



EcoModu (Start/Stop)

Günümüzde enerji tasarrufunun öneminin çok iyi farkındayız. Bu nedenle yeni makinemizde, herhangi bir hareketsizlik süresi algıladığında en çok enerji tüketen elektrikli parçaların bağlantısını otomatik olarak kesen bir EcoMode özelliği bulunur. Üretimi yeniden başlatmak için hareket düğmesine basmanız yeterlidir.

Bu özelliğin müşterilerimizin tasarrufları kadar gezegenin sürdürülebilirliği için de hayati önem taşıdığına inanıyoruz. Ne de olsa, çevreye büyük önem veren bir şirketiz.



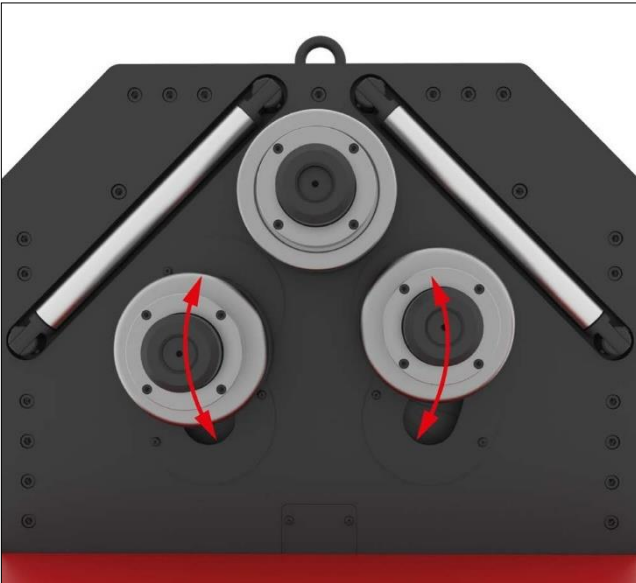
Sağlamlık

Diğer markalara kıyasla makinenin ağırlığı, nasıl yapıldığı hakkında bir fikir veriyor. Bazı modeller ağırlığı diğerlerinin iki katına çıkarabilir. Bunlar DIY makineleri değil; 24 saat çalışabilen boru bükücülerdir. Aşınmaya maruz kalan yerleri temperlenmiş çelik sacdan imal edilmiş ve pinyon planet dişli sistemi ile harekete geçirilmiştir. Makinenin çalışma kuvverini etkileyebilecek zincirler veya diğer zayıf cihazlar kullanmayız.



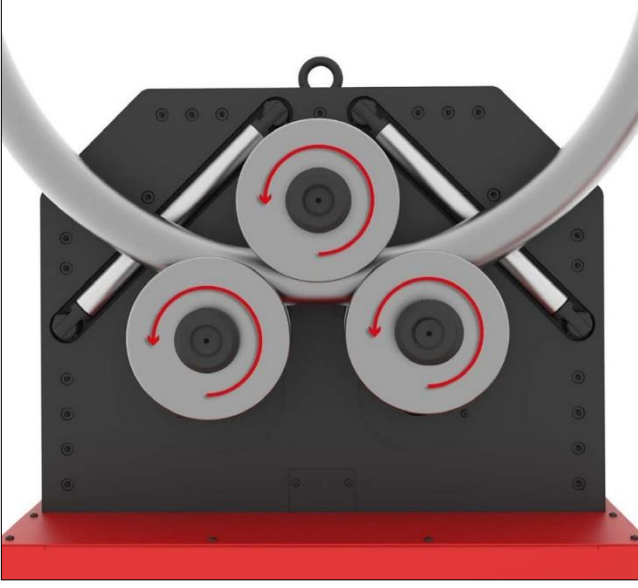
Yatay ve dikey çalışma pozisyonu

Bir bükme makinesi satın alırken, onu dikey olduğu kadar yatay olarak da konumlandırabilmeniz gerektiğine dikkat etmek önemlidir. Üretilecek parçanın çapı 1500 mm'den küçük ise dikey pozisyonda çalışılması önerilir. Aksine dirsek çapları bu seviyenin üzerine çıkarıldığında yatay pozisyonda çalışma yapılmalıdır. Uygun destek sayesinde bu, parçanın ağırlığının nihai sonuçları etkilemesini önler. Bükme, müşterinin tesislerinde yer sorunlarının üstesinden gelmek için yatay bir konumda da yapılır. MC550 , çok yönlülüğünü kanıtlayan her iki konumda da (dikey ve yatay) çalıştırılabilir.



Elektronik olarak kontrol edilen asimetrik top konumu..

Asimetrik bükme makineleri, piramidal bükme makinelerine göre belirli avantajlar sunar. Alt toplar böbrek şeklinde bir hareketle yükselir ve alçalır. Bu, merkezler arasındaki mesafelerin değişken olduğu anlamına gelir, bu da malzeme tasarrufu sağlar ve sonuç olarak neredeyse sonuna kadar bükülebilen profil veya borunun optimum şekilde kullanılmasını sağlar. Diğer bir avantajı ise toplar pratik olarak birlikte hareket ettirilebildiği için piramit bükme makinelerine göre çok daha küçük yarıçaplarda bükümler yapılabilmesidir.



3 top tahrikli

The 3 top tahrik çekme sistemi, özellikle yuvarlak veya kare boruları bükerken işi kolaylaştırır. Bu, malzeme üzerinde olası izleri önler. İyi çekiş için alt toplardaki 2 güçlü mil bükme makinelerine göre önemli bir gelişmedir. 3 tahrikli büküm ile tüm bükme işleri daha hızlı yapılır.



Kolay nakliye

Bazen birden fazla yarıçapa sahip merdiven korkuluğu gibi karmaşık bir parçanın bükülmesi gerekmektedir, bu nedenle makineyi müşterinin bulunduğu yere götürmek ve orada kullanmak çok zaman kazandırır. Tüm Nargesa büküm makinelerinin şase konstrüksiyonunda transpalet ile makinenin rahat taşınabilmesi için delik ve vinç ile hareket ettirilebilmesi için üst kaldırma kancası bulunmaktadır.

Tüm şantiyelerde ortak olan tek fazlı elektrik bağlantısı, şablon üretmeye ve atölyeden şantiyeye gitmeye gerek kalmadan makinenin bu iş yeri değişimini de kolaylaştırır.

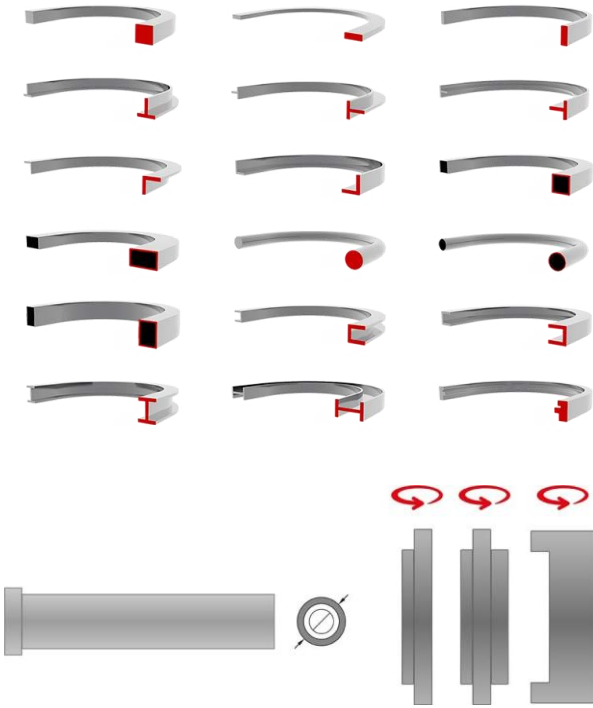


Dönüş hızı ve programlanabilir miller

Bükülecek profil küçük çaplı olduğunda ve makine buna göre programlandığında üretim hızı artırılabilir. Kullanılan profil daha büyük olduğunda, düzgün bir bükülme için uygun şekilde ayarlamak üzere çalışma hızını da azaltabilirsiniz. Aynı şekilde, büküm ayarlama hızı ilk parça veya tek parça üzerinde programlanarak en karmaşık bükme işlerini kolaylaştırıp düzene sokabilir. Diğer markaların aksine Nargesa MC550, silindir dönüşü ve konum ayarı için bu hız değiştiriciyle standart olarak gelir.

Zaman çok hızlı değişiyor ve teknoloji de. En yaygın ikilem, tek bir işi yapmak için bir bükme makinesi satın almak değil, onunla çalışacak doğru operatörü bulmaktır.

Bu nedenle Nargesa'da yıllar önce kullanımını çok kolay ve inanılmaz derecede sezgisel kontroller tasarlamaya ve programlamaya başladık.



Sonuç olarak, diğerlerinden farklı olarak, bükme işlemi o kadar kolaydır ki, hızlı ve hassas bükme yapmak için hiçbir profesyonel gerekmez. Artı, verimlilik artar ve aynı iş ve hatta çok benzer bükümler gelecekte kolayca tekrarlanabiliyor.

Bu amaçla, eksiksiz bir profil hafızasına ve önceden tanımlanmış yarıçaplara sahip kapsamlı bir düzenlenebilir veritabanına sahiptir.

Bu da yeterli değilse, tamamen yeni MC550 bükme makinesi kontrol ve yönetim paneli dokunmatik ekranının sunduğu diğer pek çok avantajdan biri olarak, topları ekranda grafiksel olarak konumlandırmanıza olanak tanıyan kullanışlı bir araca sahiptir.



Gelecekteki operatörler için mükemmel bir "asistana" ulaşmak için aylarca test, programlama ve ince ayar yapıldı.



Top dizilimi ekranı

Her mil için hangi topların kullanılacağını, bunların yönünü ve belirli bir parça için düzenini grafiksel olarak gösteren görsel bir konum göstergesine sahiptir. Topların dizilimi oluşturulduktan sonra nihai hedef, zamandan tasarruf etmek ve programlama hatalarını azaltmak için olağanüstü üretim tekrarlanabilirliği elde etmektir.



Profil veritabanı

Kontrol ünitesi, makinemizin bükebileceği tüm profilleri içeren geniş bir kitaplığa sahiptir. Aynı şekilde, daha sonraki üretimlerde işin yapılması için ne tür bir malzemenin kullanıldığını bilmek ve boyutları tanımlamak bu control ünitesinde çok kolaydır.



Önceden tanımlanmış yarıçapların listesi

Müşterilerimiz için maksimum tasarruf düşüncesiyle, yapılacak işe göre örnek bir iş oluşturulabilir. İstenilen boruyu bükerek, gerçek top konumu ile elde edilen yarıçap arasındaki net oran, makine veri tabanına girilir. Bu, operatörlerin, bilinen yarıçapları oluşturmak için topların nereye yerleştirilmesi gerektiğini önceden bilmelerini veya halihazırda bilinen konumlara dayalı olarak yeni yarıçaplar oluşturmak için verileri tahmin etmelerini sağlar. Ayrıca, iş yapılırken yeni değerler girilebilirse, herhangi bir yarıçap kısa sürede deneme yanılma olmadan mümkün olacaktır. Başka bir deyişle, bu zamandan ve çok değerli malzemeden tasarruf sağlar.



ESA S625 KONTROL ÜNİTESİ

Nargesa MC550, en son 4.0 teknolojisine sahip çok sezgisel ve kullanımı kolay 7" renkli dokunmatik ekranla kontrol edilir. Sadece ilk parçayı yapmanız ve her adımı kaydetmeniz yeterlidir, böylece kumanda aynı işlemleri boyuna konumlandırma kontrolü olmaksızın aynı serideki diğer parçalar üzerinde otomatik olarak tekrarlayacaktır.

Boru veya profilin cinsini ve ölçülerini, topların malzeme ve pozisyonlarını programa ekleyerek sonraki seriler için saklayabilirsiniz. Bunlar, bu kontrol sisteminin en önemli özelliklerinden bazılarıdır.

- 10,000 programa kadar kayıt imkanı.
- > Aynı parça üzerinde sonsuz sayıda farklı büküm programlanabilir.
- > Boyutlar inç veya milimetre olarak programlanabilir.
- > Yenilerini programlama olasılığı olan mevcut toplardan oluşan bir veritabanı.
- > Farklı profiller, borular ve malzemeler içeren bir veritabanı.
- > 20'den fazla farklı dilde programlanabilir.
- > 3 ila 8 rpm arasında otomatik veya manuel dönüş hızı ayarı.
- > Manuel veya otomatik çalıştırma.
- > Endüstri 4.0 Teknolojisi
- > Döndürme ve konumlandırma hareketlerini etkinleştirmek için kumanda kolu.
- > Ekranda hata teşhisi.
- > Önleyici bakım uyarısı.
- > Makine sahasına gitmek zorunda kalmadan üretici tarafından uzaktan bağlanabilir.
- > 800 x 480 çözünürlüklü 7" renkli dokunmatik ekran.
- > 128 MB silikon disk.
- > 2 analog giriş, 12 bit çözünürlük.
- > 16 dijital giriş (24 Vdc).
- > 16 dijital çıkış (24 Vcc, 0,7 A maks.) Aşırı yüklerle ve kısa devrelere karşı korumalı.
- > 1 RS232 seri bağlantı noktası.
- > 9 D-Sub F konektör kontağı ile 1 CAN bağlantı noktası.
- > 24 Vdc güç kaynağı
- > 1 USB bağlantı noktası.

BÜKÜM KAPASİTESİ



	MC150B		MC200		MC400		MC200H	
Profile	Ölçü	Min. radius	Ölçü	Min. radius	Ölçü	Min. radius	Ölçü	Min. radius
	50x10	300	50x10	300	50x10	250	60x10	200
	60x20	200	80x20	150	80x20	150	80x20	150
	25x25	200	30x30	200	30x30	150	30x30	150
	50x50x3 40x40x3	700 350	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	450 300
	40	200	40	200	40	150	40	200
	40	250	40	250	40	200	40	250
	40	300	40	300	40	250	40	250
	50	200	60	300	60	225	60	225
	50	250	60	300	60	225	60	225
	40	500	40	420	40	200	40	300
	25	180	30	150	30	150	30	150
	50,8x3* =2"x3* 40x2*	600 600 300	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	500 500 250	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200

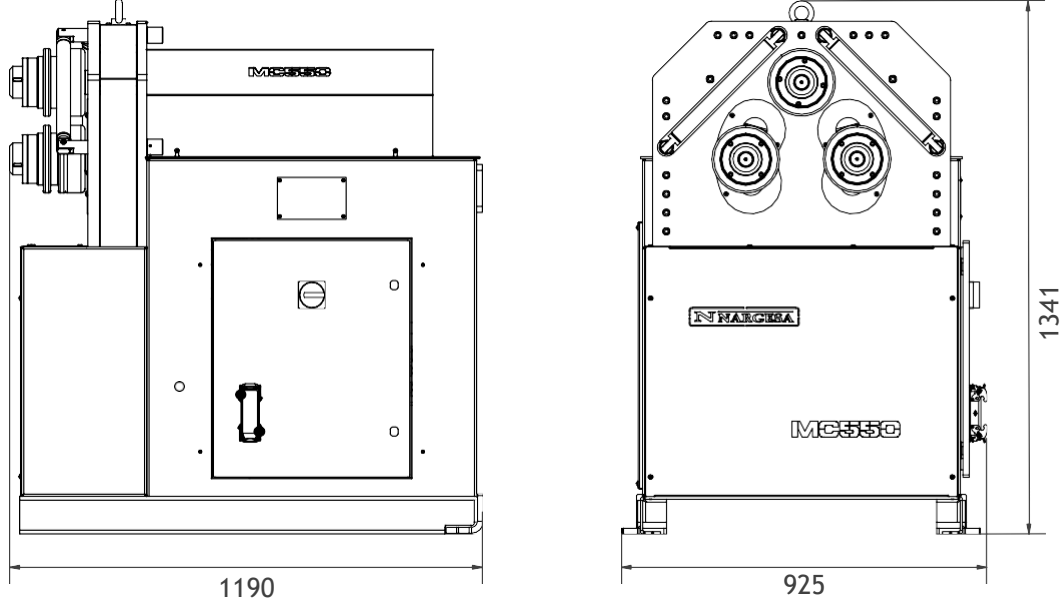
* Opsiyonel Toplar



MC550 · MC550NC · MC550CNC			MC650 · MC650NC · MC650CNC		
Profile	Dimensions	Min. radius	Dimensions	Min. radius	
	60x15	400	100x15	1250	
	60x8	200		80x20	450
	50x15	350		60x15	300
	50x10	175		50x15	155
	40x8	150		20x10	140
	30x5	110			
	25x5	105			
	100x20	250	120x20	250	
	80x20	200	100x25	350	
	80x15	180	80x20	200	
	35x35	400	45x45	300	
	30x30	200	40x40	280	
	25x25	175	25x25	200	
	20x20	150	20x20	150	
	15x15	150			
	60x60x3	800	70x70x4	750	
	50x50x3	600	60x60x3	750	
	35x35x3	200	40x40x3	300	
	70x30x3	500	80x40x3	500	
	60x30x3	400	60x30x3	300	
	50x30x3	250	50x30x3	250	
	60x60x7	300	80*	500	
	50x50x6	250	70	400	
	40x40x5	200	60	200	
			40	150	
	60x60x7	500	80*	500	
	50x50x6	400	60	400	
	40x40x5	300	40	150	
	60x60x7	350	60x8	450	
	50x50x6	300	40x6	250	
	40x40x5	250			
	40x20x5	160	120*	600	
	60x30x6	200	100*	600	
	80x45x6	400	80	350	
	80x45x6	600	120*	700	
	60x30x6	250	100*	700	
	40x20x5	200	80	400	
	50x5	550	70x7	600	
	40x5	400	60x5	400	
			50x5	300	
			40x4	250	
	50x5*	750	50x5*	750	
	40x4*	500	40x4*	500	
	40	300	50	300	
	35	250	40	200	
	30	200	25	175	
	20	130			
	76,2x3* (3"x3)	500	101,6x3,5* (=4"x3)	500	
	40x2	180	100x3*	500	
	20x2	100	88,9x4* (=3"SCH)	700	
			35x2*	120	
			20x1,5*	115	

* Opsiyonel Toplar

DIŞ ÖLÇÜLER



AMBALAJ

- GTIP KODU: 84622990
- Alt çelik gövde paleti sayesinde kolay taşıma.
- Makina Tek parçadır.
- Deniz aşırı yüklerde 3 kat karton kutu ile ve aşınma karşıtı naylon ile sarılmaktadır.
- Opsiyonel Ahşap kasa NIMF15.

MC550

Genişlik	1380 mm
Uzunluk	1070 mm
Yükseklik	2090 mm
Hacim	3,08 m ³
Net Ağırlık	840 Kg.
Brüt Ağırlık	906 Kg.

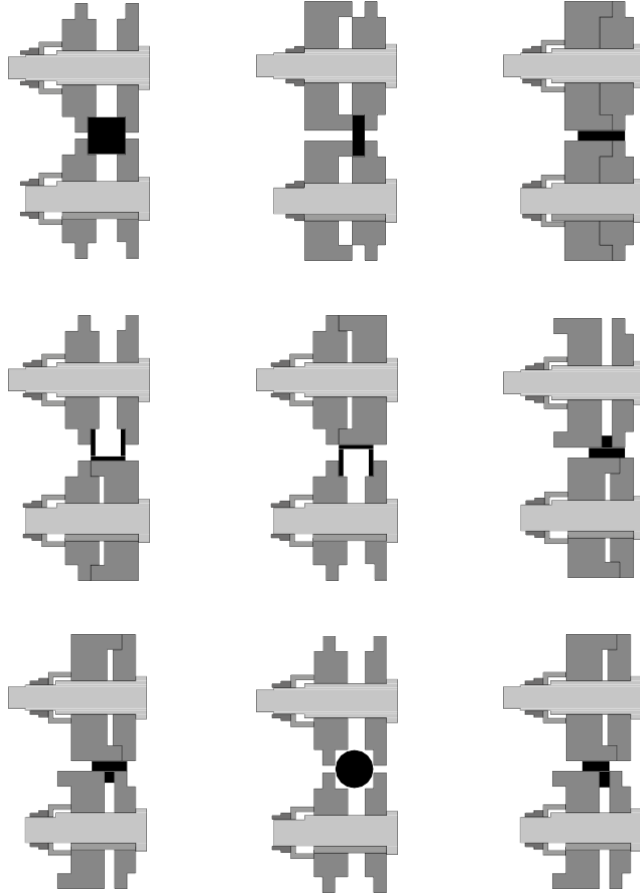
STANDARD AKSESUARLAR

Standard toplar MC550

Standard set içerisinde 9 adet parçalı top gelmektedir ve bunlarla kare, dikdörtgen borular ve dolu malzemeler bükülebilmektedir. Bunlarla beraber U profil, T profil, köçebent, Lama vb şekiller tamamen standard toplar ile bükülebilmektedir.



Toplar F1140 kalitesi ile sertleştirilmiş ve rektife edilmiştir.



OPSİYONEL AKSESUARLAR

Hassas ap ölüm cihazı



REF: 140-MED08-00001

Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap ölçer, kullanıcının 55 ila 11.250 milimetre veya 2" ila 443" in aralığında i ve dış yarıçapı doğrudan ve anında okumasına olanak tanır.

Profiller ve borular gibi bükülmüş nesnelereki yarıçapları hızlı ve doğru bir şekilde ler. Büküm yaptığımız parçayı makineden çıkarmadan ve önceden kılavuz şablon çizip kesmeye gerek kalmadan i veya dış yarıçapını gösterir.

Bu Dijital yarıçap ölçer, çok çeşitli kıvrımlardaki i veya dış yarıçap değerlerinin doğrudan ve anında okunmasını sağlar.

- > **Rahatlık:** Bir bükümün yarıçapını bilmek için bir şablon hazırlamaya ve kesmeye gerek yoktur, ölçmek için parçayı makineden çıkarmaya da gerek yoktur. Dijital yarıçap ölçer, işi daha hızlı ve daha kolay hale getirir.
- > **Kullanımı kolay:** Kullanımı basittir ve ölüm işlemi çok hızlıdır. Dijital yarıçap leri yalnızca eğrinin i veya dış kısmına yerleştirmemiz yeterlidir ve değeri otomatik olarak gösterecektir.
- > **Çoklu malzeme:** Bu araç, elik, ahşap veya plastik şekiller gibi her türlü katı ve tutarlı malzeme için uygundur.
- > **Yüksek hassasiyet:** Yarıçap üzerindeki hata toleransı 0,01 mm'dir. Kesinlik, ölçülecek malzemenin yüzey kalitesine bağlı olacaktır.
- > **Uygulama kapsamı:** Bu dijital yarıçap ölçer, üç farklı yüksek hassasiyetli ark ölçer ile birlikte verilir. Bir veya diğer ark lerin kullanılması, 55 ila 11.250 milimetre ve 2 in ila 443 in arasında değişen bir ölüm aralığı sunar.
- > **LCD dijital ekran:** Tüm verilerin rahat okunmasını sağlar ve düşük güç tüketimi vardır.
- > **Pratik:** Küçük ve hafif, farklı ölçüler için rahatlıkla kullanabiliriz. Rahat, güvenilir ve uzun ömürlüdür.
- > **Saklama:** İ köpük korumalı paslanmaz bir çanta içinde teslim edilir. Taşması rahat ve darbelere dayanıklıdır.
- > **İki lü birimi:** Sadece bir düğmeye basarak milimetre veya in seçebiliriz.
- > **Geniş yarıçaplar için mükemmel:** Diğer üreticilerin aksine, Yüksek Hassasiyetli Ark ler, 12 m'ye kadar olan yarıçapları maksimum hassasiyetle ölçebilir. Daha büyük yarıçaplar için lütfen üreticiye danışın.
- > **Daha küçük yarıçaplar için ideal:** Büyük dokunmatik sensör uzunluğu, ölçülecek i yarıçap çok küçük olduğunda bile kullanılmasına izin verir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- > Ölüm kapsamı: 55 ila 11.250 milimetre veya 2" ila 443" İn.
- > Dokunmatik sensör üzerinden hata toleransı: $\Delta L = 0,02 \text{ mm}$
- > Yarıçap üzerinde hata toleransı: $\Delta R = (0,01 * R) \text{ mm}$
- > Güç kaynağı: 3V CR2032 Lityum pil
- > Çalışma sıcaklığı: $0 \pm 40^\circ \text{C}$
- > Saklama ve taşıma sıcaklığı: $-20^\circ \text{C} - 60^\circ \text{C}$
- > Bağil nem: $= \%80$

Ark ölçer ile beraber gelen kalıplar

100 mm



100 mm Yüksek hassasiyetli ark ölçer, Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap göstergesi ile birlikte verilir.

Bu kalıp, aşağıdaki aralıklar arasında iç veya dış yarıçapları ölçmek için ark ölçere takılır:

Minimum radius: 55mm

Maximum radius: 625mm

200 mm



200 mm Yüksek hassasiyetli ark ölçer, Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap göstergesi ile birlikte verilir.

Bu kalıp, aşağıdaki aralıklar arasında iç veya dış yarıçapları ölçmek için ark ölçere takılır:

Minimum radius: 125mm

Maximum radius: 2.500mm

300 mm



300 mm Yüksek hassasiyetli ark ölçer, Yüksek hassasiyetli dijital yarıçap göstergesi ile birlikte verilir.

Bu kalıp, aşağıdaki aralıklar arasında iç veya dış yarıçapları ölçmek için ark ölçere takılır:

Minimum radius: 475mm

Maximum radius: 11.250mm

Çelik toplar - MC550



Çelikler F-1140 malzemedan imal edilip 62Hrc ile sertleştirilmişlerdir.

Boruyu kirletmemek için paslanmaz çeliği kullanmadan önce her zaman topları iyice temizleyin.



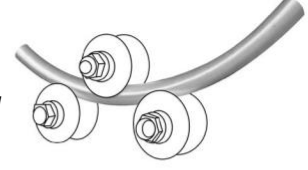
mm		
Referans	Ölçüler	Ağırlık
140-08-13-RHT0001	(25 + 30)	40,04 Kg.
140-08-13-RHT0002	(20 + 35)	39,65 Kg.
140-08-13-RHT0003	40	39,93 Kg.
140-08-13-RHT0004	50	36,24 Kg.
140-08-13-RHT0005	60	31,92 Kg.
140-08-13-RHT0006	70	28,57 Kg.
140-08-13-RHT0007	80	23,22 Kg.
Inch Schedule Ölçüleri		
140-08-13-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	43,53 Kg.
140-08-13-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	38,57 Kg.
140-08-13-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	39,11 Kg.
140-08-13-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	36,91 Kg.
140-08-13-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	31,77 Kg.
140-08-13-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	27,01 Kg.
Inch boru ölçüleri		
140-08-13-RHWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	41,67 Kg.
140-08-13-RHWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	42,35 Kg.
140-08-13-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	40,56 Kg.
140-08-13-RHWT0004	2" = 50,8 mm	35,92 Kg.
140-08-13-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	30,28 Kg.
140-08-13-RHWT0006	3" = 76,2 mm	25,31 Kg.

Delrin Kalıplar· MC550



Toplar delrin malzemeden yapılmış olup paslanmaz ve iz kalmayan borularda 2.5 mm kalınlıklara kadar verilmektedir.

Kullanım öncesi boruları temizleyiniz. Boru çapları küçük olduğunda iki ölçü tek kalıp ile verilmektedir.



mm		
Referans	Ölçüler	Ağırlık
140-08-13-RI0001	(25 + 30)	7,24 Kg.
140-08-13-RI0002	(20 + 35)	7,17 Kg.
140-08-13-RI0003	40	7,22 Kg.
140-08-13-RI0004	50	6,55 Kg.
140-08-13-RI0005	60	5,77 Kg.
140-08-13-RI0006	70	5,17 Kg.
140-08-13-RI0007	80	4,20 Kg.
Inch Schedule Ölçüleri		
140-08-13-RIISO0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	7,87 Kg.
140-08-13-RIISO0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	6,98 Kg.
140-08-13-RIISO0003	1" 1/4 = 42,4 mm	7,07 Kg.
140-08-13-RIISO0004	1" 1/2 = 48,3 mm	6,68 Kg.
140-08-13-RIISO0005	2" = 60,3 mm	5,75 Kg.
140-08-13-RIISO0006	2" 1/2 = 73 mm	4,89 Kg.
Inch boru ölçüleri		
140-08-13-RIWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	7,54 Kg.
140-08-13-RIWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	7,66 Kg.
140-08-13-RIWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	7,33 Kg.
140-08-13-RIWT0004	2" = 50,8 mm	6,50 Kg.
140-08-13-RIWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	5,47 Kg.
140-08-13-RIWT0006	3" = 76,2 mm	4,58 Kg.

PROFİL KIVIRMA MAKİNALARIMIZ

+Info



MC150B

- > İki top tahrikli.
- > Mil çapları: 40 mm.
- > Mil uzunlukları: 74 mm.
- > Alt miller arası mesafe: 230 mm.
- > Maximum kapasite: 50,8 mm.

+Info



MC200

- > İki top tahrikli.
- > Mil çapları: 40 mm.
- > Mil uzunlukları: 74 mm.
- > Alt miller arası mesafe: 286 mm.
- > Maximum kapasite: 63.5 mm.

+Info



MC400

- > Üç top tahrikli.
- > Mil çapları: 40 mm.
- > Mil uzunlukları: 80 mm.
- > Maximum kapasite: 63.5 mm.

+Info



MC200H

- > İki top tahrikli.
- > Mil çapları: 40 mm.
- > Mil uzunlukları: 74 mm.
- > Alt miller arası mesafe: 268 mm.
- > Maximum kapasite: 70 mm.

+Info



MC550

- > Üç top tahrikli.
- > Mil çapları: 50 mm.
- > Mil uzunlukları: 94 mm.
- > Maximum kapasite: 80 mm.

+Info



MC650

- > Üç top tahrikli.
- > Mil çapları: Üst 80 mm./ Altlar 65 mm
- > Mil uzunlukları: 130 mm.
- > Maximum kapasite: 101,6 mm.

BÜTÜN MAKİNELERİMİZ



+info ÇOK AMAÇLI PRES



+info PROFİL KIVIRMA
MAKİNELERİ



+info MALAFASIZ CNCBÜKÜM
MAKİNELERİ



+info HİDROLİK CNC
YATAY PRES



+info TWIST/SALYANGOZ
BÜKÜM MAKİNASI



+info HİDROLİK CNC APKANT
PRESLER



+info HİDROLİK CNC
GİYOTİN MAKAS



+info FIRINLAR



+info DEMİR BASKI
MAKİNASI



+info FERFORJE UÇ
MAKİNASI



+info DİKEY BROŞ



+info HAVALI ŞAHMERDAN



+info KİLİT PRESİ

GARANTİ

Nargesa makineleri müşterimizin aldığı ürünü web sitemize kayıt etmesi şartıyla 3 yıl garantilidir. Aksi takdirde sadece bir yıl garanti olacaktır. 3 yıl boyunca herhangi bir üretim hatasını kapsamaktadır. Herhangi bir kötüye kullanım bu koşulun dışındadır. İşçilik, nakliye ve herhangi bir nihai onarım bu garantiye dahil değildir.

Partner Firmalar



DSV



MRW

NACEX



Airpharm

NAKLİYE

Nargesa, müşteriler ne zaman isterse, nihai varış noktasına kadar nakliye ayarlayacaktır. Müşterinin kendi acentesi ile sevkiyatı kendisinin düzenlemesi de mümkündür.

TEKNİK YARDIM

Tüm müşterilerimiz teknik desteğe hızlı ve verimli bir şekilde erişebilir. Taleplerin %90'ı telefon, e-posta, Skype veya video konferans yoluyla 24 saatten daha kısa sürede çözülmektedir. Teknik yardıma ihtiyaç duyulması durumunda, müşterinin tesislerine bir teknisyenimizi de gönderebiliriz.